

V_3	= Schnittverluste im Bereich (3)	[%]
V_4	= Schnittverluste im Bereich (4)	[%]
V_E	= Einlaufverluste	[%]
V_{EZ}	= Einlaufverluste für einen Zyklus	[%]
$\alpha_1 \dots$ ε und δ	= Rechengrößen	[°]
$\beta_1 \dots$	= Schnittwinkel beim Fächerschnitt- Anschnitt	[°]
φ	= Böschungswinkel	[°]
η_f	= Eimerfüllungsgrad	
η_{B-P}	= Baggereffekt beim Parallelschnitt	
η_{B-F}	= Baggereffekt beim Fächerschnitt	
η_{TR}	= zeitliche Auslastung der Rückmaschine bei der Durchführung von Rückarbeiten	