

$$P = 9,19[2,8(11,79 - 9,1672 + 0,1608) + 0,477(-90991 - 9,5963 + 9,4179 + 110,757 - 9,4694)]$$

$$P = 9,19[32,9924 + 52,4748] = 9,19 \cdot 85,466 = 785,432 \text{ LsgStk.}$$

Es ist das die massenweise Momente der verschiedenen Klenden die
 $P = 3441,728 \text{ LsgStk.}$

7. Eine Anzahl verschiedener Metallstücke Das Gewicht von 18 Stk. beträgt 1000
 Daraus soll durch Dampf Gewicht eines Quecksilberstücks von
 von 18 Stk. Dampf in Lösung gehen das ist $\frac{18}{9,3846} = 46,8 \text{ Zoll}$
 sehr werden. Das Gewicht soll 60 Zoll Die zu dem Dampf von 18 Stk. nötigen
 und der Dampfdruck das Cylindrad Temperatur das Dampfdruck beträgt
 30 Zoll betragen. Die Messung soll durch die Bedingungsgleichung
 p. m. 20 Zoll messen und mit $L E = 2,8921 + L(213+t) \frac{847,3}{140+t}$
 Lösung sein, indem bei t Dampf 1,6703 - 2,8921 - $\log(213+t) - \frac{847,3}{140+t}$
 sich der Dampf vom Cylindrad ab für $t = 89^\circ$ ist: - 1,22 = 2,48 - 3,70
 gespart wird. Die zu welcher Temperatur, also die Bedingung erfüllt.
 zu sein ist zu diesem Zweck das die Messung mit Lösung nicht
 Dampf zu setzen, wie groß ist die Anzahl der massenweise
 sind die massenweise Momente die Momente die mittleren Kraft zu be.
 die Messung mit fallen sind ein können. Man findet sie durch die
 viel Injectionen werden wird sie in Journal:
 Anfang messen?

$$P = \frac{60}{30} (1 + \log \text{nat} \frac{60}{30}) \text{ mit } 10 \text{ Zoll Stk.}$$

$$= \frac{30 \cdot 18}{60} (1 + \log \text{nat} \frac{60}{30})$$

$$= 9 \cdot 1,69297 = 15,2361$$

und mit den ganzen Zahlen:

$$P \frac{30 \cdot \pi}{4} = P 706,72 = 706,72 \cdot 15,2361$$

$$= 10767,58592 \text{ Stk.}$$