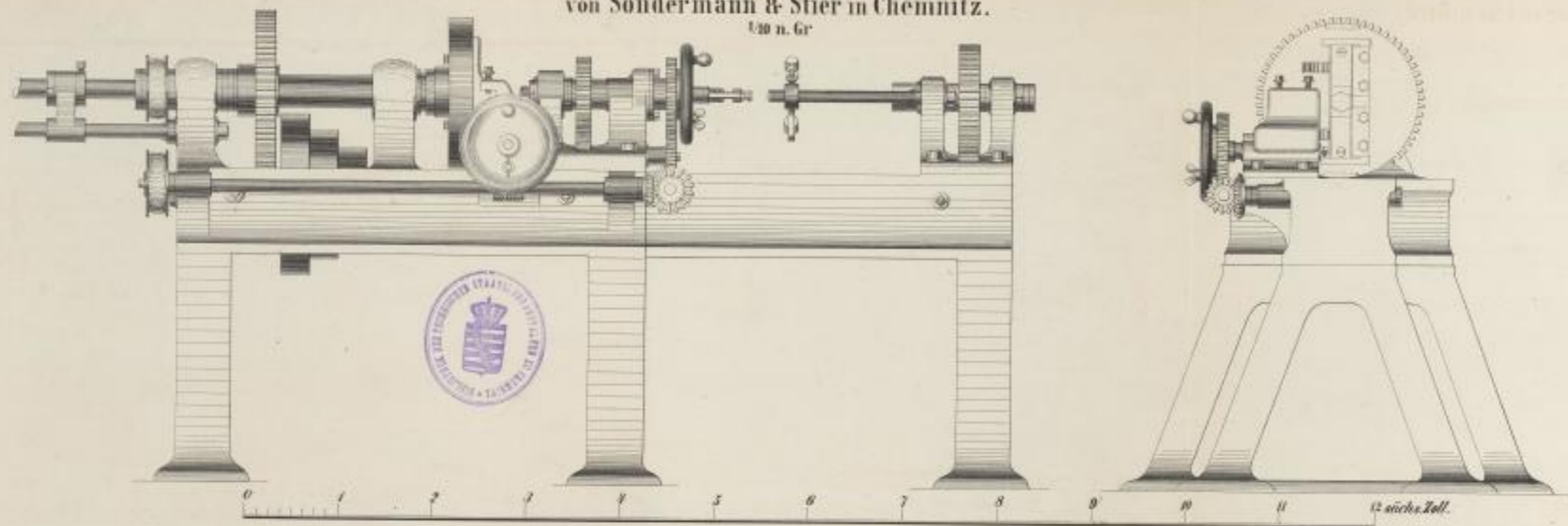


# MUTTER MASCHINE

zum Bohren u. Abstechen von Muttern aus 6kantigem Eisen bis 1" Schraubendurchmesser, nebst Vorrichtung um gleichzeitig Muttern zu schneiden  
von **Sondermann & Stier in Chemnitz.**

1/30 n. Gr



Diese Maschine hat vor den übrigen, von anderen Fabrikanten gelieferten Maschinen gleicher Gattung den Vorzug, dass der Bohrer sich in der entgegengesetzten Richtung der Spindel dreht und hiendurch das Bohren mit dreifach so grosser Geschwindigkeit geschieht, als das Abstechen der Mutter.

Es ist dies von grossem Vortheil, da einestheils der Bohrer gewöhnlich doppelt so lang zu bohren hat, als der Stahl absticht und ist es gut, dass der Bohrer bei einer Umdrehung nicht zu schnell vorrückt, wodurch das häufige Abbrechen desselben vermieden wird. — Das Nachstellen des Abstechstahls, sowie des Bohres ist selbstthätig und der Kopf, in welchem das Eisen eingespannt wird, ist mit Centrirbacken versehen. — Die von dieser Maschine gelieferten Muttern sind billiger und besser als geschmiedete, weil das Loch rein ist und beide Flächen gedreht sind.

Für gewöhnlich wird diese Maschine blos zum Bohren und Abstechen geliefert, auf der hier dargestellten jedoch ist das Bett von zweien Fuss aus verfertigt und ein Apparat zum Mutternschneiden angebracht, welcher gleichzeitig von der Maschine getrieben wird und erreicht man hiernüt den Vortheil, dass der die Maschine bedienende Arbeiter diese Arbeit zugleich mit verrichten kann.

Zu dieser Maschine gehört ein komplettes Deckenrorgelege, die 2 Riemenscheiben auf demselben machen pro Minute 80 Umdrehungen und haben einen Durchmesser von 15 Zoll und eine Breite von zusammen 7 Zoll.  
Die angegebenen Masse sind sächsische. — Preis laut Preis-Courant. — Mit Mutternschneidvorrichtung extra.