

Tabelle 8. Abhängigkeit der SH von der Messerhärte und vom Abzugswinkel (Bild 19 und 20)

Prüfkörper Stahl ca. 68 R _c	Messer	Schneidhaltigkeit in 10 ⁻³ cm bei 10 kg Belastung und einem Abzugswinkel von					
		21°		42°		102°	
		A	B	A	B	A	B
12 mm Ø	I	278	274	198	194	130	124
	II	287	287	210	205	128	133
	III	426	421	314	315	211	218
50 mm Ø	I	468	468	336	331	205	212
	II	490	490	351	349	230	226
	III	714	719	530	539	374	372

Tabelle 9. Abhängigkeit der SH von der Belastung (Bild 20)

Prüfkörper Stahl ca. 68 R _c	Messer	Schneidhaltigkeit in 10 ⁻³ cm bei 21° Abzugswinkel und einer Belastung in kg von							
		1		3		5		10	
		A	B	A	B	A	B	A	B
50 mm Ø	I	—	120	—	230	—	311	—	468
	II	128	126	241	241	322	326	490	490
	III	—	185	—	352	—	478	—	719

A: empirisch gefundene Werte
B: aus Tabelle 10 errechnete Werte

Tabelle 10. m- und lg c-Werte zur Berechnung der in den Tabellen 8 und 9 enthaltenen SH-Werte

Prüfkörper Stahl ca. 68 R _c	Messer	Belastung		Abzugswinkel		Messerhärte					
		lg c	m _{kg}	lg c	m _∠	lg c			m _{HB}		
						21°	42°	102°	21°	42°	102°
12 mm Ø	I	—	—	—	—	3,03501	2,96594	2,87142	0,210	0,239	0,273
	II	—	—	—	—	3,03501	2,96594	2,87142			
	III	—	—	—	—	3,03501	2,96594	2,87142			
50 mm Ø	I	2,08042	—	3,33153	0,5000	3,26741	3,19834	3,10382	0,210	0,239	0,273
	II	2,10020	0,590	3,33597	0,4884	3,26741	3,19834	3,10382			
	III	2,26702	—	3,40931	0,4177	3,26741	3,19834	3,10382			

Die Zahlenunterschiede ermöglichen den graphischen Vergleich der SF und SH in einem Schaubild. Es sei in diesem Zusammenhang darauf hingewiesen, daß die Sehne in der Messerschneide ebenfalls eine SF, allerdings im negativen Sinne, darstellt. Es