



42
20
20

Auf 6 in. Gang 13 Rippen p. Zoll.
600^{er} Maschine, 400/200 Klattieren

I. Temp.
Auf 7 Klatt.

$84/84 = 168$ Züge.
(Das Mittel wird erst 10 gipflagen, dann
in der Mitte gefirnitten und an den Seiten
zusammengerückt noch einmal gipflagen.)



J 767

1. Gang Rippe
2. & Spinnstipp:

P 1414