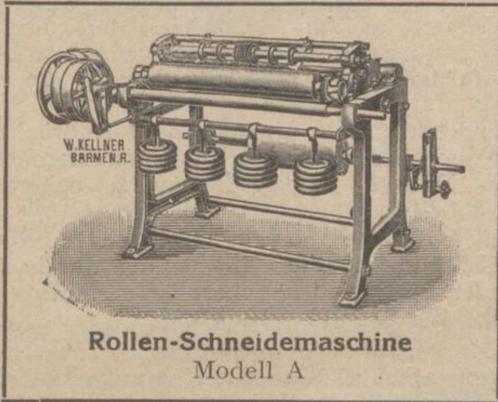


Walter Kellner, Maschinenfabrik, Barmen-Wichl.

baut auf Grund langjähriger Erfahrung

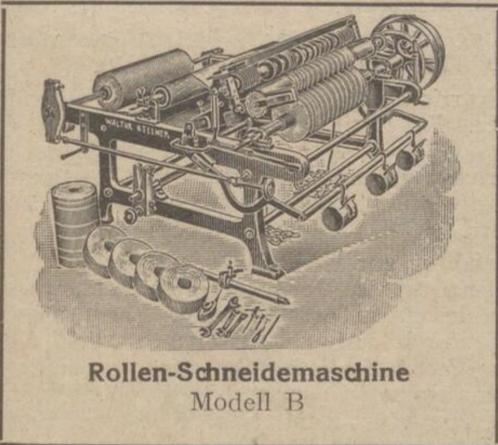
Rollen-Schneidemaschinen

aller Art und für alle Zwecke.



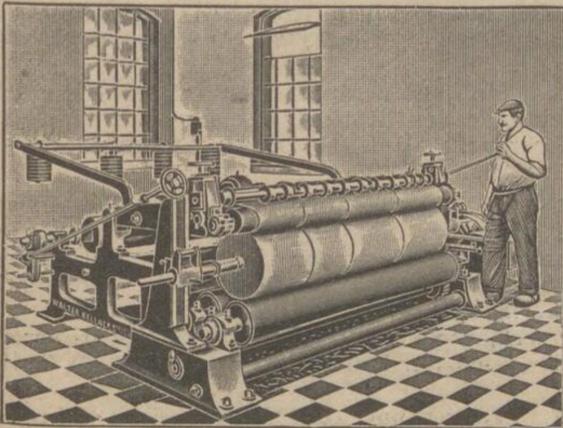
Modell A., in Arbeitsbreiten von 300, 400, 500 und 600 mm, eignet sich infolge der einfachen und zweckentsprechenden Konstruktion für Kartonnagen- und Papierwarenfabriken zum Schneiden schmaler Papierrollen, wie Ueberzug- und Rändel-Rollen, sowie für ähnliche Arbeiten. Die Anschaffung einer solchen Maschine erübrigt ein grosses Lager in schmalen Röllchen, weil jede verlangte bzw. nötige Breite von einer breiteren Lagerrolle abgeschnitten werden kann.

In der Praxis glänzend bewährt. — Niedrige Anschaffungskosten.



Modell B., in Arbeitsbreiten von 500, 750, 1000, 1200, 1500 und 1750 mm, ist für möglichst grosse Leistung konstruiert und in vielen Fabriken zur Herstellung von Papierrollen aller Art mit allerbestem Erfolg in Betrieb. Diese Maschine eignet sich z. B. vorzüglich zum Schneiden von Telegraphen-Rollen, Buntpapier-Rollen, Scheckrollen, Laden-Rollen, Tütenpapier-Rollen usw. usw., schneidet auch Kaliko und Leinen-Rollen.

Glänzende Zeugnisse beweisen die saubere Ausführung und vorzügliche Leistung.



Modell D., in Arbeitsbreiten von 1750, 2000, 2250, 2500, 3000, 3500 mm, ist speziell zur Herstellung **klanghart** gewickelter

Rotations-Rollen

(bis zu 1000 mm Durchmesser) konstruiert und hat sich ebenfalls in der Praxis glänzend bewährt.

Hervorragend stabile Bauart, übersichtliche und praktische Konstruktion.



Die nebenstehende Abbildung zeigt eine Spezial-Rollen-Schneide-Maschine zur rationellen Herstellung von

Klosettpapierrollen

mit tadelloser Schlitz- oder Zick-Zack-Perforation. Mit einfachster Konstruktion vereinigt die Maschine sehr grosse Leistungsfähigkeit. [50175 a]

Fordern Sie Offerte, auch über weitere Spezial-Ausführungen

Industrie und Gewerbe-Ausstellung Turin 1911: Grosser Preis und Medaille zum Ehrendiplom.