

Berechnungstabelle:

Anschnittverluste beim Schneiden des ersten Spanes

in Abhängigkeit vom Baggereffekt.

Gerät	$s_{max}$ [m]	$e$ [m]	$v_k$ [m/s]	Schäkung	$H$ [m]	$\varphi$ [°]	$v_{pmax}$ [m/min]	$R_p$ [m]	$\eta_{B-P}$	lerrf. [m]	$v_{sp1}$ [%]
Ds 1120	0,71	2,52	1,2	4 fach	17	45	9	4,0	1,8	18,0	72,0
									1,4	14,03	64,2
									1,2	12,03	58,0
									1,0	10,0	50,0
D 1120	0,71	2,52	1,2	4 fach	24	40	12	5,0	1,8	13,56	55,0
									1,4	10,5	42,0
									1,2	9,0	32,2
									1,0	7,5	18,6
D 2240	0,9	3,4	1,1	4 fach	26	40	12	6,0	1,8	14,5	49,0
									1,4	11,3	34,5
									1,2	9,7	23,7
									1,0	8,04	8,0
D 1200	0,75	3,0	1,0	4 fach	22	45	12	6,0	1,8	9,6	26,2
									1,4	7,5	8,0
									1,2	6,5	0
									1,0	5,4	0
Ds 3150	1,0	3,2	1,2	4 fach	23	40	9	6,0	1,8	28,3	73,0
									1,4	21,5	64,6
									1,2	18,5	58,8
									1,0	15,4	50,6
D 700	0,6	2,2	0,9	4 fach	19	45	10	5,0	1,8	10,4	45,2
									1,4	8,1	29,6
									1,2	6,9	17,4
									1,0	5,8	1,7
Ds 1600	0,8	3,2	1,22	4 fach	24	45	8	6,0	1,8	20,6	66,0
									1,4	16,1	56,4
									1,2	13,8	49,3
									1,0	11,5	39,1