Später, um 1860, begann Dr. Salviati in Venedig ähnliches Farbenglas herzustellen und erreichte, wie wir auch auf der Ausstellung zu sehen Gelegen-

heit hatten, mit seinen "Butzenscheiben" sehr befriedigende Resultate.

Wie Dr. Jele weiters erwähnt, versuchten es Chance Brothers in Birmingham und Wisthoff & Comp. in Königssteele bei Essen in Preusen derlei unebene (eigentlich mit rauher, körniger, nicht spiegelnder Fläche versehene) Taseln mittelst Giessens zu erzeugen; andere streckten die geblasenen Taseln auf einen durch Ausstreuen von Gyps oder Sand uneben gemachten Streckziegel. Wir sahen derlei Muster auch in der belgischen Abtheilung von Andris-Lambert & Co. in Marchienne au pont, J. De Dorlodot & Co. in Lodelinsart und A. Tagniart in La Louvière, serner als gegossen bezeichnete von bedeutender Größe und eigent lich von zu großer Gleichmäßigkeit und Schönheit der Arbeit, von Wisthoss im deutschen Annexe.

Da derlei Glas meist nur für Kirchensenster gebraucht wird, nennt man dasselbe in neuerer Zeit "Cathedralglas". Es fabriksmäßig, d. i. in großen Mengen zu erzeugen, dürste bei dem immerhin beschränkten Bedarse nicht ausführbar oder mindestens nicht lohnend sein. Um so beachtenswerther bleibt daher ein Unternehmen, das vor einem Jahrzehnt von C. Neuhauser in Innsbruck gegründet wurde und sammt der Glasmalerei, mit der es vom Beginne in engster Verbindung stand, sich zu einer in weitesten Kreisen gewürdigten Kunstanstalt erhob, nämlich die "Tiroler Glasmalerei und Cathedralglas-Erzeugung zu Innsbruck."

Man macht dort keine gewöhnlichen Farbentafeln, sondern nur Cathedralglas und zwar gegenwärtig in so vielen Farbentönen und Verschiedenheiten, dass
man dieselben in eirea 700 Nummern elassisiert. Es werden nur geblasene Taseln
von geringer Dimension angesertigt, die man — nach gewöhnlichen Begrissen —
möglichst unschön, nämlich blasig, unklar, ungleich in der Dicke etc. zu erzielen
strebt, indem man durch Einblasen in eigene Formen, unregelmässiges Austreiben etc. sich der primitiven Technik des Mittelalters thunlichst zu nähern, möglichst gleich unvollkommene Producte zu erreichen sucht, wie dies dem Zwecke
zumeist entspricht.

Das Etablissement hatte die reiche Sammlung seiner Farbmuster in dem Pavillon für Glasmalerei jenseits des Heustadelwassers ausgestellt, an welchem etwas abgelegenen Orte dieselbe leider nicht die verdiente Beachtung fand.

Es ist somit in Innsbruck ein Institut geschaffen, das in seiner Art einzig dastehen dürste, und von dem auch sicher zu hoffen ist, dass dasselbe seine erlangte Bedeutung immer mehr erhöhen wird.

Ich erwähne hier zum Schlusse noch eines ziemlich neuen Instrumentes zum Schneiden des Tafelglases, welches Werkzeug Josef Légrády in Ottakring bei Wien nebst vorzüglichen echten Schneidediamanten in verschiedenster Fassung

Jenes ist ein kaum linsengroßes Rädchen aus sehr hartem Stahl, das in geeigneter Fassung besonders dem Laien das sichere Schneiden gewöhnlicher, wie dickerer, selbst zolldicker Taseln ungemein erleichtert. Da sie weniger dauerhaft sind als der Diamant, wird der Glaser wohl immer diesen vorziehen, wenn letzterer auch beim Gebrauche eine ungleich sicherere Hand erfordert.

Aehnliche stählerne Schneidwerkzeuge wurden schon 1869 von J. P. Monge in Philadelphia erzeugt, und haben, da sie sehr billig kommen, bereits große Ver-

breitung gefunden.

