

G  
280



**SLUB**

Wir führen Wissen.



TECHNISCHE UNIVERSITÄT  
CHEMNITZ

G.  
280.



SLUB

Wir führen Wissen.



TECHNISCHE UNIVERSITÄT  
CHEMNITZ



Technische Universität  
Chemnitz  
Universitätsbibliothek

WA

G2.80



SLUB

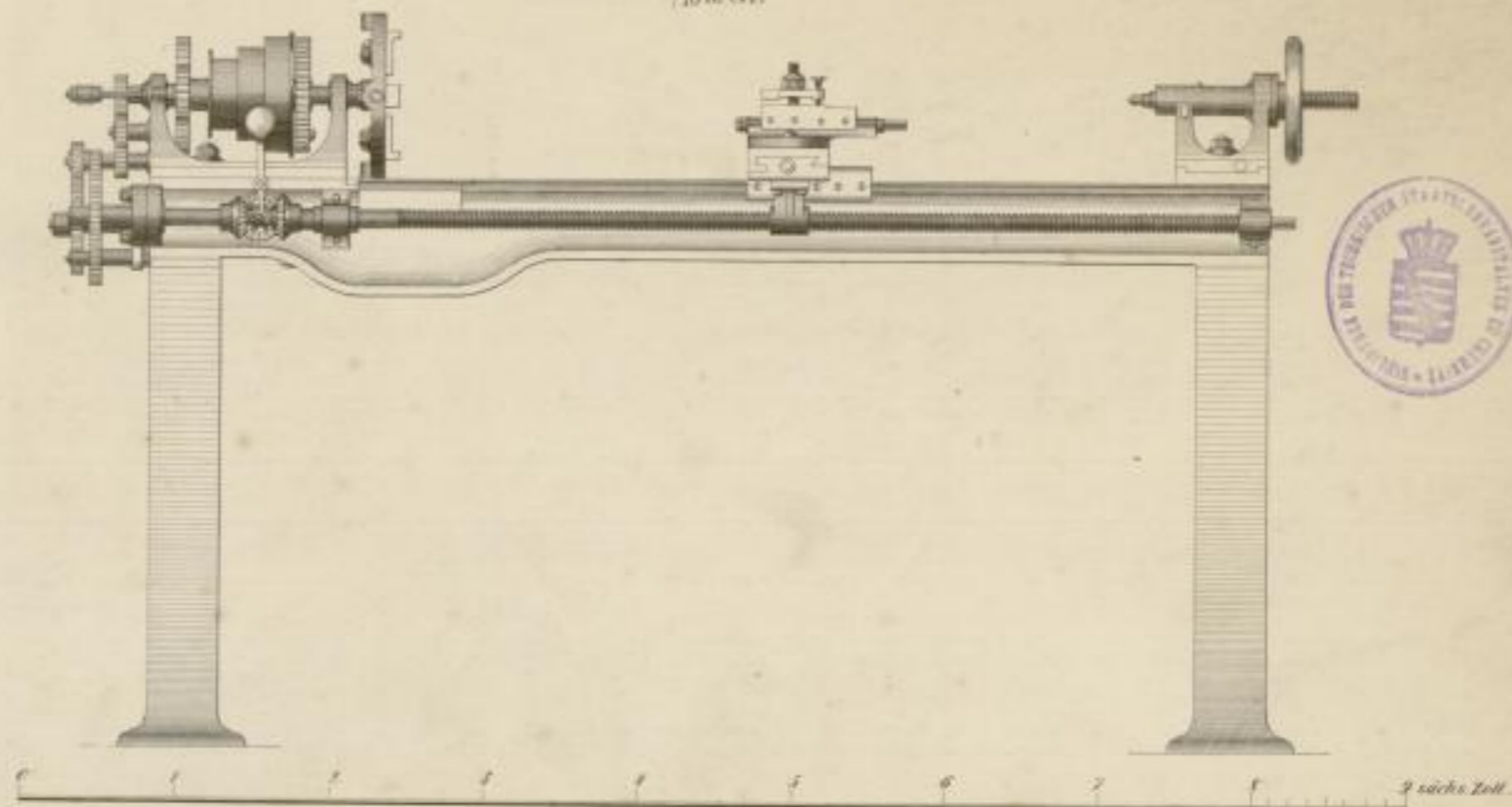
Wir führen Wissen.



TECHNISCHE UNIVERSITÄT  
CHEMNITZ

# SUPPORT-DREHBANK 5 1/2" Spitzenhöhe von Sondermann & Stier in Chemnitz.

1/30 n. Gr.



Diese Drehbank hat Rädervorgelege, Leitspindel, um in der Länge selbstthätig drehen, sowie Gewinde nach Whitworth's Scala schneiden zu können, auf der Theilmaschine gefräiste Wechslräder, 1 Planscheibe, 1 Mitnehmerscheibe, 1 Bohrfutter, 1 Setzstock, 1 complettes Deckenvorgelege und die nöthigen Mutterschlüssel.  
Die Wange ist ausgespart, um Gegenstände von 7" Durchmesser 5" Breite ausbohren zu können und ist der ausgesparte Theil mit einer Zudeckplatte versehen, damit der Support bis an die Planscheibe Führung hat. Das Deckenvorgelege ist mit drei Riemenscheiben, zwei losen und einer festen versehen, um einen geraden und einen gekreuzten Riemen zum Vor- und Rückwärtslaufen beim Gewindeschneiden anzulegen; es muss dasselbe pro 1 Minute 110 Touren machen und haben die 3 Riemenscheiben einen Durchmesser von 8" und zusammen eine Breite von 12 1/4".

Die angegebenen Maasse sind sächsische. — Preise laut Preis-Courant.

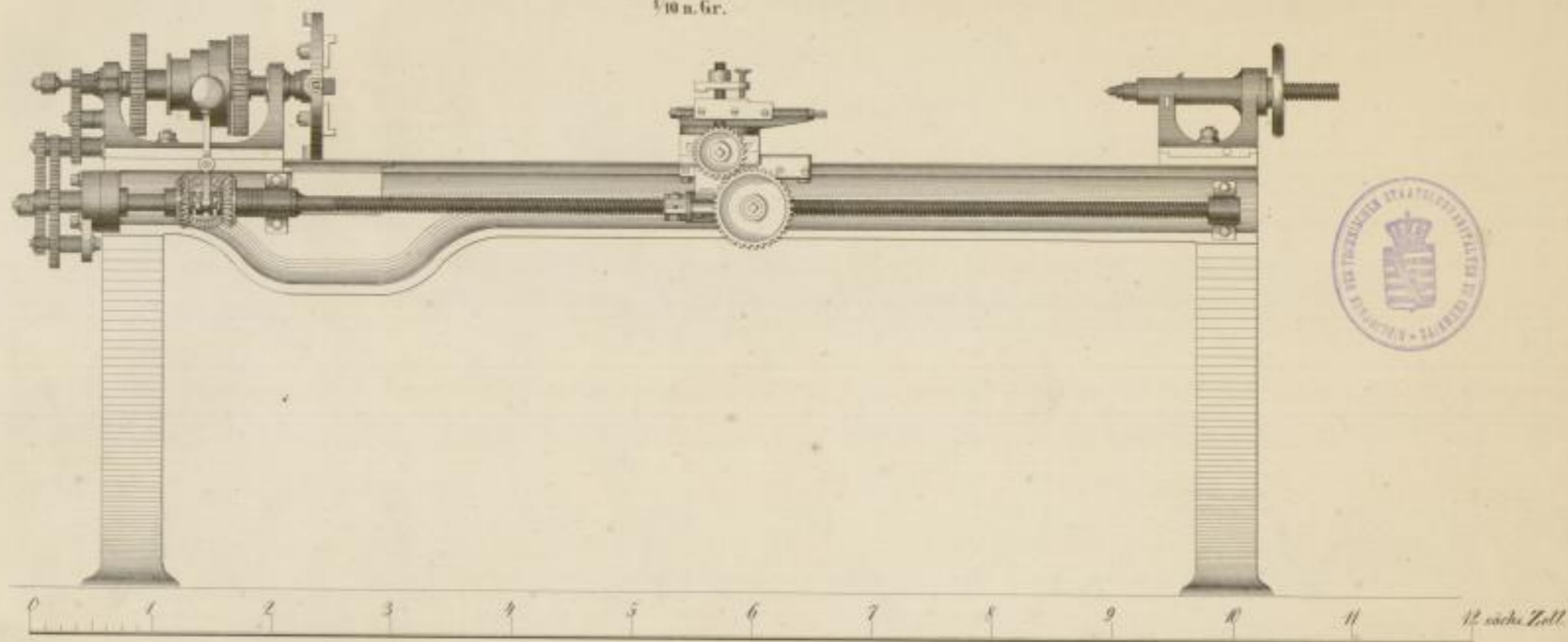


Handwritten text, likely bleed-through from the reverse side of the page. The text is faint and difficult to decipher but appears to be organized into several lines.

# SUPPORT-DREHBANK 6" Spitzenhöhe

von **Sondermann & Stier** in Chemnitz.

1/10 n. Gr.



Diese Drehbank hat Rädervorgelege, Leitspindel, um selbstthätig lang- und plandrehen, sowie Gewinde nach Whitworth's Scala schneiden zu können, auf der Theilmaschine gefraiste Wechslräder, 1 Planscheibe, 1 Mitnehmerscheibe, 1 Bohrfutter, 1 Setzstock, 1 complettes Deckenvorgelege und die nöthigen Mutterschlüssel.

Die Wange ist ausgespart, um Gegenstände von 20" Durchmesser, 5" Breite ausbohren zu können und ist der ausgesparte Theil mit einer Zudockplatte versehen, damit der Support bis an die Planscheibe Führung hat. Das Deckenvorgelege ist mit 3 Riemenscheiben, zwei losen und einer festen versehen, um einen geraden und einen gekrouzten Riemen zum Vor- und Rückwärtslaufen beim Gewindeschneiden aufzulegen; es muss dasselbe pro 1 Minute 100 Touren machen und haben die 3 Riemenscheiben einen Durchmesser von 9 Zoll und zusammen eine Breite von 12 1/2 Zoll.

Die angegebenen Maasse sind sächsische. — Preis laut Preis-Courant.



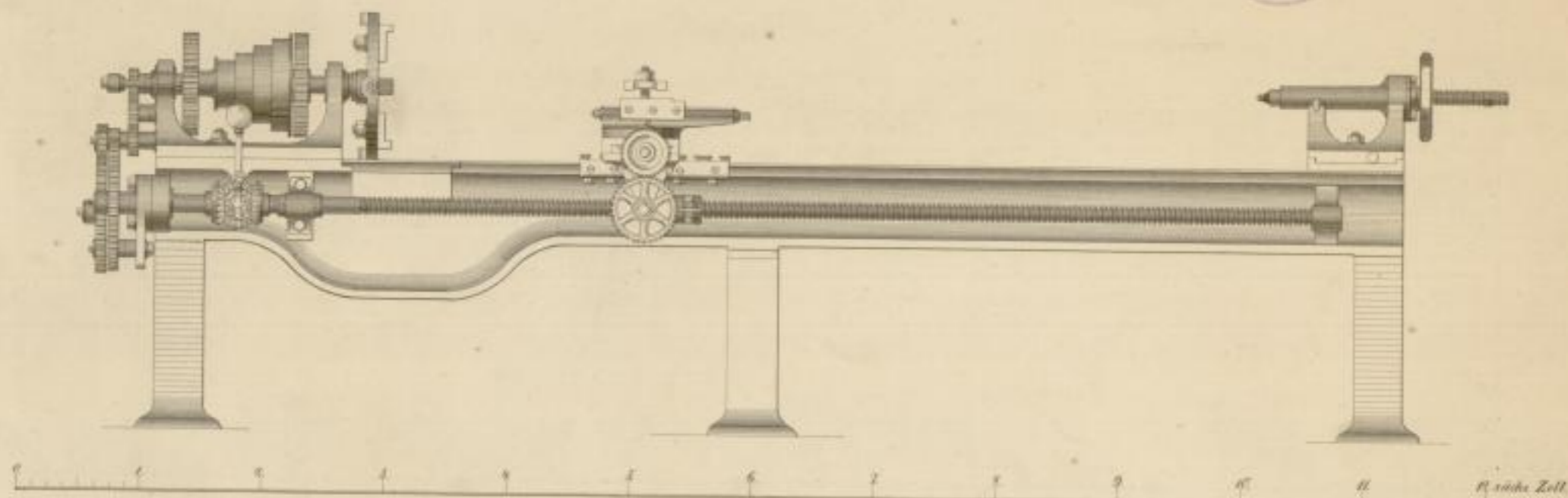


# SUPPORT-DREHBANK 9" Spitzenhöhe

von **Sondermann & Stier** in Chemnitz.



1/2 n. Gr.



Diese Drehbank hat Rädervorgelege, Leitspindel, um selbstthätig lang- und plandrehen, sowie Gewinde nach Whitworth's Scala schneiden zu können, auf der Theilmaschine gefraiste Wechslräder, 1 Planscheibe, 1 Mitnehmerscheibe, 1 Bohrfutter, 1 Setzstock, 1 complettes Deckenvorgelege und die nöthigen Mutterschlüssel.

Die Wange ist ausgespart, um Gegenstände von 2' 8" Durchmesser, 8" Breite ausbohren zu können und ist der ausgesparte Theil mit einer Zudeckplatte versehen, damit der Support bis an die Planscheibe Führung hat. Das Deckenvorgelege ist mit 3 Riemenscheiben, zwei losen und einer festen versehen, um einen geraden und einen gekreuzten Riemen zum Vor- und Rückwärtslaufen beim Gewindeschneiden aufzulagen; es muss dasselbe pro 1 Minute 90 Touren machen und haben die 3 Riemenscheiben einen Durchmesser von 12" und zusammen eine Breite von 15".

Die angegebenen Maasse sind sächsische. — Preis laut Preis-Courant.

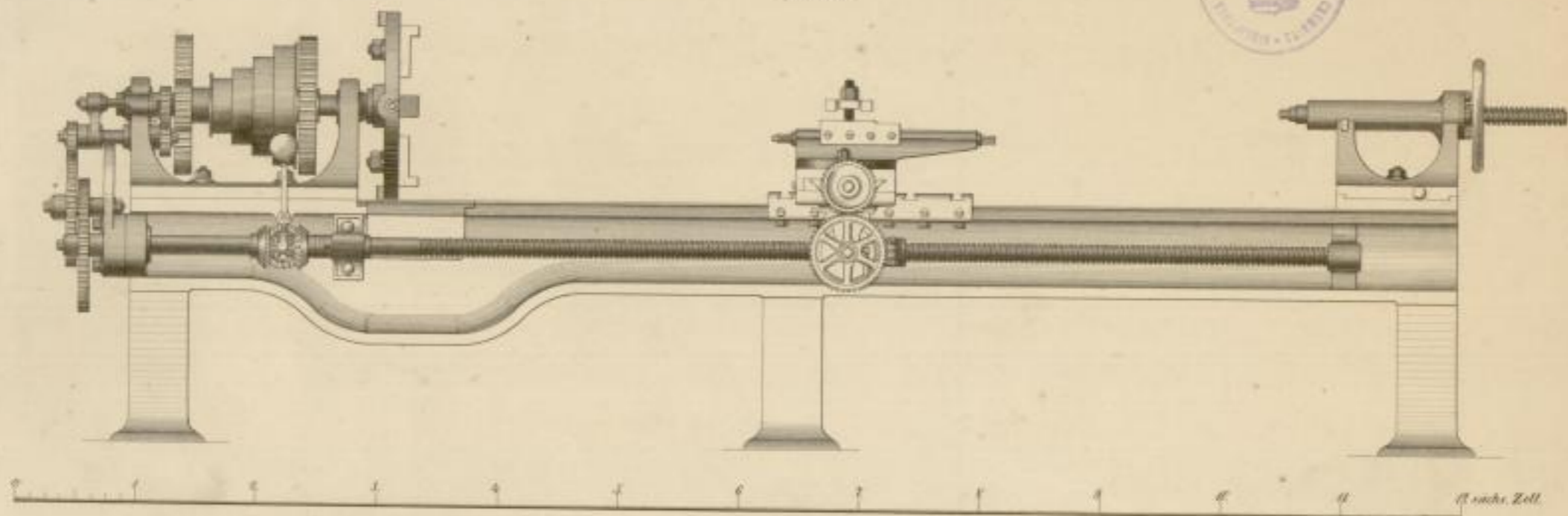
VERZEICHNIS DER ABHANDLUNGEN

1881-1882

1. Abhandlung	1-10
2. Abhandlung	11-20
3. Abhandlung	21-30
4. Abhandlung	31-40
5. Abhandlung	41-50
6. Abhandlung	51-60
7. Abhandlung	61-70
8. Abhandlung	71-80
9. Abhandlung	81-90
10. Abhandlung	91-100

**SUPPORT-DREHBANK** 11½"Spitzenhöhe  
 von **Sondermann & Stier** in Chemnitz.

1/15 n. Gr.



Diese Drehbank hat Rädervorgelege, Leitspindel, um selbthätig lang- und plandrehen, sowie Gewinde nach Whitworth's Scala schneiden zu können, auf der Theilmaschine gefraiste Wechslräder, 1 Planscheibe, 1 Mitnehmerscheibe, 1 Bohrfutter, 1 Setzstock, 1 complettes Deckenvorgelege und die nöthigen Motterschlüssel. Die Wange ist ausgespart, um Gegenstände von 3' 1" Durchmesser, 9" Breite ausbohren zu können und ist der ausgesparte Theil mit einer Zudeckplatte versehen, damit der Support bis an die Planscheibe Führung hat. Das Deckenvorgelege ist mit 3 Riemenscheiben, zwei losen und einer festen versehen, um einen geraden und einen gekreuzten Riemen zum Vor- und Rückwärtslaufen beim Gewindeschneiden aufzulegen; es muss dasselbe pro 1 Minute 75 Touren machen und haben die 3 Riemenscheiben einen Durchmesser von 15" und zusammen eine Breite von 19".

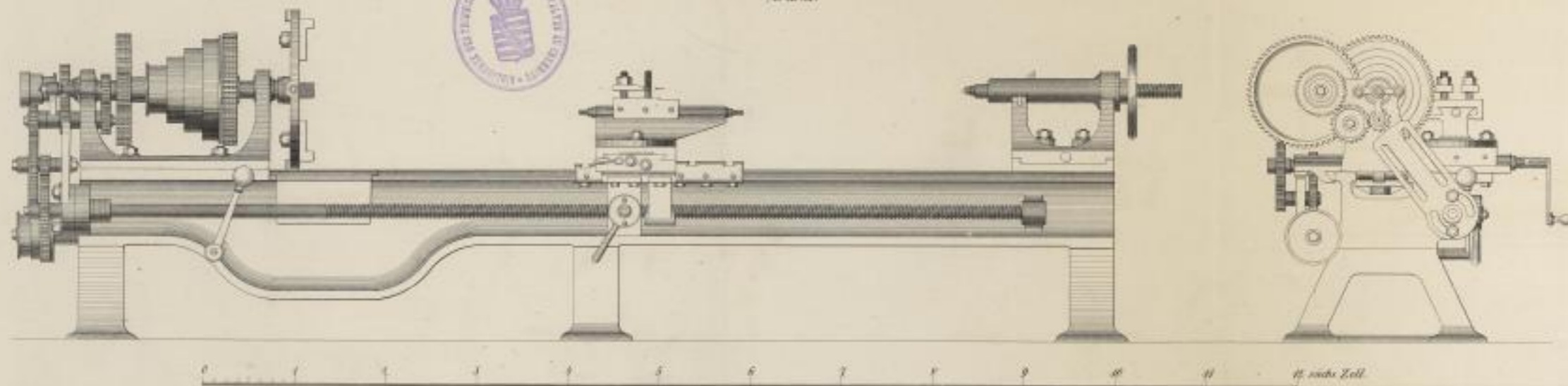
Die angegebenen Maasse sind sächsische. — Preis laut Preis-Courant.

180-107112

# SUPPORT-DREHBANK 13 1/4" Spitzenhöhe

von Sondermann & Stier in Chemnitz.

1/10 n. Gr.



Diese Drehbank hat Rädervorgelege, selbstthätigen Längsbetrieb durch Zahnstange und selbstthätigen Planbetrieb. Auf Verlangen wird die Drehbank auch mit Leitspindel und gefrästen Wechsdrehern zum Gewindeschneiden nach Whitworth's Scala eingerichtet. Es gehören zu dieser Bank 1 Planscheibe, 1 Mitnehmerscheibe, 1 Bohrfutter, 1 Setzstock, 1 completos Deckenvorgelege und die nöthigen Mutterschlüssel.

Die Wange ist ausgespart, um Gegenstände von 3' 0" Durchmesser, 12" Breite ausbohren zu können und ist der ausgesparte Theil mit einer Zudeckplatte versehen, damit der Support bis an die Planscheibe Führung hat. Das Deckenvorgelege, welches 75 Touren pro 1 Minute macht, ist mit 2 Riemenscheiben, einer festen und einer losen versehen, sie haben einen Durchmesser von 15" und zusammen eine Breite von 8"; zum Schraubenschneiden hat das Deckenvorgelege 3 Riemenscheiben, zwei lose und eine feste, um einen geraden und einen gekreuzten Riemen zum Vor- und Rückwärtslaufen aufzulegen, sie haben einen Durchmesser von 15" und zusammen eine Breite von 19".

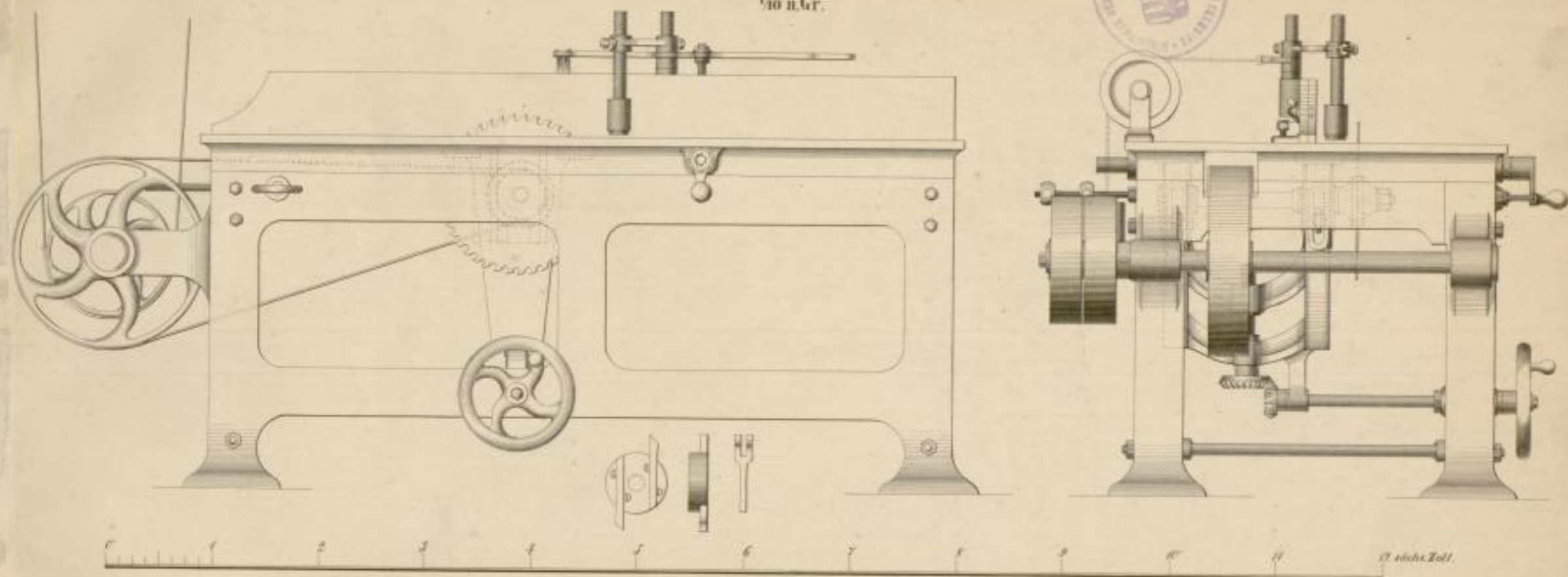
Die angegebenen Maasse sind sächsische. — Preise laut Preiscurant.



# NUTH- & FEDERSCHNEID-MASCHINE

von **Sondermann & Stier** in Chemnitz

1/10 n.Gr.



Diese Maschine ist eingerichtet, um in Fassbohlen, Dielen, auf dem vorher gerade gefügten Kanten, die Nuthen und Federn einzufräsen. Diese Arbeit geschieht, nachdem man in den Kopf auf der Spindel das Messer entweder zum Nuthen oder zum Federn eingesetzt hat und das Bret an dem, auf dem Tisch, je nach der Stärke des Bretes verstellbaren Lineal durch die Hand vorbeischiebt und wird dabei das Bret durch eine Rolle und ein Gewicht gegen das Lineal angedrückt.

Die Maschine ist zugleich als Kreis-Säge vortheilhaft zu verwenden, zu diesem Zwecke auch jedesmal ein Kreis-Sägenblatt und ausserdem ein Kopf zu den Messern und ein paar Probemesser zum Nuth- und Federschneiden mitgeliefert werden.

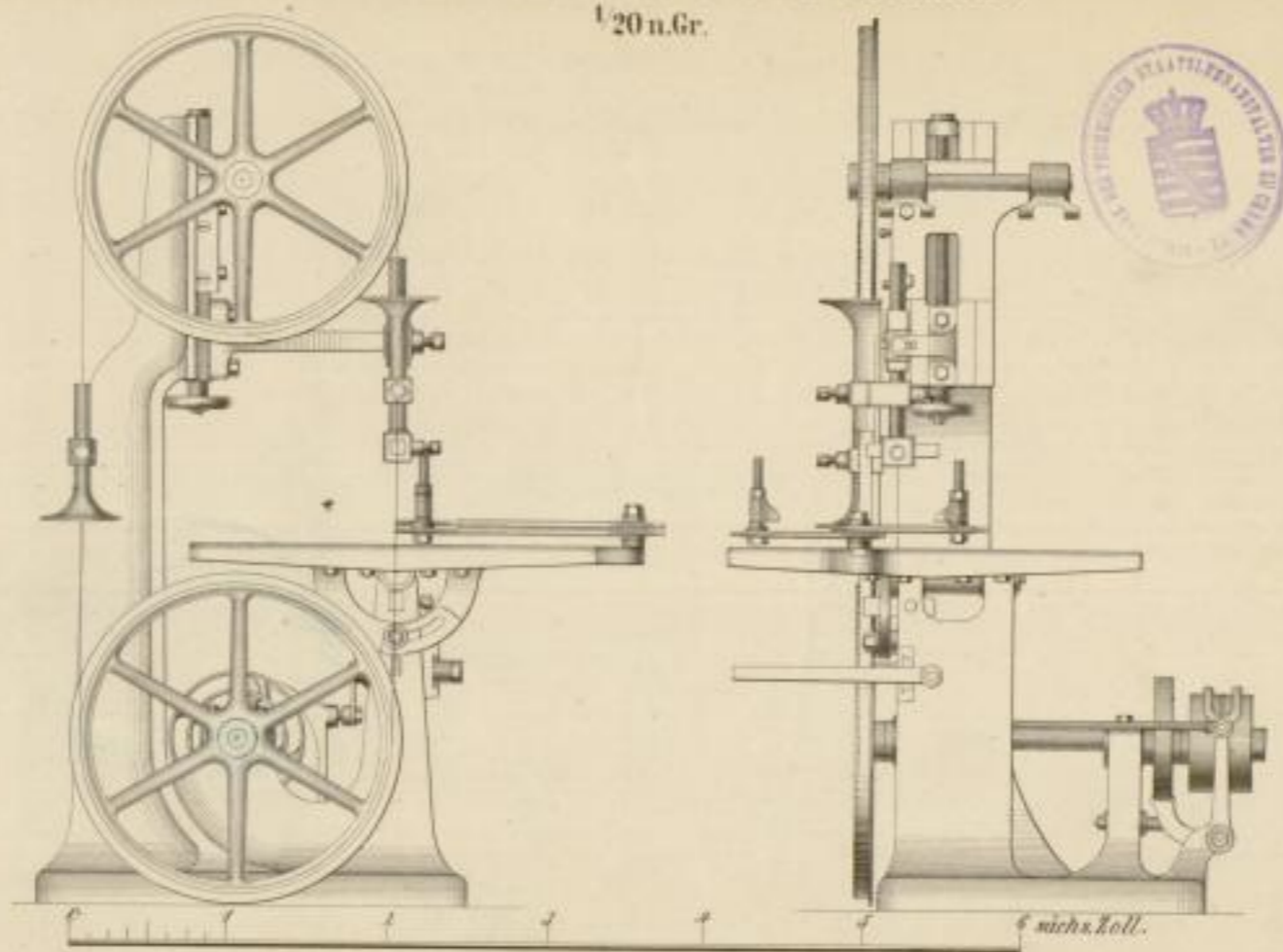
Die Spindel muss pro Minute ca. 1800 Umdrehungen und hiernach die zwei Riemenscheiben an der Maschine, welche einen Durchmesser von 12 Zoll und eine Breite von zusammen 6 Zoll haben, 450 Touren machen. Die angegebenen Maasse sind sächsische. — Preis laut Preis-Courant.

Faint, illegible text at the top of the page, possibly bleed-through from the reverse side.



**BANDSÄGE mit KREISSCHNEIDEAPPARAT**  
 von Sondermann & Stier in Chemnitz.

$\frac{1}{2}$  20 n.Gr.



Diese Säge hat Rollen von 40 Zoll Durchmesser. Um das Blatt zu spannen, ist der Schlitten mit den Lagern zu den oberen Rollen auf einem Prisma verstellbar und so eingerichtet, dass das Blatt bei Erwärmung und Ausdehnung von selbst angespannt wird, bei Erkaltung aber zurück geht. Der Tisch ist schräg verstellbar.

Der Kreisschneideapparat, welcher extra berechnet wird, ist eingerichtet um verschiedene Radien zu schneiden und vortheilhaft für Segmente, wie Bremsklützer für Eisenbahnwagenräder, Radfelgen u. d. m.

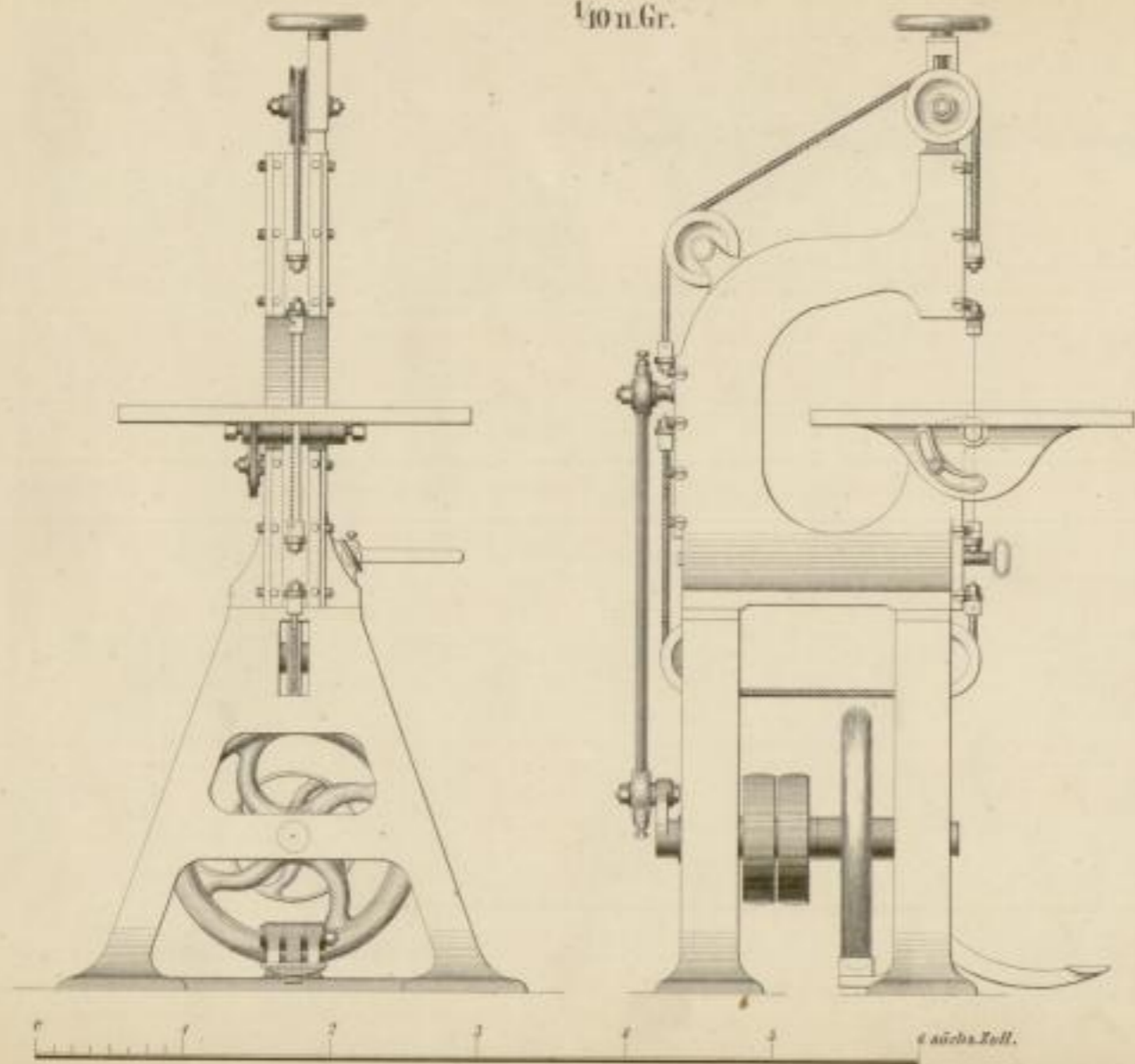
Diese Maschine hat eine feste und eine lose Riemenscheibe, von einem Durchmesser von 12 Zoll und eine Breite von zusammen  $6\frac{1}{2}$  Zoll und müssen dieselben pro Minute 450—500 Touren machen.

Die angegebenen Maasse sind sächsische. — Preis laut Preis-Courant. — Dergleichen mit Kreisschneideapparat

Handwritten text, likely bleed-through from the reverse side of the page. The text is faint and mostly illegible due to fading and the texture of the paper.

**VERTICALSÄGE, 6" Hub,**  
 von **Sondermann & Stier** in Chemnitz

1/10 n. Gr.



Diese Maschine ist sowohl für grade als geschweifte Arbeiten zu verwenden und eignet sich namentlich für Tischler, Zimmermeister und Pianofortefabrikanten. Die Blätter sind billig zu beschaffen und ist daher diese Maschine der Bandsäge vielfach vorzuziehen. Das Blatt ist leicht auszuhängen und können sonach auch geschlossene Figuren ausgeschnitten werden.

Die Maschine hat eine feste und eine lose Riemenscheibe, von einem Durchmesser von 9 Zoll und eine Breite von zusammen  $4\frac{1}{2}$  Zoll, und müssen dieselben pro Minute 300 Touren machen.

Die angegebenen Maße sind sächsische. Preis laut Preis-Courant.

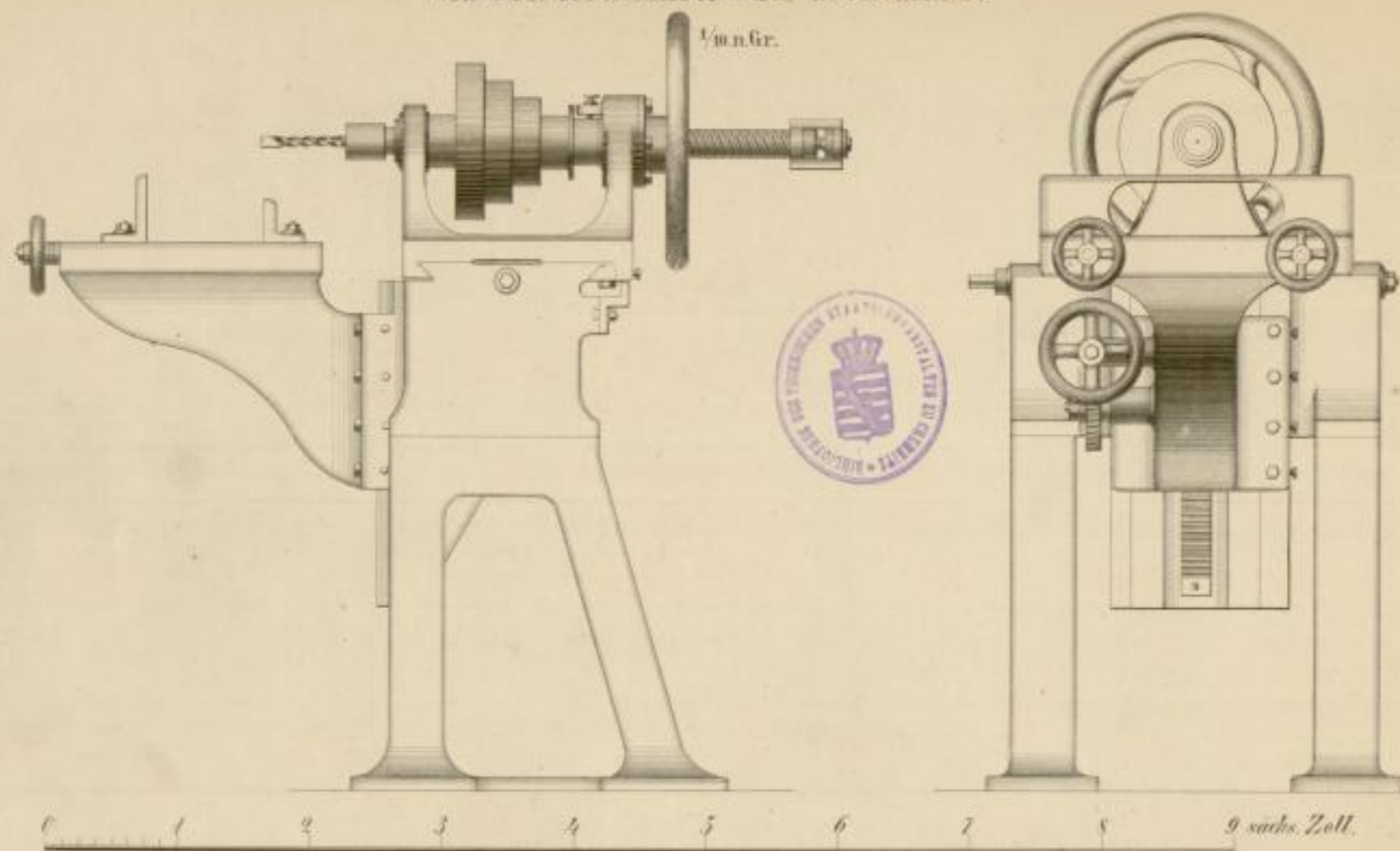
VERGLEICHENDE ANATOMIE DER SÄUGTIERE

von Dr. phil. med. G. H. R. v. S. 1871

Die vergleichende Anatomie der Säugtiere ist eine der interessantesten und wichtigsten Zweige der Zoologie. Sie beschäftigt sich mit der Untersuchung der äußeren und inneren Bauweise der verschiedenen Säugetierarten, um die Verwandtschaften und die Entwicklung der Tierwelt zu erkennen. In diesem Werke werden die Hauptgruppen der Säugtiere, nämlich die Insectivora, Carnivora, Ruminantia, Artiodactyla, Perissodactyla, Primata und Marsupialia, eingehend beschrieben. Die Darstellung ist in systematischer Ordnung gehalten, wobei die äußere Gestalt, die innere Organisation und die Fortpflanzungsweise der einzelnen Gruppen im Vordergrund stehen. Die Abbildungen zeigen die charakteristischen Merkmale der verschiedenen Tiergruppen, wie die Bauweise der Zähne, die Gestaltung der Verdauungsorgane und die Struktur der Fortpflanzungsorgane.

# HOLZLANGLOCH-BOHR- & STEMM-MASCHINE

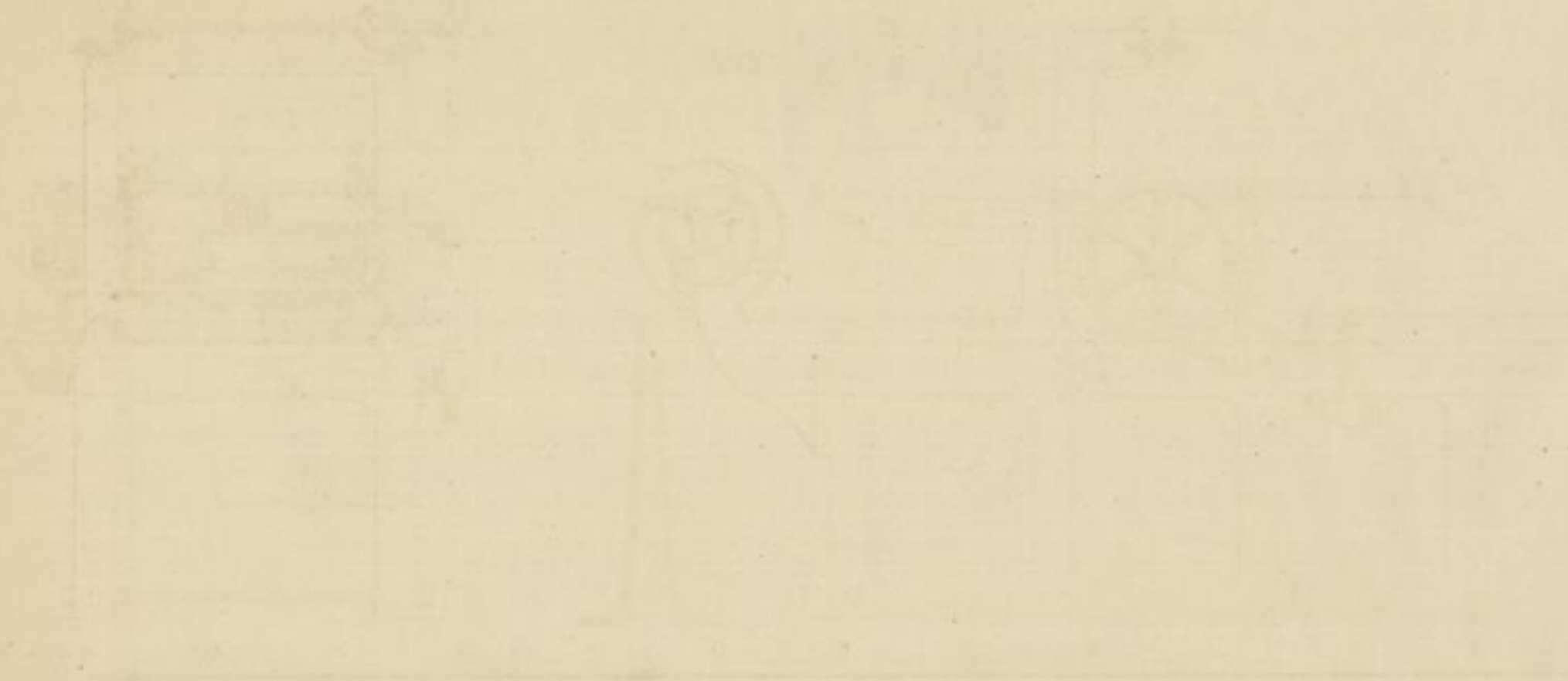
von **Sondermann & Stier** in Chemnitz.



Diese Maschine ist vortheilhaft für grössere Holzarbeiten, welche bei der Eisenbahnwagenfabrikation etc. vorkommen, da das Holz während der Arbeit festliegt und das Werkzeug bewegt wird. — Man kann auf der Maschine Löcher bis 12" lang, 2" breit und 9" tief bohren, das Fortstellen beim Bohren geschieht mit der Hand, und ist die Maschine mit einer Einrichtung versehen, um die runden Enden der Löcher, ohne das Holz abzuspannen, nachstemmen zu können.

Zu der Maschine gehört ein complettes Deckenvorgelege, die 2 Riemenscheiben auf demselben haben einen Durchmesser von 12 Zoll und eine Breite von zusammen 6 Zoll, und müssen pro Minute 300 Touren machen. — Die angegebenen Maasse sind sächsische. — Preis laut Preis-Courant.

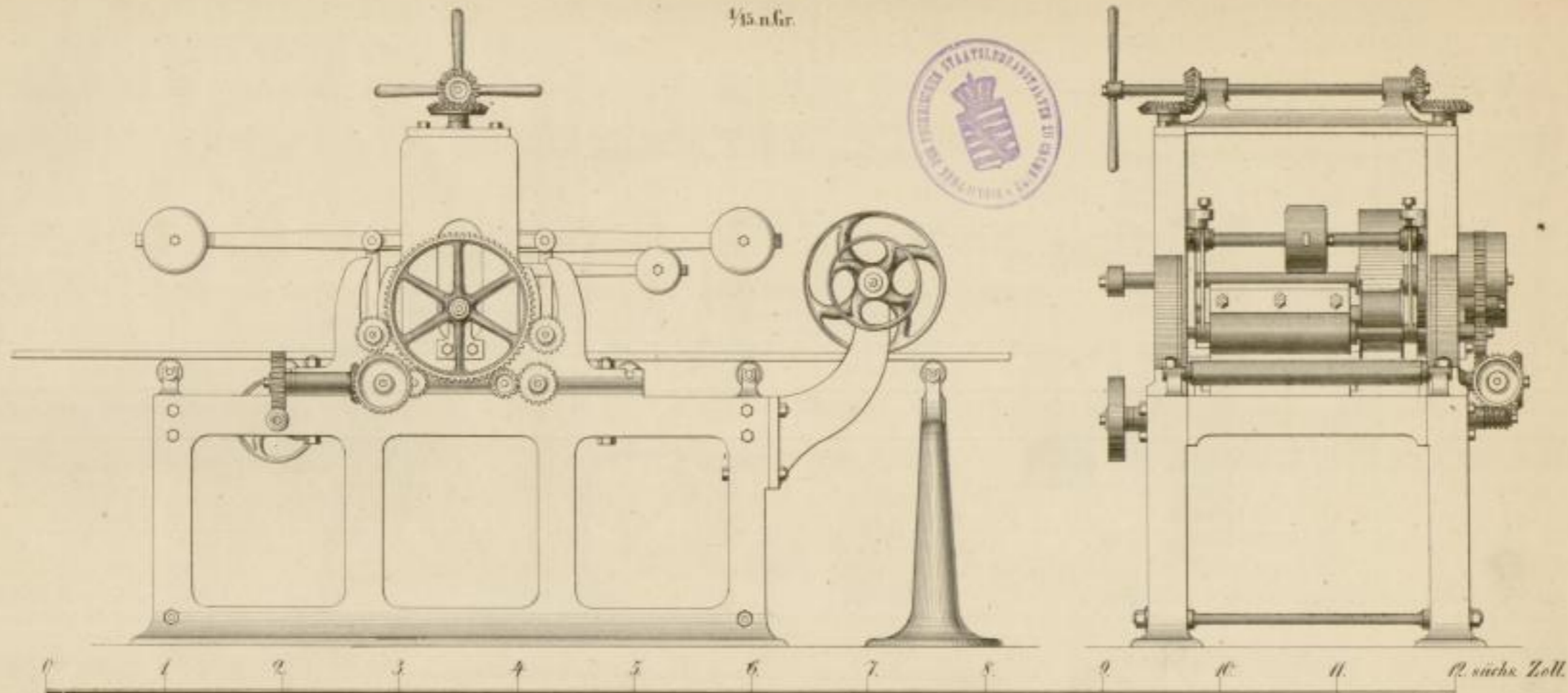
DR. JOHANNES HUBER - MACHOWITZ  
Königsberg - 1902



# WALZEN-HOBEL - MASCHINE

von **Sondermann & Stier** in Chemnitz.

$\frac{1}{15}$  n.Gr.



Diese Hobelmaschine eignet sich besonders für Bauarbeiten, und ist sehr vortheilhaft zum Hobeln von Dielen und Schalungsbrettern, schwachen und starken Bauhölzern, welche blos glatt gehobelt werden sollen, ohne dass es darauf ankommt, dass dieselben genau gerade sind.

Die Maschine ist eingerichtet, dass Hölzer bis 8 Zoll breit und 18 Zoll stark darauf bearbeitet werden können, und kann man in 12 Arbeitsstunden circa 600 Bretter auf einer Seite abhobeln.

Die Maschine bedarf circa  $2\frac{1}{2}$  Pferdekraft, und die 2 Riemenscheiben an derselben haben einen Durchmesser von 12 Zoll und eine Breite von zusammen 7 Zoll, und müssen pro Minute 750 Touren machen.

Die angegebenen Maasse sind sächsische. — Preis laut Preis-Courant.

Faint, illegible text at the top of the page, possibly bleed-through from the reverse side.



**SLUB**

Wir führen Wissen.

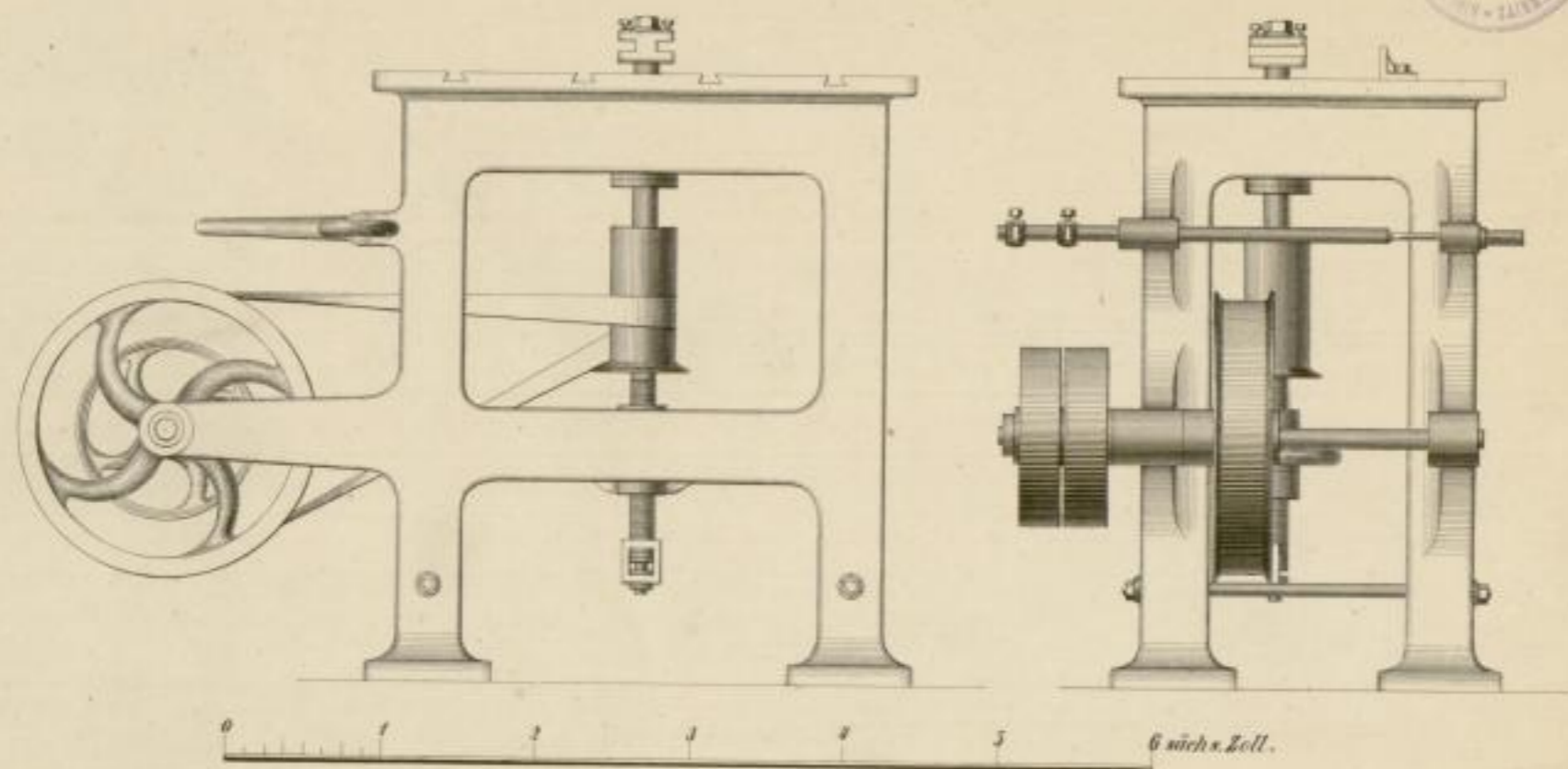


TECHNISCHE UNIVERSITÄT  
CHEMNITZ



**KLEINE FRAISMASCHINE** mit verticaler Spindel,  
von **Sondermann & Stier** in Chemnitz.

$\frac{1}{10}$  n. Gr.



Diese Maschine eignet sich besonders zum Fraisen kleiner Simsleisten, zum Nuthen und Federn completer Parquet-Tafeln, als deren einzelnen Theilen und dergl. Arbeiten. Die Spindel, welche vertical verstellbar ist, muss pro Minute ca. 2000 Umdrehungen und hiernach die 2 Riemenscheiben an der Maschine, welche einen Durchmesser von 12 Zoll und eine Breite von zusammen 6 Zoll haben 450 Touren machen. —

Auf Verlangen wird die Maschine zum Vor- und Rückwärtslaufen eingerichtet und wird dann dazu ein Deckenvorgelege geliefert, welches extra berechnet wird.

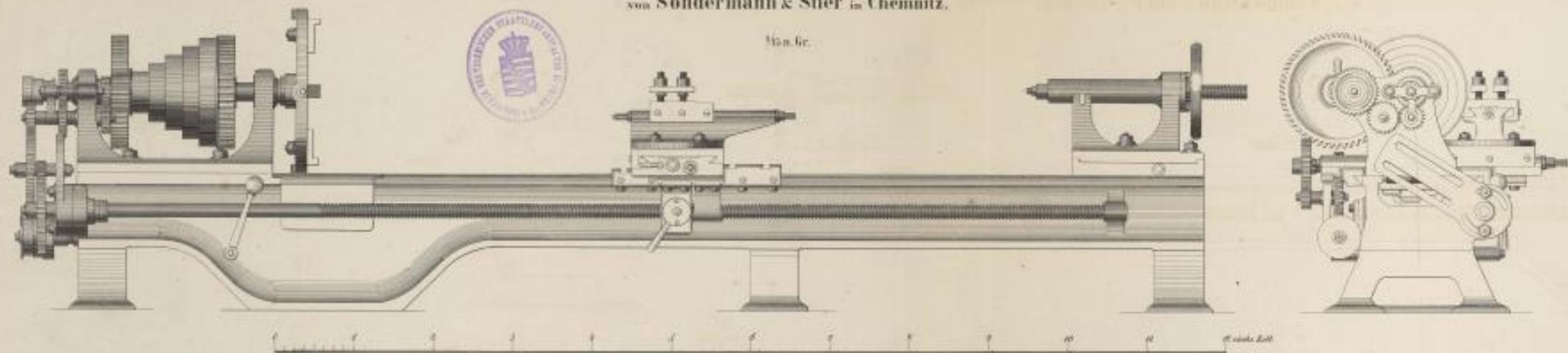
Die angegebenen Maasse sind sächsische. — Preis laut Preis-Courant.



# SUPPORT-DREHBANK 16" Spitzenhöhe

von **Sondermann & Stier** in Chemnitz.

Man. Gr.



Diese Drehbank hat Rückvergelege, selbstthätigen Längenbetrieb durch Zahnstange und selbstthätigen Planbetrieb. Auf Vorlangen wird die Drehbank auch mit Leitpindel und gefranzten Wechselrädern zum Gewindeschneiden nach Whitworth's Scala eingerichtet. Es gehören zu dieser Bank 1 Flanschscheibe, 1 Mittelscheibe, 1 Bohrfutter, 1 Setzstock, 1 completes Deckvergelege und die nöthigen Meterschlüssel.

Das Werkzeug ist angepasst, um Gegenstände von 4" Durchmesser, 15" Breite anzuheben zu können und ist der ausgearbeitete Theil mit einer Zudeckplatte versehen, damit der Support bis an die Flanschscheibe Führung hat. Das Deckvergelege, welches 60 Touren pro 1 Minute macht, ist mit 2 Riemenscheiben, einer festen und einer losen versehen, sie haben einen Durchmesser von 18" und zusammen eine Breite von 8"; zum Schraubenschneiden hat das Deckvergelege 3 Riemenscheiben, zwei los und eine feste, um einen geraden und einen gekreuzten Riemen zum Vor- und Rückwärtslaufen anzulegen; sie haben einen Durchmesser von 18" und zusammen eine Breite von 20".

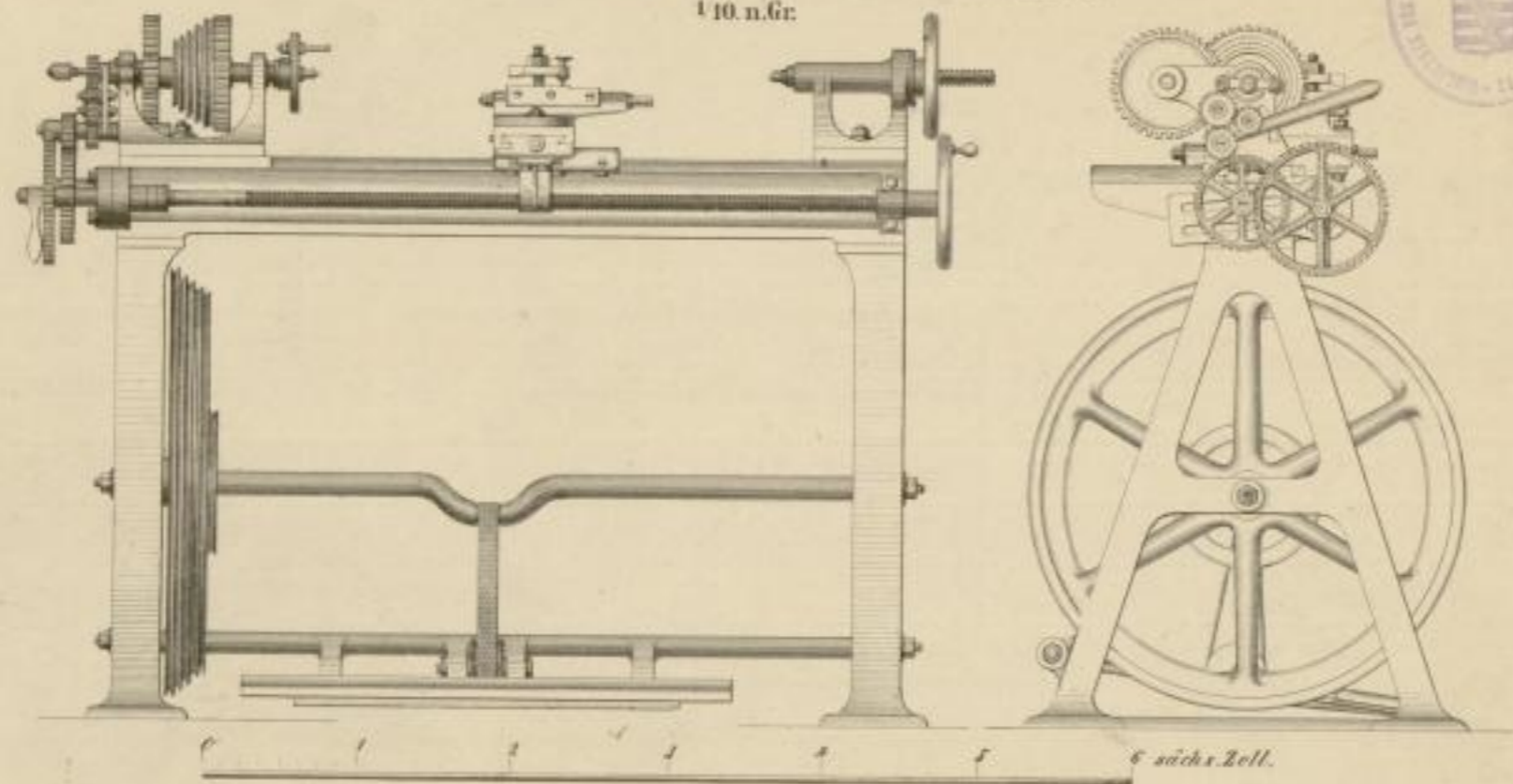
Die angegebenen Maasse sind sächsische. — Preise laut Preiscurat.

REPORT

Faint, illegible text covering the main body of the page, possibly bleed-through from the reverse side.

**SUPPORT-DREHBANK**  
 mit Fußtritt von 5" Spitzenhöhe  
 von Sondermann & Stier in Chemnitz.

110 n.6r.



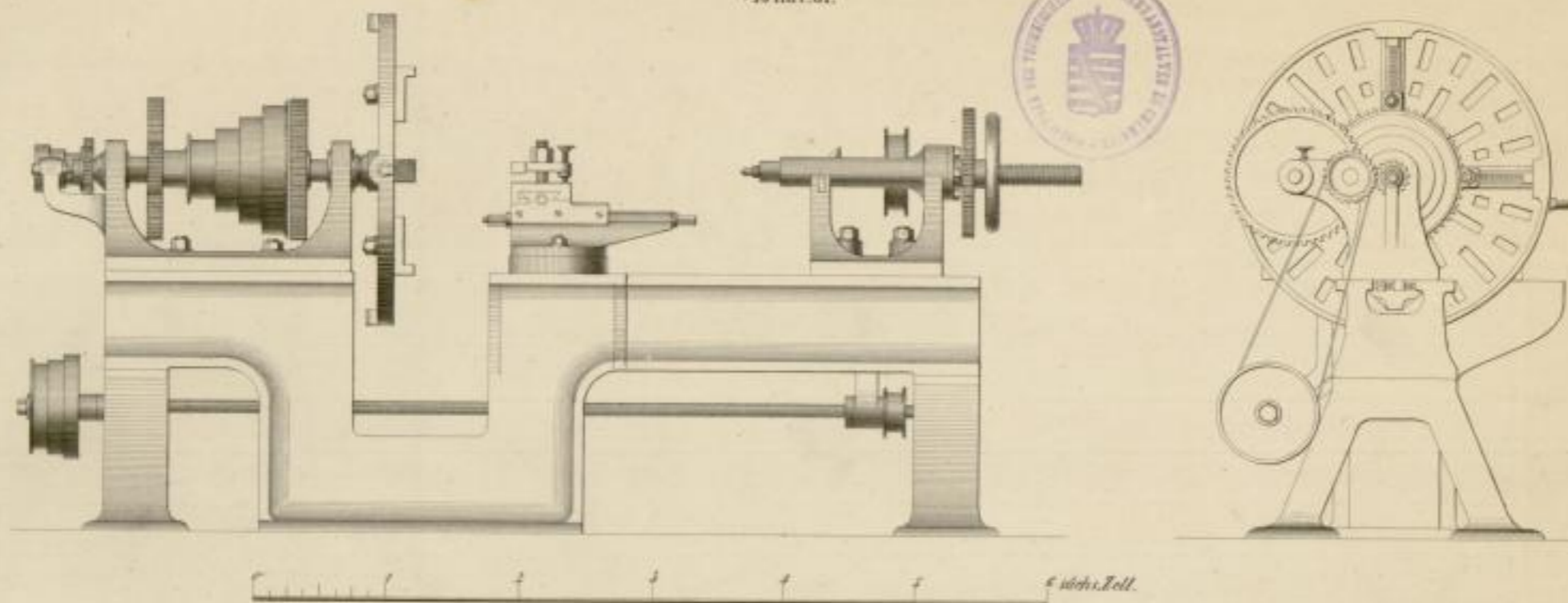
Diese Drehbank hat Rädervorgelege, Leitspindel, um in der Länge selbstthätig drehen und Gewinde nach Whitworth's Scala schneiden zu können auf der Theilmaschine gefraiste Wechselräder, 1 Planscheibe, 1 Mitnehmerscheibe, 1 Bohrfutter, 1 Setzstock, 1 complettes Deckenvorgelege und die nöthigen Mutterschlüssel.

Die angegebenen Maasse sind sächsische. — Preis laut Preis-Courant.



**BOHR-DREHBANK** von 12" Spitzenhöhe  
von Sondermann & Stier in Chemnitz.

$\frac{1}{15}$  nat. Gr.



Diese Drehbank hat Rädervorgelege, eine grosse Universalscheibe, einen Handkreuzsupport, eine Bohrscheere und einen zum Bohren selbstthätigen Reitstock. Dieselbe ist sehr vortheilhaft zum Ausbohren von Rädern, Riemenscheiben etc, hauptsächlich wenn dieselben in grösseren Massen vorkommen, auch kann man nicht zu grosse Gegenstände auf der Planscheibe wie zwischen den Spitzen drehen. Das Bett ist für Gegenstände bis 5' Durchmesser und 11" Breite ausgespart.

Nach derselben Construction werden noch Drehbänke von kleinerer wie grösserer Spitzenhöhe gebaut und sind dieselben im Preis-Courant verzeichnet.

Zu der Maschine gehört ein complettes Deckenvorgelege, die 2 Riemenscheiben auf denselben machen pro Minute 80 Umdrehungen und haben einen Durchmesser von 15 Zoll und eine Breite von zusammen 7 Zoll.

Die angegebenen Maasse sind sächsische. — Preis laut Preis-Courant.



**SLUB**

Wir führen Wissen.

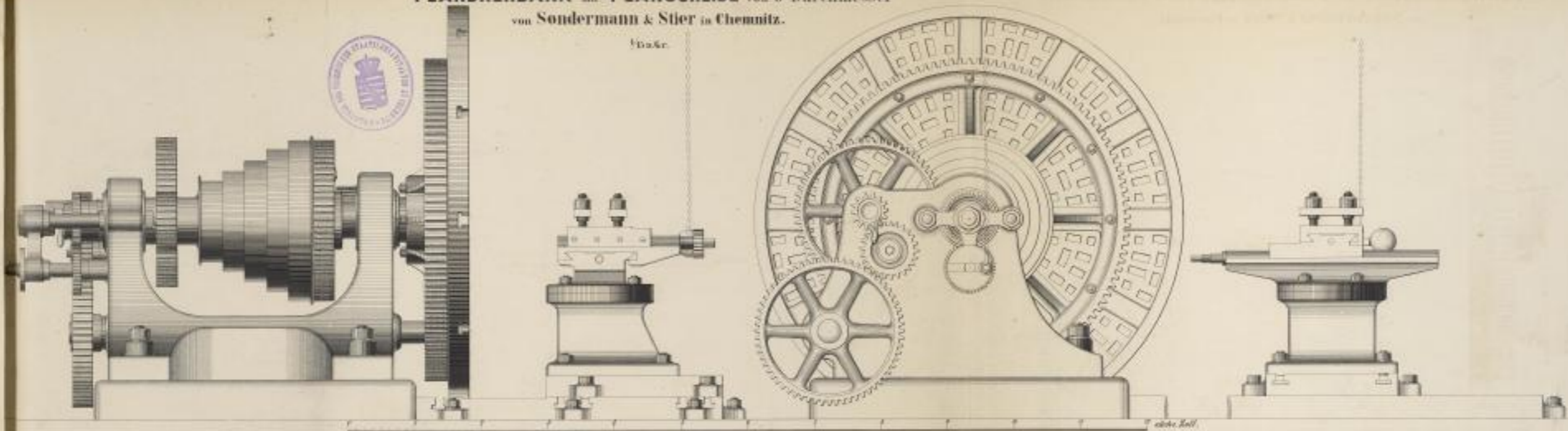


TECHNISCHE UNIVERSITÄT  
CHEMNITZ



# PLANDREHBANK mit PLANSCHBEIHE von 8' Durchmesser

von **Sondermann & Stier** in Chemnitz.



Diese für Gegenstände bis 18 Fuss Durchmesser bestimmte Plandrehbank ist mit dreifacher Rädervergelege und einer Zahnkrumpfplanscheibe mit äusserer Verzählung versehen und eingerichtet, um auch mit doppelter Rädervergelege arbeiten zu können, in diesem Falle das Getriebe aus dem Zahnkranz ausgehakt und das Rad auf der Spindel in Betrieb gesetzt werden muss. — Für kleine Gegenstände und für Holz kann man diese Plandrehbank auch direct laufen lassen.

Der auf der Platte vor der Planscheibe stehende Saugent, den man bei grossen Gegenständen auch über die Grube setzen kann, ist durch eine Sperrung, welche von der Spindel aus mit einer Kette durch eine Kurbelscheibe gezogen wird, selbstthätig.

Zu dieser Drehbank gehört ein Deckenvergelege mit 2 Eisenmaschinen, 1 fest und 1 lose und haben dieselben einen Durchmesser von 36 Zoll und eine Breite von nurmehr 10 Zoll, und kann dasselbe pro Minute 40 Umdrehungen machen.

Die angegebenen Maasse sind stichsicher. — Preis laut Preis-Courant.

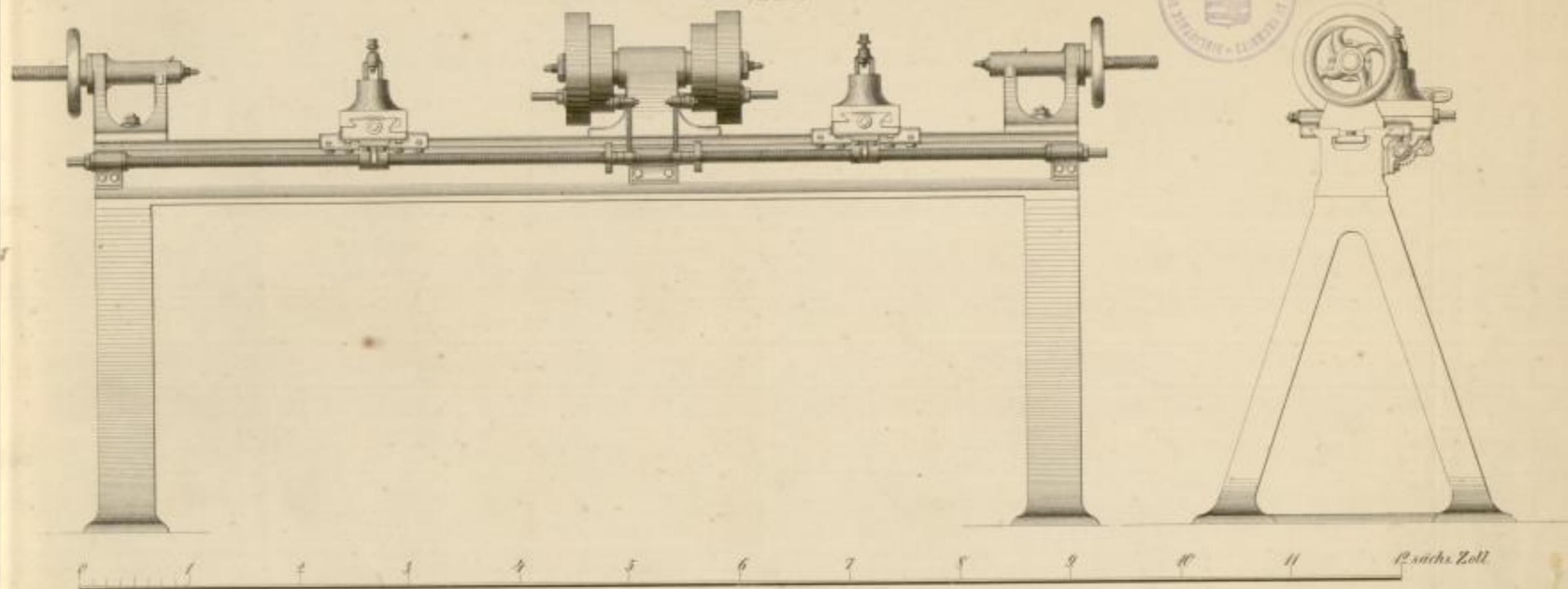
Handwritten text at the top of the page, possibly a title or header, which is mostly illegible due to fading.

Faintly visible table structure with multiple columns and rows, likely containing technical or scientific data. The content is illegible due to fading.

# DOPPEL-SUPPORT-DREHBANK

von Sondermann & Stier in Chemnitz.

10 n.Gr.



Diese Drehbank kann auf beiden Seiten von einem Arbeiter gleichzeitig bedient werden. Dieselbe ist für kleinere Gegenstände, als: Schrauben, Bolzen, kurze Wellen etc. bis  $2\frac{1}{4}$  Zoll Durchmesser sehr vortheilhaft. Die Supports sind in der Längenrichtung selbstthätig. Man kann auf einer Seite 3 Fuss, auf der anderen Seite 15 Zoll lang drehen. Zu der Maschine gehört ein doppeltes Deckenvorgelege; die zwei Riemenscheiben auf jedem derselben machen pro Minute 100 Umdrehungen und haben einen Durchmesser von 9 Zoll und eine Breite von zusammen 5 Zoll.

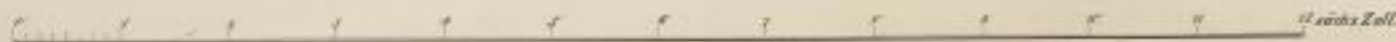
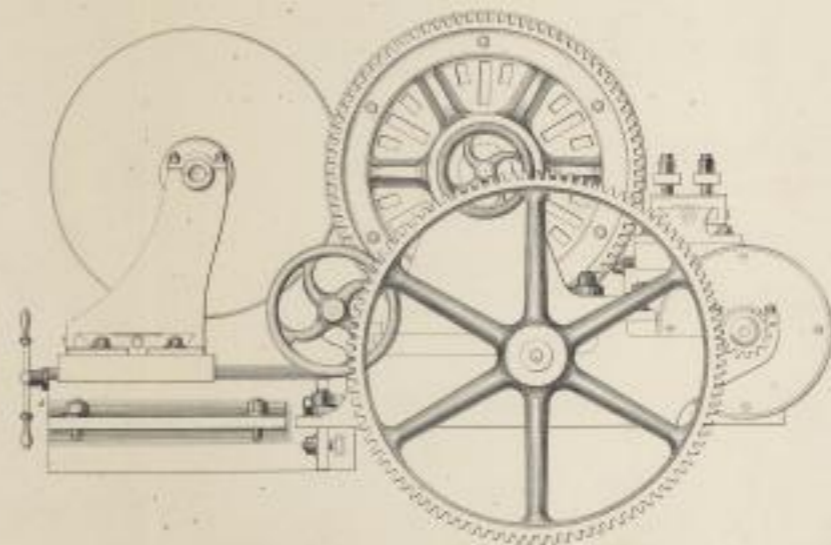
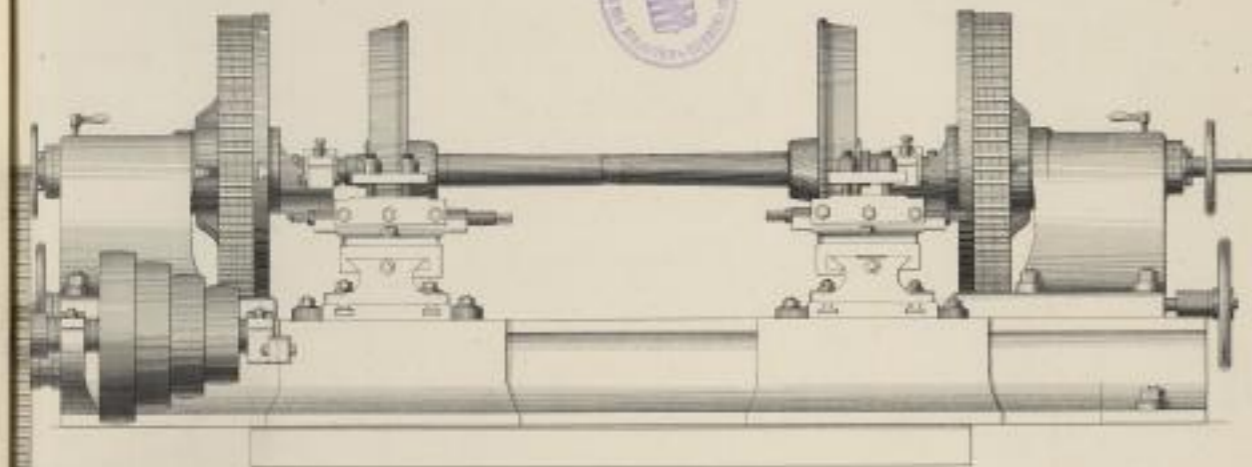
Die angegebenen Maasse sind sächsische. — Preis laut Preis-Courant.

BOFFEL-SUPPORT-BRENNSTOFF  
Produktion & Vertrieb

# TENDER- & WAGENRÄDER-DREHBANK mit SCHLEIFMASCHINEN

von Sondermann & Stier in Chemnitz.

145 n. Gr.



Diese Drehbank mit 2 Flanschhülzen und 2 Siggerts, ist eingerichtet, um Tender- und Wagenräder von 2 Fuß 10 Zoll Durchmesser auf ihren Axen abzuschleifen. Das Drehen auf dieser Drehbank geschieht nicht wie bei den gewöhnlichen Eisenbahn- und Locomotivräder-Drehbänken zwischen den Spindeln, sondern die Achse läuft beim Drehen in zwei eigenen Lagergehäusen und wird von beiden Seiten durch eine abwärts verstellbare Gegenplatte gegen die Seitenverstellung gehalten. Die Spindel mit den Lagern zur Aufnahme der Achse steht senkrecht und die Flanschhülzen mit Zahnkranz, welche von einer in der Wange liegenden Welle durch Getriebe bewegt werden, drehen sich auf conischen Zapfen um das Lager herum. Diese Drehbank rückt weniger Raum ein, als eine gewöhnliche Wagenradertank, auf der ein solches System gedrückt wird, kostet billiger in der Anschaffung und besitzt den Hauptvortheil, dass die Räder mit den Lagern genau concentrisch werden.

Die auf der Zeichnung angegebenen  
**Schleifmaschinen**

haben den Zweck, stählernen durch Bräusen erhärtete Radlager abzuschleifen; die Ase macht hierbei dieselbe Geschwindigkeit wie beim Drehen, die Steine werden je nach dem Durchmesser eine Umdrehung von 400 bis 800 Touren pro Minute.

Das Abschleifen der Steine geschieht nur auf der Laufbahn, die nicht hartes Sperrkorn enthält und das Drehrad gleichzeitig abgedreht und für sich beim Schleifen liederes Stahl wird durch einen Exhaurator abgezogen.

Auf einer solchen Drehbank kann man innerhalb 2 Tagen 3 Paar Radlager, welche stark abgedreht sind und eine Abweichung von 3<sup>te</sup> erfordern, abschleifen.

Zu dieser Drehbank gehört ein Gegenpressen zum Deckvorgelagern, auf Verlangen wird aber das Deckvorgelagern Extraherstellung auch mit geliefert.

Die angegebenen Maasse sind nicht exact. Preis laut Preis-Courant.



SLUB

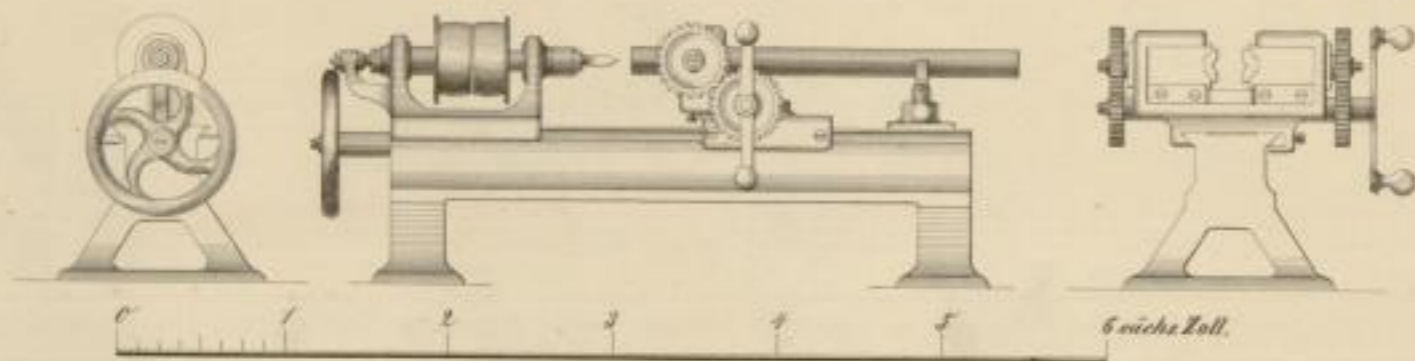
Wir führen Wissen.



TECHNISCHE UNIVERSITÄT  
CHEMNITZ

Faint, illegible text, possibly bleed-through from the reverse side of the page.

**KLEINER CENTRIR-APPARAT**  
von **Sondermann & Stier** in Chemnitz  
1/10 n. Gr.



Dieser Apparat ist zum Centriren und Ausbohren kleiner Wellen, Schrauben, Bolzen etc. sehr vortheilhaft und hat man zu diesem Zwecke den zu centrirenden Gegenstand in die Centrirkluppe einzuspannen und die Spindel mit dem Bohrer durch eine Schraube mittelst des Schwungrades anzudrücken.

Die Spindel ist mit einer festen und einer losen Riemenscheibe versehen und müssen dieselben pro Minute circa 300 Umdrehungen machen.

Preis laut Preis-Courant.

HARD, ROBERT M. SCHWARTZ

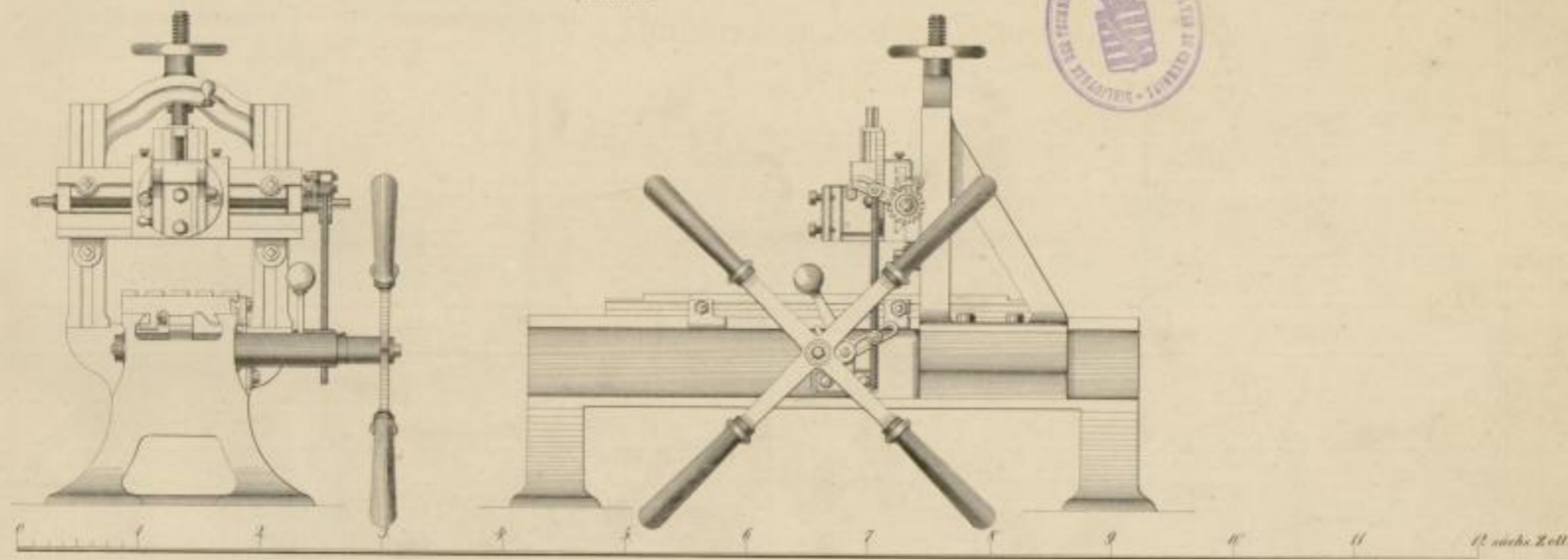
LIBRARY OF THE TECHNICAL UNIVERSITY OF CHEMNITZ



# HAND-HOBELMASCHINE

für Gegenstände von 30' lang, 12" breit & 9" hoch  
von **Sondermann & Stier** in Chemnitz.

$\frac{1}{10}$  n. Gr.



Diese Maschine ist für Werkstätten, welche keine Elementarkraft besitzen, sehr vortheilhaft und von Nähmaschinen- und Geldschrankfabrikanten, Schlossern etc. vielseitig zu verwenden. — Der Tisch derselben wird durch eine Kreuz-Zahnstange und Getriebe vor- und rückwärts bewegt und der Support ist horizontal selbstthätig.

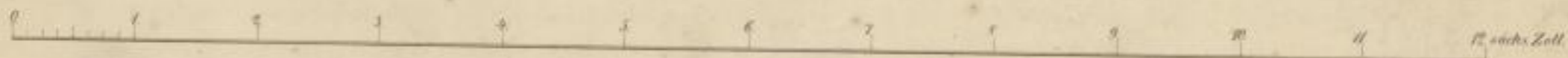
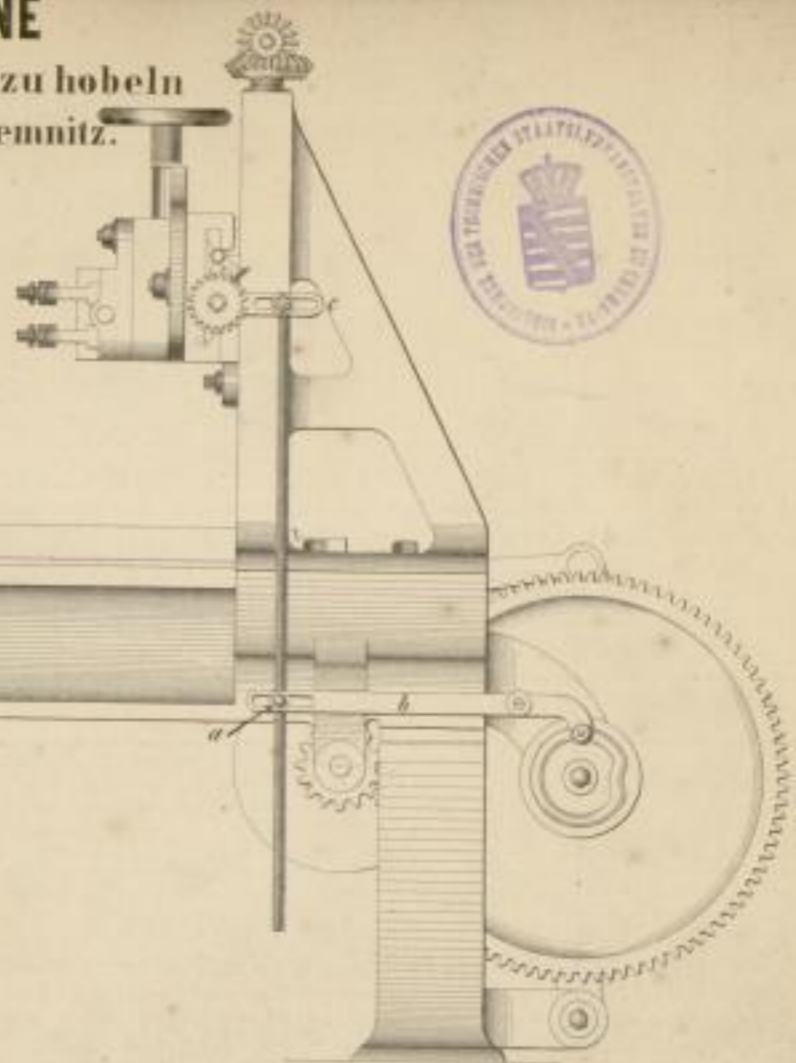
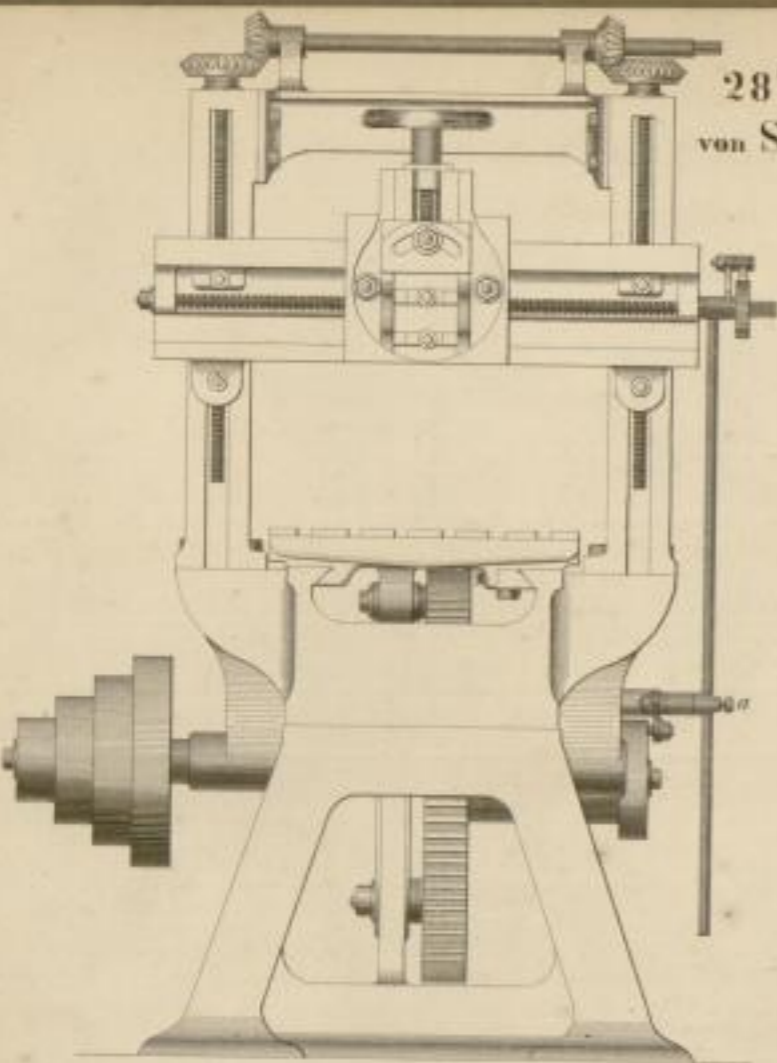
Die angegebenen Maasse sind sächsische. — Preis laut Preis-Courant.

Faint, illegible text at the top of the page, possibly bleed-through from the reverse side.

# HOBELMASCHINE

28" lang, 22" breit & 18" hoch zu hobeln  
von **Sondermann & Stier** in Chemnitz.

410 n. Gr.



Diese Hobelmaschine ist mit schnellem Rückgang und verstellbarem Hub eingerichtet und ist der Support horizontal selbstthätig. Es gehören zur Maschine 1 komplettes Deckenvorgelege und die nöthigen Mutterschlüssel. Das Deckenvorgelege hat 2 Riemenscheiben, eine lose und eine feste, es machen dieselben pro 1 Minute 75 Touren und haben einen Durchmesser von 15" und zusammen eine Breite von 8". Der Riemen ist beim Betriebe auf die Stufenscheiben so aufzulegen, dass der Tisch beim Arbeiten 18'—20' Geschwindigkeit hat, ferner ist darauf zu sehen, dass bei Hoch- oder Niederstellung des Supports die Schraube *a* gelöst ist und dass nach der Feststellung des Support die Hebel *b* und *c* in ihren Ruhepunkten horizontal stehen.

Die angegebenen Maasse sind sächsische. — Preis laut Preis-Courant.



SLUB

Wir führen Wissen.

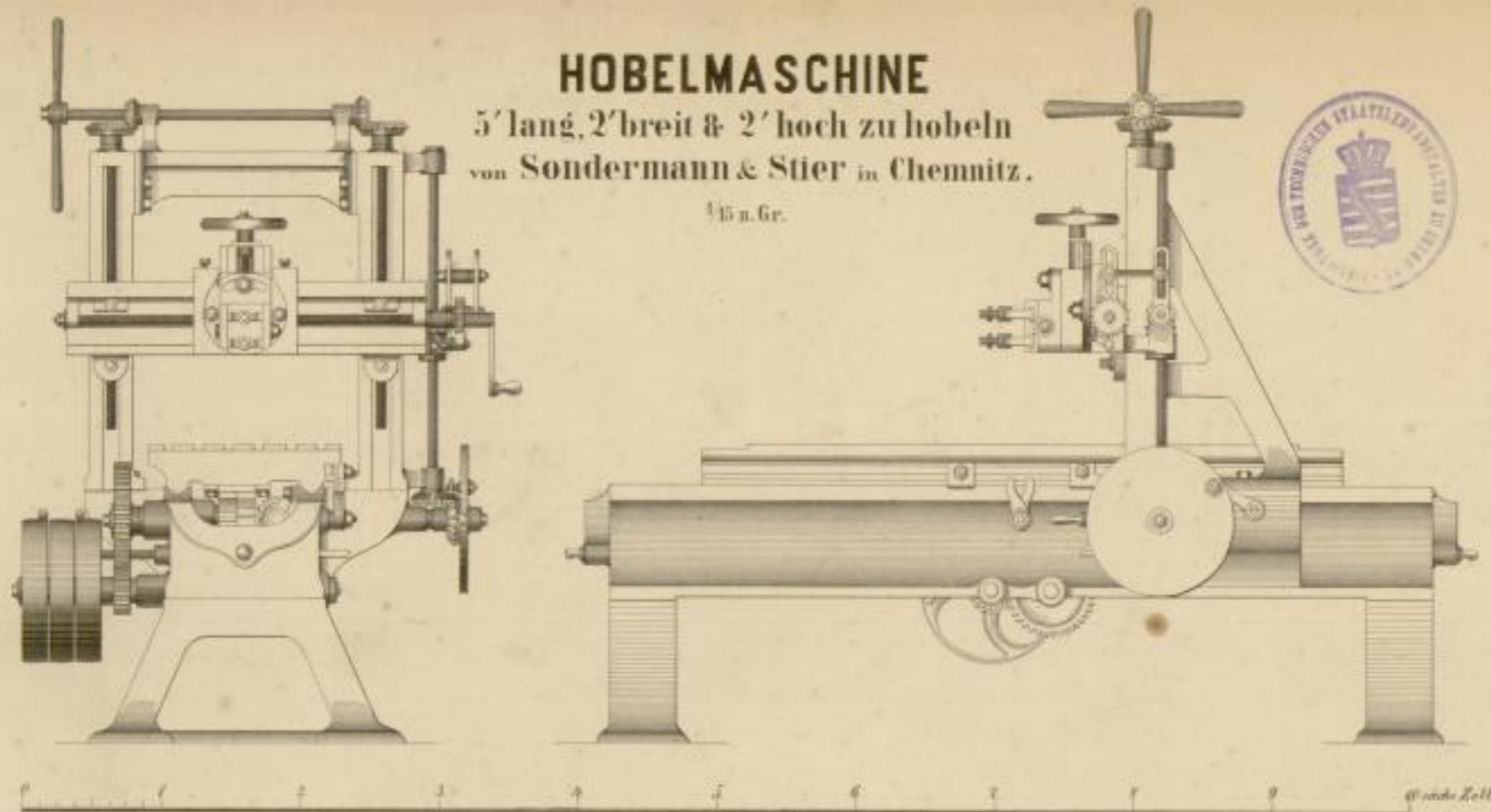


TECHNISCHE UNIVERSITÄT  
CHEMNITZ

# HOBELMASCHINE

5' lang, 2' breit & 2' hoch zu hobeln  
von **Sondermann & Stier** in Chemnitz.

$\frac{3}{16}$  n. Gr.



Diese Hobelmaschine hat Zahnstangenbetrieb mit beschleunigtem Rückgang, das Getriebe zur Zahnstange ist von Schmiedeeisen und gefraist. Die Umsteuerung der Riemenscheiben ist nach eigenem System, wobei alle Hebel vermieden sind, wodurch dieselbe eine ganz sichere, sanfte und dabei momentane wird.

Der Support ist horizontal und vertical selbstthätig. Der Tisch ist mit eingehobelten T-Schlitzern versehen. Die drei Riemenscheiben an der Maschine machen 110 Umdrehungen pro 1 Minute; der Durchmesser derselben ist 15" und die Breite zusammen  $8\frac{1}{4}$ ".

Die angegebenen Maasse sind sächsische. — Preise laut Preis-Courant. — Pro Fuss länger zu hobeln:

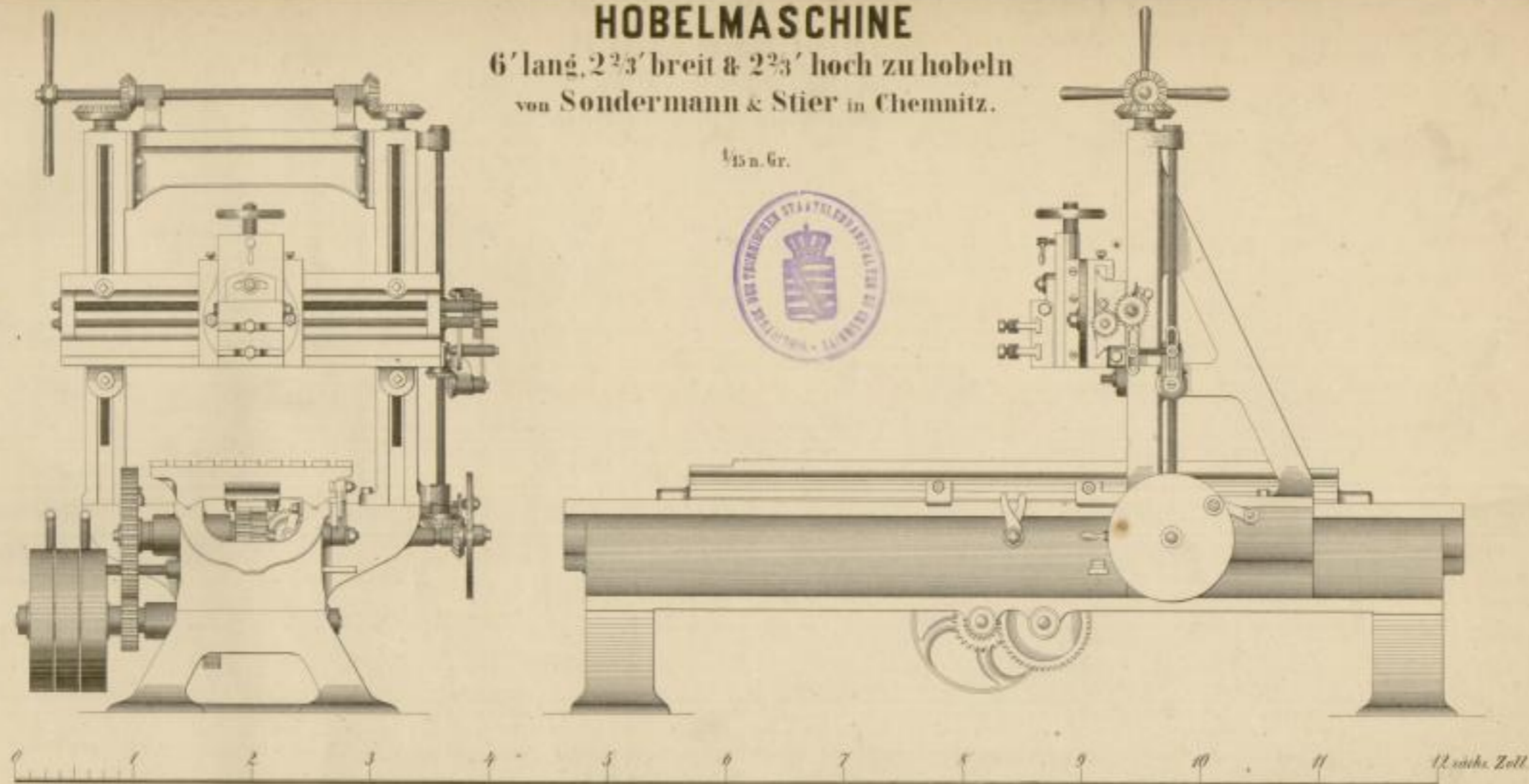
NOBELMATH

Mathematisches Institut  
der Universität Göttingen

# HOBELMASCHINE

6' lang, 2 $\frac{2}{3}$ ' breit & 2 $\frac{2}{3}$ ' hoch zu hobeln  
von **Sondermann & Stier** in Chemnitz.

$\frac{1}{15}$  n. Gr.



Diese Hobelmaschine hat Zahnstangenbetrieb mit beschleunigtem Rückgang, das Getriebe zur Zahnstange ist von Schmiedeeisen und gefraist. Die Umsteuerung der Riemenscheiben ist nach eigenem System, wobei alle Hebel vermieden sind, wodurch dieselbe eine ganz sichere, sanfte und dabei momentane wird.

Der Support ist horizontal, vertical und in allen Winkeln selbstthätig. Der Tisch ist mit eingehobelten T-Schlitten versehen. Die drei Riemenscheiben an der Maschine machen 80 Umdrehungen pro 1 Minute; der Durchmesser derselben ist 18" und die Breite zusammen 10".

Die angegebenen Maasse sind sächsische. — Preise laut Preis-Courant. — Pro Fuss länger zu hobeln:

HOBBINS SCHEMATA

HOBBINS SCHEMATA  
HOBBINS SCHEMATA  
HOBBINS SCHEMATA

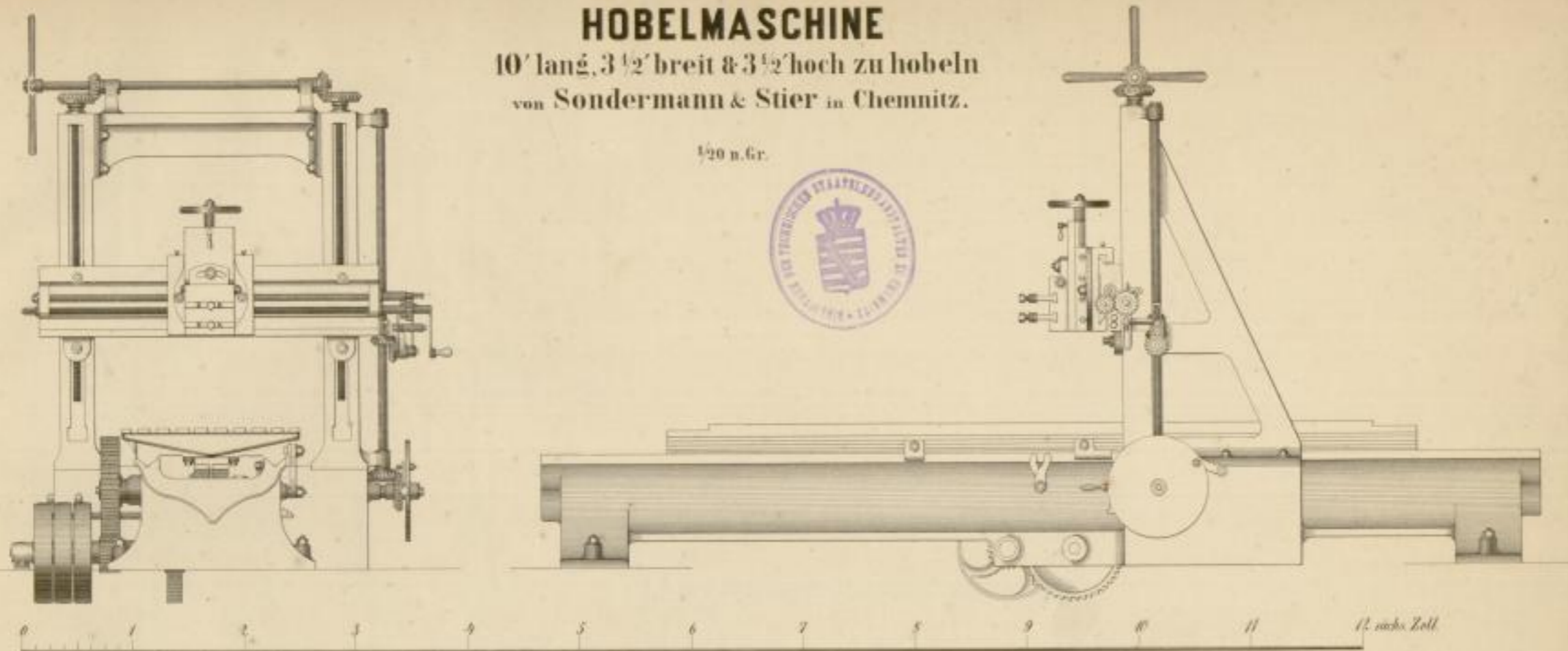




# HOBELMASCHINE

10' lang, 3 1/2' breit & 3 1/2' hoch zu hobeln  
von **Sondermann & Stier** in Chemnitz.

1/20 n.Gr.



Diese Hobelmaschine hat Zahnstangenbetrieb mit beschleunigtem Rückgang, das Getriebe zur Zahnstange ist von Schmiedeeisen und gefraist. Die Umsteuerung der Riemenscheiben ist nach eigenem System, wobei alle Hebel vermieden sind, wodurch dieselbe eine ganz sichere, sanfte und dabei momentane wird.

Der Support ist horizontal, vertical und in allen Winkeln selbstthätig. Der Tisch ist mit eingehobelten T-Schlitzten versehen. Die drei Riemenscheiben an der Maschine machen 68 Umdrehungen pro 1 Minute; der Durchmesser derselben ist 18" und die Breite zusammen 10".

Die angegebenen Maasse sind sächsische. — Preise laut Preis-Courant. — Pro Fuss länger zu hobeln:

HERBERT WAGNER'S ARCHIVE

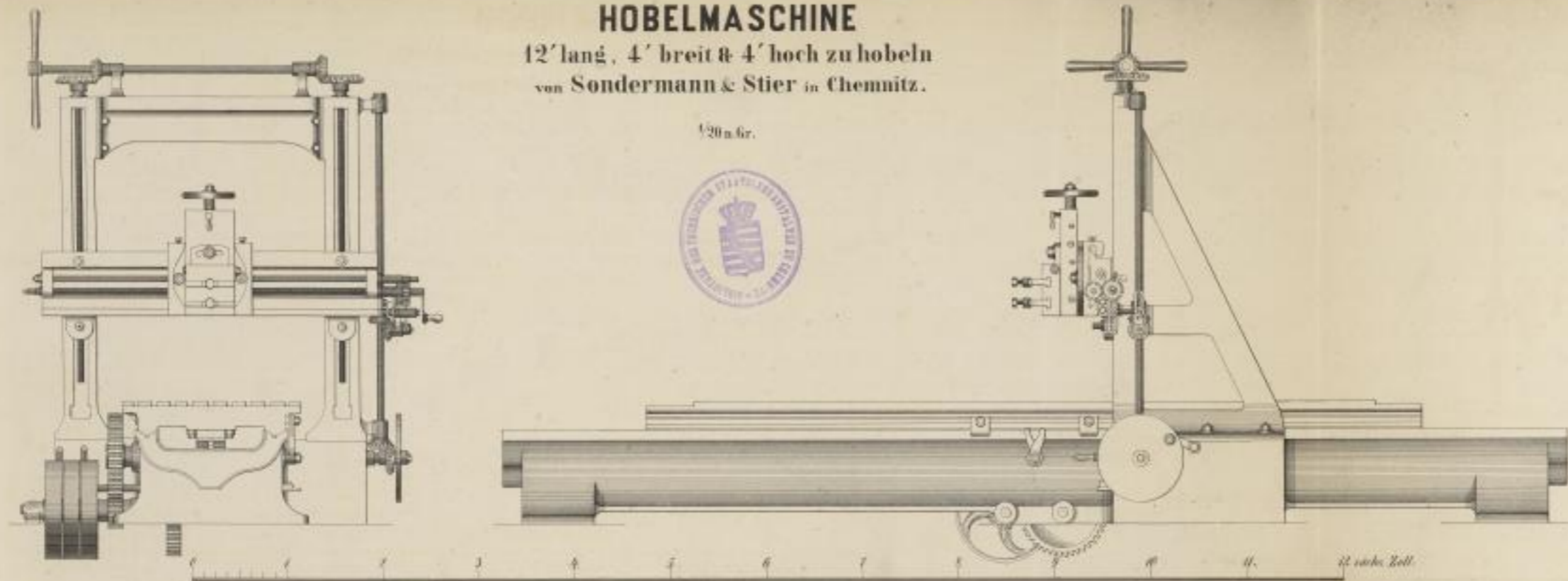
HERBERT WAGNER'S ARCHIVE  
HERBERT WAGNER'S ARCHIVE  
HERBERT WAGNER'S ARCHIVE



# HOBELMASCHINE

12' lang, 4' breit & 4' hoch zu hobeln  
von **Sondermann & Stier** in Chemnitz.

1/20 n. Gr.



Diese Hobelmaschine hat Zahnstangenbetrieb mit beschleunigtem Rückgang, das Getriebe zur Zahnstange ist von Schmiedeeisen und gefraist. Die Umsteuerung der Riemenscheiben ist nach eigenem System, wobei alle Hebel vermieden sind, wodurch dieselbe eine ganz sichere, sanfte und dabei momentane wird.

Der Support ist horizontal, vertical und in allen Winkeln selbstthätig. Der Tisch ist mit eingehobolten T-Schlitten versehen. Die drei Riemenscheiben an der Maschine machen 68 Umdrehungen pro 1 Minute; der Durchmesser derselben ist 21" und die Breite zusammen 11".

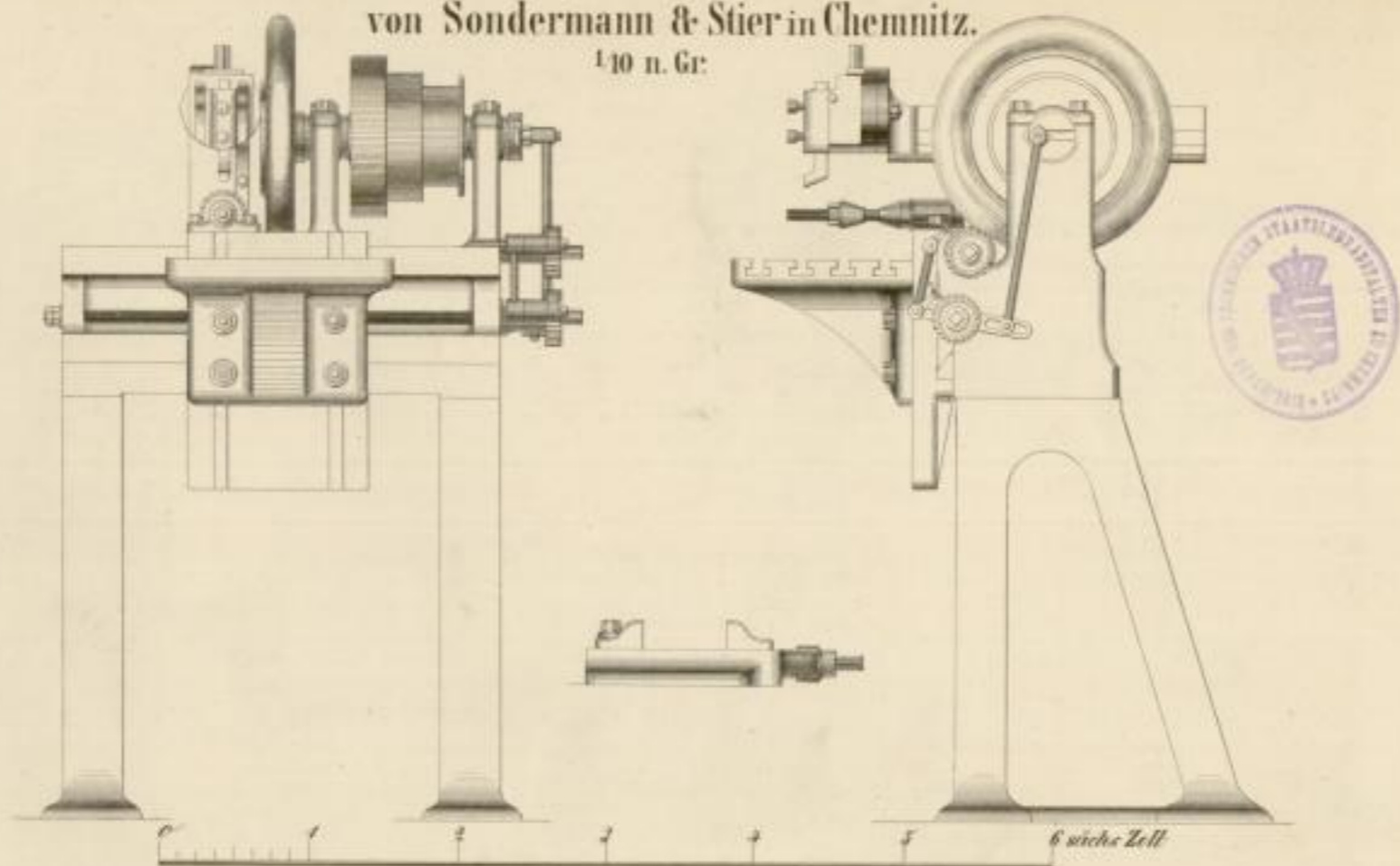
Die angegebenen Maasse sind sächsische. — Preise laut Preis-Courant. — Pro Fuss länger zu hobeln:

Faint, illegible text, possibly bleed-through from the reverse side of the page.

## SHAPINGMASCHINE

um Stücke bis 20" lang, 5½" breit, 6" rund zu hobeln,  
von Sondermann & Stier in Chemnitz.

140 n. Gr.



Diese Maschine ist ohne Rädervorgelege. Der Tisch ist in der Höhe verstellbar und in der Längsrichtung selbstthätig.

Zu der Maschine gehört ein Paralell-Schraubstock und ein completes Deckenvorgelege. Die zwei Riemenscheiben auf demselben machen pro Minute 90 Umdrehungen und haben einen Durchmesser von 12 Zoll und eine Breite von zusammen 6 Zoll.

Die angegebenen Maassq sind sächsische. — Preis laut Preis-Courant.

ZUSAMMENFASSUNG

Die vorliegende Arbeit beschäftigt sich mit der Untersuchung der Eigenschaften von...

Die Untersuchung wurde in drei Hauptteilen durchgeführt. In der ersten Phase wurde die...

In der zweiten Phase wurde die Wirkung von... auf die Eigenschaften...

Die Ergebnisse der Untersuchungen sind in den nachfolgenden Tabellen und Diagrammen dargestellt.

Die ersten beiden Tabellen zeigen die Messwerte für die verschiedenen Proben...

Die dritte Tabelle enthält die berechneten Werte für die verschiedenen Parameter...

Die Diagramme verdeutlichen die Zusammenhänge zwischen den verschiedenen Variablen...

Die Ergebnisse zeigen, dass die Eigenschaften von... durch die Anwendung von... signifikant verbessert werden können.

Die Untersuchungen haben gezeigt, dass die Eigenschaften von... durch die Anwendung von... signifikant verbessert werden können.

Die Ergebnisse der Untersuchungen sind in den nachfolgenden Tabellen und Diagrammen dargestellt.

Die ersten beiden Tabellen zeigen die Messwerte für die verschiedenen Proben...

Die dritte Tabelle enthält die berechneten Werte für die verschiedenen Parameter...

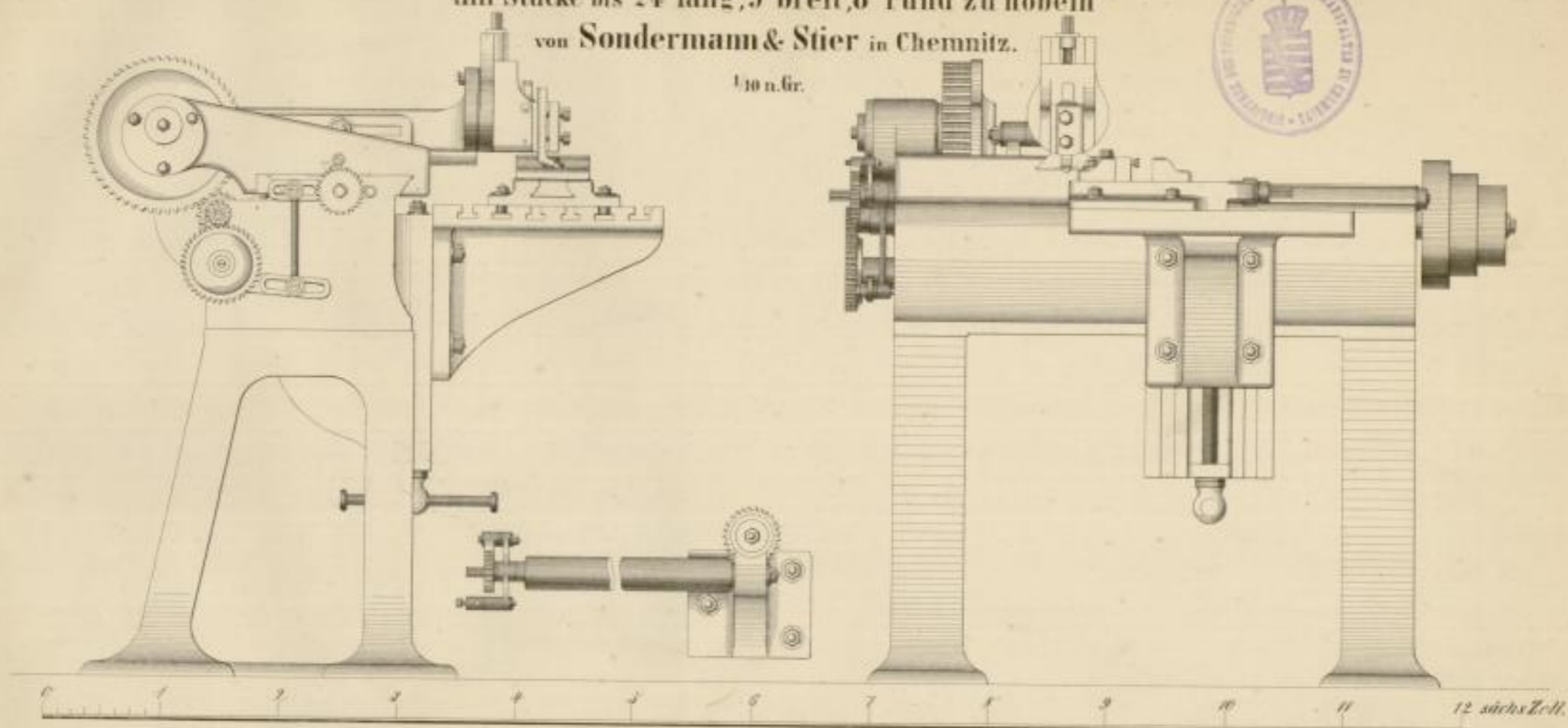
Die Diagramme verdeutlichen die Zusammenhänge zwischen den verschiedenen Variablen...

Die Ergebnisse zeigen, dass die Eigenschaften von... durch die Anwendung von... signifikant verbessert werden können.

# SHAPINGMASCHINE

um Stücke bis 24" lang, 9" breit, 8" rund zu hobeln  
von **Sondermann & Stier** in Chemnitz.

1/10 n. Gr.



Diese Maschine hat Rädervorgelege und ist mit beschleunigtem Rückgang versehen, der Tisch ist in der Höhe verstellbar und das Werkzeug in der Längsrichtung selbstthätig. Soll der Rundhobel-Apparat in Anwendung gebracht werden, so wird derselbe nach Entfernung des Tisches an das Bett angeschraubt. Zu der Maschine gehört ein Parallel-Schraubstock und ein complettes Deckenvorgelege. Die zwei Riemenscheiben auf demselben machen pro Minute 80 Umdrehungen und haben einen Durchmesser von 12 Zoll und eine Breite von zusammen 7 Zoll. Die angegebenen Maße sind sächsische. — Preis laut Preis-Courant.

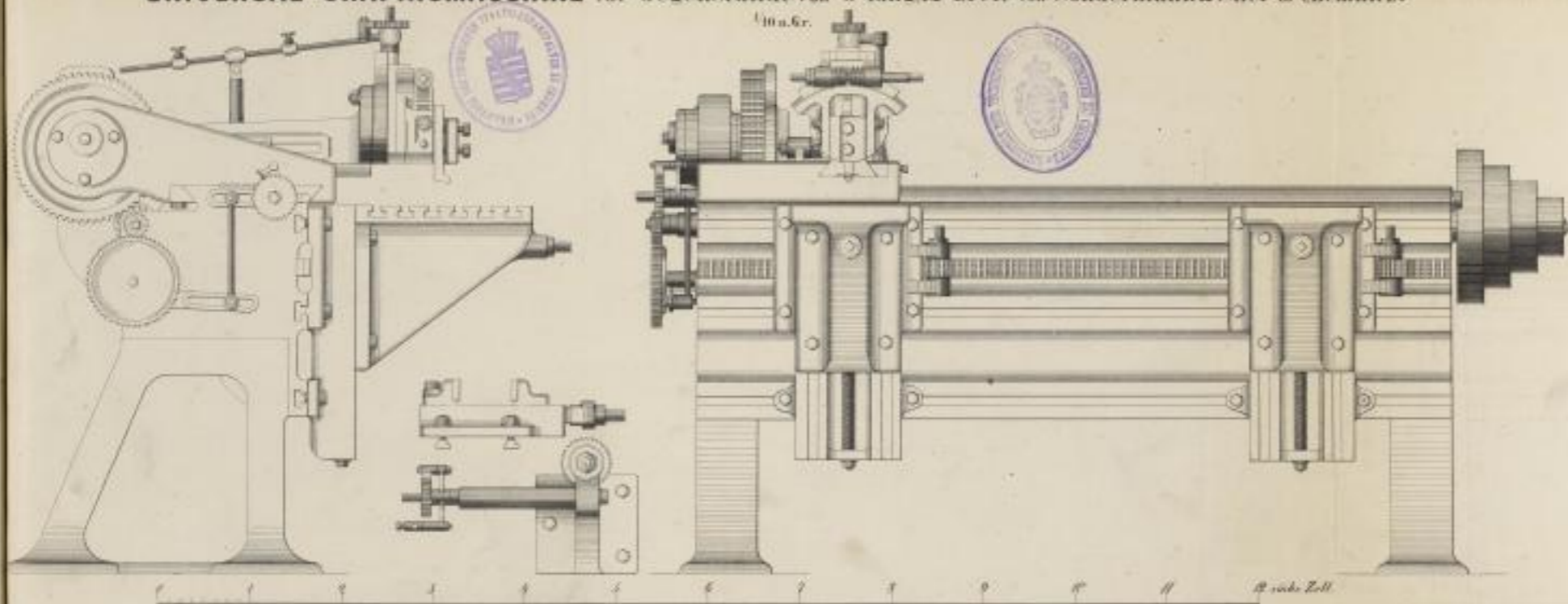
UNIVERSITÄT ZWETTAU  
STADTBIBLIOTHEK

Die Bibliothek der  
Technischen Universität  
Zwettau

1988



**UNIVERSAL - SHAPINGMASCHINE** für Gegenstände von 5' lang 12" breit von **Sondermann & Stier** in Chemnitz.



Diese Maschine hat Rädervergelege und ist mit beschleunigtem Rückgang versehen, köhrt nach allen Richtungen los selbstthätig und zwar horizontal, vertikal, auf, hoch und schräg.

Die zwei Tische sind horizontal und vertikal verstellbar.

Zu der Maschine gehören ein Parallel-Schmalstock und ein complettes Deckenvergelege.

Die zwei Ritzscheiben auf denselben machen pro Minute 80 Umdrehungen und haben einen Durchmesser von 15 Zoll und eine Breite von zusammen 8 Zoll.

Die angegebenen Maasse sind nichtsteck.

Preis laut Preis-Courant.

UNIVERSITÄT CHEMNITZ

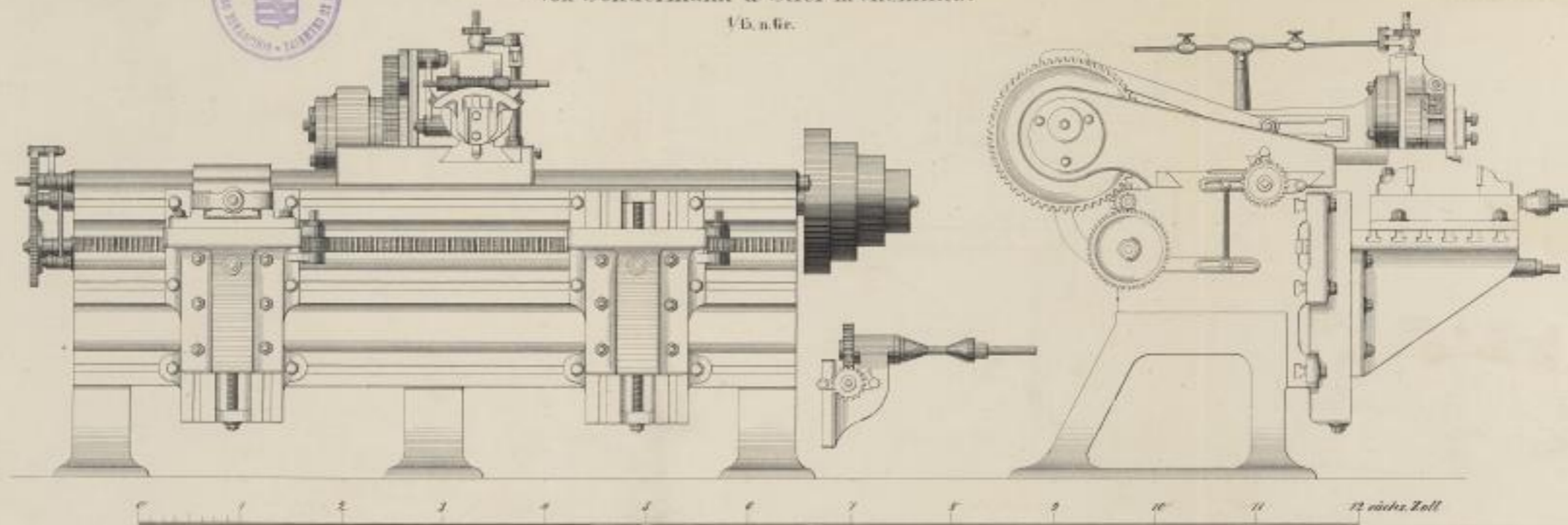




## UNIVERSAL - SHAPINGMASCHINE

für Gegenstände von 6½' lang, 20" breit  
von Sondermann & Stier in Chemnitz.

1/5 n.Br.



Diese Maschine hat Rädervorgelege und ist mit beschleunigtem Rückgang versehen, hobelt nach allen Richtungen hin selbstthätig und zwar horizontal, vertical, rund, hohl und schräg. Die zwei Tische sind horizontal und vertical verstellbar. Zu der Maschine gehören ein Parallel-Schraubstock und ein complettes Deckenvorgelege. Die 2 Riemenscheiben auf demselben machen pro Minute 70 Umdrehungen und haben einen Durchmesser von 18 Zoll und eine Breite von zusammen 8 Zoll.

Die angegebenen Maasse sind sächsische. — Preis laut Preis-Courant.



SLUB

Wir führen Wissen.



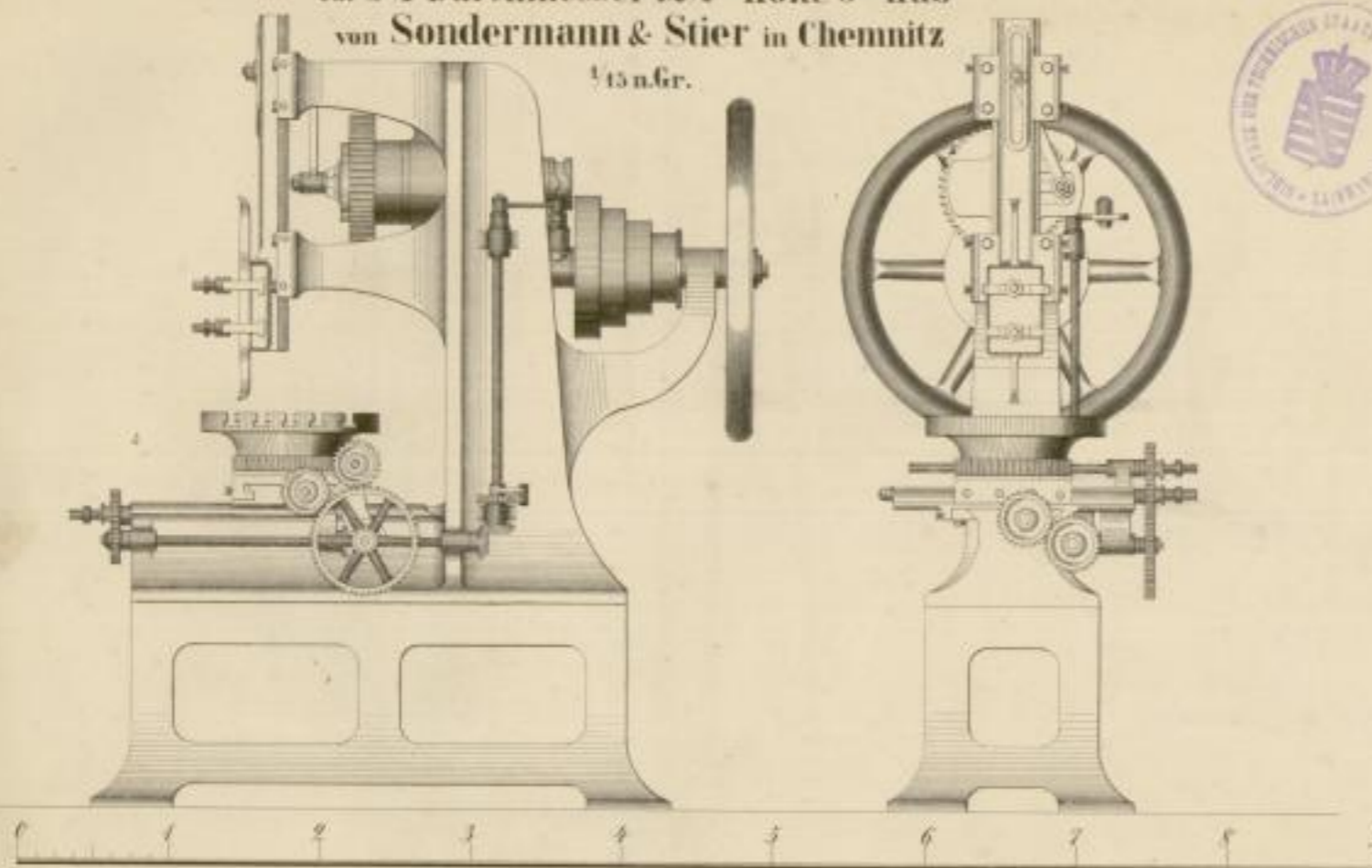
TECHNISCHE UNIVERSITÄT  
CHEMNITZ

WUTHEWITZ-MASSCHULI  
1872



**NUTHENSTOSS - MASCHINE**  
für 3 1/2" Durchmesser 12 1/2" Höhe 9" Hub  
von **Sondermann & Stier** in Chemnitz

1/15 n.Gr.



Diese Maschine hat Rädervorgelege und ist mit beschleunigtem Rückgang versehen. Der Tisch ist nach zwei geraden zu einander im Winkel liegenden Richtungen hin, sowie in der Kreisbewegung selbstthätig und kann die Fortrückung verstellt werden.

Zu der Maschine gehört ein complettes Deckenvorgelege, die zwei Riemenscheiben auf demselben machen pro Minute 80 Umdrehungen und haben einen Durchmesser von 15 Zoll und eine Breite von zusammen 6 Zoll.

Die angegebenen Masse sind sächsische.

Preis laut Preis-Courant.

9 sächs. Zoll.

UNIVERSITÄT CHEMNITZ  
BIBLIOTHEK  
Technische Universität Chemnitz  
Volltextsuche



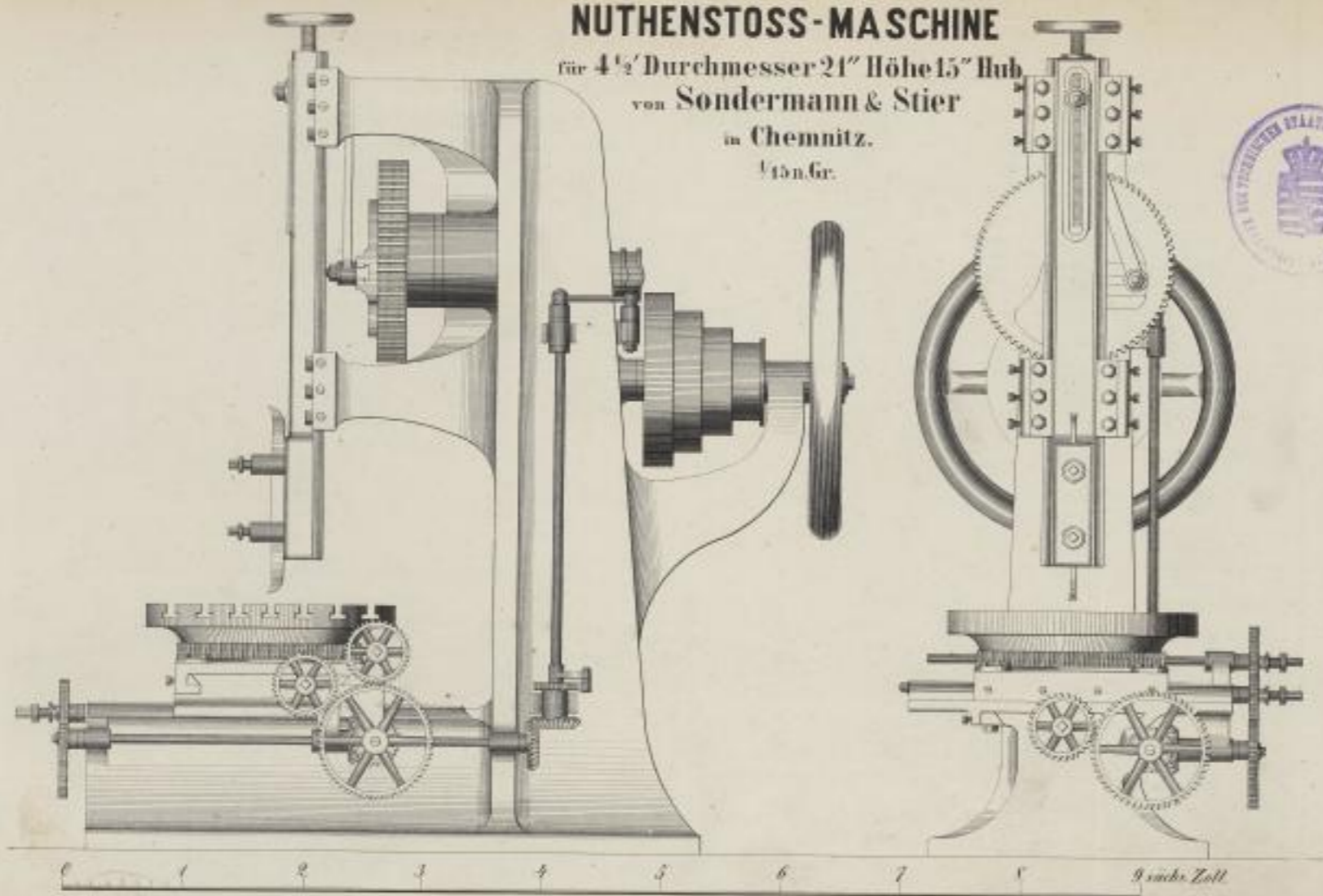
# NUTHENSTOSS-MASCHINE

für  $4\frac{1}{2}$ " Durchmesser 21" Höhe 15" Hub

von **Sondermann & Stier**

in Chemnitz.

Von Gr.



Diese Maschine hat Rädervorgelege und ist mit beschleunigtem Rückgang versehen. Der Tisch ist nach zwei geraden zu einander im Winkel liegenden Richtungen hin, sowie in der Kreisbewegung selbstthätig und kann die Fortrückung verstellt werden.

Zu der Maschine gehört ein complettes Deckenvorgelege, die zwei Riemenscheiben auf denselben machen pro Minute 80 Umdrehungen und haben einen Durchmesser von 18 Zoll und eine Breite von zusammen 8 Zoll.

Die angegebenen Maasse sind sächsische. Preis laut Preis-Courant.

Handwritten text, likely bleed-through from the reverse side of the page.

Handwritten text, likely bleed-through from the reverse side of the page.



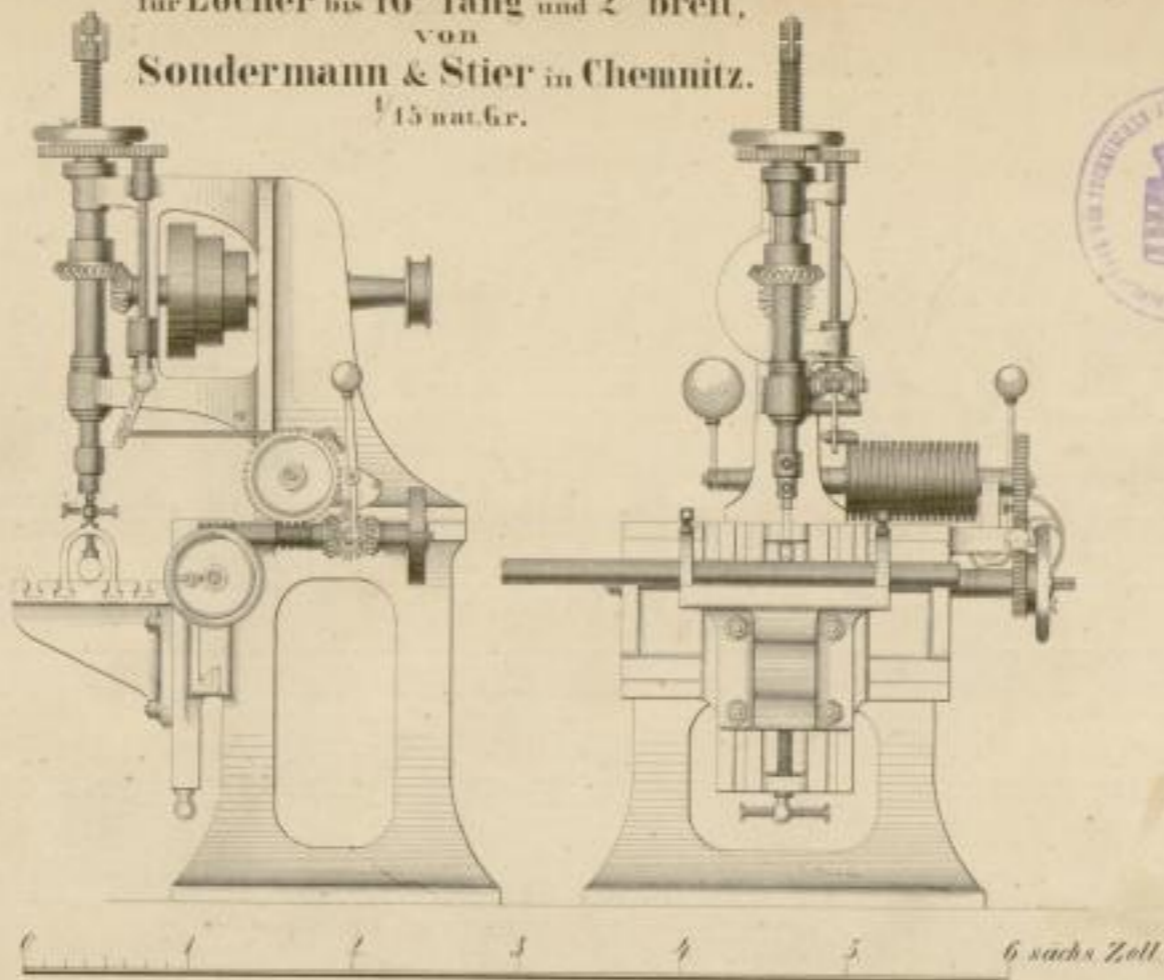
# PATENT-LANGLOCH-BOHRMASCHINE

für Löcher bis 16" lang und 2" breit,

VON

Sondermann & Stier in Chemnitz.

$\frac{1}{15}$  nat. Gr.



Diese Maschine zeichnet sich vor allen anderen hauptsächlich dadurch aus, dass der auf derselben zu bearbeitende Gegenstand durch eine Schranke bewegt wird und die Fortstellung demnach ganz gleichmässig ist. Auch kann man durch diese Construction ein sehr langes Loch bohren, was bei anderen Constructionen grosse Schwierigkeiten macht und die Maschinen im Kostenpreis sehr hoch zu stehen kommen würden.

Die Bewegung der zu bearbeitenden Gegenstände, sowie die Nachstellung des Bohrers ist selbstthätig.

Zu dieser Maschine gehört ein complettes Deckenvorgelege; die zwei Riemenscheiben auf demselben machen pro Minute 100 Umdrehungen und haben einen Durchmesser von 12" und eine Breite von zusammen 6".

Die angegebenen Maasse sind sächsische. — Preise laut Preis-Courant.

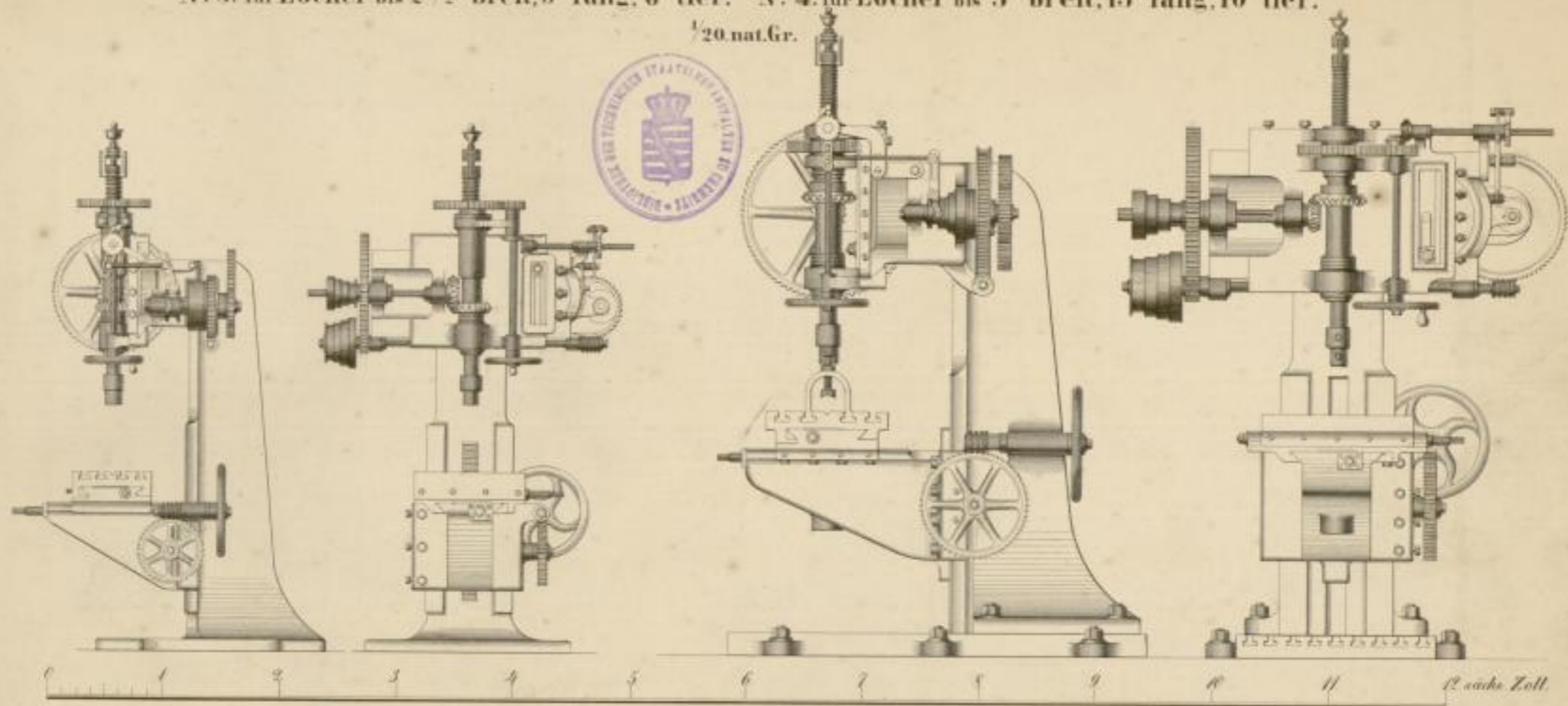
LAURENCE BOMBARDELLI

1812

# LANGLOCH-BOHRMASCHINEN v. Sondermann & Stier in Chemnitz.

N<sup>o</sup> 3. für Löcher bis 2 1/2" breit, 9" lang, 8" tief. N<sup>o</sup> 4. für Löcher bis 3" breit, 13" lang, 10" tief.

1/20 nat. Gr.



Diese Maschinen haben Rädervorgelege, die Fortbewegung der Bohrer ist gleichmässig, die Nachstellung selbstthätig. Der Tisch ist in der Höhe, so wie nach zwei zu einander im Winkel liegenden Richtungen hin horizontal zu verstellen. — Diese Maschinen haben sich in den wenigen Jahren, seitdem dieselben eingeführt sind, schon sehr gut bewährt, indem nicht nur bedeutendes Arbeitslohn damit erspart wird, sondern auch die von denselben gelieferte Arbeit eine durch aus exacte ist. — Zu diesen Maschinen gehört ein complettes Deckenvorgelege die zwei Riemenscheiben auf demselben machen bei No. 3. pr. Minute 80 Umdrehungen und haben einen Durchmesser von 15" und eine Breite von zusammen 7".

bei No. 4. pr. Minute 70 Umdrehungen und haben einen Durchmesser von 18" und eine Breite von zusammen 9".

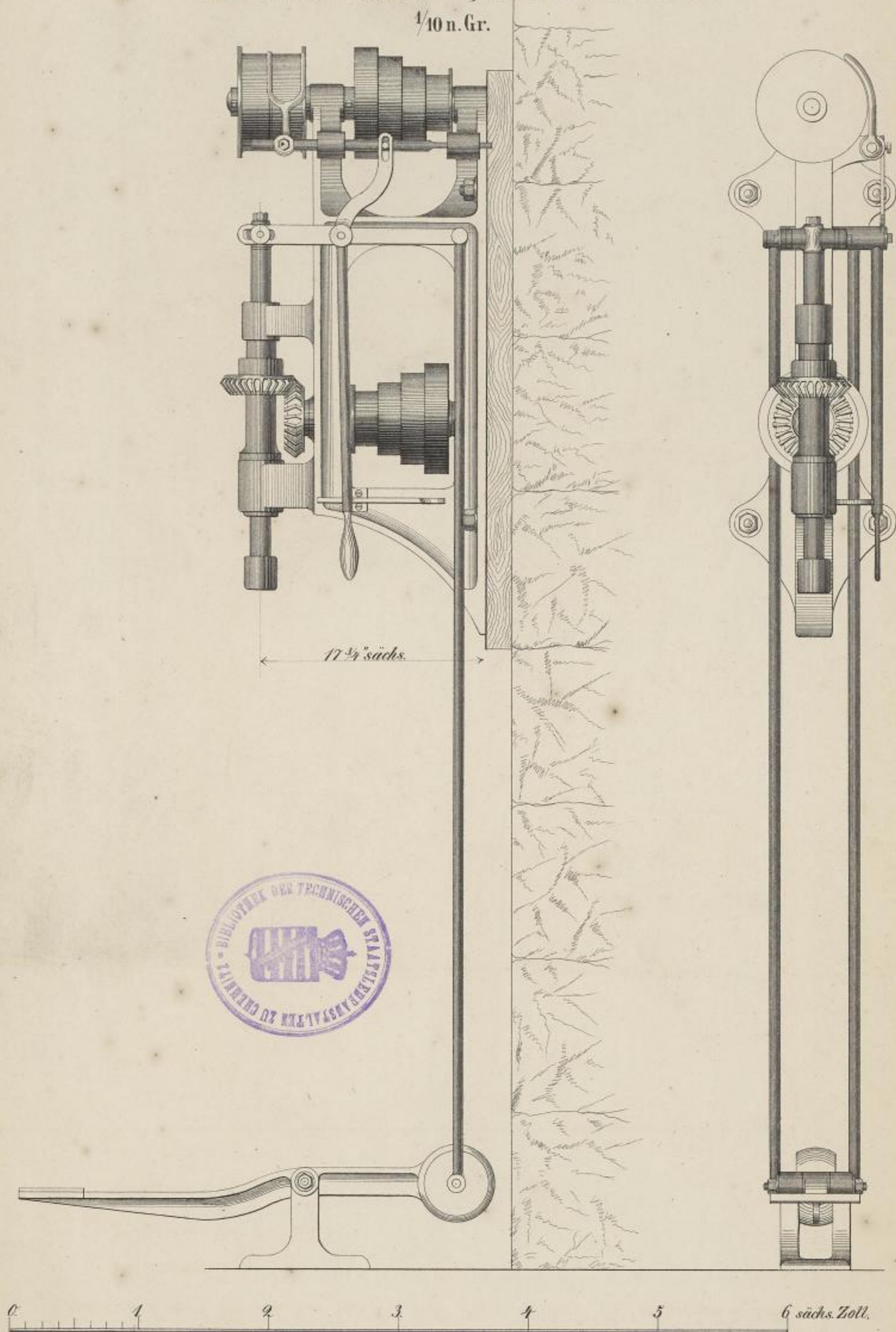
Die angegebenen Maasse sind sächsische. — Preise laut Preis-Courant.

TECHNISCHE UNIVERSITÄT CHEMNITZ

UNIVERSITÄT CHEMNITZ

# KLEINE WANDBOHR-MASCHINE

für Löcher bis  $1\frac{1}{4}$ " Durchmesser  
von **Sondermann & Stier** in Chemnitz.



Diese Maschine ist besonders für kleine Löcher sehr gut anwendbar. Die Nachstellung des Bohrers geschieht dadurch, dass der Arbeiter auf den am Fussboden befindlichen Hebel tritt, sobald derselbe loslässt, wird die Spindel durch das am Hebel angegossene Gegengewicht zurückgezogen, was besonders bei kleinen Löchern sehr angenehm ist, damit sich der Bohrer nicht festläuft.

Zum Auflegen des zu bohrenden Gegenstandes nimmt man einen starken Holztisch, die Maschine wird jedoch auch mit einem eisernen in der Höhe verstellbaren Tisch geliefert.

Die zwei Riemenscheiben an der Maschine machen pro Minute 150 Umdrehungen und haben einen Durchmesser von  $7\frac{1}{2}$  Zoll und eine Breite von zusammen 5 Zoll.

Die angegebenen Maasse sind sächsische.

Preise laut Preis-Courant.

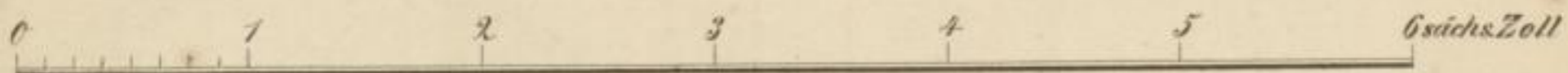
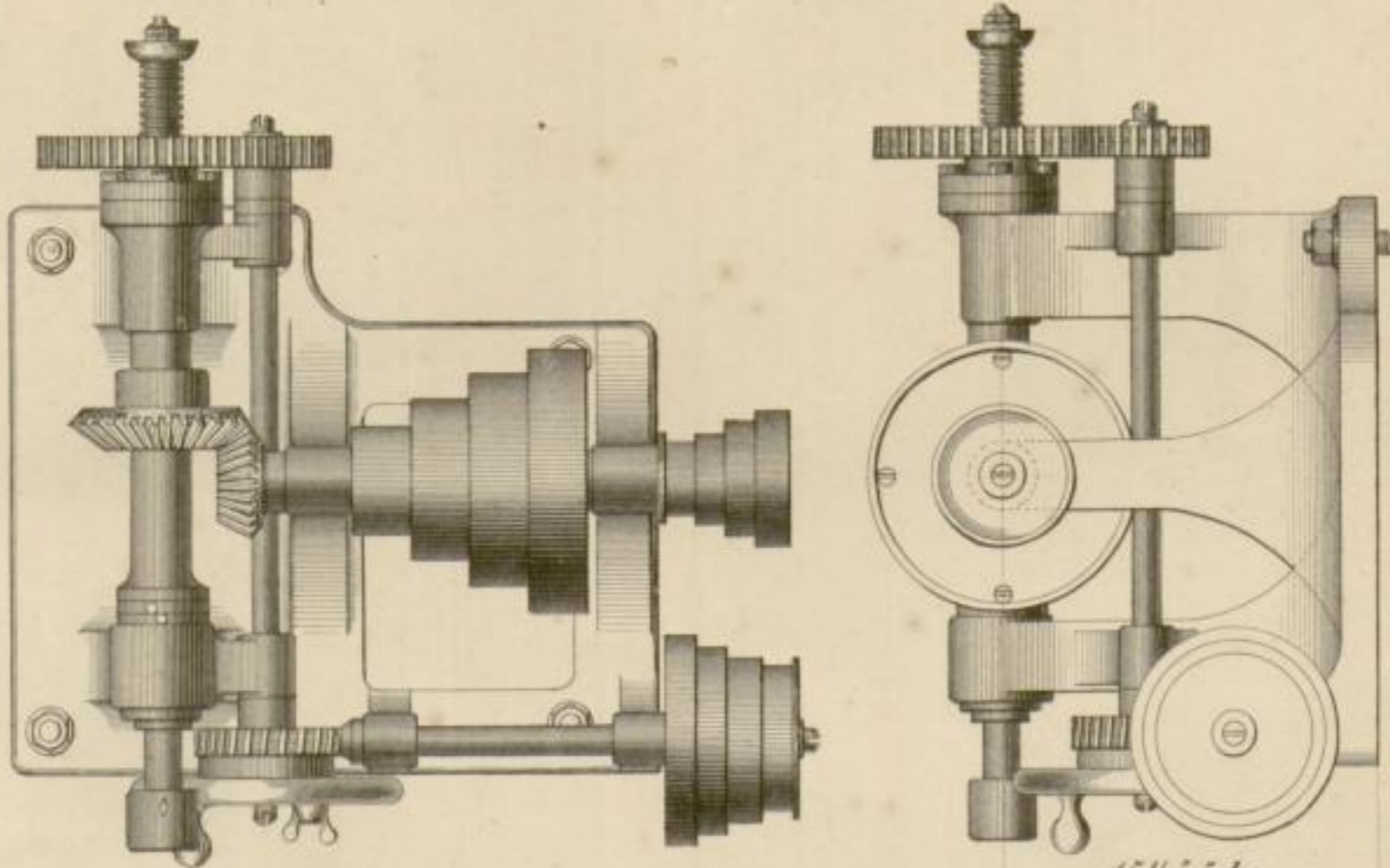
Preis mit eisernem Tisch.



# WANDBOHR MASCHINE

für Löcher bis 1½" Durchmesser  
von **Sondermann & Stier** in Chemnitz.

1/10 n. Gr.



Diese Maschine ist mit querliegendem Riemenconus, die Spindel selbstthätig und kann die Fortrückung durch die kleinen vierfachen Stufenscheiben verstellbar werden. Das Zurückdrehen der Spindel geschieht durch die Hand und muss wenn dies geschehen soll, die Flügelmutter am Schwungrade gelöst werden, wodurch das Schraubenrad mit dem Schwungrad ausser Verbindung gesetzt wird.

Der Tisch ist in der Höhe verstellbar.

Zu der Maschine gehört ein complettes Deckenvorgelege, die zwei Riemenscheiben auf demselben machen pro Minute 120 Umdrehungen und haben einen Durchmesser von 12 Zoll, nebst einer Breite von zusammen 6 Zoll.

Die angegebenen Maasse sind sächsische.

Preis laut Preis-Courant ohne Tisch:

Dergleichen mit „

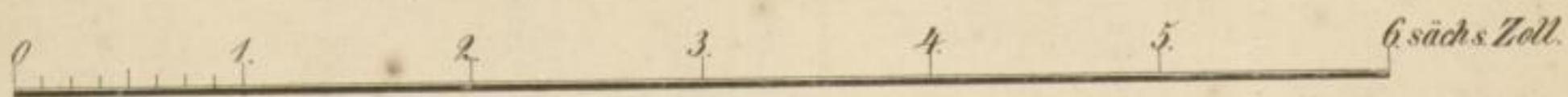
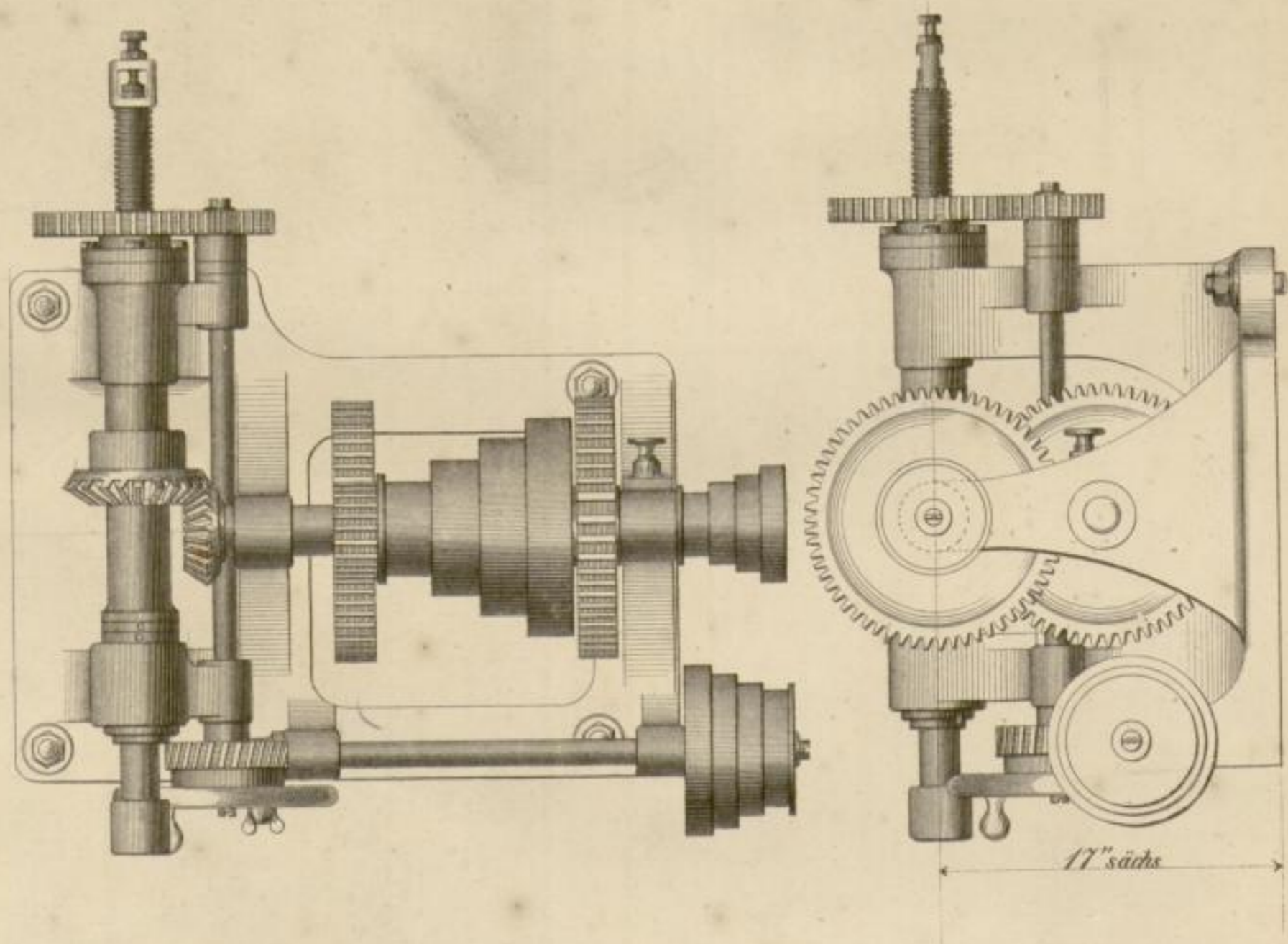
*[Faint, illegible text, possibly bleed-through from the reverse side of the page]*

AN DER UNIVERSITÄT  
TECHNISCHE UNIVERSITÄT  
CHEMNITZ



# WANDBOHR-MASCHINE

für Löcher bis 3" Durchmesser  
 von **Sondermann & Stier** in Chemnitz.  
 1/10n.Gr.



Diese Maschine hat Rädervorgelege und ist mit querliegendem Riemenconus, die Spindel selbstthätig und kann die Fortrückung durch die kleinen vierfachen Stufenscheiben verstellt werden. Das Zurückdrehen der Spindel geschieht durch die Hand und muss wenn dies geschehen soll, die Flügelmutter am Schwungrade gelöst werden, wodurch die Schraube mit dem Schwungrade ausser Verbindung gesetzt wird.

Der Tisch ist in der Höhe verstellbar.

Zu der Maschine gehört ein complettes Deckenvorgelege, die zwei Riemenscheiben auf demselben machen pro Minute 120 Umdrehungen, haben 12 Zoll Durchmesser und eine Breite von zusammen 6 Zoll.

Die angegebenen Maasse sind sächsische.

Preis laut Preis-Courant ohne Tisch:

Desgleichen mit „

VERSCHIEDENE BÜCHER

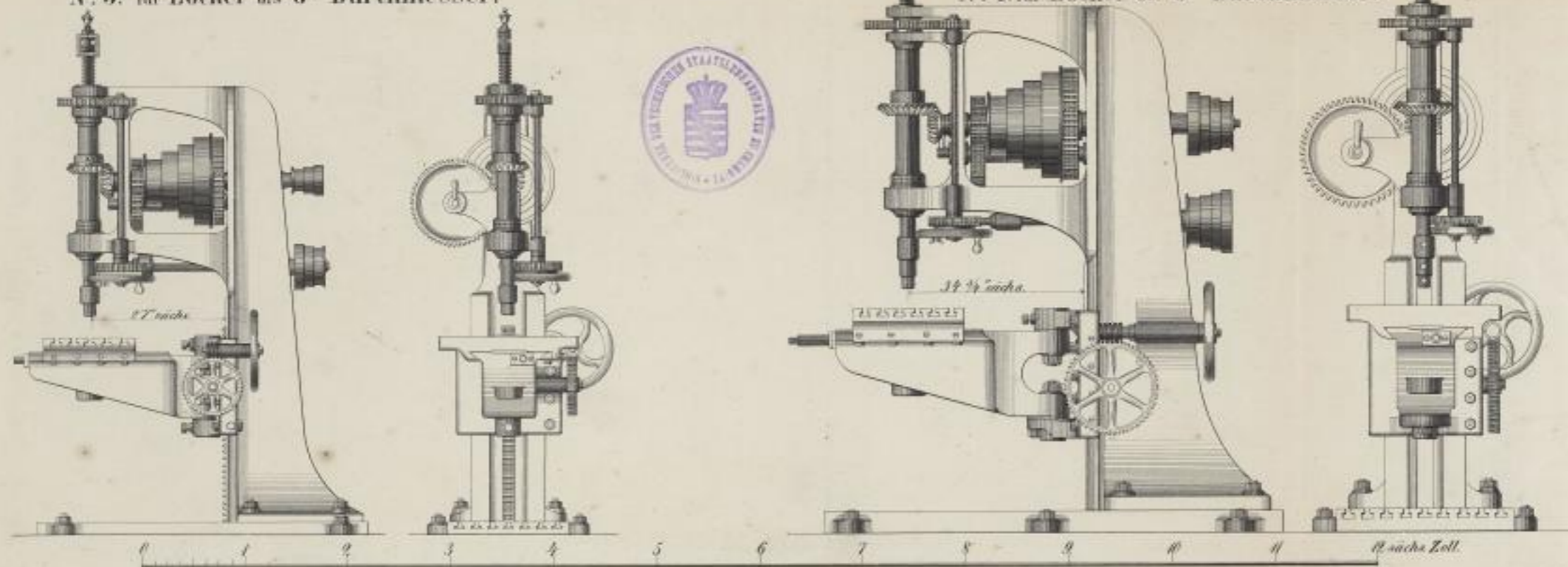
# FREISTEHENDE BOHR-MASCHINEN

von **Sondermann & Stier** in Chemnitz.

N<sup>o</sup> 3. für Löcher bis 6" Durchmesser.

120 n. Gr.

N<sup>o</sup> 4. für Löcher bis 8" Durchmesser.



Diese Maschinen haben Rädervorgelege, die Nachstellung des Bohrers ist selbstthätig und kann die Fortrückung durch die kleinen Stufenscheiben verstellt werden. Der Tisch ist in der Höhe, vor- und rückwärts vorstellbar und in einem Paar Zapfen drehbar, so dass man denselben ganz auf die Seite wenden kann, um hohe Gegenstände auf der Grundplatte aufspannen zu können.

Zu diesen Maschinen gehört ein complettes Deckenvorgelege, die zwei Riemenscheiben auf denselben machen bei No. 3. pro Minute 100, bei No. 4. 90 Umdrehungen und haben bei beiden Maschinen einen Durchmesser von 18 Zoll und eine Breite von zusammen 8 Zoll.

Die angegebenen Masse sind sächsische. — Preise laut Press-Courant.



**SLUB**

Wir führen Wissen.

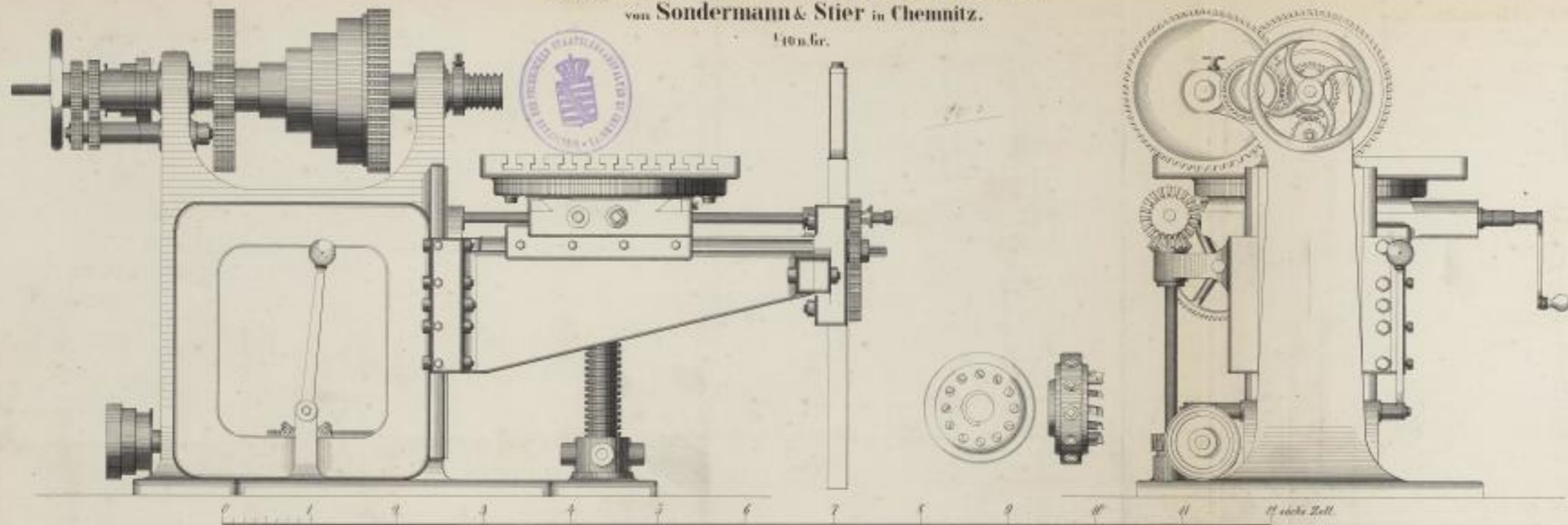


TECHNISCHE UNIVERSITÄT  
CHEMNITZ

# HORIZONTAL-BOHR- und FRAISMASCHINE

von **Sondermann & Stier** in Chemnitz.

140 n. Gr.



Diese Maschine ist für Löcher bis 15" Durchmesser und 20" Länge, hat Rückenvorgelege, die Spindel ist hohl und ist darin noch eine Bohrspindel, welche durch Differential-Bäder selbstthätig ist. Der Tisch ist in der Höhe, sowie parallel und winklich zur Spindel vorstellbar, auch ist das oberste Theil zum umdrehen eingerichtet, was besonders vortheilhaft ist, wenn man Löcher im Winkel zu einander zu bohren hat, um das Stück nicht umzuspannen. Die Bewegungen parallel und winklich zur Spindel sind selbstthätig. Zu der Maschine gehört 1 Planscheibe von 16" Durchmesser, 1 verstellbarer Setzstock, 1 komplettes Deckenvorgelege und die nöthigen Mutterschlüssel. Die zwei Riemenscheiben auf dem Deckenvorgelege haben einen Durchmesser von 12" und eine Breite von zusammen 7". Auf Verlangen wird ein Fraiskopf mit 12 oder 24 Messern extra mitgeliefert.

Die angegebenen Maasse sind sächsisch. — Preise laut Preis-Courant.



**SLUB**

Wir führen Wissen.

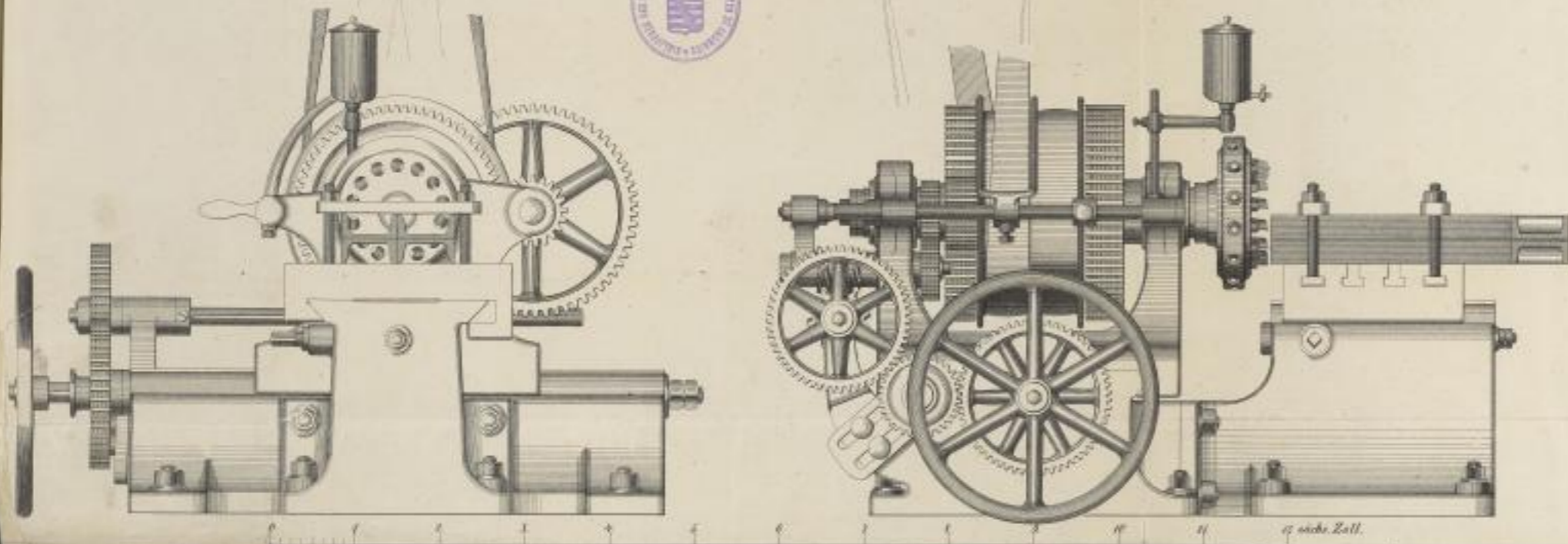


TECHNISCHE UNIVERSITÄT  
CHEMNITZ

# FRAIS-MASCHINE

von **Sondermann & Stier** in Chemnitz.

500.62.



Diese Maschine ist construirt, um die Stirnflächen langer, schraubensicherer Theile als T-Eisen, I-Eisen etc., welche an Brücken und Eisenbahnbedarf vorkommen, genau auf die Länge zu fraisen.

Beim Arbeiten schließt sich der Spindelstock mit dem Messerkopf oder Fraiser an dem Stück, welches auf dem Tisch aufgespannt wird, selbstthätig vorbei, und zwar je Umdrehung der Fraispindel um 2, 4 resp. 4, 5  $\frac{1}{16}$ . Der Fraiskopf macht je Minute  $2\frac{1}{2}$ —6 Touren.

Die zwei Riemenrollen an der Maschine haben einen Durchmesser von 24" und eine Breite von zusammen 11" sechs Masch, und sind mittels derselben je Minute 60 Umdrehungen zu machen.

Zur Maschine gehört ein Messerkopf mit 14 Messern und die nöthigen Muttern.

Preis laut Preis-Courant.



**SLUB**

Wir führen Wissen.



TECHNISCHE UNIVERSITÄT  
CHEMNITZ



**SLUB**

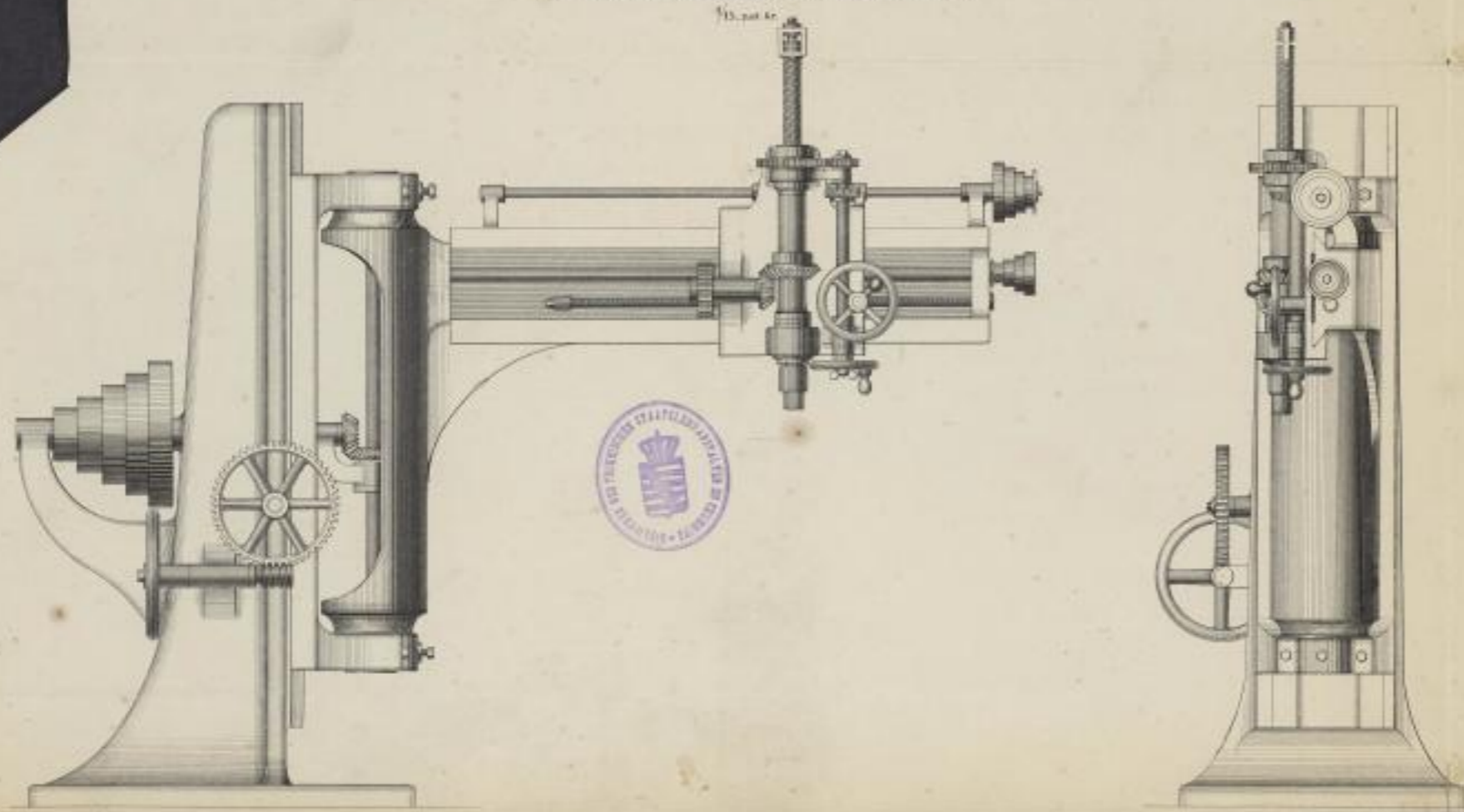
Wir führen Wissen.



TECHNISCHE UNIVERSITÄT  
CHEMNITZ



**RADIAL-BOHR-MASCHINE, 4' horizontal zu verstellen**  
 für Gegenstände bis 6' Höhe, für Löcher bis 6" Durchmesser und 12" Tiefe  
 von **Sondermann & Stier** in Chemnitz.



Diese Maschine ist für Locomotiv-, Dampf-  
 maschinen-, Montirungs- und Eisenbahrepa-  
 raturwerkstätten vielfach verwendbar. Die  
 Spindel läuft im Conus und kann daher  
 nachgezogen werden. Die horizontale Ver-  
 stellung des Supportes geschieht durch ein  
 am Schlitten angebrachtes Schwangrad und  
 ist solcher dem Arbeiter sehr gut zur Hand.

Die Maschine wird auf Verlangen mit  
 Grundplatte und verstellbarem Tisch geliefert.

Die 2 Riemenscheiben auf den Decken-  
 vorgelege haben einen Durchmesser von  
 18 Zoll und eine Breite von zusammen 8 Zoll  
 und müssen dieselben pro Minute 100 Touren  
 machen.

Die angegebenen Maasse sind sächsische.

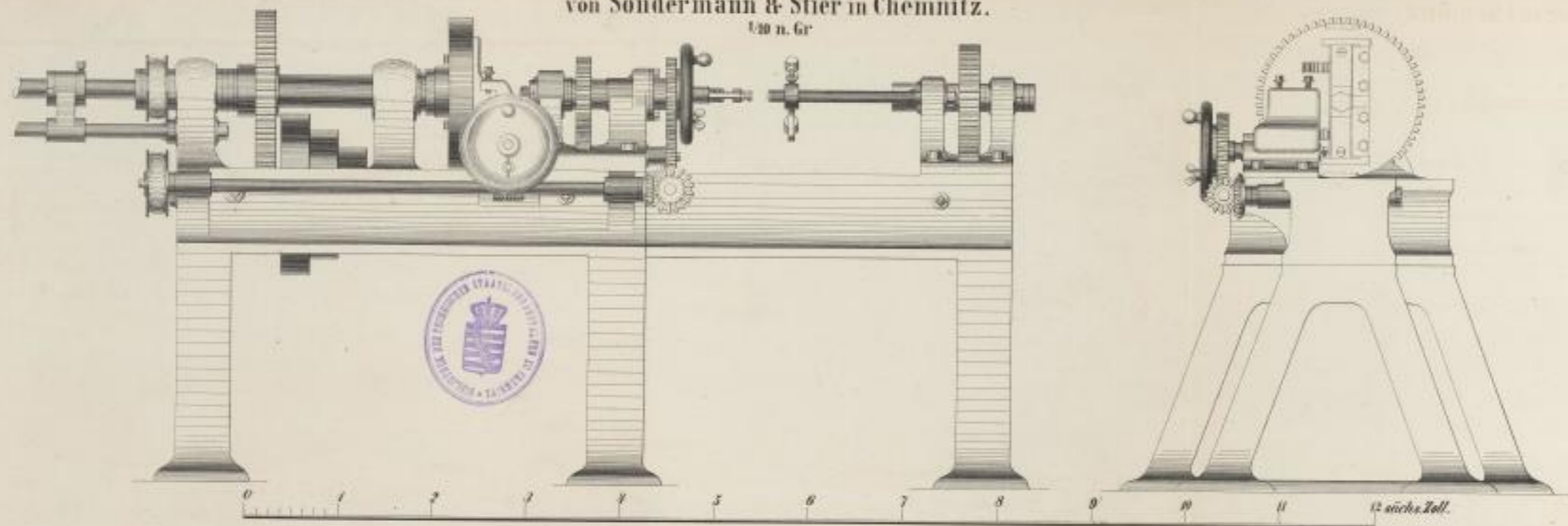
Preis laut Preis-Courant.



# MUTTER MASCHINE

zum Bohren u. Abstechen von Muttern aus 6kantigem Eisen bis 1" Schraubendurchmesser, nebst Vorrichtung um gleichzeitig Muttern zu schneiden  
von **Sondermann & Stier in Chemnitz.**

1/30 n. Gr



Diese Maschine hat vor den übrigen, von anderen Fabrikanten gelieferten Maschinen gleicher Gattung den Vorzug, dass der Bohrer sich in der entgegengesetzten Richtung der Spindel dreht und hiendurch das Bohren mit dreifach so grosser Geschwindigkeit geschieht, als das Abstechen der Mutter.

Es ist dies von grossem Vortheil, da einestheils der Bohrer gewöhnlich doppelt so lang zu bohren hat, als der Stahl absticht und ist es gut, dass der Bohrer bei einer Umdrehung nicht zu schnell vorrückt, wodurch das häufige Abbrechen desselben vermieden wird. — Das Nachstellen des Abstichstahls, sowie des Bohrers ist selbstthätig und der Kopf, in welchem das Eisen eingespannt wird, ist mit Centrirbacken versehen. — Die von dieser Maschine gelieferten Muttern sind billiger und besser als geschmiedete, weil das Loch rein ist und beide Flächen gedreht sind.

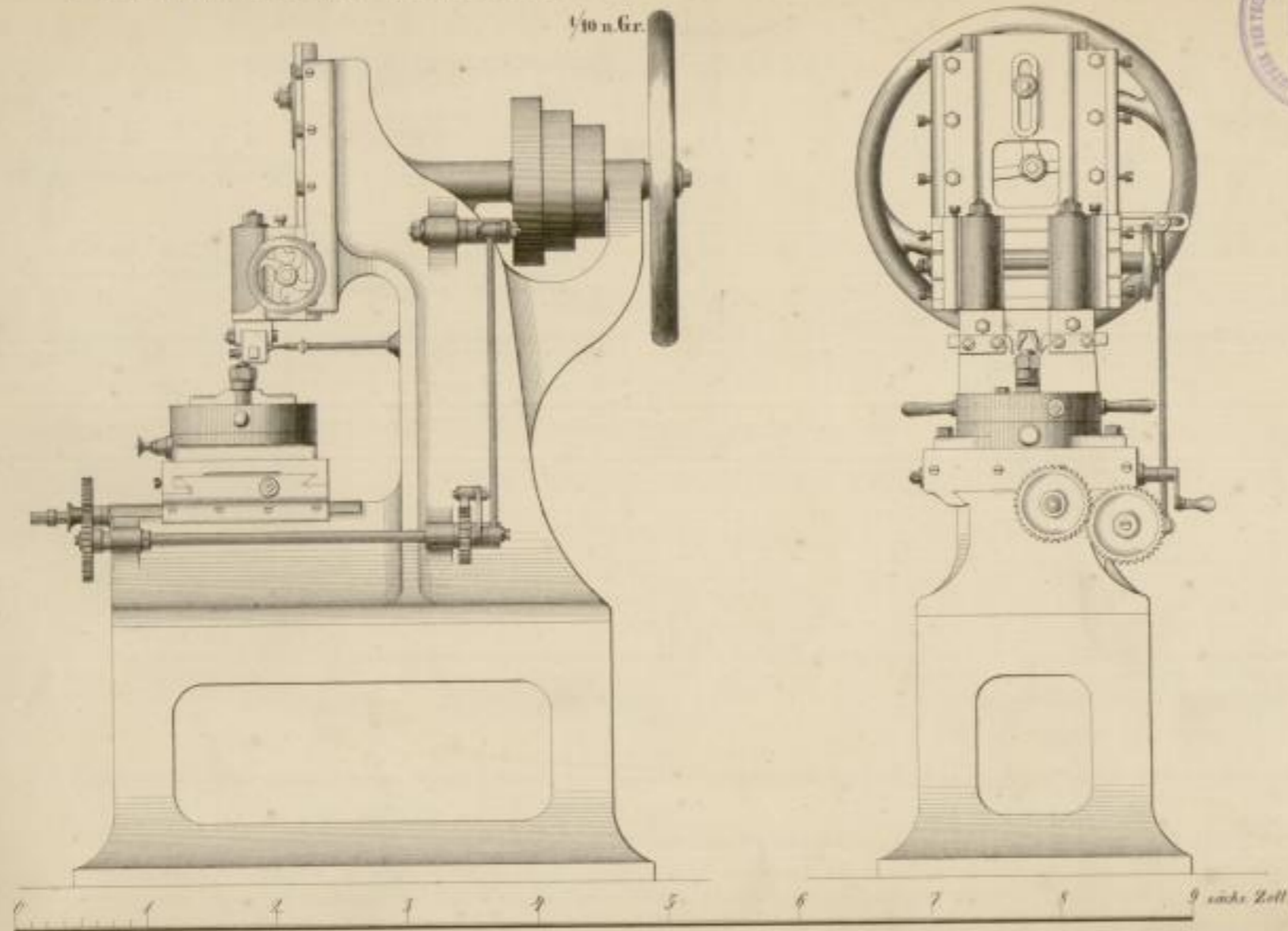
Für gewöhnlich wird diese Maschine blos zum Bohren und Abstechen geliefert, auf der hier dargestellten jedoch ist das Bett von zweien Fuss aus verfertigt und ein Apparat zum Mutternschneiden angebracht, welcher gleichzeitig von der Maschine getrieben wird und erreicht man hiernüt den Vortheil, dass der die Maschine bedienende Arbeiter diese Arbeit zugleich mit verrichten kann.

Zu dieser Maschine gehört ein komplettes Deckenrorgelege, die 2 Riemenscheiben auf demselben machen pro Minute 80 Umdrehungen und haben einen Durchmesser von 15 Zoll und eine Breite von zusammen 7 Zoll. Die angegebenen Masse sind sächsische. — Preis laut Preis-Courant. — Mit Mutternschneidvorrichtung extra.

INHALTSVERZEICHNIS

1. Einleitung  
2. Die Entwicklung der Technik  
3. Die Entwicklung der Wissenschaften  
4. Die Entwicklung der Künste  
5. Die Entwicklung der Philosophie  
6. Die Entwicklung der Religionen  
7. Die Entwicklung der Ethik  
8. Die Entwicklung der Politik  
9. Die Entwicklung der Rechtswissenschaften  
10. Die Entwicklung der Medizin  
11. Die Entwicklung der Naturwissenschaften  
12. Die Entwicklung der Geisteswissenschaften  
13. Die Entwicklung der Sozialwissenschaften  
14. Die Entwicklung der Wirtschaftswissenschaften  
15. Die Entwicklung der Pädagogik  
16. Die Entwicklung der Psychologie  
17. Die Entwicklung der Linguistik  
18. Die Entwicklung der Philosophie  
19. Die Entwicklung der Religionen  
20. Die Entwicklung der Ethik  
21. Die Entwicklung der Politik  
22. Die Entwicklung der Rechtswissenschaften  
23. Die Entwicklung der Medizin  
24. Die Entwicklung der Naturwissenschaften  
25. Die Entwicklung der Geisteswissenschaften  
26. Die Entwicklung der Sozialwissenschaften  
27. Die Entwicklung der Wirtschaftswissenschaften  
28. Die Entwicklung der Pädagogik  
29. Die Entwicklung der Psychologie  
30. Die Entwicklung der Linguistik

# MUTTER-HOBEL-MASCHINE von Sondermann & Stier in Chemnitz.



Auf dieser Maschine kann man vier- und sechskantige Muttern auf zwei Seiten zugleich bearbeiten; die Bolzen, auf welchen die Muttern aufgeschraubt werden, sowie die Schraubenbolzen der zu hobelnden Schraubenköpfe werden in den obersten Theil des Tisches, welcher in einem Centrirkopf besteht, eingespannt. Die Fortrückung ist selbstthätig. Beim Arbeiten ist darauf zu achten, dass der zu bearbeitende Gegenstand immer mit Seifenwasser benetzt wird, welches in das hohle Gestell einzugiessen ist. Auch ist besonders darauf zu sehen, dass die Hobelstähle genau in einer Höhe stehen, damit dieselben gleichzeitig anschneiden.

Diese Maschine wird auch doppelt geliefert.

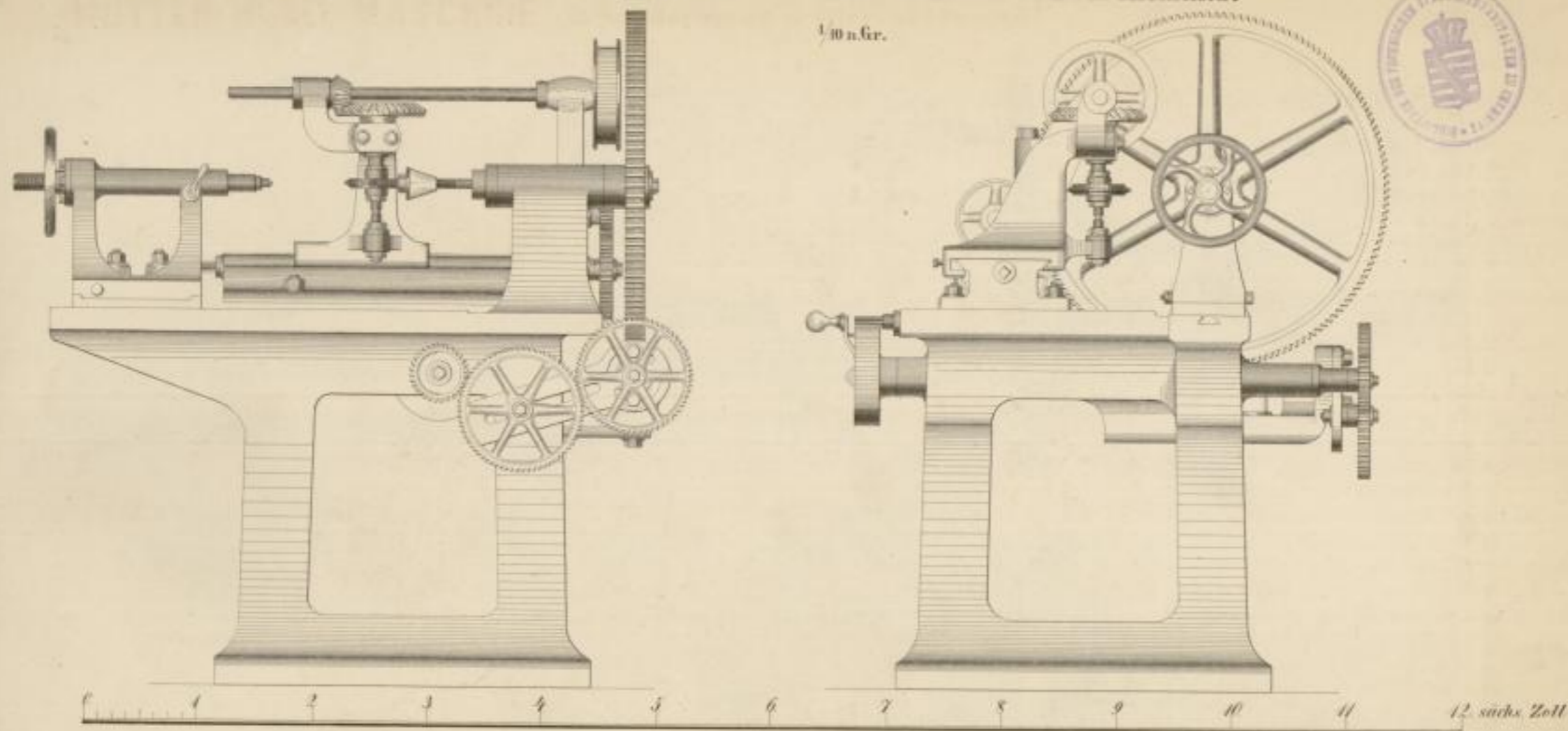
Zu der Maschine gehört ein complettes Deckenvorgelege; die zwei Riemenscheiben auf demselben machen pro Minute 80 Umdrehungen und haben einen Durchmesser von 15 Zoll und eine Breite von zusammen 6 Zoll.

Die angegebenen Maasse sind sächsische. Preis laut Preis-Courant.



# KLEINE RÄDERTHEIL- & FRAIS - MASCHINE von Sondermann & Stier in Chemnitz.

$\frac{1}{10}$  n.Gr.

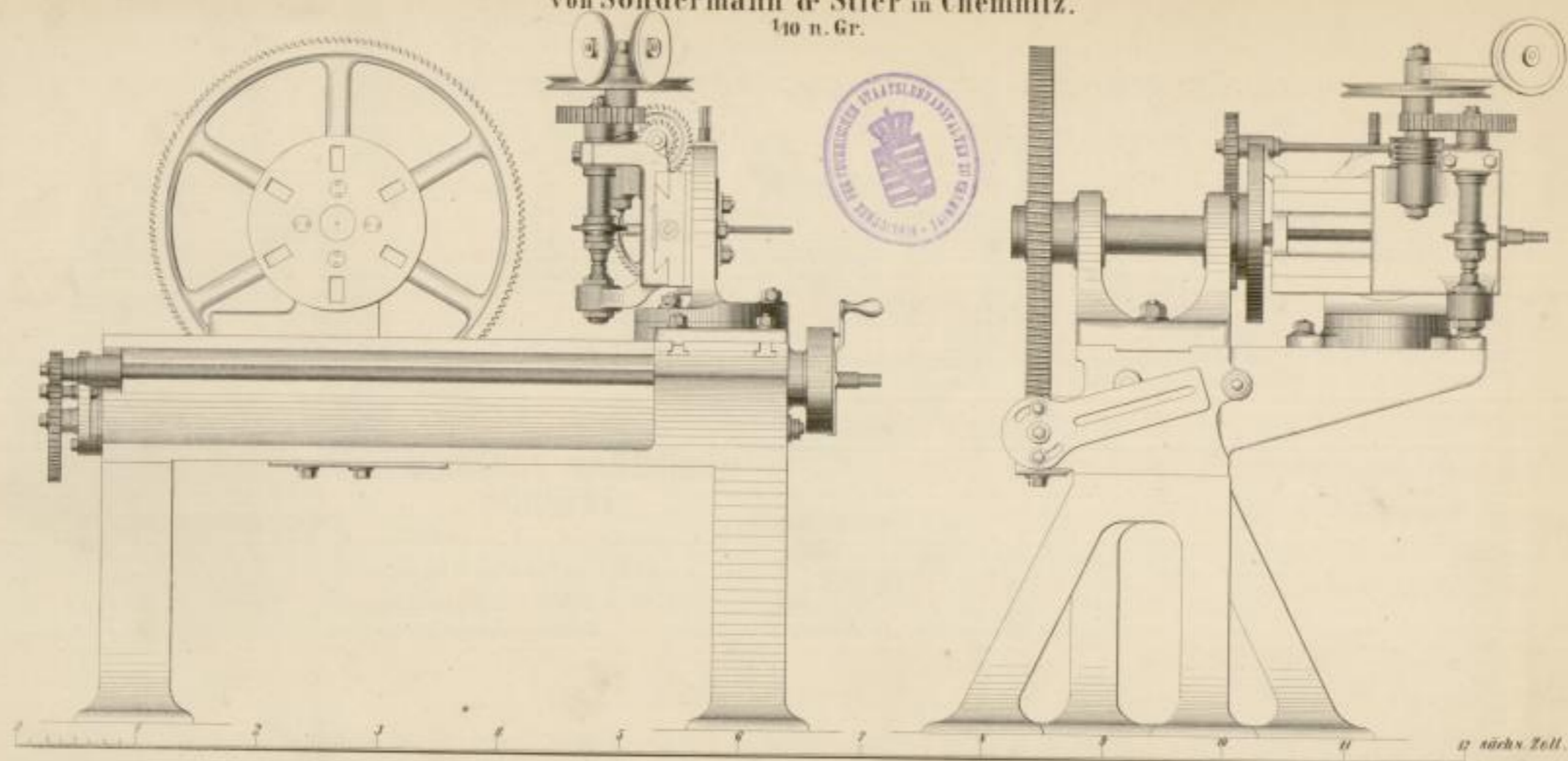


Diese Maschine ist eingerichtet, Stirnräder bis 22 Zoll Durchmesser fraisen zu können und zwar auf einem Bolzen, welcher auf einer Seite in der Spindel, welche mit dem Theiltrade in Verbindung steht, befestigt ist, auf der anderen Seite noch vom Reitstock gehalten wird, und erlangt man dadurch die Möglichkeit, eine grössere Menge Räder auf einmal zu fraisen.  
 Die Maschine kann auch zum Ausfraisen von Reibahlen, Schneidbohrern etc. verwendet werden.  
 Die Riemenscheibe an der Maschine, welche einen Durchmesser von  $8\frac{1}{2}$  Zoll und eine Breite von  $1\frac{3}{4}$  Zoll hat, muss pro Minute 100 Touren machen.  
 Die angegebenen Maasse sind sächsische. — Preis laut Preis-Courant.





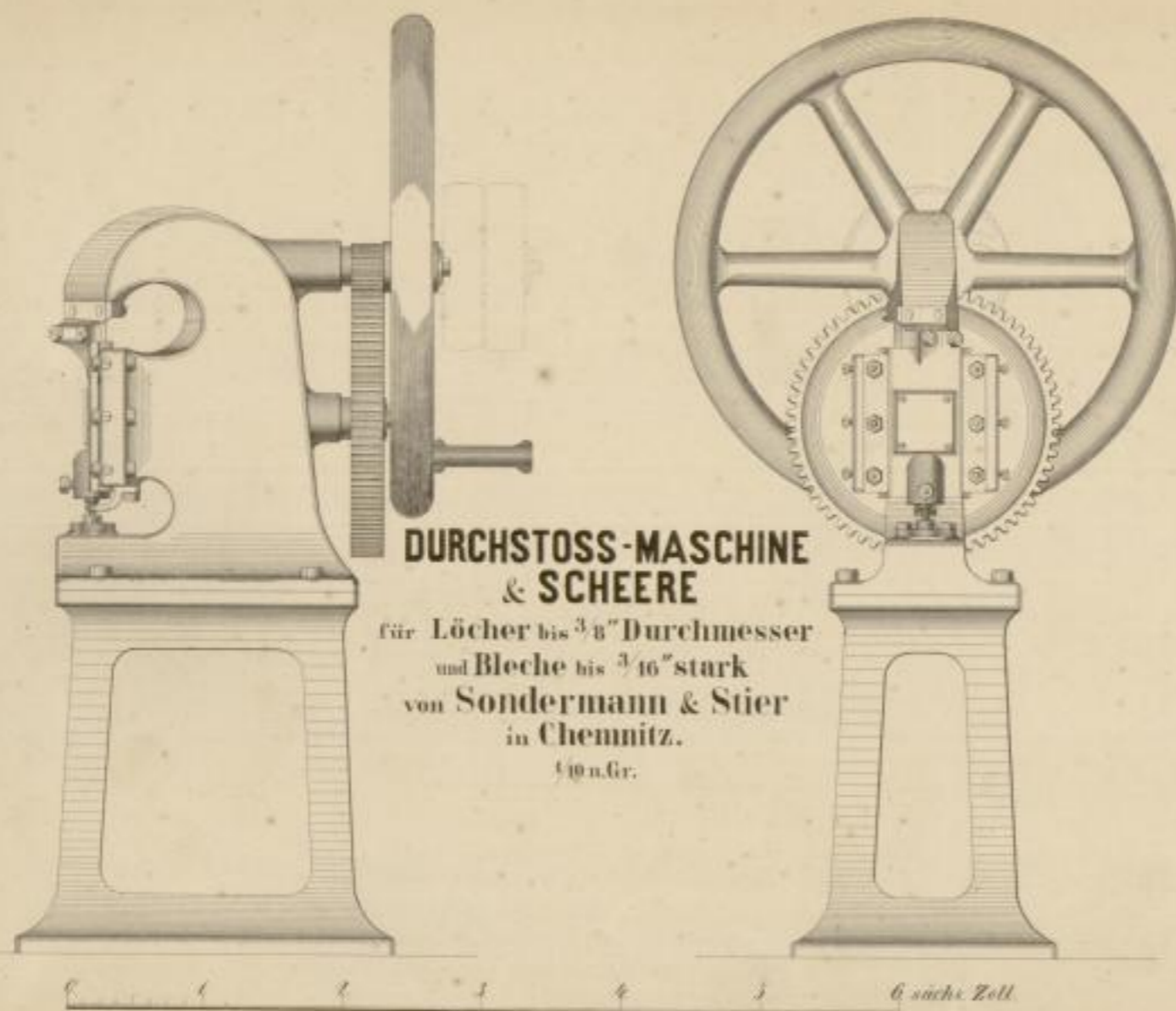
**RÄDERTHEIL- & FRAIS-MASCHINE** bis 2' Durchmesser in Eisen u. 5' Durchmesser in Holz.  
 von **Sondermann & Stier** in Chemnitz.  
 40 n. Gr.



Auf dieser Maschine kann man alle Arten Räder, als: Stirn-, Diagonal- und Schneckenräder bis zu den oben angegebenen Durchmessern, sowohl in Holz, als weiche Modelle schneiden oder in Eisen und zwar in allen Zahnzahlen von 10 bis 100, von 100 bis 300 in den theilbaren Zahlen. — Beim Schneiden etc. fraisen von Holz etc. wird die Spindel direct betrieben und muss dazu eine hierzu gelieferte Schnurscheibe auf dieselbe aufgesteckt werden; beim Fraisen ist der Betrieb mit Rädervorgelege. — Zu der Maschine gehört eine Spannvorrichtung für die Schnur, welche über der Maschine angebracht werden muss und ein complettes Deckenvorgelege mit 2 Paar Riemenscheiben, wovon die kleineren zum Holzschneiden einen Durchmesser von 9 Zoll und eine Breite von zusammen 5½ Zoll, die grösseren zum Fraisen einen Durchmesser von 15 Zoll und eine Breite von zusammen 6 Zoll haben und muss das Vorgelege mit den ersteren 200 Umdrehungen, mit den letzteren aber 100 Umdrehungen pro Minute machen.

Die angegebenen Maasse sind sächsische. — Preis laut Preis-Courant.





**DURCHSTOSS-MASCHINE  
& SCHEERE**  
für Löcher bis  $\frac{3}{8}$ " Durchmesser  
und Bleche bis  $\frac{3}{16}$ " stark  
von **Sondermann & Stier**  
in Chemnitz.  
 $\frac{1}{10}$  n.Gr.



Diese Maschine, welche mit einfachem Rädervorgelege versehen ist, wird gewöhnlich für Handbetrieb geliefert, kann aber auch auf Verlangen für Elementarbetrieb eingerichtet werden und werden dann die dazu erforderlichen Riemenscheiben extra berechnet.

Die Maschine eignet sich sehr gut für Schlosser, Flaschner, Goldschrankfabrikanten etc. Die Scheere steht schräg, damit man auch lange Stäbe durchschneiden kann.

Die angegebenen Maße sind sächsische.

Preis laut Preis-Courant.

DURCHSTOß-MASSCHINE

von

...

...

...

...

...

...

...

...

...

...

...

...

...

...

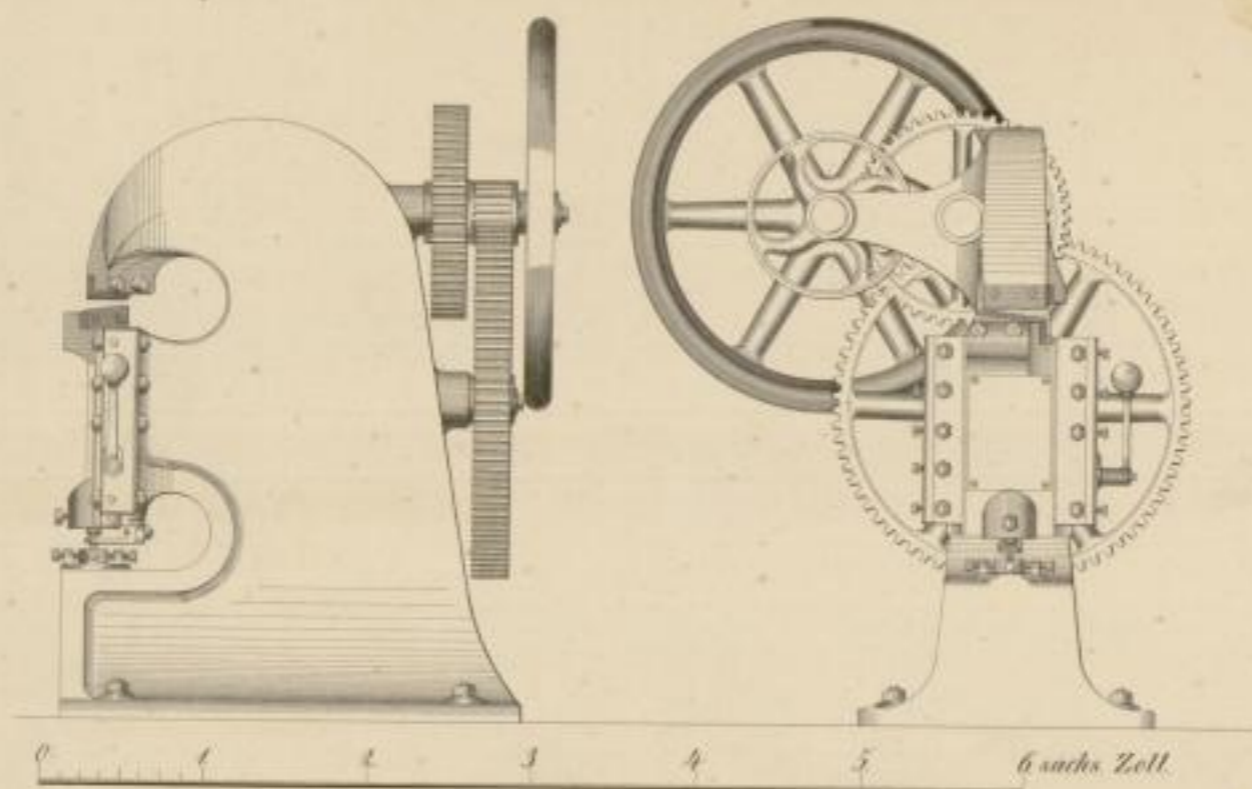
...

...

## DURCHSTOSS-MASCHINE & SCHEERE

für Löcher bis 1" Durchmesser & Bleche bis  $\frac{5}{8}$ " stark  
von **Sondermann & Stier** in Chemnitz.

$\frac{1}{2}$  201. Gr.



Diese stark und kräftig construirte Maschine hat doppeltes Rädervorgelege und kann mit Sicherheit die oben angegebenen Maasse lochen und schneiden. — Die Scheere steht schräg, damit man auch lange Stäbe durchschneiden kann. Der Stößel kann während des Ganges der Maschine sofort ausgelöst werden, um einen etwa vorgekommenen Fehler beim Lochen oder Schneiden noch vermeiden zu können. — An der Maschine sind 2 Riemenscheiben, von 20" Durchmesser und zusammen von 10" Breite und müssen dieselben pro Minute 270 Umdrehungen machen.

Die angegebenen Maasse sind sächsische. — Preis laut Preis-Courant.

12. 18. 1883

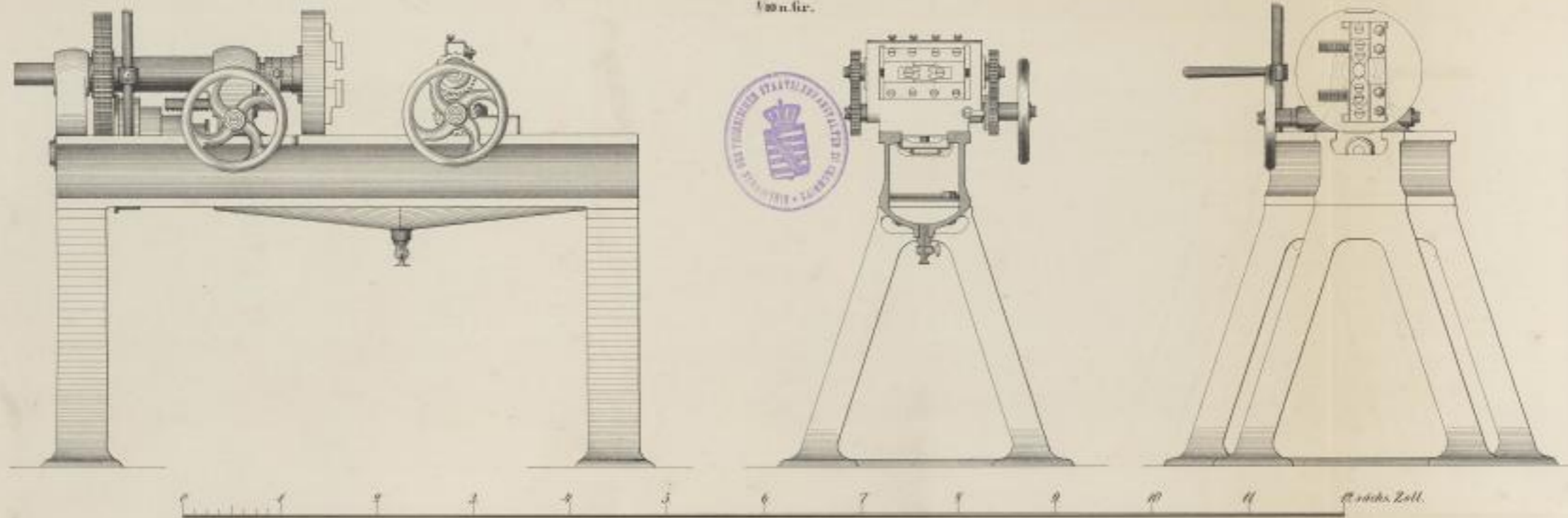
...

...

# SCHRAUBENSCHNEID-MASCHINE

von  $\frac{3}{8}$ " bis 1" engl. Durchmesser  
von **Sondermann & Stier** in Chemnitz.

Von n. Nr.



Diese Maschine hat Rädervorlege, der Kopf vorn auf der Spindel ist mit Backen versehen, welche beide zugleich durch einen Schlüssel gleichmäßig zusammengezogen werden, um die zu schneidende Schraube zu centrieren. Beim Arbeiten schiebt die Kluppe fest und die Spindel zieht sich durch die zu schneidende Schraube vor- und rückwärts und kann durch die mit derselben zusammenhängenden Zahstange und Getriebe durch das Schwungrad leicht vor- oder zurückgeschoben werden. Das Umsteuern der Spindel geschieht mit der Hand durch einen Hebel, welcher auf einer stehenden Welle sitzt, die mit dem Deckenvorgelege in Verbindung steht. Die Schneidbacken sind aus Flachstahl und kosten daher wenig Arbeit, dieselben werden durch das an der Kluppe befindliche Schwungrad gleichmäßig zusammen- und auseinandergestellt. Zu der Maschine gehört ein Deckenvorgelege mit 3 Riemenscheiben für einen geraden und einen gekreuzten Riemen, es muss dasselbe pro Minute 90 Touren machen und haben die 3 Riemenscheiben einen Durchmesser von 12 Zoll und eine Breite von zusammen 12 Zoll.

Preis laut Preis-Courant. — Bohrer und Backen werden extra berechnet. — Die angegebenen Maße sind sächsische.

UNIVERSITÄT CHEMNITZ

INSTITUT FÜR ANGEWANDTE MATHEMATIK



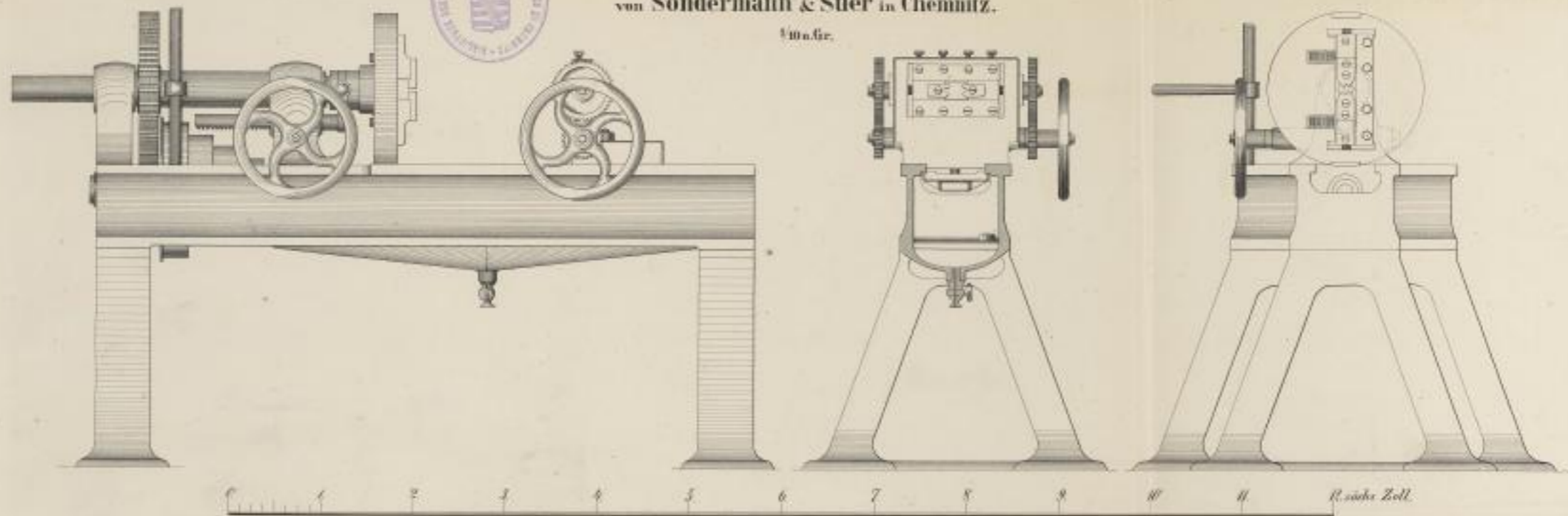


## SCHRAUBENSCHNEID - MASCHINE

von  $\frac{1}{2}$ " bis  $1\frac{1}{2}$ " engl. Durchmesser

von **Sondermann & Stier** in Chemnitz.

110 n. Gr.



Diese Maschine hat Rädervorgelege, der Kopf vorn auf der Spindel ist mit Backen versehen, welche beide zugleich durch einen Schlüssel gleichmäßig zusammengezogen werden, um die zu schneidende Schraube zu centriren. Beim Arbeiten steht die Kluppe fest und die Spindel zieht sich durch die zu schneidende Schraube vor- und rückwärts und kann durch die mit derselben zusammenhängenden Zahnstange und Getriebe durch das Schwungrad leicht vor- oder zurückgeschoben werden. Das Umstern der Spindel geschieht mit der Hand durch einen Hebel, welcher auf einer stehenden Welle sitzt, die mit dem Deckenvorgelege in Verbindung steht. Die Schneidbacken sind aus Flachstahl und kosten daher wenig Arbeit, dieselben werden durch das an der Kluppe befindliche Schwungrad gleichmäßig zusammen- und auseinandergestellt. Zu der Maschine gehört ein Deckenvorgelege mit 3 Riemenscheiben für einen geraden und einen gekreuzten Riemen, es muss dasselbe pro Minute 80 Touren machen und haben die 3 Riemenscheiben einen Durchmesser von 15 Zoll und eine Breite von zusammen 15 Zoll.

Preis laut Preis-Courant. — Bohrer und Backen werden extra berechnet. — Die angegebenen Maße sind sächsische.

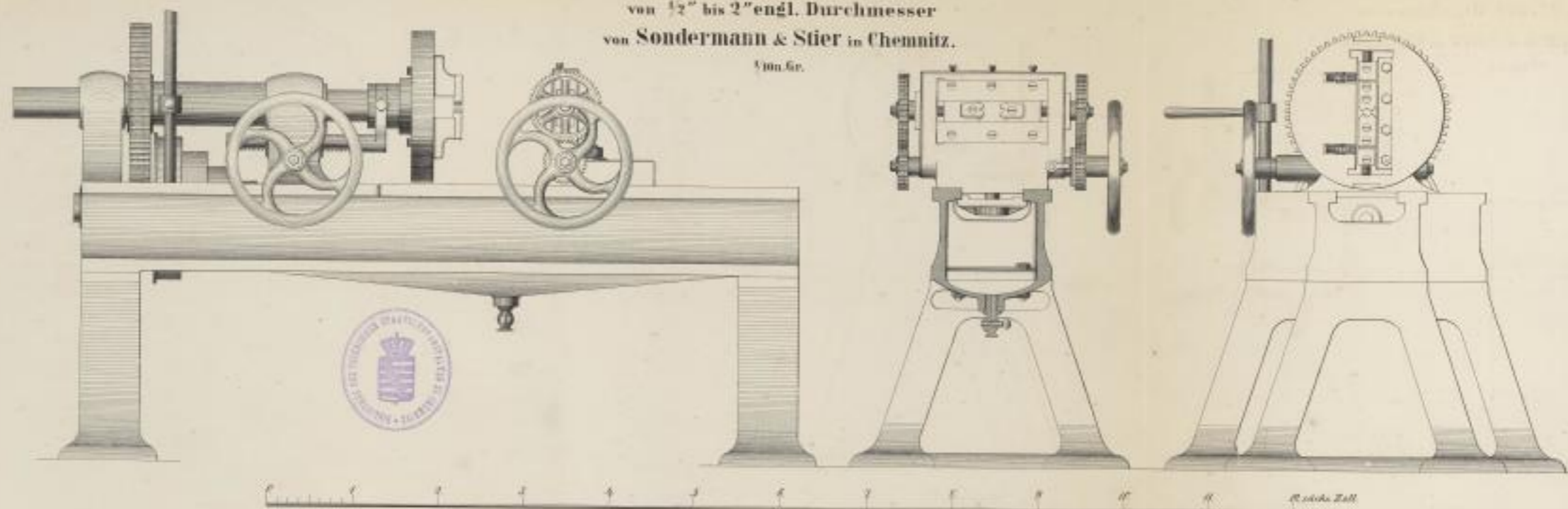
Handwritten text at the top of the page, likely a title or header, which is mostly illegible due to fading.

Handwritten text in the upper middle section of the page, possibly a subtitle or introductory paragraph.

# SCHRAUBENSCHNEID-MASCHINE

von 1/2" bis 2" engl. Durchmesser  
von **Sondermann & Stier** in Chemnitz.

500 Fr.



Diese Maschine hat Bildervorlege, der Kopf vorn auf der Spindel ist mit Backen versehen, welche beide zugleich durch einen Schlüssel gleichmäßig zusammengezogen werden, um die zu schneidende Schnecke zu centriren. Beim Arbeiten stellt die Klappe fest und die Spindel zieht sich durch die zu schneidende Schraube vor- und rückwärts und kann durch die mit derselben zusammenhängenden Zahnstange und Getriebe durch das Schwungrad leicht vor- oder zurückgeschoben werden. Das Einstellen der Spindel geschieht mit der Hand durch einen Hebel, welcher auf einer stehenden Welle sitzt, die mit dem Deckenvorlege in Verbindung steht. Die Schneidbacken sind aus Flachstahl und kosten daher wenig Arbeit, dieselben werden durch das an der Klappe befindliche Schwungrad gleichmäßig zusammen- und auseinandergestellt. Zu der Maschine gehört ein Deckenvorlege mit 3 Riemenrollen für einen geraden und einen gekrenzten Riemen, es kann dasselbe pro Minute 80 Touren machen und haben die 3 Riemenrollen einen Durchmesser von 15 Zoll und eine Breite von zusammen 15 Zoll.  
Preis laut Preis-Courant. — Bohrer und Backen werden extra berechnet. — Die angegebenen Maße sind natürliche.

STADT-UND-LAND-RECHT

von Dr. phil. jur. h. c. h. Dr. phil. jur. h. c. h.

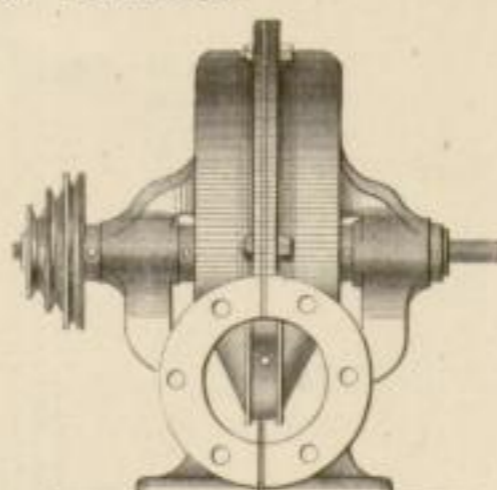
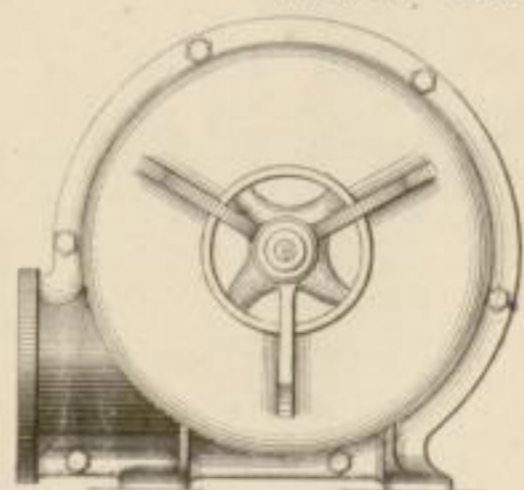
Dr. phil. jur. h. c. h. Dr. phil. jur. h. c. h.

RECHTSGEBUNG  
VON  
DR. phil. jur. h. c. h. Dr. phil. jur. h. c. h.

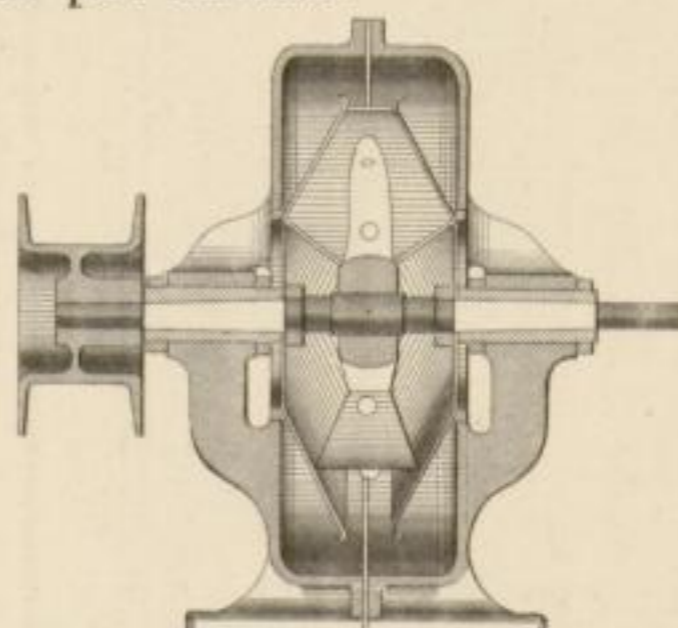
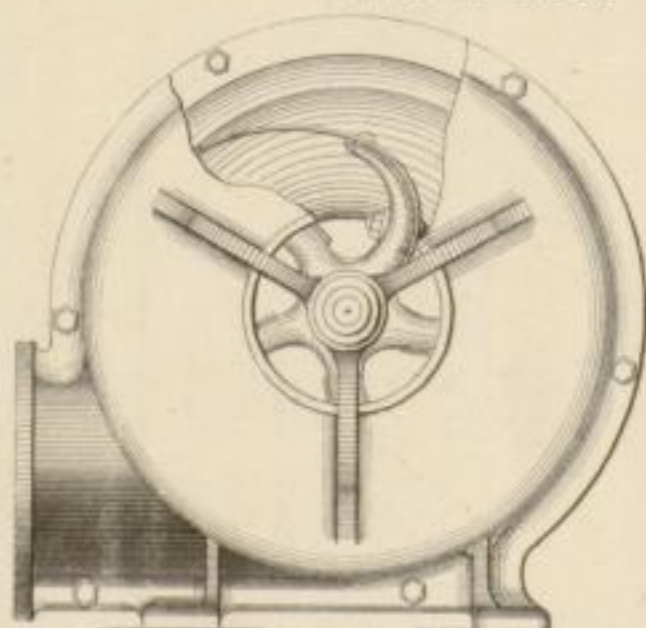
# GERÄUSCHLOSE VENTILATOREN

von **Sondermann & Stier** in Chemnitz.  
1/10 n.Gr.

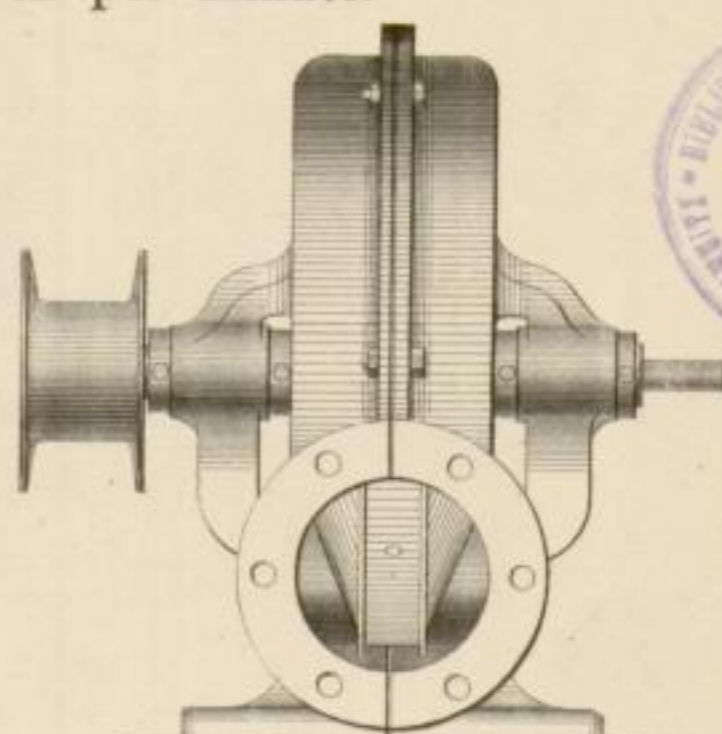
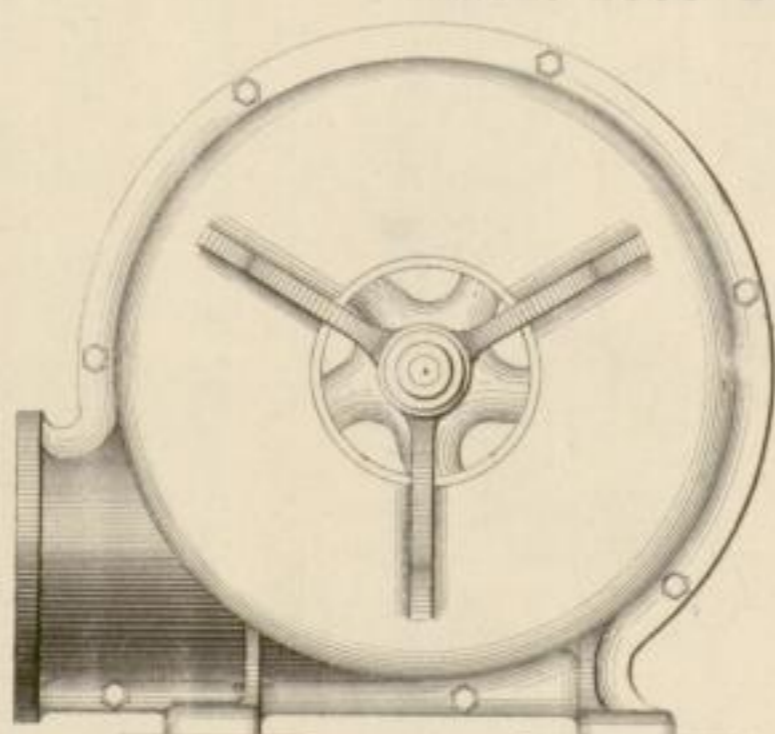
No. 1. Für 12" Flügelraddurchmesser, bläst 2 Schmiedefeuer und macht 2500 Touren per Minute.



No. 2. Für 16" Flügelraddurchmesser, bläst 4—6 Schmiedefeuer und macht 2000 Touren per Minute.



No. 3. Für 20" Flügelraddurchmesser, bläst 8—10 Schmiedefeuer und macht 1800 Touren per Minute.



Diese Ventilatoren laufen ganz geräuschlos und sind auf das Solideste ausgeführt, der Flügel ist sehr leicht und genau aequilibrirt. Die Spindel ist von Gussstahl und läuft in conischen Büchsen, die nachgestellt werden können.

Die angegebenen Maasse sind sächsische.

Preise laut Preis-Courant.

BEZUGSLOCHER KLEINZEIT

1872

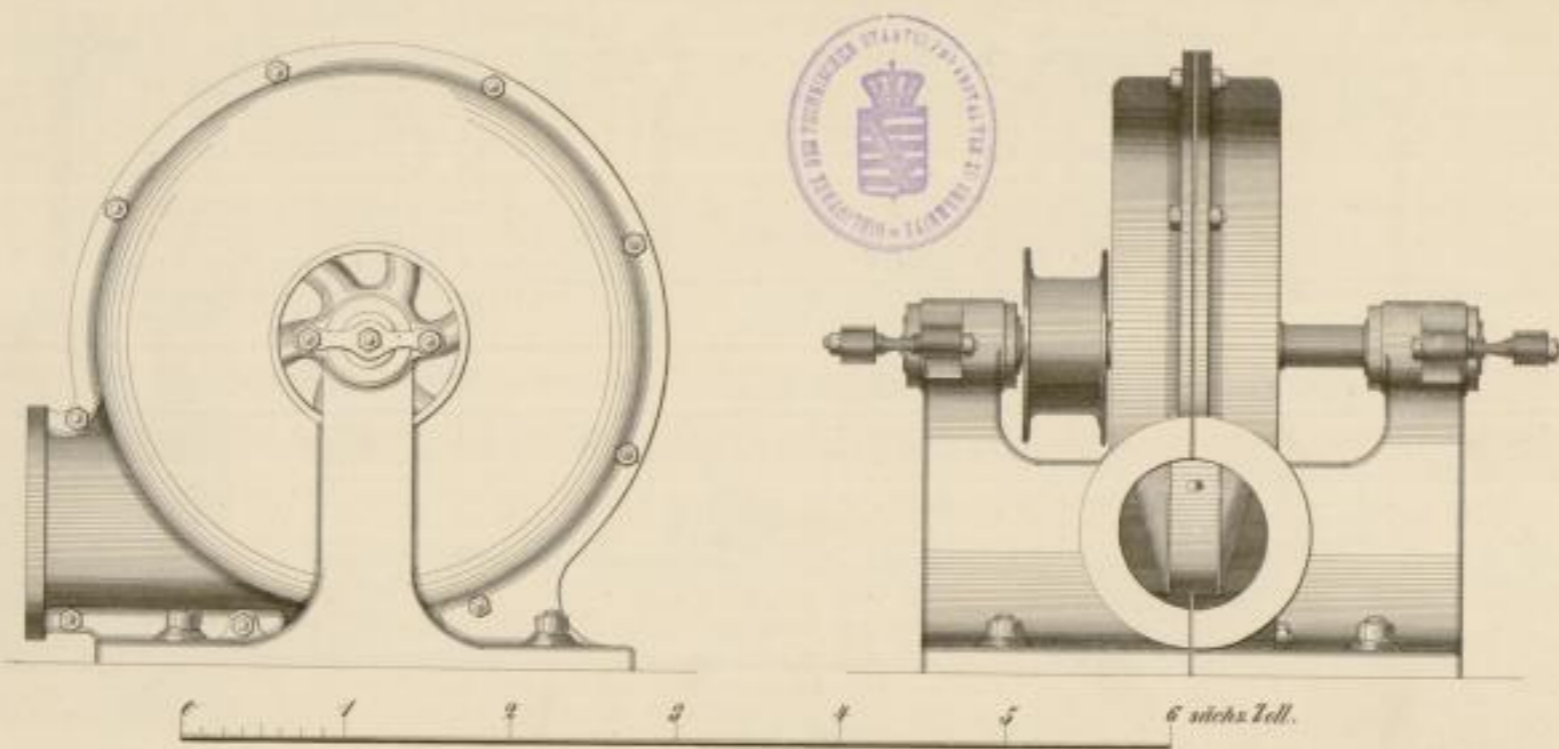
Die folgenden Angaben sind für die  
 Benutzung der Bibliothek zu entnehmen.  
 Die Bücher sind in der Regel  
 für einen Zeitraum von  
 drei Monaten auszuliehen.  
 Die Bücher sind in der Regel  
 für einen Zeitraum von  
 drei Monaten auszuliehen.  
 Die Bücher sind in der Regel  
 für einen Zeitraum von  
 drei Monaten auszuliehen.

BEZUGSLOCHER KLEINZEIT  
 1872

# GERÄUSCHLOSER VENTILATOR

von Sondermann & Stier in Chemnitz.  
1/10 n. Gr.

No. 4. Für 30" Flügelraddurchmesser, bläst 18 – 20 Schmiedefeuer und macht 1500 Touren per Minute.



Diese Ventilatoren laufen ganz geräuschlos und sind auf das Solideste ausgeführt, der Flügel ist sehr leicht und genau aequilibrirt.  
Die Spindel ist von Gusstahl und läuft in conischen Büchsen, die nachgestellt werden können.

Die angegebenen Maasse sind sächsische. — Preise laut Preis-Courant.

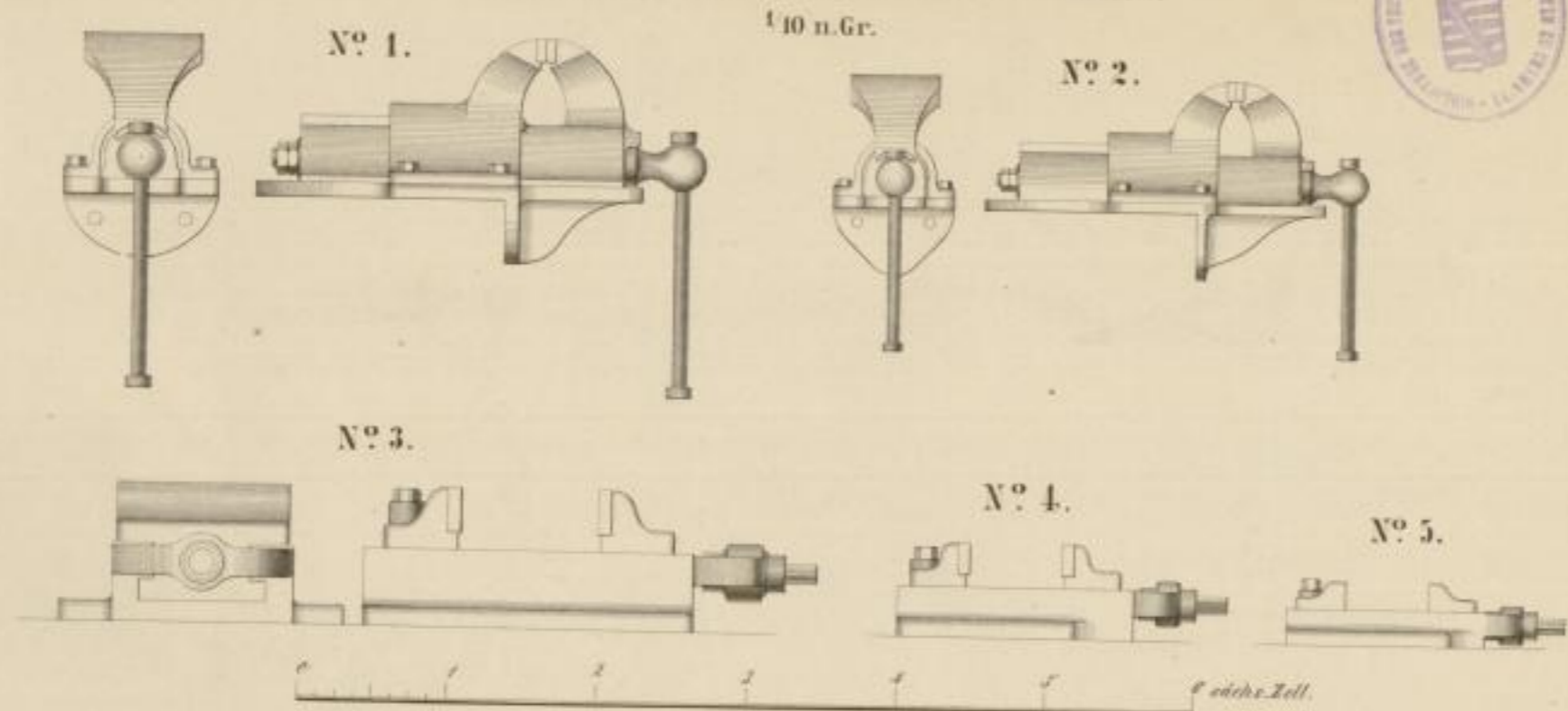
Faint, illegible text at the top of the page, possibly bleed-through from the reverse side.

Faint, illegible text in the upper middle section of the page.



# PARALLEL - SCHRAUBSTÖCKE

von Sondermann & Stier in Chemnitz.

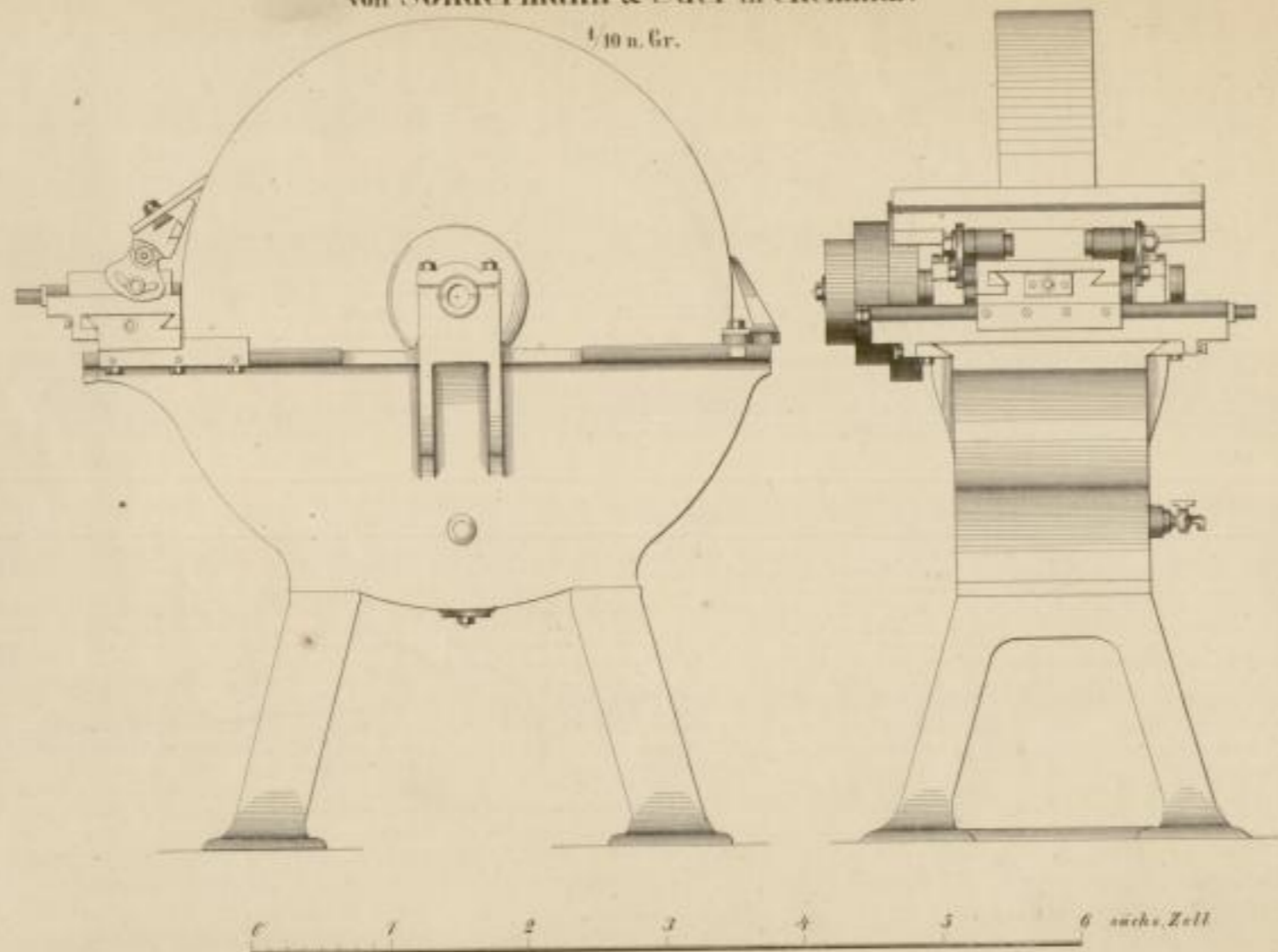


Preis für No. 1.	Für Schlosser 9" Spannweite, 8" Breite	pr. Stück	34 Thlr.
" " " 2.	" dto. 7" " 6" "	" "	26 "
" " " 3.	" Hobel-Shaping-Nuthstossmaschinen 12" Spannweite	" "	45 "
" " " 4.	" dergl. 9" "	" "	32 "
" " " 5.	" dergl. 7" "	" "	25 "

Faint, illegible text at the top of the page, possibly bleed-through from the reverse side.

**SCHLEIFSTEIN** von  $3\frac{1}{2}$  Durchmesser  
 von **Sondermann & Stier** in Chemnitz.

$\frac{1}{10}$  n. Gr.



Nach dieser Construction werden eiserne Schleifsteintrage fur Steine von  $3\frac{1}{2}$  Fuss und  $4\frac{1}{2}$  Fuss Durchmesser geliefert. — Es wird auch auf Verlangen ein Schleifstein und ein Deckenvorgelege geliefert. — Der auf der Zeichnung angegebene Support ist zum Schleifen langer Holzhobelmessmaschinenmesser bestimmt und wird extra berechnet.

Die angegebenen Maasse sind sachsische. — Preis laut Preis-Courant.



**SLUB**

Wir führen Wissen.



TECHNISCHE UNIVERSITÄT  
CHEMNITZ

74



**SLUB**

Wir führen Wissen.



TECHNISCHE UNIVERSITÄT  
CHEMNITZ

Blank page with faint bleed-through text from the reverse side.

