

Auf 100 Frischeisen entfallen 200 Brennstoff und 111,4 Roheisen oder 10,24 Proc. Calo.

Das Schienenpaket wurde nach Fig. 14 zusammengesetzt. *a* körnige Kopfplatte, *b* geschweisste Fussplatte, *cc* geschweisste Beilagen. Länge der Packete 92,2 cm.; Gewicht für 21 Fuss (= 6,638 m.) lange und 17½ pfündige (= 31 kg. pro 1 m.) Schienen incl. Calo und Enden 450 Wiener Pfund (= 252 kg.). Das Packet enthielt 44,8 kg. = 17,6 Proc. geschweisstes Eisen.

Die sehnigen Fussplatten sind mit einer Hitze hergestellt. Die Packete bestanden aus 9 Reihen 17,56 mm. dicken, und abwechselnd 10,536 und 7,9 cm. breiten Rohschienen; Höhe des Packetes 15,804 cm., Breite 18,438 cm.

Die Beilagen wurden ebenfalls entweder aus entsprechenden Rohschienenpacketen hergestellt, oder man verwertete Stabeisenabfälle von entsprechenden Dimensionen, oder endlich abgeflachte Schienenenden, die dann mit dem Kopfe nach innen gelegt wurden.

Abgeflachte Schienenstücke wurden übrigens häufig auch anstatt Rohschienen auf ähnliche Weise in die Packete gebracht.

Die Schweissarbeit der Schienenpackete erfolgte in 4 Planrostschweißöfen<sup>1)</sup>; Einsatz, je nach der Ofenhitze und je nach der Fertigkeit des Ofenpersonales 3—4, und zuweilen selbst 5 Packete; Chargenanzahl in 12 Stunden 5—6, zuweilen 7; Calo durchschnittlich 15,4 Proc., Brennstoffverbrauch auf 100 Product 230 Proc.

Die Schienen wurden mit einer Schweisshitze fertig gewalzt.

Walzarbeit. Die Duo-Walzen von 42,144 cm. Durchmesser machten 90—100 Touren in der Minute; 6 Kaliber lagen in den Vorwalzen, 6 in den Vollendwalzen. Bei den Vorwalzen erwies sich der Durchmesser zwar für viel zu gering, was zu mehrfachen Brüchen Anlass gab, allein die vorhandenen Ständer gestatteten nicht die Anwendung grösserer Durchmesser. Durch das erste Kaliber passirte das Packet zweimal.

Betriebsergebnisse. Gesamtproduction 2,284,800 kg. (= 40,800 Wiener Ctr.).

Gestehung von einem Wiener Centner Eisenbahnschienen, bei 409,94 kr. Zurechnungspreis des Roheisens (incl. des grauen für das Feinkorneisen), 16,32 kr. der Steinkohle, beziehungsweise 563,07 kr. Zurechnungspreis des geschweissten Eisens:

Sehniges und körniges Luppeneisen . . . . .	327,81 kr.
Geschweisstes Eisen . . . . .	230,46 „
Brennstoff . . . . .	37,53 „
Arbeitslöhne . . . . .	42,75 „
Appreturkosten . . . . .	6,50 „
Direction und Beamten . . . . .	6,87 „
Diverse Werks- und Werkstättenkosten . . . . .	15,26 „
Werksmaterial und Fuhrlohne . . . . .	23,64 „
Neubauten und Einrichtungen . . . . .	16,47 „
Zusammen	707,29 kr.

Der Brennstoffverbrauch auf 100 kg. fertige Schienen, inbegriffen alle Heizanlagen für Werkstätten, Separatdampfkessel etc. hat im Durchschnitt 574 kg. betragen.

1) Ihre Construction siehe in meinem S. 12 citirten Werke.

Fig. 14.

