

FRANZ JOSEF I

ELISABETH



VIRIBUS UNITIS

FRANZ JOSEF I

ELISABETH

OFFICIELLER

AUSSTELLUNGS-BERICHT

HERAUSGEGEBEN DURCH DIE
GENERAL-DIRECTION DER WELTAUSSTELLUNG
1873.

HEERESWESEN

(Gruppe XVI.)

HEERESVERWENDUNGS- UND AUSRÜSTUNGSWESEN

Gruppe XVI, Section I

Bericht von

CARL MAYER

k. k. Hauptmann des Monturdepot
UND

DAS HEERES-VERPFLEGSWESEN

(Gruppe XVI, Section I, b)

Bericht von

ALEXANDER POPPOVIĆ,

k. k. Militär-Unter-Intendant.

WIEN.

DRUCK UND VERLAG DER K. K. HOF- UND STAATSDRUCKEREI

1873.



F. W. BADER WIEN

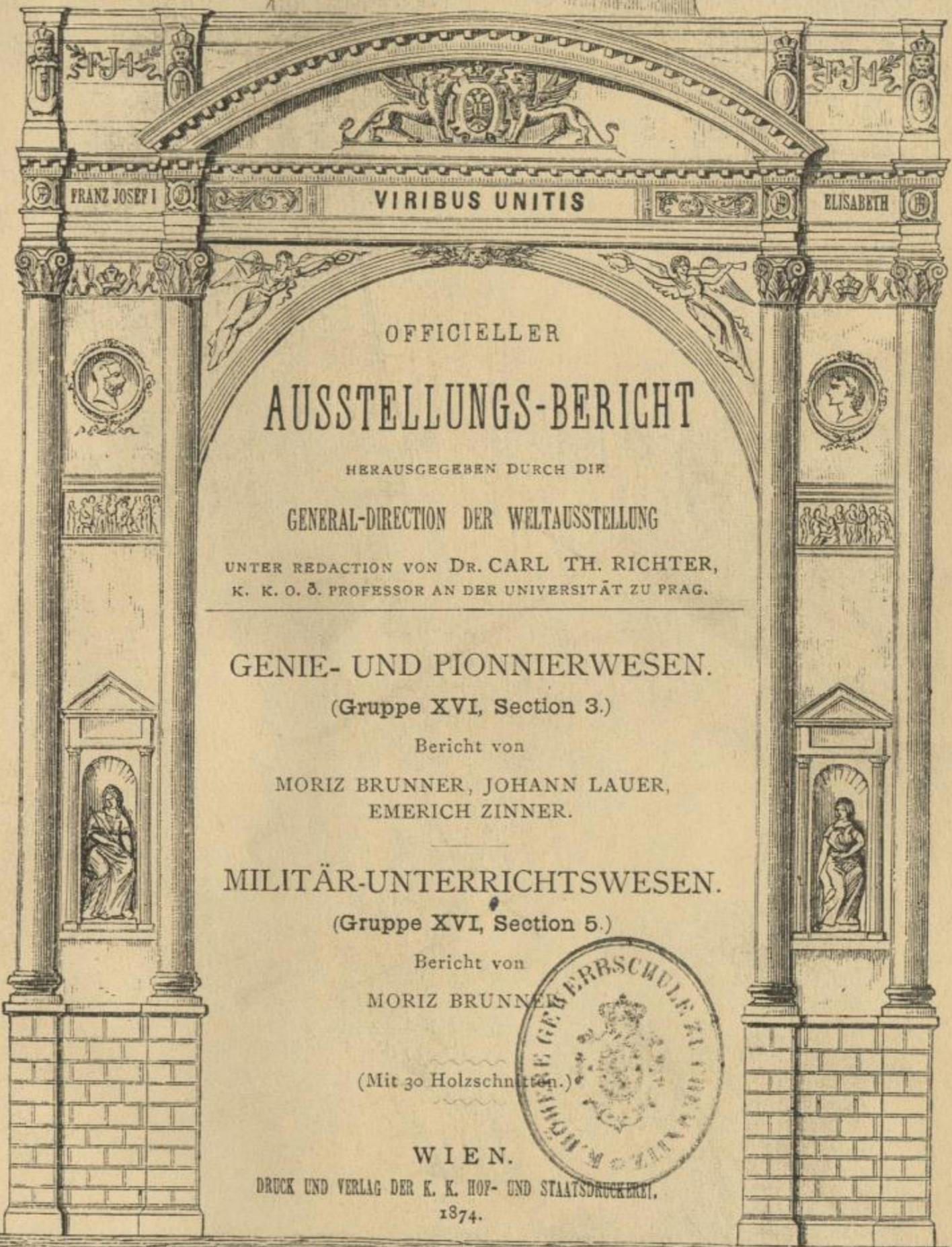
~~N. 38.~~

B.

163.

Bd. VIII.

Gr. XVI - XVII.



FRANZ JOSEF I

VIRIBUS UNITIS

ELISABETH

OFFICIELLER

AUSSTELLUNGS-BERICHT

HERAUSGEGEBEN DURCH DIE

GENERAL-DIRECTION DER Weltausstellung

UNTER REDACTION VON DR. CARL TH. RICHTER,
K. K. O. Ö. PROFESSOR AN DER UNIVERSITÄT ZU PRAG.

GENIE- UND PIONNIERWESEN.

(Gruppe XVI, Section 3.)

Bericht von

MORIZ BRUNNER, JOHANN LAUER,
EMERICH ZINNER.

MILITÄR-UNTERRICHTSWESEN.

(Gruppe XVI, Section 5.)

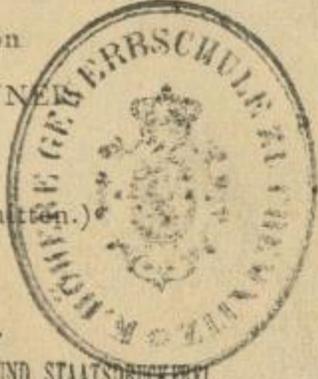
Bericht von

MORIZ BRUNNER

(Mit 30 Holzschnitten.)

WIEN.

DRUCK UND VERLAG DER K. K. HOF- UND STAATSDRUCKEREI.
1874.



F. W. BADER WIEN

Preis 1 fl. 30 kr.

LIX

Leipzig, 1874

OFFICIELLER
AUSSTELLUNGS-BERICHT

HERAUSGEGEBEN DURCH DIE

GENERAL-DIRECTION DER WELTAUSSTELLUNG

1 8 7 3.

UNTER REDACTION VON DR. CARL TH. RICHTER, K. K. O. Ö. PROFESSOR IN PRAG.

GENIE- UND PIONNIERWESEN.

(Gruppe XVI, Section 3.)

Bericht von

MORIZ BRUNNER, JOHANN LAUER, EMERICH ZINNER.

MILITÄR-UNTERRICHTSWESEN.

(Gruppe XVI, Section 5.)

Bericht von

MORIZ BRUNNER.

WIEN.

DRUCK UND VERLAG DER K. K. HOF- UND STAATSDRUCKEREI.

1874

VEREINIGTE
ARBEITSGEMEINSCHAFTEN

VEREINIGTE ARBEITSGEMEINSCHAFTEN

GRUPPE UND PIONIERWERKEN
(Gruppe XVI, Section 5)

VEREINIGTE ARBEITSGEMEINSCHAFTEN

MILITÄR-UNTERRICHTSWERKEN
(Gruppe XVI, Section 5)

VEREINIGTE ARBEITSGEMEINSCHAFTEN

GENIEWESEN.

(Gruppe XVI, Section 3.)

Bericht von

MORIZ BRUNNER,

k. k. Hauptmann im Geniestabe.

E i n l e i t u n g.

Das Geniewesen in der allgemeinen Bedeutung umfaßt die Verwerthung aller Zweige der Ingenieurwissenschaften und Baukunst für den Krieg und für das Bedürfnis des Heeres im Frieden.

Es gliedert sich in folgende Hauptfächer:

Communicationsbau, das Kriegs-Brückenwesen, den Feld-, Straßen- und Eisenbahn-Bau, dann Telegraphendienst.

Befestigungskunst (Fortification) und Kriegs-Baukunst, betreffend den Entwurf und die Ausführung der Verschanzungen im Felde, dann der Festungen, deren Angriff und Vertheidigung vom technischen Standpunkte aus.

Die bürgerliche Baukunst in ihrer Anwendung für Militärzwecke, nämlich: für den Bau von Kasernen, Reitschulen, Militärspitäler, Magazine, Kriegshäfen etc.

Das Minenwesen, die gesammten Sprengarbeiten zur Demolirung der verschiedensten Bauten, als: Brücken, Straßen, Eisenbahnen, Festungswerke, Häuser, wie es der Kriegszweck erheischt, dann den unterirdischen Krieg, alles gestützt auf die genaueste Kenntniss der Sprengpräparate, der Mittel zu deren Entzündung, deren Kraftäufserung, hiezu gehöriger Maschinen etc.

Die Lager-Einrichtungen, als: Feldhütten, Zelte, Feld-Backöfen, Feldherde, Beschaffung und Filtration des Waffers, Latrinen etc.

Zur Ausübung der das Geniewesen umfassenden Zweige, sowie um den Fortschritt der Naturwissenschaften und der Ingenieurkunst unablässig zu verfolgen und für die Zwecke des Krieges auf das praktische Gebiet zu übertragen, ist die Geniewaffe bestimmt.

Sie ist daher nicht nur in Bezug auf den Baudienst eine wissenschaftliche, sondern mit Rücksicht auf deren Mitwirkung beim Angriffe und der Vertheidigung von besetzten Objecten und Führung des Minenkrieges eine streitbare Waffe daher deren Individuen Soldaten sein müssen.

Die Geniewaffe hat in den verschiedenen Heeren eine verschiedene Organisation. Ueberall aber besteht sie aus einer Feldtruppe, welcher die praktische Ausführung oder doch die Leitung der technischen Arbeiten im Kriege zukommt, und aus einer bestimmten Anzahl dieser Truppe entsprungener Officiere, deren Dienst hauptsächlich im Entwerfe und in der Leitung der Festungs- und Militärbauten im Allgemeinen, sowohl im Frieden als auch im Kriege besteht, und welche für die

Festungen und die Armee im Felde die Genie- oder Fortificationschefs (Directoren) liefert.

Die Genietruppe, in Preussen Pionniertruppe, in Rußland Sapeurtruppe genannt, übernimmt entweder alle die obgenannten Verrichtungen im Felde als: Feld-Befestigungsbau, Communicationsdienst, Mineur- und Sapeurdienst, Festungskrieg etc., oder sie gibt einen Theil derselben, nämlich die Herstellung von Kriegsbrücken, den Pontonierdienst, einer speciellen, mit ihr nicht weiter im Zusammenhange stehenden Branche ab, wie z. B. in Rußland und Frankreich an die Pontoniere, in Oesterreich an die Pionniere, welch' letztere aber auch bestimmt sind, die Genietruppe in den Feldarbeiten zu unterstützen.

In Oesterreich begreift man unter Pionnierdienst den gesammten Communicationsdienst, den Lager- und Wasserbau.

Das specielle Officierscorps wird in Rußland, England und Preussen Ingenieurcorps oder Ingenieurofficiere; in Frankreich, Italien und Oesterreich Geniestab genannt.

Was die in das Gebiet des Geniewesens fallenden Ausstellungsobjecte betrifft, so war deren Zahl eine äußerst geringe; wir finden die Gruppe Fortification in einzelnen Modellen, das Militär-Bauwesen fast nicht, besser das Pontonierwesen und hauptsächlich durch Ausstellungen Privater, das Minenwesen und speciell die Sprengtechnik vertreten. Dem entsprechend hat die Berichterstattung auch nur diese beiden Gebiete, die Sprengtechnik und das Pionnierwesen, besonders zu beachten.

S P R E N G T E C H N I K.

Bericht von

JOHANN LAUER,

k. k. Hauptmann im Geniestabe.

Wenn überhaupt das Heereswesen auf der Weltausstellung nicht in jener Weise Vertretung fand, wie dies sowohl im Interesse jedes Militärs, als auch in jenem eines sehr großen Theiles der Civiltechniker gelegen war, so geschah dies insbesondere beim „Minenwesen“, jenem Theile der Kriegstechnik, welcher den unterirdischen Kampf, den Minenkrieg, behandelt, und weiters lehrt, Brücken, Tunnels, Häusel etc. mit Sicherheit zu zerstören.

Die Verbesserungen im Minenwesen, welche man in der Absicht, beim unterirdischen Kriege vorkommende Arbeiten und Geräte zu vervollkommen, anstrebte, beziehen sich hauptsächlich auf die Erzielung eines rascheren Vortriebes der Minengänge (Stollen), auf eine ausgiebigere Ventilation und Beleuchtung der Minenanlagen und auf die Herstellung von Erd-Bohrlöchern, welche, an ihren Enden mit Ladungen versehen, das zeitraubende Vortreiben von Gängen ersparen sollen.

Bezüglich der im Kriege durchzuführenden Demolirungen (Sprengungen) mußten hauptsächlich die Spreng- und Zündmittel verbessert, respective durch kräftigere Präparate und verlässlichere Feuerleitungen ersetzt und ergänzt werden.

Aber nicht allein das Kriegswesen hat ein Interesse an der Minirkunst; in neuerer Zeit macht auch die Civiltechnik ausgedehnten Gebrauch von derselben; was der Kriegsmineur erfindet und vervollkommnet, das bringt auch dem Eisenbahn-

ingenieur, dem Montanisten, dem Steinbrecher und dem Wasserbau-Ingenieur directen Nutzen.

Oesterreich hat sich bei der Ausstellung des hier zu besprechenden Faches verhältnißmäßig am stärksten betheilt. Die eminenten Fortschritte, welche gerade dieser Staat im Minenwesen in neuester Zeit aufzuweisen hatte, mußten natürlich den Wunsch rege machen, diesen Zweig des Kriegswesens auf der Weltausstellung möglichst vollkommen vertreten zu sehen. Oesterreich hätte keine unmittelbare Gegenüberstellung anderer Länder zu scheuen gebraucht, es wäre wahrscheinlich auf diesem Gebiete geistigen und mechanischen Schaffens siegreich hervorgegangen und hätte vielfache Anregung zu weiteren Fortschritten gefunden.*

Gewiß wäre es interessant gewesen, die Ausstellung im Minenwesen als additionelle Ausstellung behandelt, die Fortschritte in den einzelnen praktischen Arbeiten des Kriegsmineurs seit der Errichtung der Mineurcorps in den verschiedenen Ländern durch Modelle oder Pläne dargestellt und vor Augen zu sehen, wie beim Schacht- und Stollenbaue auch die Fortschritte der Civiltechnik Beachtung, sogar Eisenconstructions theilweise Anwendung fanden.

Statistische Tafeln über die Leistungen der Mineure bei den einzelnen Arbeiten hätten sowohl über die Vortheile einer oder der anderen Arbeitsmethode Aufschluß gegeben, als auch die Ausbildung des einzelnen Arbeiters zu beurtheilen erlaubt.

Die Verbesserungen, welche in der Beleuchtung und Ventilation der Minengänge angestrebt wurden — für den Civiltechniker, für den Bergmann und für den Kriegsmineur von gleicher Wichtigkeit — hätten gleichmäßig das Interesse dieser verwandten Berufskreise wachgerufen.

Die vielen Sprengpräparate und das Zündungswesen, welche in den letzten fünf Jahren nennenswerthe Fortschritte zu verzeichnen haben, hätten die Bedeutung derselben in der Sprengtechnik Jedem aufgedrungen.

Da aber thatsächlich die Ausstellung aus dem Gebiete des Kriegs-Minenwesens nichts Zusammenhängendes enthielt, so sei es gestattet, alle einschlägigen Gegenstände dieses Kriegszweiges, mögen sie in was immer für einer Gruppe exponirt gewesen sein, zu besprechen.

In dieser Beziehung voran stand die Ausstellung der Firma Mahler & Eschenbacher aus Wien, welche in einem Pavillon „die moderne Sprengtechnik“ zur Anschauung brachten. Es waren darin nicht nur Artikel obiger Firma, sondern auch Gegenstände der Sprengtechnik verschiedener Länder ausgestellt; wegen dieser Allgemeinheit kann diese Ausstellung sonach auch theilweise als eine additionelle Ausstellung in diesem Fache betrachtet werden.

Eine besondere Unterstützung fand die genannte Firma durch das k. k. technische und administrative Militär-Comité, welches verschiedene Apparate, insbesondere Zündmaschinen zur Verfügung stellte, wodurch erst ein Gesamtbild des Zündungswesens gegeben werden konnte.

Der Zweck dieser additionellen Ausstellung war, dem Fachmanne eine übersichtliche Zusammenstellung des gegenwärtigen Standpunktes der Sprengtechnik, welche die Grundlage für eine ökonomische und rasche Gesteinsbewältigung im Bahn- und Straßenbaue, in der Montan-Industrie und im Steinbruch-Betriebe bildet, zu geben.

Bekanntlich, je kürzer die Zeit, in welcher Bohrlöcher — selbst im festesten Gesteine — hergestellt werden, je richtiger das Sprengmittel für das zu bewältigende Gestein gewählt wurde, und je sicherer und gleichzeitiger das

* Aus dem Gebiete des Minenwesens hatten ausgestellt:

Vavafeur J. & Comp., London. Elektrische Zünder.

Königl. italienisches Kriegsministerium. Graphischer Nachweis über die durch Dynamit-Sprengungen gemachten Erfahrungen.

Die ausgestellten Torpedos werden in der XVII. Gruppe „Marinewesen“ besprochen.

Abchießen mehrerer Schüffe erfolgt, desto rascher und in Folge dessen auch desto ökonomischer wird die Gesteinsbewältigung.

Die Erzeugung der Bohrlöcher, die Ladung derselben und die Zündung dieser Ladungen stehen sonach in innigster Wechselbeziehung.

Diesem entsprechend mußte sich die „moderne Sprengtechnik“ fachlich gliedern in:

Apparate zur Erzeugung der Bohrlöcher.
Sprengmittel.
Zündmittel und als Ergänzung derselben
Lehrmittelausstellung und Versuchsdarstellungen.

Außerdem waren noch in dieser Ausstellung „Rettungs-Apparate“ für Minen aufgenommen, welche man beim Betreten eines mit schlechter Luft angefüllten Minenganges benützt.

Es muß sonach die stoffliche Eintheilung der „modernen Sprengtechnik“ als eine vollkommen entsprechende bezeichnet werden.

Apparate zur Erzeugung von Bohrlöchern. Diese Gruppe gab eine Uebersicht der verschiedenen Mittel zur Erzeugung von Bohrlöchern, und zwar von den einfachsten Werkzeugen für Handarbeit bis zu den besten Bohrmaschinen der Jetztzeit.

Ausgestellt waren: Holz-, Erd- und Steinbohrer.

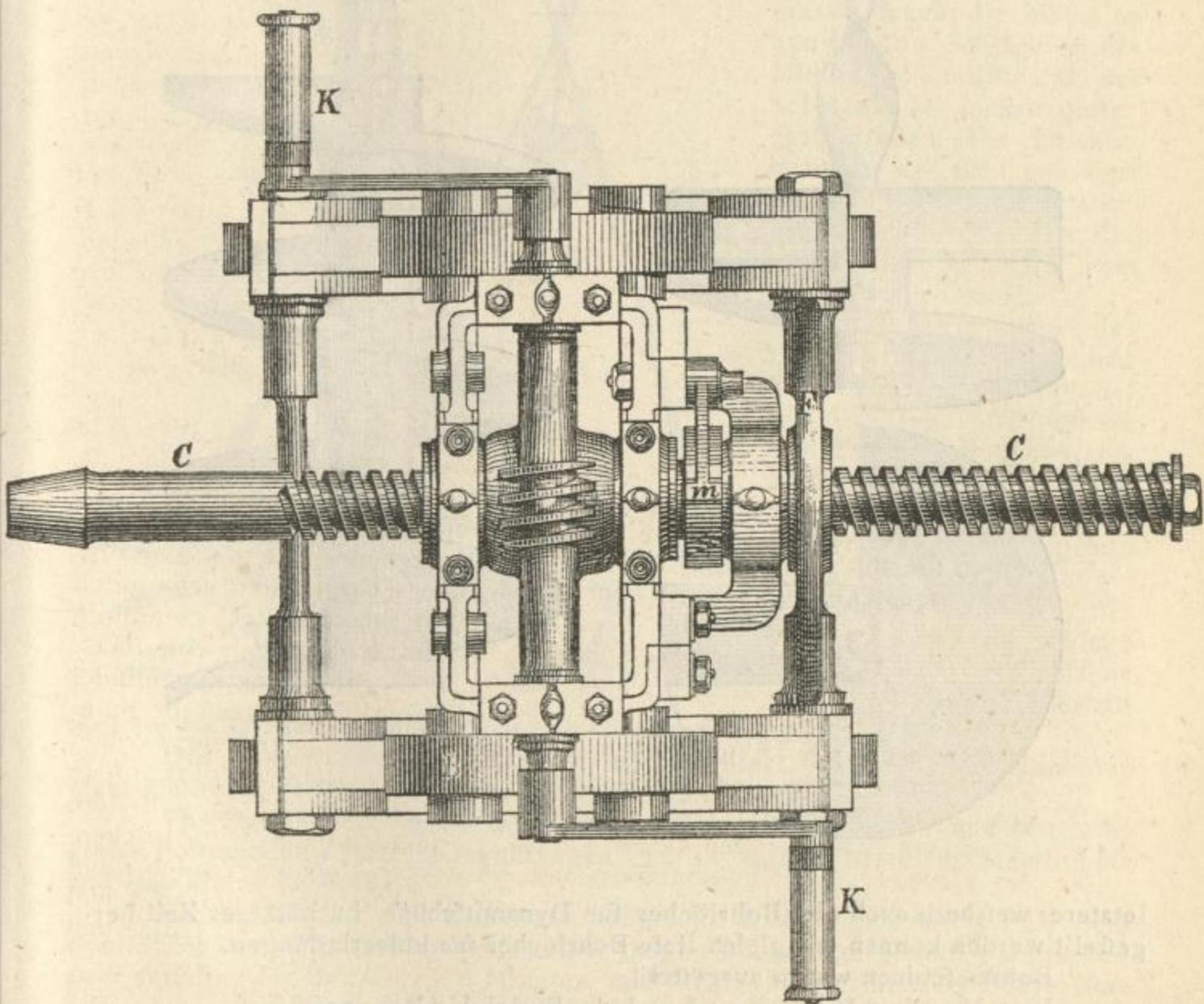
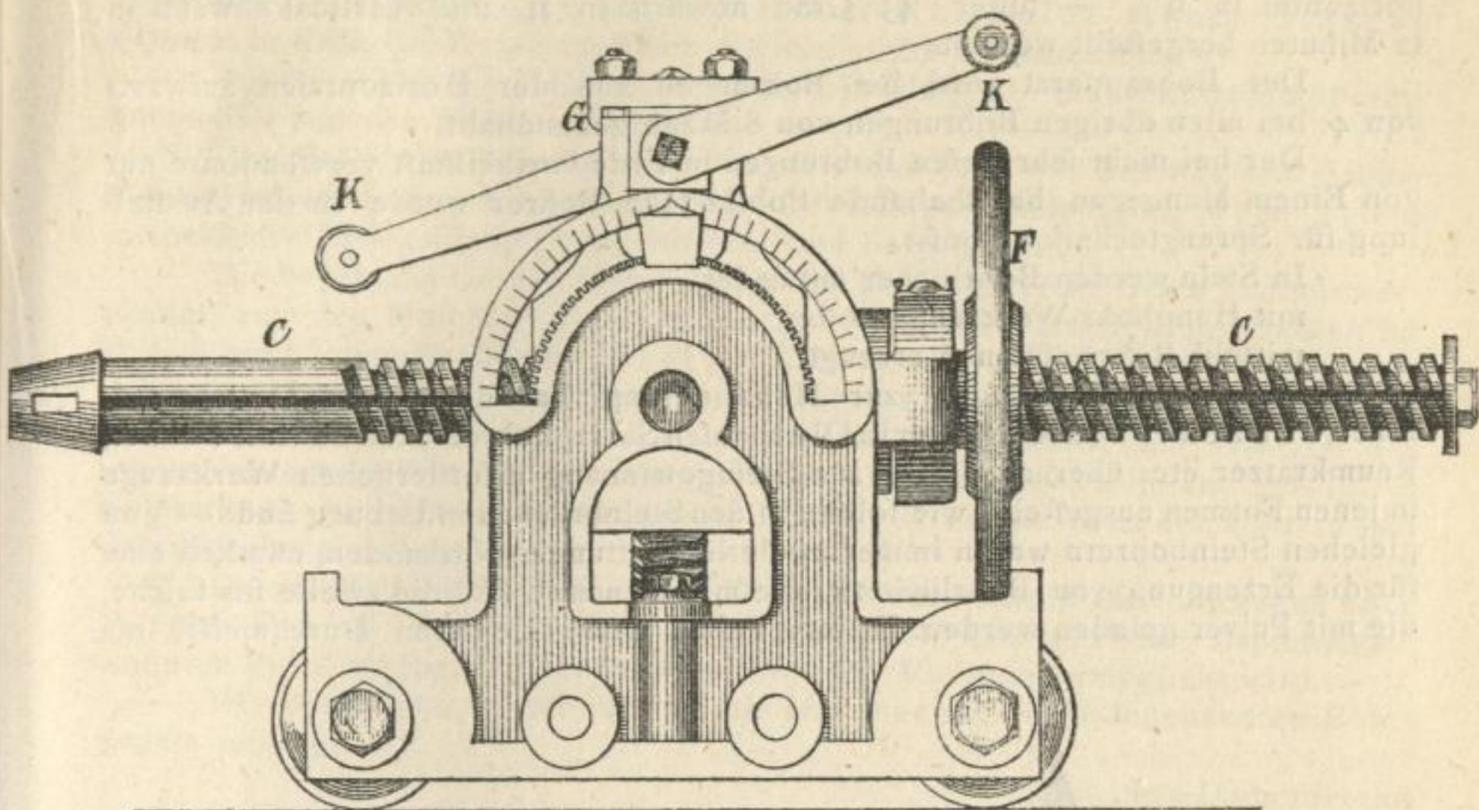
Von Holzbohrern hatte die Firma Mahler & Eschenbacher steierische Schnecken- und amerikanische Holzbohrer ausgestellt, erstere finden Anwendung bei Bohrungen in der Faserrichtung des Holzes — bei Sprengungen von Piloten und Wurzelflöcken — letztere bei Bohrungen in senkrechter oder schräger Richtung auf die Holzfafer, wie zum Beispiel bei Baumsprengungen etc.

Bohrlöcher in Erde werden nahezu ausschließlich nur in der Militär-Sprengtechnik hergestellt, und dienen zur Aufnahme der verhältnißmäßig starken Ladungen (50 bis 60 Pfund), der im Minenkriege Anwendung findenden Bohrminen. Die Erzeugung dieser Bohrlöcher geschieht in Oesterreich mit dem ausgestellten, vom k. k. Genie-Obersten Ritter v. Tunkler construirten, „Minen-Förderbohrer“, einer Bohrmaschine für Handbetrieb, mit welcher vermöge der Construction in jeder beliebigen Richtung auf- und abwärts, jedoch nur in steinlosem Erdreiche, gebohrt werden kann.

Die Construction der Maschine erlaubt folgende Bewegungen: Wenn die Klinke *m* eingelegt ist, und die Kurbeln *K* rechtsgängig (uhrzeigerartig) gedreht werden, bewegt sich die Spindel *C* schraubenförmig vorwärts, das heißt, sie erhält eine vorschreitende und drehende Bewegung zugleich. — Ist die Klinke frei, so entsteht durch die, mit der vorigen gleichartigen Kurbelbewegung nur eine drehende Bewegung der Spindel. — Hemmt die Klinke nicht, so führt man durch die Rechts- und Linksdrehung des Handrades *F* die Spindel allein geradlinig zurück oder vor. — Bei eingelegter Klinke kann dem Handrade nur eine linksgängige Bewegung gegeben werden, welche die gerade Vorbewegung der Spindel zur Folge hat. — Wenn man das Handrad mit der Hand festhält, kann die Spindel bei aufgehobener Klinke durch die Kurbeln vor- oder zurückgedreht werden.

Das Bohrzeug für diesen Bohraparat besteht aus einem Bohrkopfe *g* mit 8 Zoll langem Vorbohrer, zwei rechtwinkelig angeetzten, schräg gestellten Messern *rr* und einem angeetzten kurzen Theile des Bohrgestänges. Die Zwischenstücke des Gestänges, welche einerseits mit einem durchlochtem Zapfen *s* und andererseits mit einem Muffe *t* versehen sind, und durch Schraubenbolzen *p* und Flügelmuttern *f* unter einander verbunden werden, haben 18 Zoll Länge und 6, 9 oder 12 Zoll im Durchmesser.

Mit einem 12zölligen Minen-Förderbohrer kann in lehmiger Erde ein 1 Fuß tiefes Bohrloch vertical nach aufwärts oder unter 45 Grad aufwärts in 6 —



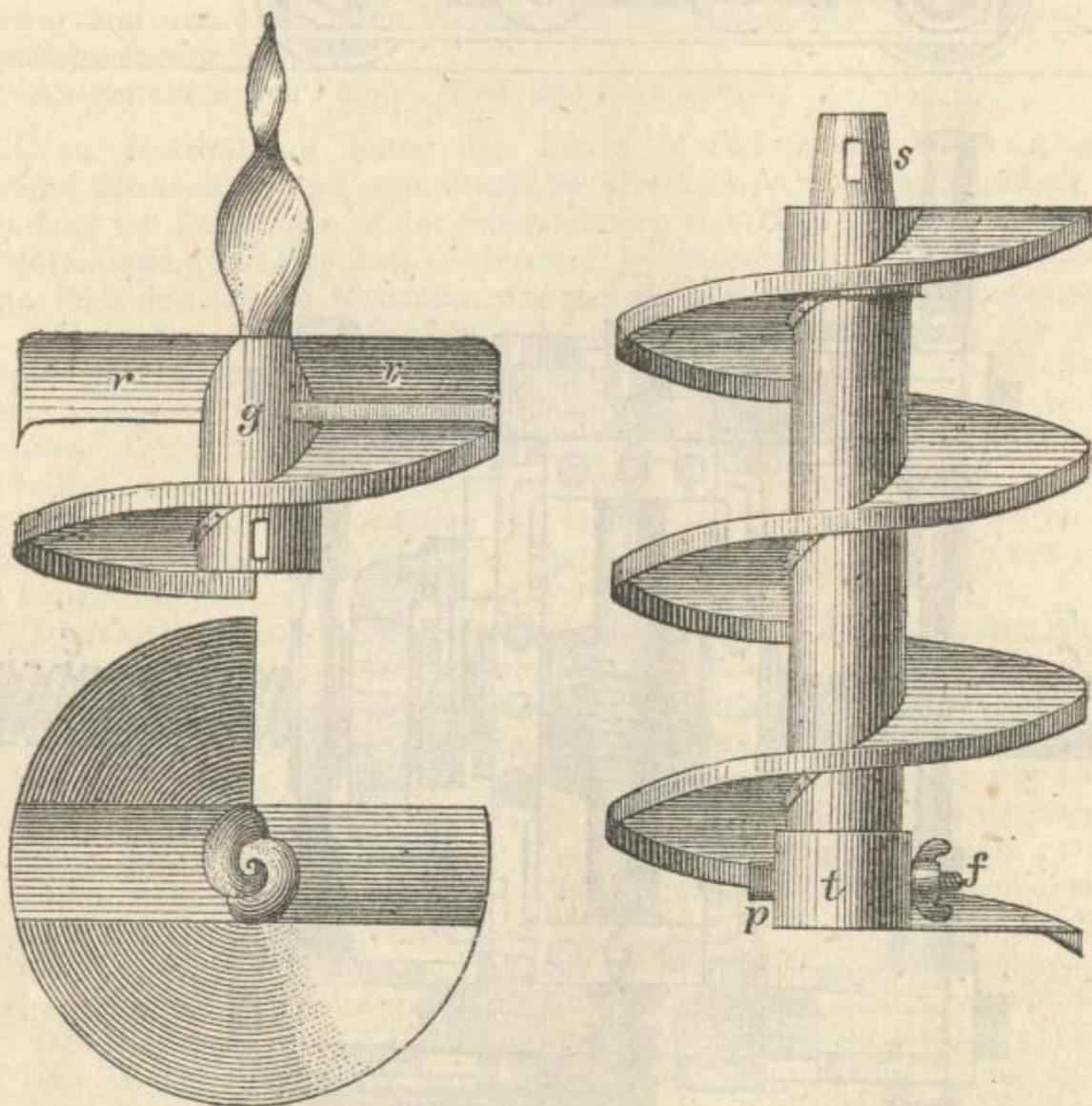
horizontal in $9\frac{1}{2}$ — unter 45 Grad abwärts in II, und vertical abwärts in 12 Minuten hergestellt werden.

Der Bohrapparat wird bei Bohrungen von der Horizontalen aufwärts von 4, bei allen übrigen Bohrungen von 8 Mann gehandhabt.

Der bei nicht sehr tiefen Bohrungen in Erde vortheilhaft verwendbare nur von Einem Manne zu handhabende Bohlke'sche Bohrer wurde in der Ausstellung für Sprengtechnik vermifst.

In Stein werden Bohrlöcher entweder mit Handbohr-Werkzeugen oder mittelst Bohrmaschinen erzeugt.

Von den Werkzeugen zur Handbohrung hat die Firma Mahler & Eschenbacher von Kottfieber in Oberhausen Schlagbohrer, Stofsbohrer, Fäufel, Raumkratzer etc. überhaupt alle zur Steingewinnung erforderlichen Werkzeuge in jenen Formen ausgestellt, wie solche in den Steinbrüchen in Uebung sind. — Von gleichen Steinbohrern waren immer zweierlei Gattungen vorhanden, nämlich eine für die Erzeugung von Bohrlöchern, die mit Dynamit, und die zweite für solche, die mit Pulver geladen werden. Erstere haben einen kleineren Durchmesser als



letztere, weshalb auch die Bohrlöcher für Dynamitschüsse in kürzerer Zeit hergestellt werden können, als gleich tiefe Bohrlöcher für Pulverladungen.

Bohrmaschinen waren ausgestellt:

Von Mahler & Eschenbacher, Burleigh's Bohrmaschine

von der Maschinenbau-Actiengesellschaft Humboldt vormals Sievers & Comp. in Kalk bei Deutz am Rhein die Sachs'sche Bohrmaschine;

von C o c k e r i l l & Comp. in Seraing in Belgien, die Bohrmaschine von Sommeiller und von Dubois et François.

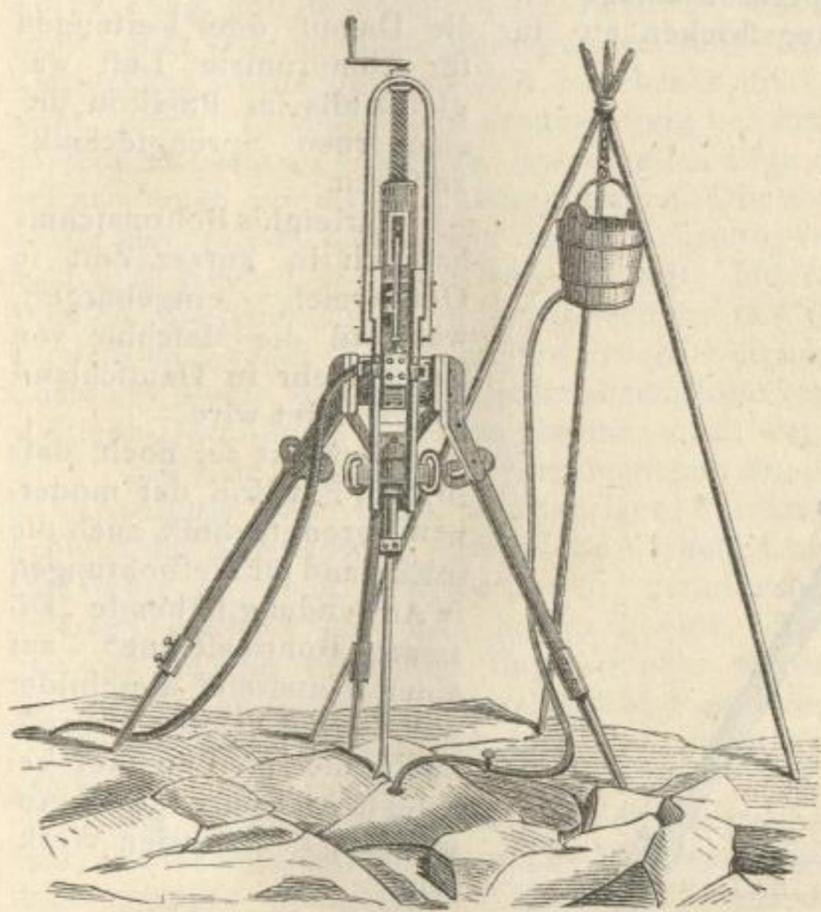
Von diesen vier Bohrmaschinen werden nur jene von Burleigh und Sachs, weil dieselben beim Ausprengen der Gräben von Befestigungen im Felsen vortheilhafte Verwendung finden dürften, kurz besprochen.

Die Bohrmaschine von Sommeiller, beim Baue des Mont Cenis-Tunnels verwendet, und die Maschine von Dubois und François, für die Bohrarbeiten im St. Gotthard-Tunnel bestimmt; sind in der XIII. Gruppe beschrieben.

Die Burleigh'sche Bohrmaschine wurde für die Bohrarbeiten am Hoofac-Tunnel, Massachusetts (Nordamerika) entworfen; sie ist nach dem Principe des Dampfhammers gebaut. In die unten auf 3 Zoll Länge ausgehöhlte und geschlitzte Kolbenstange werden die Bohrer eingeführt und durch Anziehen der Muttern von Schraubenbolzen eingeklemmt.

Das Gestelle, auf welchem die Bohrmaschine ruht, ist für Bohrungen ober Tag ein Dreifufs und hat eine feste Achse mit beweglichem Zapfenlager, wodurch die Drehung des Apparates nach jeder Richtung ermöglicht wird.

Für Bohrungen in Stollen ist die Maschine auf einen sogenannten Bohrwagen befestigt.



Bei einem Dampfdrucke von 70 Pfund auf den Quadratzoll macht die Maschine 250 bis 300 Schläge in der Minute und kann die Zahl der Schläge selbst auf 400 gesteigert werden. Die Erschütterungen des Schlages werden von den zarten Maschinenteilen ferngehalten, der ganze Stofs lediglich vom Bohrer aufgenommen.

Das Verschieben des Dampfeylinders geschieht durch Drehen der Spindel mit der Hand. Die innere Einrichtung des Apparates weist einen Mechanismus auf, durch welchen die Kolbenstange beim Aufwärtsgehen um ungefähr 20 Grade gedreht wird, sonach der Bohrer nach jedem Schlage zu einer neuen Schnittfläche gelangt. — Hierdurch erhält

man ein vollkommen rundes Bohrloch mit glatten Wänden.

Die Bohrer aus Gußstahl sind Kreuzbohrer, deren beide Schneiden nicht senkrecht, sondern etwas geneigt zu einander stehen.

Von Burleigh's Bohrern waren drei Gattungen ausgestellt, und zwar eine große Bohrmaschine für Flufsregulirungen etc. — eine mittlere für Steinbrüche und eine kleine für Stollen.

Mit der mittleren Bohrmaschine können in Kalkconglomerat 5 Fufs tiefe Bohrlöcher in 14 Minuten mit verschieden langen Bohrern hergestellt werden und zwar entfallen für Bohrarbeit 6 Minuten und für das Auswechseln der Bohrerfätze 8 Minuten.

Die Sachs'sche Bohrmaschine ist einfach construirt, sie besitzt einen Mechanismus, der sie in dem Masse vorwärts schiebt, als sie im Gestein eindringt, indem der Rahmen der Bohrmaschine aus zwei Rundeisen-Stangen besteht, die von zwei Hülsen umfaßt werden, welche einer Traverse, die mit dem Rohrcylinder aus einem Stücke besteht, angehören. In einer dieser Rundstangen ist ein Gewinde eingearbeitet, auf welchem eine Schraubenmutter, die in eine der Hülsen gesteckt ist, vorschreitet; gedreht wird die Schraubenmutter von einem Sperrädchen, gleichzeitig erhält der Bohrer eine Drehung von 12 Grad.

Für Bohrungen ober Tag ist das Bohrgestell ein Stativ, welches durch ein angehängtes Gewicht stabil gemacht wird. In Stollen findet das sogenannte Lafetengestell Anwendung.

Ein fünf Fufs tiefes Bohrloch kann mit der Sachs'schen Bohrmaschine bei Anwendung mehrerer Bohrer in 20 Minuten gebohrt werden.

Sowohl die Burleigh'schen als auch die Sachs'schen Bohrmaschinen benöthigen einen Arbeiter zu ihrer Handhabung und werden bei Bohrungen ober Tag mit Dampf, bei Arbeiten unter Tag jedoch mit comprimierter Luft getrieben.

Es sind daher für den Bohrmaschinenbetrieb noch ein Dampfkeffel und, wenn unter Tag gearbeitet wird, überdies eine Luftcompressions-Maschine nebst entsprechenden Luftreservoirs erforderlich.

Eine complete Luftcompressionsanlage für Bohrmaschinen-Betrieb nebst Röhren, Schläuchen, Verbindungsstöcken etc. für die Dampf- oder Leitungen

für comprimirete Luft war gleichfalls im Pavillon der „modernen Sprengtechnik“ zu sehen.

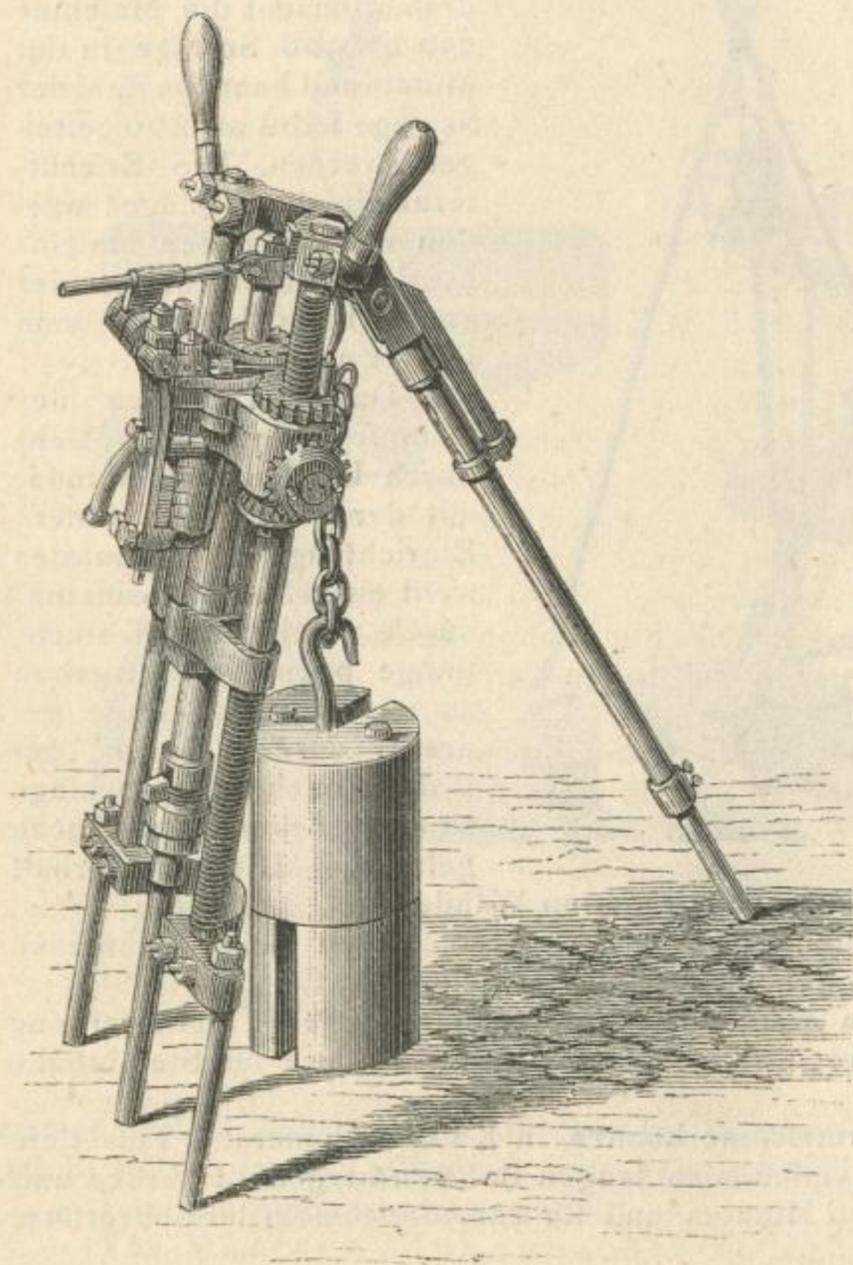
Burleigh's Bohrmaschine hat sich in kurzer Zeit in Oesterreich eingebürgert, während die Maschine von Sachs mehr in Deutschland angewendet wird.

Bemerkt sei noch, das in dem Pavillon der modernen Sprengtechnik auch die in England für Tiefbohrungen in Anwendung stehende „Diamant-Bohrmaschine“ auf einer Wandtafel abgebildet war. Ferner zeigten 5 Wandtafeln die meisten der bei artesischen Bohrungen in Anwendung kommenden Werkzeuge.

Sprengmittel waren in der zweiten Gruppe in Imitationen ausgestellt:

Schwarzpulver von mehreren Firmen Deutschlands und Belgiens, dann vom Kriegsministerium des Königreiches Italien.

Sprengmasse von Ph Maffipp in Genf.



Schiefsbaumwolle von Prentice in Stowmarket.

Dynamit von Nobel & Comp. in Krümmel bei Hamburg und Zámky bei Prag.

Nachdem die „Schwarzpulver“ bereits bei den Explosionsstoffen (Gruppe III, Section 5) ausführlich erörtert sind, und da aus Betrachtungen über die Effecte von langsam (Schwarzpulver) und momentan (Schiefs-Baumwolle und Nitroglycerin-Pulver) wirkenden Sprengpräparaten in verschiedenen Mitteln und bei verschiedener Ladungsordnung hervorgeht, daß im Militär-Sprengwesen die brisant wirkenden Präparate bei den überwiegend meisten Fällen unvergleichlich vortheilhafter sind als die Schwarzpulver, so wird von der Besprechung der letzteren Umgang genommen.

Die „Sprengmasse“ von Massip in Genf von lichtbrauner Farbe dürfte aus nitrirter Cellulose bestehen, soll frei entzündet wie Dynamit völlig unexplosiv sein und im Bergbaue Anwendung finden. — Es scheint, daß dieses Sprengmittel nur in einem Theile der Schweiz verwerthet wird.

Die „Schiefsbaumwolle“, von Professor Schönbein (1845) in Basel entdeckt, ist nicht ein zufälliger Fund, sondern das Ergebniss einer Untersuchungsreihe, welche unter der Anleitung einer bestimmten Vorstellung über die Veränderungen angestellt wurde, die Pflanzenstoffe durch die Einwirkung einer sehr concentrirten Salpetersäure erleiden.

Kurz nach Schönbein machte Professor Böttger in Frankfurt die gleiche Entdeckung, und es boten beide Gelehrten ihre Erfindung dem deutschen Bunde an, welcher jedoch solche Bedingungen stellte, daß zu befürchten war, die neue Entdeckung würde geraume Zeit unbekannt bleiben. Diefes bestätigte sich jedoch nicht, indem Professor Ott in Braunschweig bekannt machte, daß es ihm gelungen sei, ein Präparat zu gewinnen, das in allen Eigenschaften mit der von Schönbein beschriebenen Schiefswolle übereinstimme. Die Schwierigkeit der Bereitungsweise wurde unmittelbar darauf und fast gleichzeitig von Hopp in Leipzig und Karmarsch & Heeren in Hannover beseitigt, indem sie zeigten, daß ein Säuregemisch, bestehend aus der Schwefelsäure und Salpetersäure des Handels, sich vortrefflich zu dem beabsichtigten Proceffe eigne. — Es konnte nur ein geübter Chemiker kleine Quantitäten Schiefsbaumwolle erzeugen, allein von einer fabrikmässigen Darstellung derselben war man noch weit entfernt.

Erst dem Mitgliede der vom deutschen Bunde berufenen Prüfungscommission k. k. Artillerie-Hauptmann, nunmehrigen Feldmarschall-Lieutenant Baron Lenk, gebührt das Verdienst, so wesentliche Verbesserungen in die Schiefswollerzeugung eingeführt zu haben, daß die Gefahr, veränderliche Producte zu erhalten, völlig beseitigt erschien und man hoffen konnte, die Schiefswolle als Munition bei Schiefswaffen zu verwenden. Im Jahre 1852 wurde die Erfindung von Schönbein und Böttger an die k. k. österreichische Regierung, welcher gleichzeitig die von Lenk gewonnenen Verbesserungen zur freien Verfügung überlassen wurden, abgetreten.

Es wurde zu Hirtenberg ein Militäretablissement gegründet, in welchem man, mit Geheimhaltung der neuen Verfahrungsart, Schiefswolle im großen Mafstabe erzeugte; hiezu wurde Wolle in Strähnen, die nach der gebräuchlichen Behandlung mit Säuren etc. in entsprechende Formen gebracht wurden, verwendet. Man verfertigte Geschützpatronen und Sprengpatronen, indem man die Wolle um einen hohlen Conus von Holz wickelte. Für Gewehrpatronen wurde die Wolle durch Weben zu einem hohlen Cylinder geformt.

Sehr bald gelangte man zu der Ueberzeugung, daß sich die Schiefsbaumwolle nicht für Schufswaffen, sondern nur für Sprengladungen eignet. Eine bis jetzt nicht erklärbare Explosion einer kleinen Schiefswollmenge auf der Simmeringer Haide bei Wien, dann aber die Explosion des großen Schiefswollmagazins am Steinfeld nächst Wiener-Neustadt waren Ursache der Entfernung der Schiefswolle aus der Sprengausrüstung der Genietruppe und der Vernichtung des größten Theiles der noch übrigen Schiefswollvorräthe.

Im Jahre 1870 wurden vom k. k. technischen und administrativen Militärcomité kleine Mengen Schiefswolle für Versuchszwecke comprimirt — seither wird jedoch in Oesterreich keine Schiefswolle mehr erzeugt.

Gegenwärtig hat die Schiefswolle die größte Verwendung in England, wo sie in der Fabrik des Herrn Prentice in Stowmarket nach Abel's Princip hergestellt wird.

Der Chemiker Abel des englischen Kriegsministeriums war bestrebt, die Eigenschaften der unter verschiedenen Bedingungen erzeugten Schiefswolle zu erforschen. Seiner Anschauung nach war das Hauptgebrechen der österreichischen Schiefswolle, daß selbst durch die am weitesten getriebene Reinigung der Wolle nicht alle Unreinigkeiten entfernt werden konnten und die fertige Schiefswolle daher immer noch geeignet war, sich zu verändern und zu zersetzen.

Der Hauptgewinn der Abel'schen Untersuchungen war die Beseitigung des erwähnten Uebelstandes. Im Jahre 1865 lehrte Abel eine neue Methode der Schiefswollerzeugung. Die Wolle wird zuerst in einem Holländer gemaischt und die Maische in Kuchen gepresst. Diese Methode wird in Stowmarket von Prentice angewendet.

Die Vortheile, welche durch Abel's Proceß im Vergleiche zu dem Lenk'schen erreicht werden, sind sehr hervorragend. Bei der Lenk'schen Methode wurde eine langfaserige theuere Wolle verwendet, während nach Abel's Methode Wollabfälle genommen werden. Bei dem Abel'schen Proceße ist die Faser auf so kleine Theile zerschnitten, daß das Entfäuern der Wolle leicht stattfindet und das Zurückbleiben von Unreinigkeiten auf ein Minimum reducirt ist. Die Nitrirung ist eine vollständigere als bei Lenk und die fertige Schiefswolle selbst in tropischem Klima stabiler als die österreichische Schiefswolle. Ferner ist die Erzeugung der comprimirten Schiefswolle ungefährlich, weil während der ganzen Verarbeitung das Material feucht ist.

Ein weiterer Vortheil der comprimirten Schiefswolle gegenüber der losen besteht darin, daß letztere, um ihre volle Kraft zu äußern, stets in einem starken Gefäße eingeschlossen werden mußte; während dies bei der Abel'schen Wolle entbehrlich wird. — Es hat nämlich Dr. Brocon in Woolwich durch Versuche erwiesen, daß durch starke Knallpräparate die comprimirte Schiefswolle auch ohne festen Einschluss, ähnlich wie Nitroglycerin oder Dynamit, ihre volle Explosivkraft entwickelt.

Diese Anwendung von Nobel's Erfindung ermöglichte erst die ausgedehntere Verwerthung der englischen Schiefswolle.

Gegenwärtig werden in England Versuche gemacht, feuchte Schiefswolle durch Anwendung von trockenen Zündpatronen zur Explosion zu bringen.

Man hat nämlich die Erfahrung gemacht, daß die Schiefswolle im nassen unentzündlichen Zustande transportirt, im Wasser aufbewahrt, vollkommen unverändert bleibt, und trotz ihres hohen Wassergehaltes doch die Explosionsfähigkeit und hohe Kraftentwicklung bewahrt. Diese Eigenschaften mußten der Schiefswolle eine bedeutende Ueberlegenheit über andere Sprengpräparate geben, und sie sind es auch, welche in Preussen zu Versuchen mit Schiefswolle anregten.

Von comprimirter Schiefswolle waren Scheiben von verschiedener Größe, wie selbe nach der Methode des Professors Abel in Stowmarket erzeugt werden, von Mahler & Eschenbacher ausgestellt.

Ferner hatte noch Punshon aus London Schiefswolle in Imitation zur Anschauung gebracht, wie solche für Gewehrmunition verwendet wird.

Punshon mischt die Schiefswollmaische mit Rohrzucker und Kalifalpete; er vermindert hiedurch die Brisanz der Wolle, kommt also letztere dem Schwarzpulver in dieser Beziehung näher, ohne jedoch die üble Eigenschaft desselben, nämlich starkes Beschmutzen des Gewehrlaufes zu besitzen. Ein geringer Rückstand bleibt allerdings bei Punshon's Präparat auch zurück.

Das „Dynamit“, dessen höchst explosiblen Bestandtheil das Nitroglycerin bildet, ist in der Beschaffenheit, wie es anfänglich im Handel vorkam, eine Erfindung des schwedischen Ingenieurs Alfred Nobel.

Die Darstellung von großen Mengen Nitroglycerins, seit dem Jahre 1864 auch unter den Namen Nobel'sches Sprengöl bekannt, geschieht nach einer vom genannten Ingenieur erfundenen Methode, welche Fabriksgeheimniß ist.

Im Allgemeinen wird das Nitroglycerin aus Glycerin, durch eigenthümliche Behandlung desselben mit einem Gemische von Salpeter und Schwefelsäure erhalten. Es ist eine ölige, blafs gelbe Flüssigkeit, welche durch Waschen mit einer basischen Salzlösung vollständig entfäuert werden muß, um versendet oder längere Zeit aufbewahrt werden zu können.

Vollkommen entfäuertes Nitroglycerin bleibt Jahre hindurch unverändert, und ist bis jetzt, wenigstens beim Nobel'schen Sprengöl, noch keine Selbstzersetzung nachgewiesen worden. Die vielen Unglücksfälle, welche das Sprengöl bisher verursachte, hatten ihren Grund hauptsächlich in dem Ausrinnen des Oeles aus den Verpackungsgefäßen. Nobel hat daher, um für den Transport die Gefahren des flüssigen Sprengpräparates möglichst zu beseitigen, zuerst versucht, dies durch Methylierung des Nitroglycerins zu erreichen, indem er dasselbe in einer Mischung von 15 bis 20 Percent Methylalkohol (Holzgeist) löste und auf diese Art das unexplosible Sprengöl erhielt. Bei der Verwendung dieses unexplosiblen Präparates mußte zuerst in einem Gefäße die entsprechende Menge davon mit dem sechs- bis achtfachen Volumen Wasser behandelt werden, wobei sich das reine Nitroglycerin ausschied, und abgelassen wurde.

Allein die Erfahrung lehrte, daß selbst dieses Mittel nicht genüge, die Gefährlichkeit des flüssigen Sprengöles vollkommen zu beseitigen. Die Folge davon war die geringe Verwendung des Nitroglycerins in der Sprengtechnik, und dasselbe hätte wahrscheinlich keine Zukunft gehabt, wenn Nobel nicht im Jahre 1867 dahin gelangt wäre, durch innige mechanische Mengung des Nitroglycerins mit Kieselguhr (aus einer löslichen Kiefelerde bestehende Diatomaceen-Hüllen von capillarer Beschaffenheit) das „Dynamit“ darzustellen.

Es ist eben das Verdienst Nobel's durch Beigabe von Kieselguhr, welche ein sehr großes Flüssigkeits-Aufsaugungsvermögen besitzt, das Nitroglycerin in eine Form übergeführt zu haben, in der es leicht verarbeitet und verwendet werden kann. Die Beigabe von Kieselguhr sichert auch bei jeder Verpackungsweise den einzelnen Nitroglycerin-Theilchen eine genügende Verschiebbarkeit, um selbst sehr heftige mechanische Erschütterungen ertragen zu können, ohne zu explodiren, da in diesem Präparate jedes Nitroglycerin-Tröpfchen in einer von den capillaren Kieselpanzern gebildeten elastischen Hülle eingeschlossen erscheint.

Das Hauptverdienst Nobel's besteht aber in der Erfindung, wonach ungefrorene Ladungen seines Präparates nur durch Anwendung von kleinen Mengen eines starken Knallpräparates, wie z. B. des Knallquecksilbers, mit Sicherheit und Leichtigkeit zur Explosion gebracht werden können; jedoch unter der Voraussetzung, daß die das Knallquecksilber enthaltende Kapsel, „Nobel's Sprengkapsel“, in unmittelbarer Berührung mit dem Dynamit zur Explosion gebracht wird.

Ohne diese Erfindung wäre es eigentlich unmöglich, das Nitroglycerin in der Sprengtechnik anzuwenden, und ohne dieselbe wäre es Dr. Brocon nicht gelungen, die volle Kraftentwicklung der comprimierten Schiefswolle zu erzielen.

Die ungeheure Zerstörungskraft, welche das Dynamit besitzt, erregte in Oesterreich umsomehr die Aufmerksamkeit des bestandenen k. k. Genie-Comités, als bis zu jener Zeit gerade die militärisch wichtigsten Objecte der neueren Baukunst, die eisernen Brücken, völlig unverwundbar oder nur sehr schwer zerstörbar waren, es daher immer mehr wünschenswerth wurde, ein brisanteres Sprengpräparat als das Schwarzpulver für Sprengungen im Kriege zu erlangen.

Reichs-Kriegsminister Feldzeugmeister Baron Kuhn, die Wichtigkeit und Nothwendigkeit eines kräftigen Präparates für die Ausrüstung der technischen

Truppen kennend, liefs durch den damaligen Genie-Oberlieutenant Trauzl die Dynamitfabrication, wie solche in der zu Krümmel bei Hamburg erbauten Fabrik in Anwendung ist, studiren.

Die Versuche, welche Trauzl's Bericht zufolge mit Dynamit im Jahre 1869 vom österreichischen Genie-Comité vorgenommen wurden, haben die vorzügliche Verwendbarkeit des Dynamites dargethan, und veranlafsten die Annahme desselben für die Militär-Sprengtechnik.

Die weiteren in Oesterreich, vom k. k. technischen und administrativen Militärcomité unter der Leitung des k. k. Genie-Obersten Beck mit Dynamit ausgeführten Versuche umfassen im Allgemeinen Holz-, Ziegelmauerwerks-, Ziegelgewölb-Mauerwerks-, Bruchstein-Mauerwerks-, Eisen- und Eispflegungen. Auch wurden Dynamit-Erdminen in gröfserer Ausdehnung versucht. Die Resultate aller dieser Versuche haben in auferordentlich kurzer Zeit Kenntnisse über die Wirkungen und die Verwendung des Dynamits für Zwecke der Militärtechnik in solcher Menge geliefert, dafs dieses Präparat kaum sobald durch ein anderes verdrängt werden dürfte.

Diese Resultate kommen aber auch den Civil-Sprengtechnikern zu Gute, die schon aus dem ersten Versuchsresultate die eminente Wichtigkeit des Dynamits auch für die Montanindustrie und den Bahnbau erkannten. Dafs das Dynamit in unglaublich kurzer Zeit in der Civil-Sprengtechnik eine sehr ausgedehnte Anwendung fand, ist einestheils dem k. k. Handelsministerium zu danken, welches über Antrag des k. k. Reichs-Kriegsministeriums auf Grund der günstigen Resultate jener Versuche, die die Sicherheit des Dynamits gegen Stofs und Feuer dargethan haben, sowohl die Einfuhr des Dynamits als auch den Transport desselben auf Eisenbahnen gestattet.

Oesterreich ist der erste Staat, welcher alle kleinlichen Bedenken unbeachtet lassend und nur den grofsen Nutzen dieser Mafsnahme vor Augen habend, den gerechten Wünschen der Dynamitconsumenten entgegenkam.

Die weitere Verbreitung des Dynamits verdankt die Sprengtechnik dem österreichischen Genie-Officier Trauzl durch Veröffentlichung eines Werkes über die Eigenschaften und Verwendung des Dynamits in der Sprengtechnik, wodurch jedem Ingenieur die Möglichkeit geboten wird, sich eine hinreichende Kenntnifs des Dynamits zu verschaffen.

Um das Bekanntwerden des Dynamits in Oesterreich hat sich auch der energische Chef der Firma Mahler & Eschenbacher aus Wien, Kaufmann Julius Mahler, Verdienste erworben. Seinen Bemühungen verdankt die Dynamitfabrik in Zámky bei Prag ihre Entstehung.

Noch seien die Fortschritte erwähnt, welche seit Erfindung des Dynamits in der Erzeugung desselben zu verzeichnen sind.

Die Forderungen der Bergtechnik, insbesondere des Kohlenbergbaues, drängten unabweislich zur Erzeugung eines Sprengmittels, welches mit der momentanen Entzündungsfähigkeit des Dynamits eine grofse Nachwirkung vereint. Die Folge davon war, dafs nunmehr nebst dem ursprünglichen Dynamit — reines Kieselguhr-Dynamit — jetzt Dynamit Nr. I, noch die beiden Dynamitforten Nr. II und III erzeugt werden.

Auch der Uebelstand des Dynamits, das Hartwerden bei niederer Temperatur (+ 8 Grad Celsius), in welchem Zustande es durch die gewöhnliche Kapsel nicht gezündet werden kann, ist durch Anwendung von besonderen Zündpatronen behoben. Diese Zündpatrone, von Trauzl erfunden, besteht aus Nitroglycerin, Kalifalpetter, Harz und eigenthümlich bereitetem Holzstoffe. Trauzl hat auch speciell für militärische Zwecke eine Zündpatrone aus Schiefswolle und Nitroglycerin erzeugt.

Die neueste Verbesserung in der Dynamitfabrication ist die Darstellung von Trauzl's „Cellulosedynamit“.

Den fortgesetzten Versuchen Trauzl's ist es nämlich gelungen, ein Nitroglycerin-Pulver zu erzeugen, welches mit allen Vortheilen des Kieselguhr-Dynamits

den Vortheil der Schiefswolle, gegen Einwirkungen des Wassers unempfindlich zu sein und die daraus folgenden Consequenzen vereinigt.

Traulz machte schon 1870 bei seinen Versuchen zur Auffindung einer geeigneten Zündpatrone für gefrorenes Dynamit die wichtige Entdeckung, daß gewisse organische Aufsaugstoffe die Eigenschaft besitzen, aufgesaugtes Nitroglycerin in Wasser vollkommen festzuhalten und trotz hohen Wassergehaltes noch vollkommen explosibel zu bleiben. Die damals verwendeten Aufsaugstoffe, nitrirter Holzstoff und Schiefswolle, konnten ihrer Gefährlichkeit wegen nicht für eine Massenerzeugung dienen. Nach vielen Experimenten fand Traulz endlich in dem auf eigenthümliche Weise präparirten Holzstoffe einen vollkommen geeigneten Aufsaugstoff, der 70 bis 75 Percent Sprengöl aufnimmt und mit diesem ein Sprengmittel bildet, welches die Eigenschaft besitzen soll, in Berührung mit Wasser in seinen Mischungsverhältnissen constant zu bleiben und nach Auspressen und Trocknen vollkommen seine frühere Kraft zu erlangen. Bei starkem Wasserzufatze, bei dem es die Eigenschaft der Zündfähigkeit verloren hat und gegen die stärksten mechanischen Einwirkungen nahezu vollkommen unempfindlich ist, soll es seinen Nitroglycerin-Gehalt festhalten, und bei Anwendung starker Knallsätze oder Zündpatronen ohne Trocknung mit hoher Kraftentwicklung explodiren.

Traulz's Cellulosedynamit würde also mit der Schiefswolle alle Vortheile theilen, welche diese gegenüber dem Nobel'schen Dynamit besitzt. Es hätte aber gegenüber der Schiefswolle gleichzeitig jene bedeutenden Vortheile, welche dem Nitroglycerin-Pulver bisher fast überall den Sieg verschafft haben, und so die Ursache sind, daß in jüngster Zeit sogar in England die Schiefswolle Schritt für Schritt an Terrain verliert.

Dieses unermüdliche Bestreben, Dynamit in solcher Vollkommenheit darzustellen, daß daselbe die Concurrenz eines anderen Sprengpräparates nicht zu fürchten hat; die unausgesetzten Versuche, welche eine richtige gewinnbringende Anwendung des Dynamits bezweckten, erklären die jährlich sich steigende Zunahme des Dynamitverbrauches.

Die Dynamitfabrik in Zámky bei Prag, von welcher im Pavillon der modernen Sprengtechnik ein schön gearbeiteter plastischer Plan ausgestellt war, soll im Jahre 1872 circa 6000 Centner und bis Juli 1873 circa 5000 Centner Dynamit erzeugt haben, jedoch genügen diese Mengen nicht mehr, um den gegenwärtigen Anforderungen der österreichischen Eisenbahnbau-Unternehmungen gerecht werden zu können, weshalb der Bau einer zweiten Dynamitfabrik in Oesterreich, und zwar nächst Prefsburg in kurzer Zeit in Angriff genommen werden soll.

Den Dynamitbedarf für Deutschland liefert die Fabrik zu Krümmel bei Hamburg und war von dieser gleichfalls ein interessanter Reliefplan, welcher die gesammte Fabriksanlage zur Anschauung brachte, von Mahler ausgestellt. Im Jahre 1872 soll diese Fabrik circa 9400 Centner und bis Juni 1873 circa 8000 Centner Dynamit erzeugt, und einen Theil hievon nach Oesterreich, Italien und der Türkei versendet haben.

Außer in Oesterreich und Deutschland bestehen noch Fabriken, welche Nobel'sches Dynamit erzeugen, in Schweden und in Amerika.

Die Ausstellung der Erzeugnisse der Dynamitfabrik in Zámky, veranlaßt durch Mahler im Pavillon der modernen Sprengtechnik, war eine vollständige.

Es befanden sich daselbst alle zur Erzeugung von Dynamit nöthigen Rohmaterialien, als: grüne und rohe Kieselguhr, wie solche in der Nähe Hamburgs gegraben wird; gebrannte und pulverisirte Kieselguhr; dann Glycerin, Schwefel- und Salpeter Säure. Von letzteren dreien waren solche Mengen in Gläsern vertheilt, wie sie zur Darstellung von einem Pfund Nitroglycerin verwendet werden. Ferner war auch das Verhältniß jener Mengen von Nitroglycerin und Kieselguhr, in welchem diese Materialien zur Bereitung von einem Pfund Dynamit Nr. I erforderlich sind, veranschaulicht.

Die Dynamitforten Nr. I, Nr. II und Nr. III, dann die Zündpatronen-Mischung waren in Imitation ausgestellt.

Dynamit Nr. I ist eine lichtorange oder gelbbraune, feinkörnige, plastische, sich etwas fett anfühlende Masse, welche im stark zusammengepressten Zustande ein specifisches Gewicht von 1.6 besitzt. Es enthält 75 Percent Nitroglycerin, welches durch 25 Percent Kieselguhr absorhirt und hiedurch gegen mechanische Einflüsse nahezu unempfindlich gemacht worden sind. Der Centner dieser Dynamitforte kostet 100 fl. österr. Währung.

Dynamit Nr. II und III sind röthlich braun und beträgt ihr specifisches Gewicht 1.3. Dynamit Nr. II hat 50 Percent Nitroglycerin, 10 Percent Kieselguhr und einen Zusatz von salpetrifirtem Holzmehle, Soda etc. Beim Dynamit Nr. III beträgt der Nitroglycerin-Gehalt nur 30 Percent.

Der Zollcentner Dynamit Nr. II kostet 80 fl., jener von Nr. III 62 fl. Die Zündpatrone zur Zündung gefrorenen Dynamits enthält ein Nitroglycerin-Pulver, von röthlichem Anfscheine, welches aus 45 Percent Nitroglycerin, 38 Percent Salpeter, 8 Percent Holzmehl, 4 Percent Harz, 1 Percent Soda und 4 Percent Kieselguhr besteht. Der Zollcentner dieser Zündmischung kostet 110 fl. österreichischer Währung.

Bezüglich der Anwendbarkeit dieser Dynamitforten in der Sprengtechnik sei bemerkt, das Dynamit Nr. I vorzüglich in der Militär-Sprengtechnik, dann bei Sprengungen unter Wasser und überall dort Anwendung findet, wo die Ladung zur Zerstörung eines Objectes ohne jede Verdämmung angebracht wird. Auch in Schächten und Stollen wird bei Sprengungen in sehr festem, maffigem Gesteine Dynamit Nr. I angewendet.

Dynamit Nr. II und III eignen sich vorzüglich in Steinbrüchen zur Gewinnung von Bruchsteinen und zu allen Sprengungen in Kohlen-Bergwerken. Die Wahl einer oder der andern Sorte richtet sich nach dem Härtegrade des Mittels, in welchem gesprengt wird.

Im Handel wird Dynamit hauptsächlich in Patronenform umgesetzt. Die Patronen jeder Dynamitforte haben 1 Zoll oder $\frac{7}{8}$ Zoll Durchmesser und 4 Zoll oder 2 Zoll Länge. Zur Entzündung dieser beiden Sprengpatronen-Gattungen werden noch sogenannte Aufsatzpatronen erzeugt, in welche bei Bohrschüssen die Sprengkapfel nebst Zündschnur eingeführt und auf die Sprengladung aufgesetzt wird.

Jede Spreng-Patronengattung ist mit einer entsprechenden Anzahl Aufsatzpatronen in Packete (zu 5 Zollpfund), diese wieder in Kisten (50 Zollpfund) verpackt, welche letztere mit Plombe und Schutzmarke versehen sind.

Die Zündpatronen für gefrorenes Dynamit sind nur in kleinen Kisten verpackt.

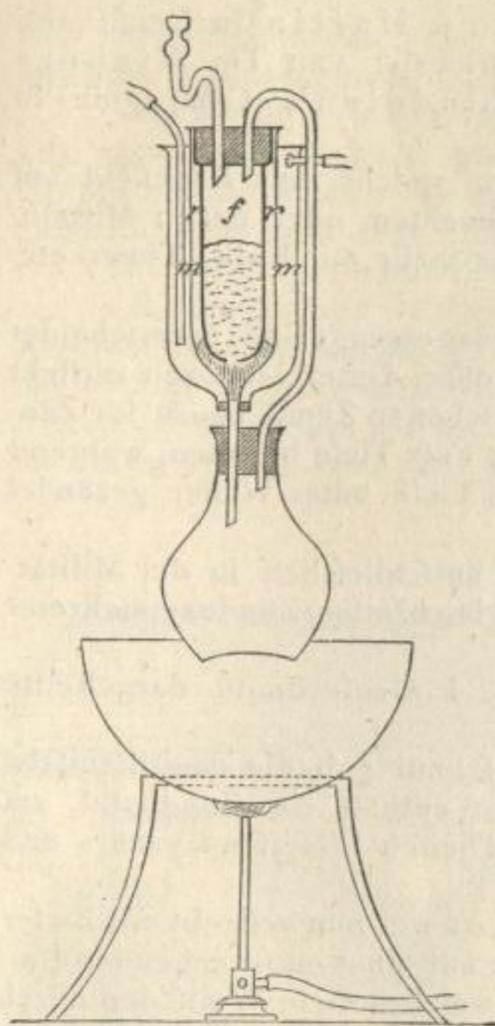
Lediges Dynamit, nur auf besonderes Verlangen beziehbar, wird zu 50 Pfund in Fässern verpackt, welche gleichfalls Schutzmarke und Plombe erhalten.

In dem Pavillon der „modernen Sprengtechnik“ waren die verschiedenen Spreng- und Zündpatronen des Handels, sowie die erwähnten Verpackungsarten dem Besucher in übersichtlicher Weise vor Augen geführt. Auch waren Wärmeapparate, in welchen gefrorenes Dynamit in der Regel vor seiner Verwendung aufgethaut werden soll, ausgestellt. Dasselbe war der Fall mit allen zum Erzeugen von Patronen aus ledigem Dynamit erforderlichen Requisiten, wie: hölzerne Ladstöcke, Holzschüffeln, hölzerne Löffel und Gummi-Handschuhe.

Von A. Eckstein in Wien, waren aus vegetabilischem Pergamentpapier erzeugte und mit einer wasserdicht schließenden Composition geleimte Patronenhüllen für Dynamit ausgestellt.

Die Aufmerksamkeit der Fachmänner erregte insbesondere ein vom österreichischen Genie Hauptmann Hefs zusammengestellter Apparat.

Es besteht nämlich bis jetzt noch kein Apparat, mit welchem die Kraft des Dynamits directe gemessen werden kann; weshalb man zur Beurtheilung



dieses und ähnlicher Präparate gezwungen ist, sich mit der Bestimmung des Nitroglycerin-Gehaltes der Nitroglycerin-Pulver zu begnügen.

Hefs hat nun einen Apparat zusammengestellt, welcher gestattet, mit einem Minimum von Aether in kurzer Zeit allen Nitroglycerin-Pulvern den Gehalt an Sprengöl vollständig zu entziehen und durch zwei Wägungen und eine kurze Extractionsoperation den Handelswerth eines solchen Präparates rasch zu ermitteln.

Im Principe mit Payens vielseitig benützte Apparat für fortgesetzte Destillation übereinstimmend, unterscheidet er sich von diesem durch die Verwendung der ein für allemal zu wägenden Eprouvette *f*, deren Boden durchlocht ist, und welche die Bestimmung hat, eine Probe des zu prüfenden Präparates aufzunehmen, dann durch die äußere Kühlung der Extractionsröhre *r* mit fließendem Wasser, das den Zwischenraum zwischen dieser und dem Glascylinder *m m* ausfüllt.

Im Uebrigen mag die Einrichtung und der Gebrauch dieses Apparates dem chemischen Techniker schon aus der Figur klar werden.

Das vom Genie-Hauptmanne Hefs ausgestellte Reagenspapier hat den Zweck, die Nitroglycerin-Präparate auf etwa in ihnen auftretende nitrose Zersetzungsproducte zu prüfen.

Die Ausstellung des Nobel'schen Dynamits im Pavillon der modernen Sprengtechnik in so vollendeter und übersichtlicher Weise ist begründet durch den hohen Werth, welchen dieses Präparat als ersten Repräsentanten der Nitroglycerin-Pulver in der Sprengtechnik, und zwar speciell in Oesterreich einnimmt.

Andere Nitroglycerin-Pulver waren auf der Ausstellung des Jahres 1873 nicht vertreten; allerdings haben ein Theil derselben, wie das weißse Dynamit der Fabrik zu Sct. Lambrecht in Steiermark, keine bedeutende Verwendung aufzuweisen; immerhin wäre es erwünscht gewesen, den Lithofacteur von Krebs & Comp. zu Deutz, welcher nächst Dynamit das bekannteste und in anderen Staaten gebräuchlichste Nitroglycerin-Pulver ist, vertreten zu sehen.

Interessant wäre auch eine Exposition jener Dynamitforten gewesen, welche während der Vertheidigung von Paris von Champion dortselbst erzeugt wurden. Champion nahm zur Auffaugung von 55 Percent Nitroglycerin 45 Percent Boghead- (Kohlen-) Asche.

Durch Ausstellung der genannten Nitroglycerin-Pulver wäre die Gruppe „Sprengmittel“ vollständig gewesen.

Zündmittel. Die außerordentlichen Vortheile, welche bei Sprengarbeiten durch die gleichzeitige Zündung mehrerer Ladungen erreicht werden, und die endliche Erkenntniß dieser Vortheile, erklären, daß in letzterer Zeit vornehmlich das Bestreben obwaltete, Zündmittel zu erhalten, welche die nahezu gleichzeitige oder momentane Zündung vieler Objecte zulassen.

Es waren daher auf der Ausstellung nebst den gewöhnlichen langsam brennenden Zündschnüren noch die rasch brennenden Zündschnüre und die elektrische Zündung ganz entsprechend vertreten.

Von den langsam brennenden Zündschnüren waren ausgestellt: Sicherheitszünder von P. Heigl in Innsbruck; von der englischen Sicherheitszünder-

Fabriks-Actiengesellschaft in Meissen; von Howke & Martin in Genf; von Bickford-Smith & Comp. in Tückingmill, Cornwall; von Th. Winborg und von Liljeholmen in Stockholm; von Lindolen's Compagnie in Christiania.

Alle diese Zündschnüre haben Pulverseelen, welche mit Rücksicht auf die Verwendung der Zündschnüre in trockenen, feuchten oder nassen Mitteln, auf verschiedene Art umspinnen und weniger oder mehr mit Kalk, Theer etc. gedichtet werden.

Nach dem Zwecke, für welchen diese Zündschnüre erzeugt sind, unterscheidet man gewöhnliche, Sumpf- und wasserdichte Zündschnüre. Unter letzteren versteht man meistens die mit Guttapercha-Umhüllungen versehenen Zündschnüre für Zündungen unter Wasser, in welchem sie selbst bis auf 15 Fufs Tiefe brennen, während mit den Sumpfzündschnüren höchstens auf acht Fufs Tiefe unter Wasser gezündet werden kann.

Die raschbrennenden Zündschnüre, bis jetzt ausschliesslich in der Militär-Sprengtechnik angewendet, ermöglichen die nahezu gleichzeitige Zündung mehrerer Ladungen.

In Oesterreich ist die vom bestandenen k. k. Geniecomité dargestellte „Bleizündschnur“ in Anwendung.

Die Veranlassung zur Erzeugung dieser Zündschnur gab die amerikanische raschbrennende Zündschnur „safety fuse“. Dieselbe enthält ein Zündband, auf welchem eine alkoholische Mischung aus gleichen Theilen Bleieisen-Cyanürs und chlorfaurem Kali aufgetragen ist.

Der österreichische Geniegeneral Baron Ebner war nun bestrebt mit dieser Zündmischung Wollfäden zu imprägniren und diese mit einer entsprechenden Umhüllung zu versehen. Er projectirte einen Apparat, welcher diese Wollfäden durch die erwähnte alkoholische Mischung zieht und dieselben, nachdem sie mit diesem Satze behaftet sind, selbstthätig mit einem Bande umhüllt. Nach vollständiger scharfer Trocknung wird die Schnur nach einem vom österreichischen Genie-Hauptmann Thill ausgebildeten Verfahren mit dünnem Blei umhüllt, respective in ein Bleirohr eingezogen und dieses an die Zündschnur geprefst, wodurch dieselbe vor allen äusseren Einflüssen geschützt ist.

Das grosse Gewicht der Bleiumhüllung und die Sprödigkeit des Bleies bei grosser Kälte veranlassten den österreichischen Artillerie-Hauptmann Trawniczek die Bleihülle durch eine Kautschukhülle zu ersetzen. Für die Imprägnirung der Wollfäden wählte Trawniczek eine Mischung aus gleichen Theilen Schwefelantimon und chlorfaurem Kali, einen Satz, dessen Bestandtheile überall leicht zu haben sind, und der zur völligen Mischung kaum ein Viertel jener Zeit braucht, wie die aus Bleieisen-Cyanür und chlorfaurem Kali bestehende Satzmischung.

Die Fortpflanzung des Feuers ist eine ungemein rasche, denn 100 Klafter einer der beiden raschbrennenden Zündschnüre haben nur drei Secunden Brenn-dauer.

Trotz der vielen Vorzüge dieser Zündschnüre, entsprechen dieselben bis jetzt noch nicht vollständig den Grundeigenschaften, welche man an eine tadellose Zündmethode stellt, nämlich: sichere und rasche Wirkung selbst aus grösserer Entfernung; Gleichzeitigkeit in der Zündung verbundener Ladungen; fort-dauernde Erhaltung der Zündfähigkeit; und leichte Anwendung in jedem Medium.

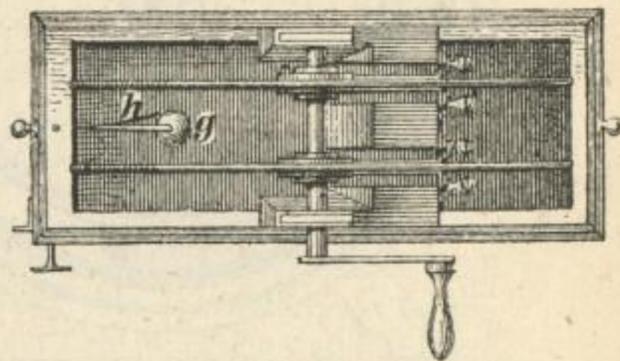
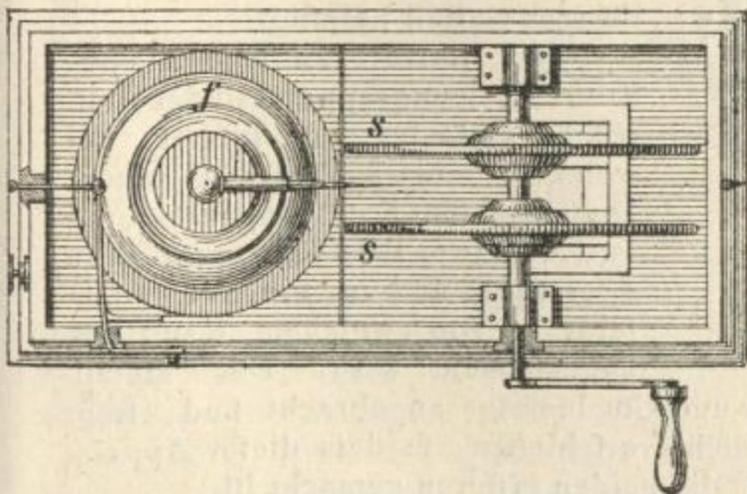
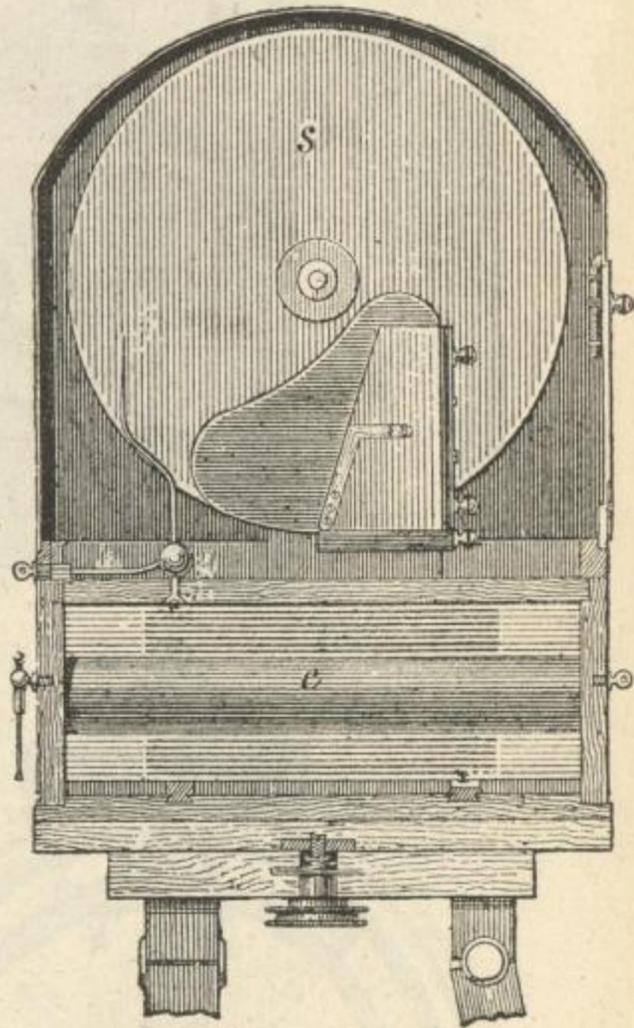
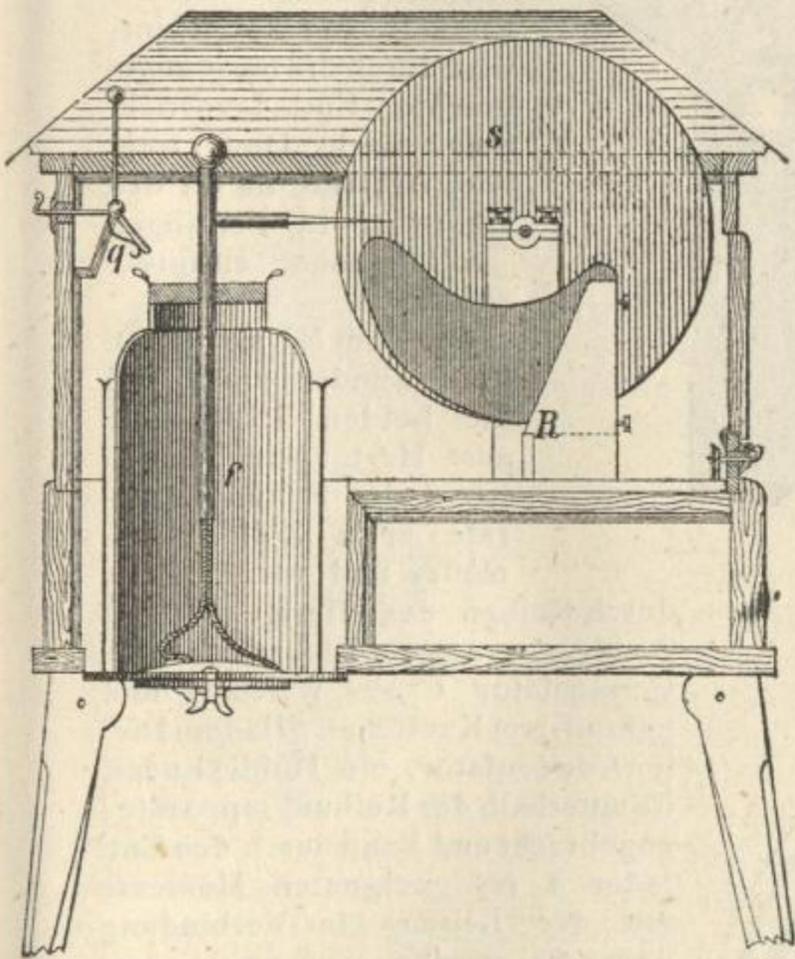
Solchen Anforderungen kann nur die Zündung mittelst Elektrizität vollständig genügen, und es ist das grosse Verdienst des österreichischen Generals Baron Ebner die Wichtigkeit der elektrischen Zündung für Kriegszwecke zuerst erkannt und diese hiefür nutzbar gemacht zu haben.

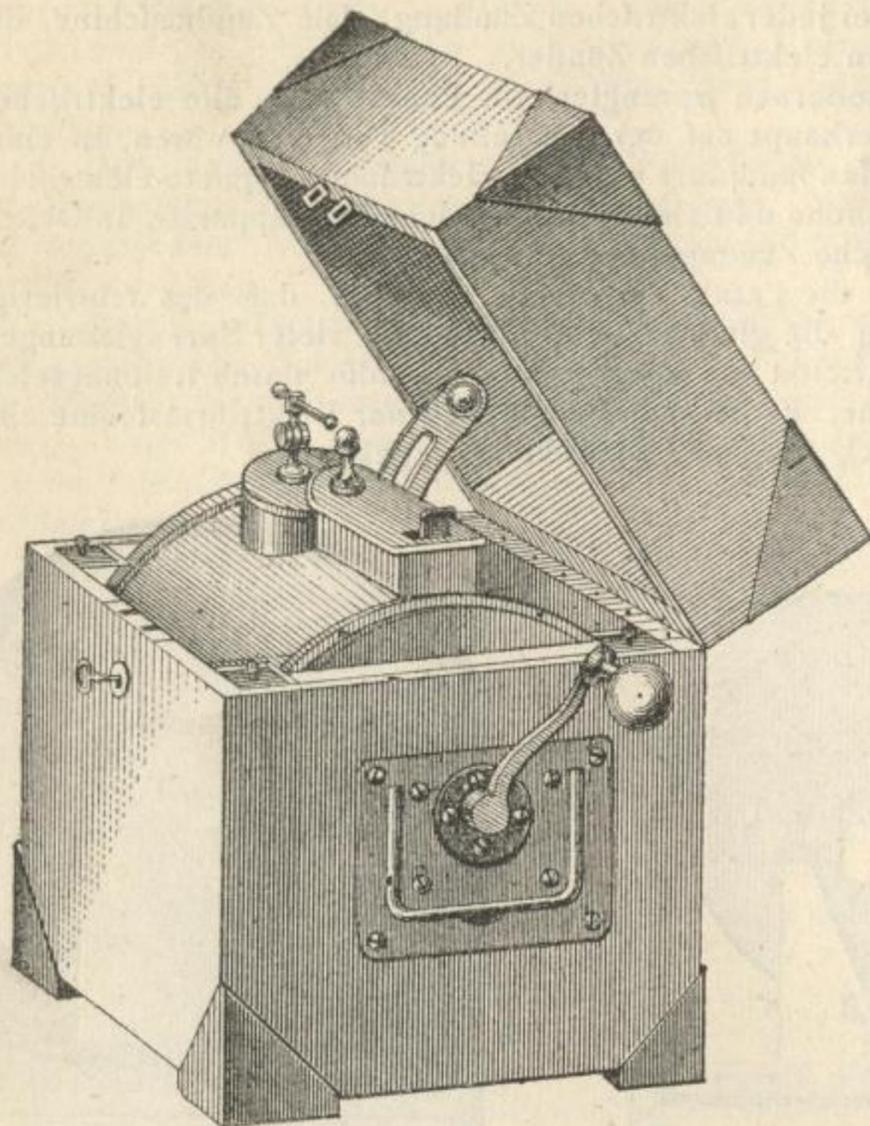
Die Benützung der Principien der Elektrizität zum Zünden von Spreng-ladungen lässt sich in folgende drei Operationen theilen: a) Erregung der erforderlichen elektrischen Spannung; b) Herstellung der Strombahn oder Leitung; c) Ein-fügung der Unterbrechungsstellen an jenen Orten, wo die Zündung erfolgen soll

Man unterscheidet daher bei jeder elektrischen Zündung: Die Zündmaschine, die metallische Leitung und den elektrischen Zünder.

Im Pavillon der modernen Sprengtechnik konnte man alle elektrischen Zündapparate, welche überhaupt auf der Ausstellung vertreten waren, in einer Gruppe vereint sehen. — Man fand dort reibungs-elektrische, magneto-elektrische, galvanische, dynamo-elektrische und elektro-magnetische Zündapparate. In Oesterreich sind reibungs-elektrische Zündapparate im Gebrauch.

E b n e r fand durch die Praxis die Ansicht bestätigt, das schwierige Problem der Minenzündung, die gleichzeitige Entzündung vieler Sprengladungen, am leichtesten durch Elektrizität von hoher Spannung, also durch Reibungselektricität gelöst werden könne. Er hat daher anfänglich der Elektrifizmaschine eine für diesen besonderen Zweck geeignete Einrichtung gegeben.

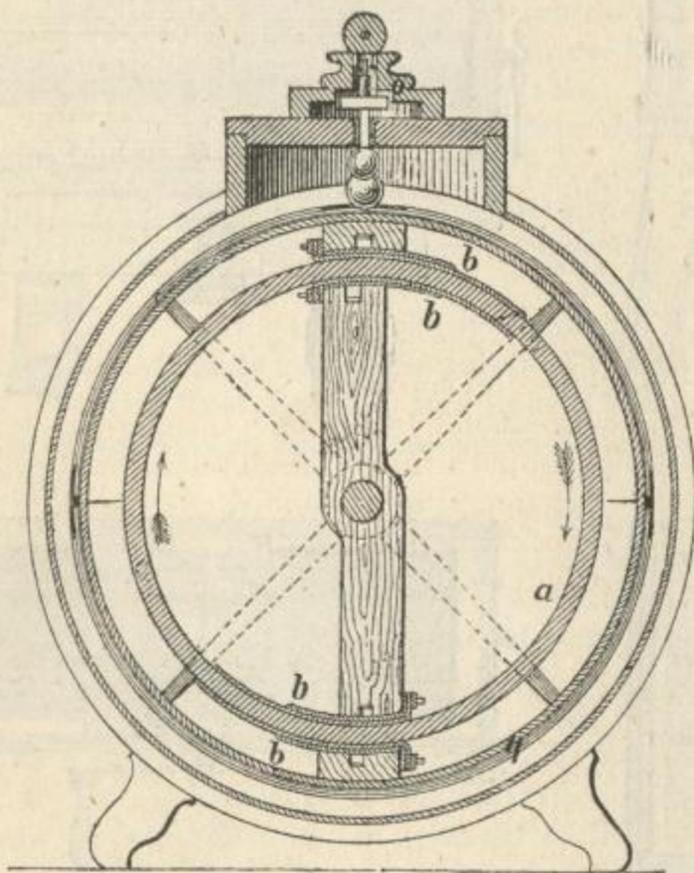




Der älteste Ebner'sche Zündapparat ist eine Elektrifiziermaschine mit zwei Scheiben *s* aus Glas von zehn Zoll Durchmesser und einem Glascondensator.

Die Erregung der Elektricitäten geschieht durch Reiben der Glascheiben mit auf Reibkissen *R* aufgetragenem Amalgam. — Die Entladung der Leydenflasche *f* zum Zwecke einer Zündung oder zur Prüfung der Maschine, wird durch die beig angebrachte Entladevorrichtung bewirkt. Dieser tragbare Apparat ist für den Gebrauch in Festungen vollkommen entsprechend.

Bei dem Ebner'schen Feld Zündapparate sind die beiden Scheiben *S* aus Hartgummi, haben wie beim Festungsapparate zehn Zoll Durchmesser und wird mit der durch Reiben des Hartgummi mit Amalgam erregten Elektricität ein Condensator *C* aus weichem und gefirniftem Kautschuk geladen. Dieser Condensator, ein Hohlcyliner, ist unterhalb des Reibungsapparates angebracht und kann durch den Entlader *h* im geeigneten Momente mit der Leitung in Verbindung gebracht werden. — Der Apparat ist wie ein Tornister tragbar und wird beim Gebrauche auf ein dreifüßiges Gestell befestigt.



Der letzte von Ebner construirte Reibungsapparat ist der elektrische Cylinder-Zündapparat, bei welchem die Elektricität durch Dehnung eines Kautschukcyinders *a* zwischen zwei Pelz-Reibzeugpaaren *b* erzeugt und in einen Condensator *q* von weichem Kautschuk angefammelt wird. Das Metall-

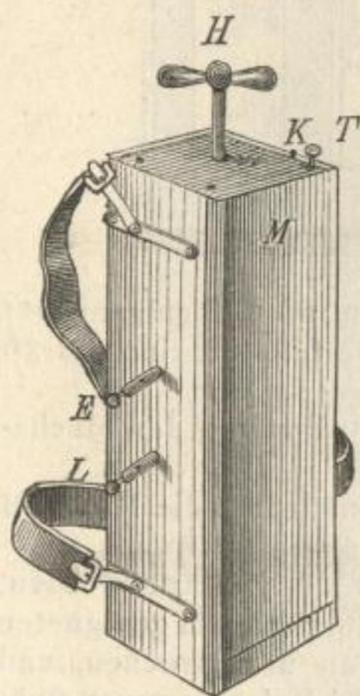
gehäuse, in welchem Kautschukcyliner und Condensator angebracht sind, trägt die Entladungsvorrichtung und ist luftdicht verschlossen, so das dieser Apparat von äußeren Einflüssen unabhängiger als die beiden ersteren gemacht ist.

Für Bergwerke wird vom Ingenieur *Abegg* zu *Bistritz* in *Böhmen* ein elektrischer Zündapparat erzeugt, bei welchem ein Cylinder mit Pelz gerieben wird und der Condensator aus einem Glasgefäße besteht. — Am Apparate ist keine Entladungsvorrichtung vorhanden, da sich der Condensator bei gehöriger Spannung von selbst entladet. Derselbe ist in einem massiven Gehäuse luftdicht geschlossen und entspricht bescheidenen Forderungen vollkommen.

Eine zweite Eigenart österreichischer Zündapparate sind die magneto-elektrischen Zündapparate vom Mechaniker *S. Markus* in *Wien*.

Geniegeneral *Baron Ebner* hat durch Aenderung der bei den reibungs-elektrischen Zündapparaten verwendeten Spaltzünder ihre Empfindlichkeit derart gesteigert, das man hoffen konnte, das Problem der gleichzeitigen Zündung auch durch die schwächeren Spannungsströme magneto-elektrischer Maschinen in genügender Ausdehnung zu lösen. Die Anregung und Unterstützung des bestandenen k. k. Genie-Comités haben *Markus* in den Stand gesetzt, magneto-elektrische Zündapparate mit kurzer Bewegung zu erzeugen.

Die Figur stellt den Apparat vor Augen. Die Pole des hufeisenförmigen Stahlmagnetes *M* liegen zunächst der oberen Deckplatte. Mit dem Handgriffe *H*



kann, indem man ihn nach rechts dreht, der im Apparate liegende Anker in eine neue Stellung gebracht werden. Hierbei wird eine starke Feder gespannt, aber der Zurückgang des Ankers ist durch das Einfallen eines Sperrkegels *K* verhindert. Lässt man durch Niederdrücken des Kopfes *T* die Sperrvorrichtung aus, so schnellt der Anker in seine Ruhelage zurück, und in den ihn umgebenden Drahtgewinden entwickelt sich ein elektrischer Strom, welcher durch die untere, mit *L* bezeichnete Schraubenklemme in den Leistungskreis eintritt, und durch die obere mit *E* bezeichnete Schraubenklemme in den Apparat zurückkehrt.

Von diesem Apparate waren drei Gattungen mit verschiedenen Stärkegraden ausgestellt. — Dieser Apparat besitzt die höchst wünschenswerthen Eigenschaften der einfachen Handhabung, der steten Wirkungsfähigkeit und der Unabhängigkeit von äußeren Einflüssen in hohem Grade. Die Leistung des Apparates hängt hier insbesondere von der Güte der angewendeten Zünder ab. Nach Ver-

suchen ist die größte Wirkung des Apparates das gleichzeitige Absprengen von acht Zündern, welche am Ende einer unter Wasser liegenden Doppelleitung aus Guttapercha-Draht à 800 Klafter Länge eingeschaltet sind.

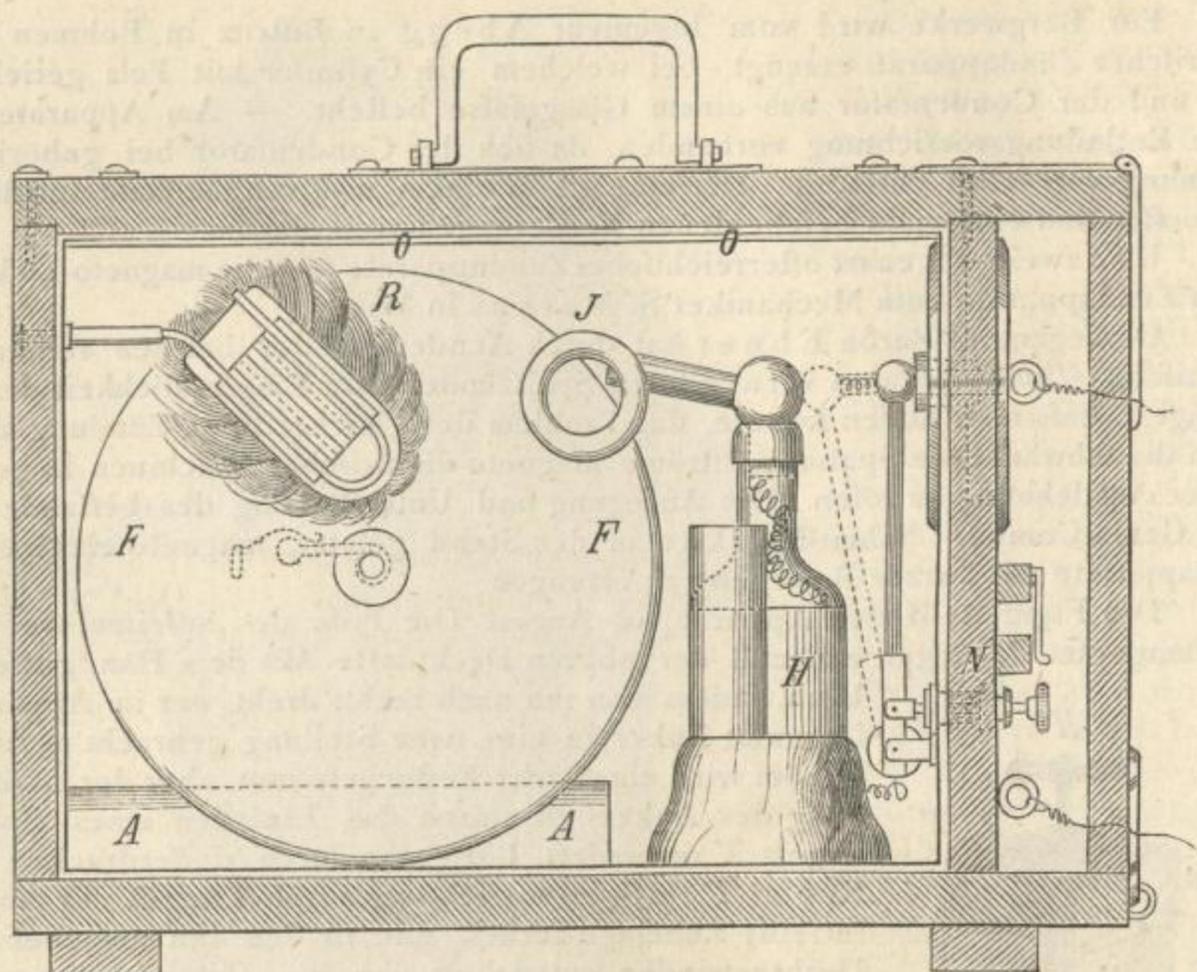
Dieser Apparat ist gegenwärtig bei den preussischen Pionieren eingeführt.

Markus magneto-elektrischer Rotationsapparat unterscheidet sich von dem früher beschriebenen Apparate dadurch, das bei ihm eine continuirliche Drehung also eine fortwährende Stromerzeugung stattfindet. Er wird in Fällen, wo man den elektrischen Strom in rascher Folge zu verschiedenen Objecten gelangen lassen will, angewendet.

In Deutschland werden von *A. Bornhardt*, herzoglichem Hof-Mechaniker in *Braunschweig* „Patent-Zünd-Elektrifirmaschinen“ erzeugt.

Der Reibungsapparat dieser Maschine besteht aus einer Hartgummischeibe *F* von 26 Centimeter Durchmesser, welche durch Reibung zwischen Pelzwerk *R* elektrisch wird. Die Elektrizität wird durch den Saugapparat *J* in dem Flaschen-Condensator *H* angefangen. Die Elektrifirmaschine befindet sich in einem luftdicht verschlossenen Blechkasten, in welchen zum Trockenhalten noch Rollen *A* mit Wasser, absorbirenden Substanzen (Kohle) eingelegt sind.

Dieser Apparat, obgleich sehr kräftig und den Forderungen im Bergbaue vollkommen entsprechend, steht den *Ebner'schen* Apparaten an Wirkung nach.



Die preussischen Pionniere hatten früher für die Zündung mittelst galvanischer Elektricität den Zellenapparat in ihrer Ausrüstung. Derselbe ist eine aus 36 Kupfer-Zink-Elementen bestehende galvanische Batterie.

In Deutschland findet der dynamo-elektrische Zündapparat von den Mechanikern Siemens und Halske in Berlin Anwendung.

Diese benützen zur Entwicklung kräftiger Inductionsströme die Rotation einer Drahtspule zwischen zwei Elektromagneten, die, ursprünglich schwach ange-regt, durch die mechanische Arbeit der Spulendrehung bald verstärkt werden, indem der Spulendraht sich in Windungen um deren Armen fortsetzt. Im geeigneten Momente wird die Verbindung der Spule mit den Magneten unterbrochen, und der Inductionsstrom in die Leitung entsendet. Jedoch auch dieser Apparat steht den Reibungsapparaten nach.

Frankreich war nur durch einen und zwar durch Breygúnet's magneto-elektrischen Zündapparat vertreten.

Dieser Apparat besteht aus einem constanten Stahlmagnete *N O S*, auf dessen Ende je eine Drahtspule *E E* aufgeschoben ist. — Der Anker *A A*, welcher gewöhnlich an den Polen aufliegt, wird nach Herausziehen der Sperrvorrichtung *X*, im Momente der beabsichtigten Zündung, durch einen starken Schlag auf den Kopf *B* des bei *a* beweglichen Hebels abgerissen.

Durch das Abreißen des Ankers kommt der Magnetismus der Schenkel zur Geltung, indem er in den Spulen *E E* einen Strom erzeugt, der dann durch gehörige Schaltung in die Zündleitung, respective zu den Zündern gelangt. —

Dieser Apparat im Vereine mit einer Spule Guttaperchadraht auf einem Gestelle befestigt, kann von einem Manne am Rücken getragen werden. — Der Guttaperchadraht hat zwei Kupferadern deren einen Enden im steten Contacte mit dem Apparate sind, während die beiden anderen Enden nach Auslegen des Drahtes, was ohne Herabnehmen der Spule geschieht, mit dem Zünder verbunden werden.

Dieser Apparat soll gegenwärtig bei den Versuchen des französischen Genie-corps angewendet werden.

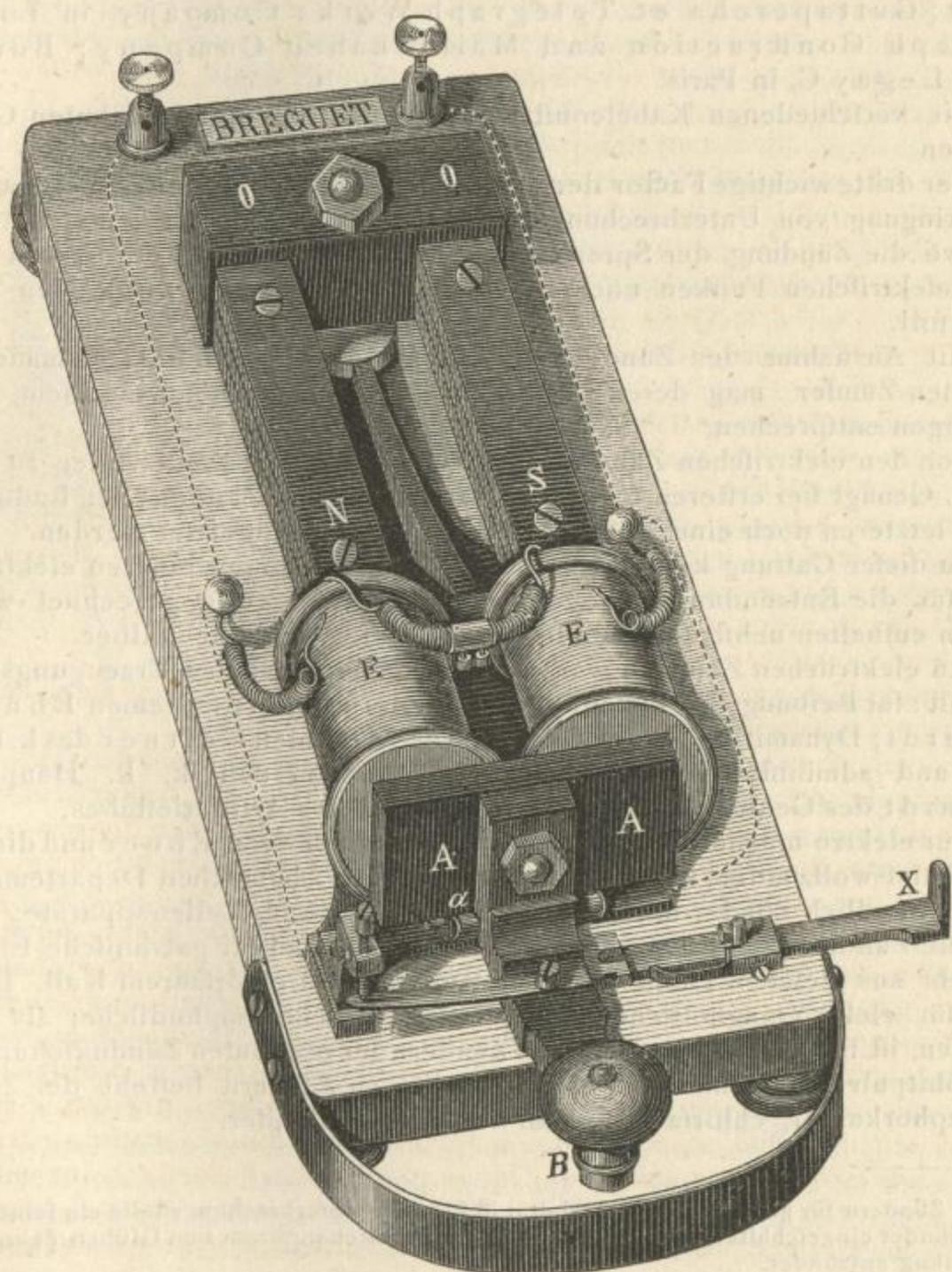
Der Collection elektrischer Zündapparate waren auch noch jene Apparate beigegeben, welche wie die Luftthermometer und der Funkenmikrometer, zum Prüfen des elektrischen Funkens auf Wärmemenge dienen.

Die ausgestellten Funkenplatten und Blitztafeln genügen nicht zur Untersuchung elektrischer Zündapparate.

Der zweite bei der elektrischen Zündung in Betracht kommende Factor ist die Leitung, welche die vom Zündapparate gelieferte Elektrizitätsmenge zu der zu sprengenden Ladung führen, somit aus einer stetigen Folge von guten Elektrizitätsleitern bestehen muß.

Man unterscheidet bei einer jeden elektrischen Leitung die Luft- oder Hinleitung, in welcher die Elektrizität vom Apparate bis zu ihrem Wirkungs-orte auf wohl isolirten Metalldrähten angewiesen ist, und die Erd- oder Rückleitung, bei welcher die Elektrizität durch den Erdboden oder durch einen sonstigen Leiter zum Apparate rückgeleitet wird.

Nachdem mit einem Zündapparate eine um so grössere Zahl vollkommen gleichartig erzeugter elektrischer Zünder momentan gesprengt werden können, je isolirter auch die Rückleitung ist, so wendet man bei wichtigen Sprengungen



(Kriegsprengungen) wo auf einen sicheren Erfolg gerechnet wird, stets isolirte Haupt- und Rückleitung an.

Zu den Drahtleitungen für elektrische Zündungen werden gewöhnlich verwendet: Messingdraht, Guttaperchadraht und Drahtkabeln.

Der Messingdraht wird für Hauptleitungen, manchmal auch für Rückleitungen an Isolatoren befestigt, deren Glocken aus Glas, Porcellan oder Kautschuk erzeugt sind. Eine Gattung der Isolatoren von der Form der Nagelbohrer haben Hefte aus Horn mit zwei Einschnitten zum Einlegen der Drahtleitung und werden in Braunschweig vom Mechaniker Bornhardt angefertigt.

Der Guttaperchadraht enthält gewöhnlich nur einen Kupferdraht, welcher durch Umpressung von Guttapercha vollständig isolirt wird.

Bei Kabeln wird der Guttaperchadraht durch Hanf und Blech- oder Eisen-draht-Umhüllungen besonders widerstandsfähig gemacht. Die Drahtkabel enthalten meistens mehrere Drahtadern.

Der Pavillon der modernen Sprengtechnik enthielt nur die in Oesterreich angewendeten Drahtleitungen.

Sonst hatten folgende Firmen in der Gruppe XIV ausgestellt: Siemens Brothers in London; Hoopers Telegraph Works in London; The India Rubber; Guttapercha et Telegraph Works Company in London; Telegraph Construction and Maintenance Company; Bonis C. in Paris; Legay C. in Paris.

Die verschiedenen Kabelconstructions sind bei der erwähnten Gruppe besprochen.

Der dritte wichtige Factor der elektrischen Zündung ist der Zünder, welcher die Anbringung von Unterbrechungsstellen in der Leitung an jenen Orten gestattet, wo die Zündung der Sprengladung durch Vermittlung eines, von einem kleinen elektrischen Funken noch mit Sicherheit entflammt werdenden Stoffes erfolgen soll.

Mit Ausnahme des Zünders für galvanische Electricität, * müssen alle elektrischen Zünder, mag deren Construction wie immer beschaffen sein, diesen Forderungen entsprechen.

Von den elektrischen Zündern sind Pulver- und Dynamitzünder zu unterscheiden. Genügt bei ersteren schon der Zünderatz zum Zünden der Ladung, so muß bei letzteren noch eine Nobel'sche Sprengkapsel eingesetzt werden.

Zu dieser Gattung können auch die in England angewendeten elektrischen Zünder für die Entzündung von comprimierter Schiefswolle gerechnet werden. Dieselben enthalten nebst dem Zündsatze noch loses Knallquecksilber.

An elektrischen Zündern waren in ihren verschiedenen Erzeugungsstadien ausgestellt: für Reibungs- Electricität Pulverzünder nach den Systemen Ebner und Bornhardt; Dynamitzünder vom Werkführer-Assistenten Geitner des k. k. technischen und administrativen Militärcomité, dann von den k. k. Hauptleuten J. Schmidt des Geniestabes und Trawniczek des Artilleriestabes.

Für elektro-magnetische Apparate: Pulverzünder von Ebner und die englischen Schiefswollzünder von Abel (Director des chemischen Departements in Woolwich) endlich Zünder nach preussischem Systeme für Zellenapparate.

Die Zündmischung der Zünder für Reibungs- und für galvanische Electricität besteht aus gleichen Theilen Schwefelantimon und chlorfaurem Kali. Bei dem Zünder für elektro-magnetische Zündapparate, welche empfindlicher als erstere sein müssen, ist bei den österreichischen Zündern der erwähnten Zündmischung noch ein Graphitpulver beigemischt. Bei den englischen Zündern besteht der Zündsatz aus Phosphorkupfer, chlorfaurem Kali und Schwefelkupfer.

* Bei Zündern für galvanische Electricität ist statt der Unterbrechungsstelle ein feiner Platindraht im Zünder eingeschaltet, welcher, durch den galvanischen Strom zum Glühen gebracht, die Zündmischung entzündet.

Versuche, Zünder zu construiren, bei welchen statt der Beimengung des Graphitpulvers eine Graphitbrücke zwischen den Elektroden gemacht und diese mit einer Nadelspitze geritzt wird, haben sich nicht bewährt.

Ebenso wurde die Erzeugung der Zünderkörper aus Guttapercha, welche eine sehr rasche Fabrication möglich machte, aufgegeben, da die flüchtigen Oele der Guttapercha den Zündsatz verderben.

Die Zünderkörper wurden in letzterer Zeit entweder aus einer Harzmischung geprefst oder, was noch besser ist, aus einer Masse, bestehend aus Schwefel und Glaspulver (oder Cement, Porzellanerde etc.), gegossen.

Die Beschreibung aller der erwähnten Zünder würde zu weit führen, und es genügt, die Beschreibung des von J. Schmidt und Trawniczek für Reibungsapparate construirten Dynamitzünder anzugeben, welcher bezüglich Verlässlichkeit und solider Construction alle anderen Zünder übertrifft.

Das Messingröhrchen *b* und der Messingdraht *1 2 3* sind mit einer festen Masse (aus Schwefel und Glaspulver) *a* umgossen und hat der Draht bei *2* eine feine Spalte, über welcher unmittelbar das Röhrchen mit einem Zündsatze *e* versehen ist. Auf dem Zündsatze sitzt ein Schiefspapierplättchen *d*, darauf eine mit einem Gramm Knallquecksilber gefüllte, aufsen mit Schellack bestrichene Kapfel *k*, welche schliesslich durch einen Pfropfen aus plastischer Masse gegen das Herausfallen und gegen den Einfluss der Feuchtigkeit geschützt wird.

Eine besondere Sorgfalt ist bei diesen Zündern auf die Unveränderlichkeit, Feinheit und Gleichheit der Spalte verwendet, denn durch diese und die niedere Zündungstemperatur des Zündpräparates ist die Empfindlichkeit des Zünder bedingt.

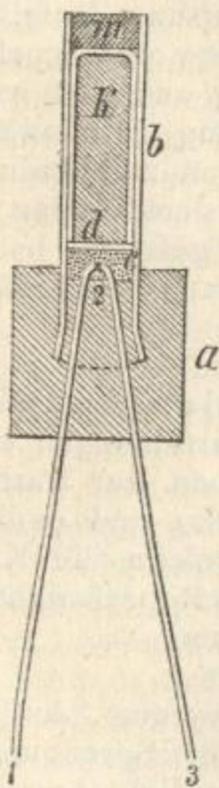
Die Unterbrechungspalte wird mit einer sehr feinen Scheere erzeugt, und sodann die Grösse der Spalte mittelst eines aus einer Smee'schen Batterie, einem kleinen Rumkorff und einer Quecksilberwippe zusammengesetzten Apparates geprüft, bei welchem beim Schliesssen des Stromes ein Funken überspringt. Werden zur Herstellung der Spalte Scheeren mit genau gleichen Schneiden benützt und wird beim Einschalten des Zünder in den Untersuchungsapparat stets ein Funken von gleich grosser Schlagweite sichtbar, so kann man annehmen, dass die Zünder bezüglich ihrer Widerstände nur wenig differiren, folglich beim Zünden vieler Objecte ein Versagen einzelner unmöglich wird.

Diesem Zünder kommt an Güte der von Geitner construirte am nächsten, und dürfte derselbe in der Civil-Sprengtechnik grosse Anwendung finden.

Die vielen Systeme von elektrischen Zündapparaten nebst den zugehörigen Zündern, welche auf der Ausstellung vertreten waren, sprechen deutlich von dem Bestreben, der elektrischen Zündung in der Sprengtechnik eine nutzbringende und ausgiebige Verwerthung zu sichern.

Wenngleich anfänglich der Werth der elektrischen Zündung nur vom Kriegingenieur erkannt wurde, indem er darin das Mittel fand, Minen, seien dieselben in der Erde in einer Befestigung, im Wasser etc. angelegt, in dem Momente selbst aus grosser Entfernung spielen zu lassen, in welchem der Feind sich in ihrem vollen Bereiche befindet, so ist sie nichts destoweniger auch dem Civilingenieur von Vortheil. Es entfällt durch die Zündung genau im Augenblicke des gegebenen Signales die gewöhnliche Ursache, welche in Steinbrüchen, im Bergbaue und sonstigen Sprengarbeiten die Gefährdung der Arbeiter und nur zu oft den Verlust ihres Lebens veranlasst.

Thatfächlich kommen bei Stein-Sprengarbeiten, wo die elektrische Zündung angewendet wird, bedeutend weniger Unglücksfälle vor als bei Anwendung der gewöhnlichen Sicherheits-Zündschnur. Durch das gleichzeitige Sprengen mehrerer Bohrschüsse, deren Wirkungssphären in einander greifen, wird auch eine grössere



Ausbeute erzielt. Zündungen von Ladungen auf mehr als 8 Fuß Tiefe unter Wasser können nur auf elektrischem Wege sicher und einfach vorgenommen werden.

Trotz dieser Erwägungen wird jedoch die Anwendung der elektrischen Zündung nur langsam Verbreitung finden, weil dem Ingenieur ein Leitfaden zur Benützung dieser Zündmethode bis jetzt nicht zugänglich ist. Durch ausgestellte Zündapparate und Zünder allein wird sich der Laie über die Tragweite dieser Zündungsart und über die Grundsätze, nach welchen sie anzuwenden ist, kein Urtheil bilden können.

Noch sei einer besonderen Methode der Zündung Erwähnung gethan, welche mittelst der elektrisch-automatischen Zünder bewirkt wird.

Solcher Zünder sah man im Pavillon der modernen Sprengtechnik zwei Gattungen: einer vom k. k. General Baron Ebner für Seetorpedo, und einen vom k. k. Geniehauptmann Trauzl für Landminen construiert.

Durch Ebner's Zündvorrichtung wird im Momente, als das Schiff an den versenkten Torpedo anstößt, der im Torpedo befindliche elektrische Zünder in die Leitung eingeschaltet, gleichzeitig ein Extrastrom von hoher Spannung gebildet, welcher die Entzündung des Zünder bewirkt.

Bei Trauzl's activirtem automatischem Zünder erfolgt die Zündung auf mechanischem Wege durch Anstoß oder Tritt, indem die mechanische Gewalt der letzteren eine Percussionszündung in Wirksamkeit bringt.

Die Activirung des Zünder geschieht durch die Einschaltung desselben in einen elektrischen Stromkreis, der aber im Zünder selbst so lange unterbrochen ist, als nicht ein Stoß oder Druck gegen die Zündvorrichtung ausgeübt wird.

Durch den Stromschluß wird ein mit der Zündvorrichtung verbundener kleiner Elektromagnet activirt, der Anker desselben angezogen und dadurch eine Hemmung, welche im unactivirten Zustande trotz Stoß an dem Zünder die Entzündung hindert, beseitigt, mithin der Zünder in Wirksamkeit gesetzt.

Ist die Leitung in der Zündstation ausgeschaltet, so kann die Zündvorrichtung nicht in Thätigkeit treten.

Lehrmittel-Ausstellung und Versuchsdarstellungen. Diese Gruppe gab theils durch plastische, theils durch bildliche Darstellungen eine systematische Belehrung über das in den ersten drei Gruppen zur Darstellung gebrachte Materiale, außerdem neue literarische Werke und endlich einige interessante und praktisch wichtige Beispiele, durch welche die Kraft der neueren brisanten Sprengmittel, speciell ihres wichtigsten Repräsentanten, des Nobel'schen Dynamits, zur Anschauung gebracht werden sollen.

In II Cassetten waren Spreng- und Zündmittel ausgestellt.

Eine Cassette enthielt die im Handel vorkommenden Spreng-, Aufsatz- und Zündpatronen, dann solche Sprengpatronen, welche für Sprengungen unter Wasser besondere Patronenhülsen erhalten und außerdem gedichtet werden müssen, endlich die drei Gattungen Nobel'scher Sprengkapseln mit 0.3, 0.4 und 0.5 Gramm Knallquecksilber-Füllung. Ueberdies war die Verpackungsart dieser Kapseln zu 50 und 100 Stück in Blechbüchsen veranschaulicht.

In der zweiten Cassette sah man die in Oesterreich gangbaren, langsam brennenden Zündschnüre, deren Verbindung mit der Sprengkapsel und der Herrichtung zum Zünden. Diefen anschließend war die amerikanische und österreichische rasch brennende Zündschnur, letztere in ihrem Erzeugungsstadium und in Verbindung mit der Sprengkapsel.

Der dritte Carton enthielt Trauzl's Zündschnur in den verschiedenen Stadien der Erzeugung, dann die in Oesterreich gebräuchlichsten Drahtleitungen für elektrische Zündungen, von welchen jene vom Werkführer Assistenten Geitner des k. k. technischen Militärcomités für Zündungen von Bohrladungen Erwähnung verdienen. Es werden für diesen Zweck Doppeldrähte in Holzstäben oder in einem Papierbände isolirt eingezogen.

Die weiteren vier Cassetten enthielten elektrische Pulver-, Dynamit- und Schiefswoll-Zünder nach den Systemen von Ebner, Trawniczek, Schmidt, Geitner, Bornhardt und Abel.

In den anderen Cassetten waren die Verbindungen der rasch brennenden Zündschnüre, der elektrischen Drahtleitungen, dann der Drahtleitungen mit den verschiedenen elektrischen Zündern und endlich letztere mit den Aufsatzpatronen für Sprengungen im Trockenen oder unter Wasser von weichem oder gefrorenem Dynamit übersichtlich geordnet ausgestellt.

Die Anordnung der Drahtleitungen für elektrische Zündungen in Steinbrüchen und Stollen war auf vier Wandtafeln dargestellt.

Solche und Photographien über vom k. k. technischen Militärcomité ausgeführte Holz-, Eisen- und Mauerwerks-Sprengungen, dann gesprengte Holzbalken und Eisenplatten zeigten die immense Kraft dieses Präparates.

In der italienischen Abtheilung brachte eine Wandtafel die wenigen von italienischen Militäringenieurern vorgenommenen Dynamitsprengungen zur Kenntniss.

Zur Vervollständigung der Lehrmittel-Ausstellung hat Lehmann's und Wentzel's Buchhandlung für Technik und Kunst in Wien die über Bergbau, Hüttenkunde und Salinenbetrieb handelnden neueren Werke ausgestellt.

Bei der großen Verbreitung des Dynamits und bei dem Bestreben, der elektrischen Zündung in der Civil-Sprengtechnik eine Zukunft zu sichern, muß der gänzliche Mangel an Schriften, welche die Verwendung des Dynamits zu Sprengungen in Steinbrüchen, Stollen, Tunnels, unter Wasser etc. behandeln, dann solcher, welche über das Wesen der elektrischen Zündung und den Forderungen, die ihre richtige Benützung bedingen, Aufschluß geben, hervorgehoben werden.

Schließlich sei noch der Rettungsapparate erwähnt, welche im Pavillon der modernen Sprengtechnik in vier Exemplaren vertreten waren, und zwar die beiden österreichischen Apparate von Martony und Ebner, dann der französische von Rouquayrol-Denayrouze und der englische von Laad.

Bei ersteren drei Apparaten wird dem in mit schädlicher Luft gefüllten Stollen etc. beschäftigten Arbeiter frische Luft aus eisernen Flaschen zugeleitet, wo dieselbe comprimirt ist.

Bei dem englischen Apparate wird die schlechte Luft beim Athmen durch ein vor dem Munde des Arbeiters in einem kleinen Blechcylinder verwahrtes Kohlenpulver gefaßt und gereinigt, respective athembar gemacht.

Ueberblickt man die im Vorstehenden geschilderten Errungenschaften im Gebiete der Sprengtechnik, so kommt man zu dem erfreulichen Resultate, daß in den letzten 20 Jahren bedeutende Fortschritte gemacht wurden und das größte Verdienst in der Verbesserung der Spreng- und Zündmittel Oesterreich für sich in Anspruch nehmen kann. Insbesondere sind es die hervorragenden Leistungen der österreichischen Genie- und Artillerieofficiere, welche eine würdige Vertretung der Sprengtechnik auf der Weltausstellung im Jahre 1873 gestatteten.

F O R T I F I C A T I O N .

(Gruppe XVI, Section 3.)

Bericht von

MORIZ BRUNNER,

k. k. Hauptmann im Geniestabe.

Die wenigen dem Gebiete der Fortification angehörigen Ausstellungsobjecte fallen auf Spanien, welches Land durch das Ingenieurcomité die von spanischen Genieofficieren in neuerer Zeit herausgegebenen Werke und nach ihren Angaben mit großem Kostenaufwande, seltener Schönheit und Genauigkeit

3*

construirten Fortificationsmodelle ausstellte und dadurch einen Fingerzeig gab, in welcher Weise die Fortification auf der Weltausstellung vertreten sein konnte.

Die Jury erkannte dafür auf die wohlverdiente Auszeichnung mit der Verdienstmedaille.

Wir finden nun an Büchern:

Etudios sobre las casamatas para Artigleria von Obersten D. Emilio Bernaldez. 1862, Noticia sobre la gran defensa von Oberstlieutenant Prosperi, 1744. Derselbe gibt eine durchaus originelle Fortificationsmethode an, in welcher die Nahvertheidigung (Grabenbestreichung) auf Traditoren und Reverswirkung basiert, ferner eine sinnreiche Art des Abschwenkens der flankirenden Geschütze in einen sichernden Hohlbau nach dem Schusse und wenn nicht gefeuert werden soll.

Memoria sobre el estado de las Defensas maritimas (Zeitpunkt: Einführung der gezogenen Geschütze) von Rafael Cerero.

Nuovas Minas de Guerra von Verdu (bekannt).

Von Feldmarschall Don José Herrera Garcia finden wir eine Abhandlung: das Gleichgewicht zwischen Küstenbefestigungen und den gezogenen Geschützen herzustellen.

Das bekannte Manuel des Ingeneros von Valdés, 1870.

Das bedeutendste Werk, das den an originellen und genialen Ideen reichen Obersten Rodriguez de Quijano y Arroquia zum Verfasser hat, betitelt sich: La fortification en 1867, und ist verdeutlicht durch zwei schöne, mit der Verdienstmedaille gekrönte Modelle. Die Front Rodriguez ist polygonal, schwach nach auswärts gebrochen, der Graben durch einen Koffer mit Hofraum, als dessen Kopf sich ein runder casematirter Thurm zeigt, flankirt. Der Theil hinter dem Koffer ist als Wallfort construiert. Dieses besitzt zwei Stockwerke sinnreich construirter, sehr weitläufiger Casematten, von welchen jene, die zur Bestreichung des Vorfeldes eingerichtet sind, theils durch volle, theils durch halbe (elevirte) Scharten, in den schützenden Erdvorlagen eingeschnittene Scharten oder auch durch Panzer für Minimal-Schartenlafetten feuern. Der offene Wall ist für Verschwindungslafetten construiert. In den Polygonwinkeln stehen Drehgeschütze. Das materielle Mittel der Sturmfreiheit ist eine freistehende Mauer mit Nischen.

Als Aufsenerk finden wir ein eigenthümliches Deckwerk für den Koffer. Die Escarpemauer desselben ist als Hornwerk tracirt, der Wall vom Cordon detachirt. Im Innern des Deckwerkes befinden sich zwei von einander getrennte, casematirte und eisengepanzerte, kofferartige, allseits vertheidigungsfähige Gebäude. Die Langseiten derselben stehen senkrecht auf den Hauptwall, beziehungsweise die Schartenmittel und parallel zu der betreffenden Hornwerkflanke.

Sie beherrschen ihren Zwischenraum, dann den Raum vor dem Kofferthurme, welcher dem Deckwerke als Reduit dient, anderseits aber das Glacis der Front kräftig und rasant. Ausfallsvorrichtungen fehlen gänzlich. Originell und sinnreich würde der Front Rodriguez ein großer Widerstand eigen sein, doch erregt der Kostenpunkt einige Bedenken.

Ein zweites Modell überträgt die Idee Rodriguez auf ein detachirtes Fort, der Profilirung und inneren Einrichtung nach dem Wallfort der Front ähnlich.

Von demselben Verfasser ist ausgestellt ein „Torre de vigilancia“, in Afrika ausgeführt. Er zeigt zwei Stockwerke Casematten, das obere mit Machicoulis und Deckvertheidigung.

An Modellen, gleich schön und nett, finden wir auch die früher erwähnte Front Prosperi's, einen Küstenthurm von Herrera, ein schönes Relief von Zaragoza mit den während der zweiten Belagerung 1809 ausgeführten Belagerungsarbeiten.

Schweden zeigt uns einige fortificatorische Schulmodelle und Schülerarbeiten, die unter Militär-Unterrichtswesen besprochen werden.

Oesterreich ist vertreten durch Genie-Hauptmann Freiherrn Glanz von Aicha, der seine fleißige Arbeit: Geschichtliche Darstellung der Eisenpanzerungen 1873 exponirte und dafür das Anerkennungsdiplom erhielt.

DAS PIONNIERWESEN.

(Gruppe XVI, Section 3.)

Bericht von

EMERICH ZINNER,

Hauptmann im k. k. Pionnier-Regiment, zugetheilt dem k. k. technischen und administrativen Militär-Comité. Expert der Jury-Gruppe XVI für Pionnierwesen.

EINLEITUNG.

Bevor wir die ausgestellten Gegenstände jenes Theiles der Militärtechnik betrachten, welcher hier unter dem besonderen Namen Pionnierwesen zusammengefaßt ist, sei es uns gestattet, den Wirkungskreis eines Pionniers erst klar zu stellen. Wir gehen dabei von dem in der österreichischen Armee dafür bestimmten Wirkungskreise aus, der der weiteste und bestimmteste ist, und wodurch die Pionniertruppe sich von ihrer Schwester — der Geniewaffe — unterscheidet.

Nach der etymologischen Bedeutung des Wortes Pionnier, das ist Bauer, Arbeiter, könnte das Pionnierwesen eigentlich das ganze Gebiet der Militärtechnik umfassen. Für den Kriegsdienst ist der Pionnier nach dem allgemeinen Sprachgebrauche „Wegbahner“.

In einigen Armeen gibt es nun gar keine Pioniere, sondern nur Ingenieure, oder Ingenieure und Pontoniere etc. In der österreichischen Armee umfaßt der Pionnierdienst das gesammte Communicationswesen zu Wasser und zu Lande, als: den Bau der Kriegsbrücken aus dem hiezu mitgeführten Geräthe, den Bau von Noth- und halbpermanenten Brücken aus dem an Ort und Stelle vorhandenen oder sonst irgendwie beschafften Materiale; die Anlage von Strafsen oder Wegen und kurzen Eisenbahnstrecken für die vorübergehende Benützung während der Dauer eines Feldzuges; die Zerstörung von Brücken, Wegen, Strafsen und die Unbrauchbarmachung von Eisenbahnen; die Wiederherstellung schadhafter oder zerstörter Communicationen jeder Art. Als weitere Obliegenheiten sind dem Pionniere noch nach und nach zugewiesen worden: Die Mitwirkung beim Baue passagerer Verschanzungen, die Einrichtung von Lagerplätzen, die Ausführung jener einfachen Wasserbauten, welche mit all' den vorerwähnten Arbeiten in untrennbarem Zusammenhange stehen, endlich die Beistellung eines Theiles der Arbeiter zur Errichtung, Erhaltung und Abtragung elektro-magnetischer Feldtelegraphen-Leitungen.

Man ersieht aus der einfachen Aufzählung der Diensteszweige schon, daß der Wirkungskreis des österreichischen Pionniers wahrlich kein engbegrenzter ist, und daß bei den Schwierigkeiten, die dem Pionnier bei Lösung seiner so vielseitigen Aufgaben begegnen können, dieser Dienst Leute erfordert, die ebensowohl theoretisch als praktisch tüchtig gebildet sein müssen.

Die Pionniertruppe unter den oben gegebenen Verhältnissen erfordert, soll sie zu allen Zeiten den an sie gestellten Anforderungen immer gerecht werden, eine Ergänzung an Mannschaftsmateriale, welches mehr wie jede andere Truppengattung schon genügende Vorbildung mitbringt oder aber zum mindesten sehr bildungsfähig ist. Dieser Ausspruch ist umsomehr begründet, weil das heutige österreichische Pionnierwesen unter den vielen ihm zugewiesenen Dienstesfächern auch das gesammte Pontonierwesen (den Wasserdienst) in sich schließt, das — soll es stets sicher und gefahrlos für die eigene Truppe selbst gehandhabt werden — viele Erfahrungen und Umsicht erfordert, und früher fast ausschließlich überall oder theilweise auch jetzt noch in manchen Staaten für sich eine eigene Specialwaffe bildet.

Nach dieser österreichischen Auffassung, die fomit der allgemein angenommenen Vorstellung vom Pionnier noch am nächsten kommt, haben wir den Umfang des Pionnierwesens abgegrenzt, und wollen demnach hier nur innerhalb dieser Grenzen die auf der Weltausstellung zur Ansicht gebrachten technisch-militärischen Gegenstände betrachten, während alle übrigen militär-technischen Gegenstände in den Bereich des Geniewesens fallen.

Nunmehr übergehend auf die Einzelbetrachtungen der ausgestellten Gegenstände wird noch zur Orientirung vorausgeschickt, das diese nach Fächern und in jener Reihenfolge geordnet vorgeführt werden sollen, wie sie oben aufgezählt wurden.

Voran wird der wichtigste Diensteszweig — das Brückenwesen — besprochen werden; diesem folgt dann das Land-Communicationswesen einschließig des Eisenbahn-Wesens, dann das Telegraphenwesen, ferner die Besprechung der Wasserbau- und der Lagerbau-Objecte und schließlich unter der Rubrik „Diverses“ eine Schilderung oder mindestens Anführung all' jener Gegenstände, welche zwar nicht in der Gruppe „Heerwesen“ ausgestellt waren, aber dennoch für unser Fach vom Interesse sind. Hinzugefügt muß endlich noch werden, das die Gegenstände über die Feldfortification hier darum gar keiner besonderen Würdigung unterzogen werden, weil wir Pioniere, wenn auch zeitweise berufen, selbstständig derlei Bauten vornehmen zu müssen, doch wie schon einmal erwähnt, dazu für gewöhnlich nur Hilfsarbeiter abgeben sollen, indem in diesem technischen Zweige die Hauptverrichtung der Genietruppe zufällt.

Wir verweisen darüber auf den Bericht über Geniewesen.

Das Brückenwesen.

Dieses zerfällt, wie schon oben auseinander gesetzt wurde, in den Bau von Kriegsbrücken und in jenen von Noth- und halbpermanenten Brücken.

Hinsichtlich der beiden letzteren Gattungen Brücken müssen wir gleich voraus senden, das solche auf der Ausstellung nicht vertreten waren.

Alle vorhandenen Brücken in Bild und Zeichnung sowohl, als jene in Modellen waren Stein- oder Eisenbrücken oder auch Holzconstructions sehr starker complicirter Art, also Brücken mit permanentem Charakter. Für Feldbrücken kommen dieselben nicht in Betracht und wir verweisen darüber auf den Bericht Gruppe XVIII, Section 2.

In Betreff des für den Militärtechniker viel wichtigeren Kriegsbrückenwesens muß vor Allem bedauert werden, das nur sehr wenige Staaten an der Ausstellung in dieser Richtung sich betheilig haben und das namentlich Oesterreich selbst — derjenige Staat, welcher die Ausstellung so großartig in Scene zu setzen wußte, — mit seiner anerkannt ausgebildetsten Kriegsbrücke, der Birago'schen Originalbrücke, ganz fern blieb.

Es wäre sicherlich höchst lehrreich gewesen, eine Uebersicht zu gewinnen über die gesammte Ausrüstung für den Pionnierzdienst im Felde, als: über Werk-

zeuge und sonstige Ausrüstungsgegenstände, über Fuhrwerke, mitgeführte Materialien, insbesondere über die verschiedenen Brückeneinrichtungen, welche zu den Feldausrüstungen der Armeen gehören.

Modelle der verschiedenen Brückenformen, welche sich aus dem Brückenmaterial bilden und zusammensetzen lassen, hätten das Material und dessen Verwendung leicht zur Anschauung gebracht. Namentlich Oesterreich, welches an der genialen Idee Birago's fort festhält und an dessen Brückensystem eigentlich noch nichts Wesentliches geändert hat, hätte in diesem Punkte viel leisten können, indem einzig und allein nur dieses System die mannigfaltigsten Zusammensetzungen und Brückenformen erlaubt, wodurch — man kann es dreist behaupten — Hindernisse jedweder Art mit Leichtigkeit bewältigt werden können. Eine Sammlung von Modellen, wenigstens für die wichtigsten Fälle dieser Art hätte sicher auch beim Laien allgemeines Aufsehen und Anregung hervorgerufen, den Fachmann aber zu lehrreichen Vergleichen herausgefordert, vielleicht auch die Ueberzeugung aufgedrängt, daß die österreichische Kriegsbrücke unübertrefflich in jeder Hinsicht dasteht, weil sie in allen erdenklichen Lagen hinreichende Bürgschaft und Sicherheit zur Bewältigung von Hindernissen bietet — freilich nur dann, wenn an der höchst einfachen und originellen Einrichtung, die derselben ihr geistvoller Erfinder gegeben hat, möglichst wenig oder eigentlich gar nichts verändert wird.

Wir müssen uns erlauben, dieser österreichischen Kriegsbrücke und ihrer Vorzüge hier wenigstens insoweit zu gedenken, als dies zur Gewinnung einer Basis für die Vergleiche mit den wirklich ausgestellt gewesenen Kriegsbrücken dienlich erscheint. Auch gestattet dies das Programm der amtlichen Bericht-erstattung, wonach jeder Detailbericht in seinen kritischen und geschichtlichen Betrachtungen die letzte Pariser Weltausstellung zum Ausgangspunkte nehmen soll und dort, wo es der Stand der Wissenschaft und der Entwicklung gebieten sollte, auch die Lücken in der Ausstellung auszufüllen hat.

Freilich ist die Gestattung, bis auf die letzte Pariser Ausstellung zurück zu gehen, für uns ohne Bedeutung, da man wenigstens von Seiten Oesterreichs damals nicht versucht hatte, über das Pionnierwesen und, mit Ausnahme der Kriegswaffen, über das Militärwesen überhaupt durch einen Bericht eine dauernde Basis zu schaffen.

Aber auch in anderer Hinsicht, und zwar bloß das Kriegsbrückenwesen betreffend, halten wir es für angezeigt, speciell das österreichische ausführlicher hier zu würdigen. Es leitet uns dabei die gute Absicht, nicht nur Diejenigen zu überzeugen, welche bei der Nachahmung der österreichischen Kriegsbrücke allerlei wesentliche Abänderungen vorzunehmen für nothwendig hielten, daß sie daran nicht wohl gethan; sondern auch Diejenigen zu beruhigen, welche in der neueren Zeit sich berufen glaubten, in militärischen Fachjournalen, ja selbst in Tagesjournalen ihre Stimmen zu Ungunsten der Leistungsfähigkeit der Birago'schen Brücke, ja sogar der der österreichischen Pioniere selbst, welche sich nach ihrer Meinung mit dieser veralteten Brücke sorglos zufrieden geben — erheben zu dürfen.

Viele Staaten Europas haben die Vorzüge, die der Birago'schen Brücke eigen sind, erkannt und haben sie deshalb auch schon längst eingeführt; gegenwärtig aber besitzen diese Brücke fast die meisten Staaten, und selbst in außereuropäischen Ländern hat sie schon Eingang gefunden.

Es ist hier nicht der Ort, sich über den Stand der Brückeneinrichtungen in den verschiedenen Armeen näher zu verbreiten, doch so viel muß hervorgehoben werden, daß manche Staaten die Brücke annahmen, ganz so wie sie Birago geschaffen hat, andere wieder nur mit Modificationen; wieder andere entnahmen nur einzelne Geräthe, wie z. B. die Böcke, oder führten die Birago'sche Brücke, die ihnen vermöge ihrer leichten Bauart zu wenig Garantie zu bieten schien, neben ihrer eigenthümlichen, schweren Kriegsbrücke ein.

Wie überall bei dem aufstrebenden Zeitgeiste, so hat sich auch in der Militärtechnik der Wunsch nach Verbesserungen kund gegeben und es blieb dabei selbstverständlich auch die Birago'sche Brücke nicht unberührt. Man ging dabei mit dem guten Glauben ans Werk, das nichts so vollständig auf der Welt sei, was nicht noch weitere Verbesserungen zuliesse.

Doch alle diese Versuche haben eigentl'ich nur einen Fortschritt, nämlich die Einführung der eisernen Pontone, wobei Oesterreich wieder die Initiative ergriff, gebracht; alle anderen Neuerungen, mit Ausnahme kleiner unwesentlicher Verbesserungen an den Wägen oder den einzelnen Brückengeräthen, haben eher Nach- als Vortheile gezeigt.

Manche der fremden Staaten, welche die Birago'sche Brücke annahmen und diese für sich allein oder als leichte Kriegsbrücke neben einem schon bestehenden schweren Train einführten, glaubten Veränderungen vornehmen zu sollen, oder waren sogar gezwungen, solche vorzunehmen, um den verschiedensten Absichten oder Bestrebungen Rechnung zu tragen. In den meisten Fällen wurde dabei nichts erreicht als Störung der Einheit des Systems und des Principes der Theilbarkeit des Trains — der zwei Hauptvorteile des Birago'schen Brückensystems — so das nicht Verbesserungen, sondern eher Nachtheile hervorgerufen wurden.

Die Experimente, die man mit der Birago'schen Brücke, welche man im Allgemeinen zwar für sehr gut, aber an manchen Orten für eine schwere Brücke zu leicht, für eine leichte zu schwer hielt, angestellt wurden, bezweckten theils Aenderungen in diesem Sinne, theils solche, welche sich auf ein anderes Verhältniß der zusammensetzbaren Pontontheile zwischen Vorder- und Mittelstücken, theils auf die Beschränkung der Zahl der Böcke, theils auf die Mitführung von Reservematerialie etc. bezogen. Zu erreichen waren diese angeführten Bestrebungen zu Aenderungen nur durch Vermehrung des Trains, durch eine veränderte Ladungsweise der Wagen und durch Einführung neuer Wagengattungen, wodurch die Einleitungs- und Schlusarbeiten vor und nach dem Brückenschlagen nicht nur vermehrt und erschwert, sondern auch die Theilung des Brückentrains complicirter wurde. Endlich konnten, was die Hauptsache ist, die angestrebten Aenderungen nur auf Kosten der beschränkteren Anwendung des Brückengeräthes selbst vorgenommen werden, indem dieses durch Modificationen und eine andere Eintheilung gewöhnlich nicht mehr alle jene Brücken- und sonstigen Zusammensetzungsformen zuliefs wie früher in ihrem Originalzustande.

Auch Oesterreich — das Vaterland der Birago'schen Brücke — machte einmal den Versuch, eine Aenderung an der Zusammenetzung der Trains zu machen, indem es aus der Brückeneinheit — der alten Brückenequipage, bestehend aus 15 Brückenwagen, welche mit dem Brückengeräthe für eine Brücke von 28 Wiener Klafter* beladen waren, eine solche schuf, welche aus 21 Brückenwagen für eine Brücke von 42 Klafter bestand. Die vier Wagengattungen wurden beibehalten, an der Packungsweise nur Unwesentliches geändert und eigentlich nur die Balkenwagen um 4, die Bockwagen um 2 vermehrt. Schon nach einigen Jahren, worunter ein Feldzugsjahr fiel, entschloß man sich wieder für die alte Einheit — die Equipage mit 28 Klafter Brückenlänge — und liefs den Feldschmiede-Wagen auf, so das die Equipage gegenwärtig nur mehr aus 14 Brückenwagen, und zwar aus 8 Balken-, 4 Bock- und 2 Requisitenwagen besteht und somit nur mehr drei Wagengattungen enthält.

Die Eintheilung und die Verladungsweise des Brückengeräthes ist höchst einfach und so eingerichtet, das auf jeden Balkenwagen gerade das Materiale für ein completes Brückenfeld und auf jeden Bockwagen das Geräthe für zwei

* Fremde Mafse wurden, wo es nöthig erschien, größtentheils auf österreichische Mafse reducirt, und es sind in diesem Berichte überall dort, wo keine Angaben darüber beigefügt sind, stets die österreichischen Mafse zu verstehen.

Böcke (stehende Unterlagen) sammt verschiedenen Fußgattungen zu liegen kommt, und nach Erforderniß eine Theilung der Equipage in Halbe und Viertel- und gewissermaßen auch in Achtel-Equipagen zuläßt, indem man mit dem Geräthe eines Balkenwagens einen Graben von 21 Fuß Breite, selbstverständlich aber ohne Zwischenunterlage überbrücken kann.

Das Gewicht der drei Wagengattungen, welche durchgängig mit je vier Pferden bespannt sind, variirt zwischen $30\frac{1}{2}$ bis $37\frac{1}{2}$ Wiener Centner und ist somit ein derartiges, daß es das anstandslose Fortkommen auf jenen Wegen, welche Brückentrains noch angewiesen werden dürfen, in den bisherigen Feldzügen noch in keiner Weise behindert hat.

Außer den erwähnten 14 vier-spännigen Brückenwagen gehören noch zu einer Equipage, und zwar für die Bespannungsabtheilung ein zweispänniger Deckelwagen und drei dreispännige Rüstwagen für die Ausrüstung der Bespannung und die Fortschaffung der Fourage. Rechnet man zu den genannten Zugbespannungen noch die normirten drei Zug-Reservepferde und die für die Berittenmachung des Bespannungsofficiers und für die Unterofficiere und den Trompeter bestimmten sechs Reitpferde hinzu, so beziffert sich der Gesamt-Pferdestand für eine Brückenequipage nur auf 76 Stück im Totale.

Oesterreich hält, sowie auch die meisten Staaten, an einem einheitlichen Brückensysteme fest, und hat umsomehr Ursache dazu, weil es fortwährend die ursprüngliche Idee Birago's möglichst unverfälscht zu erhalten wußte, wodurch es auch allen Ansprüchen immer gerecht werden konnte. Die normale österreichische Kriegsbrücke, welche $9\frac{3}{4}$ Fuß Bahnbreite besitzt, erlaubt selbst andauernde Uebergänge von allen Waffengattungen, einschließig der Feldgeschütze und der gewöhnlichen Train-Fuhrwerke, wie dies durch alle Feldzüge von 1848 herauf zur Genüge erprobt wurde. Aus dieser sogenannten leichten Kriegsbrücke läßt sich nach Bedarf, wie z. B. bei Massenübergängen, für Benützung von Belagerungsgeschützen und außergewöhnlich schweren Last-Fuhrwerken, bei der vorzüglichen Einrichtung und Gliederung der Birago'schen Brücke mit Leichtigkeit eine schwere, das heißt eine Brücke mit erhöhter Tragfähigkeit erbauen, wenn man die Unterlagen und die Decke verstärkt. Ersteres geschieht, wenn man statt zwei-dreitheilige Pontone oder aber Zwischenböcke einbaut, letzteres dadurch, daß man statt 5 Balken 7 davon in jedes Spannfeld einlegt.

Diese Einrichtung entspricht den weitgestelltesten Anforderungen vollkommen und macht die Einführung eines eigenen schweren Ponton-Trains, der nur den Armeetrofs vermehren und das Fortkommen erschweren würde, vollkommen entbehrlich.

Außerdem gestattet die österreichische Brückeneinrichtung noch folgende Hauptzusammensetzungen und Formen für besondere Fälle, wie: Brücken mit doppelten und mehrfachen Bahnen; Brücken mit schmälern Bahnen als für die oben angegebene Normalbrücke, wodurch es ermöglicht wird, mit dem Geräthe einer Equipage auch viel breitere als 28 Klafter breite Gewässer zu überbrücken; Stockwerks-Brücken, womit hohe Ufer ohne das zeitraubende Einschneiden von Rampen leichter überwunden werden können; die Zusammenetzung von allerlei Gliedern in verschiedener Größe zur Verwendung als fliegende Brücken, Fähren oder zum freien Ueberschiffen und dergl. andere Zusammensetzungen und Combinationen mehr.

Es grenzt fast an das Wunderbare, wie die doch so einfach construirten Geräthe so vielseitige und stets zweckmäßige Anwendung finden können. Wer in den Geist der Ideen des genialen Schöpfers vollends eingedrungen und sich mit dem Wesen seiner Brückeneinrichtung hinreichend vertraut gemacht hat, wird sich — wenn er auch noch so sehr dem Fortschritte huldigt — gestehen müssen, daß diese Brücke so vollkommen in sich selbst ist, daß eine Verbesserung an dem Systeme selbst nicht leicht denkbar ist. Es dürfte dieser zwar etwas gewagte Ausspruch

auch dann noch seine Giltigkeit haben, wenn bei den immensen Fortschritten, welche die Eisenindustrie neuester Zeit gemacht hat, diese zu Reformen Veranlassung bieten würde. Die Eisenindustrie könnte allerdings zum Baue der Wagen, zur Erzeugung von Brückenträgern statt der Balken und auch noch zu anderen Geräthen vielleicht einmal passende Ersatzconstructions liefern, schwerlich aber dazu den Anstoß bieten, jene ganz umzuformen und das in allen seinen Theilen und Wechselbeziehungen so sinnreich construirte Materiale so umzuändern, daß die vielen Vortheile verloren gingen, nur aus dem Grunde, um etwas Neues zu schaffen.

Diese Vortheile sind aber schon so vielseitig anerkannt und geschätzt worden, daß sie wohl nimmer aufgegeben werden dürfen und es sicher verzeihlich erscheinen lassen, daß wir hier bei Schilderung der ausgestellten Kriegsbrücken, jene der österreichischen vorangehen ließen und ihrer mit wohlverdienten Lobsprüchen gedachten.

Schweden war auf der Ausstellung, wie durch militärische Gegenstände überhaupt, so auch durch solche über Pionnierwesen unter allen Staaten am reichhaltigsten vertreten. Es hat zwei Brückenprojects-Wagen und das Material der Infanteriepioniere ausgestellt.

Schweden besitzt gegenwärtig noch Kriegsbrücken, welche ganz den Birago'schen nachgebildet sind, jedoch per Equipage nur 4 Böcke haben. Die Pontone sind theilweise noch aus Holz gebaut, theilweise schon aus Eisen nachgeschafft. Außer den 15 Brückenwagen per Equipage, welche mit je 6 Pferden bespannt werden, gehört noch dazu eine Feldschmiede-, ein Material-, ein Ambulance- und zwei Packwägen, wozu 11 Reit- und 115 Zugpferde erforderlich sind; die Futterwagen werden dem Bedürfnisse gemäß angeschafft.

Das Material hat unter allen Verhältnissen befriedigt, dagegen muß aber der Transport wegen der Schwere der Wagen, besonders aber wegen des unbehilflichen Sechsgespans als unzweckmäßig bezeichnet werden.

Man war daher in der jüngsten Zeit damit beschäftigt, leichtere Wagen mit einer geringeren Belastung zu construiren.

Die hiedurch entstandenen zwei Projectswagen sind eben die ausgestellt gewesenen. Wir betrachten sie im Folgenden.

Das Project einer Kriegsbrücken-Equipage von dem königlich schwedischen Genie-Hauptmann V. Norrman. Der Erfinder verfolgte bei seiner neuen Kriegsbrücken-Equipage den Zweck, den Mängeln, welche seiner Ansicht nach den schwedischen Kriegsbrücken-Trains sowohl, als jenen anderer Länder und den dazu gehörigen Bespannungen anhaften, möglichst abzuheben und führt unter diesen nebst anderen minder wichtigeren an:

daß die Wagen mit der dazu gehörigen Last viel zu schwer und unbeweglich sind;

daß sie von verschiedener Bauart und ungleicher Stärke sind, wodurch der Ersatz erschwert wird;

daß die Ladungssysteme zu verwickelt sind;

daß die Verbindung zwischen dem Vorder- und Hintertheile bei den meisten Wagen so un gelenk und steif sei, daß der Wagen beim Fahren auf unebenem Boden oft nur auf drei Rädern geht, anstatt mit Geschmeidigkeit den Unebenheiten desselben zu folgen;

daß die Wagen zu hohe Ladungen und zu schmale Spurweite haben, was bei einem Kriegs-Fuhrwerk, welches sehr häufig holperige Wege befahren muß, leicht ein Umkippen des Wagens herbeiführen kann.

Die Wagen wären weiter, trotzdem sie die sogenannte ganze Wendung haben, bei ihrer großen Länge und der Länge der Bespannung in scharfen Wen-

dungen schwer zu führen, besonders, wenn Hecken, Raine und dergl. den Raum beschränken.

Durch die Art, einen Theil der Zugpferde beritten vorzuspannen, wird die Anzahl der Pferde sowohl, als die der Fahrfoldaten unnöthigerweise vergrößert, überdies wird hierdurch auch bei den Fahrfoldaten eine grössere Geschicklichkeit bedingt, sowie das Fahren mit undressirten Pferden, welche im Felde doch so oft verwendet werden müssen, sehr erschwert.

Dann wird auf die ungleiche Beschirrung für die Besspannungszüge der verschiedenen Wagengattungen hingewiesen und zur gegenseitigen Verwechslung ungeeignet, als nachtheilig bezeichnet.

Die bei der Equipage befindlichen Böcke können nicht zur Verlängerung der Pontonbrücke verwendet werden, da hiezu die Balken und Pfoften für die Verbindungsbahn-Decken fehlen.

Die Erzeugung der Wagen aus Holz wird aus dem Grunde als nicht vortheilhaft bezeichnet, weil sie zu schwer ausfallen, das Holz leicht fault und in den Fugen undicht wird. In Folge des Schwindens des Holzes werden die Schrauben und Beschläge leicht locker, wodurch diese Stellen vor Reibung, Rost und Nässe, mithin auch vor dem Anfaulen nicht geschützt sind, und so den Bruch einzelner Wagen-Constructionstheile leicht ermöglichen.

Schliesslich wird der Mangel an erforderlichen Reservetheilen besonders betont, wodurch nach einer gewissen Zeit die vollständige Ausnützung des Materials unmöglich wird.

Gleich im Vorhinein muss hier bemerkt werden, dass wohl einige der von dem Projectanten hervorgehobenen Mängel ihre Berechtigung haben, dass die meisten von ihnen aber wohl nur auf irrigen Anschauungen oder darin beruhen, dass die alte schwedische Kriegsbrücke nicht genau der Birago'schen nachgebildet und mit den im Laufe der Zeiten hinzugekommenen Vervollkommnungen nicht versehen worden sein mag.

Was die im 1., 4., 5. und 6. Absatz hervorgehobenen Mängel betrifft, so hat die österreichische Armee, welche ihre Kriegsbrücken-Wagen bei ungefähr gleicher Belastung nicht mit sechs, sondern nur mit vier Pferden bespannt hat, in den Feldzügen 1848 und 1849, 1859, 1864 und 1866 keinerlei erhebliche, nachtheilige Erfahrungen gemacht, trotzdem dass die Pioniere nicht selten in die Lage kamen, die unwegsamsten Strassen zu befahren, und andauernde Märsche in den Alpenländern, dann über die Karpathen und die Gebirge Siebenbürgens mit ihren Brückenequipagen machen zu müssen.

Nur ausnahmsweise kamen Fälle vor, wo die Anforderungen zu hoch gespannt wurden, und eine Leistungsfähigkeit hinsichtlich der Fahrbarkeit verlangt wurde, welche jener mit den Feldgeschützen gleichkam, wo Vorspannsverfärkungen für kurze Zeit unerlässlich waren.

Solche Ausnahmefälle werden und müssen sich überall und gewiss auch dort schon ergeben haben, wo man von Haus aus für eine verstärkte Besspannung vorgeforgt hat.

Was ferners die Uebelstände hinsichtlich der Besspannung betrifft, so hat die Ansicht allerdings etwas für sich, dass durch die vorgespannten und gleichzeitig gerittenen Pferde, theilweise an der Zugkraft Verluste eintreten, dass dadurch Pferde und Mannschaft unnöthigerweise vermehrt und die nöthige Einschulung im Felde häufig vermifst wird. Allein wie wir später sehen werden, hat der Aussteller und Erfinder diese Frage dennoch nicht glücklich gelöst.

Aufserdem muss bemerkt werden, dass es in Oesterreich für alle Trainpferde mit Ausnahme der Artillerie, nur eine einzige Gattung Geschirre gibt.

Die über die ungleiche Bauart und Stärke der Wagen gemachte Bemerkung wäre, den ersten Theil betreffend, wohl richtig; was aber die ungleiche Stärke betrifft, so hat sich bisher noch jede der drei Wagengattungen den Anforderungen gemäss als gleich entsprechend erwiesen. Uebrigens zeigt, wie später

sich herausstellen wird, das neue Brückenproject allerdings nur zwei Wagengattungen, doch hat ja die Birago'sche Brücke eigentlich auch nur zwei Gattungen — die Balken- und Bockwagen —; denn der nur sehr unbedeutend vom Bockwagen abweichend construirte Requisitenwagen der Birago'schen Brücke, welcher die dritte Gattung darstellt, dürfte wohl in dem Norrman'schen Requisitenwagen gleichfalls einen dritten Repräsentanten haben, ungerechnet der noch vielen anderen Wagen, die zu seiner Projectsequipe gehören, und die unmöglich, schon mit Rücksicht auf ihren Zweck, alle ganz gleich in ihrer Einrichtung sein können.

Betreffs der im Punkt 10 erwähnten Mängel muß den darüber ausgesprochenen Ansichten vollkommen beigeppflichtet werden. Die Zeit liegt jedenfalls nicht ferne, wo der Eisenindustrie, nach ihren gegenwärtigen Fortschritten zu schließeln, auch die zweckentsprechende Construction von Last-Fuhrwerken aus Eisen gelingen wird. Sicher hat es noch nicht an Versuchen gefehlt; doch ist es schwierig einen eisernen Wagen zu erzeugen, welcher bei gleichen Ansprüchen und gleicher Dauerhaftigkeit nicht bedeutend schwerer ausfällt als ein aus Holz erzeugter. Auch dürften die eisernen Wagen darum nicht so bald allgemeinen Eingang in das Straßsen-Verkehrsleben finden, weil sie viel theurer zu stehen kommen und Reparatursbedürfnisse nicht allwärts so leicht besorgt werden können, wie dies mit den Wagen aus Holz geschehen kann. Für Armee-Fuhrwerke, wo die Zweckmäßigkeit in erster, die Kostenfrage aber erst in zweiter Linie in Betracht kommt, dürften aus Eisen construirte Wagen, namentlich für alle Gattungen Train-Fuhrwerke sich darum besonders empfehlen, weil sie im Frieden leicht Jahre lang ohne Schaden in den Magazinen aufbewahrt werden können, weder durch zu große Feuchtigkeit noch zu große Trockenheit leiden, somit jeden Augenblick ohne vorhergehende Reparatur, oder zum mindesten ohne langwierige Untersuchungen über ihre Brauchbarkeit, mit Beruhigung in Verwendung genommen werden können. Ueberdies ist die Dauerhaftigkeit der aus Holz erzeugten Fuhrwerke überhaupt von viel mehr Einflüssen abhängig als jener aus Eisen. Es kann dies nicht näher ausgeführt werden, doch sei, um nur ein Beispiel anzuführen, erwähnt, daß das k. k. Pionnier-Regiment noch ziemlich viele und ganz vollkommen kriegsdiensttaugliche Brückenwagen aus den vierziger Jahren, welche alle Feldzüge mitgemacht haben, besitzt, während schon so manche Wagen aus dem Erzeugungsjahre 1859 als unbrauchbar ausgemustert werden mußten. Die Güte und die Trockenheit des Materiales und die Beschaffenheit und Lage der Magazine sind selbstverständlich die Hauptfactoren, welche auf diese Thatfache Einfluß nehmen.

Die Idee Norrman's, welche wir in der Ausstellung in der Gestalt eines eisernen Brückenwagens verwirklicht sahen, muß daher als ein entschiedener Fortschritt bezeichnet werden. Vielseitig die Aufmerksamkeit erregend, wurde diesem Wagen auch in vorgedeutetem Sinne von Fachleuten und selbst von den Preisrichtern die verdiente Anerkennung gezollt.

Dies gab auch die Veranlassung, daß mit diesem Wagen, mit Bewilligung des k. k. Reichs-Kriegsministeriums und mit Einverständnis und in Gegenwart des Erfinders in Klosterneuburg eingehendere Fahrversuche vor einer aus technischen und Train-Officieren gebildeten Commission ausgeführt wurden, worüber später an geeigneter Stelle noch einmal die Rede sein soll.

Im Punkt 3 hebt Norrman als weiteren Mangel älterer Brückenconstructions hervor, daß die Ladungssysteme zu sehr verwickelt sind. Wie später gezeigt werden wird, ist ihm die Lösung dieser Frage bei seinem Projecte nicht gelungen. Der oben erwähnte missliche Umstand, daß die bei den Equipagen befindlichen Böcke nicht zur Verlängerung der Pontonbrücke verwendet werden können, da hiezu die Balken und Pfosten, das heißt das Deckmateriale fehlt, wäre wohl richtig, wenn die Böcke überhaupt nur deswegen in gleicher Zahl mit den Pontonen mitgeführt würden, um die Brücke damit nochmal so lang zu machen, als es mit den Pontonen

allein geschehen könnte. Aber dieser Zweck, die Brücke aus den Pontonen einer Equipage mit Zuhilfenahme der Böcke zu verlängern, ist nur ganz untergeordnet. Der Hauptzweck, der durch die Beigabe einer gleichen Anzahl von Pontonen und Böcken nach Birago's Idee erreicht werden soll, ist je nach den Profilverhältnissen des Hindernisses, entweder die Brücke aus verschiedenen Unterlagen oder auch nur mit Pontonen oder nur mit Böcken von jener Länge herzustellen, für welche das Deckmateriale der Equipage berechnet ist.

Mehrere Armeen, welche die Birago'sche Brücke annahmen, haben die Zahl der Böcke per Equipage um $\frac{1}{3}$ bis $\frac{1}{2}$ verringert; auch die österreichischen Pioniere haben sich oftmals mit dem Gedanken beschäftigt, das Gleiche zu thun, weil die Böcke doch seltener in großer Zahl zur Verwendung kommen. Die Gründe Für und Wider entschieden für die Beibehaltung in voller Zahl, und die österreichischen Pioniere thaten gut daran, an dem wohldurchdachten Systeme Birago's nicht zu rütteln, denn sie kamen seither mehrfach in die Lage — so z. B. Schreiber dieser Zeilen selbst, der im Jahre 1866 eine reine Bockbrücke über die Elbe während der Schlacht von Königgrätz unterhielt, — Ueberbrückungen vornehmen zu müssen, wo nur Böcke eingebaut werden konnten.

Wollte man der Bock-Anzahl entsprechend auch Deckmateriale mitführen, so könnte dies nur durch bedeutende Vermehrung des Trains geschehen. Da man aber höchst selten, ja man kann fast behaupten, beinahe nie ein Flussprofil vorfinden wird, welches gerade die sämtlichen schwimmenden und auch alle stehenden Unterlagen einzubauen erlaubt, so würde man in den meisten Fällen das vermehrte Deckmateriale umsonst mitgeschleppt haben. Birago nahm an, daß man solches, wenn man eine Brücke um einige Felder zu verlängern gezwungen wäre, viel leichter an Ort und Stelle dazu vorfindet und zurichtet, als ein passendes Materiale zur immer zeitraubenden Erzeugung von Böcken; zudem erlaubt ja seine Brücke den Bau von Brücken mit schmälern Bahnen, wodurch die gewünschte Verlängerung erzielt wird und alles dazu nothwendige Materiale sowohl für die Decke als die Unterlagen bereits vorhanden ist. Auch ist die Beigabe der vielen Böcke für den eventuellen Gebrauch zu Stockwerks-Brücken ein Erforderniß.

Getrost kann man daher behaupten, daß die reichliche Dotirung der Birago'schen Brücke mit Böcken seine guten Gründe hat, die weitaus schwerer wiegen, als die der Anhänger für Mitnahme von eben soviel Deckmateriale, als Unterlagen zur Equipage gehören. Sicher ist, daß die Mitnahme eines Zuviel an Böcken viel seltener und viel weniger schwer in die Waagschale fallen wird, als jenes Zuviel der Anhänger für die Mitnahme von Reserve-Deckmateriale.

Mit diesen letzteren Auseinandersetzungen dürften zum Theil auch die oben ausgesprochenen Besorgnisse entkräftet sein, daß bei den jetzigen Brückensystemen — die meist dem Birago'schen nachgeahmt sind — es an den erforderlichen Reservetheilen gebricht, wodurch, seiner Meinung nach, nach einer gewissen Zeit die vollständige Ausnützung des Materiales unmöglich wird.

Birago hat auch für diesen Fall vorgedacht. Er hat seiner Equipage zwei Requisiten- und einen Feldschmiede-Wagen beigegeben, welche die zur Instandhaltung der Wagen und des gesammten Brückenmateriales erforderlichen Beschlagsmaterialien theils in fertigen, theils im Rohzustande, nebst einigen kleineren und nicht leicht nachschaffbaren Geräthen, sowie alle jene Werkzeuge und Requisiten enthalten, wodurch dieser Zweck, zuweilen auch mit Einschluß einer Nachschaffung von Deckmateriale, bisher anstandslos erreicht wurde.

Geändert und vervollkommnet wurde diese Idee im Laufe der Zeiten dahin, daß die schwere Feldschmiede ganz aufgelassen, und somit ein Wagen per Equipage erspart, dafür aber eine Schatullen-Feldschmiede eingeführt wurde, welche auf einem der Requisitenwagen verpackt wird, und endlich dadurch, daß per Bataillon eine Zeugsreserve errichtet wurde, welche mit Professionisten, fertigen und Rohmaterialien dotirt und ausgerüstet, die ersten und nothwendigsten Bedürfnisse der Abtheilungen zu befriedigen und auszugleichen in der Lage ist.

Ueerblicken wir nun, wie Hauptmann Norrman seinen Forderungen gerecht zu werden versucht.

Er bildet seine Brückeneinheit oder Equipage aus 8 Vorder- und 8 Mittel-Ponton-Wagen, 2 Bock-, 8 Balken- und 2 Requisiten-Wagen; ferner aus 2 Gepäcks- und Küchenwagen, 1 Effecten-, 1 Pionnier-, 1 Feldhospitals-Wagen und endlich aus 3 Futter-Wagen, in summa aus 36 Wagen. Zur Fortbringung dieses Trains, bei Annahme von 3 Pferden per Wagen, benöthigt er mit Einschluss der Reit- und Reservepferde zusammen 126 Pferde.

Wir sehen also bei einer bedeutenden Wagenvermehrung gegen die alte schwedische Brückenequipage eine gleiche Zahl Pferde, also nur eine Ersparnis von Trainfoldaten.

Die Zahl der eigentlichen Brücken-Wagen selbst ist von 15 auf 28 gestiegen, die Gattungen derelben von 3 auf 5, denn einiger Unterschied mag zwischen den mit verschiedenen Namen belegten Wagen in der Packung und Beladung doch vorherrschen, und ist dieser noch so gering, so ist dem im Punkte 3 gestellten Vorhaben nicht nur nicht entsprochen, sondern gerade entgegen gewirkt. Da die Belastung durchgängig eine geringere werden musste, so sind auf den ersten drei Wagengattungen nur je ein halbes Feld Pfoften und auf den ersten zwei Gattungen wieder aufer den Pontonen sonst nichts, als die dazu gehörigen Fahr- und Ankergeräthe, auf den Bock-Wagen dafür aber obenauf je drei Böcke verladen. Es sind also bei der Equipage 8 zweitheilige Pontone und 6 Böcke vorhanden.

Die Balkenwagen hingegen sind mit je einem Felde Balken, Land-schwellen, Unterlagsriegeln und verschiedenen anderen kleineren Geräthschaften beladen.

Man sieht auf den ersten Blick, dass durch diese Vertheilung des Materiales auf den Wagen, die einfache, einheitliche und übersichtliche Verladungsweise, wie wir sie bei der österreichischen Brücke besitzen, nicht mehr vorhanden ist. Ueberdies wurde diese unvortheilhafte Abweichung von der österreichischen Ladeweise noch dadurch verstärkt, dass auf einzelnen Wagen aufer den oben angegebenen Halbfeld-Pfoften und dem Feld-Balken noch ein Reservematerial untergebracht ist.

Die Requisitenwagen enthalten die für die Instandhaltung der Equipage erforderlichen Werkzeuge und Requisiten, nebst Reserve-Ankern und Seilen und anderen kleineren Geräthschaften.

Von den übrigen noch beigegebenen Wagen befragt ihr Name auch ihren Zweck. Näheres hierüber gehört wohl nicht hieher, nur Betreff des Pionnierwagens muss erwähnt werden, dass derselbe zur Aufnahme von Schanzzeug, sowie von Materialien zur Errichtung von Nothbrücken bestimmt ist.

Außerdem führt jeder Wagen ohne Unterschied noch mit sich: Stalleffecten, Tornister, Futterfäcke, Pferdepflocke, Fouragirstricke und Wassereimer für seine Befpannung, sowie Schmierbüchse, Spaten und Axt. Diese Gegenstände sind theils an der Aufsenseite der Wagen angebracht, theils in Kisten verpackt. Letztere, je zwei per Wagen, aus Eisenblech gefertigt, sind auf den ober den Achsen sitzenden Federn verschiebbar angebracht. Diese Einrichtung ermöglicht, da alle Vorder- und ebenso wieder alle Hinter-Kisten aller Wagen einander gleich sind, ein beliebiges Vertauschen derselben.

Nach dieser Besprechung über die allgemeine Einrichtung und Beladung der Wagen, gehen wir auf die Leistung mit dem Geräthe über.

Nach dem Wiener Mafse berechnet, ist man im Stande, mit dem Materiale der projectirten Equipage eine Brücke, und zwar nur auf Pontonen mit 31 Klafter und bei Verlängerung derselben durch Böcke, von $41\frac{1}{3}$ Klafter Länge und $9\frac{1}{3}$ Fufs Breite herzustellen.

Da eine Ausnützung des Materiales in letzterer Hinsicht, wie schon früher nachgewiesen wurde, zu besonderen Ausnahmen gehört, so ist mithin die Mehrleistung gegenüber der alten schwedischen und unserer Birago'schen Brücke mit

nur 3 Klafter Länge anzunehmen. Dieser Gewinn steht wahrhaftig außer allem Verhältnisse zu der Vermehrung der Brückenwagen einer Equipage von 14 auf 28.

Was das Brückengeräthe selbst betrifft, so ist dieses mit nur geringen Aenderungen ganz dem Birago'schen Systeme nachgebildet und zeigt in den Formen und Ausmaßen nur ganz unbedeutende Abweichungen.

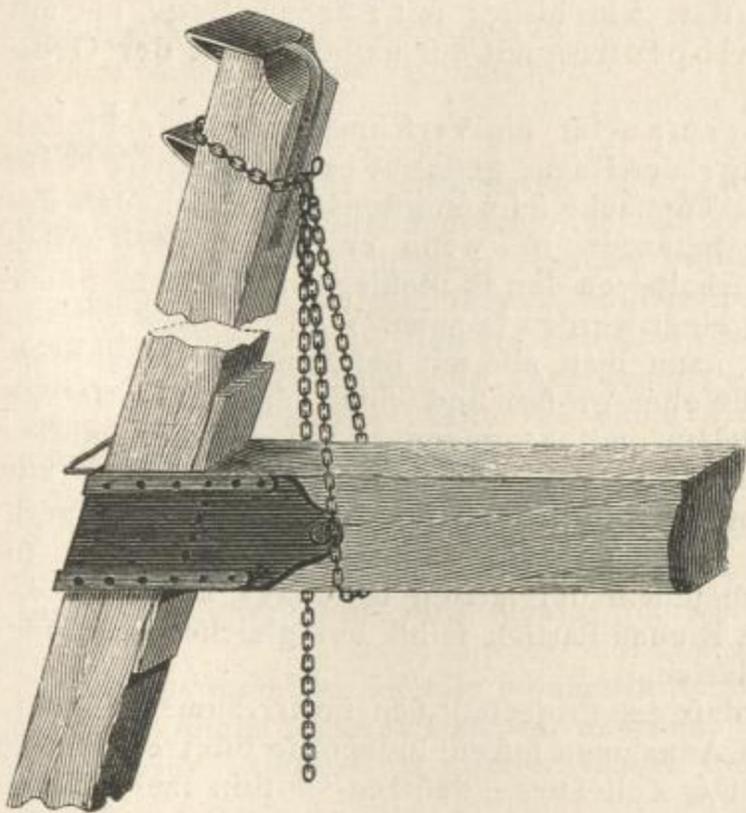
Diese letzteren sind der Hauptsache nach folgende: Der Vorderponton wurde mit Schleppriegel versehen, vorne mehr vorgezogen, in der Wasserlinie scharfer gemacht, und besitzt, um das Abgleiten des Ankerseiles möglichst zu verhindern, in der Mitte oben eine kleine Vertiefung.

Ausgestellt war nur ein Ponton-Mittelstück. Es ist an den Ecken abgerundet und hat keine End-, sondern nur sechs Mittelrippen aus $1\frac{1}{2}$ Linien starkem Winkeleisen, Ixenbleche von gleicher Stärke, dagegen die Boden- und Seitenbleche von $\frac{3}{4}$ Linie Dicke. Der Boden und die Querwände sind um $1\frac{1}{2}$ Zoll nach einwärts gebogen. Diese Gestaltung, sowie die auf dem Boden angebrachten Schleppriegel (Leisten), welche denselben beim Schleifen auf feichem Flußgrunde schützen sollen, verursachen nur tiefere Tauchung, geringere Tragfähigkeit, und setzen der Strömung größeren Widerstand entgegen. Die Abrundung der Ponton-Ecken läßt keine so sicher passende Verbindung zu, wie bei unseren Pontonen mit scharfkantigen Winkeln. Auch den unteren Ponton-Verbindungs-gabeln, sowie den oberen Ponton-Verbindungsbolzen läßt sich kein Vortheil zusprechen. Die ersteren sind zu schwer, hängen an zu leichten Kettchen und sind schwer ersetzbar; jedem letzteren dagegen einen Schraubenschlüssel beizugeben, ist überflüssig.

Das Mittelstück wiegt 668 Wiener Pfund.

Die Bockschweller sind, um sie kürzer und leichter zu gestalten, an den beiden Kopfenden statt mit Verstärkungen und den darin befindlichen Coulissen, mit dort befestigten, eisernen Hülsen und Bügel, wie *Fig. 1* zeigt, zum Einschieben der Füße versehen. Die Tragringe wurden beseitigt und durch Eisenbeschläge an den unteren Seiten innerhalb der Hülsen ersetzt.

Fig. 1.



spannt, wodurch dieselbe daselbst so sicher festgehalten wird, daß ein Abgleiten unmöglich ist.

Die Bockfüße, wovon die beiden längsten auch als Landschwellen und die kurzen als Unterlagsriegel verwendet werden können, haben dieselben Ausmaße wie die Balken. Oben haben sie gleich den Balken auch Kämme, damit sie als kurze Balken gebraucht werden können, unten dagegen Zapfen (Spitzen), die so eingerichtet sind, daß der oval geformte Bockschuh beweglich, das heißt nach beiden Seiten des Fußes verschiebbar ist.

Die Hängkette wurde länger und schwächer gemacht und an einem Ende mit Haken und Ring neuer Construction versehen; das andere Ende der Kette wird unter die Bockschwelle gezogen und dort durch einen Druck auf das im Ringe befindliche Gelenk der Kette eingeschoben und ge-

Das Fehlen der Vorköpfe an der Bockschwelle erschwert die Handhabung beim Aufstellen des Bockes sehr; auch finden die Pfohlenleger aus gleichem Grunde beim Aufstellen eines Bockes im Wasser zum Halten des Einbaugliedes keinen Platz.

Das Herbeitragen der Bockschwellen, nach des Proponenten Manier auf zwei untergeschobenen Prügeln, ist namentlich über Uferböschungen hinab fast unmöglich. Unsere Tragringe ermöglichen nicht nur diesen Fall anstandslos, sondern erlauben uns auch ein zweckentsprechenderes, viel schnelleres Einziehen der Hängketten, dann ein viel einfacheres Verstellen der Ketten zum Heben und Senken des Bockes selbst und die Ketten tragen, was endlich die Hauptsache ist, vermöge ihrer Anbringung bei uns sicher besser, als nach der Projectsmethode.

Der Bock, in seiner Gesamtheit betrachtet, schließt Zweifel über seine Stabilität nicht aus. Die Füße, nur 10 bis 18 Grad von der Verticalen abweichend, stehen zu gerade, der Coulissen-Spielraum ist zu groß und läßt sich durch die Keile bei der Verschiedenartigkeit der Schrägen der Coulisse nicht ganz beheben, die Verzwängung ist also ungenügend. Das Eintreiben der Füße mit Schlägeln ist bei ihrer Stärke und bei hartem Boden nicht zulässig. Diese sind deshalb auch schwer zu handhaben, besonders bei größeren Flusstiefen und Flusgeschwindigkeiten, da nicht nur ihre Stärke, sondern noch mehr der bewegliche, ovale Schuh hindert, wenn er vom Wasser erfaßt und gedreht wird, wodurch das Setzen des Fußes sogar unmöglich gemacht werden kann.

Die Balken sind, wie *Fig. 2* zeigt, statt wie bisher mit eingefetzten Eichenkämmen, mit eisernen Kämmen versehen, wodurch dieselben etwas kürzer und

Fig. 2.



leichter wurden. Die Ruder wurden etwas kürzer gemacht, und am Schafte derselben an der Beschlagsplatte ein Ring angebracht, an welchem ein beweglicher Ruderpflöck mit Bolzen und Mutter an-

gemacht ist. Diese Einrichtung mag sich gut bewähren hindert aber den Gebrauch des Ruders zum Schieben.

Die Ganzpfohlen wurden, statt wie bisher mit 1 Schuh Breite, nur mit 7.29 Decimalzoll Breite und die Halbpfohlen mit der halben Breite der Ganzpfohlen angefertigt.

Die vielen Gründe, die Norrman für die Verschmälerung der Pfohlen angibt, sind durchaus nicht stichhaltig; der Raum gestattet es nicht, dies Punkt für Punkt zu beweisen, doch die eine Thatsache sei wenigstens angeführt, daß der Herr Projectant in einem Irrthume befangen ist, wenn er glaubt, daß unsere größeren Pfohlen unhandsam und deshalb von den Pfohlenlegern nie zwei Stück davon auf einmal übernommen und gelegt werden können. Weil sie dies können und stets anstandslos bewirkt haben, kann man also mit Bestimmtheit behaupten, daß wir mit unseren Pfohlen, weil sie eben größer sind, somit für eine bestimmte Brückenlänge mit viel weniger Stücken (mit 23 gegen 31 bei gleicher Felderlänge) zu hantiren haben, entschieden im Vortheile sind. Dieser Factor fällt aber schwer in die Wagschale, denn bekanntlich hängt von den Pfohlenlegern die Zeit des Brückenschlages zum Theile ab; sind also diese wohlgeschult, so darf vom Einbaue der ersten bis zu jenem der letzten Unterlage keine Unterbrechung mehr eintreten, indem die Einbau-Partien selbst bei gleicher Schulung ja niemals auf sich warten lassen dürfen.

Noch muß bemerkt werden, daß der Projectant sich im Irrthume befindet, und seine Berechnungen auf falschen Annahmen fussen, indem die österreichischen Brückenpfohlen nicht $1\frac{1}{4}$, sondern $1\frac{1}{2}$ Zoll Dicke besitzen, mithin mehr Tragfähigkeit haben als seine Brückenpfohlen.

Ueber den Werth aller früher angeführten Veränderungen an den Brückengeräthen läßt sich allerdings ohne eine eingehende Erprobung schwer ein ganz

richtiges Urtheil fällen. Von dem Bocke, dem wichtigsten Theile der sogenannten Verbesserungen, ist kaum je ein günstiges Resultat zu erwarten.

Auch die Befestigungen der eisernen Coulissenhüllen, dürften bei starken und andauernden Brückenbelastungen, wenn sie noch so gut gemacht sind, nicht hinreichende Sicherheit und Festigkeit gewähren und keinesfalls das leisten, was die bisherigen Coulissen im Holz geleistet haben. Es ist kein einziger Fall bekannt, daß je ein Bockschwellerkopf der Birago'schen Brücke in den Coulissen derart gesprungen wäre, daß hiedurch die Bockschwelle unbrauchbar geworden wäre, trotzdem daß die ausgemusterten Kriegs-Brückenböcke gewöhnlich noch so viele Jahre bei den täglichen Uebungs-Brückenschlägen so lange im Gebrauche stehen, bis sie ganz morsch werden.

Die Füße im gleichen Gevierte mit den Balken zu halten, ist ganz unnütz. Unsere viel schwächeren Bockfüße, welche je nach der Höhe des Bockes einfach oder doppelt verwendet werden und im letzteren Falle zusammengenommen noch immer nicht die Stärke eines Balkens erreichen, gewähren, wie selbst in neuester Zeit angestellte Festigkeitsversuche dargethan haben, unter allen Verhältnissen hinreichende Sicherheit und erfüllen gleichfalls einen doppelten Zweck, nämlich den, daß sie auch ein vorzügliches Schnürmaterial für die Decke abgeben. Für die wenigen Fälle, wo man zu Ausgleichfeldern oder sonst irgendwie kürzere Balken benöthiget, besitzen wir in den Landschwellen, den kurzen Riegeln mit festen Kämmen und endlich in den verschiebbaren eisernen Balkenkämmen Mittel genug, uns zu behelfen.

Es wird somit durch die Füße von gleichem Gevierte der Balken nur dem Wagen eine unnütze Mehrlast aufgebürdet.

Die Käme aus Eisenblech der oben erwähnten veränderten Balken sind zu schwach und können bei allenfalls vorkommenden Verzwängungen nicht jene Sicherheit gegen Deformation, und wegen ihrer kleineren Backen gegen das Selbstauspringen aus der Aufkämmschwelle gewähren, wie die starken, größeren österreichischen Holzkämme. Ueberdies sind alle Projectsbalken ungefähr 5 Fufs von beiden Enden mit Rücksicht auf ihre Verladung auf die Wagen mit 2 Zoll tiefen und mit Blech gefütterten Löchern versehen. Diefes ist entschieden als ein Uebelstand zu bezeichnen, da hiedurch die Tragfähigkeit der Balken bedenklich herabgesetzt wird.

Das Hauptobject des vorliegenden Projectes bildet aber der eiserne Wagen.

Nach Angabe bestehen nur Wagen zweierlei Art, nämlich kurze und lange. Die kurzen dienen für die Vorder- und Mittel-Pontonwagen, als Bock-, Requisiten-, Küchen-, Gepäck-, Pionnier- und Futterwagen, die langen werden als Balkenwagen verwendet. Die beiden Wagengattungen haben indess gleiche Vorderwagen, Achsen, Federn, Brems- und Anspannvorrichtungen. Da nur die Langbäume und die dazu gehörigen Fufsbreiter ungleich sind, so kann ein Austausch gewisser Theile des einen Wagens mit jenen des anderen, ebenso die Verwendung der Wagen zu verschiedenen Zwecken mit der größten Leichtigkeit vorgenommen werden.

Der ausgestellte Wagen war ein Wagen der kurzen Gattung und als Mittel-Pontonwagen beladen. Ausserdem war nur noch von der Norman'schen Brückenequipage und zwar separat, ein Feld-Balken und ein completer Bock ausgestellt.

Der erwähnte, in *Fig. 3* dargestellte Wagen hat, bei einem sehr gefälligen, ja man könnte sagen, zierlichen Aussehen, eine sinnreiche, praktische und dennoch solide Construction. Dieser Wagen hat auch bei den viertägigen Fahrversuchen in Klosterneuburg, wobei derselbe mitunter sehr strengen Anforderungen und harten Proben unterzogen wurde, hinlängliche Festigkeit und praktische Brauchbarkeit gezeigt, welche guten Eigenschaften auch bei längerer und viel seitiger Benützung nicht anzuzweifeln sind.

Fig. 3.



Bei einer Geleisweite von 4 Fufs 2 Zoll und einer Achsenspannung (Abstand der beiden Achsmitten) von 5 Fufs 6 Zoll hat der complete Wagen ein Gewicht von 13, mit Beladung von 28 Wiener Zentner. Die Kürze des Wagens und dann der Umstand, dafs der aufgeladene Ponton über die Räder soweit herabreicht, dafs er mit seinen Borden nur 2 Fufs 8 Zoll vom Boden absteht, sowie die übrigen Dimensions-Verhältnisse des Eisens, verleihen eben dem Fuhrwerke jenes leichte und gefällige Aussehen. Dennoch ist der Wagen selbst etwas schwerer als die bisherigen aus Holz erzeugten Kriegs-Brückenwagen. Schwächer in den einzelnen Constructionstheilen als der Projectswagen, dürfte aber ein Brückenwagen mit der erwähnten Belastung nicht gehalten werden, denn bei dem Projectswagen sind gerade die der erforderlichen Sicherheit angemessenen Dimensions-Verhältnisse mit ebenso viel Geschick als Glück ermittelt worden. Die Räder haben zwar bei den schon erwähnten Versuchen einige Deformationen insoferne erlitten, dafs sie in Folge von etwas verbogenen Speichen an einigen Stellen unrund wurden, und dafs die Mittellinie des Radreifes nicht mehr in einer auf die Nabenachse senkrechten Ebene (der Radebene) lag, sondern nahezu bis auf 1 Zoll variierte; doch behauptete der Herr Projectant, dafs diese Deformationen nicht Folge der starken Inanspruchnahme bei den Fahrversuchen, sondern der ersten ungewohnten Erzeugungsweise seien. Speichen und Radreif könnten in ihren Dimensionen allerdings etwas stärker gehalten sein.

Das Wagengestelle besteht aus den Langbäumen, deren vorne und hinten niederhängende Winkel den Ponton, den Wagenriegel u. f. w. tragen, dann aus einem grossen Hinter- und einem kleinen Vorder-Kasten, sammt zwei Fufsbrettern. Die Langbäume sind aus Spanteisen (Winkeleisen), unter sich mit vier gleichen Eisen verbunden und auf der Aussen- und auf der Oberseite durch Bandeisen geschütztem Tannenbrette verstärkt, wodurch der innwendige Raum zur Stütze der Kisten, zur Auflegung der Querunterlagen, der Pfosten und zur Aufstellung des Fufsbrettes bei dessen Gebrauch als Kutschbock freigelassen wird. Als Kutschbock dient für gewöhnlich der Ponton selbst, bei leeren Wagen aber das obere Fufsbret, wozu die aus Rundeisen erzeugten Stützenstangen in ersterem

Falle in den Hülsen der unteren Pontons-Verbindungsbügel, im anderen Falle aber in den vorderen Oesen der Langbäume eingehakt werden.

Nach dieser allgemeinen Beschreibung der Constructionseinrichtungen des Wagens wenden wir uns zu zwei Vorrichtungen, die diesem Projectswagen ganz besonders eigen, und die, weil sie neu und originell sind, unsere ganz besondere Aufmerksamkeit verdienen.

Die erste, die Wendevorrichtung leistet mehr als alle jene bei den bisherigen Fuhrwerken, selbst wenn diese, wie unsere Brückenwägen mit ganzer Wendung eingerichtet sind, weil bei dem Projecte kein fixer, sondern ein nach der Längen-Mittellinie des Wagens um 9 Zoll verschiebbarer Reihnagel angebracht ist. Dadurch können alle Wendungen kürzer und schneller und stets so gemacht werden, daß die innerhalb der Pontonwände laufenden Räder niemals an diesen zu streifen vermögen.

Diese ebenso sinnreiche als zweckmäßige Erfindung ist unleugbar ein bedeutender Fortschritt in der Wagenconstructions-Lehre; sie verdient umso mehr Beachtung, weil wir sie nicht nur mit sehr einfachen Mitteln, sondern zuerst an einem Kriegs-Fuhrwerke, an welches bekanntermaßen ja nur zu oft Forderungen auch hinsichtlich der Wendungen bei schmalen Straßen und Passagen herantreten, welche an sonstige Verkehrs-Fuhrwerke nur höchst selten gestellt werden, zum ersten Male in so gelungener Weise verwirklicht sehen. Dieser Ausspruch stützt sich auf die Erprobungen, die vor den Augen einer Commission, welcher auch der Berichterstatter angehörte, stattfanden.

Die Einrichtung dieser Wendevorrichtung, welche die *Fig. 4 A, B, C* und *D* veranschaulichen, besteht nicht wie bei den bisherigen Vorrichtungen für ganze Wendungen aus zwei concentrischen Wendeschienen, welche sich um einen fixen Reihnagel bewegen, sondern aus einer excentrischen Führung zwischen Vorder- und Hinterwagen, welche durch folgende Constructionstheile herbeigeführt wird.

Wie die obere Ansicht *Fig. 4 A* zeigt, ist auf dem vorderen Verbindungseisen *E* und *F* des Vordergestelles und über der Achse am Vorderwagen ein aus Eisen gebildeter Rahmen befestigt, welcher vorne die bewegliche Rolle *R*, in seiner Mitte den Reihnagel *N* und dann noch die beiden auf ihm befestigten Führungszapfen *O* und *P* trägt.

Fig. 4 B zeigt davon den Schnitt durch die Längenmitte; *Fig. 4 C* die vordere Ansicht.

Ueber dem Ganzen liegt der aus Winkeleisen und Eisenplatten gebildete Vorderkasten, welcher mit den vorderen Verbindungseisen der Langbäume, somit auch mit dem Hinterwagen fest verbunden ist. Sein Boden ist von Holz und in seiner Längenmitte ist aus Winkeleisen ein Schlitz für die Aufnahme des Reihnagels (Verbindungsbolzens) nebst dessen Schraubenmutter gebildet, dessen Mündung von oben durch den Kasten zugänglich und für gewöhnlich durch eine Eisenblech-Klappe verschlossen ist.

Unter diesem Kasten sind zwei Wendeschienen befestigt, und zwar eine äußere und eine innere.

Fig. 4 D zeigt die Ansicht von unten sammt dem Boden des Kastens mit dem darin befindlichen Schlitze.

Die äußere Schiene gleicht einer, an einem Ende zusammengedrückten Parabel, deren beide Arme in einem Halbkreise nach rückwärts sich vereinen. Die innere Schiene ist doppelt und dient eben dazu, bei den Wendungen die Bewegung des Vorderwagens auch nach rückwärts zu ermöglichen. Durch die Drehung des Vorderwagens aus seiner geraden Normalstellung nämlich, wobei der bewegliche Reihnagel im Schlitze ganz vorne bei *f*, die beiden Führungszapfen aber zwischen den beiden inneren Schienen sich befinden, fängt sich die Rolle *R* je nach der Wendung rechts oder links zu bewegen an und gleitet an dem vorderen parabolischen Theile der Wendeschiene des Oberwagens selbstverständlich nach rechts

Fig. 4 A.

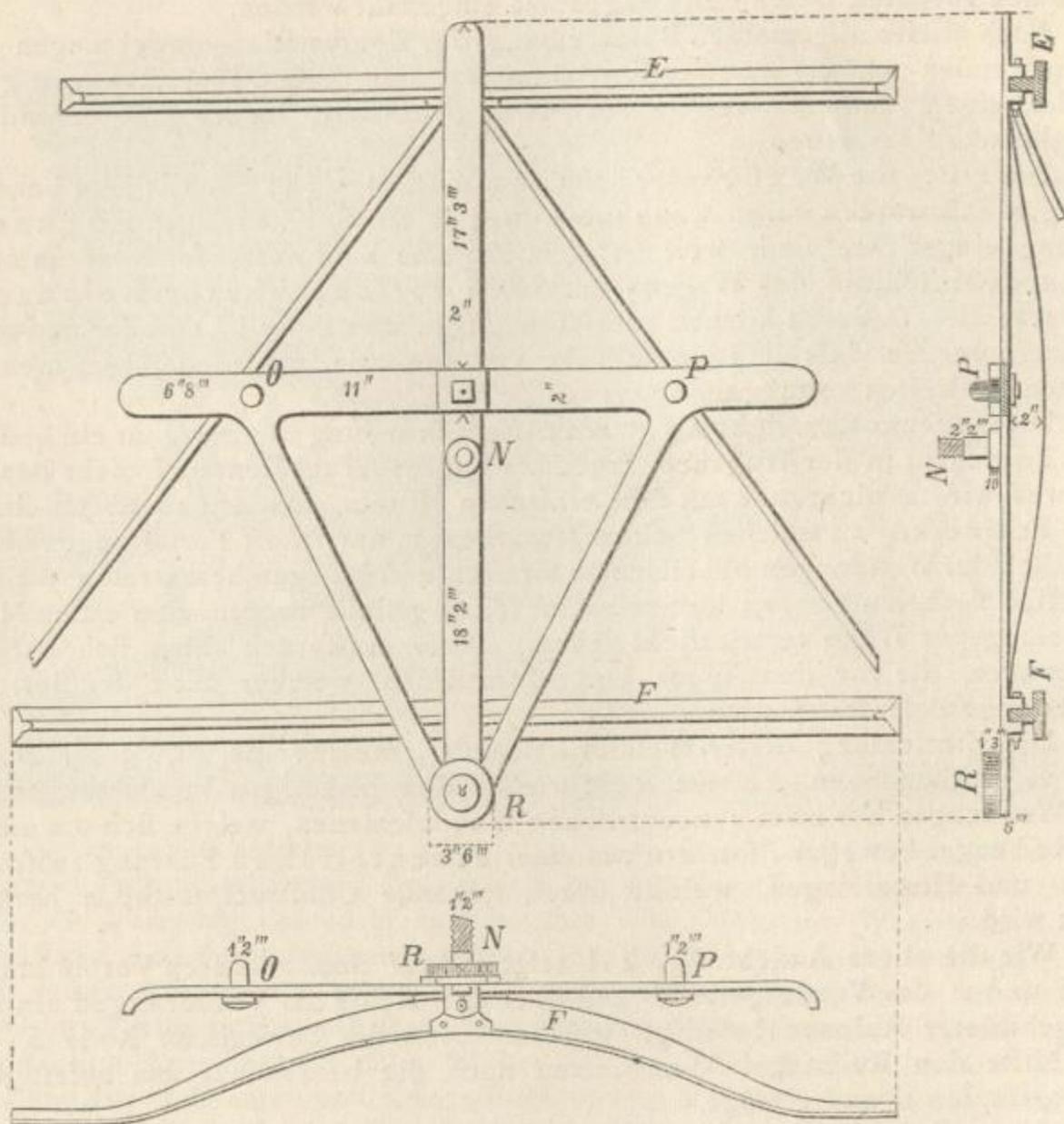


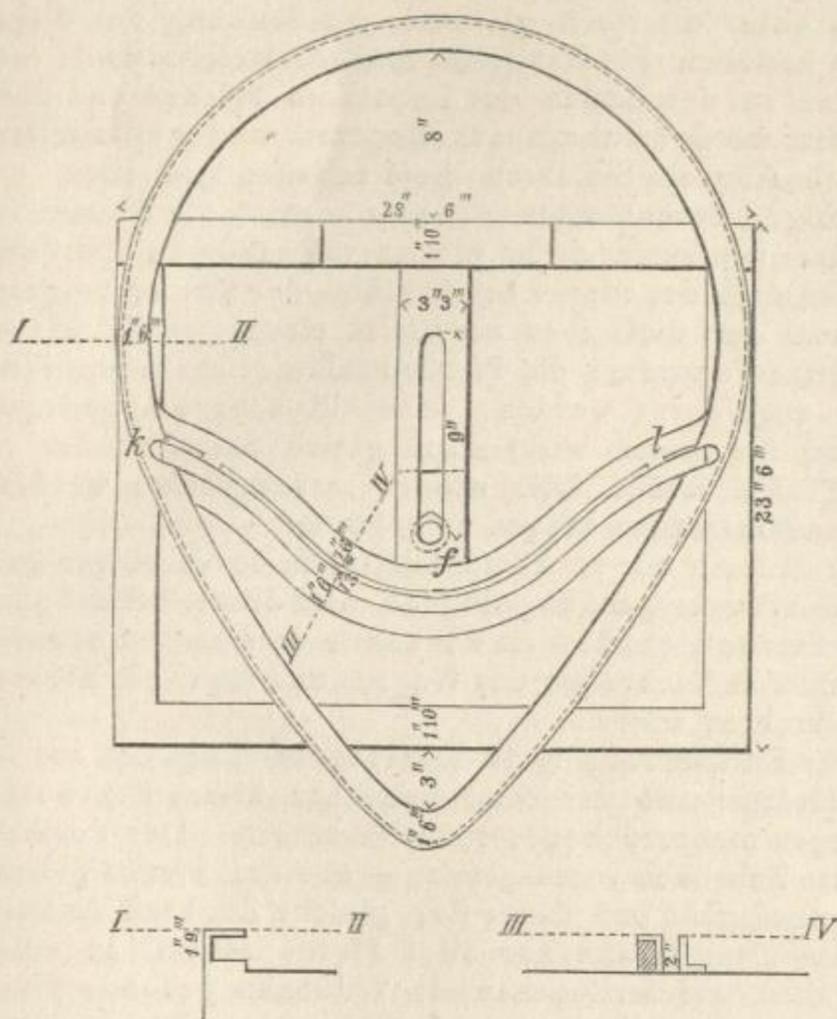
Fig. 4 C.

oder links und bewirkt so dadurch, wie wir gleich sehen werden, die excentrische Führung. Hat nämlich die Drehung ein gewisses Maß erreicht, so kommt der eine Führungzapfen *O*, z. B. in die Stellung bei *k*, legt sich dort fest, während nun der Reihnagel *N* im Schlitz, geführt durch einen massiven Eisenschlitten, sich nach rückwärts zu bewegen beginnt.

Da nun die weitere Drehung um den Zapfen *O* bei *k* stattfindet, so muß der andere Führungzapfen *P*, welcher gleichzeitig, als der Zapfen *O* in *k* angelangt ist, bei *l* ins freie Innere gelangte, zu wirken aufhören. Dafs die auf diese Weise hervorgerufene excentrische Führung zwischen Vorder- und Hinterwagen den Wende-Halbmeßer um das Maß der Verschiebung des Reihnagels verkürzen muß, ist wohl einleuchtend.

Die zweite, ebenfalls originelle und sinnreiche Einrichtung ist die an dem Vorderwagen Gestelle angebrachte, sogenannte selbstthätige Bremse. Sie tritt in Thätigkeit durch das Zurückhalten der Pferde, sperrt somit nicht die Hinter-, sondern die Vorderräder an ihrer hinteren Seite durch zwei hölzerne Bremsstöckel; ansonsten ist sie ganz aus Eisen construirt und besteht zum Theile aus Winkelhebeln, zum Theile aus Zuggestängen, welche eben die Bewegung von der Sprengwage auf die Bremsstöckel zu übertragen haben. Da eben die Pferde es sind, welche die Function des Sperrens hervorrufen müssen, so hat der Erfinder das Gespann der Bremse anpassen müssen. Diefs war kein glücklicher

Fig. 4 D.



Gedanke, indem man immer an dem Grundsätze festhalten muß, die Zugkraft der Pferde so viel als nur möglich zu schonen, um sie vorkommenden Falles, namentlich aber beim Berganfahren vollends auszunützen. Man hat daher darauf zu sehen, daß sie beim Bergabfahren nicht angestrengt und um diesen Zweck zu erreichen, durch die Bremse kräftigst unterstützt werden. Diese muß daher für sich allein und stets so viel wirken, daß der Wagen niemals in das Rollen komme, die Pferde somit frei und fast zuglos dahinschreiten können und hauptsächlich nur zur Lenkung und theilweisen Fortbewegung des Wagens das Ihrige beizutragen haben. Dieser Zweck kann angemessen und für alle Lagen nur in zweckmäßiger Weise

durch Sperrung der Hinterräder erreicht werden, und zwar durch Bremsbalken oder Bremsstöckel, welche, gleichviel ob sie sich nun an die Vorder- oder Hinterseite dieser Räder anlegen, durch ein Gestänge mit Schraubenspindeln nach Bedarf sich in der Weise stellen lassen, daß letztere je nach der minderen oder stärkeren Neigung der Straße auch minder oder mehr angezogen werden. Die allgemeine Einführung dieses Principes bei den Last-Fuhrwerken aller Art und selbst bei leichten Wagen spricht laut genug für diese Anschauung.

Hauptmann Norman hat übrigens seine, wenn auch nicht ganz richtige Idee doch möglichst einfach und gut durchgeführt. Diese Sperrvorrichtung mag für leichtes Fuhrwerk in gewissen Gegenden ganz gut anwendbar und der weiteren Ausbildung würdig sein, ist dagegen für schweres Fuhrwerk niemals empfehlenswerth.

Hauptmann Norman hat, der Last seines Wagens entsprechend, ein Dreigespann gewählt, welches von dem schon erwähnten Bocke aus geleitet wird. Das mittlere Pferd geht innerhalb einer kurzen Doppeldeichsel (Gabel), welche an der Sprengwage beweglich angebracht ist und nicht weiter als bis etwa vor die Bauchgurte reicht. Dazu hat er auch die Pferdegeschirre eigenartig, vor Allem die Widerhaltriemen sehr kurz einrichten müssen, damit die drei eng nebeneinander gehenden Pferde die beiden Deichselstangen beim Zurückhalten vorne heben, wodurch sie rückwärts die Sprengwage mit den beiderseits darauf befestigten eisernen Winkelhebel nach abwärts drücken und dadurch die von dort ausgehenden Bremsgestänge in Thätigkeit bringen.

Die Sprengwage ist durch zwei Arme mit dem vorderen Querstück verbunden, mittelst Bolzen, welche durch die aufwärts gebogenen Platteisen durchgehen, beweglich. Um die Sprengwage in der horizontalen Lage zu erhalten, befindet sich unter jedem Arme eine dreiblättrige kurze Feder, welche auf der

unter dem Feder-Ende des Wagens angebrachten Rolle ruht, und bei dem Drucke der Sprengwage nach unten, unter die Rolle gleitend, die Senkung der Wage gestattet. Die Bremsgestänge bestehen aus Rundeisen-Stäben, welche theils von dem besagten Hebel ausgehend zu den Enden der Radachsen reichen und dort von den Lahnägeln gehalten werden, theils aus längeren und gegliederten Gestängen, welche zu den Bremsstöckeln hinführen, diese umfassen und leiten.

Schon bei einem mässigen Zurückhalten der Pferde tritt die Bremse in Wirksamkeit, und diese verstärkt sich immer mehr bis zur vollständigen Sperrung der Räder, je mehr das Zurückhalten der Pferde bei Zunahme der Strafsenneigung zur Nothwendigkeit wird. Nun darf diefs aber nur bis zu einem gewissen Mafse geschehen, weil sonst gar Stillstand einträte; die Pferde müssen deshalb zum fortwährenden Vorwärtsschreiten angespornt werden; dabei ist aber ein geringes Zuviel oft unvermeidlich, und die Bremse wirkt dann gleich darauf wieder zu wenig oder gar nicht. Die Pferde müssen somit wieder zurückgeriffen werden, um sie nicht durch den sonst nachrollenden Wagen zu gefährden.

Die projectirte Bremse ist somit nur für kurze, minder steile Neigungen gut, im Gegenfalle aber für Lastenfuhrwerke ganz ungenügend, nachdem selbst auf ganz vorzüglichen Fahrbahnen die Pferde nicht stets im Rückhalte vorschreiten können, sehr bald erlahmen würden und das Nachrollen des Wagens und fogar ein Niederführen der Bespannung zu befürchten wäre.

Die Art und Weise der Einspannung selbst betrachtend, zeigt sich uns im Vergleiche mit dem neuen Dreigespann der österreichischen Armee-Fuhrwerke nur ein geringer Vortheil gegen mehrere bedeutende Nachtheile. Der Vortheil besteht darin, dafs — eine gute Fahrbahn vorausgesetzt — alle drei Pferde gleichmässig an der Sprengwage eingespannt und daher stets gleiche Zugkraft ausüben können, während bei unserm Dreigespann nur zwei Pferde normal an einer Deichsel ziehen, das dritte aber, auf der sogenannten Wildbahn gehende Pferd unter einem etwas schrägen Winkel zieht, indem die vom Wagdrittel zurücklaufende Kette am Hinterwagen befestigt ist. Das Wildbahn-Pferd verwendet somit, vermöge des schiefen Zugwinkels, nicht seine volle Kraft zur Vorwärtsbewegung des Wagens allein, sondern auch zur stetigen Seitwärtsbewegung, der wieder die beiden Stangenpferde entgegen wirken müssen; mit einem Worte, es geht ein geringer Theil der Zugkraft verloren. Diefem Uebelstande wurde durch eine Beschränkung des Zugwinkels auf ein Minimum, schon möglichst abgeholfen.

Die Nachtheile des Norman'schen Dreigespanns dagegen sind viel grösser als die des unserigen. Alle drei Pferde sind nach seinem Projecte, eben mit Rücksicht auf seine Sperre, durch kurze Widerhalttriemen so eng aneinander gekoppelt, entbehren somit der Bewegungsfreiheit dermassen, dafs wenn eines der Pferde fällt, es fast unvermeidlich die anderen mitreißt und ebenfalls zum Falle bringt.

In engen Hohlwegen, wie sie bei den Fahrversuchen mehrfach angetroffen wurden, hatten die drei Pferde, so eng sie auch aneinander gespannt sind, keinen Platz. Spannt man eines der Seitenpferde vor, was allerdings nach der Einrichtung der Deichselgabeln und Geschirre ganz gut angeht, so können die beiden anderen Pferde in den meisten Fällen doch nicht anstandslos gehen, ohne sich gegenseitig im Zuge fortwährend zu hindern. Hat nämlich der eingeschnittene Weg oder Hohlweg, was meist der Fall ist, ausgefahrene Geleise und somit in der Mitte der Fahrbahn eine Erhöhung oder gar einen Kamm, so kann das Gabelpferd, das vermöge seiner Einspannung in der Mitte des Fuhrwerkes zu gehen gezwungen ist, sich nicht immer auf dem oft zu schmalen Kamme erhalten und rutscht und stolpert bald in das freie, bald in das andere Geleise, wo das Nebenpferd geht, verliert dadurch nicht nur selbst an Leistungsfähigkeit, sondern hindert somit auch das andere Pferd im Zuge. Diefem Uebelstande ist nur abzuhelfen, wenn man aus der Gabel eine einfache Deichsel macht, wozu die Sprengwage und die Deichsel auch eingerichtet ist. Die Sprengwage ist nämlich mit fünf Oesen für die Schwängel, dann mit Oesen und Federn für die Stangenbolzen versehen. Diefes Umstellen

der einen Gabelstange nach der Mitte und das Befestigen der andern ist wohl bald bewirkt, erfordert aber auch das Aus- und Wiedereinspannen der Pferde, daher bei mehrfältigen Wiederholungen und ganzen Wagencolonnen nicht wenig Zeit. Alle diese berührten Uebelstände finden wir bei dem österreichischen Dreigespann nicht. Alle Pferde haben vermöge ihrer Einspannsweise stets volle und von einander unabhängige Freiheit im Gange und Zuge; die beiden Stangenpferde können unter allen Verhältnissen im Geleise fortschreiten, bei engen Wegen auch dem dritten Pferde leichter Platz machen, und dort, wo diefs nicht möglich ist, kann das Wildbahn-Pferd in manchen Fällen auch auf oder gar über der Böschung gehen. Nur ausnahmsweise wird daher das Vorspannen deselben nöthig werden, was leicht und schnell bewirkt, auch die einzige Aenderung in der Zugsanspannung ist.

Die Bremsvorrichtung mit der hiemit innig im Zusammenhange stehenden Deichsel- und Sprengwag-Construction, sowie die Bespannung, sind nach diesen eingehenden Betrachtungen Alles in Allem genommen trotz mancher Vorzüge für Armee-Fuhrwerke nicht brauchbar.

Noch muß hier auch die bewegliche Deichselstange — die fogenannte Deichselfreiheit — erwähnt werden. Diese kommt nur bei leichten Fuhrwerken mit Vortheil zur Geltung; bei schweren Last-Fuhrwerken erschwert sie den Pferden das Widerhalten des Wagens zu sehr.

Um den Norman'schen Wagen im Bedarfsfalle zurückschieben zu können, muß die Sperre unwirksam gemacht werden. Diefs geschieht, indem durch einen einfachen Handgriff zwei auf der Sprengwage bei den Winkelhebeln der Bremse angebrachte Klappen umgelegt werden, wodurch der Druck auf die Bremse aufgehoben ist.

Schließlich ist noch bemerkenswerth, daß die Tragbäume mit den daran befestigten Kästen auf Druckfedern ruhen, welche sechsblättrig, je $3\frac{1}{2}$ Zoll lang und unter den eisernen Achsen mittelst Klammern und Bügeln befestiget sind.

Die vordere Seite des oberen Federblattes hat die Form einer Hülse und ist um einen Hängebolzen unter dem vorderen Querstücke beweglich; das entgegengesetzte Ende, welches mit einer Verstärkungsplatte versehen ist, gleitet unter dem hinteren Querstücke. Diese Wagenfedern haben beim Durchfahren von Gräben und vielfachen Passirungen von tiefen Schlaglöchern und Steinverrufungen vollkommen entsprochen und unterstützten die Widerstandsfähigkeit des allerdings nicht sehr schwer belasteten Projectwagens sehr; sie waren jedoch, sowie die Anbringung der Sperre an den Vorder- statt an den Hinterrädern die Ursache, daß der Wagen trotz seiner tiefen Schwerpunkt-Lage oftmals nicht wenig geschleudert wurde. Dennoch sind die Vortheile, welche die Federn hinsichtlich der besseren Anschmiegsamkeit des Wagens an den Boden gewähren, überwiegend.

Ihre Einführung aber, sowie die Einführung der als vorzüglich geschilderten Wendungsvorrichtung in unsere Kriegsbrücken-Wägen wäre nur denkbar bei geringerer Belastung der Wägen, also durch Wagenvermehrung, sowie durch Aenderungen an dem Materiale und den Verladungsweisen, was aber wieder gleichbedeutend wäre mit dem Aufgeben unseres so ausgebildeten Brückensystemes.

Für andere als die Kriegsbrücken-Wägen, namentlich für die gewöhnlichen Armee-Fuhrwerke, mögen die Vortheile, die der Norman'sche Brückenwagen darbietet, immerhin mit Nutzen verwerthet werden.

Es wird diefs hier, obwohl über die Grenzen der Aufgabe liegend, darum besonders betont, weil der Wagen bei den Versuchen eine überraschend leichte Fahrbarkeit gezeigt hat. Die Commission schrieb diese folgenden, günstig zusammenwirkenden Factoren zu: den etwas schwächeren und cylindrischen Achsstängeln, den etwas größeren Hinterrädern, den größeren Radkranz-Breiten, der kürzeren Wagenstange (Entfernung der Achsen), der Anbringung der Federn, der tieferen Lage des Schwerpunktes der Ladung, der vollen Deichsel- und der größeren Achsenfreiheit (der Verstellung der Achsen gegen einander) — besonders

aber der minderen Belastung, die, wie schon früher erwähnt, nur aus einem halben Felde Pfoften und dem Ponton sammt Zugehör und Anker bestand.

Die weiteren, unwesentlichen Details der Construction und der Einrichtung des kurzen Brückenwagens übergehend, muß noch die zweite Wagengattung — der Balkenwagen — einer kurzen Würdigung unterzogen werden.

Die Abweichungen sind folgende: Die längeren Langbäume haben an den Seiten Haken für Haftseile, aber weder vorne noch hinten hinunterhängende Bügel, statt der Fußbreiter sind nur kleine Tritte angebracht. Unter dem hinteren Kasten befinden sich weder Ankerketten noch Hemmkette, hingegen sind an der vorderen Ecke sowie an den Langbäumen kleine Ketten für die Reserveäder angebracht. Auf einem der vordersten Quereisen sind Zapfen für die Balken und auf dem vorderen Deckel des Hinterkastens sind Haken für den Spaten und die Axt genietet.

Das zweite oben erwähnte Kriegsbrücken-Project ist das des königlichen schwedischen Genie-Hauptmannes H. Stålhane.

Stålhane hat sich hauptsächlich zur Aufgabe gestellt, die Belastung der Brückenwagen zu verringern, um statt des Sechs- ein Vier-Gespann einzuführen und die Kriegsbrücken-Equipage überhaupt beweglicher zu gestalten; sonst aber weder an den Wagen noch an dem Materiale der bisherigen Ausrüstung nach Birago's System, mit Ausnahme geringer Modificationen, Aenderungen vorgenommen.

Selbstverständlich konnte die Aufgabe — Verminderung der Last — nur durch Vermehrung der Wagen gelöst werden.

Hauptmann Stålhane bildet seine Brückenequipage aus

8 Ponton-Pfoftenwägen,

8 „ Balkenwägen und

4 Bockwägen, somit aus 20 vier-spännigen

Brückenwägen, was im Vergleiche zur alten schwedischen und unserer jetzigen Brückenequipage, einer Vermehrung der Wagen um 5, beziehungsweise 6 gleich kömmt. Dazu gehören auch noch 3 zweispännige Requisitionswägen, worauf Werkzeuge und Vorrathsmaterialien mitgeführt werden, und welche eigentlich auch noch mit eingerechnet werden müssen, da die gleichnamigen Wagen bei den früher erwähnten älteren Kriegsbrücken-Equipagen zu der Wagenzahl gezählt wurden.

Die Vermehrung der Brückenwägen beträgt somit per Equipage 8, beziehungsweise 9 Wagen.

Außerdem sind für die Bespannungs-Abtheilung einer Equipage noch bestimmt: Ein zweispänniger Wagen für die Reserve-Geschirtheile und ein zweispänniger Packwagen, beide von derselben Construction wie die des Requisitionswagens.

An Pferden für die Bespannungs-Abtheilung einer Brückenequipage sind außer jenen, welche für die zwanzig vier-, und fünf-zweispännigen Wagen gehören, noch als Reserve-Zugpferde 15 Stück und 4 Reitpferde, und zwar eines für einen Officier, zwei für Unterofficiere und eines für den Trompeter, somit in Summa 109 Stück bemessen worden.

Die Brückenwagen sind alle ganz gleich construirt und haben dieselbe Geleisweite von 48 Zoll wie die Requisitionswagen. Das Gesamtgewicht eines beladenen Wagens beträgt 31 Wiener Centner.

Ebenso sind die Requisitionswagen unter sich und mit den gewöhnlichen Pack- oder Trofswagen der Armee für zwei bis drei Pferde hinsichtlich der Construction gleichartig. Sämmtliche Wagen sind mit Federn versehen.

Die Beladung sämmtlicher Brückenwagen enthält das Geräthe für eine 31 Wiener Klafter lange Normalbrücke und noch dazu das Reservematerial für eine Brücken-Feldlänge von 20·66 Fuß.

Die Art der Verladung des Brückengeräthes auf die Wagen ist so eingetheilt, daß sich die Equipage in halbe und auch in viertel Equipagen (divisions) von gleicher Stärke theilen läßt. Ein Ponton-Vorderstück-Pfostenwagen und ein Ponton-Mittelfstück-Balkenwagen enthalten zusammen das Geräthe eines Brückenfeldes.

Der Bockwagen ist mit einer Bockschwelle, zwei acht- und zwei dreizehnschuhigen (gleich $7\frac{6}{12}$ -, beziehungsweise $12\frac{2}{12}$ -schuhigen österr.) Füßen und fünf Landschweller, dann mit dem Geräthe einer Widerlage (aus einem Landschweller mit den dazu gehörigen Haftpflocken bestehend) und eines halben Brückenfeldes von 10·33 Wiener Fuß ausgerüstet; als Tragbalken für dieses halbe Brückenfeld werden Landschweller (Halbbalken) und Füße verwendet.

Eine detaillirte Uebersicht über die Beladung dieses, sowie der anderen Brückenwagen würde zu weit führen; es genügt schon mit den wenigen Andeutungen gezeigt zu haben, daß die Eintheilung nicht mehr so einfach und übersichtlich gehalten ist, wie Birago sie schaffte und wie wir in Oesterreich sie noch besitzen und die das Auf- und Abladen der Wagen in jeder Lage bei uns so sehr erleichtert. Was nützt z. B. das halbe Deckfeld auf dem Pfostenwagen? In den meisten Fällen nichts, es wird somit häufig als todte Last mitgeschleppt, weil man Halbfelder ja nur ausnahmsweise einbauen wird, dort gewöhnlich, wo man einen Ausgleich beim Brückenschluß bewirken muß, was man aber mit den gewöhnlichen Balken und den verschiebbaren eisernen Balkenkämmen jetzt viel vortheilhafter und schneller zu erreichen in der Lage ist.

Diese vier Brücken-Halbfelder der vier Bockwagen erfüllen daher nur den einen Zweck, daß, wenn man in der glücklichen Lage war, alle Pontone einer Equipage zu verwenden, man die Brücke noch durch die vier Böcke um zwei ganze Felder, wozu man aber statt auf zwei auf vier Wagen das Materiale verladen muß, zu verlängern im Stande ist; vorausgesetzt, daß die Wassertiefe gerade das Einbauen der Böcke auch erlaubt.

An früherer Stelle wurde schon gezeigt, daß solche Fälle zu den ganz besonderen Ausnahmen gehören. Die österreichischen Pioniere behelfen sich in solchen Fällen, wo das Material einer Equipage zur Ueberbrückung eines Hindernisses nicht ausreicht, entweder dadurch, daß sie Brücken mit verschmälerten Bahnen bauen, oder aber, daß sie zum Schlagen einer Normalbrücke die nothwendige Ergänzung aus Nothmateriale oder durch Herbeiziehung einer zweiten Equipage schaffen.

Der Erfinder scheint den Ausnahmefall in Permanenz erklärt zu haben, denn er rechnet in die obangeführte Leistung seiner Brücke zwei Halbfelder für die Normallänge ein und bestimmt nur die zwei anderen Halbfelder als Reserve. Schlägt man diese ab, so reducirt sich die Normal-Brückenlänge auf $27\frac{1}{2}$ Wiener Klafter; somit auf eine mindere Leistung als bei unserer Brückenequipage, trotzdem die Project's-Brückenequipage um neun Wagen mehr besitzt, als unsere Kriegs-Brückenequipage.

Auf die Besprechung des Materiales selbst übergehend, ist noch zu erwähnen, daß die Balken und die Landschweller mit eisernen Kämmen, ganz nach Art der schon früher beschriebenen Normman'schen versehen sind. Wer von den beiden Herren der Erfinder davon ist, oder ob diese Kammeinrichtungen vielleicht gar schon bei der alten schwedischen Brücke bestand, weiß Schreiber dieser Zeilen nicht anzugeben.

Die Böcke werden nur mit einfachen Füßen eingebaut, diese sind daher doppelt so stark als die österreichischen. Warum man sich des Vortheiles mehrerer als bloß zweier Fußgattungen begeben hat, warum man ferner eine so geringe Zahl von Füßen mitführt, ist nicht recht einzusehen. Wenn auch, wie der Projectant vorschlägt, zum Schnürren der Brückendecke bloß Halbpfosten verwendet werden, so wären doch mehr Füße, insbesondere aber mehrere Gattungen angezeigt, weil man in ausgedehnterer Weise beim Bocksetzen selbst sich helfen kann

und man auch Füße für verschiedene andere Verrichtungen braucht. Viel angezeigter dagegen wäre es gewesen, den sechsten Balken per Feld entfallen zu lassen, weil fünf so gut und noch besser, wie bei der österreichischen Brücke genügen müssen, da sie bei gleichem Gevierte aber etwas geringerer Spannweite ohnehin grössere Tragfähigkeit besitzen.

Die Unterlagsriegel, die Landschwellen und Füße haben alle mit den Balken gleiches Gevierte. Erstere werden bei der Ausrüstung der Pontone zu schwimmenden Unterlagen bloß einfach verwendet.

Hiemit wären die wesentlichen Abweichungen erschöpft und es ist nur noch hervorzuheben, daß die Verladung der Pontone auf die Wagen für gewöhnlich mit nach unten gekehrtem Boden, also entgegengesetzt der jetzigen Manier geschieht und, daß die Pontone mit Eisenhaken und Bolzen, die auf den Wagen angebracht sind, befestigt werden, wobei Unterlags- (Wagen-) Riegel nur unter dem geschweiften Theil des Vorderstückes angewendet werden. Wenn für besondere Fälle diese Art, die Pontone auf die Wagen zu legen, als unzweckmäßig gehalten wird, so können sie auch umgekehrt verladen und auf die gewöhnliche Weise an den Unterlagsriegeln festgemacht werden. Ohne Zweifel ist die letztere Verladungsweise unter allen Umständen die empfehlenswerthere, denn abgesehen davon, daß hiedurch auf Märschen bei unvermeidlichen Niederschlägen das Innere der Pontone und das dafelbst untergebrachte kleine Geräthe vor Nässe bewahrt werden kann, wird auch der Pontonboden als der heiklichste Theil mehr geschont, da hiedurch keinerlei Reibung stattfinden kann.

Schließlich ist der Ponton bei solcher Lage auch viel leichter auf- und abzuladen.

Ausgestellt von dieser Equipage war ein Ponton-Pfostenwagen.

Der Wagen ist ganz ähnlich den Birago'schen Brückenwagen, nur etwas massiver construirt. Hölzerne Achsstöcke, worin die eisernen Achsen liegen, besitzt er nicht; diese letzteren liegen frei und sind daher im mittleren Theile stärker gehalten und zeigen hier einen quadratischen Querschnitt von zwei Zoll Breite.

Der Wagen besitzt eine der unferigen ähnlich construirte ganze Wendung. Auf dem Vordergestelle ist eine kleine Requisitenkiste befestigt. Die Deichsel ist zum Auslegen gerichtet; die feste Wage mit zwei beweglichen Wagdritteln liegt unter den Deichselarmen und ist in dieser Lage durch zwei eiserne Stützen, welche gegen die Mitte der Wendevorrichtung reichen, gesichert. Eigenthümlich ist noch, daß die Deichsel vorne nebst der Bracke zum Vorspannen der zwei Vorauspferde noch einen auf die Deichsel aufgesetzten Widerhaltprügel besitzt, der um einen Bolzen drehbar ist, zu welchem Zwecke von den Enden des Prügels zwei Arme aus Rundeisen nach vorwärts bei den Bolzen zusammenlaufen, dort sich vereinigen und mit dem entsprechenden Bolzenloche versehen sind; während anderseits an den Enden des Prügels die zum Festmachen und Durchziehen der Widerhaltriemen nothwendigen Ringe befestigt sind. Diese ganze Einrichtung, welche die Schweden auch bei allen anderen Fuhrwerken und Geschützen, welche nur eine einfache Deichsel für zwei Stangenpferde besitzen, eingeführt haben, dürfte sich zwar nicht unzweckmäßig erweisen, weil sie die Pferde zwingt, stets mehr im gleichen Anzuge zu verharren, doch hat dieselbe wieder den Uebelstand, daß die Pferde in ihrem freien Gange beeinträchtigt werden und das Stürzen des einen Pferdes wahrscheinlich auch das des anderen zur Folge haben wird.

Eine gewöhnliche einfache Sperre mit Bremsstöckeln ist am Hintergestelle links angebracht, um von dort aus die dazugehörige Spindel mit einem kleinen Rade zu stellen. Der Wagenhund, eine am Hinterwagen angebrachte Stütze, welche beim bergan Fahren aus seinen Versorgungshaken ausgelegt wird, so nachschleift und beim Anhalten des Wagens dessen Rücklauf verhindert, ist aus Eisen erzeugt.

Verladen sind auf dem Wagen: 22 Ganz- und 8 Halbpfoften, 1 Landschwelle und nebst diversen kleineren Geräthen noch obenauf mit dem Boden nach unten gekehrt, ein Ponton - Vorderstück. Letzteres ist ähnlich dem österreichischen geformt, nur vorne ist dasselbe halbrund und wenig schräge, so zwar, das man diesem Ponton wohl eine grössere Stabilität in der Brücke zusprechen, von ihm aber nicht auch eine leichte Fahrbarkeit und Lenkbarkeit voraussetzen darf. Auf Gewässer mit trägem Laufe mag er wohl gut entsprechen.

Weiters sind noch an der rechten Wagenseite drei Ruder, an der linken mehrere Schiffshaken angebracht. Bemerkenswerth dabei ist noch, das erstere nicht sehr lang und gefällig geformt und bei der Verstärkung, wo sie in die Rudergabel einzulegen kommen, mit Blech beschlagen sind. Die Schwerpunkt-Lage des complet beladenen Wagens liegt ziemlich hoch, dennoch ist bei der grossen Geleisweite ein Umkippen desselben nicht leicht zu beforgen. Er trägt gegenüber unseren Brückenwagen das Gepräge der Schwerfälligkeit an sich, obwohl er, wie schon früher nachgewiesen wurde, leichter ist als dieser.

Ein weiteres nicht uninteressantes Object im schwedischen Militärpavillon war der Infanterie-Pionnierwagen vom Oberstlieutenant Klingenskierna und Hauptmann V. Norrman. Derselbe hat einen mehrfachen Zweck zu erfüllen, nämlich einerseits den, die Infanterie-Pionniere für die ihnen zufallenden technischen Arbeiten mit den nöthigen Arbeits-Werkzeugen zu versehen, andererseits sie in den Stand zu setzen, auch kleine, weniger bedeutende Hindernisse mit den auf diesen Wagen mitgeführten fertigen Material-Bestandtheilen augenblicklich überbrücken zu können. Zu diesem Behufe ist jedes Infanterie-Bataillon mit einem, daher das Regiment mit zwei solchen Wagen ausgerüstet.

Sie bieten für 300 Arbeiter die verschiedensten, vornehmlich aber Schanzwerkzeuge und enthalten Brückenstege von 60, beziehungsweise 120 Fufs schwedisch (= 56·3, beziehungsweise 112·6 Fufs österreichische) Länge für zwei-, beziehungsweise eingliedrige Infanterie.

Wegen dieses letzteren Umstandes wurde die Besprechung dieses Ausstellungsobjectes in diese Rubrik „Brückenwesen“ eingereiht, obwohl es eigentlich streng genommen nicht hierher gehört.

Die Frage, ob es zweckmässig sei für die Infanterie-Pionniere einen eigenen Ausrüstungstrain im Felde mitzuführen, dürfte mit Rücksicht auf die Vermehrung des Armeetroffes von der Mehrheit der Stimmen mit „Nein“ beantwortet werden.

Zur Erfüllung des ersterwähnten Zweckes ist ein eigener Train gewiss nicht nothwendig, wenn, wie bei unserer Organisation der Armee, die Infanterie-Pionniere, dann die Pionnier- und Genietruppe ihre Ausrüstung selbst tragen und letztere beiden überdies noch in ihren Requisitenwagen der Werkzeuge allerlei Art in solcher Menge mitführen, das sie hiemit noch eine grosse Zahl Infanterie-Hilfsarbeiter betheilen können. Dies wird dann um so weniger nöthig sein, wenn, wie in der österreichischen Armee, eigene Schanzzeug-Colonnen bestehen, da sonst der Train zum Nachtheile der Operationen übermässig vergrössert würde. Unter allen Umständen aber ist es vortheilhaft, wenn die Infanterie-Pionniere ihre Ausrüstung selbst tragen, indem sie dadurch in den Stand gesetzt sind, bei augenblicklichem Bedarfe gleich eingreifen zu können.

Anders gestaltet sich allerdings die Sache, wenn man sie von einer anderen Seite betrachtet. Sind nämlich vermöge eigenthümlicher Landesboden-Verhältnisse, wie wegen zahlreicher kleinerer Gewässer, Wasseradern und Canälen, die Beigabe von fertigen, leichten Brücken an die Truppen selbst eine unerlässliche Bedingung, um sie an ihrer Manövrirfähigkeit nicht Schaden leiden zu lassen, dann mag immerhin die Mitnahme eines eigenen solchen Ausrüstungstrains, der also nebenbei auch einiges an Werkzeugen aufnimmt, gerechtfertigt erscheinen.

Auch Oesterreich hat schon einmal eine ähnliche Idee mit Nutzen zur Ausführung gebracht, doch wurde sie bald nach ihrem Aufleben in Folge der geänderten Territorialverhältnisse wieder überflüssig.

Man gab nämlich den in Oberitalien bei der Armee im Felde stehenden Batterien eigene sogenannte Batteriestege, eigentlich richtiger gesagt Brücken,

bei, womit sie sich selbst bei den häufig vorkommenden Uferwechseln über Canäle so gleich zu helfen in der Lage waren.

Diese Batteriestege bestanden aus zwei gleichen, fertigen Brückentheilen, welche auf einem starken, nach italienischer Art gebauten zweirädrigen Karren fortgebracht und im Bedarfsfalle bloß über das Grabenhinderniß — wenn es nicht breiter als 20 Fufs war — hart neben einander gelegt zu werden brauchten. War eine längere, mit Zwischenunterlagen versehene Brücke nöthig, so oblag die Errichtung derselben, gleichviel ob sie aus Noth- oder Kriegsmaterial herzustellen war, der Pionniertruppe.

Von der Mitnahme anderer, leichterer Stege für die Infanterie sah man von jeher aus dem Grunde ab, weil, wenn die Fußtruppen solche kleinere Hindernisse nicht überspringen oder durchfurten können, die technischen Truppen oder die Infanterie-Pioniere selbst in den seltenen Fällen, wo dies nothwendig wird, ihnen aus aufgefundenem Materiale leicht und schnell Nothübergänge herzustellen im Stande sein werden.

Befehlen wir uns nun den ausgestellten Wagen, wovon *Fig. 5* eine bildliche Darstellung bringt, näher, so müssen wir uns von vornherein gestehen, daß das complete Fuhrwerk bei leichtem, gefälligem Aussehen sammt und sonders recht sinnreich zusammengestellt ist.

Der Wagen ist in Bauart und Dimensionen den gewöhnlichen schwedischen Armeetrofswagen ganz gleich gehalten, nur mit dem Unterschiede, daß er wegen der größeren Leichtigkeit, mit Ausnahme der Räder, von Eisen ist, und daß die auf dem Trofswagen befindlichen Leitern und Packkisten hier durch die eisernen Pontontheile ersetzt sind.

Die Beschaffenheit des Wagens zwang dazu, diese letzteren getrennt zu bilden und zu verladen. Vorder- und Hintergestell sind nämlich durch eine lange, starke, gebogene Eisenstange verbunden, welche in einem Haken des Vordergestelles bloß eingehakt wird, so, daß dieses nach Be-

Fig. 5.

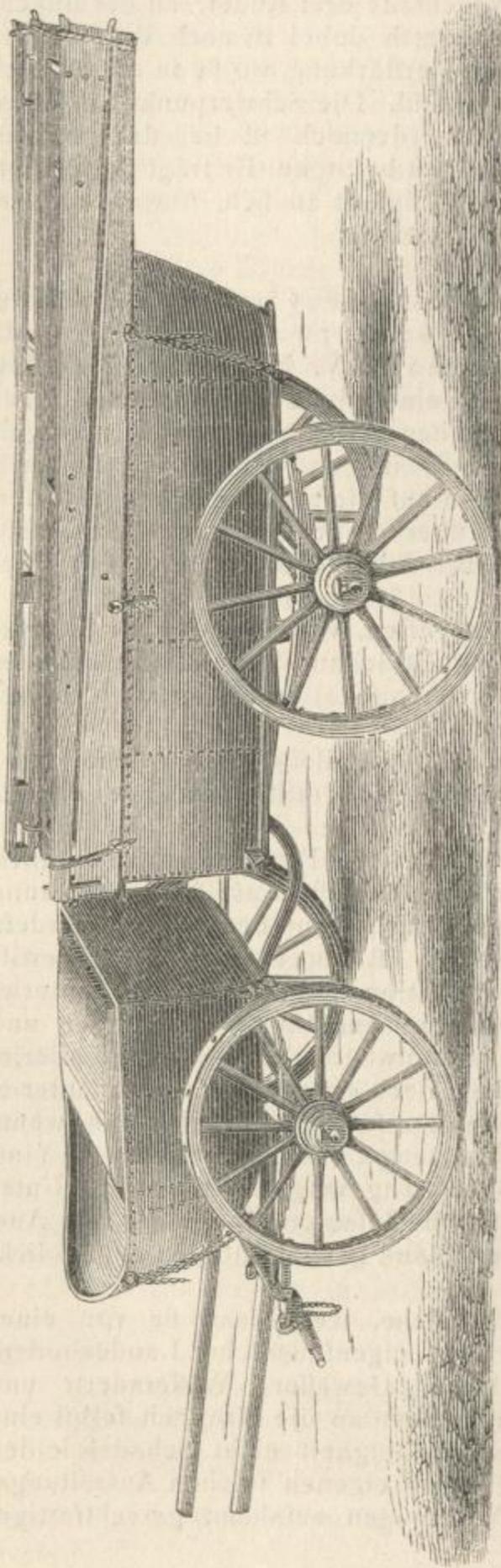
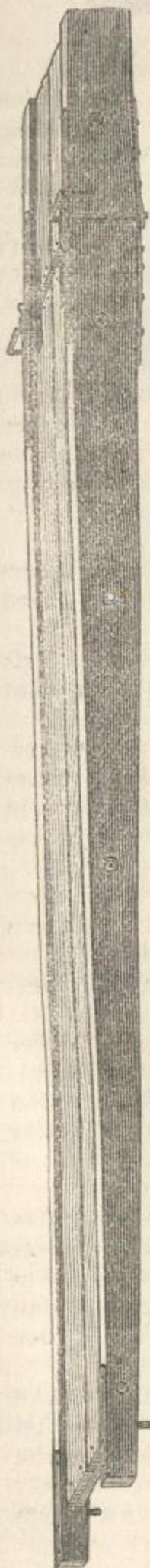


Fig. 6.



darf um diesen Punkt mit ganzer Wendung gedreht oder aber auch abgeprotzt werden kann. Da die Pontontheile fast unmittelbar auf den Wagenfedern aufliegen, so stehen dieselben, um bei Wendungen den Durchlauf der Räder zu ermöglichen, 19 Zoll von einander ab. Die Geleisweite beträgt $46\frac{1}{2}$ Zoll. Sperre besitzt der Wagen keine. Als Bespannung dient ein Dreigespann, wovon das mittlere Pferd in einer Gabel geht, alle drei aber von einem Kutscher gelenkt werden, der im vorderen, kleinen Ponton auf einer Kiste sitzt. Zwei Gabelstangen sind in Reserve vorhanden und dienen dazu, wenn Vorder- und Hinterwagen von einander getrennt werden, am hinteren Theile des Hinterwagens eingeschoben und eingehakt zu werden, um damit eine Gabel für die Anspannung zu bilden und somit mit dem abgetrennten Wagentheile selbstständig fahren zu können.

Von den eisernen Pontontheilen ist der rückwärtige, größere Theil $7\frac{1}{2}$, der vordere, kleine 4 Fufs lang, jeder $3\frac{3}{4}$ Fufs breit und 2 Fufs hoch. Sie sind oben mit Schraubenbolzen, unten mit Haken verbindbar. Die Borde stehen auf dem Boden fast, die Querwände ganz vertical; vorne und rückwärts sind sie durch schräge, ebene Flächen, die nur an den Winkelkanten abgerundet sind, abgeschlossen.

In dem vorderen Pontontheile sind zwei, über einander stehende Kisten eingesetzt, welche mit verschiedenen kleineren Werkzeugen und Nägeln recht zweckmäfsig bepackt sind; in dem rückwärtigen größeren Pontontheile sind alle größeren Werkzeuge, Tauwerk, Geschirre etc. verfort. Obenauf liegen, den Ponton vollständig eindeckend, sechs sogenannte Leiterpläne (fertige Brückenstegdecken) in zwei Schichten nebst einer Bockschwelle und zwei dazu gehörigen Spaken (Füfsen). Diese ganze Packung wird festgehalten durch Stricke und mittelst eines durch die Löcher der Leiterpläne durchgezogenen und an den Ponton mit einem Vorhängeschloffe befestigten eisernen Stabes.

Je zwei Leiterpläne sind, wie die Fig. 6 zeigt, an ihrem Längenzusammenstoß oben mit Federn, unten mit festen Haken und Oefenbeschlägen, welche in einander zu schieben sind, mit einander verbindbar.

Jeder Leiterplan hat bei $9\frac{2}{3}$ Fufs Länge, $1\frac{1}{4}$ Fufs (Wiener) Breite und ist gebildet aus zwei einzölligen Bretterbacken, welche an der schmalen Seite 2, an der breiten $5\frac{1}{2}$ Zoll breit sind und durch sechs Holzsprossen, dann durch Beschläge und durch drei eiserne Querstangen zusammen gehalten werden. Dieses Leitergerippe ist der Länge nach mit zwei 7 Linien starken aufgenagelten Brettern eingedeckt.

Die Bockschwelle, Fig. 7 A, ist aus zwei Stück 9 Fufs 5 Zoll langen, $5\frac{1}{2}$ Zoll breiten und 1 Zoll starken Brettern gefertigt, die in Folge der sechs Stück Einsatzklötzchen im Lichten 2 Zoll von einander abstehen.

Fig. 7 A.



Die Bockfüsse, Fig. 7 B, sind $6\frac{1}{2}$ Fufs lang, im Querschnitte $1\frac{3}{4}$ Zoll dick und 2 Zoll breit.

Fig. 7 B.



Sowohl die Schwelle als die Bockfüße sind ohne alles Beschläge.

Eine vollständige Aufzählung und Schilderung aller übrigen Materialien und Werkzeuge würde weit über die hier gezogenen Grenzen der Darstellung führen, und es bleibt somit nur noch anzuführen, daß der complete Wagen circa 3500 Pfund schwedisch oder 2650 Pfund Wiener Gewicht haben soll, was bei seinem leichten Aussehen kaum glaublich erscheint.

Schließlich dürften noch einige Angaben über die Leistungsfähigkeit dieser leichten Pionnierbrücke erwünscht sein, welche aber doch in mehreren Punkten angezweifelt werden müssen, wenn man dabei die Dimensionsverhältnisse der Materialien und Geräte dieser Brücke genau erwägt.

Zur Bedienung der Brücke sind per Wagen acht Mann erforderlich.

Aus dem Brückengeräthe einer Regimentsausrüstung von zwei Wagen, lassen sich sechs doppelte Brückenpläne à 20 Fufs (schwedisch), zwei ganze Pontone oder drei Halbpontone (indem die beiden kleinen Vordertheile zu einem verbunden werden) und zwei Böcke, deren Füße aus den Wagendeichseln oder eigentlichen Bockbeinen bestehen, bilden.

Ein ganzer Ponton soll als Ruderboot 12 Mann tragen.

Zwei ganze Pontone mit darauf gelegten Leiterplänen sollen eine bequeme Fähre für 25 Mann oder für einen beladenen Trofswagen oder für ein Pferd abgeben.

Vier Pontone mit 12 Stück doppelten Leiterplänen ergeben eine 20 Fufs lange und 16 Fufs breite Fährkoppel, auf welcher bequem vier Pferde oder 50 Mann geführt werden können.

Mit den Böcken mit aufgelegten Leiterplänen werden Landbrücken hergestellt. Von zwei ganzen Pontonen nebst den dazu gehörigen Leiterplänen, immer zwei neben einander, erhält man eine 60 Fufs lange Brücke, für Passirung von Fußstruppen zwei Mann hoch; auch soll eine solche Brücke leichte, von der Mannschaft vorsichtig gezogene Fuhrwerke tragen.

Von den drei Halbpontonen, zwei Böcken, nebst den dazu gehörigen Leiterplänen in einfacher Breite, erhält man eine 120 Fufs lange Brücke für einzeln gehende Passanten.

Als Ersatz oder Ergänzung kann man aus vier Wagendeichseln mit Querhölzern noch im Nothfalle eine anwendbare Brückenleiter erhalten.

Der Wagen mit Ponton und vollem Gepäck kann rückwärts in das Wasser geschoben werden und schwimmt, wobei die Bedienung desselben, acht Mann, bequem darauf Platz findet und die Pferde schwimmend daneben geführt werden können. Auf solche Weise soll das Ganze unter der Voraussetzung, daß das Wetter günstig ist, über einen See gerudert werden können.

Rußland hat durch das Kriegsministerium, beziehungsweise durch das k. Ingenieur-Arsenal zu Dünaburg zur Ausstellung sehr nett und correct gearbeitete Modelle seiner Kriegsbrücke gebracht. Die einen, bestehend in vier complet beladenen Wagen, waren nach $\frac{1}{8}$, die anderen, eine geschlagene Kriegsbrücke aus mehreren Feldern darstellend, nach $\frac{1}{6}$ der Natur angefertigt.

Rußland hat bekanntlich seiner Zeit die österreichische Kriegsbrücke nach dem System Birago — bis in die kleinsten Details nachgebildet — bei seiner Armee eingeführt. Seither aber hat es aus unbekannter Ursache manche Aenderungen daran vorgenommen, welche sammt und fonders, vielleicht mit einer einzigen Ausnahme — der des Ankers — seiner jetzigen Kriegsbrücke nicht zum Vortheile gereichen.

So haben sie vor Allem statt der kleinen und auf so zweckmäßige Weise theilbaren Brückenequipage, Brückenparks eingeführt, welche sich wohl auch in Halbe- und Viertelparks, aber nicht weiter mehr theilen lassen, und je einen solchen Park, deren sie sechs besitzen, einer Pontonierdivision überwiesen. Zwei weitere solche Parks werden noch nachgeschafft und jene für den Kaukasus sollen mit schwimmenden Unterlagen aus Kautschukcylindern versehen werden.

Ein russischer Kriegsbrücken-Park führt das Materiale für eine 100 russische Klafter (Saženj) lange Kriegsbrücke, was genau der Leistung von vier österreichischen Brückenequipagen oder $28 \times 4 = 112$ Wiener Klafter Brückenlänge gleichkommt.

Der Pontonpark besteht aus 52 Brücken-Wagen und 9 anderen Fuhrwerken, wovon die ersteren mit sechs, die anderen mit vier Pferden bespannt sind. Vierzig Brückenwagen führen Ponton-Vorder- und nur zwölf führen Ponton-Mittelfstücke mit, welche Eintheilung bei Weitem nicht so viele Combinationen mit dem Brückenmateriale in Bezug auf Herstellung von Brücken und namentlich von Ueberfetzungsgliedern zulässt, als bei der österreichischen Eintheilung, wo das Verhältniß dieser Pontontheile wie 8:6 besteht und daher die Zusammensetzung von mehrtheiligen Pontonen dem Bedarfe nach beliebig geschehen kann.

Weiters führen sechs der Wagen je zwei, zusammen also zwölf Böcke mit. Für die normale, also zu der am meisten anwendbaren Brücke, stehen daher 26 schwimmende und 12 stehende, zusammen also 38 Unterlagen per Park zur Verfügung, wogegen dieser Deckmateriale für 42 Felder, nämlich 210 Balken und 1050 Pfosten mitführt. Zugegeben, daß dieser Ueberschuß eine ganz angemessene, in manchen Fällen auch ganz erwünschte Reserve bildet, so drängt sich nebenbei doch auch die Frage auf, was dann — wenn die Böcke nur zum Theile oder gar nicht eingebaut werden können, oder umgekehrt, wenn zur Bewältigung des Hindernisses einzig und allein nur Böcke oder wenigstens ein Theil davon eingebaut werden können? In jedem dieser Fälle stellt sich heraus, daß das Deckmateriale ganz außer Verhältniß zu den Unterlagen und diese unter sich gleichfalls nicht in einem solchen Verhältniß stehen, wodurch in allen Fällen die vollständige Ausnützung des Materiales ermöglicht würde.

Diese geänderten Verhältnisse in der Eintheilung des Materiales, führten zu weiteren Mafsnahmen, die ebenfalls als keine glücklichen bezeichnet werden können; nämlich zu der Vermehrung des Materiales auf den Wagen, somit auch zu einer anderen Einrichtung der Wagen selbst. Durch den ersteren Umstand kam mehr Deckmateriale auf einem Wagen zu liegen, als zu einem Brückenfelde gehört; dadurch wurde der Wagen nicht nur schwerer, sondern auch die Beladung und Entladung der Wagen erschwert, namentlich bei solchen Brückenschlägen, welche eine vorherige Schlichtung des Materiales auf einem Depôtplatze nicht erlauben, da die Vertheilung des Materiales auf den Wagen keine übersichtliche mehr ist.

Die complet beladenen russischen Brückenwagen wiegen 42 Wiener Centner, daher sie statt mit vier, mit sechs Pferden bespannt werden müssen. Jene veränderte Verladeweise führte zu einem anderen Uebelstande — zur Vermehrung der Wagengattungen, nämlich auf vier. Daß dies auf eine übersichtliche und rasche Verladung des Materiales wieder nur hemmend einwirken kann, ist wohl einleuchtend; umsomehr, wenn, wie es hier der Fall ist, z. B. auf den Wagen Nr. 3 alle Ruder, auf den Wagen Nr. 4 wieder alle Rudergabeln nebst allen Geländerstäben verladen sind, während bei uns die Ruderrequisiten in allen Pontonen in entsprechender Zahl so vertheilt und untergebracht sind, daß der Ponton, ins Wasser geschafft, sogleich benützlich ist.

Diese eigenthümliche Vertheilung der Materialien und Geräte ist eben mit Ursache, daß der russische Brückenpark einer weiteren Theilung als der erwähnten, nicht mehr fähig ist.

Von dem Wagen Nr. 1 gehören 30, von jenem Nr. 2, 6, von Nr. 3, 12 und von Nr. 4, 4 Stück zu einem Park.

Von jeder dieser vier Gattungen war je ein Stück in Modell ausgestellt.

Die ersten drei Gattungen sind gleich und der Hauptfache nach von der Bauart der österreichischen Wagen; doch bietet diese Gleichartigkeit nur scheinbaren Vortheil, indem für jeden Wagen besondere, verschieden gestaltete Einrichtungsbestandtheile bestehen, um denselben zur Aufnahme des Kriegsbrücken-Materiales geeignet zu machen, so daß jeder Wagen doch nur zu der ihm zugewiesenen Bestimmung verwendet werden kann.

Der Wagen Nr. 1 entspricht unserm Balkenwagen, doch führt er 7 Balken, 2 Schnürbalken, 25 Pfoften und 6 Halbpfoften nebst anderen kleineren Gegenständen; jener Nr. 2 unserm Bockwagen, doch führt er keine Landschwellen, welche nebst Pfoften, Ankern, Seilen und diversem kleinerem Materiale und allen Rudern auf dem Wagen Nr. 3 verladen sind; die Wagen Nr. 4 endlich, welche wie schon einmal hervorgehoben wurde, alle Rudergabeln enthalten, entsprechen unsern Requiritenwagen.

Als gut zu bezeichnen ist die Einrichtung, welche die Verladung der Pontone, gleichviel ob Mittel- oder Vorderstück, auf jeden Wagen ohne Unterschied erlaubt. Sie sind, wie bei uns mit dem Pontonboden nach oben gekehrt, verladen.

Unter den Pontonen liegen auf dem Geräthe Anker und Seile bei allen Brückenwägen.

Als abweichend von den österreichischen Wagen kommt hervorzuheben: Die größere Spurweite von 60 Zoll russisch oder 58 Zoll österreichisch, die gleiche Höhe der Räder, welche alle vier einen Durchmesser von je 50 Zoll ($47\frac{1}{2}$) haben, wobei die Wagen jedoch die ganze Wendung behalten; eine andere Sperrvorrichtung, ähnlich unserer alten, bestehend aus Radschuh mit Kette und Eisring.

Bemerkenswerth ist noch die veränderte Deichsel und das Reibschreit, eine Einrichtung, welche auch, wie schon gefagt, die ganze Wendung erlaubt. Letzteres ist mit der auf der Deichsel befestigten, unbeweglichen Wage verbunden.

Die Wage ist doppelt und derart verlängert, daß darauf vier Wagdrittel Platz finden. Es gehen also hier, wie es scheint, für gewöhnlich vier Pferde neben einander an der Stange und nur zwei Pferde voraus.

Es ist dies jedenfalls eine Bespannungsweise, die in manchen Lagen wird dahin abgeändert werden müssen, daß alle Pferde nur paarweise gehen, was aber nur Zeitverluste verursacht.

Wenden wir uns zu dem zweiten Ausstellungsobjecte, welches eine aus größeren Modellgeräthen geschlagene normale Kriegsbrücke mit drei schwimmenden Unterlagen, nebst einen besonders aufgestellten Bocke darstellte.

Diese Brücke weicht nach Zusammenfetzung und Material wenig von der entsprechenden österreichischen Brücke ab.

Die Pontone, ebenfalls aus Eisen erzeugt, zeigen gar keine Flosswändigkeit, das heißt die Seitenborde stehen zum Pontonboden unter einem rechten Winkel, auch sind die Borde etwas niedriger, als die unserer Pontone. Die hiedurch erzielte geringere Schwankung ist dabei jedenfalls auf Kosten der Lenksamkeit erzielt worden.

Die Pontonverbindungen differiren ebenfalls von den österreichischen. Bei den oberen haben die Schraubenmuttern Flügel, die unteren bestehen aus starken Eisenbändern mit Oefen, deren jeder Pontontheil beiderseits an den Bordwänden eines trägt, und aus einer zweizackigen Gabel, welche mittelst eines Kettchens an der Bordwand hängt, und zur Verbindung der Pontone von oben in die Oefen eingesteckt wird.

Die Ruder sind bedeutend kürzer als unsere, was wohl von den niedrigeren Bordwänden abhängig gemacht wurde.

Von besonderem Interesse ist der, nach dem Muster der englischen Marineanker ganz eigenthümlich construirte Anker. Derselbe besteht aus der Ankerstange und zwei um etwa 30 Grad beiderseits der letzteren, in einer Ebene drehbaren, folglich gleichzeitig scharrenden Ankerarmen, mit den beiden an den Ankerstangenkopf befestigten Stellscheiben. Diese Anker sollen sich sehr gut bewähren. Da sie überhaupt große Vortheile zu bieten scheinen, wie: die beweglichen, sich selbst stellenden Arme, die der größeren Sicherheit des Grabens, die vereinfachte Gebrauchsnahme ohne Vorbereitungen und ebenso leichte Verpackbarkeit auf den Wagen, so wird später bei Anführung des Martin'schen, englischen Ankers, noch einmal auf diesen Gegenstand zurück gekommen werden.

Als weiter abweichend zu bezeichnen ist, das bei der russischen Kriegsbrücke nur drei Bockfuß-Gattungen, die 8-, 12- und 16schuhigen, bestehen und diese nicht doppelt eingebaut werden, sondern schon doppelt so stark als unsere Bockfüße erzeugt, also einfach zur Verwendung kommen, und das die 20schuhigen Füße ganz aufgelassen, dagegen durch eigene Schnürrbalken ersetzt sind. Letztere haben bei 21 Fuß Länge, im Gevierte 3 Zoll zur Höhe und $2\frac{3}{4}$ Zoll (russisches Maß) zur Breite. Weiters führt die russische Kriegsbrücke 3 Fuß 10 Zoll lange aus einzölligem Rund-Stabeisen erzeugte, eigene Geländerstäbe mit, welche mit ihren unteren Enden in passende Löcher der Pontoneinrüstungsschwellen eingesteckt werden und durch deren, am oberen Ende angebrachte Löcher das Geländerseil durchgezogen wird.

Alle diese Neuerungen, welche an den ausgestellten Modellen wahrgenommen wurden, können als keine Verbesserungen bezeichnet werden.

Beläßt man die 8-, 12- und 16-schuhigen Füße doppelt, wie Birago sie geschaffen*, behält man überhaupt die sehr verwendbaren 20-schuhigen Füße bei, so bleiben selbst beim Einbau aller Böcke noch immer hinreichend Füße für die Schnürung zur Verfügung, und man hat nicht nöthig, den Train mit eigenen Schnürhölzern unnützer Weise mehr zu belasten.

Ebenso verhält es sich mit den besonderen Geländerstützen, da die Ruder deren Stelle viel besser versehen.

Schließlich muß noch der schon erwähnten, zu einem Brückenparke gehörigen neun Beiwagen gedacht werden. Zwei davon, Instrumentenwagen genannt, haben Werkzeuge und einzelne kleine Bestandtheile für den Bau von Noth- und halbpermanenten Brücken, für die Herstellung und Zerstörung von Bahnen verladen. Von den übrigen Wagen sind zwei zum Transporte für Munition und der Cassa bestimmt, einer ist Cassa-, einer Proviant-, einer Lazareth-, einer Sanitäts- und einer Apothekerwagen.

Spanien. Auch dieser Staat hat längst die Birago'sche Kriegsbrücke, bis in die kleinsten Details nachgebildet, bei seiner Armeeausrüstung zur Einführung gebracht. Nachdem aber dieser fahrende Brückentrain den Bewegungen solcher Armeeabtheilungen, welche in sehr unwegsamem, gebirgigem Terrain zu operiren haben, manchmal nur schwer oder gar nicht folgen kann, so hat dieser Staat sich genöthigt gesehen, über Vorschlag des Commandanten des Ingenieurcorps Oberstlieutenant Joaquin Terrer überdies noch einen sogenannten Gebirgs-Brückentrain zu schaffen, welcher auf Maulthieren transportirt wird.

Das Materiale desselben ist, mit Ausnahme kleiner Aenderungen, ganz dem des fahrenden Trains nachgebildet, nur fielen selbstverständlich die Pontons weg und sind die Ausmaßen durchgehends geringer, ungefähr in etwas mehr als halbem natürlichem Maße gehalten. Ebenso selbstverständlich ist, das sich damit nur kleinere, weniger bedeutende Hindernisse und überhaupt nur solche über-

* Sorgfältig angestellte Versuche haben gezeigt, das die Füße stärker als die Bockschwelle sind. Wenn daher die österreichische Bockschwelle beim russischen Material unverändert beibehalten wurde, so hat es gar keinen Sinn, die Füße dadurch stärker machen zu wollen, das man sie aus einem Stücke herstellt.

brücken lassen, welche die Anwendung nur stehender Unterlagen erlauben. Ueberdies sind bei diesen Stegen auch die Anforderungen bezüglich ihrer Tragfähigkeit, gegenüber den geführten Brücken, auf ein geringeres Maß herabzusetzen.

Die Einheit eines solchen Gebirgsbrücken-Trains — die Equipage — welche auf zwanzig Lastthieren fortgeschafft wird, erlaubt die Herstellung eines Brückensteiges von 27·863 Meter (= 100 Fufs spanisch = 88 Wiener Fufs). Zum Setzen, beziehungsweise Hinauschieben der Böcke wird eine eigene Bocksetz-Maschine mitgetragen.

Ohne in eine nähere Erörterung des Materiales und dessen Anwendung einzugehen, wird nur noch bemerkt, daß die Verpackungsweise auf die Lastthiere eine verschiedene ist, und daß nur wenige dieser Zwanzig, ganz gleich ausgerüstet sind. An Hauptgeräthen schaffen sie fort: 11 Bockschwelle sammt den dazu gehörigen Füßen, 40 Balken, 102 Ganzpfosten etc.

Das Personale zur Bedienung hiezu theilt sich in zwei Theile: Zur Führung der Saumthiere sind 22 Mann und zur Aufsicht dazu 2 Unterofficiere bestimmt; zur Bedienung der Brücke selbst sind bestimmt: 1 Oberofficier, der zugleich Commandant des ganzen Convois ist, 1 Cornet, 1 Sergeant, 3 Corporale und 13 Pontoniere.

Von diesem spanischen Gebirgsbrücken-Train nun hat das spanische Kriegsministerium durch das Ingenieurcorps Modelle in $\frac{1}{5}$ der natürlichen Größe zur Ausstellung gebracht, welche hinsichtlich der Ausführung, sowohl was Genauigkeit des Geräthes und der Packfädel, als Sauberkeit anbetrifft, volle Bewunderung verdienen und wofür wir der spanischen Kriegsverwaltung umsomehr Dank wissen, weil sie uns hiedurch mehr als durch die besten Zeichnungen in den Stand setzte, ihre zweckmäßigen Einrichtungen studiren zu können.

Von den vier beladenen Maulthieren trägt eines derselben zwei Böcke sammt den Füßen und Beifüßen, ein anderes 18 Pfosten und 3 Bockschuhe, ein drittes trägt beiderseits des Tragfädel je eine Kiste mit Werkzeugen und das vierte endlich ist ausgerüstet mit 12 Schaufeln, 12 Krampen und 6 Haken, welches letztere diese Werkzeuge beiderseits zu gleichen Theilen auf dem Packfädel in Ringen und Schleifen, sehr zweckmäßig versorgt, trägt. Die Schaufeln sind im Blatte viereckig, schneidig und etwas rund gebogen; die Krampen sind nach Art der italienischen geformt und bestielt; die Haken nach Form unserer Waldhaken, nur größer. Das letzterwähnte Maulthier mit der Werkzeug-Ausrüstung gehört eigentlich nicht zum Gebirgsbrücken-Train, sondern es soll eines derjenigen Tragthiere vorstellen, wie solche bei den Schanzzeug-Colonnen ausgerüstet sind.

Von diesen letzteren Objectgegenständen wurde nur darum eigene Notiz genommen, weil auch Oesterreich, vermöge seiner geographischen Länderbeschaffenheit, sich in neuerer Zeit bestimmt gefunden hat, seine Pionnierausrüstung für einen Gebirgskrieg zu vervollständigen. Es stellt zu diesem Zwecke für eine Feldcompagnie einen Convoi von 38 Tragthieren zusammen, welche jedoch nicht mit Brückenmaterial, sondern nur mit Werkzeugen allerlei Art, in Kisten verpackt, zu den verschiedenartigsten technischen Verrichtungen, also auch zur Herstellung von Nothbrücken, beladen sind. Ein Theil dieser Tragthiere dient bloß zur Fortbringung der Etappen, der Mannschaftstornister, der Kanzlei, der Reserve-Montursgegenstände, der Officiersbagagen und zwei dieser Thiere sind bloß für die Reserve bestimmt.

Deutschland war nur mit einem einzigen Ausstellungsobjecte durch die Firma Jakob Hilger aus Rheinbrohl in Rheinpreußen vertreten.

Dieser Gegenstand war ein aus verzinktem Eisenblech erzeugter Ponton der preussischen Kriegsbrücke.

Die Form und seine Zweckmäßigkeit kommen hier außer jeden Betracht; es sei nur erwähnt, daß der neun Zollcentner schwere Ponton in seinen Hauptabmessungen 7·50 Meter zur Länge und 1·50 Meter zur Breite zeigte, daß die Blechstärke an

den Seitenborden 1.25 Millimeter mißt und diese nach unten zu und über den ganzen Boden hin, bis auf 1.87 Millimeter zunimmt. Von Holz sind nur die Bordreife auf ihrem ganzen Umfange, die zwei Schwingen und außen die auf den beiden Seitenwänden angebrachten Schutz-Streifleisten. Die im Innern des Pontons zum Schnüren angebrachten Leisten und Haken sind von Eisen.

Der nicht zusammensetzbare, sondern nur aus einem Stücke bestehende Ponton, weil der preussischen schweren Kriegsbrücke angehörig, besitzt eine Tragfähigkeit für 40 Mann und bedarf beim Auf- und Abladen einer Bedienung von 12 Mann.

Der Grund, weshalb dieser Ponton eigentlich zur Ausstellung gebracht wurde, besteht in der Eigenart des Materiales, aus dem er gefertigt ist.

Das verzinkte Eisenblech soll nämlich $2\frac{1}{2}$ mal weniger dehnbar und 4mal so fest sein als das gewöhnlich gewalzte Eisenblech. Man kann also daraus Pontone erzeugen, welche bei bedeutend geringerem Gewichte eine grössere Widerstandsfähigkeit und auch eine grössere Dauerhaftigkeit besitzen, nachdem der Zinküberzug auf eine Weise hergestellt ist, welche für lange Zeit sicheren Schutz gegen Abblätterung und Oxydation des Eisens verbürgt.

Ueber die Haltbarkeit des verzinkten Eisens nach der patentirten Methode der genannten Firma wurden von Sachverständigen (Professor Pettenkofer in München) Untersuchungen angestellt, wonach erst in 27 Jahren $\frac{1}{8}$ des Zinküberzuges abgenützt würde, während ein gewöhnlicher Oelfarben-Anstrich sehr oft erneuert werden muß und doch nie ganz stellenweises Oxydiren des Eisenbleches verhütet.

Die Preussen würdigten alle diese Vortheile bereits auch nach Gebühr, indem sie schon im letzten deutsch-französischen Feldzuge einen Theil der Pontone ihrer Kriegsbrücke aus verzinktem Eisenbleche mit sich führten und seither auch in der weiteren Ausrüstung damit fortfuhren, indem sich die Erfahrungen dafür günstig aussprachen. Genannte Firma hat die Hauptlieferungen dabei zu besorgen.

Den österreichischen Pionniern ist auch diese, gewiss einen Fortschritt bezeichnende Verbesserung des Materiales nicht entgangen. Man hat Untersuchungen mit verzinkten Eisenblechplatten, theils aus inländischen, theils aus ausländischen Fabricaten angestellt und liefs schliesslich auch daraus je einen Ponton zu weiteren Erprobungen anfertigen.

Das verzinkte Eisenblech verdient übrigens ob der demselben vindicirten Vorzüge auch mit Rücksicht auf die Bedachungen von Etablissements etc. alle Beachtung, darum hat auch Herr Hilger dieses Material in den verschiedensten Gestaltungen und Anwendungen auf der Ausstellung zur Anschauung gebracht. Er wurde auch für seine Leistungen prämiirt.

Schweiz. Nebst verschiedenen Kriegswaffen und Ausrüstungsgegenständen hat dieser Staat durch das Militärdepartement der schweizerischen Eidgenossenschaft in Bern verschiedene Reglements, Vorschriften und Ordonnanzzeichnungen zur Ausstellung gebracht, worunter auch das Pontonierreglement für die Genietruppe sich befindet. Aus diesem ist zu entnehmen, daß die Schweiz an dem ursprünglichen Birago'schen Brückensysteme, welches es auch schon längst bei seiner Armee eingeführt hatte, bisher noch wenig geändert hat.

Aus den Plänen wenigstens ist von den bei uns seither eingeführten Verbesserungen nichts wahrzunehmen, selbst die Pontone sind gegenwärtig noch aus Holz mit ihrer ursprünglichen Form beibehalten. Bei den nächsten Nachschaffungen aber sollen nur mehr solche aus Eisen und mit verbesserten Formen und Einrichtungen erzeugt werden.

Das Land-Communicationswesen.

Ueber Strafsenwesen war, wie in der Natur der Sache begründet, das Wenige, was die Ausstellung geboten hat, mit Ausnahme eines einzigen Gegenstandes, nur in Modellen und Plänen zur Darstellung gebracht worden. Diese Ausstellungsobjecte gewährten dem technischen Militär nichts von Belange.

Jener Gegenstand aber, über eine muldenartige Vertiefung (zunächst des Separatpavillons des Herrn Fürsten Schwarzenberg, von dessen Vertretern angebracht) stellte ein wirkliches Strafsenobject und zwar einen Faschinen-Dammbau vor, wie solcher häufig auf den Herrschaftsterritorien des Fürsten mit günstigem Erfolge zur Ausführung gebracht wurde. Das Object war für den Militärtechniker, der es ja eben nur mit provisorischen und nur einfachen Strafsenherstellungen zu thun hat, nicht ohne Interesse, einer detaillirten Beschreibung aber nicht werth, da wir daran denn doch eigentlich nichts Neues, weder in der Anlage, noch in der Ausführung zu entdecken vermochten.

Ganz anders war es mit dem Eisenbahn-Wesen bestellt, an dem sich fast alle Staaten, namentlich jene Mitteleuropas, unter diesen aber wieder vorzüglich Oesterreich am ausgiebigsten betheilig haben. Von den vielen Ausstellern des letztgenannten Staates allein sind in hervorragender Weise drei große Eisenbahngesellschaften, die k. k. privilegierte Nordbahn, die k. k. privilegierte Staats-Eisenbahn und die k. k. privilegierte Nordwestbahngesellschaft, durch eigene Ausstellungen in dazu errichteten Separatpavillons nebst Objecten auf freien Plätzen, vertreten gewesen.

Wir fanden hier, sowie fast aller Orten in den weiten Räumen des ganzen Ausstellungsplatzes zerstreut, Gegenstände, welche in das Gebiet des Eisenbahnwesens gehörten oder dahin einschlägig waren, und zwar größtentheils in Naturgröße, einige in Modellen, andere wieder in Bild, Zeichnung und Schrift, in reicher Fülle vorgeführt.

Diese Gegenstände betrafen den Unterbau, den Oberbau, alle darauf einschlägigen Werkzeuge und Materialien, den Hochbau, das gesammte Betriebsmateriale und endlich alle Gegenstände für den Sicherheits- und Signaldienst.

Man sah daran manche Verbesserungen, welche wieder Fortschritte bezeichneten, dafür aber sehr wenig ganz Neues.

Da über die Objecte des Strafsen- und Eisenbahn-Wesens ohnehin in der Gruppe XVIII, „Bau- und Civilingenieur-Wesen“, eingehend berichtet werden wird, und es hier überhaupt angemessen erscheint, mit Rücksicht auf die Wirksamkeit des technischen Militärs in diesen Diensteszweigen, nur jener Gegenstände zu gedenken, welche dem militärischen Dienste von Nutzen sein können, oder mindestens sein speciell Interesse herausfordern, so werden wir uns also auch nur auf die Würdigung dieser beschränken.

Bevor wir jedoch zur Besprechung dieser Objecte übergehen, muß erwähnt werden, daß gerade vom Eisenbahn-Oberbau, nämlich von der Legung der Geleise, den Weichen und Weichenstellungen, also demjenigen Theile des Eisenbahn-Baues, dessen Herstellung zu einer der wichtigsten Verrichtungen auch der Feld-Eisenbahn-Abtheilungen gehört, viel ausgestellt war und daß wir daran die verschiedenartigsten Schwellensysteme, wie: Steinwürfel, Cement-Querschwellen, eiserne Quer- und eiserne Langschwellensysteme, sowie gewöhnliche, als auch andere mit verschiedenen Substanzen imprägnirte Holzschwellen in Anwendung gebracht sahen.

Wenn wir daran auch manche lobenswerthe Verbesserung erkennen müssen, so ist doch hervorzuheben, daß die sonst so wünschenswerthen eisernen Schwellensysteme noch wenig Eingang gefunden haben, weil sie erst noch bedeutenderer Entwicklung entgegensehen.

Von den Schienen selbst, haben jene mit Vignolprofil und die aus Stahl erzeugten bereits die Oberhand errungen, weil sie mehr Zweckmäßigkeit, Festigkeit und Dauerhaftigkeit zeigen, wenn sie auch viel schwächer im Profil gehalten sind als Eisenschienen. Diese Gewichtsverminderung ist mit Ursache, daß die aus Stahl und rationeller erzeugten Schienen jetzt schon nicht mehr höher zu stehen kommen als Eisenschienen.

In Betreff der Methoden der Legung der Schienen, sehen wir, daß dem schwebenden Stofs jetzt fast allgemein schon der Vorzug vor dem ruhenden Stofs gegeben wird. Von den Laschenverbindungen ist bemerkenswerth, daß man jetzt mit Vortheil unter die Schraubenmuttern kleine Unterlagsplättchen mit einem Einschnitte zur Anwendung bringt. Durch diesen Einschnitt ist man im Stande, wenn die Schraubenmutter des Laschenbolzens fest angezogen ist, das Unterlagsplättchen auf einer Seite etwas aufzubiegen und so dadurch nicht nur seine Verschiebung und Lockerung selbst, sondern auch jene des Bolzens mit der Schraube zu verhindern.

Von den neuen verbesserten Weichensystemen ist der Weiche von dem Oesterreicher Hohenegger mit selbstthätigem Wechselriegel — einer Verbesserung der englischen Weiche — zu erwähnen, welche vor dem Pavillon der österreichischen Nordwest-Bahn ausgestellt war. Diese Art Weichen ermöglicht das Passiren zweier Züge in entgegengesetzter Richtung unmittelbar nach einander, ohne daß die Stellung der Weiche durch den Pedalhebel vorgenommen wird, indem vermöge der eigenthümlichen Einrichtung des Wechsels der passirende Zug die Richtigstellung selbst besorgt, im Falle die richtige Stellung zu geben vergessen oder ungenau gegeben worden wäre. Diese Weichen gewähren somit viele Vorzüge in Bezug auf die Sicherheit des Betriebes, haben deshalb rasch Einführung bei allen größeren Bahnen gefunden und sich auch bisher sehr gut bewährt.

Alle, nicht bloß von den verschiedensten Bahnverwaltungen, sondern von vielen größeren Eisen- und Hüttenwerken ausgestellten Herzstücke sind nur mehr aus Hartgufs und Gufsstahl. Im Krupp'schen Pavillon ist sogar ein umwendbares Doppel-Herzstück aus Tiegel-Gufsstahl zu sehen gewesen.

Als neu zu den gegossenen Herzstücken gehörig sind die sogenannten Borde zu bezeichnen, eine Art Zwangschienen, welche an der inneren Seite der Kreuzung zur Sicherheit gegen Entgleisungen angebracht sind. Sie sind dort an die Schienen entweder schon angeschweisst oder angeschraubt und überragen die Köpfe der Schienen in Maximum um ungefähr zwei Zoll. Diese Borde, wenn auch noch weniger im Gebrauche, haben die Proben bis jetzt gut bestanden.

Die erwähnten Unterlagsplättchen, den englischen Wechsel und die Weichen mit den Bordschienen hat die österreichische Nordwest-Bahn allein zur Anschauung gebracht.

Von Oberbau-Werkzeugen haben wir auf der Ausstellung sehr wenig Neues gesehen, obwohl einige der größeren Bahnen in ihren Pavillonen vollständige Ausrüstungen für Oberbau-Arbeiter, Bahnaufseher und Bahnwächter exponirt haben, welche jedoch im Allgemeinen die alten sind; weniger ist vielleicht der ebenfalls im Pavillon der österreichischen Nordwest-Bahn aufgelegte Plättchenschlüssel bekannt, welcher zum Festhalten der Laschen mit den Unterlagsplättchen während des Anschraubens derselben dient.

Eben dieselbe Bahngesellschaft hat auch in einem Bureau ihres Pavillons einen Apparat und in Verbindung mit diesem einen Signalständer mit Hebelarmen, welcher entfernt, außer im Freien bei den Schienensträngen aufgestellt ist, gebracht, welche Arme vom Bureau aus durch einen elektro-magnetischen Strom sehr leicht zu stellen sind, indem am Apparate bei gleichzeitiger Drehung an einer Kurbel bloß auf einen Taster ein Druck zu geben ist. Für die Sicherheit im Signaldienste ist diese Einrichtung, genannt Distanz-Signalgeber (nach

System Hohenegger), unschätzbar und sie hat sich auch deshalb rasch Bahn gebrochen, da sie die grösseren Bahnen fast alle schon angenommen haben.

Wenden wir uns nun zu jenen zwei Gegenständen, die, wenn auch nicht in der XVI. Gruppe ausgestellt, vom militär-technischen Standpunkte aus eine eingehendere Würdigung verdienen.

Beide waren in der Abtheilung Oesterreich exponirt und es stellte der erste Gegenstand ein sehr hübsch, im grossen Mafsstabe angefertigtes Modell eines transportablen Bahnhofes dar, welchen der Erfinder, Lazar Popović, Stationschef der k. k. privilegierten Staatseisenbahn-Gesellschaft zu Marchegg — Glorine — nennt.

Diese Erfindung, im Jahre 1871 gemacht und veröffentlicht, hat seither in militärischen als auch anderen Fachblättern, sowie auch in verschiedenen Tagsblättern meist sehr anerkennende Besprechungen erfahren. Der Gegenstand ist somit nicht neu, aber doch so interessant und nicht so allgemein gekannt, als dafs er nicht auch hier noch besonders erwähnt zu werden verdiente.

Die Glorine ist eine originelle und einfach construirte Geleisecombination, mit welcher jedenfalls ein grösserer Erfolg als mit gewöhnlichen Rangirgeleisen erzielt werden kann. Der Erfinder nennt dieses Geleisefystem „ein sich in jede topographische Räumlichkeit gleichsam elastisch schmiegendes Tracensystem“, welches in einfacher Weise die Aufgabe löst, in kürzester Zeit, sowohl im Frieden als auch im Kriege eine grosse Menge von Truppen aller Waffengattungen und von Kriegsmaterialien von jedem nahe der Bahn gelegenen Punkte nach beliebigen Bahnrichtungen befördern zu können, wie dies bisher nicht möglich war.

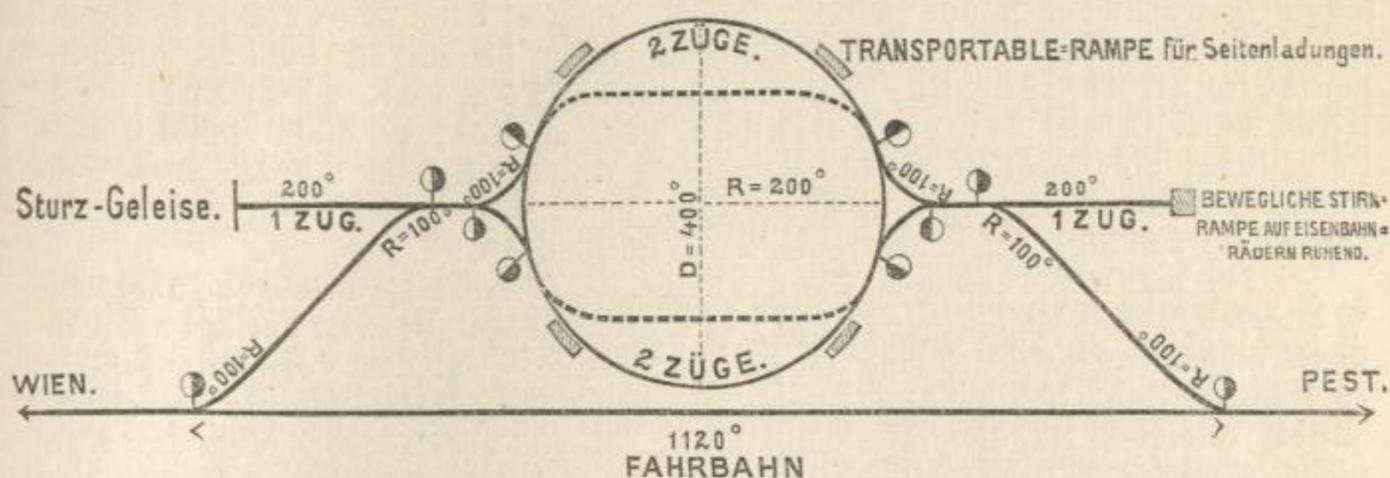
Ihre eigenartige Einrichtung erlaubt nämlich binnen 24 Stunden 72 Züge (Einwaggonirungs- und Ladezeit per Zug mit zwei Stunden berechnet), wovon immer je sechs auf einmal beladen und fertig gestellt werden, zusammen 72.000 Mann, oder 72 Batterien, oder 72 Escadronen Cavallerie nach einer oder nach verschiedenen von der Bahn gegebenen Richtungen befördern zu können.

Diese Erfindung, der Idee nach sehr schön, hat bis jetzt noch keine praktische Erprobung gefunden. Da dieselbe noch mancher Verbesserung und Vervollkommnung fähig sein mag, so kann sie vielleicht eine Zukunft, vielleicht eine belangreiche Zukunft für militärische Zwecke sowohl, als auch für den Massenverkehr im Gebiete des gewöhnlichen Verkehrs wesens der Bahnen haben. Die Sache ist jedoch nicht so einfach, als man sie hinstellt, und so Manche auf den ersten Blick glauben mögen. Ein klares Urtheil wird sich erst dann bilden, wenn man das Princip der Glorine-Anlage näher betrachtet, und gegen die Vortheile derselben auch die bedenklichen Schattenseiten reiflich abwägt.

Der Grundriss der Glorine, *Fig. 8*, besteht in einem Kreise oder einer oblongen Figur, gleichsam als Kern des Systems, welches neben dem laufenden Schienengeleise anzulegen kommt. Dieses Rondeau hat bei dem kleinstmöglichen Halbmesser von 200 Klafter eine Schienenlänge von 1256 Klafter. Von diesem Rondeau gehen zwei Verbindungsstränge nach der laufenden Bahn zu den Ein- und Auslaufwechsellern, und überdies zweigen sich noch zwei Sturzgeleise in gleichlaufender Richtung zur Hauptbahn in der Länge von 200 Klafter ab.

Die Dimensionen und Krümmungen der beschriebenen Figur richten sich übrigens nach der jeweiligen Beschaffenheit der Oertlichkeit, wo die Glorine angelegt werden soll; doch kann der in der Figur dargestellte Grundriss hinsichtlich seiner Grösse und Ausdehnung als der Minimalgrundriss und auch als jener angesehen werden, bei dem die oben angeführte Leistung noch zu erwarten ist.

Fig. 8.



Lassen wir nun frühere Berichterfasser weiter sprechen. Nach diesen kann der Ort der Anlage nach Zweck und Absicht entweder nächst eines größeren Bahnhofes, eines Stationsplatzes oder auch auf jedem beliebigen Punkte längs der laufenden Verkehrsbahn gewählt werden, woraus man folgert, daß die Concentrirung von Truppen aller Waffen und des Kriegsmateriales behufs Weiterbeförderung nicht wie bisher, an die größeren Bahnhöfe allein mehr gebunden sei, sondern daß es den Leitern der Truppenbewegungen im Großen nun frei stehe, die Concentrirung nach jedem Bahnpunkte, der hiezu zweckmäßig dünkt, anzuordnen, daselbst die Glorine anlegen zu lassen und die Einwaggonirung und Beförderung sofort einzuleiten.

Allerdings kann, wenn das Rondeau einmal angelegt, und auf die bereits erwähnte Weise mittelst der Schienenstränge und der eingelegten Bogen mit der laufenden Verkehrsbahn in Verbindung gebracht ist, ein großartiger Fahrbetriebs-Park auf dem ganzen Systeme der Glorine gefammelt und rangirt werden, so daß man die Züge nach erfolgter Einwaggonirung nach jeder Richtung ablassen kann. Ein weiterer, sehr anerkennenswerther Vorzug ist der, daß das System der Glorine die Drehscheiben vollkommen überflüssig macht. Die zeitraubende Umwendung der Maschine und die Verschiebung der Wagen entfällt dadurch ganz, indem es nur weniger Minuten bedarf, um in das Rondeau der Glorine einzufahren, den Kreis zu durchlaufen und die auf diese Weise umgekehrten Maschinen mit dem ganzen Wagenzug wieder in die laufende Bahn nach links oder rechts einzuführen.

Als ein weiterer Vorzug der mobilen Glorine muß noch bezeichnet werden, daß dieselbe, nach Angabe des Erfinders mit dem eisernen Oberbau-Systeme von Köstlin und Battig hergestellt, eines besonderen Unterbaues und der Bettung entbehren kann, indem dieses System das Legen auf dem gewachsenen (natürlichen) Boden ermöglicht, und es nur darauf ankommt, zu trachten, daß die zu einander gehörigen und passenden Bestandtheile zusammengefügt und befestiget werden. Man meint, daß mit einer solchen Garnitur, wenn sie einer Mannschaft zugewiesen wird, welche schon in Friedenszeit in dem Auf- und Abladen, Zusammenfügen und Abreißen der Garniturtheile gehörig eingeübt wird, die complete Glorine in 24 Stunden herzustellen und sofort dienstfähig einzurichten wäre.

Bei Erwägung aller Vortheile darf man jedoch auf zwei Umstände nicht vergessen, welche die Anlage von mobilen Glorinen in den meisten Fällen dort, wo man sie wünscht, unmöglich machen werden. Die geträumten Vortheile sind sonach meistens als illusorische zu bezeichnen.

Hat man sich vor Allem eine Vorstellung von der Größe des Raumes gemacht, den das ganze Schienennetz einer Glorine einnimmt? Ein Platz von 1120 Klafter Länge und etwas mehr als 400 Klafter Breite, der also nahezu eine Fläche von drei österreichischen Jochen einnimmt, der so geringe Niveau Unterschiede zeigt,

dafs man ihn für vollkommen eben ansehen kann, und dessen Oberfläche aus festem, gewachsenen Boden besteht, sonach keinerlei oder nur weniger Herrichtungen bedarf, ist sicher nicht nur nicht an jedem beliebigen Punkte, sondern nur äufserst selten, nur als eine Ausnahme von gewöhnlichen Bodenverhältnissen vorzufinden. Ob aber da, wo dies vielleicht der Fall wäre, die Localität gerade mit einem strategisch oder taktisch wichtigen Punkte zusammenfällt, wäre zu bezweifeln, ja es liegt in der Natur der Sache, dafs dieses zufällige Zusammentreffen kaum stattfinden wird.

Hat man ferner erwogen, was das heifst, das Oberbau-Materiale von ungefähr $\frac{3}{4}$ österreichischen Meilen (genau 2947 $\frac{3}{4}$ Klafter) Länge — so viel beträgt nämlich die Schienenstrang-Ausdehnung der ganzen Glorine — auf den Verwendungsplatz zu transportiren? Was gehören zu einer solchen Masse von Materiale für Transportmittel? Wie viele Hände, dieses schnellstens auf- und abzuladen? Zudem darf man nicht vergeffen, dafs das eiserne Oberbau-Material nach dem System Köstlin und Battig, welches, wie schon gesagt, allein nur für die sogleiche Bahnlegung auf gewachsenem Boden anwendbar ist, schwer vorzufinden sein wird, indem es bisher noch sehr wenig Eingang in die Praxis gefunden hat, und alle jetzt bestehenden Bahnen fast durchgängig andere Oberbau-Systeme besitzen.

Nach diesen Für und Wider über die Glorine tritt an uns nun die Frage heran, was ist zu thun, um aus der an und für sich guten Idee dennoch Nutzen zu schöpfen? Die Antwort ist sehr einfach. Man versehe wichtigere Festungen, große Waffenplätze, wichtige strategische Punkte, sowie größere Eisenbahn-Knotenpunkte schon im Frieden, also mit stabilen Glorinen, falls die daselbst bestehenden Eisenbahnen nicht ohnehin genug Rangirgeleise besitzen, welche großartige Massentransporte erlauben; man halte ferner für die Errichtung mobiler Glorinen an geeigneten und eigens hergerichteten Punkten die dazu erforderlichen Materialien stets, also auch schon in Friedenszeiten, in Bereitschaft, und stelle diese zeitweise den Feldeisenbahn-Abtheilungen zur Verfügung, damit sie sich mit dem Legen und Abreißen gehörig vertraut machen können. Selbstverständlich müßte auch jeder solchen Garnitur einer mobilen Glorine eine große Zahl von transportablen, im Frieden deponirten Verlade-Rampen beigegeben sein, welche das Ein- und Ausparkiren nicht nur an den Längen- sondern auch an den Stirnseiten der Waggons, wenigstens am Kopfe der Sturzgeleise erlauben, denn sonst wären die Vortheile der gleichzeitigen Massen- Ein und Auswaggonirung im Bedarfsfalle nicht entsprechend auszunützen.

Sollte aber ein Transport der Glorine auch in Feindesland für einen besonders günstigen, oben als Ausnahme bezeichneten Fall vortheilhaft erscheinen, dann müßte man natürlich auch hier auf den Transport zusammensetzbarer Laderampen denken, da diese nicht so schnell an Ort und Stelle erzeugt werden können.

Der zweite Ausstellungs-Gegenstand, auf welchen wir noch unsere Aufmerksamkeit zu lenken haben, ist der Universal-Egalifator sammt den stellbaren Absehscheiben von M. Pollitzer, gewesenem Ingenieur der k. k. privilegierten Staatseisenbahn-Gesellschaft.

Beide Erfindungen, — denn die stellbaren Absehscheiben sind auch ohne den Egalifator zu gebrauchen — sind ganz neu.

Deren praktischen Werth festzustellen, muß somit erst späteren Proben überlassen werden, doch kann man ihnen jetzt schon eine günstige Verwerthung durchaus nicht abprechen.

Der Universal-Egalifator hat den Zweck, gesunkene Bahngeleise zu heben, die hiedurch gehobenen Schwellen mit dem zunächst liegenden Bettungsmateriale zu unterstopfen, die stattgehabte Senkung des Geleises zu messen und die Spurweite und Lage des Geleites in Bezug der Ueberhöhung zu prüfen. Der Apparat, welcher auf Rädern mit Spurkränzen einen starken Rahmen trägt und

ganz aus Eisen construirt ist, wird zu diesem Zwecke über die zu hebende Stelle des Geleises geschoben, über die Mitte der betreffenden Stoschwelle gestellt, und durch Bremsen und Ueberwerfen der Springfedern (Umklappen von Haken, welche die Schienenfüsse von unten fassen), vollkommen arretirt. Sodann wird durch die Drehung zweier an den Enden des Rahmens angebrachter, verticaler Schraubenspindeln, die durch Holzklötzchen oder dergleichen unterstützt werden, die Schienen sammt der Stoschwelle so weit als erforderlich und als es die Stellvorrichtungen des Apparates anzeigen, gehoben. Gleichzeitig tritt dann die Stopfzange in Thätigkeit. Diese wird durch ein Gestelle getragen, das auf vier bremsbaren Rädchen ruhend, auf den Leitschienen des Rahmens nach der ganzen Längenrichtung der Schwelle beliebig hin und her geschoben werden kann, und dessen Mitte eine große verticale Schraubenmutterhülse in sich birgt. In dieser Hülse nun hängt die Stopfzange mit ihrem Schraubenspindel-Theile und wird in ihr durch ein an ihrem oberen Ende angebrachtes, horizontales Triebrad von einem Arbeiter mit Leichtigkeit langsam oder schnell hin und her bewegt, wodurch dann eine bald mehr pressende, bald mehr schlagende Wirkung der Stopfzange sich äußert, je nachdem es die Beschaffenheit des Bettungs-Materiales verlangt. Die in der Verlängerung der Schrauben-Spindel befindliche Stopfzange selbst besteht aus einem Doppel-Kniehebel. Drückt die Schrauben-Spindel auf die kürzeren Arme dieser, so bewirkt sie abwärts gehend ein Zusammendrücken der längeren Arme, an welchen eben die Stosbacken angebracht sind; und bei umgekehrter Drehung des Triebrades und dem Hinaufgehen der Spindel, das Oeffnen der Stopfzange. Wie die Stopfzange in horizontaler Richtung verschiebbar ist, wurde schon gezeigt; es erübrigt daher nur noch zu zeigen, wie die Verstellung in verticalem Sinne geschieht. In der Mutterhülse nämlich ist durch ein Sprossenrad eine innere Mutterhülse, welche eigentlich die Spindel der Stopfzange in sich trägt, nach auf- und abwärts verschraubbar und mittelst eines Ringes fixirbar.

Da der ganze Apparat auch gleichzeitig als *Controleur* für den Zustand des Geleises, welches er durchfährt, in Bezug auf Spurweite und Ueberhöhung dient, indem unter dem Apparate in sinnreicher Weise eine Vorrichtung angebracht ist, welche alle Erweiterungen und Verengungen, sowie Ueberhöhungen, graphisch auf einem sich aufwickelnden Papierstreifen darstellt, da ferner die Manipulation des Einvisirens durch zwei, beiderseits an dem Rahmen angebrachte Absehdiopter mit Scheiben sehr erleichtert wird, so kann man dieser Erfindung eine günstige Zukunft nicht absprechen. Zur Handhabung der ganzen Vorrichtung sind nur drei Mann erforderlich. Zwei sind bei den Schrauben und einer — der Vorarbeiter — bei der Visir-Vorrichtung angestellt.

Es ist selbstverständlich, daß zur Herstellung der Visur für das Normal-Niveau bereits früher die Aufstellung von zwei anderen verstellbaren Scheiben — die später zur Sprache kommen — vor sich gegangen sein muß.

Ist die Hebung des Geleises auf das erforderliche Maß vollzogen, so wird die Unterstopfung nur theilweise bewirkt, und zwar unmittelbar unter dem Schienenaufleger, bloß an beiden Enden der Schwelle, worauf sogleich zur Hebung des zweiten Schienenstosses und zuletzt zur Hebung der Mittelschwellen geschritten wird. Sodann beginnt erst die Unterstopfung der anderen Stellen des gehobenen Schienenstranges, und zwar derart, daß der Apparat immer entsprechend über die zu unterstopfende Schwelle geführt wird. Vorerst muß der durch das Heben der Schienenstränge entstandene leere Raum von einem Arbeiter mit dem Bettungsmateriale derart hinterfüllt werden, daß beiderseits der betreffenden Schwelle, ungefähr in einer Breite von fünf Centimeter, das Bettungsmateriale angeschichtet liegt.

Der Apparat beginnt nun seine Thätigkeit, indem er mittelst der Stopfzange entlang der gehobenen Schwelle das Bettungsmaterial unterstopft, wobei der eine Arbeiter die Arbeit am Triebade, der Vorarbeiter aber gleichzeitig die

Leitung, respective die Verschiebung des Apparates an der Klemmschraube und am Sprossenrade besorgt. Während nun die Arbeit in der einen Richtung erfolgt, muß der für die Zuschlichtung des Bettmaterials bestimmte Arbeiter dort, wo sich nach der Pressung zu wenig Material gezeigt hat, abermals die entsprechende Menge zuschlichten, worauf sodann der Apparat noch eine Rückwärtsbewegung und abermalige Pressung vornimmt.

Gewöhnlich, wie die Erfolge bis jetzt dargethan haben, genügen zwei Bewegungen längs der zu unterstopfenden Schwelle, um eine vollkommene und ganz feste Pressung des Materiales zu erzielen.

Noch kommt zu erwähnen, daß der Apparat ohne Störung des Verkehrs seinem Dienste obliegen kann, indem er von blos zwei geschickten und mit der Operation vertrauten Arbeitern innerhalb der Zeit von 15 bis 30 Secunden ohne Verletzung sicher ausser dem Bereiche jener Gefahr gebracht, und ebenso schnell wieder in das Geleise gebracht und eingestellt werden kann. Es wird also seine eigene Arbeitsleistung stets nur kurz unterbrochen.

Als Hauptvortheile seines Apparates gibt der Erfinder Ersparnis an Arbeitskräften und Werkzeugen und in Folge dessen an Kosten, ferner Correctheit der geleisteten Arbeit, Unabhängigkeit von ungeübten und oft unverlässlichen Hilfsarbeitern, nebst noch mehreren anderen Vortheilen an. Auch behauptet derselbe, daß der Apparat, wie diese Parallelversuche dargethan haben sollen, hinsichtlich der Schnelligkeit der Arbeitsleistungen den jetzigen Arbeitsmethoden nicht nachsteht.

Jedenfalls müssen erst praktische Versuche über den Werth dieser Erfindung entscheiden.

Den verschiedenen Bahnverwaltungen dürfte der Universal-Egalifator jedenfalls ein willkommenes Ausrüstungsstück zu den Bahnerhaltungs-Werkzeugen etc. mehr sein; ob aber dieser Apparat, wie der Erfinder glaubt, auch in der Militärtechnik eine günstige Rolle zu spielen berufen sein wird, muß theilweise schon jetzt bezweifelt werden.

Beim Feldeisenbahn-Bau wird nach Kosten und großer Genauigkeit der Bau-Ausführung nicht gefragt, dagegen nur Schnelligkeit und Benützbarkeit überhaupt vor Allem gefordert. Darum müssen auch den Feldeisenbahn-Abtheilungen gegebenen Falles so viele Arbeiter, theils aus dem Civilstande, theils vom Militär selbst zugewiesen werden, als sie zur schnellen Lösung ihrer Aufgabe überhaupt nur bedürfen. Man wird in diesem Falle doch zugeben müssen, daß die neue oder zu berichtigende Niveaueherstellung jedenfalls schneller zu Stande kommen müsse, wenn Partien aus geübten Arbeitern von Strecke zu Strecke vorarbeiten, indem sie vielleicht jede 10. oder 20. gut einnivellirte Stofschwelle ordnungsmäßig legen und unterstopfen, während alle übrigen Partien à 4 Mann per Schwelle, wie bisher, entsprechend in der Zwischenstrecke vertheilt werden. Auf diese Weise werden immer ganze Theilstrecken auf einmal fertig, eine Leistung, welche durch den Universal-Egalifator niemals zu erreichen ist. Dennoch aber ist eine passende und nützliche Verwendung desselben für den Feldeisenbahn-Bau nicht ausgeschlossen; man kann denselben nämlich an Stelle der Vorausarbeiter-Partien substituirt denken, wo er gewiß gute Dienste leisten wird. Ebenso wäre er zum Legen eines neuen Oberbaues oder zu einer theilweisen Auswechslung desselben gut zu gebrauchen, wenn er zugleich die Rolle eines Transportwagens übernimmt, indem auf den circa 3.50 Meter langen und 0.60 Meter breiten eisernen Rahmen nicht weniger als 48 Stück Schienen und 60 Stück Schwellen Platz finden.

Die Aufnahme desselben in die Ausrüstung der Feldeisenbahn-Abtheilungen ist allerdings nicht empfehlenswerth, weil der ganze Apparat, wenn auch zerlegbar eingerichtet, einerseits zu complicirt ist, daher eine zu sorgfame Verpackung erfordert und nur mit zeitraubender Arbeit wieder zusammen zu stellen wäre, anderseits aber auch viel zu schwer ist, da er 6.8 Zolcentner wiegt. Freilich sind wohl,

weil dieser Apparat der erste seiner Art ist, und wegen der Eile der Erzeugung desselben, manche Constructions-Bestandtheile stärker als nöthig gehalten worden; somit wäre eine Gewichtsverminderung bei den nächsten Neu-Erzeugungen wohl zu erwarten. Das Mitführen dieses Apparates, den man mit Rücksicht auf unsere Zwecke eigentlich richtiger mit dem Namen Niveauregulator belegen könnte, ist ja auch gar nicht nöthig, da er sich bald in allen größeren Bahnhöfen ohnedies einbürgern dürfte, daher im Bedarfsfalle wohl auf diesem Wege zu haben sein wird. Nichtsdestoweniger sei die Aufmerksamkeit der Militär-Eisenbahn-Abtheilungen schon jetzt auf diesen Gegenstand gelenkt, um, wenn sich derselbe in der Praxis bewährt, die Friedenszeit schon dazu zu benützen, diesen Apparat verstehen und handhaben zu lernen.

Die von demselben Erfinder ausgestellten stellbaren Abfehlscheiben bezwecken hauptsächlich eine genaue Messung der nothwendigen Hebung, beziehungsweise eine Vorausnivellirung des Bahn-Oberbaues und ferner eine Ersparnis an Arbeitskraft, da die beiden Arbeiter, welche sonst nach den althergebrachten Methoden zum Aufhalten der jetzt gebräuchlichen Visirkreuze dienen, entbehrlich werden.

Diese stellbaren Abfehlscheiben sind selbstverständlich auch ganz unabhängig von dem Universal-Egalisator zu gebrauchen.

Jede der drei zu einer Garnitur gehörigen stellbaren Abfehlscheiben ist im Wesentlichen aus folgenden Theilen zusammengesetzt:

Aus einer gusseisernen Fußscheibe mit drei Dornen zum Eindrücken in den Boden, damit die Scheibe stehen bleibt, ohne gehalten zu werden. Aus diesem Umstande werden zwei Arbeiter erspart und die ganze Operation der Nivellirung kann durch ein mit der höchst einfachen Operation vertrautes Individuum ohne viele Mühe allein ausgeführt werden. Hat der Arbeiter zwei Scheiben eingesteckt und richtig eingestellt, so steckt er nun auch die dritte wieder so wie die ersten zwei auf ungefähr 21 Meter oder etwa drei Schienenlängen ein, da die ganze Visirebene nicht viel mehr als 42 Meter betragen soll, und visirt sie dann nach den beiden vorigen ein. Diese Arbeit wird bis zum nächsten Gefällsbruche der Schienenstränge, wo sie natürlich wieder ganz vom Neuen zu beginnen hat, derart fortgesetzt, daß nur immer die rückwärtige Abfehlscheibe nach und nach vorwärts vorgesteckt wird.

Dieser Umstand bedingt natürlich ein beständiges Hin- und Hergehen des Nivelleurs, da dieser ja nur auf sich allein angewiesen ist, hat aber gegenüber den jetzt üblichen Nivellirmethoden den Vortheil eines schnelleren, richtigeren AbleSENS der Niveauquoten, der mehr einheitlicheren, sichereren Handhabung der ganzen Garnitur, somit, weil eben die ganze Arbeit in einer Hand liegt, der größeren Gewähr für richtigere und vielleicht sogar für schnellere Arbeit.

Die drei Abfehlscheiben werden beim Gebrauche mindestens 0.75 Meter von dem einen Schienenstrang außerhalb mit ihrem Fußgestelle in den Boden gedrückt, damit sie eine sichere und stabile Lage bekommen, um beim Vorüberfahren der Züge nicht zu hindern und keine schädlichen Erschütterungen zu erfahren.

Sehen wir nun, wie eine jede solche Abfehlscheibe weiters eingerichtet ist, um von dieser entfernten Stellung aus die Messung der Lage des Schienenstranges vornehmen zu können.

Im Mittel der Fußscheibe erhebt sich ein im Querschnitte quadratisch geformter, 1 Meter langer Stab, welcher um einen horizontalen Zapfen drehbar ist, und zwar mit einem derartigen Spielraume, daß durch eine Klemmschraube und mittelst einer dieser entgegenstehenden Feder leicht ein beliebiges Einstellen desselben in einer zur Drehungsachse senkrechten Ebene ermöglicht ist.

Längs dieses Stabes ist ein zweiter 1.50 Meter langer, ebenso geformter Stab in aufrechter Richtung verschiebbar, welcher zum Absehen die am oberen Ende befindliche Scheibe trägt und mit einer Messinghülse fest verbunden ist, die auf dem ersteren

Stab eben die Verschiebbarkeit zulässig macht. Ein dritter, 1.40 Meter langer Stab ist mit dem zweiten, am unteren Ende mittelst einer Charniere befestigt, genau um 90 Grad umkippar und mit zwei Lappen versehen, um eine sichere und nicht schwankende Führung beim Auf- und Abschieben auf dem unteren und mit Eintheilungen versehenen Standstabe zu erzielen und gleichzeitig das Ablefen zu erleichtern. Jener dritte, umkippbare Stab besitzt an seiner unteren Fläche eine eingelassene Eisenschiene, welche einerseits durch den verragenden Theil an das untere Stirnende des oberen verschiebbaren Stabes sich anlegend, nur eine Umkipfung von 90 Grad zulässt, anderseits aber die untere Fläche des Stabes selbst, wenn diese bis auf den Schienenstrang des Bahngleises herabgelassen wird, genauer fixirt und vor Beschädigungen bewahrt. In der Mitte der Absehscheibe befindet sich ein Loth, welches zur Beurtheilung der verticalen Stellung über den am oberen verschiebbaren Stabe angebrachten Messingstreifen mit Gradeintheilung spielen kann.

Der Gebrauch der stellbaren Absehscheibe, wenn sie in den Boden mit den Dornen festgestellt ist, wäre nun folgender: Die zusammengeschobenen und zusammengelegten, mit einem Haken verbundenen drei Stäbe werden nach dem Auge beiläufig in die verticale Stellung gedreht und vorläufig mit der am Fußgestelle angebrachten Stellschraube festgestellt, hierauf wird die obere Latte beiläufig soweit als nöthig hinaufgeschoben und mit der Hülsen-Stellschraube ebenfalls festgestellt. Sonach folgt mit Hilfe des Lothes die genaue Einstellung der beiden Stablatten in die Verticale; nach vorheriger Oeffnung eines Hakens aber das Umkippen des dritten Stabes, welcher jetzt mit einer Horizontalen übereinstimmt, und schließlich das Herablassen desselben bis an den Kopf der Bahnschiene, worauf man das Ablefen des Mafses, um welches die Lage der Schiene von der Visirebene abweicht, vornimmt. Der nachfolgende Universal-Egalifator hebt oder senkt den so einnivellirten Schienenstrang und überträgt vermöge seiner eigenen Einrichtung, mit den beiderseits an ihn befestigten eigenen Visirscheiben das richtige Niveau auch auf den anderen Strang.

Wird aber die Nivellirung mit drei stellbaren Absehscheiben ohne Mitwirkung eines Egalifators vorgenommen, so wird die Uebertragung des Niveaus auf den zweiten Schienenstrang entweder durch die Umkipplatte selbst bewirkt, indem man die Absehscheiben nahe genug diesem Strange bringt, oder durch Anwendung von Wasserwagen.

Einrichtung und Handhabung der stellbaren Absehscheiben, welche auf dem ersten Blick etwas complicirt erscheinen mögen, sind nichts destoweniger einfach und zweckmäfsig. Diese Eigenschaften sowie die compendiöse Form, dürften sie der Beachtung der Feldeisenbahn-Abtheilungen empfehlen.

Telegraphenleitungen.

Mit Gegenständen aus dem Gebiete des Telegraphenwesens, sei es nun, dafs diese den elektrischen oder optischen Telegraphen angehören, war die Weltausstellung von sehr vielen und den angesehensten Firmen des In- und Auslandes sehr reichlich beschickt worden. Wir verweisen daher auf die Berichterstatter der Gruppe XIV und XVIII (Wissenschaftliche, physikalische Instrumente; Bau- und Civil-Ingenieurwesen).

Wie schon in der vorausgeschickten Einleitung dieses Berichtes ausdrücklich betont wurde, hat die Pionniertruppe im Felde blofs die Anlage der Feldtelegraphen-Leitungen zu besorgen. Dem ist zur weiteren Aufklärung noch beizufügen, dafs alles Uebrige, so die Aufstellung der Stationen, die Einrichtung derselben, die Bedienung der Apparate etc. den Feldtelegraphen-Beamten selbst zufällt und dafs selbst die Legung und Beseitigung der Leitungen nur nach ihren Angaben und unter ihrer Aufsicht von kleinen Pionnier-Detachements — den Feldtelegraphen-Abtheilungen — herzustellen sind.

Theils um Wiederholungen zu vermeiden, theils um blofs den letzt erörterten Gesichtspunkt festzuhalten, darf sich sonach dieser Bericht nur mit dem ausgestellten Feldtelegraphen-Materiale selbst, und vornehmlich nur mit den Leitungen befassen, während die übrige Ausstattung sowie die Apparate nur nebenbei berührt werden sollen.

Aber gerade von den Leitungen war im Allgemeinen nicht viel und nichts derartiges Neues geboten, welches speciell für militär-technische Zwecke auszubenten wäre.

Militärischerseits und in der Gruppe XVI (Heerwesen) selbst war nur ein einziger Staat und zwar

Schweden mit Feldtelegraphen-Materiale vertreten, welches erst seit wenigen Jahren, nach den Angaben des Oberstlieutenants Nordlander, definitiv bei der schwedischen Armee zur Einführung gebracht worden ist.

Das Material und sämmtliches Zugehör für die elektrischen Feldtelegraphen wird auf zweispännigen Wagen transportirt, deren Construction in der Hauptsache mit den schwedischen Trofswägen übereinstimmt.

Zu einer Abtheilung gehören zwei Stationswagen, von denen jeder das Materiale für zwei Stationen enthält; dann zwei Stützenwagen mit je 150 Stützen und 20 Verlängerungsstangen; ferner zwei Materialwagen, jeder mit 30.000 Fufs (28.172 Wiener Fufs) vierfach gedrehtem, galvanisirtem Eisendraht und 6000 Fufs (5635 Wiener Fufs) Kabel nebst den nöthigen Isolatoren und Werkzeugen.

Von den Ausrüstungsgegenständen seien noch besonders hervorgehoben die vier Batterien a 10 Elemente, die vier Zeichenapparate nach Morfé, sowie Zelte mit Einrichtung. Die 350 Isolatoren sind alle gleich, klein und aus Guttapercha gefertigt; die complet bepackten Wagen werden für gewöhnlich mit wasserdichten Schutztüchern überdeckt.

Zu jeder solchen Feldtelegraphen-Abtheilung gehört noch ein Fourage- und ein Pack-Wagen, die blofs für die Aufnahme des Proviantes, der Fourage und des Gepäcks bestimmt sind.

In der Regel wird immer eine ganze Abtheilung zur Instandsetzung einer Linie verwendet, wobei die Arbeit zur schnelleren Beendigung von zwei Seiten in Angriff genommen wird. Die Abtheilung kann aber auch in zwei gleiche selbstständige Theile getheilt werden, von denen jeder seine besondere Linie errichtet.

Die Stationen errichtet man gewöhnlich in Zelten. Die Drähte werden, wo es geschehen kann, direct von den Wagen abgerollt, sonst tragen zwei Mann an Tragriemen die Drahtrollen. Die Stützenlöcher stellt man mittelst eiserner Brechstangen her. Die Drähte werden direct in den Wagen auf die Rollen eingewunden, entweder mit Hilfe eines Wagenrades, welches durch einen einfachen Mechanismus die Drahtrolle in Bewegung setzt, oder auch mittelst einer Auswechslungswinde. Wäre die Rolle zu tragen, so wird der Draht mit einer einfachen Handkurbel-Winde aufgerollt.

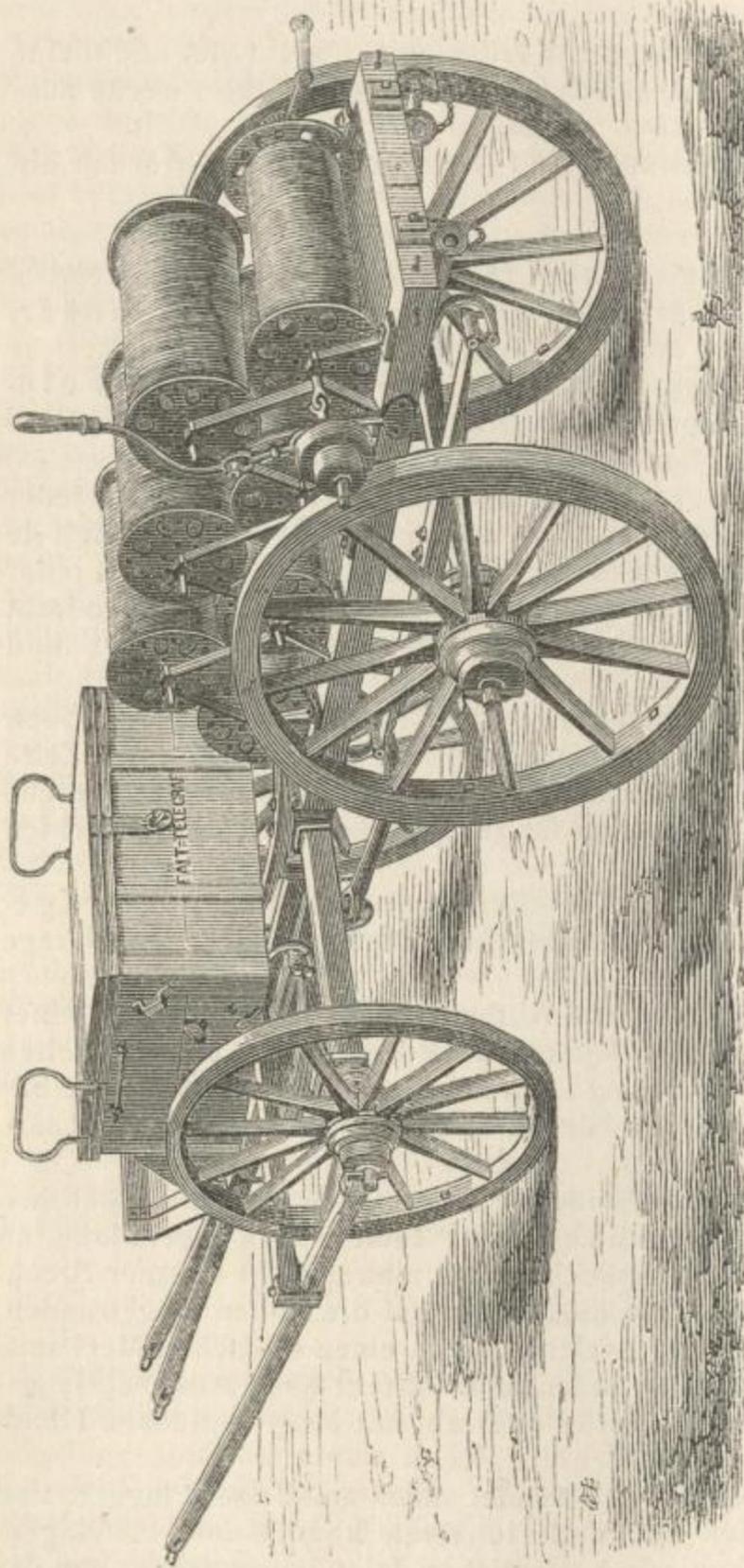
Zum optischen Signalifiren wendet man am Tage Flaggen und während der Dunkelheit Laternen an; diese letzteren können auch als Wagenlaternen benützt werden, sind aber mit beweglichen Jalousien versehen, um das Licht nur nach Bedarf durchzulassen.

Von diesem in den Hauptumrissen geschilderten Feldtelegraphen-Materiale und Einrichtungen war ein complet bepackter Materialwagen ausgestellt, von den Stationswagen aber wieder nur einzelne Gegenstände, so die Schreibapparate und die dazu gehörigen Batterien vorgeführt.

Von dem ersteren gibt die umstehende *Fig. 9* von links-, rück- und seitwärts besehen, die beste Gesamtsicht und zeigt so auch am deutlichsten jene Einrichtung, welche zum Auf- und Abrollen des Drahtes auf dem Hinterwagen in

einfacher und origineller Weise angebracht ist und auf die wir eben besonders aufmerksam gemacht haben wollen.

Fig. 9.



Der Wagen selbst besitzt bei 43 Zoll Geleisweite, die ganze Wendung, keine Sperrvorrichtung und im Allgemeinen ganz die schon einmal beim Infanterie-Pionnierwagen beschriebenen Constructionseinrichtungen des Armee-Troswagens.

Abweichend davon ist vermöge seiner Bestimmung Folgendes: Auf dem Vordergestell für die Bespannung mit zwei Gabeln in Verbindung gebracht, befindet sich ein ziemlich großer Kasten für diverse Geräthschaften und Werkzeuge, welcher auch als Kutschbock dient; an dessen vorderer Seite und ganz unten an demselben anschliessend ist ein zweiter, viel kleinerer Kasten für die Ausrüstung des Kutschers, sowie das Fußbret angebracht.

Auf den Federn des Hinterwagens ist ein tafelförmiger, 5 Fufs langer und $2\frac{1}{2}$ Fufs breiter Rahmen aufgesetzt, welcher beiderseits die drei unter einander verbundenen, eisernen Stützen mit den Zapfenlagern für die sieben Drahtrollen trägt. Von diesen letzteren, welche je 22 Zoll Länge und mit dem aufgesponnenen Draht circa 10 bis 12 Zoll im Durchmesser haben, lagern vier davon mit gewöhnlichem Leitungsdraht in einer unteren Schichte, dagegen drei mit Kabeldraht für zu isolirende Leitungen in einer zweiten oberen Schichte. Dieser letztere, ähnlich dem Hooper'schen Kabeldraht gebildet, zeigt eine Kautschukumpressung und darüber überdies noch eine Umhüllung aus einem baumwollenen

Filzbande. Nach den schon Eingangs angegebenen Daten beträgt die Länge der Leitungsdrähte von beiden Materialwägen einer Feldtelegraphen-Abtheilung im Ganzen 2.83 österreichische Meilen. Alle Rollen sind leicht aus ihren Achsenlagern aushebbar, wenn man daselbst einen Vorstecker herausgezogen hat.

Das Gewicht des complet beladenen Materialwagens beziffert sich ungefähr auf 2500 Pfund schwedisch oder 1900 Pfund österreichisch.

Zum Auf- und Abwickeln des Drahtes mittelst der in ihren Lagern ruhenden Rollen während der Bewegung des Wagens sind zwei Vorrichtungen:

vorhanden. Die eine besteht darin, daß man auf die Enden der Achsen, welche hier auf $2\frac{1}{4}$ Zoll Länge mit 5 Linien Stärke quadratisch geformt sind, eine kleine Kurbelwinde mit Räderwerk aufsteckt und mittelst derselben einfach mit der Hand und nach Bedarf die Rolle in Bewegung setzt.

Eine andere Einrichtung ist stabil am Hinterwagen links, hinter dem Achsstocke befestigt. Es liegt ihr die an und für sich gewiß gute Idee zu Grunde, die Bewegung des Wagenrades auf eine der Drahtrollen zu übertragen und dadurch einen besonderen Arbeiter zu ersparen. Zu diesem Behufe ist am Tafelrahmen eine verticale und nur an ihrem oberen Ende nach auswärts gebogene eiserne Stütze fix angebracht. In diesem gebogenen, gabelförmig gebildeten Theile hängt auf einem Achsenbolzen ein zweiarmiger Hebel. Von diesem, um den Achsenbolzen drehbaren, ungefähr zwei Fuß langen Hebel dient der längere Arm nur als Griff, an dem kürzeren Arme jedoch hängt an einem beweglichen Gliede eben jenes eigenartig gestaltete Bindeglied, welches die Bewegungen des Rades auf die Rolle zu übermitteln hat.

Dieses Bindeglied, 14 Zoll lang, besteht wieder aus zwei sehr ungleich langen Theilen, die mit Ringen in einander hängen; der kurze Theil — aus dem Ringe und einer angeschweiften Hülse bestehend — gehört bloß zum Aufstecken auf jene Achsenden, die man eben in Bewegung setzen will; gegen das Ende des langen Theiles dagegen sind hart neben einander zwei Kautschukrollen, je $1\frac{1}{2}$ Zoll breit, die äußere bloß $3\frac{1}{2}$ Zoll, die innere 6 Zoll im Durchmesser haltend, aufgesteckt und befestigt; neben dieser aber ist eine lose, verschiebbare Hülse angebracht, auf welcher die gliederartige Verbindung mit dem Eingangs beschriebenen Handhebel hergestellt erscheint.

Nach diesen Auseinandersetzungen ist es wohl klar, daß es, wenn die Hülse des Bindegliedes auf die betreffende Drahtrolle aufgesteckt ist, stets bloß eines einfachen Druckes auf den Handhebel bedarf, um das Bindeglied ein- oder auszuschieben, das heißt also Bewegung hervorzurufen oder einzustellen, je nachdem die eine oder die andere Kautschukrolle mit dem Hinterrade in Berührung gesetzt wird oder nicht. Selbstverständlich erfolgt die Bewegung um so rascher, wenn die Berührung mit den kleineren Rollenrädchen erfolgt, was durch die entsprechende Handhabung des Hebels erreicht wird.

Da die Tragstütze für die ganze Einrichtung, wie schon einmal erwähnt wurde, hinter dem Achsstocke am Rahmen fix angebracht ist, so kann die Manipulation des Auf- und Abwickelns des Drahtes auf diese Weise nur bei den rückwärtigen Rollen geschehen, doch hat dies nichts auf sich, da die Rollen gegenseitig in ihren Lagern beliebig und rasch verwechselt werden können.

Ob diese Auf- und Abwindmethode mit Zuhilfenahme der Radbewegung für alle Fälle, wo man mit den Wägen noch fahren kann, namentlich bei Fahrten über sehr unebenen Boden, sich praktisch erweisen wird, müßten wohl erst ausgedehntere Fahrversuche zeigen. Doch ist auch die Frage nach der Legung oder Errichtung von Leitungen im unwegsamen Terrain nicht unbeachtet geblieben, ja auf eine höchst einfache und praktische Weise gelöst worden. Zwei Mann nämlich, nach der Richtung der herzustellenden Linie neben einander gehend, tragen jeder auf der Brust einen kaum 10 Zoll im Quadrate haltenden Polster mit starkem Leder, Gurtenbesatz und eisernen Beschlügen. Dieser Polster wird an Gurten über den Schultern hängend getragen und ist um den Leib mit Riemen fest geschnallt. An den eisernen Beschlügen sind Haken angebracht, in welche eiserne Rollenhalter-Stäbe eingelegt werden. Diese Stäbe erscheinen an den inneren Enden cylindrisch ausgebohrt und haben die Drahtrollen-Achse aufzunehmen. Die feste Verbindung der Drahtrollen-Achse mit den Stäben wird durch Klemmschrauben bewirkt.

An den äußeren Enden sind die Rollenhalter-Stäbe zum Aufstecken der Windenkurbel quadratisch geformt. Diese Windenkurbel wird während des Fortschreitens zum Auf- oder Abwickeln entsprechend durch einen Mann bewegt,

während der andere Mann den Draht durch die Hand gleiten läßt, um wenigstens beim Aufwickeln die nöthige Führung zu geben.

Es wäre nunmehr auch der noch übrigen exponirten schwedischen Telegraphen-Materialien in Kürze zu gedenken.

Da sind vorerst zwei aus vorzüglichem Leder erzeugte und sehr praktisch eingerichtete Taschen zu nennen. Die eine davon ist wie ein Gurt um die Mitte des Leibes zu tragen und enthält verschiedene Werkzeuge, wie: eine Handhacke, ein Taschenmesser, eine Scheere, eine Feile, mehrere Bohrer und Drahtzangen etc; die andere, viel größere und nach Art der Jagdtaschen erzeugt und zu tragen, enthält zwei Hauptfächer und dient zur Aufnahme der Isolatoren und sonstigen Gegenstände und Werkzeuge für die Errichtung der Telegraphenleitung.

Weiters bemerkt man eine Batterie von zehn Elementen, eingeschlossen in einem Holzkästchen von 16 Zoll Länge, 7 Zoll Breite und 6 Zoll Höhe, welche nicht nur wegen dieser compendiösen Form, sondern darum unser Interesse in Anspruch nimmt, weil die Füllmasse keine flüssige, sondern eine feste ist und diese sogenannte trockene Batterie daher für den Feldgebrauch ohne viel Umstände transportabel ist.

Diese in Anwendung gebrachte Batterie ist die bereits im Jahre 1859 von Marié Davy angegebene. Sie ist im Grunde eine Bunsen'sche Säule, in welcher das mit Schwefelsäure angeäuerte Wasser durch reines Wasser und die Salpetersäure, durch ein Gemisch von schwefelsaurem Quecksilber-Oxydul mit Wasser ersetzt ist.

Die Action in den einzelnen Elementen besteht wie bei anderen Säulen in der Zersetzung des Wassers; das Zink oxydirt und der frei gewordene Wasserstoff reducirt das schwefelsaure Quecksilber; es entsteht somit schwefelsaures Zink und metallisches Quecksilber.

Die hier in Rede stehenden Elemente sind so angeordnet, daß ein hohler Kohlencylinder das poröse Diaphragma und dieses den Zinkcylinder aufnimmt. Der Zwischenraum, den die Kohle und das Diaphragma bildet, ist mit einem Teige aus dem genannten Quecksilberfatze und Wasser, jener zwischen dem Zink und der porösen Zelle mit Sägemehl ausgefüllt, welches man hinreichend mit reinem Wasser befeuchtet.

Eine derart zusammengesetzte Batterie liefert wohl einen schwachen, aber sehr constanten Strom, welcher die Telegraphenapparate durch sechs Monate ununterbrochen in regelmäsigem Gange zu erhalten vermag, wenn man nur das durch Verdunstung verlorene Wasser von Zeit zu Zeit wieder ersetzt.

Nach den gegebenen Versicherungen der Vertreter haben sich die nach dem eben erörterten Princip zusammengesetzten Batterien der schwedischen Feldtelegraphen bei allen Versuchen und bei Leitungen bis zu drei Meilen Länge stets wirksam und gut erwiesen.

Wasserbau-Objecte.

Alle in dieses, nebenbei gesagt, schwierigste Gebiet des Technikers einschlagenden Gegenstände, seien sie nun in Modellen, Bildern oder Zeichnungen dem Besucher der Ausstellung vor Augen gebracht (und dies ist in reichhaltigen Mengen und Varietäten geschehen), waren in anderen Gruppen als der XVI., so vornehmlich in der Gruppe XVIII (Bau- und Civil-Ingenieur-Wesen) und Gruppe II (Land- und Forstwirtschaft), wie dies auch wohl in der Natur der Sache begründet ist, eingereiht worden.

Ueber die hier ausgestellten Objecte sei nur so viel erwähnt, daß der größere Theil davon permanente, solide, theils selbstständige Wasserbauten wie: Quai-Anlagen, Hafenbauten, Uferdossirungen aller Art, Bauten in

Verbindung mit Brücken aus Quadern, sonstigem Steinmateriale oder Surrogaten vorstellen.

Ein für den Militärtechniker weit lehrreicherer Materiale aber finden wir in jenen sehr reichlich ausgestellten Wasserbau-Anlagen, welche mehr halb, permanenten oder gar nur provisorischen Charakter an sich tragen, bei welchen entweder bloß Holz oder dieses in Verbindung mit Stein als Füllmasse zur Anwendung kommt.

Solche Bauten hat aber eigentlich nur

Oesterreich-Ungarn zur Anschauung gebracht, und zwar in einer erstaunlichen Fülle des Stoffes.

Obenan stehen unstreitig das k. k. Ackerbau-Ministerium und diesem zunächst das königlich ungarische Finanzministerium, welche als die obersten Behörden über die Staats- und Domänenforste uns durch die Forstbehörden und Verwaltungen der cis- und transleithanischen Länder der Monarchie so reichhaltige und lehrreiche Sammlungen von so außerordentlich nett und correct gearbeiteten Modellen vorführen ließen, daß man ihnen zu besonderem Danke verpflichtet sein kann.

Nicht minder begegneten wir in den verschiedenen übrigen Forstpavillonen von Großgrundbesitzern und Forstindustrie-Gesellschaften manchen Modellen dieser Art.

Sprechen schon gegen eine eingehendere Würdigung all' des Gebotenen die einleitenden Worte dieses Berichtsabschnittes, so muß hier umsomehr davon abgesehen werden, weil die Fülle des Stoffes zu groß ist und im Pionnierwesen überhaupt der Wasserbau nur innerhalb sehr enger Grenzen in Betracht kommen kann. Nichts destoweniger glaubten wir diesen Gegenstand nicht ganz übergehen zu dürfen und insbesondere auf die Modelle des k. k. Ackerbau-Ministeriums aufmerksam machen zu sollen, indem diese vielleicht auch nach Schluß der Weltausstellung dem technischen Officier zum Studium zugänglich sein werden.

Diese Modelle zeigen uns wohl in ihrer Mehrheit bereits bekannte Formen und Constructionen, aber auch manche gewiß weniger bekannte einfache Wasserbauten.

Da die meisten der ausgestellten Modelle, welche ein Wasserbau-Object enthalten, nicht dieses für sich allein darstellen, sondern im Zusammenhange mit seiner natürlichen Umgebung zeigen, ja oft die Situation einer ganzen Gegend plastisch zum Ausdruck bringen, alle diese Ausführungen überdies außerordentlich rein und correct sind, so gestaltet sich die Ausstellung dieser Modelle zu einer der interessantesten Sammlungen. Wir fanden da unter anderen vornehmlich Wasserriesen, künstliche Canäle, wo die Wände, ja selbst die Sohle ganz mit Holz bekleidet, gefüttert und ausgetäfelt sind; Wehren, Rechen, große und kleine, einfache und auch sehr complicirte für die Instandsetzung von Holztriften und Flosswässern; wir fanden aber auch Uferschutz-Bauten, Deck- und Streichwerke zum Uferschutz und zur Corrigirung der Wasserläufe in Menge und auch solche, die gerade ihrer Einfachheit wegen geeignet sind, das besondere Interesse des technischen Militärs in Anspruch zu nehmen.

Diese Collection von Modellen lehrt uns ferner, daß der technische Officier auch in den forsttechnischen Lehrbüchern manchem nicht nur in Hinsicht des Wasserbaues, sondern auch in Hinsicht des Holzbrücken-Baues, des Straßens- und Waldwegbaues interessanten Gegenstände zuweilen begegnen werde, der für seine Zwecke ebenfalls in der Ausführung sich sehr empfehlen dürfte; sie gibt uns auch den weiteren Fingerzeig an die Hand, daß wir aus unseren Gebirgsländern, in denen doch so viele praktisch bewährte Arbeiten dieser Art stets ausgeführt und unterhalten werden, als Ergänzungsmannschaften auch Leute bekommen könnten.

welche mit derlei Arbeiten vertraut sind, was aber thatfächlich fast nie der Fall ist. Auch bringt diese Musterfammling von Modellen provisorischer Wasserbauten den technischen Militär, der wenig in die Gelegenheit kommt, sich in diesem untergeordneten Zweige zu üben, unwillkürlich auf die Idee, das es gewifs lohnend wäre, wenn jährlich einzelne Individuen (Officiere und intelligente Unterofficiere, welche letztere der Zimmermanns-Profession kundig sind) der technischen Truppen solchen Forstverwaltungen auf einige Zeit zugewiesen würden, bei welchen eben mehrere Arbeiten dieser Art im Zuge sind, weil, wie hier nochmals wiederholt werden muß, kein Dienst schwieriger in seiner Ausführung ist, als jener des Wasserbau-Technikers, da derselbe die meisten praktischen Erfahrungen erfordert. Denn da man es hier mit der Bezähmung oder gar Bekämpfung eines oft sehr tückischen Elementes zu thun hat, so müssen die Mittel und auch jene praktischen Handgriffe und verschiedenen Verfahrensweisen sorgfältig studirt sein, durch welche wirkfame, dauerhafte und nur nützliche Werke geschaffen werden können.

Eine fehlerhafte Bauanordnung kann gerade hier das Gegentheil jener Wirkung hervorbringen, die man eigentlich beabsichtigt.

Darum also, weil dieser Zweig mehr wie jeder andere wenigstens eines praktischen Anschauungs-Unterrichtes bedarf, meint der Verfasser dieser Zeilen, das die schöne Gelegenheit, welche unsere Länder dazu bieten, auf die schon angedeutete Weise fruchtbringend ausgenützt werden könnte. Ebenso sollten einzelne Angehörige unseres Standes bei Besuchen unserer Gebirgsländer es nicht leicht verabsäumen, da man ohnedies meist den Flußläufen in den herrlichen Thälern folgen muß, bestehende oder im Bau begriffene Wasserbauten näher zu besehen und sich bei den leitenden Persönlichkeiten die nöthigen Aufklärungen einzuholen.

Lagerbau-Objecte.

Sehr ärmlich war es mit dem ganzen hier noch zu erwähnenden Gebiete auf der Ausstellung bestellt. Es mag dies darin seinen Grund haben, das man heut zu Tage den lagernden Truppen nur mehr in den seltensten Fällen Nothunterkünfte sammt den dazu gehörigen Einrichtungen für Wasserversorgung, Koch-, Back-, Wasch- und sonstigen Reinlichkeitsanstalten eigens erbaut; da man in cultivirten Ländern überall, wo nur möglich enge Cantonirungen zu beziehen sucht.

Größere Lagerbauten dürften in der Zukunft nur mehr in Ruhestellungen, wahrscheinlich aber nur mehr für Cernirungstruppen vorgenommen werden. Dies ist die Ursache, warum der früher so viel gepflegte Lagerdienst in neuerer Zeit so an Umfang verloren hat.

Ausgestellt war nur ein einziges Feldlager-Zelt in Miniatur, und zwar in der russischen Militärabtheilung, dann wirkliche Zelte und Muster von Feldlazareth-Baraken im allgemeinen Militär-Sanitätspavillon, welche aber alle vermöge ihrer Einrichtung bloß für Sanitätsw Zwecke bestimmt und in die Section 4 (Sanitätswesen) eingetheilt sind, daher außer dem Bereiche dieser Berichterstattung liegen.

Auch die anderwärts auf dem Ausstellungsplatze zu verschiedenen Zwecken aufgestellten Zelte vermochten uns kein besonderes Interesse abzugewinnen.

Ueber die weiters im Sanitätspavillon in Naturgröße exponirten ambulanten Back- und Kochanstalten neuester Construction u. s. w. berichtet der Berichtstatter der Gruppe XVI, Section 1, und wir erwähnen derselben hier nur der Vollständigkeit halber und um von Haus aus allenfalls jenen zu begegnen, welche, wenn sie die officielle Eintheilung der einzelnen Gruppen nicht kennen, glauben könnten, das diese Objecte eigentlich hierher zur Besprechung gehören.

Halten wir weiters Umschau, ob wir in den weiten Ausstellungsräumen, wenn auch in anderen Gruppen, nicht doch noch Ausstellungsgegenständen begegnen, welche vermöge ihrer Zwecke und Einrichtungen auch für Lagerzwecke verwerthet werden könnten oder sonst irgendwie im Lager nützlich erscheinen, so finden wir allerdings noch Manches, was auf die wichtigste Lagereinrichtung — die Wasserbeschaffung nämlich — Bezug nimmt.

So waren Pumpwerke verschiedenster Art und in einer erstaunlichen Menge vorhanden. Letzteres ist auch der Fall mit den sogenannten Norton'schen Rohrbrunnen — auch Schlagbrunnen genannt — weil sie bloß in Boden geschlagen zu werden brauchen, um schon nach kurzer Zeit, etwa nach $\frac{1}{2}$ - oder höchstens mehrstündiger Arbeitszeit brauchbares Wasser zu liefern; welche aber trotz des massenhaften Ausstellungsmateriales von den verschiedensten Firmen des In- und Auslandes, durchwegs nichts Neues zeigen. Aus diesem Grunde und weil diese vortrefflichen Brunnen schon überall eingebürgert und gekannt sind, bedarf es keiner näheren Erörterung derselben.

In der Abtheilung Dänemark hat ein Vertreter der „Aalborger Compagnie für Bohrung von Brunnen“ einen höchst einfachen Brunnenbohrer nebst verschiedenen Erd- und Gesteinsarten exponirt, welcher letztere er mit dem Bohrer in unglaublich kurzer Zeit durchbrochen haben will, und zwar in der Weise, daß der Auswurf aus dem Bohrloche nicht in Mehlform oder in kleinzestückten Theilchen, sondern in größeren cylindrischen Partikeln erfolgt. Wie sich aus dieser Beschaffenheit des Auswurfes schon von selbst ergibt, besteht der Bohrer aus einem hohlen, stählernen, cylindrischen Rohre von dem Durchmesser des Bohrloches, welches an seinem unteren, dem Angriffsrande, natürlich sehr gut gehärtet und scharf zugeschliffen ist.

Irgend ein Motor soll die stoßende und zugleich drehende Bewegung hervorrufen, welche so erstaunliche und rasch zum Ziele führende Effecte hervorbringt.

Eingehendere Studien über den Bohrer selbst, sowie über dessen Gebrauch waren nicht möglich, da der Vertreter über dieses mit Patentschutz versehenen Brunnenbohr-Systemes nur sehr rückhaltende Auskünfte ertheilte, den Bohrer selbst aber sehr bald wieder aus der Ausstellung entfernte und dort nur verschiedene Blöcke von Gesteinsarten, darunter die bekannt härtesten, mit ein- und mehrzölligen Bohrlöchern belief.

Unter den durch die Aalborger Compagnie ausgeführten Arbeiten ist eine Bohrung von 2 Zoll Durchmesser in der unmittelbaren Nähe der Stadt Aalborg bis zu einer Tiefe von 1272 Fuß im Geschiebe, Thon, Kreide mit Lagern von Feuerstein, Kalkstein, Grünsandstein u. s. w. unternommen und mit Handkraft von fünf Mann innerhalb weniger Monate ausgeführt worden. Auch in Quarz und Granit etc. sollen sich diese Bohrer gut bewährt haben.

Der Bohrer, anfänglich in der Gruppe XVI ausgestellt und von dieser zur Beurtheilung nicht angenommen, wurde dann in die Gruppe I überfetzt und von dieser auch prämiirt.

Vielleicht kann dieses Bohrinstrument in manchen Fällen, so in Standlagern befestigten Plätzen etc., über bei Beschaffung von Wasser vorkommende Schwierigkeiten hinweghelfen, sowie zur Untersuchung von Erdschichten gute Dienste leisten, zu deren Bewältigung andere Mittel vergebens angewendet worden sind.

Schließlich wäre noch eine größere Anzahl von Filtrir-Vorrichtungen zu erwähnen, welche von der deutschen Firma Bühring aus Hamburg und der englischen Firma Atkins und Compagnie in London exponirt sind und welche letztere verschiedene Einrichtungen haben, je nachdem sie stabil oder aber mobil, wie bei den Truppen in Indien, wofür sie hauptsächlich construirt wurden, in Anwendung kommen.

Von jener der ersteren sind die Touristen- oder Militärfilter in Becherformen, von jener der letzteren eben solche, aber in Dosenformen nebst Filter-

apparaten auf zweirädrigen Wagen, besonders bemerkenswerth. Diese Letzterwähnten sind es, womit die Armee in Indien ausgerüstet ist; auch von den Handfiltern in Dosenform wurden in neuester Zeit für die Armee in Afrika 4000 Stück bestellt.

Diverses.

Unter dieser Rubrik soll, theils um dem Programm für die officielle Berichterstattung, theils um der Gruppen Untertheilung gerecht zu werden, noch die Besprechung, von jenen Gegenständen aufgenommen werden, welche, wenn auch nicht in der Gruppe XVI ausgestellt, dennoch eine Würdigung oder doch wenigstens Erwähnung verdienen, wenn sie vermöge ihrer Constructionen, ihrer Einrichtungen oder Gebrauchszwecke in irgend einer verwandtschaftlichen Beziehung zu dem technischen Militärmateriale stehen.

Konnten diese Besprechungen nicht direct unter jene über die Fachgegenstände selbst eingereiht werden, so müssen sie doch hier Ausdruck finden, um die Lücken, welche die Militärexpositionen selbst aufweisen, einigermaßen wenigstens wieder in anderer Richtung zu decken, und um dem Strebsamen überhaupt nichts entgehen zu lassen, was die rastlos fortschreitende Technik Gutes oder Nachahmungswürdiges gebracht hat, und was auch der Militär zu beachten hat. Freilich muß es uns oft allein genügen, auf die anderen Gruppen zu verweisen. In erster Richtung müssen wir dies thun für Boote und Schiffe, welche in Gruppe XVII ihre fachgemäße Behandlung finden.

Solchen Schiffen und Booten, welche für unsere Zwecke mit Rücksicht auf den Bau von Brücken und zu Ueberschiffungen vorzügliche Eignung besäßen, begegneten wir in all' den Separatpavillons und sonstigen Abtheilungen, worin so reichhaltige Sammlungen von prachtvollen Modellen von den verschiedenen Kriegs-, Handelsmarinen und den angesehensten Schiffsbau-Firmen ausgestellt waren, auf der Ausstellung nicht.

Aehnlich verhielt es sich auch mit den Sammlungen der Staats- und Domänenforste, sowie mit jenen der verschiedenen Groß-Grundbesitzer der Forst- und Montanindustrie-Gesellschaften von Oesterreich-Ungarn. Diese brachten wohl viel des Schönen und Interessanten an Modellen für die Holzbringung, das heißt für die Abtransportirung des gefällten Holzes vom Abstockungsplatze bis in die Thäler und von dort bis in die fernsten Gegenden, so eine Menge Arten von Holz und Drahtseil-Riefen, Wasserriefen in Verbindung mit allerlei Länden-, Klauen-, Schleusen-, Rechen-, Seil- und anderen Nothbahnen, Fuhrwerken, Schlitten und dergl. Transportmittel mehr, als endlich auch alle Gattungen von Flößen und Schiffen, wie solche nicht nur den verschiedenen Provinzen, sondern oft gar nur einem Flusse eigen sind, ohne daß wir an diesen letzteren beiden Gattungen Transportmittel besonders Bemerkenswerthes vorfanden.

Darum verweisen wir auf den Bericht über Forstwirtschaft, wo Holz und Holznutzung ebenso wie das für den Pionnier wichtige Forstingenieur-Wesen ihre fachgemäße Behandlung finden. Wir erwähnen hier nur, daß unter den da zu besprechenden Transportmitteln landesübliche Schiffe und Flöße vorgeführt werden, die der Pionnier doch oft zu benützen genöthigt sein kann.

Neue Formen und Constructionen fanden wir jedoch ungeachtet der großen Mannigfaltigkeit des Materiales nicht.

Betrachten wir dieses Materiale in seiner Gesamtheit — denn daselbe im Detail zu würdigen, dazu fehlt hier der Raum — so müssen wir uns gestehen, daß nur Weniges davon, so wie es gegeben ist, Vieles aber nur nach entsprechenden Aenderungen für Uebergangs-Herstellungungen verwendbar wäre.

Das Wie ist kaum in schwachen Umrissen anzudeuten, geschweige denn genauer zu präcisiren, indem man bei Uebergangs-Herstellungungen fast immer mit

einer Menge der verschiedensten Factoren zu rechnen hat. Den Zweck der Aufgabe hiebei vor Allem im Auge behaltend, muß man die vorhandenen oder erst zu beschaffenden Mittel mit den Local und sonstigen Verhältnissen in Einklang zu bringen suchen. Weil diese aber jeweils anders beschaffen sein werden, wird man sich auch des gebotenen Materiales an Schiffen und Flößen höchst selten ohne vorherige entsprechende Herrichtung und Umgestaltung bedienen können.

Ueber die Qualitäten der massenhaft ausgestellten Holzmaterialien zu sprechen wäre bei dem Umstande, daß das Bauholz eines der wichtigsten Materialien ist, mit dem es der Pionnier zu thun hat, gewiß lohnend, doch man muß sich hier wieder damit begnügen, wenigstens auf diesen Gegenstand aufmerksam gemacht zu haben.

Vorläufig aber können wir uns mit dem Gedanken beruhigen, daß wir auf dem ausgebreiteten hydrographischen Netze unseres Heimatlandes stets ausreichende und auch gute Mittel zur Herstellung von Uebergängen vorfinden werden, wenn wir uns die Mühe geben, jenes Netz mit Allem, was drum und dranhängt, eingehender zu studiren und so auch schon im Vorhinein wissen, wo wir das Erforderliche zu suchen haben.

Das Studium der Flüsse soll sich niemals auf die charakteristischen Eigenschaften derselben und auf die technisch-tactische Würdigung der vorhandenen Uebergangspunkte allein beschränken, sondern auch auf alle jene Mittel erstrecken, welche zur Herstellung von Uebergängen geeignet, auf dem Flusse selbst und innerhalb seines Gebietes zu allen Zeiten vorgefunden werden dürften.

Nur die auf Basis solcher Grundsätze aufgebauten Flussexikons bieten Gewähr zu sicherem Calcul. Sie müssen dann aber auch zum Gemeingut aller Derjenigen gemacht werden, welche ihrer bedürfen, und zwar müssen die schon in den Friedensepochen mit vielem Aufwande von Mühe, Fleiß und Gewissenhaftigkeit verfaßten Elaborate, auch im Frieden studirt werden, denn sie enthalten ja für den Pionnierofficier gewissermaßen das ABC seines Schaffens und Wirkens bei Bewältigung der Hindernisse, für die Heeres-Oberleitung aber die Schlüssel zur Eröffnung ihrer Operationsgebiete.

Ein besonderes Object, welches geeignet ist, unsere volle Aufmerksamkeit zu fesseln, ist der von Martin in der englischen Abtheilung ausgestellte 100 Centner schwere Marine-Anker mit beweglichen sich selbst stellenden Armen. Für die Vorzüglichkeit dieser Ankerconstruction, welche nach wiederholt daran vorgenommenen Verbesserungen und mehrfältigen Patentirungen bis auf den Standpunkt des gegenwärtig vorliegenden Exemplares gebracht wurde, spricht am lautesten wohl der Umstand, daß derselbe in England fast durchgehends und in den Marinen anderer Staaten aber schon theilweise seine praktische Einführung sich erobert hat, und daß Martin für diesen Anker nicht nur bei früheren Ausstellungen schon, sondern so auch bei der jetzigen Weltausstellung dafür prämiirt wurde.

Dieses Objectes, das eigentlich in der Gruppe XVII (Marinewesen) ausgestellt war, geschieht doch hier Erwähnung, weil sich wohl diese Ankerconstruction mit Vortheil auf unsere, wenn auch nur 100- bis 150-pfündigen Flusspanker anwenden lassen dürfte.

Haben wir auch keinen besonderen Grund, unsere gegenwärtigen, nach Birago's System erzeugten Anker zu verwerfen, da sie sich stets bewährt haben, so müssen wir uns doch offen gestehen, daß ein nach dem System Martin erzeugter Anker, der nach dem Falle auf den Flußgrund sich selbst stellen muß und dabei statt mit einen mit zwei Armen scharrt, doch gewiß eher und sicherer gräbt als die unserigen.

Die nebenstehende *Fig. 10 A* und *B* veranschaulicht das Bild des Martin'schen Marineankers mit den beiläufig gedachten verjüngten Formen, und zwar in der Ruhelage, sowie in der Angriffs- und Gebrauchsstellung.

Fig. 10 A.

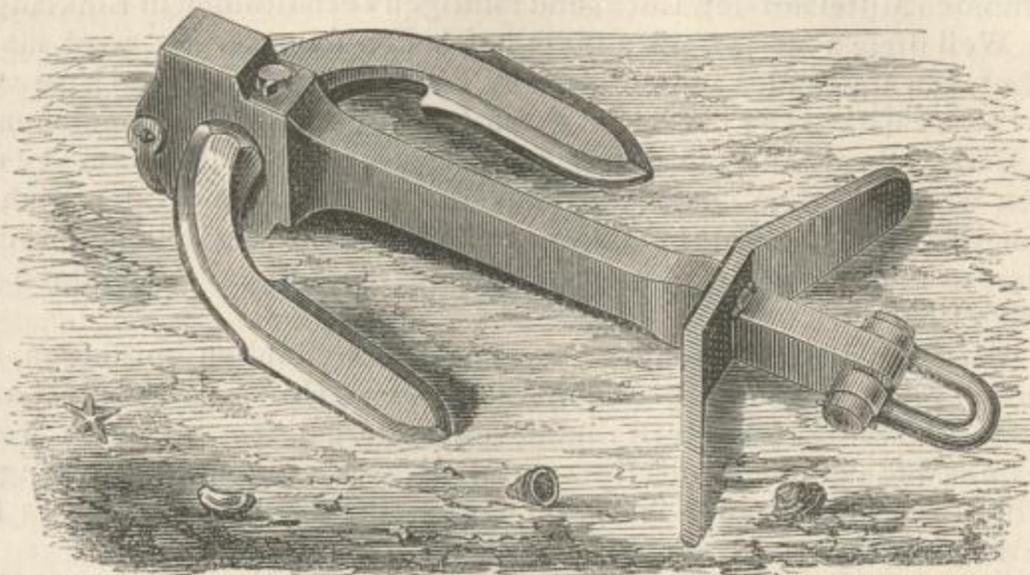
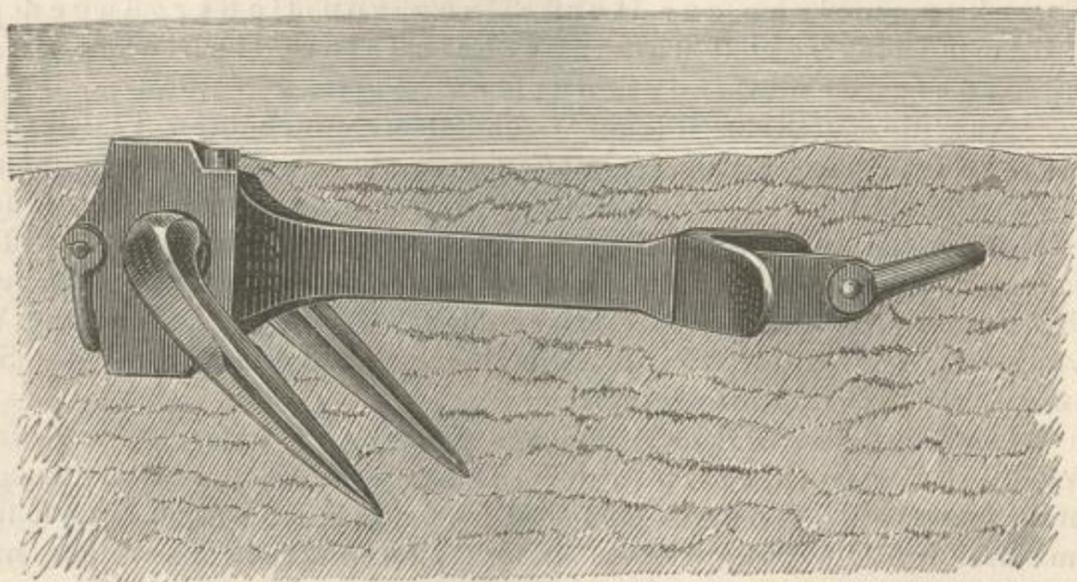


Fig. 10 B.



Schon früher wurde bei der Schilderung des russischen Kriegsbrücken-Ankers, der ähnlich dem Martin'schen construiert ist, gesagt, daß die russischen Pontoniere, die ihre Anker schon hinlänglich erprobt haben, vollkommen damit zufrieden sind. Wie viel mehr mag erst ein dem Original nachgebildeter kleiner Flußanker entsprechen, wenn derselbe sowie das Original einen vollen massiven Kopf, und in Gestalt einer aufgeschobenen Querstange einen Schaft besitzt, während der nachgebildete russische Anker statt des Kopfes nur zwei mit der Ankerstange verbundene Stellscheiben zeigt und des Schaftes gänzlich entbehrt. Die Beweglichkeit der Arme findet hier im vollen Kopfe dadurch seine Begrenzung, daß hiezu der Kopf auf einer Seite eine entsprechend nischenartige Vertiefung besitzt. Auch sind die Arme nach Entfernung eines Vorsteckbolzens herausnehmbar. Trotz all' dieser erwähnten, und anderen Einrichtungen ist die englische Construction einfacher, weil auch solider in der Ausführung, und diejenige, welcher man den Vorzug vor der russischen einräumen muß.

Auch hinsichtlich der Verpackung auf die Wagen können gegenüber den alten Ankerformen keine nachtheiligen Vorkommnisse obwalten.

Noch eines nicht zu unterschätzenden Vortheiles ist zu gedenken, welchen die nach System Martin construirten Anker besitzen. Dieser Vortheil besteht in dem leichteren Heben des Ankers.

Erfahrungsgemäß kommt es beim Heben von Ankern alter Construction — welche im festen Grunde sehr gut gegraben haben oder nach längerem Liegen auf dem Grunde etwas verlandet oder verschlammt worden sind — nicht selten vor, daß eine ganz außerordentliche Kraftanstrengung angewendet werden muß, und daß diese schwierige Arbeit nicht selten mit einem Bruche des Seiles, ja sogar der Ankerarme selbst endet. Sehen wir, wie bei den Martin'schen Ankern das Heben vor sich geht. Ist von den Ketten (oder vom Tauwerk) so viel aufgeholt, daß die Ankerstange selbst sich zu bewegen und zu erheben anfängt, so beginnt gleichzeitig, vermöge der Kopfconstruction des Ankers ein Zurückziehen der beiden Ankerpratzen aus ihren Eingravings-Lagern. Findet dies auch nicht ganz bis zu ihrer vollen Bloßlegung statt, so wird doch Jedermann zugeben müssen, daß diese Lockerung an und für sich und das schon theilweise Zurückziehen der Arme (aus ihrer größeren Tiefe) das schließliche Loslösen vom Flußgrunde ungemein erleichtern muß.

Auch noch andere Vortheile werden gegenüber den alten Ankern bei genauen Vergleichsbetrachtungen erkennbar.

Ohne sie näher zu berühren, können wir uns beim Schluffe dieser Betrachtungen den Wunsch nicht versagen, daß wir es für lohnend hielten, einige Anker dieser Art für die österreichischen Pioniere erzeugen zu lassen, um damit Erprobungen jeder Art und so vornehmlich auch solche auf unseren reisenden Gewässern vornehmen zu können.

Wieder andere Objecte, welche unsere volle Aufmerksamkeit verdienen und zerstreut in den Abtheilungen und Pavillons aller Herren Länder in reichlicher Menge vorhanden sind, betreffen die Fabrication von Seilwerk aller Art.

Es haben sich in dieser Richtung viele Arsenale, Schiffswerften und die angesehensten Firmen für Seilfabricationen des In- und Auslandes, alle durchgehends in musterhafter Weise betheilt. Wir finden Seile und Alles, was zum Seilwerk gehört, von allen nur gebräuchlichen Stärken und Dimensions-Verhältnissen, aus Draht, Hanf, Flachs u. f. w. nach den verschiedensten, aber durchgehends bekannten Methoden erzeugt und von den vorzüglichsten Qualitäten.

Außer diesem fertigen Seilwerk treffen wir, und zwar vornehmlich in den englischen und französischen Colonialstaaten, in Ost- und Westindien, Ceylon, in Neu-Seeland, aus afrikanischen Besitzungen, verschiedene neue Pflanzen-Faserstoffe im Rohzustande und in den verschiedenen Stadien ihrer Zurichtung und Verarbeitung, welche deshalb sehr interessant sind, weil einige von ihnen ein noch weit besseres Materiale zur Seilfabrication liefern sollen, als Hanf oder Flachs. Ihre Anwendung zu diesem Zwecke ist neu und über die ersten Versuche kaum hinaus; es kommt also erst abzuwarten, ob die Seilindustrie sich dieses Stoffes in größeren Umfange bemächtigen wird.

Vorderhand sei auf diesen interessanten Umstand darum aufmerksam gemacht, weil es für uns österreichische Pioniere, die wir unseren Bedarf an Seilwerk in eigener Regie erzeugen, wahrhaft nicht gleichgiltig wäre, wenn wir einen noch besseren Stoff als Hanf zur Seilerzeugung fänden, der uns vielleicht größere Leistungsfähigkeit, mehr Dauerhaftigkeit und vielleicht auch bei gleichen Dimensionen mehr Leichtigkeit im Gewichte verspräche.

Wir würden unsere ehrenvolle Aufgabe nur unvollkommen erfüllen, wollten wir nicht noch den Leser bitten, mit uns die in Hülle und Fülle ausgestellten Werkzeuge zu betrachten.

Auch wir Pioniere benöthigen zur Ausführung unserer so verschiedenartigen Verrichtungen im Felde die verschiedensten Werkzeuge.

Wir wollen von diesen hier nur kurz diejenigen hervorheben, welche am häufigsten Anwendung und hauptsächlich bei den Erd- und Holzarbeiten gebraucht werden; dann allenfalls noch solche, welche sich etwa vorfinden, mit neuen oder verbesserten Formen, die auch für uns mit Nutzen zur Nachahmung dienen könnten.

Militärischerseits wurden besonders von Rußland und Schweden die Handwerkzeuge ihrer technischen Truppen in recht hübsch zusammengestellten Sammlungen exponirt. Alle diese Werkzeuge sind aus vorzüglichem Materiale, und wie es für Ausstellungsgegenstände auch nicht anders zu erwarten stand, auch sehr nett und sorgsam gefertigt.

Rußland zeigt unter diversen Werkzeugen, Krampen (Pickel, Haue) nach italienischer Art geformt und bestielt und von mehreren Größengattungen, dann auch bloß Spitzhauen, Schaufeln mit langer, gerader Bestielung, von der Form des Linnemann'schen Spatens, nur größer; endlich eine Sammlung von Hacken (Beilen) alle einander sehr ähnlich, von veralteter Form; dieselben sind alle mit einem ganz kurzen, gekrümmten Stiele versehen, der uns für die Handhabung der Hacke recht praktisch dünkt.

Bemerkenswerth ist noch, daß in Rußland die Beschaffung der Werkzeuge vom Staate nach einheitlichen Grundfätzen besorgt wird.

Die jährliche Erzeugung im Ingenieur-Arsenale zu Dünaburg, wo dieser Dienst concentrirt ist, übersteigt weit unsere Verhältnisse, indem wir unsere Bedürfnisse meist durch die Privatindustrie decken. Das genannte Arsenal, welches zwei Dampfmaschinen von zusammen 36 Pferdekräften und 160 Arbeitern beschäftigt, erzeugt jährlich acht Millionen Werkzeuge und 140 Fuhrwerke.

Von den ausgestellten schwedischen Werkzeugen, welche größtentheils in den exponirten, schon früher besprochenen Wagen sehr zweckmäßig verpackt sind, ist weiter nichts zu sagen.

Die Privat-Industrie aller Länder hat uns eine geradezu massenhafte Anzahl von Arbeits-Werkzeugen vorgestellt, so daß man weit eher durch die große Reichhaltigkeit neuer Formen als durch den Abgang an Verbesserungen in Verlegenheit gesetzt wird, eine richtige Auswahl zu treffen.

Mit Stolz können wir es sagen, daß auch in diesem Fache die österreichische Privat-Industrie einen sehr beachtenswerthen Rang einnimmt.

Von den vielen Firmen hat besonders eine, nämlich Vogel & Noot, welche ihre Niederlagen zu Wien und ihre Walz- und Hammerwerke zu Wartberg in Steiermark besitzen, es verstanden, mit ihren Erzeugnissen sich bemerkbar zu machen. Alles, was diese Firma ausgestellt hat, zeugt von einer vorzüglichen Güte des Materiales, und einer ebenso rationellen Verarbeitung desselben. Von specielllem Interesse für uns finden wir darunter eine recht hübsche Zusammenstellung der wichtigsten Werkzeuge, wie solche für die österreichischen technischen Truppen vorgeschrieben sind, als da sind unter Anderen: die Krampen, die neue Einheits-schaukel mit ihrer neuesten Verbesserung, dem verschiebbaren Stiele; der Linnemann'sche Spaten; die zerlegbare Handfäße nach dem Muster der Pionniere; Kettensägen, Bohrer, Zangen etc. etc. und endlich die Patent-Hebelzange.

Unter diesem Namen führten uns die Aussteller ein Werkzeug vor Augen, das bei unserer Pionniertruppe vor wenigen Jahren nach den Angaben des Hauptmanns Wiethe erzeugt, und unter dem Namen „Zangengeißfuß“ seither bei den Uebungen zum Eisenbahn-Oberbau mit großem Vortheile in Verwendung kam. Dieses Werkzeug, welches einerseits den ehemaligen Hebebaum ersetzt, erfüllt noch den Zweck, die Schienennägel rasch, sicher, geräuschlos und ohne sie zu verletzen, auszuziehen. Für die Vorzüglichkeit dieses Werkzeuges spricht der Umstand, daß jetzt schon viele Bahnverwaltungen dasselbe unter ihre Inventur-Ausrüstungen aufgenommen haben.

In den Abtheilungen von England und Nordamerika sind von den vielen, exponirten Hand-Werkzeugen die Schaufelgattungen diejenigen, auf welche wir die Aufmerksamkeit gelenkt haben wollen. Es ist doch eigenthümlich, daß wir nicht nur hier in diesen zwei so bedeutungsvollen Staaten, welche gerade für die stetig fortschreitende Technik immer die tonangebenden waren, und wahrscheinlich auch bleiben werden, fast ohne Ausnahme, als auch in anderen Staaten, also in der Mehrzahl der Staaten, stets Formen in dieser Werkzeug-Gattung

begegnen, welche gleichartig unter sich, aber von den bei uns gebräuchlichen Formen total verschieden sind.

Ihr Schaufelblatt ist in seiner Längenrichtung nicht gebogen, also gerade, dafür aber in seiner Breitenmitte etwas hohl gebogen, im Ganzen groß und was besonders bemerkenswerth ist, rechteckig geformt, nur die scharfen Ecken sind etwas gerundet. Der Stiel ist kurz, etwas gebogen und besitzt am oberen Ende entweder eine Krücke oder eine oval ausgeschnittene Handhabe.

Es dürfte sich doch der Mühe lohnen, dieses Werkzeug der praktischen Engländer und Amerikaner behufs Erprobungen auch zur Hand zu nehmen.

Wir beschließen nun unsere Wanderungen in der Ausstellung in dem Pavillon der königlich ungarischen Staats- und Domänenforste, in welchem wir bei früheren Besuchen schon Manches zur Besprechung werth gefunden haben.

Wir stehen vor zwei Schränken, welche eine ansehnliche Zahl von gebrochenen oder geknickten Holzstäben enthalten. So wenig anmuthend diese zwei Objecte auch für den ersten Augenblick dem Beschauer sich präsentirten, so erblickt doch der Kenner bald, daß er es hier mit einem interessanten Gegenstande zu thun hat.

Mit jenen Stäben nämlich, wurden im Auftrage der königlich ungarischen Regierung vom Professor Jenny am Wiener Polytechnicum im Vereine mit dem General-Domäneninspector und gegenwärtigen Ausstellungscommiffär Herrn Weffely Untersuchungen über die Festigkeit der Hölzer aus den Ländern der ungarischen Krone ausgeführt.

Für uns Pioniere ist dieser Gegenstand umso mehr im gegenwärtigen Zeitpunkte vom Interesse, weil auch wir in dieser Richtung in der jüngstvergangenen Zeit nicht unthätig waren.

Für diejenigen also, welche sich für diesen gewiß wichtigen Gegenstand interessiren, führen wir hier an, daß durch das königlich ungarische Finanzministerium über das Ergebnis jener Untersuchungen, das erste Brochurenheft unter dem Titel: Untersuchungen über die Festigkeit der Hölzer aus den Ländern der ungarischen Krone, Buda-Pest 1873, bereits erschienen ist.

Nach diesem ersten vorliegenden Hefte, welches die beiden schon genannten Herrn zu Verfassern hat, wurden eine größere Anzahl von gleichartigen Stäben, aus Fichten-, Tannen-, Lärchen- und Buchenholze, und zwar aus allen Theilen Ungarns, aus verschiedenen Bodengattungen erwachsen, und von verschiedenem Alter, untersucht.

Diese Versuche beschränkten sich nur auf die Untersuchung der Festigkeit von Stäben allein, und zwar wurde die Zug- und Druckfestigkeit derselben an der Elasticitäts- sowie an der Bruchgrenze bestimmt. Da hier die Untersuchung einer großen Anzahl von Stäben vorliegt, und in den betreffenden Tabellen alle nöthigen Daten, als: Standort, Bodenart, Alter, Anzahl der Jahresringe u. s. w. erscheinen, ferner eine weitere Folge solcher Untersuchungen in Aussicht genommen ist, so wird sich hiedurch eine neue Bereicherung der bisherigen Versuche über die Festigkeit von Hölzern ergeben.

Der Forstmann kann hiedurch auf sehr interessante Schlussfolgerungen über den Einfluß von Boden, Alter, Dichtigkeit u. s. w. auf die Festigkeit der Hölzer gelangen. Wünschenswerth zur weiteren Aufnahme in die Tabellen empfiehlt sich vielleicht auch noch jene von Daten über das Klima, sowie über die Forstcultur selbst.

Weniger Werth dürften solche Versuchsergebnisse für den Bauconstructeur haben. Denn entweder bezieht dieser sein Holz von Holzhändlern, dann sind ihm diese Daten unbekannt, und er wird immer wieder mit Festigkeits-Coëfficienten zu thun haben, die innerhalb weiter Grenzen schwanken, da auch die Art

und die Dauer der Conservirung großen Einfluss üben, oder er bezieht das Holz für seine Bauten, Jahr aus Jahr ein, aus bestimmten Gegenden und Forsten, oft aus denselben Standorten.

In diesem letzteren Falle wäre es wohl vom Standpunkte der Praxis angezeigt, Versuche in anderer Weise vorzunehmen. Die Untersuchung von Stäben nämlich, liefert aus bekannten Gründen immer nur ein ungenaues Resultat; es wären daher große Stücke und wenn möglich gleich von den zum Bauzwecke nöthigen Dimensionen und der erforderlichen Form zu untersuchen. Da man für Stücke von starken Dimensionen bei Feststellung der Zug- und Druckfestigkeit beinahe unüberwindlichen Schwierigkeiten begegnen dürfte, so würde sich hier, besonders für zum Tragen bestimmte Hölzer, die directe Untersuchung auf die Biegefestigkeit empfehlen.

Solche Versuche wurden im k. k. technischen und administrativen Militärcomité durch Pionnierofficiere mit Bestandtheilen der k. k. Kriegsbrücke vorgenommen, da die Hölzer hierfür so viel als möglich alle aus derselben Gegend (aus Scharnstein in Oberösterreich), also unter gleichen klimatischen Verhältnissen, gleicher Bodenbeschaffenheit, gleichem Alter genommen wurden.

Nachdem die königlich ungarische Regierung beabsichtigt, die Untersuchungen über die Festigkeit der Hölzer aus den Ländern der ungarischen Krone mit größeren Stäben und schließlich auch mit ganzen Baumstämmen oder Balken vornehmen zu lassen, so können wir nur wünschen, daß Einiges von den vorgegebenen Andeutungen Berücksichtigung fände, denn dann könnten wir den weiteren Veröffentlichungen über diese Versuche schon jetzt mit lebhaftem Interesse entgegensehen.

MILITÄR-UNTERRICHTSWESEN.

(Gruppe XVI, Section 5.)

Bericht von

MORIZ BRUNNER,

k. k. Hauptmann im Geniestabe.

Im Gegenfatze zu der Ausstellung von Lehrmitteln und Unterrichtsresultaten, worin die Culturvölker im besten Sinne des Wortes miteinander wetteiferten, und dadurch dem elementaren Volksunterrichte und der gewerblichen Richtung des Schulwesens den gebührenden, hervorragenden Rang anwiesen, fahen wir das Militär-Unterrichtswesen nahezu gar nicht vertreten. Und wenn es wahr sein soll, dafs die Schlachten der Neuzeit der Schulmeister gewinne, so ist es fast unerklärlich, warum Heere, und gerade jene der Militärstaaten, es verschmähten, sich im friedlichen Wettkampfe in ihren Militär-Schuleinrichtungen auf dem Ausstellungsplatze zu messen.

Zeigt man sich gegenseitig Geschütz und Gewehr, Pulver und Kugel, warum fand man es nicht für gut, Methoden, Anstalten und Mittel allgemein und öffentlich zu demonstrieren, durch welche jene, die erstere Instrumente handhaben, sie verwerthen lernen sollen, durch welche sich jener geistig auch ausrüstet, der dereinst berufen sein soll, die Frucht der Intelligenz und des Fleisses des Bürgers, noch mehr — dessen Leben zu schützen, der die heiligsten Dinge: Unabhängigkeit des Staates und Sicherung des redlichen Erwerbes zu vertheidigen hat — in dessen leitenden Händen Menschenleben zur Waare werden, die je nach geistiger Begabung und moralischem individuellem Werthe des Führers verschleudert oder ökonomisirend erhalten werden können.

In Oesterreich wurde ein großer Anlauf zu einer Militärunterrichtsausstellung genommen — die leidige Geldfrage, welche überhaupt verpagte, ein militärisches Ensemble Oesterreichs zu geben, liefs jedoch die lobenswerthe Absicht des österreichischen Kriegsministeriums nicht zur Ausführung kommen. Die Ausstellung hätte sich sowohl auf Schülerarbeiten der Akademien, bis zur Mannschaftschule herab, auf statistische Zusammenstellungen, Lehrpläne und Lehrmittel erstrecken und Gelegenheit geben sollen zu vergleichen, in welcher Weise die Militär-Bildungsanstalten des Staates und der Armeen in die Concurrenz treten könnten mit jenen anderer Armeen und mit den Civilschulen. Ein Vergleich in letzterer Richtung wäre gewifs von allgemeinem Interesse gewesen, in technischen Fächern — soviel können wir aus Augenschein und Erfahrung versichern, wäre der Vergleich nicht zu Ungunsten des Militärs ausgefallen.

Es ist ferner schade, dafs es der österreichischen Armee verpagt war, den Beweis sichtbar darzustellen, dafs sie im gewissen Sinne Culturzweck sei, indem sie

die Völker besonders des östlichen Theiles Oesterreichs, nebst vielen anderen die geistigen und moralischen Kräfte bildenden Dingen, auch lesen und schreiben lehre.

Um in dieser Hinsicht, nämlich bezüglich der Leistungen der Mannschafschulen als Volksschulen, nur eine Zahl anzuführen, soll beispielsweise erwähnt werden, daß in den beiden Genieregimentern, die sich übrigens zum weitaus größten Theile aus Westösterreich, wo der Elementarunterricht sich einer verhältnißmäßig fürsorglicheren Pflege erfreut, recrutiren, bei Beginn des Wintersemesters 1872 die Verhältnisse so standen, daß vom ersten Genieregimente 914 lesen und schreiben konnten, 800 nicht oder nur nothdürftig. Am Ende des Curfes dagegen waren 1309 gut und fertig unterrichtet, 410 wenigstens nothdürftig. Vom zweiten Regimente konnten 772 lesen und schreiben, 878 nicht oder nur nothdürftig. Nach dem Curfe dagegen 1179 gut und fertig, 471 nothdürftig.

Von diesen erlernten in der Zeit vom 15. November 1872 bis Ende März 1873: 772 lesen und schreiben derart, daß sie mit „gut“ classificirt werden konnten; diejenigen, welche zurückblieben, werden es im zweiten oder doch im dritten Präsenzjahre wohl ebenfalls zu dieser Fertigkeit bringen. Könnten solche Zahlen alle Regimenter der k. k. Armee aufweisen, so würde dieselbe nicht mit Unrecht den Namen einer großen Zwangs-Volksschule erhalten können, in der neben dem elementaren Unterrichte auch sittliches Gefühl, Vaterlandsliebe, Ordnungssinn, Manneswürde und Reinlichkeit gepflegt werden.

Beginnen wir die Rundschau im Westen, so erregte erst der spanische Pavillon, südlich des Industriepalastes unsere Aufmerksamkeit, wo wir unter einer Sammlung fortificatorischer Bücher und Modelle, die jedoch nicht als Lehrmittel in unserem Sinne zu betrachten sind, auch mehrere Werke fanden, welche hiezu gerechnet werden können und zwar ein Militär-Dictionär, herausgegeben vom Genie-Obersten Almiranie im Jahre 1869. Fleißig gearbeitet und schön ausgestattet, verdient daselbe alle Anerkennung. Dann sahen wir eine Zeichenschule, das heißt eine Sammlung von Vorlegblättern, hauptsächlich für das Situationszeichnen und das Zeichnen militärischer Gegenstände, wovon übrigens die Vorlegblätter für die Darstellung des Terrains durch Schraffen mehrfach übertroffen werden, und endlich das Manuel des Ingenieros del Ejército (Genie-Officiere) von Valdés, 1870, eine periodische Druckschrift, die Aufsätze fortificatorischen und bautechnischen Inhaltes bringt und sich eines guten Rufes erfreut.

An Modellen fanden wir nebst fortificatorischen Darstellungen den Reliefplan von Zaragoza und Umgebung mit den Belagerungsarbeiten des Jahres 1809, welches, wie alle ausgestellten spanischen Modelle, von vollendeter Schönheit war und seltenes Geschick zu derlei Darstellungen zeigte. Wir führen dieses Modell hier an, obwohl es vielleicht nicht als Lehrmittel die Bestimmung hat, sondern vielmehr zur Verkörperung einer der schönsten und wenig übertroffenen Kriegsthaten der spanischen Armee ausgeführt wurde.

Der fortificatorische Unterricht jedoch kann nicht ohne das Studium von wirklich ausgeführten Belagerungen gedacht werden und darum können wir dieses Relief wohl auch als Lehrmittel anführen, zugleich bedauernd, daß es nicht allgemein üblich ist, dem Studium durch derlei Modelle zu Hilfe zu kommen, daselbe lebendig und anziehend zu machen.

Ferner fanden wir zahlreiche Modelle von Geschützen, Kriegs-Fuhrwerken, Ausrüstungen für den Feld- und Gebirgskrieg, der Brückentrains, und zwar durchaus vorzüglich und das Studium wesentlich erleichternd, daher zur Nachahmung sehr empfehlenswerth.

Zunächst traf man erst wieder im schwedischen Annexe, südlich des Industriepalastes Einschlägiges, und zwar die einzige Sammlung von Schülerarbeiten.

Schweden hat durch sein Volksschul-Haus einen vortrefflichen Eindruck auf die Besichtigter der Ausstellung hinterlassen. Und wenn dieses, was Eintheilung des Gebäudes, Schülerarbeiten, Lehrmittel und alle die Hygiene und Disciplin befördernden Einrichtung betrifft, kaum von einem anderen übertroffen wird, und Schweden damit den Beweis liefert, daß es auf dem Wege friedlicher Arbeit und geistiger Entwicklung, ohne damit zu prunken, seinen größten Ruhm sucht, so hinterließ die Militärausstellung im Beschauer wieder den Eindruck, daß Schweden, ohne im Geringsten den Ehrgeiz in sich zu fühlen in die Reihe der Militärstaaten einzutreten, die Zwecke der Selbstvertheidigung nicht aus dem Auge läßt und in gleichmäßiger Entwicklung aller Nothwendigkeiten, die der Begriff „Staat“ mit sich bringt, prosperirt.

Es lagen vor: Ein Heft mit Zeichnungen und Entwürfen der Kriegsschule zu Kalberg bei Stockholm.

Bis nun kamen in diese Schule Jünglinge mit geringen Vorkenntnissen, vom Jahre 1873 an jedoch nur mehr Jünglinge, die an Civil-Lehranstalten genügend vorbereitet worden sind, um das Studenten-Examen machen zu können. Der Aufenthalt in der Kriegsschule dauert zwei Sommer-, einen Herbst- und einen Wintertermin. Im Sommer werden praktische Uebungen ausgeführt, im Herbst und Winter besondere theoretische Studien betrieben. Diese umfassen Kriegsgefetze, Exercir- und Dienstreglements, Kriegskunst, Handgewehr-Lehre, Artillerie, Befestigungskunst und Brückenschlag, Militärstil, Zeichnen von Artillerie-, Befestigungs- und Brückengegenständen, Situationszeichnen.

Nach Beendigung des Curfes und abgelegtem Officiersexamen ist der Aspirant competent bei irgend einer Waffengattung der Armee zum Officier (Unterlieutenant) ernannt zu werden.

Die vorgelegten Cahiers enthielten an Schülerarbeiten der Kriegsschule: Situationszeichnungen (à la vue-Aufnahmen), die einen eigenthümlichen zarten Charakter hatten und eine leichte Hand verriethen — schön in der Ausführung, mit originellen conventionellen Bezeichnungen, welche das Planlesen sehr erleichtern; — Zeichnungen nach Modellen mit Darstellung der Beleuchtung durch die Schummermethode, ebenfalls sehr gelungen; Zeichnungen aus der darstellenden Geometrie bis inclusive der Perspective; fortificatorische Entwürfe, und zwar die Werke gut dem in Schichten dargestellten Terrain angepaßt, was in einer solchen Schule Anerkennung verdient, Zeichnungen aus dem Feld-Brückenbaue etc.

Auch Schülerarbeiten aus der Kriegs-Hochschule bei Stockholm lagen vor.

Die Kriegs-Hochschule müssen jene Officiere besuchen, welche es zum Lieutenant im Generalstabe, in der Artillerie oder in der Geniewaffe bringen wollen.

Der theoretische Unterricht umfaßt in drei Wintercurfen: Mathematik, Mechanik, darstellende Geometrie, Physik, Chemie, Artillerie, Befestigungskunst, Kriegskunst, Kriegsgeschichte, Baukunst, mathematische Geographie, Topographie und Militärgeographie, französische Sprache und Zeichnen. Diese Gegenstände sind aber nicht für alle Frequentanten obligatorisch und werden auch nicht von allen im gleichen Umfange gehört, vielmehr ist der Unterricht nach Waffen in drei Linien getheilt.

Die ausgestellten Arbeiten bestanden in Zeichnungen aus der darstellenden Geometrie inclusive des Steinschnittes und der Perspective, auch bei den zukünftigen Generalstabs-Officieren in bedeutender Ausdehnung, was für dieselben gewiß von Vortheil, wenn man die darstellende Geometrie (geometrie descriptive) als jenen Gegenstand betrachtet, der vor Allem geeignet ist, die Vorstellungskraft zu wecken und zu bilden. Und diese bedarf nicht nur der Techniker und plastische Künstler, sondern im gleichen Mafse auch der Generalstabs-Officier, der Beschreibungen und Berichte über Gefechtsfelder sammt den auf dem Terrain verwendeten Truppen sofort in sich verkörpern, das Terrain, auf welchem er

disponirt, gewissermaßen als Modell im Kopfe haben muß. Wenn man dabei nun auch jede, immer und überall schädliche Oberflächlichkeit vermeidet, ist es noch immer möglich, sich nicht allzutief einzulassen. Wir vermiffen daher gerne in den vorgelegten Zeichnungen die schwierigen Auflösungen, die sich auf das hyperbolische Paraboloid beziehen und die sonst sehr cultivirt werden, endlich auch die Beleuchtconstructions.

Die fortificatorischen Zeichnungen bestehen aus Entwürfen aus dem Gebiete der Feldbefestigung, weniger der permanenten Fortification, bei welcher die eigenthümlich zarte Darstellungsweise, die schon früher erwähnt wurde, sich auch hier wieder findet.

Die letzteren Zeichnungen lassen klar ersehen, dafs die schwedischen Genie-Officiere nicht zu den Schablonisten gehören und dafs sie auf dem neuesten Standpunkte der Fortification stehen. Wir sehen eine beachtenswerthe Leichtigkeit in der Benützung der verschiedenen Formen, zweckmäßige Anwendung zahlreicher granatfreier Unterkünfte, Traversen und Bonnets. Wir begegnen auch den zuerst in Oesterreich (Streffleur's österreichische militärische Zeitschrift, 1865, II. Band) vorgeschlagenen Ruhestellungen für die Geschütze während einer überlegenen Beschiesung, dann die ebenfalls österreichischen Pidoll'schen Munitionsmagazine, die Werke sind dem Terrain gut angepaßt.

Als Beispiel aus der Lehre vom Festungskrieg fanden wir den Entwurf eines idealen Angriffes auf Belfort.

Endlich lagen noch Entwürfe für Brückenprovisorien und einige wenige Baukunst-Zeichnungen vor.

An Lehrmitteln waren vertreten: Modelle vom Artillerie- und Pontonnier-Materiale, von einzelnen Theilen der Feldbefestigungen mit Darstellung aller Bekleidungsmethoden, eine Pidoll'sche Batterie (wie solche von den Oesterreichern bei Königgrätz erbeutet wurde), Apparat für den Unterricht im Zielen, Rocognoscirungsinstrumente, Reglements, Lehrbücher für Unterofficiers-Schulen und Fechtrequisiten.

In Oesterreich hatte, wie in der Einleitung erwähnt wurde, das Reichskriegsministerium sich an der Ausstellung nicht betheiligt. Wir fanden daher den militärischen Unterricht und die militärische Fortbildung nur durch Privatausstellungen vertreten.

Bei der Ausstellung des k. k. militär-geographischen Institutes sahen wir den rühmlichst bekannten „Zeichenschlüssel“ des k. k. Obersten Scheda, aus Vorlegblättern zum Unterrichte beim Situationszeichnen bestehend, in den Militär-Bildungsanstalten eingeführt und der seiner Zweckmäßigkeit und Schönheit wegen allgemein — auch aufserhalb Oesterreich bekannt ist.

Wir trafen ferner in demselben Fache die mustergiltigen Modelle des verewigten k. k. Sectionschefs im Kriegsministerium Valentin Ritter v. Streffleur und des ebenfalls verstorbenen k. k. Artilleriemajors Cybulz zum Zwecke des Unterrichtes im Bergzeichnen dienend. — An Reliefs zu Lehrzwecken lagen vor: das Relief des Manövriterrains des Brucker Lagers vom k. k. Major Hoppels zum Unterrichte im Felddienst bestimmt, ein Relief von Paris und Umgebung, worin die Belagerungs- und Vertheidigungsarbeiten eingezeichnet sind, zum Studium des Cernirungskrieges um Paris, angefertigt vom k. k. Hauptmann Hugo Fischer v. See.

Zur Fortbildung des k. k. Officierscorps in den Kriegswissenschaften fanden wir die lange Reihe von (48) stattlichen Bänden der Streffleur's österreichischen militärischen Zeitschrift, Jahrgänge 1860 bis 1872.

Die österreichische militärische Zeitschrift wurde gegründet vom Erzherzog Carl 1811, erneuert durch die Initiative Seiner Majestät des Kaisers Franz Josef I. im Jahre 1860, der die Redaction seinem ehemaligen Lehrer, dem als Militärschriftsteller, insbesondere aber als Kartograph und Statistiker, dann im Fache der

Terrainlehre allgemein gewürdigten General-Kriegscommissärs, später Sectionschef Valentin Ritter v. Streffleur übertrug. Dieses militärische Fachblatt ist bestimmt, Politik und andere als rein wissenschaftliche Tagesfragen gänzlich ausschließend, ein Organ für Kriegsgeschichte* zu sein und die militär-wissenschaftliche Fortbildung der Berufsofficiere zu vermitteln.

Streffleur hat es verstanden, die Zeitschrift zum verbreitetsten Militärblatte zu machen, sowie es die Unterstützung des Reichs-Kriegsministeriums und des geographischen Institutes ermöglichten bei geringerem Preise** der Zeitschrift eine Reichhaltigkeit und Ausstattung zu geben, die nicht übertroffen wird. Sie wurde auch von der internationalen Jury durch die Verdienstmedaille ausgezeichnet.

Das ebenfalls ausgestellt gewesene Inhaltsverzeichnis der Jahrgänge 1861 bis 1871 dieser Zeitschrift zählt nicht weniger als 339 nicht anonyme Mitarbeiter, unter welchen Namen wie Bechtold, Bothmer, Edelsheim-Gyulay, Fligely, Gallina, Hauslab, Heller, Hürter-Amman, Janko, Kuhn, Weilen, Mollinari, Möving, Raming, Schönfeld, Streffleur, Tegetthof etc. vertreten sind.

Officiere aller Staaten, Amerikaner, Franzosen, Engländer, Holländer, Dänen nicht ausgenommen — Preußen, Baiern und Sachsen in großer Zahl, betheiligen sich an der Mitarbeit und verleihen der Zeitschrift ein internationales Gepräge.

An anderer Stelle fanden wir schliesslich noch den militärischen Verlag der Buchhandlung von Seidl & Sohn in Wien, Depot der Bücher für die k. k. Militär-Bildungsanstalten, welcher an Lehrmitteln für diese Anstalten und zur Fortbildung des Officierscorps unter anderen folgende Werke enthält. Bauer, Eduard, k. k. Oberlieutenant, „Der technische Pionnierdienst.“ Für Cadeten, Reserve- und Landwehr-Officiersaspiranten. — „Organische Bestimmungen für das k. und k. Heerwesen. Herausgegeben von Ant. v. Hillebrandt, k. k. Oberstlieutenant und Othmar Jeluffig, k. k. Hauptmann. — Brunner, Moriz, k. k. Hauptmann im Geniestabe, „Leitfaden zum Unterrichte im Festungskriege.“ Als Lehrbehelf zum Unterrichte in den k. k. Militär-Akademien und Cadeten Schulen. — Brunner, „Leitfaden zum Unterrichte in der Feldebefestigung.“ Zum Gebrauche in den obigen k. k. Bildungsanstalten und zum Selbststudium für Officiere aller Waffen. — Bylandt-Rheidt, Arthur Graf, k. k. Generalmajor, und Marefch Otto, k. k. Oberlieutenant, „Wirkung und Gebrauch der k. k. österreichischen Feld- und Gebirgsgeschütze.“ — Cornaro, Ludwig v., Oberst im k. k. Generalstabe, „Strategische Betrachtungen über den Krieg im Jahre 1812.“ — „Der praktische Dienst im Felde,“ für die Führer kleinerer Abtheilungen auszugsweise bearbeitet nebst einer Anleitung zur Verfassung von Themas von Sigmund Barrault, k. k. Major. — Gatti, Bertram, k. k. Hauptmann, „Die Tactik der nächsten Zukunft.“ Grundzüge einer Lehre des Krieges, entwickelt aus den Kraftäusserungswerthen der Waffen in ihrer Verbindung und Gegenseitigkeit. — Kuhn, Franz Freiherr v., k. k. Feldmarschall-Lieutenant, „Der Gebirgskrieg.“ Mit 21 Karten und Plänen. — Kukulj, Peter, k. k. Major im Generalstabe, „Beitrag zum praktischen Studium des Felddienstes.“ Für das k. k. Heer. 8. Mit 2 Uebersichtskarten, 21 Plänen und mehreren eingedruckten Figuren. — Latterer, Oberstlieutenant, „Anleitung zur praktischen Recognoscirung für den Truppenofficier.“ — Lauer, Johann, k. k. Hauptmann im Geniestabe, „Spreng- und Zündversuche mit Dynamit und comprimierter Schießbaumwolle.“

* Die ausgestellt gewesenen zwölf Jahrgänge enthalten die vollständigen Geschichten der Feldzüge 1866, 1864, 1859, 1849, 1848, 1809, 1796, 1795, 1794, 1793, 1792, dann in Abyssinien und Marokko den Anfang des Krieges 1870 und 1871.

** Jährlich 100 Druckbogen Großoctav mit zahlreichen Karten und Plänen 8 fl. österreichischer Währung.



Faint, illegible text, likely bleed-through from the reverse side of the page.

