

I N H A L T

Vorwort	5
Einleitung	7
I. Technische Grundlagen der Vorverdichtung in bezug auf ihren Einfluß auf die Brikettierbarkeit der Kohle und die Briketteigenschaften	9
A. Allgemeine Gesichtspunkte für die Vorverdichtung des Briket- tiergutes vor der Verpressung in Strangpressen	9
B. Allgemeines über Schüttgüter und ihre Kenngrößen	10
1. Begriffsbestimmung	10
2. Kenngrößen zur Charakterisierung einer Schüttung	12
C. Versuche zur Vorverdichtung des Brikettiergutes	13
1. Allgemeines	13
2. Versuchsergebnisse	17
a) Schlotstaub	17
b) Körnungsreihe Kohle „Tatkraft“	20
D. Rüttelversuche mit anschließender Brikettierung	23
1. Allgemeines	23
2. Brikettierversuche	25
a) Wassergehaltsreihe	25
b) Preßdruckreihe	28
c) Untersuchung verschiedener Rüttelbedingungen	28
d) Einfluß der Rüttelzeit	30
II. Untersuchung des Verhaltens von Trockenkohle in Schüttungen	31
A. Allgemeines	31
B. Herstellung der Kohlenproben	33
1. Vorbereitung der Kohle	33
2. Berechnung der Kornzusammensetzung nach einer Parabel	33
3. Ermittlung der Kornzusammensetzung nach dem Exponentialgesetz	35
C. Beschreibung und Überprüfung der Versuchsgeräte	41
1. Gerät von Becker-Rosenmüller	41
2. Geräte nach Vollmaier	41
3. Geräte zur Bestimmung des Rutschwinkels und des Böschungswinkels	42
4. Überprüfung der Geräte nach Vollmaier	44