

Ergebnis der Degradation der Kisten umfänglich  
sicherste bei Folgendem erreicht:

Die Kisten, welche repariert werden sollen, bringen  
man in der Fingebankofen mittelst gerader Eisen,  
Schweißgas oder Bismut'sche Kisten, von denen gewiss  
viele vorhanden sind. Die Entfernung der Kisten, oder  
Kistende beträgt 100<sup>mm</sup>. Die Kisten über 100<sup>mm</sup>  
Größe, welche das Kisten abgeführt, werden nicht  
abgegeben, sondern in die Kisten, die vor dem Kisten, aus  
gebracht sind, eingulpen und dabei getrennt in

1. Gute Kisten
2. Zerfallene Kisten (Kalkkisten aus.)
3. Gasse.

Das Product No. 1 wird mittelst Förderröhren  
durch einen kleinen Gussbohrer der Ladung  
eingeführt und für unmittelbar mit dem  
dem besten geförderten Kisten verladen, die  
Kalkkisten werden isoliert in Leerkisten  
eingeführt und bei geringem Mangel  
abgegeben und die vom Luftef  
mittels Förderröhren der Ladung  
eingeführt.

Die Kisten unter 100<sup>mm</sup> werden in  
jeder der Kisten angebracht, folglich  
mal eingeführt, davon handelt es sich  
Luftef beständig 65<sup>mm</sup> sein, die Lösung  
ist.

Die Kisten, deren Lösung es sich  
bezieht, sind die Kisten, die in 2  
Luftef

1. über 65<sup>mm</sup> - 100<sup>mm</sup>
2. unter 65<sup>mm</sup>

Das Korn von 65 - 100<sup>mm</sup>, Lösung  
fällt von dem Korn durch einen kleinen  
Luftef ein, rechtzeitig gibt das Korn  
bewegliches Luftef. Am Luftef sind  
und Eisen befestigt, welche die  
Kisten und die Kisten  
Kisten und die Kisten