



# Inhalts-Verzeichnis.

## Zweite Gruppe.

### Spinnerei.

	Seite
<b>Erster Abschnitt. Gewinnung und Eigenschaften der Spinnmaterialien</b>	1
A. Die Gespinnstfasern aus dem Pflanzenreiche . . . . .	2
I. Baumwolle . . . . .	2
II. Flachs . . . . .	5
1. Kotten 6. 2. Trocknen, Dörren 7. 3. Risten, Brechen, Boken, Botten, Stechen 7. 4. Schwingen, Ribben 12. 5. Hecheln 14.	
III. Hanf . . . . .	16
IV. Jute . . . . .	17
B. Die Gespinnstfasern aus dem Tierreiche . . . . .	18
I. Wolle . . . . .	18
II. Seide . . . . .	21
<b>Zweiter Abschnitt. Spinnerei im allgemeinen</b>	24
Erstes Kapitel. Allgemeine Bedingungen für die Erzeugung der Gespinnste . . . . .	24
Zweites Kapitel. Die Vorbereitungsarbeiten . . . . .	27
I. Die Reinigung der Fasern . . . . .	27
A. Die nasse Reinigung 28. 1. Land- oder Gutswäsche 28. 2. Fabrikwäsche 28. B. Die trockene Reinigung und Auf- lockerung 31. 1. Wolf 33. 2. Schlagmaschine 37.	
II. Isolierung der Fasern und Bildung eines Faser- bandes . . . . .	39
A. Kratzen 40. 1. Deckelkratzen 41. 2. Walzenkratzen 42. 3. Bandkratzen 44. B. Kämmen 47.	
III. Anordnung der Fasern zur Erzielung einer pa- rallelen Lage und gleichmäßigen Verteilung der- selben . . . . .	56
Drittes Kapitel. Das Spinnen . . . . .	59
I. Spinnen mit vorübergehender Drehung . . . . .	60
II. Spinnen mit bleibender Drehung . . . . .	62
A. Der unterbrochene Spinnprozeß 63. B. Der stetige Spinn- prozeß 73. C. Anwendung der Spinnmaschinen zum Vor- und Feinspinnen 81.	
Viertes Kapitel. Die Nach- und Vollendungsarbeiten . . . . .	90
I. Haspeln und Numerieren . . . . .	90
II. Zwirnen . . . . .	91
III. Sengen, Lüftieren, Dämpfen . . . . .	92