

Automatische Nabenblock-Bohrmaschine No. 2.

Exportversandt-Gewicht: 1722.92 Kilos.

Nettogewicht: 1450.88 Kilos.

Raummass: 3.113 Kubikmeter.

Kabelwort: HIWAI.

DIE ABBILDUNG zeigt die automatische Nabenblock-Bohrmaschine No. 2, die speciell für den Gebrauch von Wagnern zur Herstellung von Naben für Fahrräder bestimmt ist. Es ist eine starke, leistungsfähige Maschine, und so eingerichtet, dass sie den rohen Block automatisch fasst und ein gerades Loch von jedem Ende mitten durch das Herz bohrt.

IHRE LEISTUNGSFÄHIGKEIT ist derart, dass sie Blöcke von dem kleinsten bis zu solchen von 356 Mm. Durchmesser und 457 Mm. Länge aufnimmt und Löcher von verschiedener Grösse zur Rate von etwa 5,000 in 10 Stunden bohrt.

DAS GESTELL ist ein schweres Gussstück von hübscher Form, in einem Stück gegossen, mit Hohlsitzen und genau gehobelten Wangen zur Aufnahme der Bohr- und Klammer-Docken, welche genau auf dieselben in schwalbenschwanzartiger Verbindung aufgepasst sind.

DER NABENBLOCK wird automatisch an jedem Ende zwischen Stahlspitzen gefasst, welche sich durch eine rechts- und linksgängige Schraube, die vermittelt doppelter Friktion in Bewegung gesetzt wird, öffnen und schliessen. Die Bewegung der Stahlspitzen ist vollständig unter der Kontrolle des Arbeiters, und sie können für Blöcke von verschiedener Länge augenblicklich geöffnet und geschlossen werden. Der Block kann immer so in die Maschine gebracht werden, dass das Herz desselben genau in der Mittellinie des Bohrers sich befindet, selbst wenn das Herz sich nicht in der Mittellinie des Blockes befinden sollte. Es ist absolut nothwendig, das Herz auszubohren, um einen vollkommenen Block zu erlangen.

DIE BOHRSPINDELN befinden sich auf schweren Docken, welche schwalbenschwanzartig mit den Wangen verbunden sind, und sie arbeiten beim Bohren des Blockes in derselben horizontalen Ebene von beiden Enden her. Einer der Bohrer bohrt bis zum Centrum, und kehrt dann langsam zurück, während der andere Bohrer zu gleicher Zeit etwas über das Centrum hinausbohrt, um das Bohrloch zu vollenden, worauf beide automatisch zurückkehren, um den nächsten Block zu bohren.

ALLE BEWEGUNGEN dieser Maschine sind automatisch und erfordern keine Arbeit von Seiten des Arbeiters, ausgenommen, dass derselbe die Blöcke nach der Maschine bringt und die durchbohrten entfernt. Alle Reibungsflächen sind gross und gut montirt, so dass die Maschine ohne Schaden für die Arbeitsteile ihre volle Leistungsfähigkeit entwickeln kann.

ZWEI TRANSMISSIONEN sind erforderlich, welche wie folgt geliefert werden: Eine Welle von 49 Mm. Durchmesser und 1905 Mm. Länge; eine treibende Scheibe, 610 x 406 Mm., feste und lose Scheiben, 305 x 152 Mm., 750 Umdrehungen per Minute. Zwei Scheiben für den Vorschub. Diese Scheiben sind 108 x 89 Mm. und 83 x 89 Mm. Eine Welle von 49 Mm. Durchmesser und 1829 Mm. Länge. Eine treibende Scheibe, 610 x 406 Mm., feste und lose Scheiben, 305 x 152 Mm., 750 Umdrehungen per Minute. Für den Greifapparat eine Scheibe, 152 x 76 Mm., zum Öffnen der Backen, und eine Scheibe, 76 x 76 Mm., mit Flanschen, zum Schliessen der Backen.