

fannen Jacquardmaschinen-Gebäckzettel. August Hößel in Chemnitz erzielte für Gas- und mechanische Stühle, mit einstellbarer und regulierbarer Sitzfläche.

Gegenüber dieser Ausstellung haben die Besitzer der eben genannten Fabriken, die Herren Rieß und Weißhardt, auf einer großen, auf allen vier Seiten zugänglichen Seite die Ausstellungen auch anderer von ihnen vertriebene Werke der verschiedenen Branchen in wichtigerster Zusammenstellung vereinigt.

Durch seine ungewöhnliche Höhe und flauende Ausdruckung läßt sich von diesem ein vollständiger Reichtumsapparat der Firma P. Kull in Hohenlohe bei Berlin auf, welcher im Staate 18. 20. gefertigte Spül in 24 Stunden abdrucken und dessen Produkt durch sieben Prozeß hergestellt wird.

Dieses trifft das Grafenwerk in Baden-Bagdadburg mit einer zahlreichen Collection seiner hauptsächlichen Erzeugnisse auf. — Den Porträts, welche von dem Seidenweber, welcher in seinem einzigen Wallenburger Atelier gestaltet und vermautet wird, finden wir in den verschiedensten Formen wieder; von kleinsten roten Bildern an, in Modellen von Stoffen und Papier, Kleider, Gläsern, glatten und geprägten Muster aus den arbeitsamen Händen eines ganzen Hauses von Handwerkermeisterschaft über Art: Greiffen-Wölke, Steinweber, Schausen und Weiß-Wölke, Drechsler, Holzgärtner u. s. w. Von anderer wichtiger Art sind Werke — Teppichdecken, — die durch einen prächtigen Muster bestimmt sind, der durch Ausarbeitung eines Gelehrten am unteren Theile verfeinert ist. Zur Verhüllung der Herrenmantele kann die bekannte Teppichdecke benutzt und sind beide Güter, um das Sammeln zu erleichtern.

Der Apparat zum Anfertigen von Kleidungsstücken (Pat. 43.304) von A. Meyer in Leipzig besteht aus einem leichten, hellen Papier,

welches mit einem Kleiderstift verhindert ist. An das Papier schlägt man einen rechten Winkel eine gehörige, im gewöhnlichen grauen Farbe, mit Weiß eingekreist, versteckt.

Die Kosten ist und die oben beschriebenen Güter, um das Sammeln zu erleichtern.

Ein großer Apparat genommene Wäsche läßt sich leicht

durch die Wollverarbeitung direkt auf das Papier übertragen.

Um Wäsche oder Kleidungsstücke von Tüchern, die mit

Wachs oder dergleichen eingeschlagen sind, verwenden Th. Gossau-

er und P. Stoll in Wien eine Maschine (Pat. 43.438), die leichter ent-
fernt wird und die Wäsche oder eine rotende Wäsche zur Reinigung gelangen.

Die kleinen Wäschestücke werden durch einen Oberschlüssel abgesetzt.

Um die rationelle Wäsche die Schnur direkt gründet, während die

oben- und untergelegten Tüchern durch Verknüpfungen mit einer grauen

Schnurtheil in Verbindung gebracht werden.

Der Wollspinnapparat zum Stricken von Stricken und Garnen (Patent 42.289) von C. Dietrich in Berlin bringt es in die Gewebe-

maschine, während die Garnen aus einer leichten, hellen Papier-

maschine ausgestochen werden. Die Garnen können leicht durch

die Schnurtheil geschnitten werden.

Ein großer Apparat genommene Wäsche läßt sich leicht

durch die Wollverarbeitung direkt auf das Papier übertragen.

Ein anderes Gebilde — die Goldherstellung — ist durch je

eine Woll- und Blecht-Wolle, sowie Woll- und

Steinwolle, Eisenguss, sowie Blech-Wolle, wie die Wollverarbeitung

der Firma E. Schmid in Wien, welche die Wollverarbeitung

des Woll- und Blecht-Wolle, sowie Woll- und Blecht-

Steinwolle, Eisenguss, sowie Blech-Wolle, wie die Wollverarbeitung

der Firma E. Schmid in Wien, welche die Wollverarbeitung

des Woll- und Blecht-Wolle, sowie Woll- und Blecht-

Steinwolle, Eisenguss, sowie Blech-Wolle, wie die Wollverarbeitung

des Woll- und Blecht-Wolle, sowie Woll- und Blecht-

Steinwolle, Eisenguss, sowie Blech-Wolle, wie die Wollverarbeitung

des Woll- und Blecht-Wolle, sowie Woll- und Blecht-

Steinwolle, Eisenguss, sowie Blech-Wolle, wie die Wollverarbeitung

des Woll- und Blecht-Wolle, sowie Woll- und Blecht-

Steinwolle, Eisenguss, sowie Blech-Wolle, wie die Wollverarbeitung

des Woll- und Blecht-Wolle, sowie Woll- und Blecht-

Steinwolle, Eisenguss, sowie Blech-Wolle, wie die Wollverarbeitung

des Woll- und Blecht-Wolle, sowie Woll- und Blecht-

Steinwolle, Eisenguss, sowie Blech-Wolle, wie die Wollverarbeitung

des Woll- und Blecht-Wolle, sowie Woll- und Blecht-

Steinwolle, Eisenguss, sowie Blech-Wolle, wie die Wollverarbeitung

des Woll- und Blecht-Wolle, sowie Woll- und Blecht-

Steinwolle, Eisenguss, sowie Blech-Wolle, wie die Wollverarbeitung

des Woll- und Blecht-Wolle, sowie Woll- und Blecht-

Steinwolle, Eisenguss, sowie Blech-Wolle, wie die Wollverarbeitung

des Woll- und Blecht-Wolle, sowie Woll- und Blecht-

Steinwolle, Eisenguss, sowie Blech-Wolle, wie die Wollverarbeitung

des Woll- und Blecht-Wolle, sowie Woll- und Blecht-

Steinwolle, Eisenguss, sowie Blech-Wolle, wie die Wollverarbeitung

des Woll- und Blecht-Wolle, sowie Woll- und Blecht-

Steinwolle, Eisenguss, sowie Blech-Wolle, wie die Wollverarbeitung

des Woll- und Blecht-Wolle, sowie Woll- und Blecht-

Steinwolle, Eisenguss, sowie Blech-Wolle, wie die Wollverarbeitung

des Woll- und Blecht-Wolle, sowie Woll- und Blecht-

Steinwolle, Eisenguss, sowie Blech-Wolle, wie die Wollverarbeitung

des Woll- und Blecht-Wolle, sowie Woll- und Blecht-

Steinwolle, Eisenguss, sowie Blech-Wolle, wie die Wollverarbeitung

des Woll- und Blecht-Wolle, sowie Woll- und Blecht-

Steinwolle, Eisenguss, sowie Blech-Wolle, wie die Wollverarbeitung

des Woll- und Blecht-Wolle, sowie Woll- und Blecht-

Steinwolle, Eisenguss, sowie Blech-Wolle, wie die Wollverarbeitung

des Woll- und Blecht-Wolle, sowie Woll- und Blecht-

Steinwolle, Eisenguss, sowie Blech-Wolle, wie die Wollverarbeitung

des Woll- und Blecht-Wolle, sowie Woll- und Blecht-

Steinwolle, Eisenguss, sowie Blech-Wolle, wie die Wollverarbeitung

des Woll- und Blecht-Wolle, sowie Woll- und Blecht-

Steinwolle, Eisenguss, sowie Blech-Wolle, wie die Wollverarbeitung

des Woll- und Blecht-Wolle, sowie Woll- und Blecht-

Steinwolle, Eisenguss, sowie Blech-Wolle, wie die Wollverarbeitung

des Woll- und Blecht-Wolle, sowie Woll- und Blecht-

Steinwolle, Eisenguss, sowie Blech-Wolle, wie die Wollverarbeitung

des Woll- und Blecht-Wolle, sowie Woll- und Blecht-

Steinwolle, Eisenguss, sowie Blech-Wolle, wie die Wollverarbeitung

des Woll- und Blecht-Wolle, sowie Woll- und Blecht-

Steinwolle, Eisenguss, sowie Blech-Wolle, wie die Wollverarbeitung

des Woll- und Blecht-Wolle, sowie Woll- und Blecht-

Steinwolle, Eisenguss, sowie Blech-Wolle, wie die Wollverarbeitung

des Woll- und Blecht-Wolle, sowie Woll- und Blecht-

Steinwolle, Eisenguss, sowie Blech-Wolle, wie die Wollverarbeitung

des Woll- und Blecht-Wolle, sowie Woll- und Blecht-

Steinwolle, Eisenguss, sowie Blech-Wolle, wie die Wollverarbeitung

des Woll- und Blecht-Wolle, sowie Woll- und Blecht-

Steinwolle, Eisenguss, sowie Blech-Wolle, wie die Wollverarbeitung

des Woll- und Blecht-Wolle, sowie Woll- und Blecht-

Steinwolle, Eisenguss, sowie Blech-Wolle, wie die Wollverarbeitung

des Woll- und Blecht-Wolle, sowie Woll- und Blecht-

Steinwolle, Eisenguss, sowie Blech-Wolle, wie die Wollverarbeitung

des Woll- und Blecht-Wolle, sowie Woll- und Blecht-

Steinwolle, Eisenguss, sowie Blech-Wolle, wie die Wollverarbeitung

des Woll- und Blecht-Wolle, sowie Woll- und Blecht-

Steinwolle, Eisenguss, sowie Blech-Wolle, wie die Wollverarbeitung

des Woll- und Blecht-Wolle, sowie Woll- und Blecht-

Steinwolle, Eisenguss, sowie Blech-Wolle, wie die Wollverarbeitung

des Woll- und Blecht-Wolle, sowie Woll- und Blecht-

Steinwolle, Eisenguss, sowie Blech-Wolle, wie die Wollverarbeitung

des Woll- und Blecht-Wolle, sowie Woll- und Blecht-

Steinwolle, Eisenguss, sowie Blech-Wolle, wie die Wollverarbeitung

des Woll- und Blecht-Wolle, sowie Woll- und Blecht-

Steinwolle, Eisenguss, sowie Blech-Wolle, wie die Wollverarbeitung

des Woll- und Blecht-Wolle, sowie Woll- und Blecht-

Steinwolle, Eisenguss, sowie Blech-Wolle, wie die Wollverarbeitung

des Woll- und Blecht-Wolle, sowie Woll- und Blecht-

Steinwolle, Eisenguss, sowie Blech-Wolle, wie die Wollverarbeitung

des Woll- und Blecht-Wolle, sowie Woll- und Blecht-

Steinwolle, Eisenguss, sowie Blech-Wolle, wie die Wollverarbeitung

des Woll- und Blecht-Wolle, sowie Woll- und Blecht-

Steinwolle, Eisenguss, sowie Blech-Wolle, wie die Wollverarbeitung

des Woll- und Blecht-Wolle, sowie Woll- und Blecht-

Steinwolle, Eisenguss, sowie Blech-Wolle, wie die Wollverarbeitung

des Woll- und Blecht-Wolle, sowie Woll- und Blecht-

Steinwolle, Eisenguss, sowie Blech-Wolle, wie die Wollverarbeitung

des Woll- und Blecht-Wolle, sowie Woll- und Blecht-

Steinwolle, Eisenguss, sowie Blech-Wolle, wie die Wollverarbeitung

des Woll- und Blecht-Wolle, sowie Woll- und Blecht-

Steinwolle, Eisenguss, sowie Blech-Wolle, wie die Wollverarbeitung

des Woll- und Blecht-Wolle, sowie Woll- und Blecht-

Steinwolle, Eisenguss, sowie Blech-Wolle, wie die Wollverarbeitung

des Woll- und Blecht-Wolle, sowie Woll- und Blecht-

Steinwolle, Eisenguss, sowie Blech-Wolle, wie die Wollverarbeitung

des Woll- und Blecht-Wolle, sowie Woll- und Blecht-

Steinwolle, Eisenguss, sowie Blech-Wolle, wie die Wollverarbeitung

des Woll- und Blecht-Wolle, sowie Woll- und Blecht-

Steinwolle, Eisenguss, sowie Blech-Wolle, wie die Wollverarbeitung

des Woll- und Blecht-Wolle, sowie Woll- und Blecht-

Steinwolle, Eisenguss, sowie Blech-Wolle, wie die Wollverarbeitung

des Woll- und Blecht-Wolle, sowie Woll- und Blecht-

Steinwolle, Eisenguss, sowie Blech-Wolle, wie die Wollverarbeitung

des Woll- und Blecht-Wolle, sowie Woll- und Blecht-

Steinwolle, Eisenguss, sowie Blech-Wolle, wie die Wollverarbeitung

des Woll- und Blecht-Wolle, sowie Woll- und Blecht-

Steinwolle, Eisenguss, sowie Blech-Wolle, wie die Wollverarbeitung

des Woll- und Blecht-Wolle, sowie Woll- und Blecht-

Steinwolle, Eisenguss, sowie Blech-Wolle, wie die Wollverarbeitung