

steigen, und sinken lässt, wenn die letzteren niedertreten werden, erhält man eine immer nahezu gleich gross bleibende Polkettenfäden-Anspannung, zumal deshalb, weil die Aufhängung des Stabes n an den Rollen d_1 und e_1 mit Hilfe von Federn f_1 erfolgt ist, wodurch sich etwaige Spannungsdifferenzen noch mehr ausgleichen. Sinkt zufolge des Trittapparates bei diesem Webstuhl der fünfte Trommeltritt v , welcher mit den um die Bolzen x und w drehbaren Marschen y der beiden Polschäfte unten und oben verschnürt ist und somit durch seinen Tiefgang die Polschäfte hebt, bei breiten Stühlen durch Arme z auch noch linksseitig angebrachte und mit den Polschäften verschnürte Marschen ebenso bewegt, so hebt sich auch der mit der oberen Wippe y zusammengegossene Arm a_1 , dreht dieser etwas die kurze Achse b_1 und bewegt er mit ihr verbundene stehende Arme nach links hin. Durch über Rollen c_1 und d_1 und ebenso über e_1 geführte Schnüre und daran hängende Federn f_1 wird alsdann die Glasstange n hoch gestellt. Hebt sich hingegen der Tritt v und sinken die Polschäfte, so sinkt auch der Glasstab n .

Der Polregulator.

(Tafel 66, Figuren 5 und 6; Tafel 67, Fig. 3, und Tafel 68, Figuren 5 und 6.)

Der Antrieb des Polbaumes, richtiger des Plüschbaumes m , muss ein solcher sein, dass letzterer entweder für jeden Schuss oder auch für jede Ruthe, also für die einmalige Herstellung von Sammetnoppen, oder ebenso, wie zunächst hier in unserem Beispiele, nach allen sechs Schüssen, das sind je eine Ruthe im Untergewebe und im Obergewebe, so viel Polkettenlänge abwindet, als für das Weben gebraucht wird. Man misst möglichst genau die Länge einer aus der Sammetprobe herausgezogenen Polnuppe, wie sie z. B. die Tafel 68 in den Fig. 5 und 6 als starke Linien schwarz gezeichnet darstellt. Zur Länge einer solchen Polnuppe des einfachen Sammetgewebes rechnet man den Längenverlust hinzu, welcher dadurch entsteht, dass man den fertig gewebten Sammet nach dem Bürsten auf einer Scheermaschine glatt scheert. Dieser Scheerabfall beträgt etwa 0,2 bis 0,3 mm pro Sammetnuppe. Multiplicirt man nun die Gesamtlänge der Nuppe mit ihrer Anzahl in einem Meter Gewebe, also mit der Ruthenzahl desselben Stückes Waare, so ergibt das Resultat die ungefähre Länge für die pro Meter einfache Sammetwaare nothwendige Polkette. Für die Doppelwaare wird sie doppelt so gross sein müssen; z. B. 600er¹⁾ $\frac{1}{2}$ Werk²⁾, 56 Ruthen im Schussmaass (3,5 cm), für das Oberwerk oder das Unterwerk. Länge der Polnuppen = 3,25 mm.

¹⁾ 600er heisst: 600 Stück Riete auf $19\frac{1}{3}$ Zoll (französisches Maass) Breite.

²⁾ $\frac{1}{2}$ heisst: es liegen in der einfachen Sammetwaare abwechselnd 1 Pol und 2 Grundkettenfäden neben einander.