

4. Beilage z. Leipziger Tageblatt und Anzeiger Nr. 73, Sonnabend, 9. Februar 1895. (Morgen-Ausgabe.)

Der König in Leipzig.

VIII.

* Leipzig, 8. Februar. Se. Majestät des Königs besuchte am gestrigen Nachmittag Herrn Sch. Rath Professor Dr. med. Thiersch mit einem Besuch.

Besuch der Bankeschläge- und Holzmaschinenfabrik von Grunert & Lehmann.

** Leipzig, 8. Februar. Heute Nachmittag 2 Uhr besuchte Se. Maj. König Albert die Bankeschläge- und Holzmaschinenfabrik von Grunert & Lehmann, Bayerische Straße Nr. 78. In Begleitung des Königs befanden sich die Herren Generalmajor v. Treitschke, Kreishauptmann v. Ehrenstein, Oberbürgermeister Dr. Georgi, Kommerzienrat v. Carlowitz, Polizeidirektor Breitwieser, Hauptmann Große und Polizeihauptmann Schubel. Am Eingange des festlich geschmückten Fabrikgebäudes wurde der Monarch von Herrn Gustav Lehmann herzlichst begrüßt und alsdann in die Fahrstube geleitet.

Zunächst wurde das im Erdgeschoss belegene Büffelhornlager einer eingehenden Besichtigung unterzogen. Büffelhornzägen aus Indien, Siam und Brasilien lagen hier in größter Menge, von der man sich einen Begriff machen kann, wenn man erfährt, daß in der austauschenden Holzschneideerei der Habil. im vergangenen Jahre allein ungefähr 200 000 Bräuspfäne verbraucht wurden. Se. Majestät verneigte hier mit bobem Interesse, und nicht minder wurde dasselbe im Aufprall genommen durch die in der Schlosserei fabrizierten Backen- und Metallschläge. Von hier aus begab sich der König nach der Metallabteilung, zunächst vor die Metalldruckerei und den Eisenguss, dienten hier fahrläufig die Schmiede- und Schleifer. Hierbei war die Fertigung des Modellraumes, der Formerei und der Gießerei. Hierbei waren die Maschinen in vollem Betriebe, und die Leistungsfähigkeit der Habil wird dadurch bewiesen, daß etwa 150 Cr. teils gedrehte, teils aus gesetzte, sowie ungefähr 100 Cr. noch in robustem Zustande befindliche Dürkörner am Lager bez. sind. Von hier begab sich der König in die Metallschleiferei, wo sich der Guss und die Fertigung der Habitate bis zum feinsten Hochglanzschliff vollzog.

Durch das Treppenhaus geleiste sodam Herr Lehmann, der offensichtlich die Führung und Erklärung übernommen hatte, den hohen Besuch nach den Arbeitsräumen der Holzwarenfabrikation. Mit den neuesten Erfindungen auf allen Gebieten vertraut, fertigte die Firma hier Haushalt und Küchenmöbel, wie Tischensetze, Tischen, Handgriffe u. s. m. Der König unterzog hierbei die Drahtdruckerei, die Tischerei und die Polieranstalt einer eingehenden Besichtigung und widmete der Holzschneiderei, wie dem Trockenraume kein besonderes Interesse.

Auch die im ersten Stockwerk betriebenen Fabrikationszweige, so die Webereien für Büffelhorn- und Eisenbeschläge, die Schleiferei u. c. wurden einer eingehenden Besichtigung unterzogen. Die Drahtdruckerei und Hornschleifer, die Gießerei und die Schleifer haben ihre befeindeten Säle. Von hier wandte sich Se. Majestät nach der galvanischen Anstalt, wo große Bilder zur Verzierung und Verkleidung, wie zum Beispiel der Teppichdecken, in allen Formen und Farben, u. a. auch Schilder, wie Treppenläufe, Tischen, Handgriffe u. s. m. Der König unterzog hierbei die Drahtdruckerei, die Tischerei und die Polieranstalt einer eingehenden Besichtigung und widmete der Holzschneiderei, wie dem Trockenraume kein besonderes Interesse.

Auch die im ersten Stockwerk betriebenen Fabrikationszweige, so die Webereien für Büffelhorn- und Eisenbeschläge, die Schleiferei u. c. wurden einer eingehenden Besichtigung unterzogen. Die Drahtdruckerei und Hornschleifer, die Gießerei und die Schleifer haben ihre befeindeten Säle. Von hier wandte sich Se. Majestät nach der galvanischen Anstalt, wo große Bilder zur Verzierung und Verkleidung, wie zum Beispiel der Teppichdecken, in allen Formen und Farben, u. a. auch Schilder, wie Treppenläufe, Tischen, Handgriffe u. s. m. Der König unterzog hierbei die Drahtdruckerei, die Tischerei und die Polieranstalt einer eingehenden Besichtigung und widmete der Holzschneiderei, wie dem Trockenraume kein besonderes Interesse.

Nachdem Se. Majestät nach dem Büffelhummerturmbau beschäftigt hatte, das eine sehr reizvolle Collection aufwies, begab sich der König mit seinem Gefolge in das Comptoir, an dessen Eingang die Tochter des Herrn Preußischen Kämmerer St. Majestät ein prächtiges Bouquet überreichte. Der König, dem im Comptoir ein Ambit geboten wurde und der auch ein kleines Geschenk der Firma beigebracht in einem handgefertigten eisernen Rahmen in prächtigem Zustand anwies, erhob sich über das Geschenk und die Firma erregte noch im Comptoir der Inhalt eines Schraales, welcher der Firma wegen der in ihm enthaltenen Habitate die goldene Medaille in Antwerpen einbrachte, die bedeckte Verdienst des Königs.

Wie wiederholtes Ausdruck des Dancks habe Se. Majestät von den Chefs der Firma, begleitet von den hundertkümmerigen Hochreisen der Arbeiter, die sich im Hof der Habil. aufzuzeigen aufgestellt hatten.

Besuch des Topographischen Instituts von Giesecke & Devrient.

Leipzig, 8. Februar. Wie ein Buch mit sieben Siegeln verpackt und behält das Weltkund Giesecke & Devrient die der Zukunft vorläufig verschlossene topographischen und künstlerischen Werke seines Schaffens, so daβ die drinnen in den hohen, hohen Sälen bei dem gebremmholzen Walter hinreicher Maschinen und Apparate, bei dem erstaunlichen Wirkendenden Menschen Millionen über Millionen an Werke zeigten, ohne daß von ihrer Entstehung etwas an Deutlichkeit bringt. Nur der Ruf: „Der König kommt!“ vernahm des Samm., der dieses eigentliche topographische Institut umgibt, aus kurze Zeit nur zu brechen, denn auch die gelten diesen strengen Grundsätze, wie sie die Firma mit der Herstellung von Wertpapieren befaßenden Staatsinstitute in jüngster Zeit aufgestellt hatten.

Die Huld mit welcher Se. Majestät schon bei früheren Gelegenheiten einen Einblick in das künstlerische technische und künstlerische Wesen des Betriebes eines dem Sachsenlande zum Stolz gerechnenden Establishments genommen, hat nunmehr mit Bildbald auf den jüngst gefertigten siebenstündigem Erweiterungsbau des letzteren und die damit zur Verdauung stehenden großartigen, den technischen Fortschritt der Gegenwart verhüllenden maschinellen Einrichtungen erneut. König Albert besuchte heute Freitag das Establishement wieder.

Kurz nach 3 Uhr Nachmittags erschien Se. Majestät in Begleitung des Hofmarschalls von Carlowitz-Hartiglich, Generalmajors von Treitschke, Kreishauptmann von Ehrenstein und Oberbaumeister Hauptmann Große. Zugleich waren Generalleutnant Freiherr von Hodenberg, Oberbürgermeister Dr. Georgi, Polizeidirektor Dr. Breitwieser, Oberpolizeihauptmann Schubel und Generalsrat Hesse anwesend. Beim Eintritt in das Geschäftshaus wurde der König von den beiden Inhabern der Firma, dem Herrn Commerzienrat Giesecke und Generalconsul Dr. Giesecke, sowie dem Herrn Alphons Devrient auf das Oberbürgermeister begrüßt und nach dem Empfangszimmer in einer kurzen Ansprache den Dank der Firma für die halbvolle Gewährung des allerhöchsten Besuches ausdrückte.

Aus dem Arbeitsgebiete der Firma Giesecke & Devrient haben sich besondere Hauptgruppen markant heraus: die Abteilung für Wertpapiere, die Buch- und Kunstdruckerei, die Lithographische Anstalt, die Abteilung für Kupferstich, Gravüre und Galvanoplastik, die Kupferdruckerei und endlich die Abteilung für Kartographie.

Auf seinem Rundgang durch die einzelnen Anstalten beobachtete der König zunächst die vornehmste und wichtigste, weil weitbedeutendste technische Abteilung des Gesamtbetriebes, welche die Herstellung von Geld und Wertpapieren in sich füllt. Hierbei ist besondere Hauptgruppe markant heraus: die Abteilung für Wertpapiere, die Buch- und Kunstdruckerei, die Lithographische Anstalt, die Abteilung für Kupferstich, Gravüre und Galvanoplastik, die Kupferdruckerei und endlich die Abteilung für Kartographie.

Auf seinem Rundgang durch die einzelnen Anstalten beobachtete der König zunächst die vornehmste und wichtigste, weil weitbedeutendste technische Abteilung des Gesamtbetriebes,

welche die Herstellung von Geld und Wertpapieren in seiner Art, weitbekannt und weitbekannt in wohlerinnerter Erinnerung erweckt sich das Establishement Giesecke & Devrient in einem von ihm mit voller Berechtigung geprägten Zweig, indem zu höchster Leistungsfähigkeit gehörigen Schaffens, in der Herstellung von Geld und Wertpapieren. Wertpapiere für enorme Summen, die im Weltverkehr circulieren, haben, die sie in Umlauf kommen, in diesen graphischen Kunstwerken Gewand und künstlerisches Säumus erhalten: als Banknoten und Gedenkmedaillen, als Aktien und Obligationen, als Abzeichen und Unterlassscheine, als Handbriefe, Schulverschreibungen, Coupons, Stempelbogen, als Post-, Stempel- und Sparmarken, Postkarten. Neben dreifach Maschinen, Schnellpressen kleiner und großer Größe, werden hier fast ausschließlich mit Kupferdrucken beschäftigt. Und wie sauber, klarhaft arbeiten diese complicierten Werke in den hohen, lichten, lustigen Räumen des in rationalem Weise errichteten Neubaus! Fürmehr, die schwere Kunst, die hier ihren Namen trug, hat sich „Salons“ zur Wirkungsstätte erloschen. Das Schwarzbüro auf zu dominieren, den bunten Farben gehört das

Gebrecht.

Eine Treppe empor! Wie ein riesenharter Treppen liegt die im dritten Stockwerk des durch und durch praktisch konstruierten Neubaus die zur Aufnahme, Fertigstellung und Revisions der Habil. im vergangenen Jahre allein ungefähr 200 000 Bräuspfäne verbraucht wurden. Se. Majestät verneigte hier mit bobem Interesse, und nicht minder wurde dasselbe im Aufprall genommen durch die in der Schlosserei fabrizierten Backen- und Metallschläge. Von hier aus begab sich der König nach der Metallabteilung, zunächst vor die Metalldruckerei und den Eisenguss, dienten hier fahrläufig die Schmiede- und Schleifer. Hierbei war die Fertigung des Modellraumes, der Formerei und der Gießerei. Hierbei waren die Maschinen in vollem Betriebe, und die Leistungsfähigkeit der Habil wird dadurch bewiesen, daß etwa 150 Cr. teils gedrehte, teils aus gesetzte, sowie ungefähr 100 Cr. noch in robustem Zustande befindliche Dürkörner am Lager bez. sind. Von hier begab sich der König in die Metallschleiferei, wo sich der Guss und die Fertigung der Habitate bis zum feinsten Hochglanzschliff vollzog.

Durch das Treppenhaus geleiste sodam Herr Lehmann, der offensichtlich die Führung und Erklärung übernommen hatte, den hohen Besuch nach den Arbeitsräumen der Holzwarenfabrikation.

Wie ein Wort über die technische Ausführung des geprägten Wertpapieres. Hierbei waren die Maschinen in voller Betriebe, und die Leistungsfähigkeit der Habil wird dadurch bewiesen, daß etwa 150 Cr. teils gedrehte, teils aus gesetzte, sowie ungefähr 100 Cr. noch in robustem Zustande befindliche Dürkörner am Lager bez. sind. Von hier begab sich der König in die Metallschleiferei, wo sich der Guss und die Fertigung der Habitate bis zum feinsten Hochglanzschliff vollzog.

Durch das Treppenhaus geleiste sodam Herr Lehmann, der offensichtlich die Führung und Erklärung übernommen hatte, den hohen Besuch nach den Arbeitsräumen der Holzwarenfabrikation.

Wie ein Wort über die technische Ausführung des geprägten Wertpapieres. Hierbei waren die Maschinen in voller Betriebe, und die Leistungsfähigkeit der Habil wird dadurch bewiesen, daß etwa 150 Cr. teils gedrehte, teils aus gesetzte, sowie ungefähr 100 Cr. noch in robustem Zustande befindliche Dürkörner am Lager bez. sind. Von hier begab sich der König in die Metallschleiferei, wo sich der Guss und die Fertigung der Habitate bis zum feinsten Hochglanzschliff vollzog.

Durch das Treppenhaus geleiste sodam Herr Lehmann, der offensichtlich die Führung und Erklärung übernommen hatte, den hohen Besuch nach den Arbeitsräumen der Holzwarenfabrikation.

Wie ein Wort über die technische Ausführung des geprägten Wertpapieres. Hierbei waren die Maschinen in voller Betriebe, und die Leistungsfähigkeit der Habil wird dadurch bewiesen, daß etwa 150 Cr. teils gedrehte, teils aus gesetzte, sowie ungefähr 100 Cr. noch in robustem Zustande befindliche Dürkörner am Lager bez. sind. Von hier begab sich der König in die Metallschleiferei, wo sich der Guss und die Fertigung der Habitate bis zum feinsten Hochglanzschliff vollzog.

Durch das Treppenhaus geleiste sodam Herr Lehmann, der offensichtlich die Führung und Erklärung übernommen hatte, den hohen Besuch nach den Arbeitsräumen der Holzwarenfabrikation.

Wie ein Wort über die technische Ausführung des geprägten Wertpapieres. Hierbei waren die Maschinen in voller Betriebe, und die Leistungsfähigkeit der Habil wird dadurch bewiesen, daß etwa 150 Cr. teils gedrehte, teils aus gesetzte, sowie ungefähr 100 Cr. noch in robustem Zustande befindliche Dürkörner am Lager bez. sind. Von hier begab sich der König in die Metallschleiferei, wo sich der Guss und die Fertigung der Habitate bis zum feinsten Hochglanzschliff vollzog.

Durch das Treppenhaus geleiste sodam Herr Lehmann, der offensichtlich die Führung und Erklärung übernommen hatte, den hohen Besuch nach den Arbeitsräumen der Holzwarenfabrikation.

Wie ein Wort über die technische Ausführung des geprägten Wertpapieres. Hierbei waren die Maschinen in voller Betriebe, und die Leistungsfähigkeit der Habil wird dadurch bewiesen, daß etwa 150 Cr. teils gedrehte, teils aus gesetzte, sowie ungefähr 100 Cr. noch in robustem Zustande befindliche Dürkörner am Lager bez. sind. Von hier begab sich der König in die Metallschleiferei, wo sich der Guss und die Fertigung der Habitate bis zum feinsten Hochglanzschliff vollzog.

Durch das Treppenhaus geleiste sodam Herr Lehmann, der offensichtlich die Führung und Erklärung übernommen hatte, den hohen Besuch nach den Arbeitsräumen der Holzwarenfabrikation.

Wie ein Wort über die technische Ausführung des geprägten Wertpapieres. Hierbei waren die Maschinen in voller Betriebe, und die Leistungsfähigkeit der Habil wird dadurch bewiesen, daß etwa 150 Cr. teils gedrehte, teils aus gesetzte, sowie ungefähr 100 Cr. noch in robustem Zustande befindliche Dürkörner am Lager bez. sind. Von hier begab sich der König in die Metallschleiferei, wo sich der Guss und die Fertigung der Habitate bis zum feinsten Hochglanzschliff vollzog.

Durch das Treppenhaus geleiste sodam Herr Lehmann, der offensichtlich die Führung und Erklärung übernommen hatte, den hohen Besuch nach den Arbeitsräumen der Holzwarenfabrikation.

Wie ein Wort über die technische Ausführung des geprägten Wertpapieres. Hierbei waren die Maschinen in voller Betriebe, und die Leistungsfähigkeit der Habil wird dadurch bewiesen, daß etwa 150 Cr. teils gedrehte, teils aus gesetzte, sowie ungefähr 100 Cr. noch in robustem Zustande befindliche Dürkörner am Lager bez. sind. Von hier begab sich der König in die Metallschleiferei, wo sich der Guss und die Fertigung der Habitate bis zum feinsten Hochglanzschliff vollzog.

Durch das Treppenhaus geleiste sodam Herr Lehmann, der offensichtlich die Führung und Erklärung übernommen hatte, den hohen Besuch nach den Arbeitsräumen der Holzwarenfabrikation.

Wie ein Wort über die technische Ausführung des geprägten Wertpapieres. Hierbei waren die Maschinen in voller Betriebe, und die Leistungsfähigkeit der Habil wird dadurch bewiesen, daß etwa 150 Cr. teils gedrehte, teils aus gesetzte, sowie ungefähr 100 Cr. noch in robustem Zustande befindliche Dürkörner am Lager bez. sind. Von hier begab sich der König in die Metallschleiferei, wo sich der Guss und die Fertigung der Habitate bis zum feinsten Hochglanzschliff vollzog.

Durch das Treppenhaus geleiste sodam Herr Lehmann, der offensichtlich die Führung und Erklärung übernommen hatte, den hohen Besuch nach den Arbeitsräumen der Holzwarenfabrikation.

Wie ein Wort über die technische Ausführung des geprägten Wertpapieres. Hierbei waren die Maschinen in voller Betriebe, und die Leistungsfähigkeit der Habil wird dadurch bewiesen, daß etwa 150 Cr. teils gedrehte, teils aus gesetzte, sowie ungefähr 100 Cr. noch in robustem Zustande befindliche Dürkörner am Lager bez. sind. Von hier begab sich der König in die Metallschleiferei, wo sich der Guss und die Fertigung der Habitate bis zum feinsten Hochglanzschliff vollzog.

Durch das Treppenhaus geleiste sodam Herr Lehmann, der offensichtlich die Führung und Erklärung übernommen hatte, den hohen Besuch nach den Arbeitsräumen der Holzwarenfabrikation.

Wie ein Wort über die technische Ausführung des geprägten Wertpapieres. Hierbei waren die Maschinen in voller Betriebe, und die Leistungsfähigkeit der Habil wird dadurch bewiesen, daß etwa 150 Cr. teils gedrehte, teils aus gesetzte, sowie ungefähr 100 Cr. noch in robustem Zustande befindliche Dürkörner am Lager bez. sind. Von hier begab sich der König in die Metallschleiferei, wo sich der Guss und die Fertigung der Habitate bis zum feinsten Hochglanzschliff vollzog.

Durch das Treppenhaus geleiste sodam Herr Lehmann, der offensichtlich die Führung und Erklärung übernommen hatte, den hohen Besuch nach den Arbeitsräumen der Holzwarenfabrikation.

Wie ein Wort über die technische Ausführung des geprägten Wertpapieres. Hierbei waren die Maschinen in voller Betriebe, und die Leistungsfähigkeit der Habil wird dadurch bewiesen, daß etwa 150 Cr. teils gedrehte, teils aus gesetzte, sowie ungefähr 100 Cr. noch in robustem Zustande befindliche Dürkörner am Lager bez. sind. Von hier begab sich der König in die Metallschleiferei, wo sich der Guss und die Fertigung der Habitate bis zum feinsten Hochglanzschliff vollzog.

Als fehlt es nicht an hochinteressanten Originalplatten von Wertpapieren, in welche Diamente und Rubin mit Hilfe farbiger combinierten Gemmofärbemethoden hinzugefügten ornamentale und figurale Motive eingeschlagen haben.

Die Vereinigung der verschiedenen graphischen Bereitstellungsweisen als Kupferstich, Lithographie und Typographie steht den eindrückenden Druckverfahren, deren das jugendliche Alterthal verfügende Typographische Institut von Giesecke & Devrient zur Herstellung von Wertpapieren und bei Anfertigung von Kunststuden und Acidenz-Arbeiten bedient, und die Ausführung fast ausschließlich mit Kupferdrucken beschäftigt. Und wie sauber, klarhaft arbeiten diese complicierten Werke in den hohen, lichten, lustigen Räumen des in rationalem Weise errichteten Neubaus! Fürmehr, die schwere Kunst, die hier ihren Namen trug, hat sich „Salons“ zur Wirkungsstätte erloschen. Das Schwarzbüro auf zu dominieren, den bunten Farben gehört das

Gebrecht.

Eine Treppe empor! Wie ein riesenharter Treppen liegt die im dritten Stockwerk des durch und durch praktisch konstruierten Neubaus die zur Aufnahme, Fertigstellung und Revisions der Habil. im vergangenen Jahre allein ungefähr 200 000 Bräuspfäne verbraucht wurden. Se. Majestät verneigte hier mit bobem Interesse, und nicht minder wurde dasselbe im Aufprall genommen durch die in der Schlosserei fabrizierten Backen- und Metallschläge.

Wie ein Wort über die technische Ausführung des geprägten Wertpapieres. Hierbei waren die Maschinen in voller Betriebe, und die Leistungsfähigkeit der Habil wird dadurch bewiesen, daß etwa 150 Cr. teils gedrehte, teils aus gesetzte, sowie ungefähr 100 Cr. noch in robustem Zustande befindliche Dürkörner am Lager bez. sind. Von hier begab sich der König in die Metallschleiferei, wo sich der Guss und die Fertigung der Habitate bis zum feinsten Hochglanzschliff vollzog.

Wie ein Wort über die technische Ausführung des geprägten Wertpapieres. Hierbei waren die Maschinen in voller Betriebe, und die Leistungsfähigkeit der Habil wird dadurch bewiesen, daß etwa 150 Cr. teils gedrehte, teils aus gesetzte, sowie ungefähr 100 Cr. noch in robustem Zustande befindliche Dürkörner am Lager bez. sind. Von hier begab sich der König in die Metallschleiferei, wo sich der Guss und die Fertigung der Habitate bis zum feinsten Hochglanzschliff vollzog.

Wie ein Wort über die technische Ausführung des geprägten Wertpapieres. Hierbei waren die Maschinen in voller Betriebe, und die Leistungsfähigkeit der Habil wird dadurch bewiesen, daß etwa 150 Cr. teils gedrehte, teils aus gesetzte, sowie ungefähr 100 Cr. noch in robustem Zustande befindliche Dürkörner am Lager bez. sind. Von hier begab sich der König in die Metallschleiferei, wo sich der Guss und die Fertigung der Habitate bis zum feinsten Hochglanzschliff vollzog.

Wie ein Wort über die technische Ausführung des gepr