

Tabelle I. für Nr. 10—20.  $m = 3500$ .

Material.	10.		12.		14.		16.		18.		20.	
	Zahlen.	Pfd.	Zahl.	Pfd.	Zahl.	Pfd.	Zahl.	Pfd.	Zahl.	Pfd.	Zahl.	Pfd.
Orleans und gelbe Wolle	43,8	4,38	40,1	3,34	37,1	2,65	34,72	2,17	32,74	1,81	31,0	1,55
Louisiana	42,8	4,28	39,0	3,25	36,1	2,58	33,8	2,11	31,8	1,76	29,4	1,47
1 Louisiana, 1 Dhollerah	41,7	4,17	37,9	3,16	35,1	2,5	32,9	2,05	31,0	1,72	27,9	1,39
Reine Dhollerah	40,0	4,0	36,4	3,03	33,4	2,38	31,25	1,95	29,4	1,63	26,6	1,33
2 Dhollerah, 1 Bengal	37,8	3,78	34,6	2,88	31,8	2,27	29,07	1,82	27,5	1,52	25,4	1,27
2 Bengal, 1 Dhollerah	36,0	3,6	33,1	2,76	30,2	2,15	27,17	1,69	25,6	1,42	23,8	1,19
Pr. Bengal	34,5	3,45	31,7	2,64	29,1	2,08	26,05	1,63	24,5	1,36	22,04	1,1

Tabelle II. Produktion der Watermaschine für Nr. 22—28.  $m = 3750$ .

Material.	22.		24.		26.		28.	
	Zahlen.	Pfund.	Zahlen.	Pfund.	Zahlen.	Pfund.	Zahlen.	Pfund.
Orleans und gelbe Wolle	30,0	1,36	28,8	1,2	27,6	1,06	26,6	0,95
Louisiana	28,5	1,29	27,3	1,13	26,2	1,01	25,3	0,9
1 Louisiana, 1 Dhollerah	27,1	1,23	26,0	1,08	25,3	0,97	24,1	0,86
Reine Dhollerah	25,3	1,15	24,3	1,01	23,3	0,9	22,5	0,8
2 Dhollerah, 1 Bengal	24,2	1,1	23,2	0,96	22,3	0,86	21,5	0,76
1 Dhollerah 2 Bengal	21,2	0,96	—	—	—	—	—	—