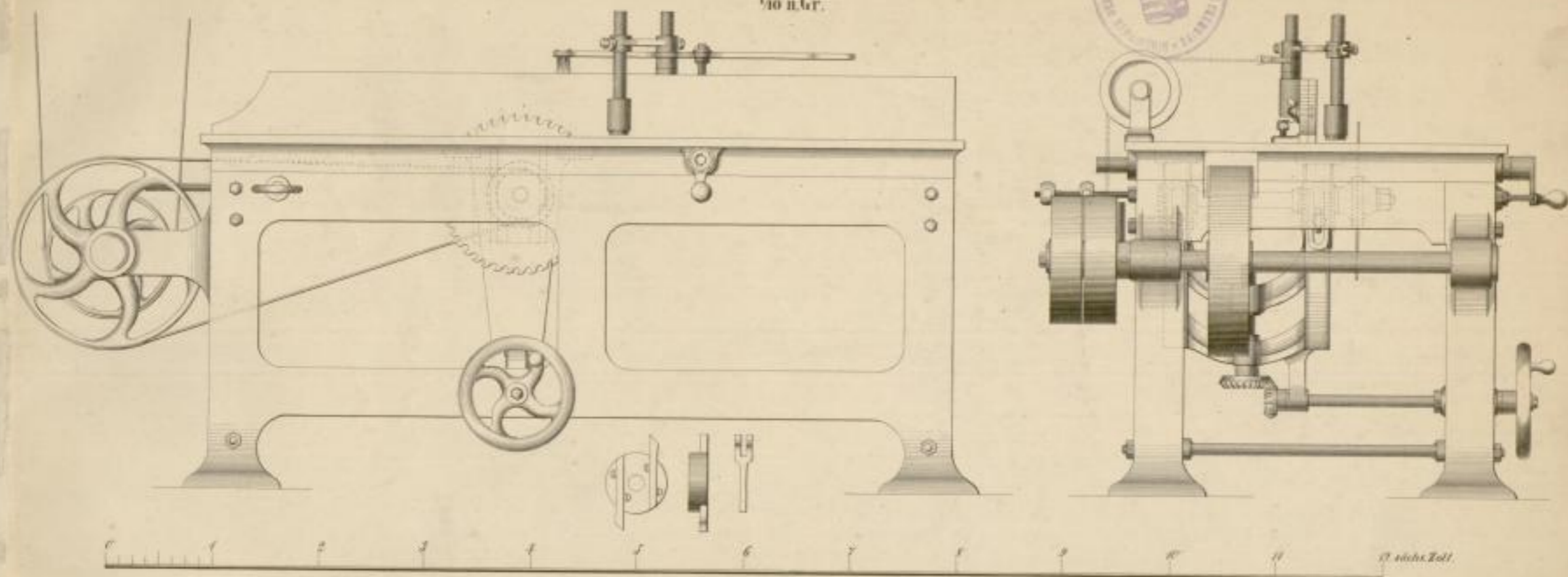


NUTH- & FEDERSCHNEID-MASCHINE

von **Sondermann & Stier** in Chemnitz

1/10 n.Gr.



Diese Maschine ist eingerichtet, um in Fassbolen, Dielen, auf dem vorher gerade gefügten Kanten, die Nuthen und Federn einzufräsen. Diese Arbeit geschieht, nachdem man in den Kopf auf der Spindel das Messer entweder zum Nuthen oder zum Federn eingesetzt hat und das Bret an dem, auf dem Tisch, je nach der Stärke des Bretes verstellbaren Lineal durch die Hand vorbeischiebt und wird dabei das Bret durch eine Rolle und ein Gewicht gegen das Lineal angedrückt.

Die Maschine ist zugleich als Kreis-Säge vortheilhaft zu verwenden, zu diesem Zwecke auch jedesmal ein Kreis-Sägenblatt und ausserdem ein Kopf zu den Messern und ein paar Probemesser zum Nuth- und Federschneiden mitgeliefert werden.

Die Spindel muss pro Minute ca. 1800 Umdrehungen und hiernach die zwei Riemenscheiben an der Maschine, welche einen Durchmesser von 12 Zoll und eine Breite von zusammen 6 Zoll haben, 450 Touren machen. Die angegebenen Maasse sind sächsische. — Preis laut Preis-Courant.