

Vierter Abschnitt.

Das Schleifen des Grundes.

Durch das Schleifen soll auf den zu vergoldenden Gegenständen eine glatte Oberfläche erzielt werden. Je glatter die Oberfläche hergestellt ist, je feiner wird die Vergoldung. Ein anderes Haupterforderniß für eine schöne Vergoldung ist möglichste Dichtigkeit des Grundes. Diese wird durch das Schleifen beim Delgrunde nicht alterirt, wogegen durch Schleifen die Oberfläche des Leimgrundes weniger dicht werden kann als dieselbe vor dem Schleifen war, und muß beim Schleifen auf diesen Umstand besondere Aufmerksamkeit verwendet werden.

Erstes Kapitel.

Vom Schleifen des Leimgrundes.

Das Schleifen des Leimgrundes geschieht mittelst Wasser und Bimstein, Schachtelhalm oder Sandstein. Betrachten wir zuerst das Schleifen der grundirten, nicht mit dem Zieh-Eisen gezogenen Leisten zu Goldleisten oder verzierten Rahmen.