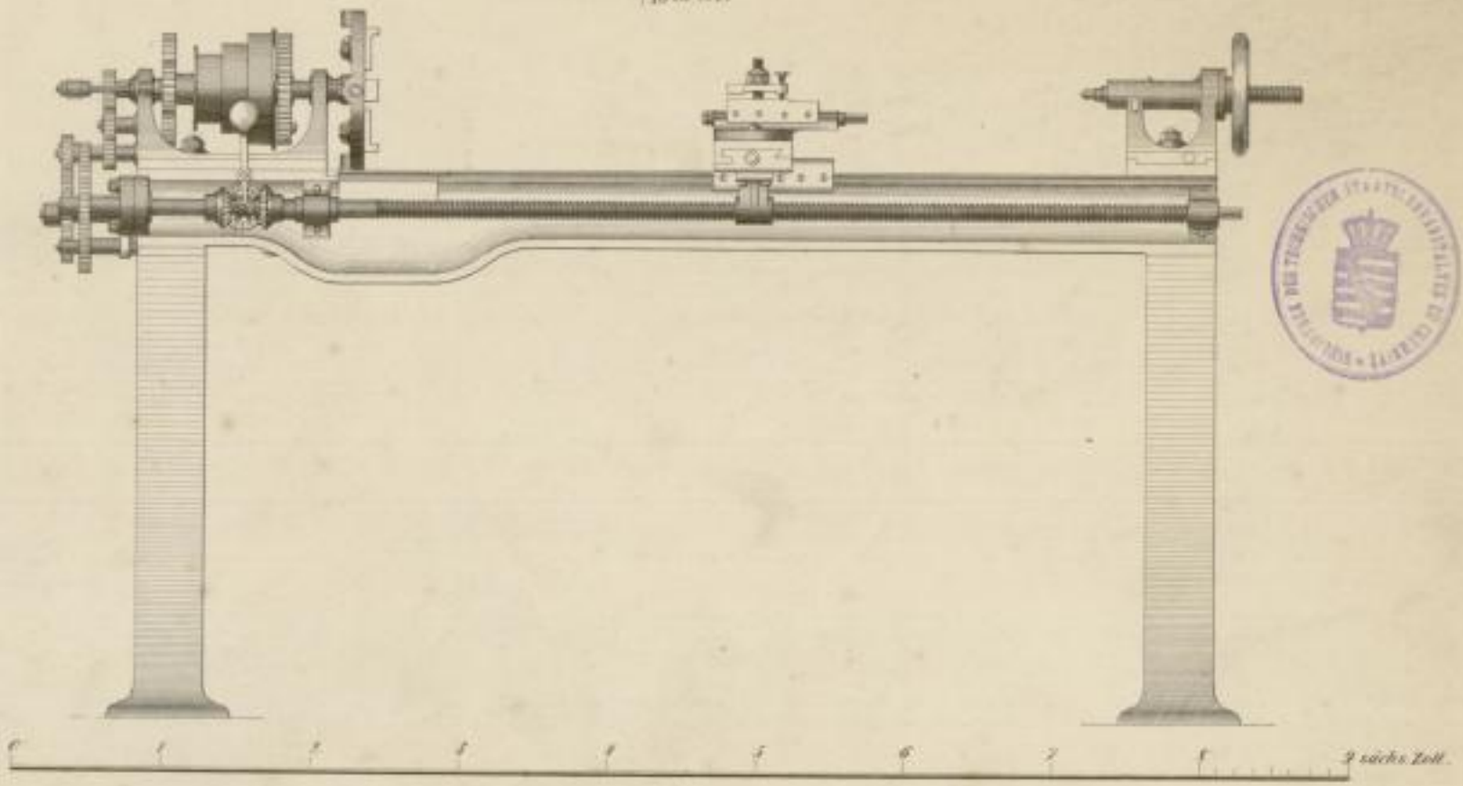
9.

280.

SUPPORT-DREHBANK $5\frac{1}{2}''$ Spitzenhöhe

von Sondermann & Stier in Chemnitz.

1/10 n. Gr.



Diese Drehbank hat Rädervorgelege, Leitspindel, um in der Länge selbstthätig drehen, sowie Gewinde nach Whitworth's Scala schneiden zu können, auf der Theilmaschine gefraiste Wechselräder, 1 Planscheibe, 1 Mitnehmerscheibe, 1 Bohrfutter, 1 Setzstock, 1 complettes Deckenvorgelege und die nöthigen Mutterschlüssel.

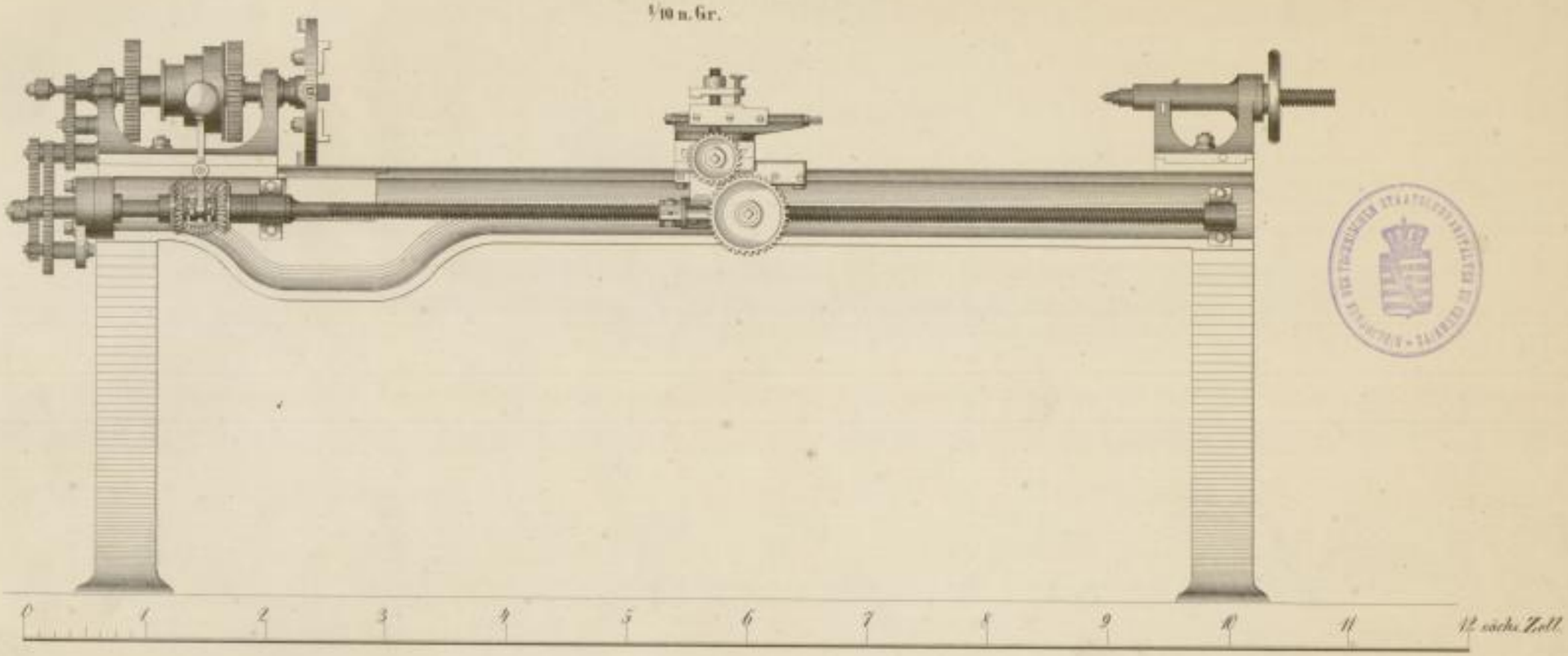
Die Wange ist ausgespart, um Gegenstände von 7" Durchmesser 5" Breite ausbohren zu können und ist der ausgesparte Theil mit einer Zudeckplatte versehen, damit der Support bis an die Planscheibe Führung hat. Das Deckenvorgelege ist mit drei Riemenscheiben, zwei losen und einer festen versehen, um einen geraden und einen gekreuzten Riemen zum Vor- und Rückwärtslaufen beim Gewindeschneiden aufzulegen; es muss dasselbe pro 1 Minute 110 Touren machen und haben die 3 Riemenscheiben einen Durchmesser von 8" und zusammen eine Breite von $12\frac{1}{2}''$.

Die angegebenen Maasse sind sächsische. — Preise laut Preis-Courant.

SUPPORT-DREHBANK 6″ Spitzenhöhe

von **Sondermann & Stier** in **Chemnitz.**

1/10 n. Gr.



Diese Drehbank hat Rädervorgelege, Leitspindel, um selbstthätig lang- und plandrehen, sowie Gewinde nach Whitworth's Scala schneiden zu können, auf der Theilmaschine gefraiste Wechselräder, 1 Planscheibe, 1 Mitnehmerscheibe, 1 Bohrfutter, 1 Setzstock, 1 complettes Deckenvorgelege und die nöthigen Mutterschlüssel.

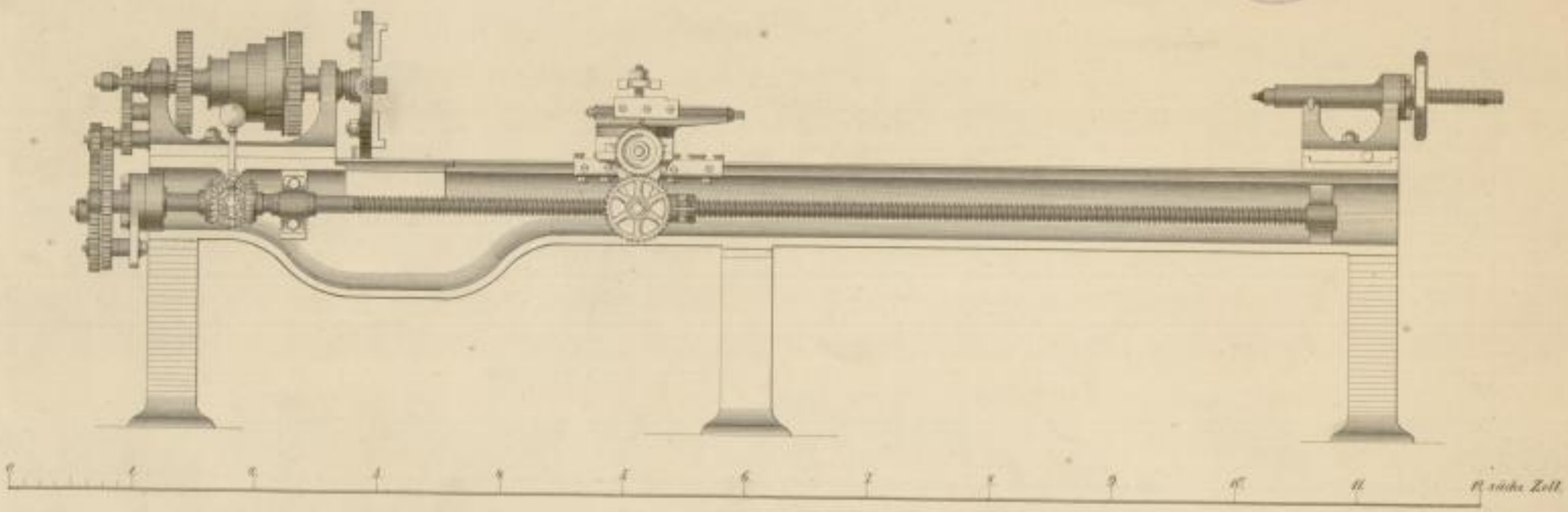
Die Wange ist ausgespart, um Gegenstände von 20″ Durchmesser, 5″ Breite ausbohren zu können und ist der ausgesparte Theil mit einer Zudeckplatte versehen, damit der Support bis an die Planscheibe Führung hat. Das Deckenvorgelege ist mit 3 Riemenscheiben, zwei losen und einer festen versehen, um einen geraden und einen gekreuzten Riemen zum Vor- und Rückwärtslaufen beim Gewindeschneiden aufzulegen; es muss dasselbe pro 1 Minute 100 Touren machen und haben die 3 Riemenscheiben einen Durchmesser von 9 Zoll und zusammen eine Breite von 12½ Zoll.

Die angegebenen Maasse sind sächsische. — Preis laut Preis-Courant.

SUPPORT-DREHBANK 9″ Spitzenhöhe

von Sondermann & Stier in Chemnitz.

1/15 n. Gr.



Diese Drehbank hat Rädervorgelege, Leitspindel, um selbstthätig lang- und plandrehen, sowie Gewinde nach Whitworth's Scala schneiden zu können, auf der Theilmaschine gefraiste Wechselräder, 1 Planscheibe, 1 Mitnehmerscheibe, 1 Bohrfutter, 1 Setzstock, 1 complettes Deckenvorgelege und die nöthigen Mutterschlüssel.

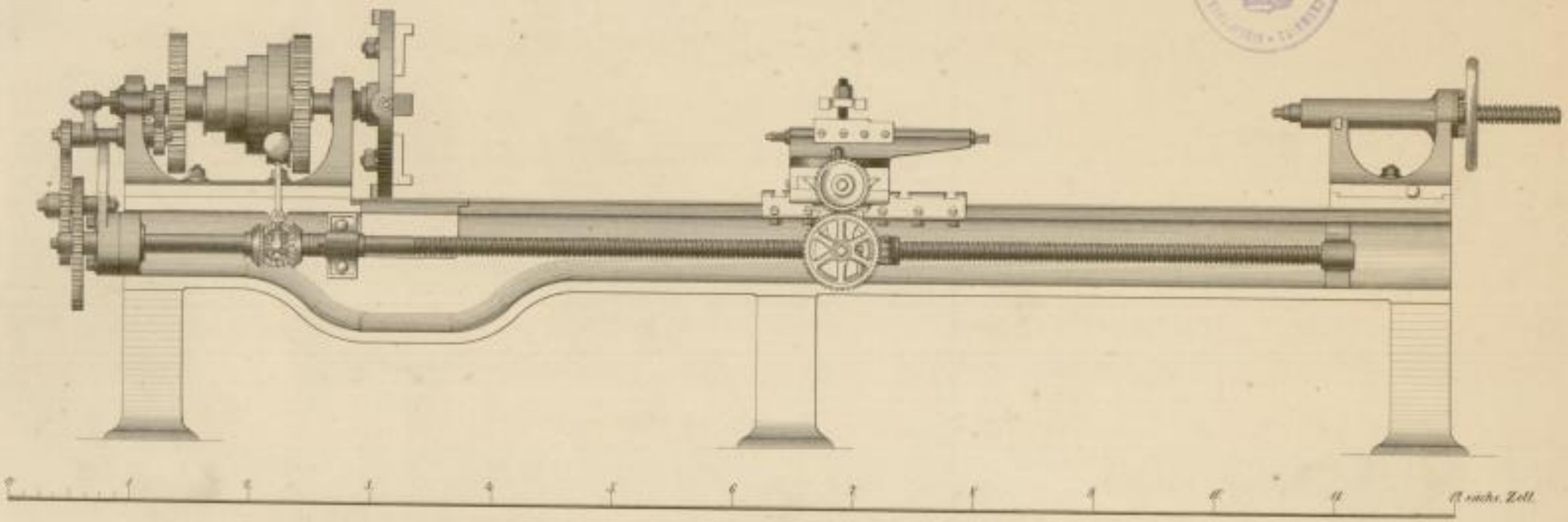
Die Wange ist ausgespart, um Gegenstände von 2′ 8″ Durchmesser, 8″ Breite ausbohren zu können und ist der ausgesparte Theil mit einer Zudeckplatte versehen, damit der Support bis an die Planscheibe Führung hat. Das Deckenvorgelege ist mit 3 Riemenscheiben, zwei losen und einer festen versehen, um einen geraden und einen gekreuzten Riemen zum Vor- und Rückwärtslaufen beim Gewindeschneiden aufzulegen; es muss dasselbe pro 1 Minute 90 Touren machen und haben die 3 Riemenscheiben einen Durchmesser von 12″ und zusammen eine Breite von 15″.

Die angegebenen Maasse sind sächsische. — Preis laut Preis-Courant.

SUPPORT-DREHBANK 11½″ Spitzenhöhe

von **Sondermann & Stier** in **Chemnitz.**

1/15 n. Gr.



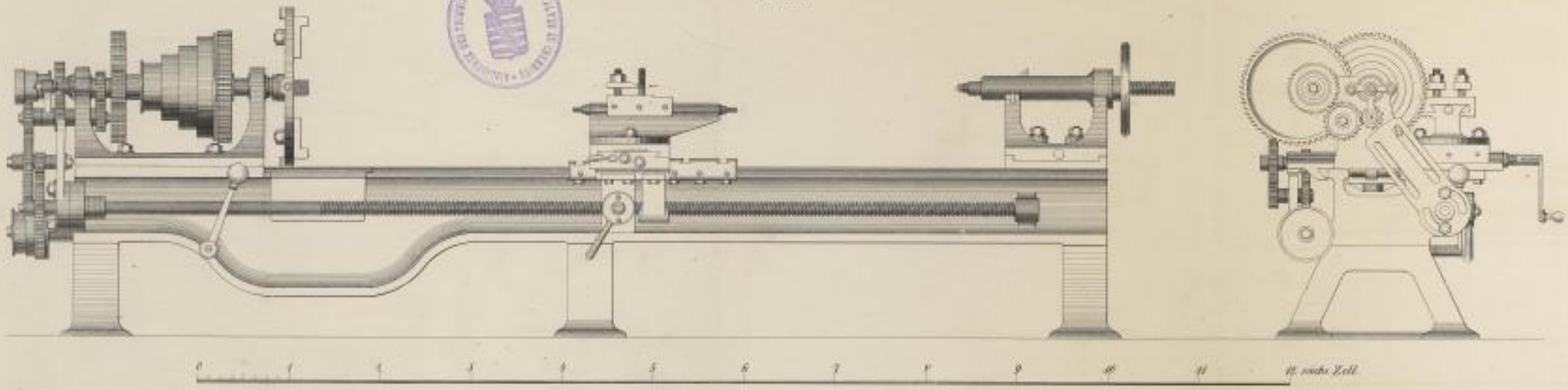
Diese Drehbank hat Rädervorgelege, Leitspindel, um selbstthätig lang- und plandrehen, sowie Gewinde nach Whitworth's Scala schneiden zu können, auf der Theilmaschine gefraiste Wechselräder, 1 Planscheibe, 1 Mitnehmerscheibe, 1 Bohrfutter, 1 Setzstock, 1 complettes Deckenvorgelege und die nöthigen Mutterschlüssel. Die Wange ist ausgespart, um Gegenstände von 3′ 1″ Durchmesser, 9″ Breite ausbohren zu können und ist der ausgesparte Theil mit einer Zudeckplatte versehen, damit der Support bis an die Planscheibe Führung hat. Das Deckenvorgelege ist mit 3 Riemenscheiben, zwei losen und einer festen versehen, um einen geraden und einen gekreuzten Riemen zum Vor- und Rückwärtslaufen beim Gewindeschneiden aufzulegen; es muss dasselbe pro 1 Minute 75 Touren machen und haben die 3 Riemenscheiben einen Durchmesser von 15″ und zusammen eine Breite von 19″.

Die angegebenen Maasse sind sächsische. — Preis laut Preis-Courant.

SUPPORT-DREHBANK 13¼″ Spitzenhöhe

von **Sondermann & Stier** in **Chemnitz**.

1/10 n. Gr.



Diese Drehbank hat Rädervorgelege, selbsthätigen Längenbetrieb durch Zahnstange und selbsthätigen Planbetrieb. Auf Verlangen wird die Drehbank auch mit Leitspindel und gefrästen Wechselrädern zum Gewindeschneiden nach Whitworth's Scala eingerichtet. Es gehören zu dieser Bank 1 Planscheibe, 1 Mitnehmerscheibe, 1 Bohrfutter, 1 Setzstock, 1 completes Deckenvorgelege und die nöthigen Mutterschlüssel.

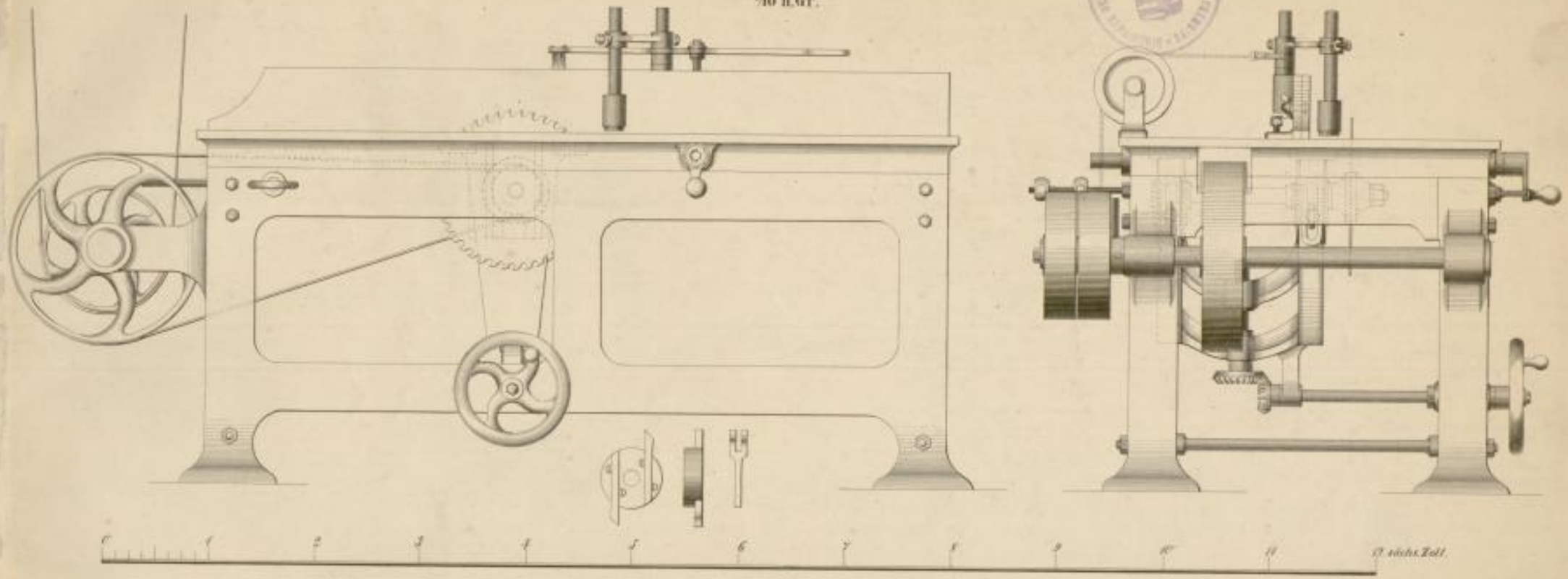
Die Wange ist ausgespart, um Gegenstände von 3′ 6″ Durchmesser, 12″ Breite ausbohren zu können und ist der ausgesparte Theil mit einer Zudeckplatte versehen, damit der Support bis an die Planscheibe Führung hat. Das Deckenvorgelege, welches 75 Touren pro 1 Minute macht, ist mit 2 Riemenscheiben, einer festen und einer losen versehen, sie haben einen Durchmesser von 15″ und zusammen eine Breite von 8″; zum Schraubenschneiden hat das Deckenvorgelege 3 Riemenscheiben, zwei lose und eine feste, um einen gerenden und einen gekreuzten Riemen zum Vor- und Rückwärtslaufen aufzulegen, sie haben einen Durchmesser von 15″ und zusammen eine Breite von 19″.

Die angegebenen Maasse sind sächsische. — Preise laut Preiscourant.

NUTH- & FEDERSCHNEID-MASCHINE

von Sondermann & Stier in Chemnitz

1/10 n. Gr.



Diese Maschine ist eingerichtet, um in Fussbolen, Dielen, auf dem vorher gerade gefügten Kanten, die Nuthen und Federn einzufraisen. Diese Arbeit geschieht, nachdem man in den Kopf auf der Spindel das Messer entweder zum Nuthen oder zum Federn eingesetzt hat und das Bret an dem, auf dem Tisch, je nach der Stärke des Bretes verstellbaren Lineal durch die Hand vorbeischiebt und wird dabei das Bret durch eine Rolle und ein Gewicht gegen das Lineal angedrückt.

Die Maschine ist zugleich als Kreis-Säge vortheilhaft zu verwenden, zu diesem Zwecke auch jedesmal ein Kreis-Sägenblatt und ausserdem ein Kopf zu den Messern und ein paar Probemesser zum Nuth- und Federschneiden mitgeliefert werden.

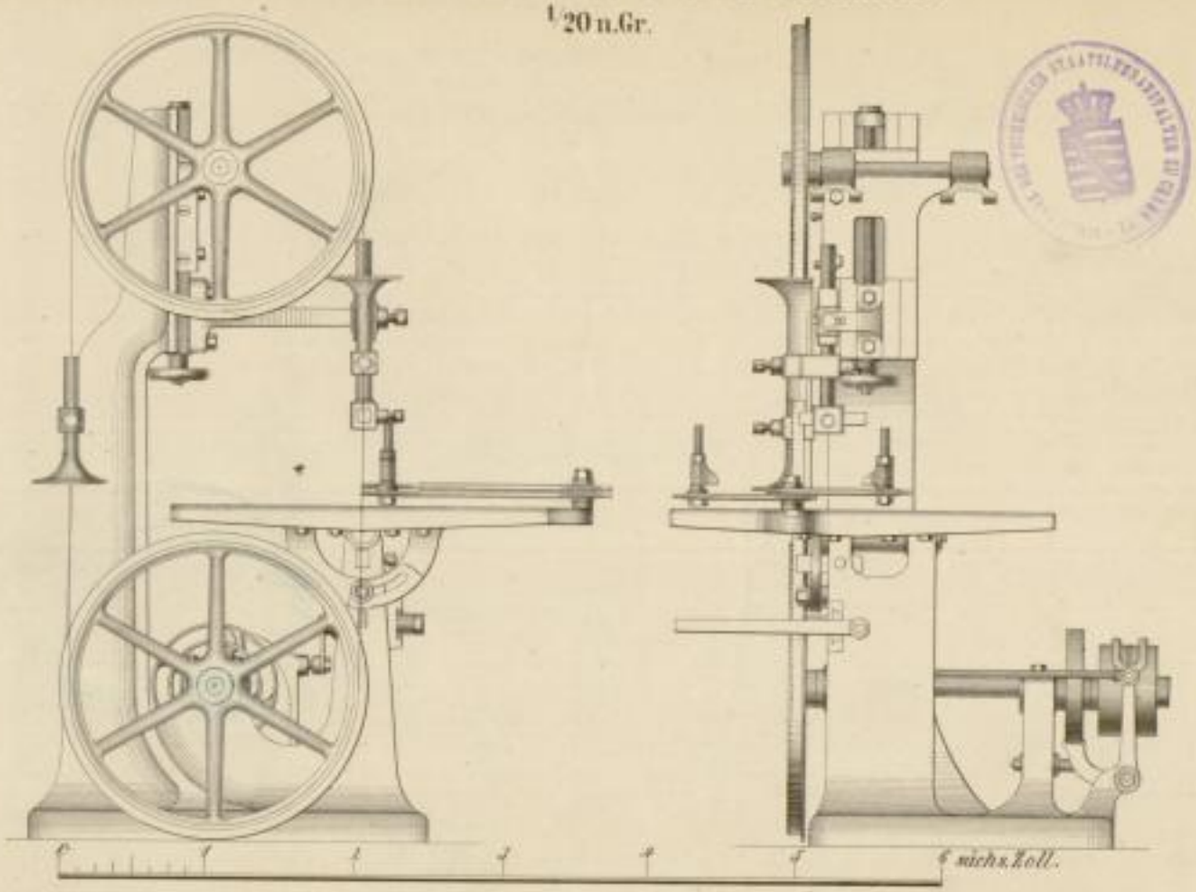
Die Spindel muss pro Minute ca. 1800 Umdrehungen und hiernach die zwei Riemenscheiben an der Maschine, welche einen Durchmesser von 12 Zoll und eine Breite von zusammen 6 Zoll haben, 450 Touren machen.

Die angegebenen Maasse sind sächsische. — Preis laut Preis-Courant.

BANDSÄGE mit KREISSCHNEIDEAPPARAT

von Sondermann & Stier in Chemnitz.

1/20 n.Gr.



Diese Säge hat Rollen von 40 Zoll Durchmesser. Um das Blatt zu spannen, ist der Schlitten mit den Lagern zu den oberen Rollen auf einem Prisma verstellbar und so eingerichtet, dass das Blatt bei Erwärmung und Ausdehnung von selbst angespannt wird, bei Erkaltung aber zurück geht. Der Tisch ist schräg verstellbar.

Der Kreisschneideapparat, welcher extra berechnet wird, ist eingerichtet um verschiedene Radien zu schneiden und vortheilhaft für Segemente, wie Bremsklötzer für Eisenbahnwagenräder, Radfelgen u. d. m.

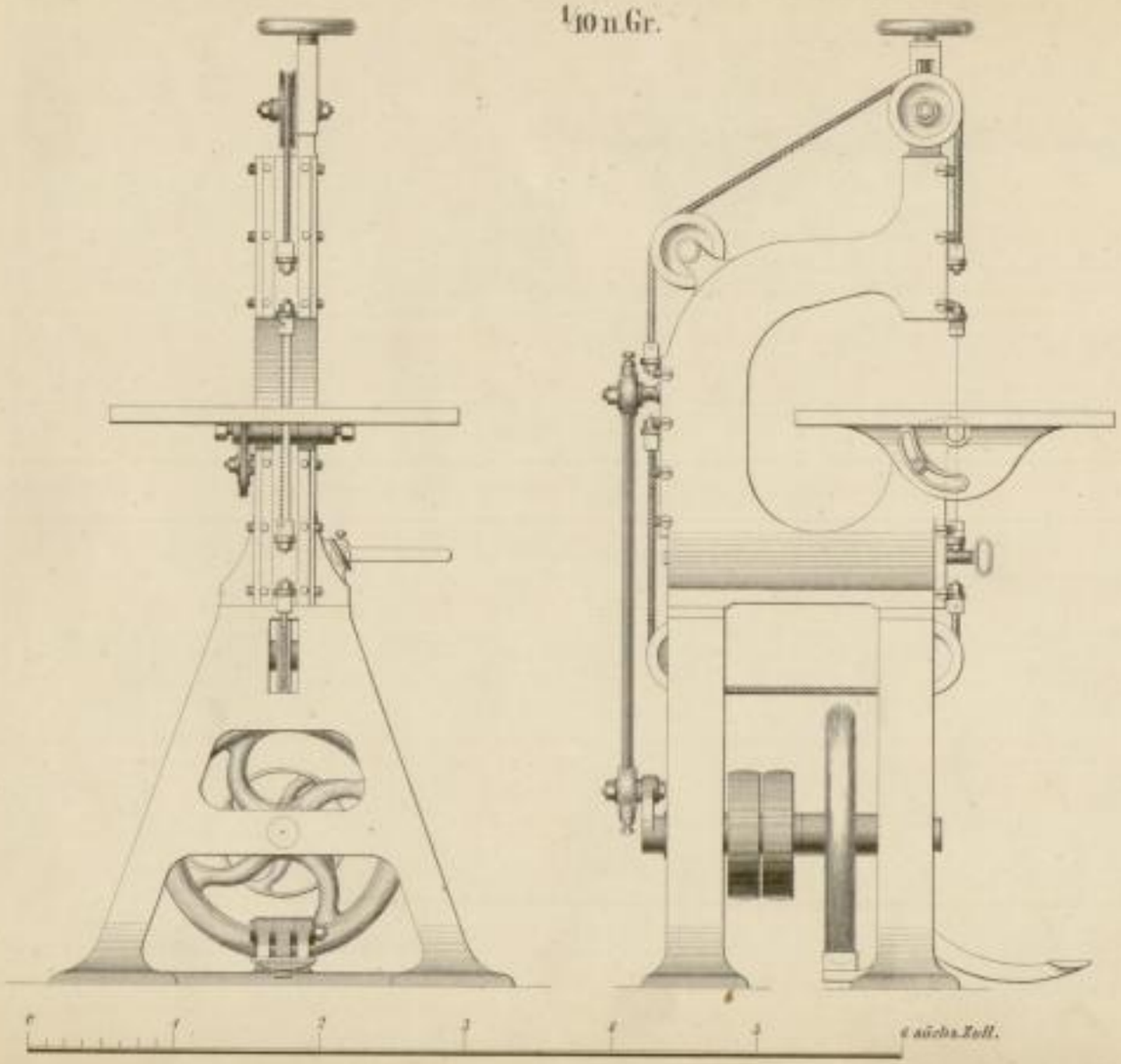
Diese Maschine hat eine feste und eine lose Riemenscheibe, von einem Durchmesser von 12 Zoll und eine Breite von zusammen 6½ Zoll und müssen dieselben pro Minute 450—500 Touren machen.

Die angegebenen Masse sind sächsische. — Preis laut Preis-Courant. — Desgleichen mit Kreisschneideapparat.

VERTICALSÄGE, 6" Hub,

von Sondermann & Stier in Chemnitz

1/10 n. Gr.



Diese Maschine ist sowohl für grade als geschweifte Arbeiten zu verwenden und eignet sich namentlich für Tischler, Zimmermeister und Pianofortefabrikanten. Die Blätter sind billig zu beschaffen und ist daher diese Maschine der Bandsäge vielfach vorzuziehen. Das Blatt ist leicht auszuhängen und können sonach auch geschlossene Figuren ausgeschnitten werden.

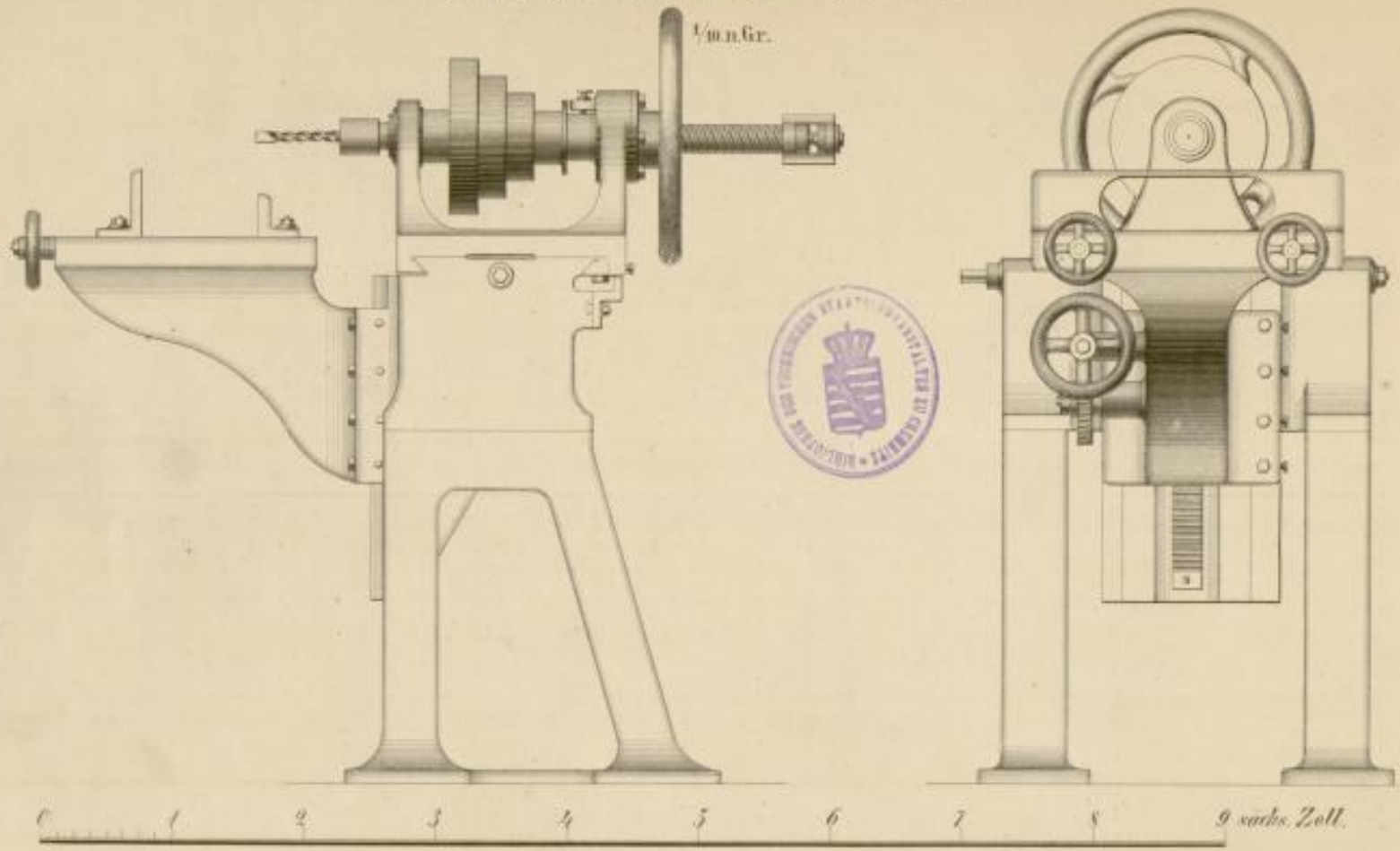
Die Maschine hat eine feste und eine lose Riemenscheibe, von einem Durchmesser von 9 Zoll und eine Breite von zusammen 4½ Zoll, und müssen dieselben pro Minute 300 Touren machen.

Die angegebenen Maase sind sächsische.

Preis laut Preis-Courant.

HOLZLANGLOCH-BOHR-& STEMM-MASCHINE

von **Sondermann & Stier** in **Chemnitz.**



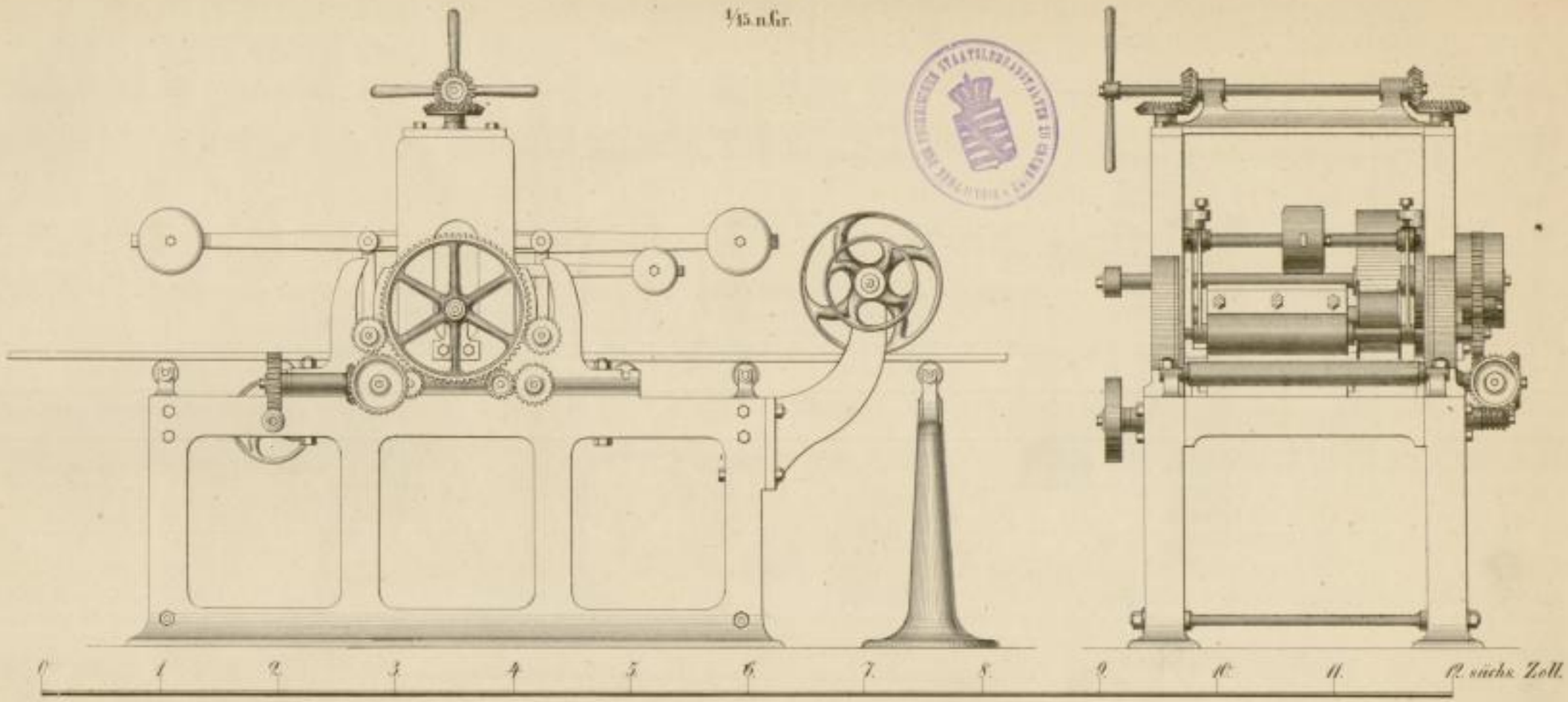
Diese Maschine ist vortheilhaft für grössere Holzarbeiten, welche bei der Eisenbahnwagenfabrikation etc. vorkommen, da das Holz während der Arbeit festliegt und das Werkzeug bewegt wird. — Man kann auf der Maschine Löcher bis 12" lang, 2" breit und 9" tief bohren, das Fortstellen beim Bohren geschieht mit der Hand, und ist die Maschine mit einer Einrichtung versehen, um die runden Enden der Löcher, ohne das Holz abzuspannen, nachstemmen zu können.

Zu der Maschine gehört ein complettes Deckenvorgelege, die 2 Riemenscheiben auf demselben haben einen Durchmesser von 12 Zoll und eine Breite von zusammen 6 Zoll, und müssen pro Minute 300 Touren machen. — Die angegebenen Maasse sind sächsische. — Preis laut Preis-Courant.

WALZEN-HOBEL - MASCHINE

von **Sondermann & Stier** in **Chemnitz.**

1/15 n. Gr.



Diese Hobelmaschine eignet sich besonders für Bauarbeiten, und ist sehr vortheilhaft zum Hobeln von Dielen und Schalungsbrettern, schwachen und starken Bauhölzern, welche blos glatt gehobelt werden sollen, ohne dass es darauf ankommt, dass dieselben genau gerade sind.

Die Maschine ist eingerichtet, dass Hölzer bis 8 Zoll breit und 18 Zoll stark darauf bearbeitet werden können, und kann man in 12 Arbeitsstunden circa 600 Bretter auf einer Seite abhobeln.

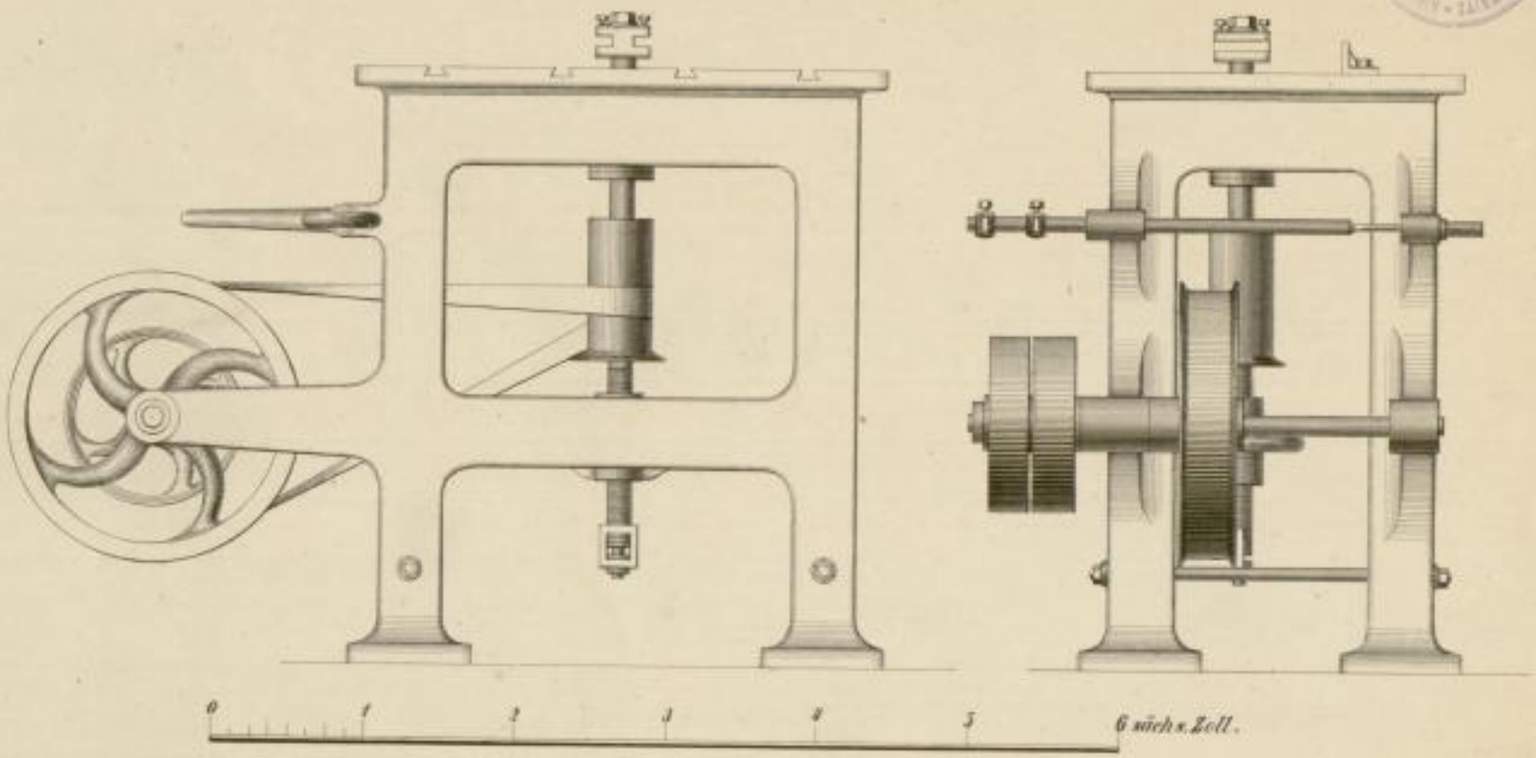
Die Maschine bedarf circa 2½ Pferdekraft, und die 2 Riemenscheiben an derselben haben einen Durchmesser von 12 Zoll und eine Breite von zusammen 7 Zoll, und müssen pro Minute 750 Touren machen.

Die angegebenen Maasse sind sächsische. — Preis laut Preis-Courant.

KLEINE FRAISMASCHINE mit verticaler Spindel,

von Sondermann & Stier in Chemnitz.

1/10 n. Gr.



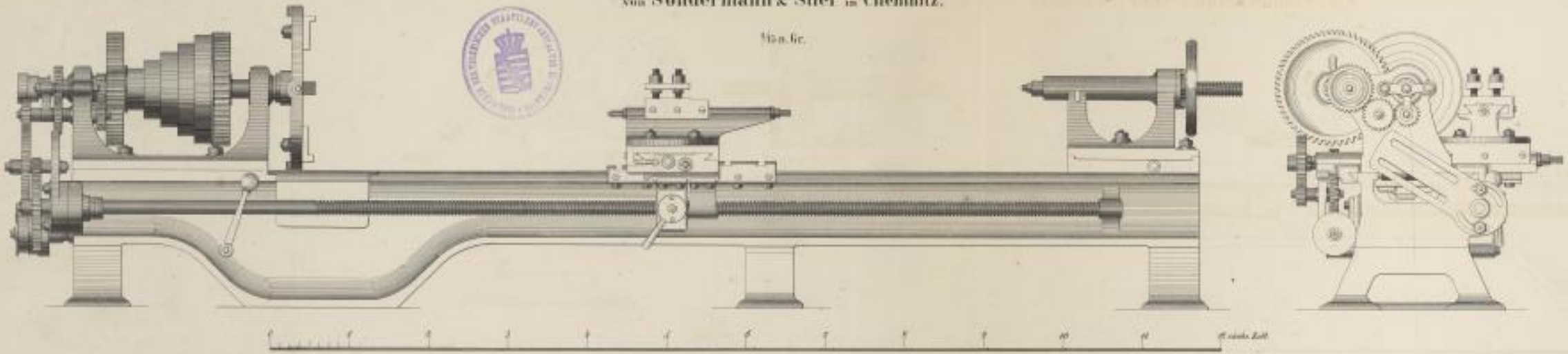
Diese Maschine eignet sich besonders zum Fraisen kleiner Simsleisten, zum Nuthen und Federn completter Parquet-Tafeln, als deren einzelnen Theilen und dergl. Arbeiten. Die Spindel, welche vertical verstellbar ist, muss pro Minute ca. 2000 Umdrehungen und hiernach die 2 Riemenscheiben an der Maschine, welche einen Durchmesser von 12 Zoll und eine Breite von zusammen 6 Zoll haben 450 Touren machen. — Auf Verlangen wird die Maschine zum Vor- und Rückwärtslaufen eingerichtet und wird dann dazu ein Deckenvorgelege geliefert, welches extra berechnet wird.

Die angegebenen Maase sind sächsische. — Preis laut Preis-Courant.

SUPPORT-DREHBANK 16″ Spitzenhöhe

von **Sondermann & Stier** in **Chemnitz.**

Nr. 6c.



Diese Drehbank hat Rädervorgelege, selbsthätigen Längenbetrieb durch Zahnstange und selbsthätigen Planbetrieb. Auf Verlangen wird die Drehbank auch mit Leitspindel und gefrästen Wechselrädern zum Gewindeschneiden nach Whitworth's Scala eingerichtet. Es gehören zu dieser Bank 1 Planscheibe, 1 Mitnehmerscheibe, 1 Bohrfutter, 1 Setzstock, 1 completes Deckenvorgelege und die nöthigen Mutterschlüssel.

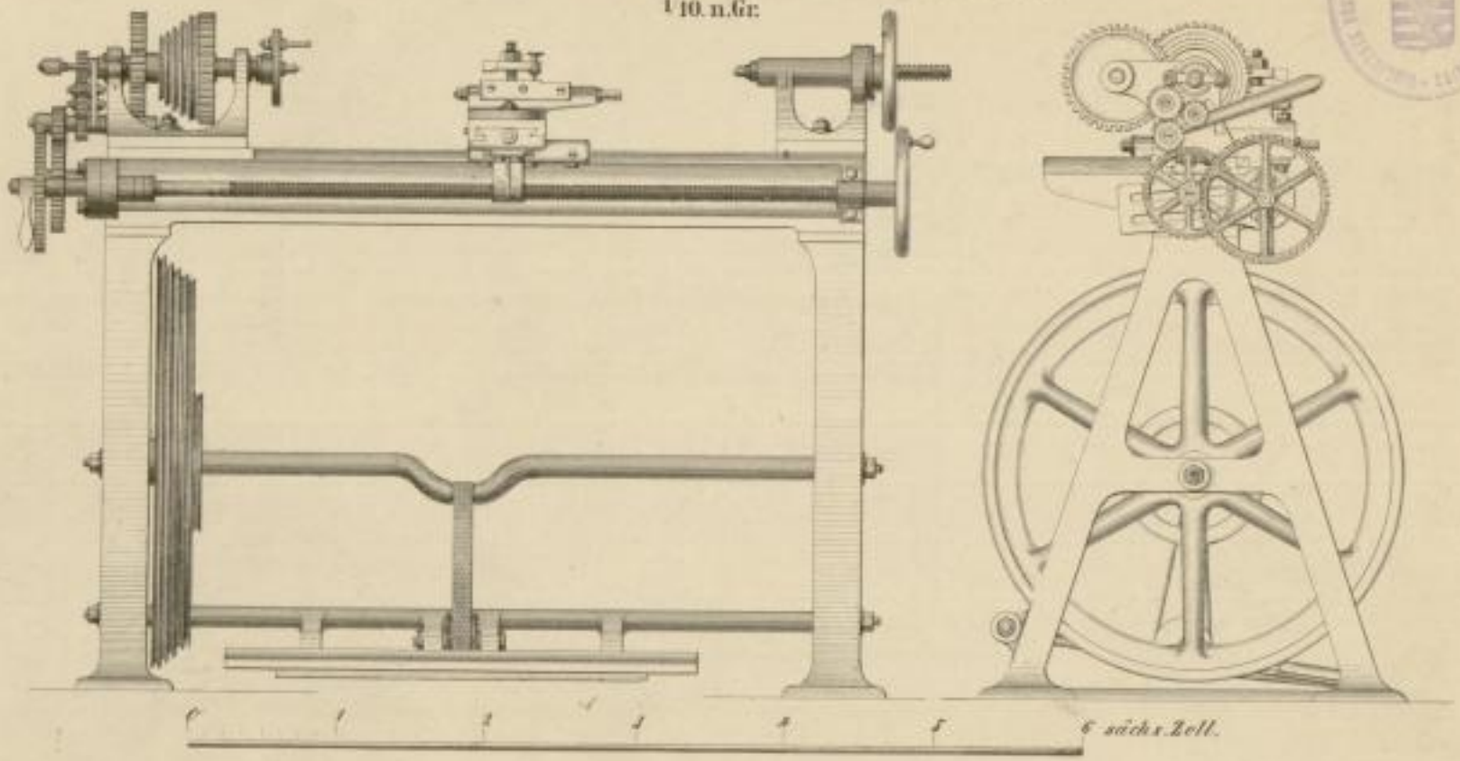
Die Wange ist angespart, um Gegenstände von 4′ Durchmesser, 13″ Breite anbohren zu können und ist der angesparte Theil mit einer Zadenkplatte versehen, damit der Support bis an die Planscheibe Führung hat. Das Deckenvorgelege, welches 60 Touren pro 1 Minute macht, ist mit 2 Riemenscheiben, einer festen und einer losen versehen, sie haben einen Durchmesser von 18″ und zusammen eine Breite von 8″; zum Schraubenschneiden hat das Deckenvorgelege 3 Riemenscheiben, zwei lose und eine feste, um einen geraden und einen gekreuzten Riemen zum Vor- und Rückwärtslaufen aufzulegen; sie haben einen Durchmesser von 18″ und zusammen eine Breite von 20″.

Die angegebenen Maasse sind sächsische. — Preise laut Preiscourant.

SUPPORT-DREHBANK

mit Fufstritt von 5″ Spitzenhöhe
von Sondermann & Stier in Chemnitz.

1/10 n.Gr.



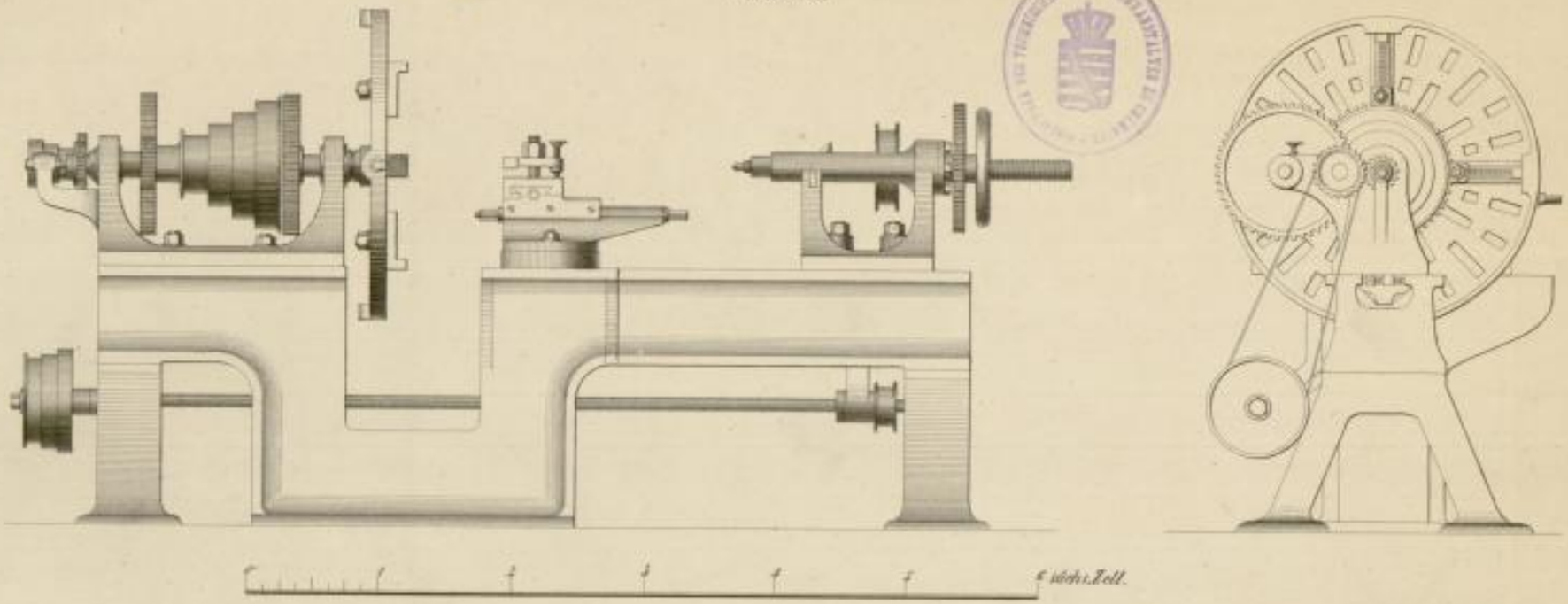
Diese Drehbank hat Rädervorgelege, Leitspindel, um in der Länge selbstthätig drehen und Gewinde nach Whitworth's Scala schneiden zu können auf der Theilmaschine gefraiste Wechselräder, 1 Planscheibe, 1 Mitnehmerscheibe, 1 Bohrfutter, 1 Setzstock, 1 complettes Deckenvorgelege und die nöthigen Mutterschlüssel.

Die angegebenen Maasse sind sächsische. — Preis laut Preis-Courant.

BOHR-DREHBANK von 12" Spitzenhöhe

von Sondermann & Stier in Chemnitz,

1/15 nat. Gr.



Diese Drehbank hat Rädervorgelege, eine grosse Universalscheibe, einen Handkreuzsupport, eine Bohrscheere und einen zum Bohren selbstthätigen Reitstock. Dieselbe ist sehr vortheilhaft zum Ausbohren von Rädern, Riemenscheiben etc., hauptsächlich wenn dieselben in grösseren Massen vorkommen, auch kann man nicht zu grosse Gegenstände auf der Planscheibe wie zwischen den Spitzen drehen. Das Bett ist für Gegenstände bis 5' Durchmesser und 11" Breite ausgespart.

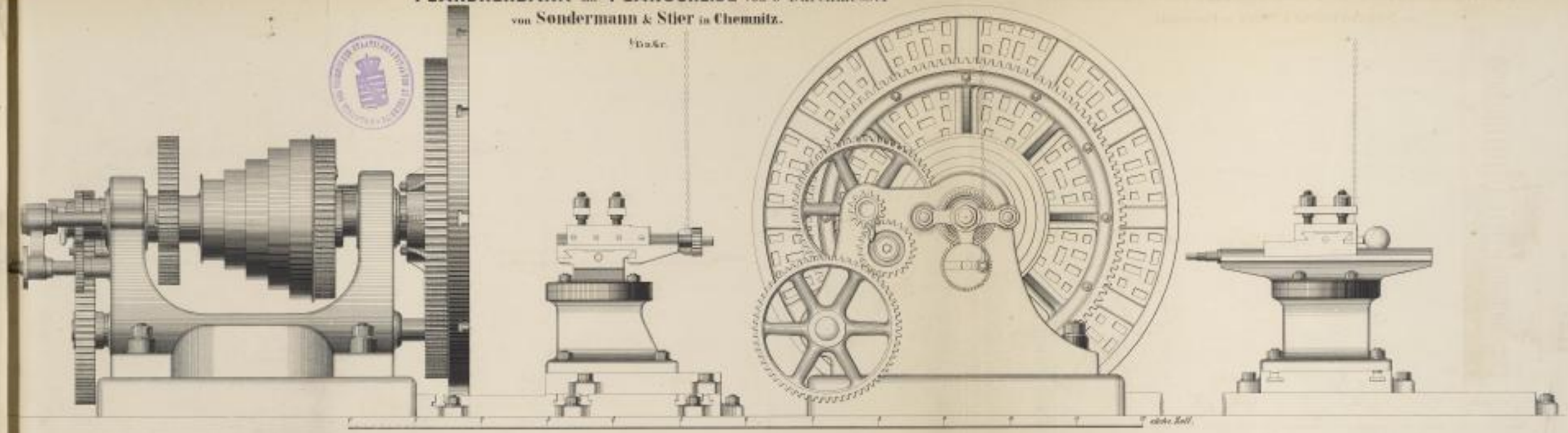
Nach derselben Construction werden noch Drehbänke von kleinerer wie grösserer Spitzenhöhe gebaut und sind dieselben im Preis-Courant verzeichnet.

Zu der Maschine gehört ein complettes Deckenvorgelege, die 2 Riemenscheiben auf demselben machen pro Minute 80 Umdrehungen und haben einen Durchmesser von 15 Zoll und eine Breite von zusammen 7 Zoll.

Die angegebenen Maasse sind sächsische. — Preis laut Preis-Courant.

PLANDREHBANK mit PLANSCHEIBE von 8' Durchmesser

von **Sondermann & Stier** in **Chemnitz.**



Diese für Gegenstände bis 18 Fuss Durchmesser bestimmte Plandrehbank ist mit dreifachem Rädervorgelege und einer Zahnkranzplanscheibe mit äusserer Verzahnung versehen und eingerichtet, um auch mit doppelem Rädervorgelege arbeiten zu können, in diesem Falle das Getriebe aus dem Zahnkranz ausgerückt und das Rad auf der Spindel in Betrieb gesetzt werden muss. — Für kleine Gegenstände und für Holz kann man diese Plandrehbank auch direct laufen lassen.

Der auf der Platte vor der Planscheibe stehende Support, den man bei grossen Gegenständen auch über die Grube setzen kann, ist durch ein Sperrzug, welches von der Spindel aus mit einer Kette durch eine Kurbelscheibe gezogen wird, selbstthätig.

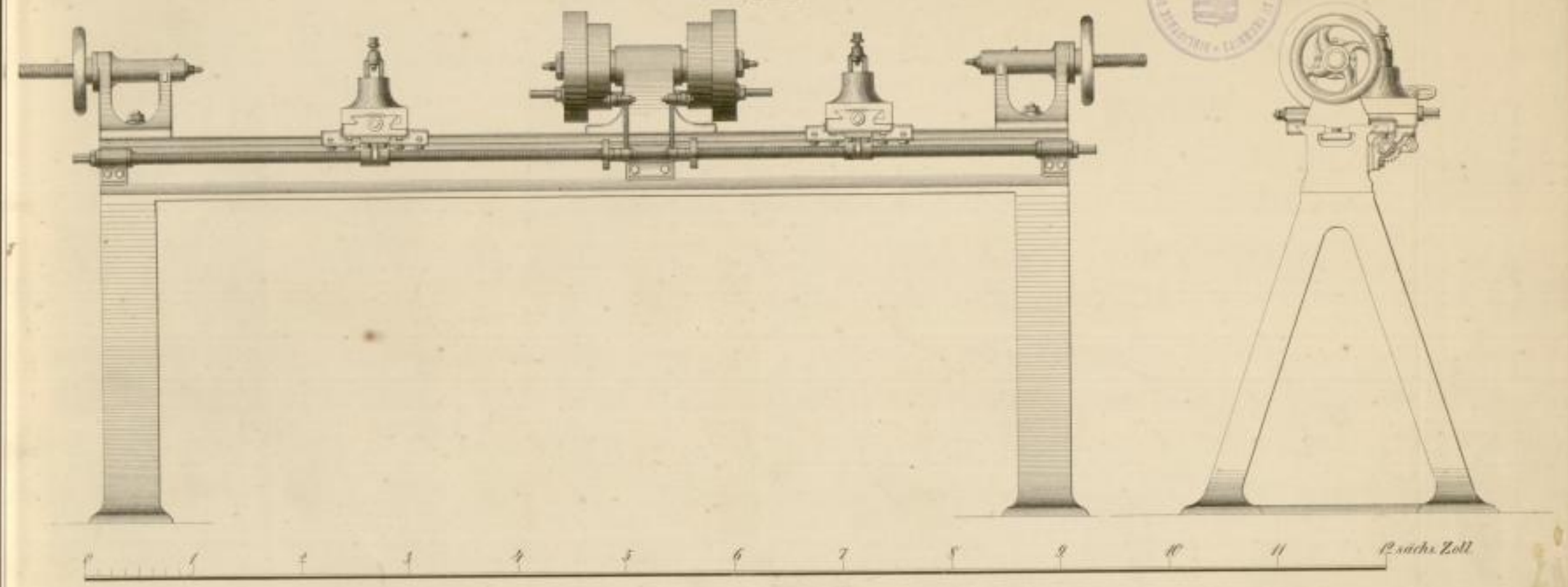
Zu dieser Drehbank gehört ein Deckenvorgelege mit 2 Riemenscheiben, 1 festen und 1 losen und haben dieselben einen Durchmesser von 36 Zoll und eine Breite von zusammen 10 Zoll, und muss dasselbe pr. Minute 40 Umdrehungen machen.

Die angegebenen Masse sind sächsische. — Preis laut Preis-Courant.

DOPPEL-SUPPORT-DREHBANK

von **Sondermann & Stier** in **Chemnitz.**

1/10 n. Gr.



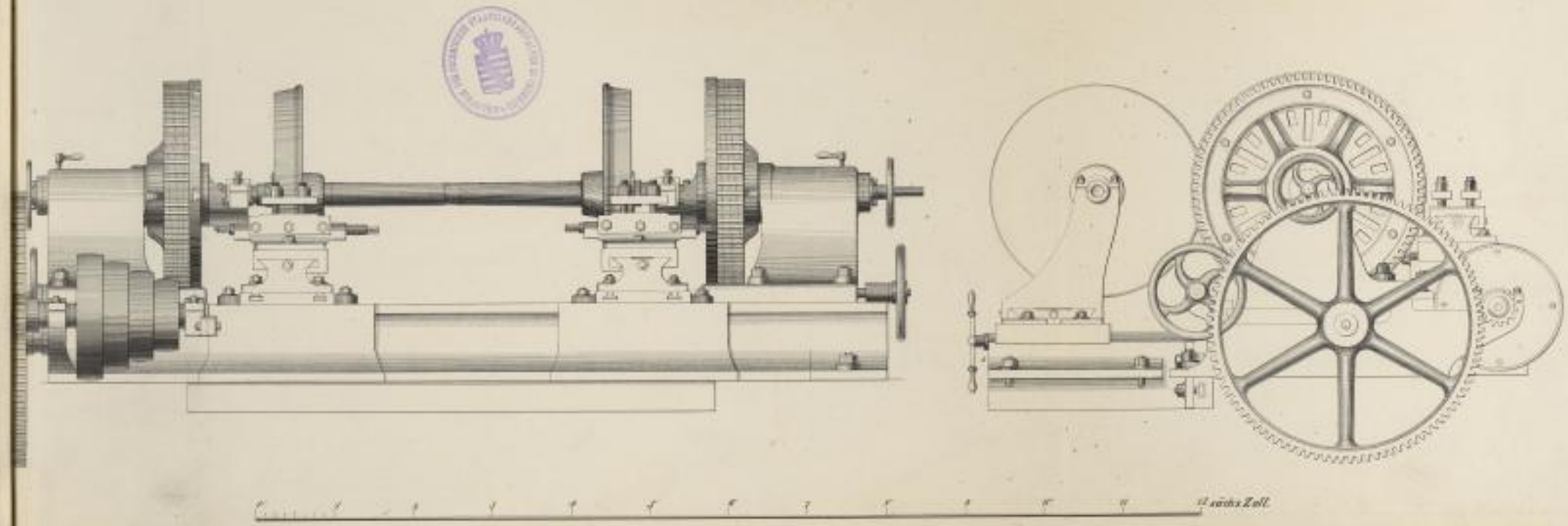
Diese Drehbank kann auf beiden Seiten von einem Arbeiter gleichzeitig bedient werden. Dieselbe ist für kleinere Gegenstände, als: Schrauben, Bolzen, kurze Wellen etc. bis $2^1/_4$ Zoll Durchmesser sehr vortheilhaft. Die Supports sind in der Längenrichtung selbstthätig. Man kann auf einer Seite 3 Fuss, auf der anderen Seite 15 Zoll lang drehen. Zu der Maschine gehört ein doppeltes Deckenvorgelege; die zwei Riemenscheiben auf jedem derselben machen pro Minute 100 Umdrehungen und haben einen Durchmesser von 9 Zoll und eine Breite von zusammen 5 Zoll.

Die angegebenen Maasse sind sächsische. — Preis laut Preis-Courant.

TENDER- & WAGENRÄDER-DREHBANK mit SCHLEIFMASCHINEN

von Sondermann & Stier in Chemnitz.

1/15 n. Gr.



Diese Drehbank mit 2 Planscheiben und 2 Supports, ist eingerichtet, um Tender und Wagenräder von 3 Fuss 10 Zoll Durchmesser auf ihren Axen abzudrehen. Das Drehen auf dieser Drehbank geschieht nicht wie bei den gewöhnlichen Eisenbahn- und Locomotiv-räder-Drehbänken zwischen den Spitzen, sondern die Axe läuft beim Drehen in ihren eigenen Lagerschenkeln und wird von beiden Seiten durch eine stumpfe verstellbare Gegenspitze gegen die Seitenverschiebung gehalten. Die Spindel mit den Lagern zur Aufnahme der Axe steht somit fest auf die Planscheiben mit Zahnkranz, welche von einer in der Wange liegenden Welle durch Getriebe bewegt werden, drehen sich auf conischen Zapfen im das Lager herum. Diese Drehbank nimmt weniger Raum ein, als eine gewöhnliche Wagenräderbank, auf der zwischen den Spitzen gedreht wird, kommt billiger in der Anschaffung und besitzt den Hauptvortheil, dass die Räder mit den Lagern genau concentrisch werden.

Die auf der Zeichnung angegebenen

Schleifmaschinen

haben den Zweck, stählerne durch Brennen erhärtete Bandagen abzuschleifen; die Axe macht hierbei dieselbe Geschwindigkeit wie beim Drehen, die Steine machen je nach dem Durchmesser eine Umdrehungszahl von 400 bis 800 Touren per Minute.

Das Abschleifen der Steine geschieht nur auf der Lauffläche, die nicht harten Spurkränze werden mit dem Drehstahl gleichzeitig abgedreht und der sich beim Schleifen bildende Staub wird durch einen Exhaustor abgezogen.

Auf einer solchen Drehbank kann man innerhalb 2 Tagen 3 Paar Radkränze, welche stark abgedreht sind und eine Abarbeitung von 3^{mm} erfordern, abschleifen.

Zu dieser Drehbank gehört ein Gegenvorgelege zum Deckenvorgelege, auf Verlangen wird aber das Deckenvorgelege gegen Extrabeschwerung auch mit geliefert.

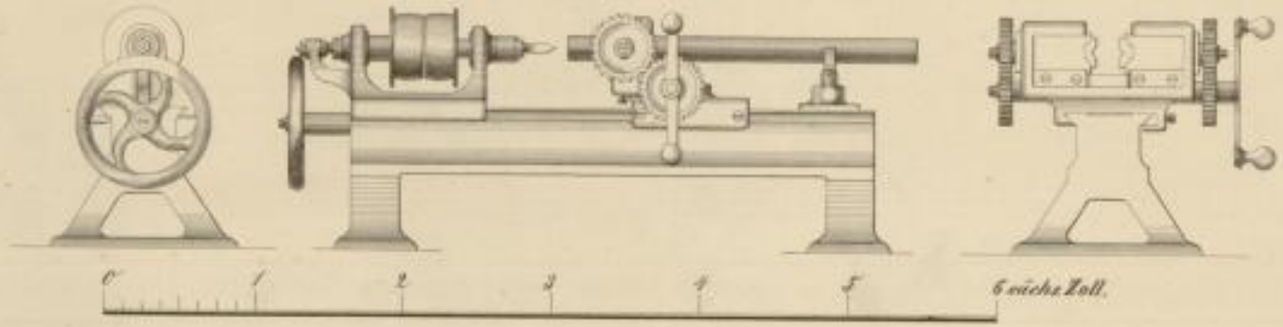
Die angegebenen Maasse sind sächsische.

Preis laut Preis-Courant.

KLEINER CENTRIR-APPARAT

von Sondermann & Stier in Chemnitz

1/10 n. Gr.



Dieser Apparat ist zum Centriren und Ausbohren kleiner Wellen, Schrauben, Bolzen etc. sehr vortheilhaft und hat man zu diesem Zwecke den zu centrirenden Gegenstand in die Centrirkluppe einzuspannen und die Spindel mit dem Bohrer durch eine Schraube mittelst des Schwungrades anzudrücken.

Die Spindel ist mit einer festen und einer losen Riemenscheibe versehen und müssen dieselben pro Minute circa 300 Umdrehungen machen.

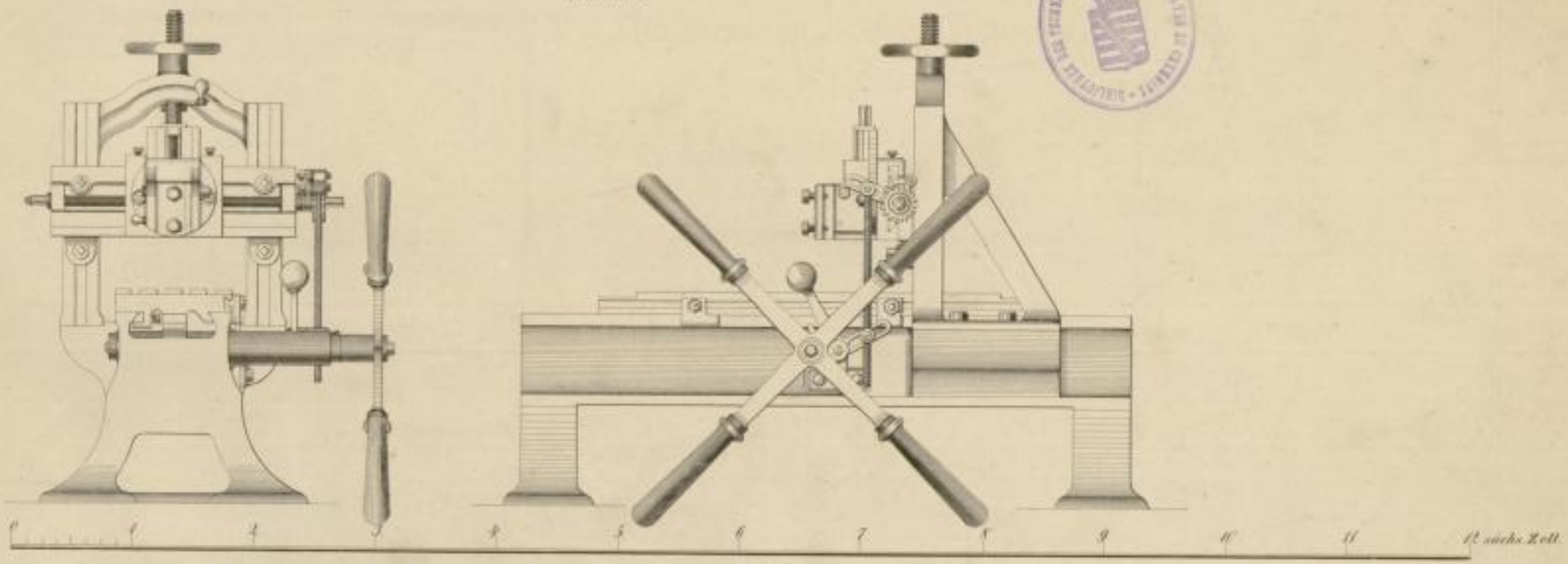
Preis laut Preis-Courant.

HAND-HOBELMASCHINE

für **Gegenstände** von 30″ lang, 12″ breit & 9″ hoch

von **Sondermann & Stier** in Chemnitz.

1/10 n. Gr.



Diese Maschine ist für Werkstätten, welche keine Elementarkraft besitzen, sehr vortheilhaft und von Nähmaschinen- und Geldschrankfabrikanten, Schlossern etc. vielseitig zu verwenden. — Der Tisch derselben wird durch eine Kreuz-Zahnstange und Getriebe vor- und rückwärts bewegt und der Support ist horizontal selbstthätig.

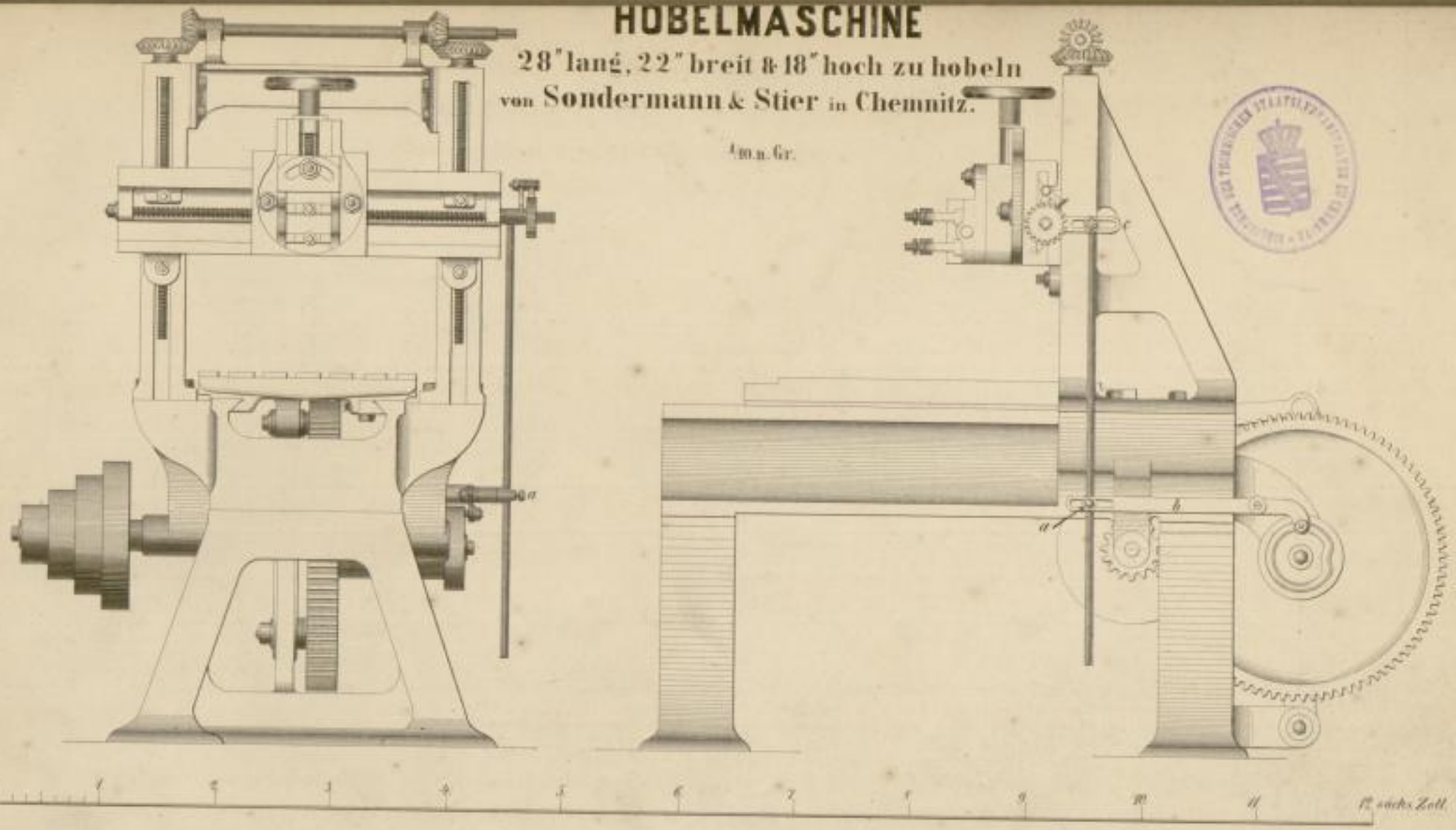
Die angegebenen Maasse sind sächsische. — Preis laut Preis-Courant.

HOBELMASCHINE

28″ lang, 22″ breit & 18″ hoch zu hobeln

von Sondermann & Stier in Chemnitz.

1/10 n. Gr.



Diese Hobelmaschine ist mit schnellem Rückgang und verstellbarem Hub eingerichtet und ist der Support horizontal selbstthätig. Es gehören zur Maschine 1 complettes Deckenvorgelege und die nöthigen Mutterschlüssel. Das Deckenvorgelege hat 2 Riemenscheiben, eine lose und eine feste, es machen dieselben pro 1 Minute 75 Touren und haben einen Durchmesser von 15″ und zusammen eine Breite von 8″. Der Riemen ist beim Betriebe auf die Stufenscheiben so aufzulegen, dass der Tisch beim Arbeiten 18′—20′ Geschwindigkeit hat, ferner ist darauf zu sehen, dass bei Hoch- oder Niederstellung des Supports die Schraube *a* gelöst ist und dass nach der Feststellung des Support die Hebel *b* und *c* in ihren Ruhepunkten horizontal stehen.

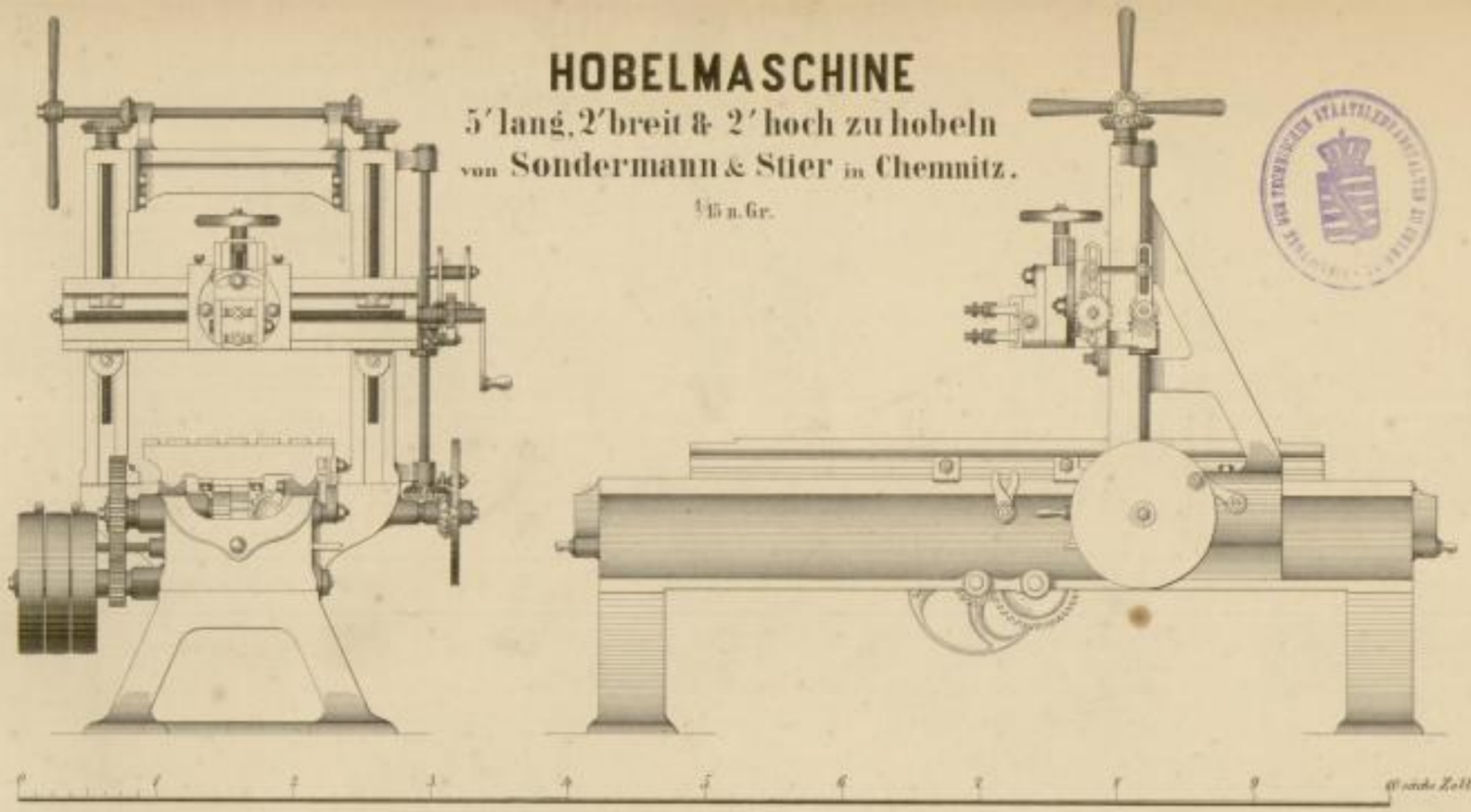
Die angegebenen Maasse sind sächsische. — Preis laut Preis-Courant.

HOBELMASCHINE

5′ lang, 2′ breit & 2′ hoch zu hobeln

von **Sondermann & Stier** in **Chemnitz**.

1/15 n. Gr.



Diese Hobelmaschine hat Zahnstangenbetrieb mit beschleunigtem Rückgang, das Getriebe zur Zahnstange ist von Schmiedeeisen und gefraist. Die Umsteuerung der Riemenscheiben ist nach eigenem System, wobei alle Hebel vermieden sind, wodurch dieselbe eine ganz sichere, sanfte und dabei momentane wird.

Der Support ist horizontal und vertical selbstthätig. Der Tisch ist mit eingehobelten T-Schlitzen versehen. Die drei Riemenscheiben an der Maschine machen 110 Umdrehungen pro 1 Minute; der Durchmesser derselben ist 15″ und die Breite zusammen 8½″.

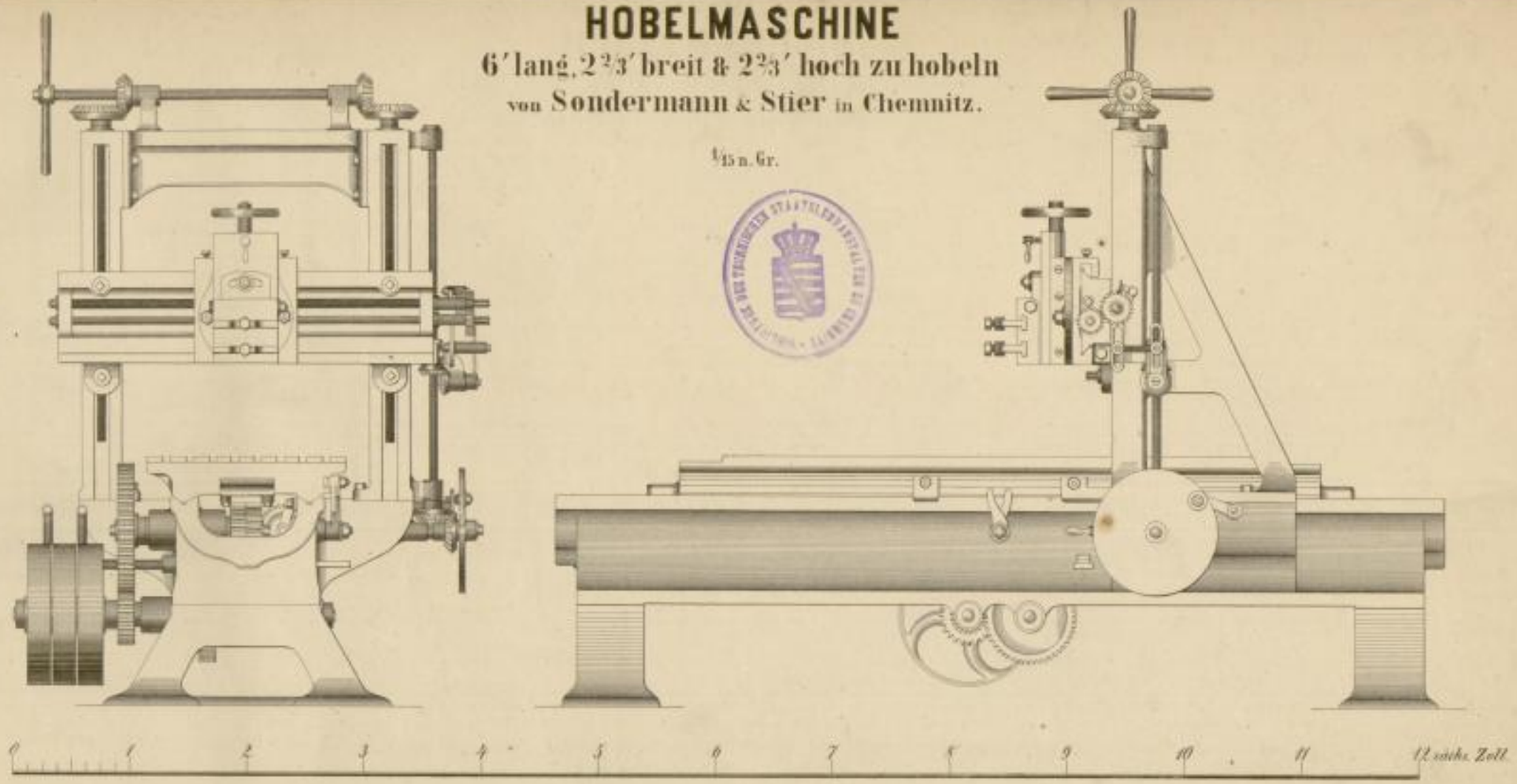
Die angegebenen Maasse sind sächsische. — Preise laut Preis-Courant. — Pro Fuss länger zu hobeln:

HOBELMASCHINE

6′ lang, 2⅔′ breit & 2⅔′ hoch zu hobeln

von **Sondermann & Stier** in **Chemnitz.**

1/15 n. Gr.



Diese Hobelmaschine hat Zahnstangenbetrieb mit beschleunigtem Rückgang, das Getriebe zur Zahnstange ist von Schmiedeeisen und gefraist. Die Umsteuerung der Riemenscheiben ist nach eigenem System, wobei alle Hebel vermieden sind, wodurch dieselbe eine ganz sichere, sanfte und dabei momentane wird.

Der Support ist horizontal, vertical und in allen Winkeln selbstthätig. Der Tisch ist mit eingehobelten T-Schlitzen versehen. Die drei Riemenscheiben an der Maschine machen 80 Umdrehungen pro 1 Minute; der Durchmesser derselben ist 18″ und die Breite zusammen 10″.

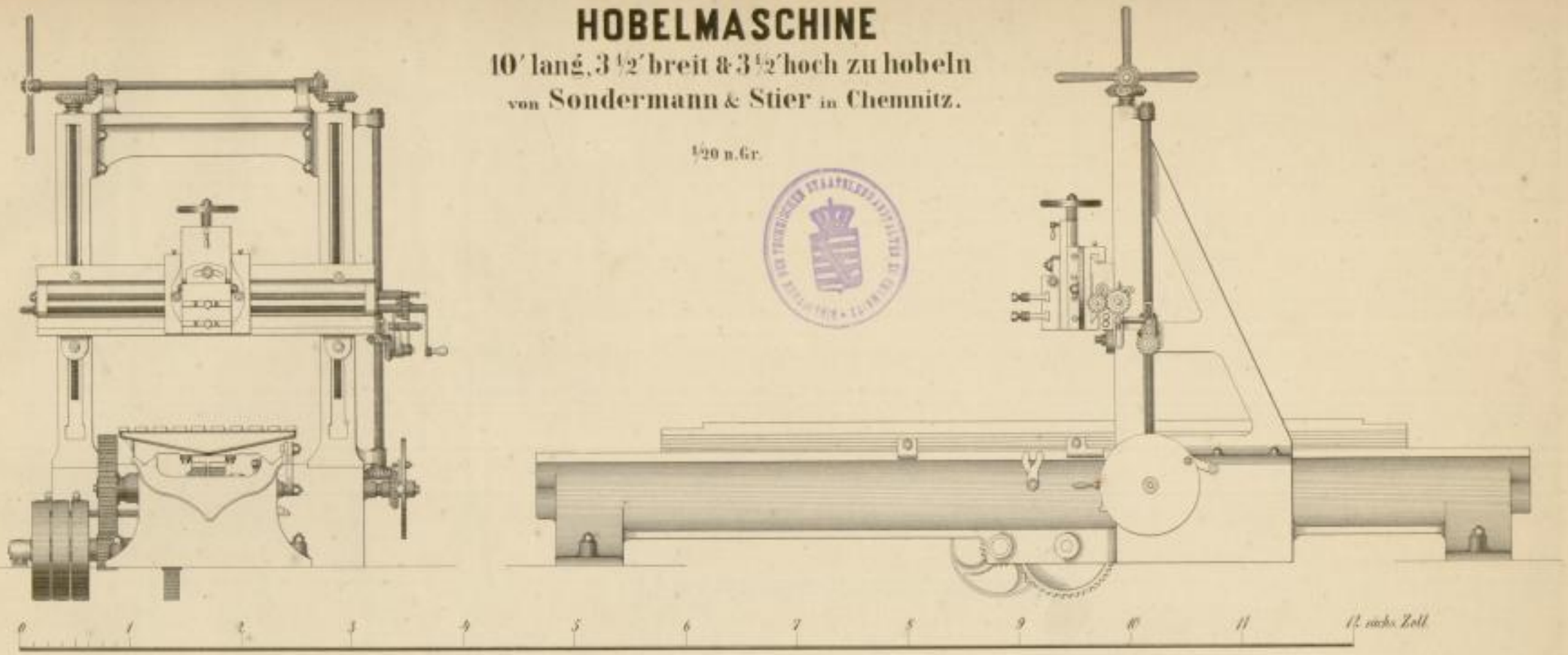
Die angegebenen Maasse sind sächsische. — Preise laut Preis-Courant. — Pro Fuss länger zu hobeln:

HOBELMASCHINE

10′ lang, 3½′ breit & 3½′ hoch zu hobeln

von **Sondermann & Stier** in **Chemnitz.**

1/20 n. Gr.



Diese Hobelmaschine hat Zahnstangenbetrieb mit beschleunigtem Rückgang, das Getriebe zur Zahnstange ist von Schmiedeeisen und gefraist. Die Umsteuerung der Riemenscheiben ist nach eigenem System, wobei alle Hebel vermieden sind, wodurch dieselbe eine ganz sichere, sanfte und dabei momentane wird.

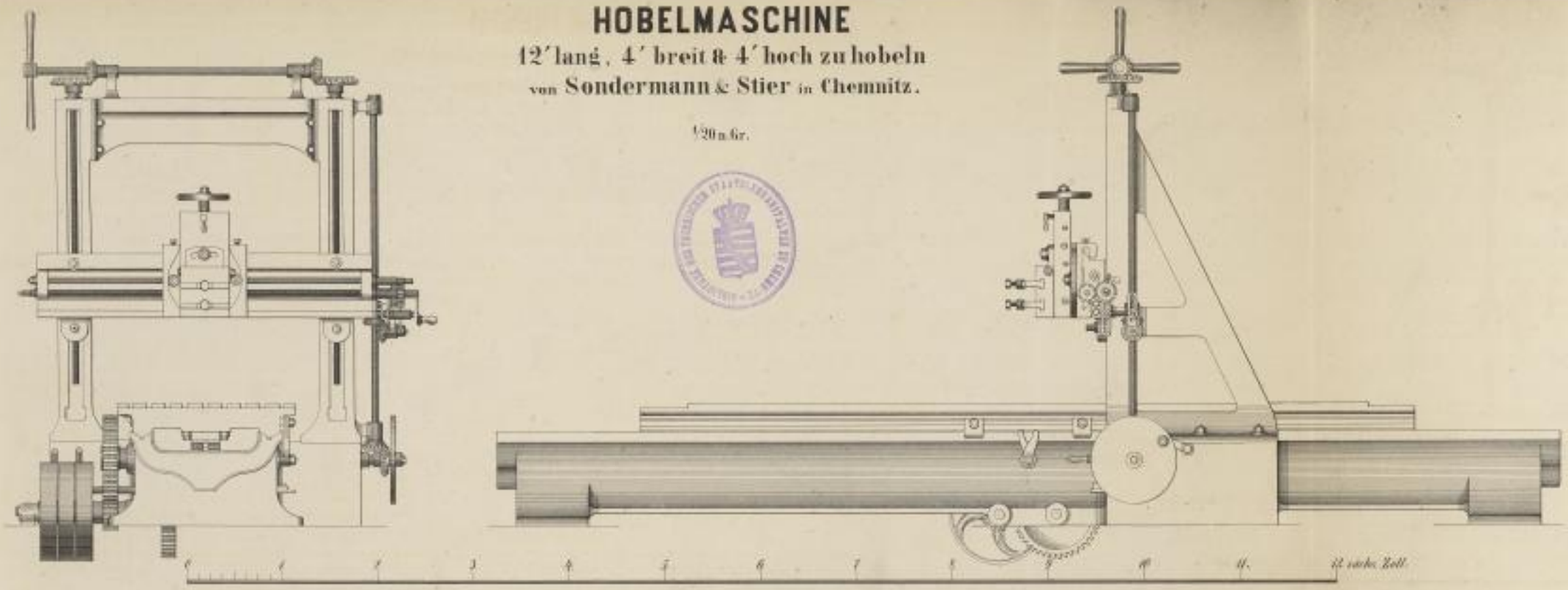
Der Support ist horizontal, vertical und in allen Winkeln selbstthätig. Der Tisch ist mit eingehobelten T-Schlitzen versehen. Die drei Riemenscheiben an der Maschine machen 68 Umdrehungen pro 1 Minute; der Durchmesser derselben ist 18″ und die Breite zusammen 10″.

Die angegebenen Maasse sind sächsische. — Preise laut Preis-Courant. — Pro Fuss länger zu hobeln:

HOBELMASCHINE

12′ lang, 4′ breit & 4′ hoch zu hobeln

von **Sondermann & Stier** in **Chemnitz.**



Diese Hobelmaschine hat Zahnstangenbetrieb mit beschleunigtem Rückgang, das Getriebe zur Zahnstange ist von Schmiedeeisen und gefräst. Die Umsteuerung der Riemenscheiben ist nach eigenem System, wobei alle Hebel vermieden sind, wodurch dieselbe eine ganz sichere, sanfte und dabei momentane wird.

Der Support ist horizontal, vertical und in allen Winkeln selbstthätig. Der Tisch ist mit eingehobelten T-Schlitzen versehen. Die drei Riemenscheiben an der Maschine machen 68 Umdrehungen pro 1 Minute; der Durchmesser derselben ist 21″ und die Breite zusammen 11″.

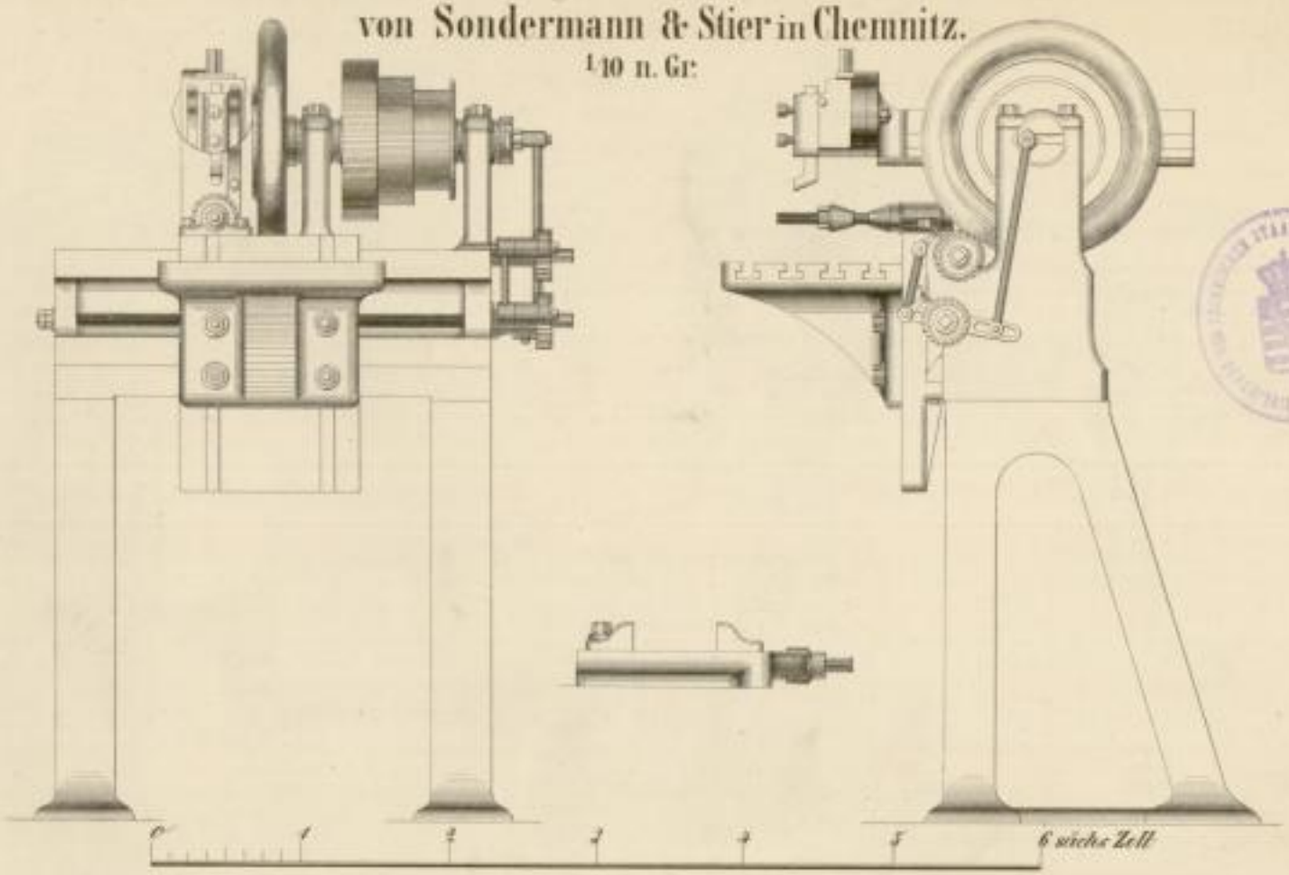
Die angegebenen Maasse sind sächsische. — Preise laut Preis-Courant. — Pro Fuss länger zu hobeln:

SHAPINGMASCHINE

um Stücke bis 20" lang, 5½" breit, 6" rund zu hobeln,

von Sondermann & Stier in Chemnitz.

1/10 n. Gr.



Diese Maschine ist ohne Rädervorgelege. Der Tisch ist in der Höhe verstellbar und in der Längenrichtung selbstthätig.

Zu der Maschine gehört ein Paralell-Schraubstock und ein completes Deckenvorgelege. Die zwei Riemenscheiben auf demselben machen pro Minute 90 Umdrehungen und haben einen Durchmesser von 12 Zoll und eine Breite von zusammen 6 Zoll.

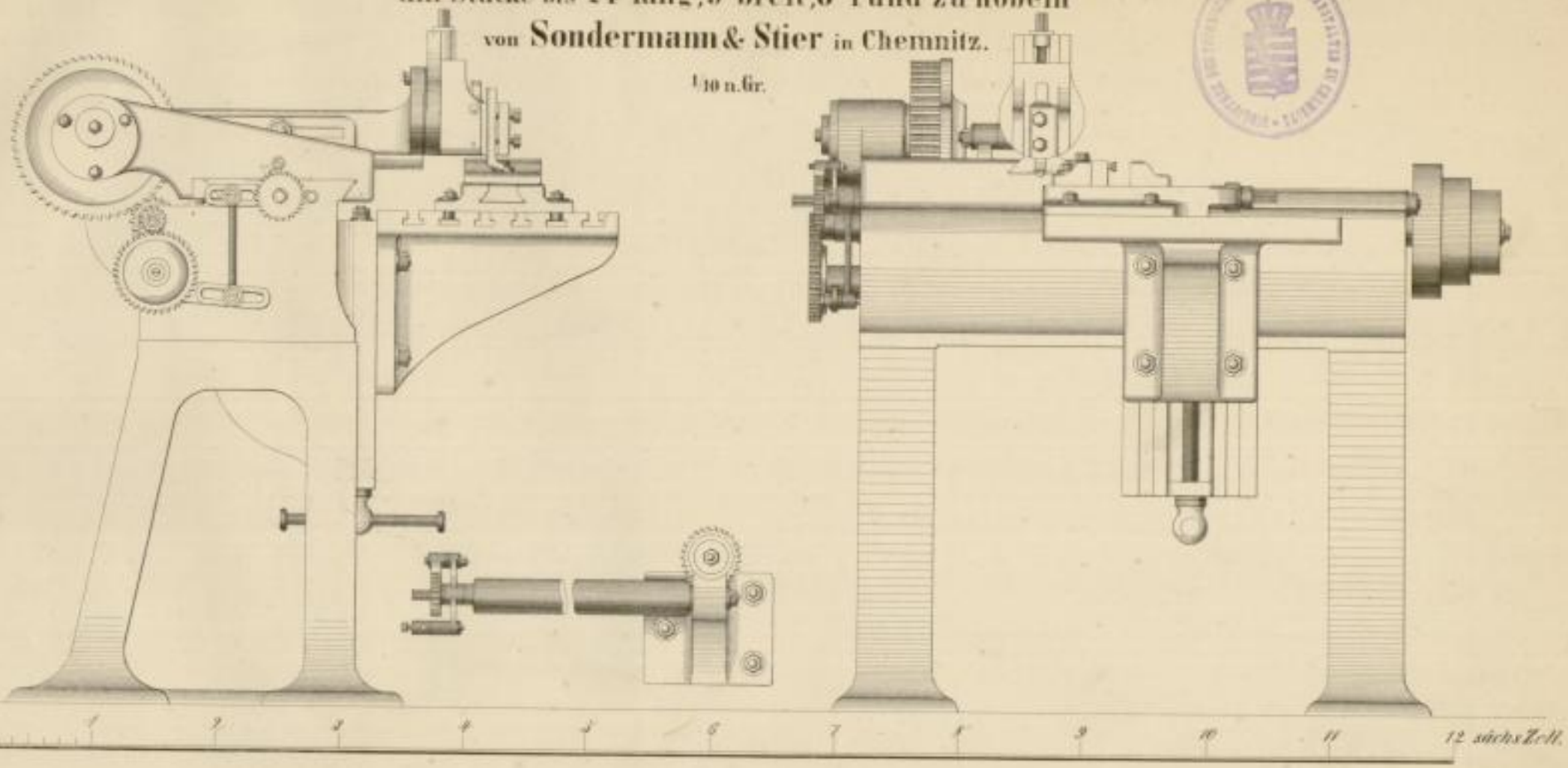
Die angegebenen Maasse sind sächsische. — Preis laut Preis-Courant.

SHAPINGMASCHINE

um Stücke bis 24″ lang, 9″ breit, 8″ rund zu hobeln

von **Sondermann & Stier** in Chemnitz.

1/10 n. Gr.

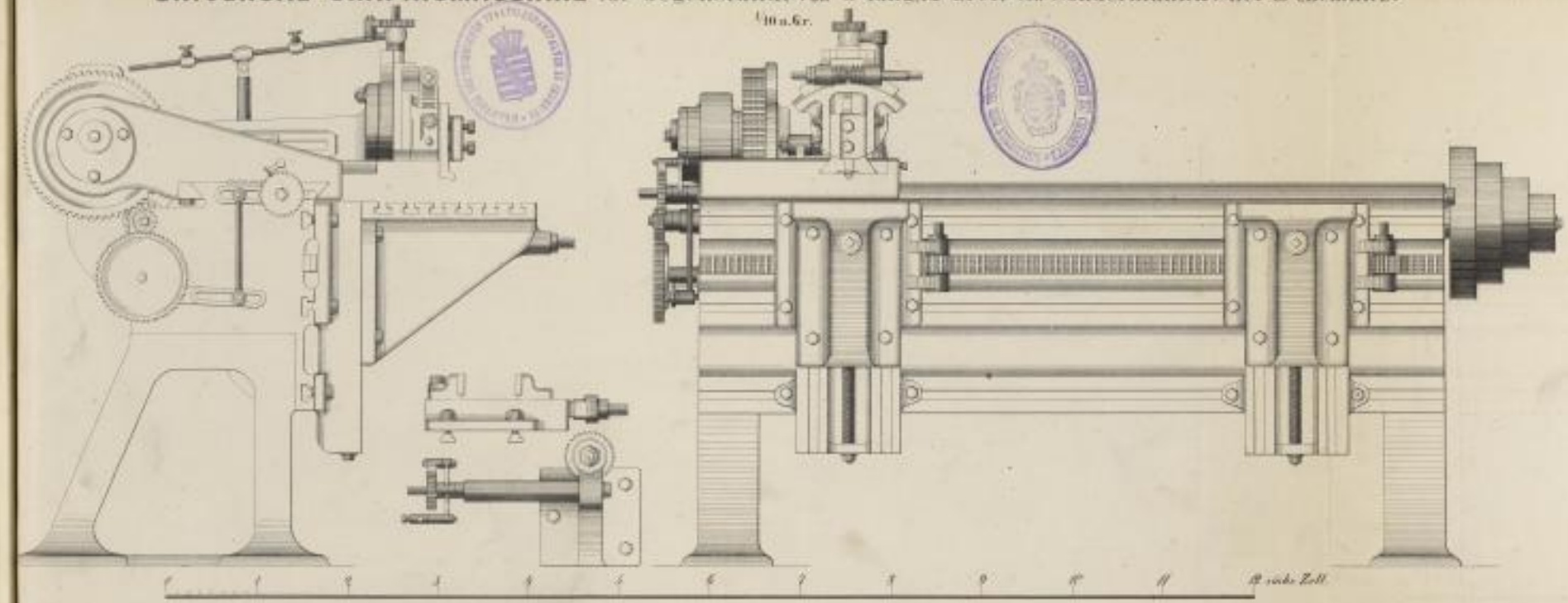


Diese Maschine hat Rädervorgelege und ist mit beschleunigtem Rückgang versehen, der Tisch ist in der Höhe verstellbar und das Werkzeug in der Längenrichtung selbstthätig. Soll der Rundhobel-Apparat in Anwendung gebracht werden, so wird derselbe nach Entfernung des Tisches an das Bett angeschraubt. Zu der Maschine gehört ein Parallel-Schraubstock und ein complettes Deckenvorgelege. Die zwei Riemenscheiben auf demselben machen pro Minute 80 Umdrehungen und haben einen Durchmesser von 12 Zoll und eine Breite von zusammen 7 Zoll.

Die angegebenen Maasse sind sächsische. — Preis laut Preis-Courant.

UNIVERSAL-SHAPINGMASCHINE für Gegenstände von 5' lang 12" breit von Sondermann & Stier in Chemnitz.

1/10 n. Gr.



Diese Maschine hat Rädervorgelege und ist mit beschleunigtem Rückgang versehen, hobelt nach allen Richtungen hin selbstthätig und zwar horizontal, vertical, rund, hohl und schräg.

Die zwei Tische sind horizontal und vertical verstellbar.

Zu der Maschine gehören ein Parallel-Schraubstock und ein complettes Deckenvorgelege.

Die zwei Riemenscheiben auf demselben machen pro Minute 80 Umdrehungen und haben einen Durchmesser von 15 Zoll und eine Breite von zusammen 8 Zoll.

Die angegebenen Maasse sind sächsische.

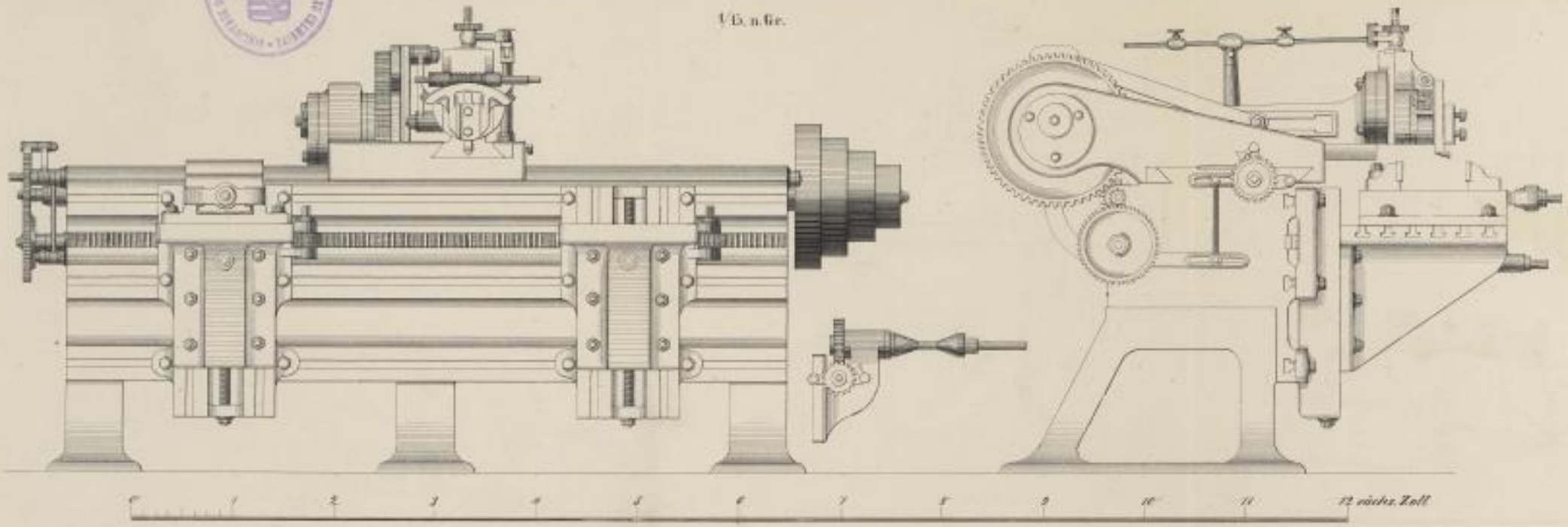
Preis laut Preis-Courant.

UNIVERSAL-SHAPINGMASCHINE

für Gegenstände von 6½′ lang, 20″ breit

von Sondermann & Stier in Chemnitz.

1/15 n. Gr.



Diese Maschine hat Rädervorgelege und ist mit beschleunigtem Rückgang versehen, hobelt nach allen Richtungen hin selbstthätig und zwar horizontal, vertical, rund, hohl und schräg. Die zwei Tische sind horizontal und vertical verstellbar. Zu der Maschine gehören ein Parallel-Schraubstock und ein complettes Deckenvorgelege. Die 2 Riemenscheiben auf demselben machen pro Minute 70 Umdrehungen und haben einen Durchmesser von 18 Zoll und eine Breite von zusammen 8 Zoll.

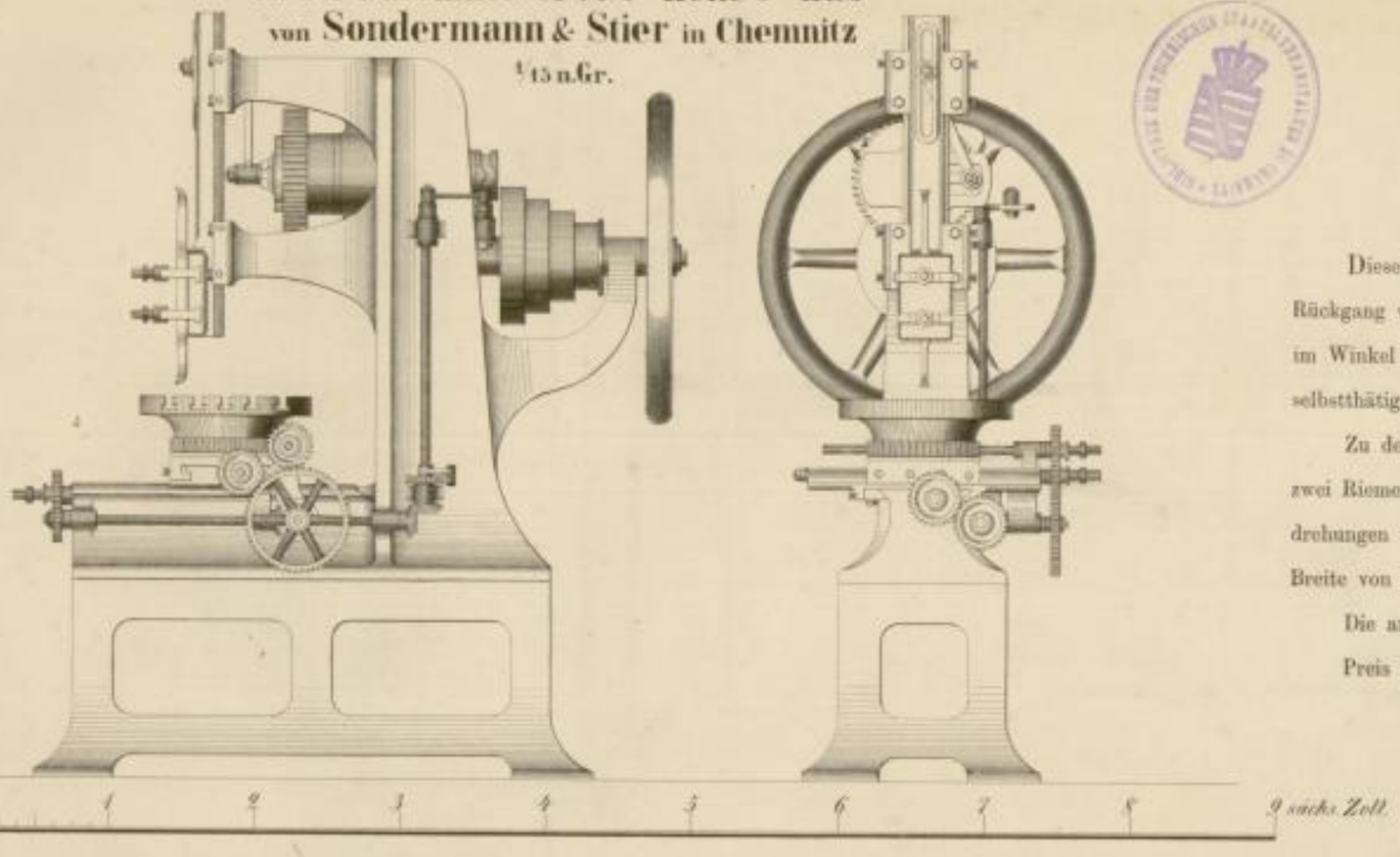
Die angegebenen Maasse sind sächsische. — Preis laut Preis-Courant.

NUTHENSTOSS-MASCHINE

für 3½' Durchmesser 12½" Höhe 9" Hub

von Sondermann & Stier in Chemnitz

1/15 n.Gr.



Diese Maschine hat Rädervorgelege und ist mit beschleunigtem Rückgang versehen. Der Tisch ist nach zwei geraden zu einander im Winkel liegenden Richtungen hin, sowie in der Kreisbewegung selbstthätig und kann die Fortrückung verstellt werden.

Zu der Maschine gehört ein complettes Deckenvorgelege, die zwei Riemenscheiben auf demselben machen pro Minute 80 Umdrehungen und haben einen Durchmesser von 15 Zoll und eine Breite von zusammen 6 Zoll.

Die angegebenen Maasse sind sächsische.

Preis laut Preis-Courant.

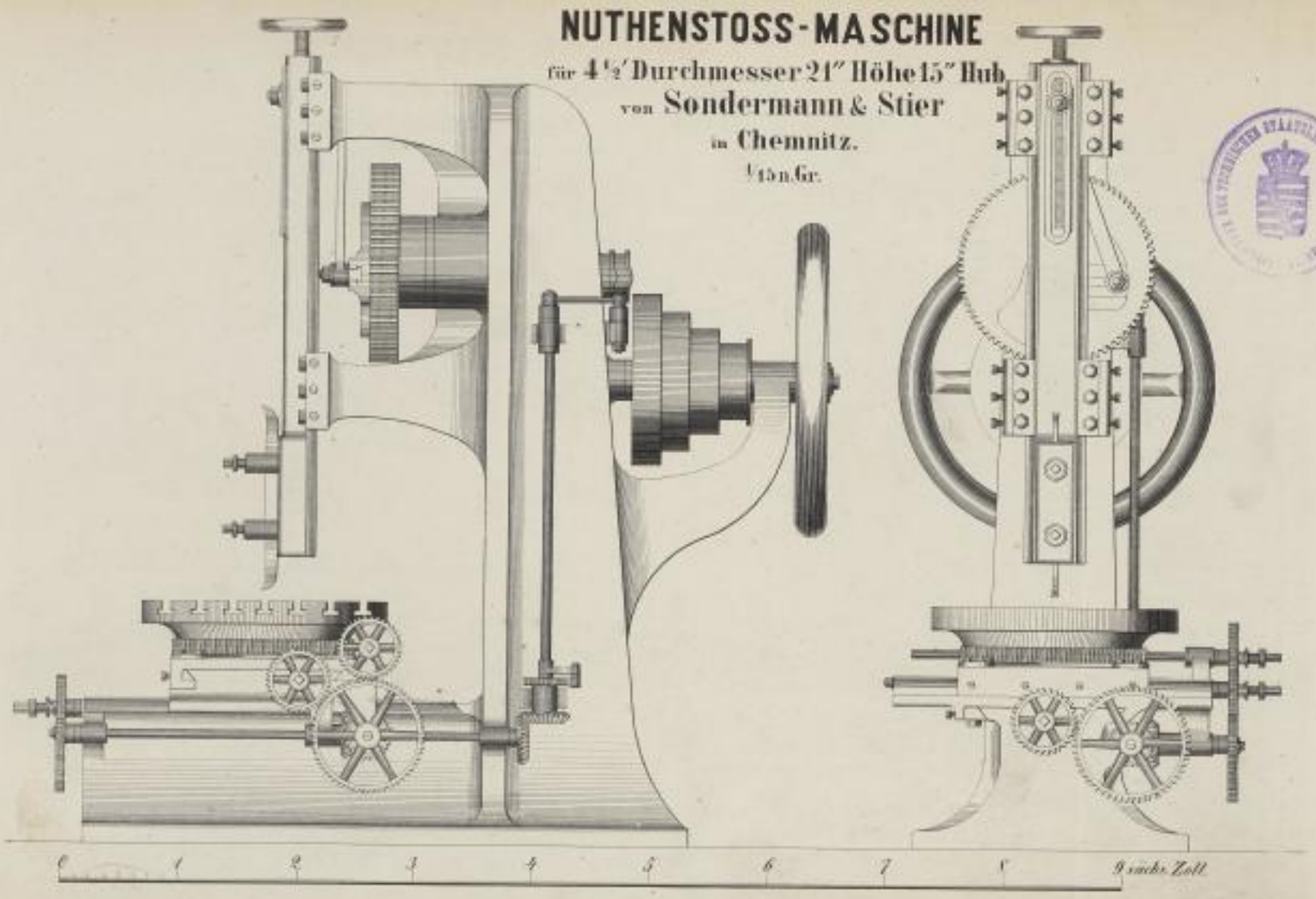
NUTHENSTOSS-MASCHINE

für 4½' Durchmesser 21" Höhe 15" Hub

von **Sondermann & Stier**

in **Chemnitz.**

1/15 n. Gr.



Diese Maschine hat Rädervorgelege und ist mit beschleunigtem Rückgang versehen. Der Tisch ist nach zwei geraden zu einander im Winkel liegenden Richtungen hin, sowie in der Kreisbewegung selbstthätig und kann die Fortrückung verstellt werden.

Zu der Maschine gehört ein complettes Deckenvorgelege, die zwei Riemenscheiben auf demselben machen pro Minute 80 Umdrehungen und haben einen Durchmesser von 18 Zoll und eine Breite von zusammen 8 Zoll.

Die angegebenen Maasse sind sächsische.

Preis laut Preis-Courant.

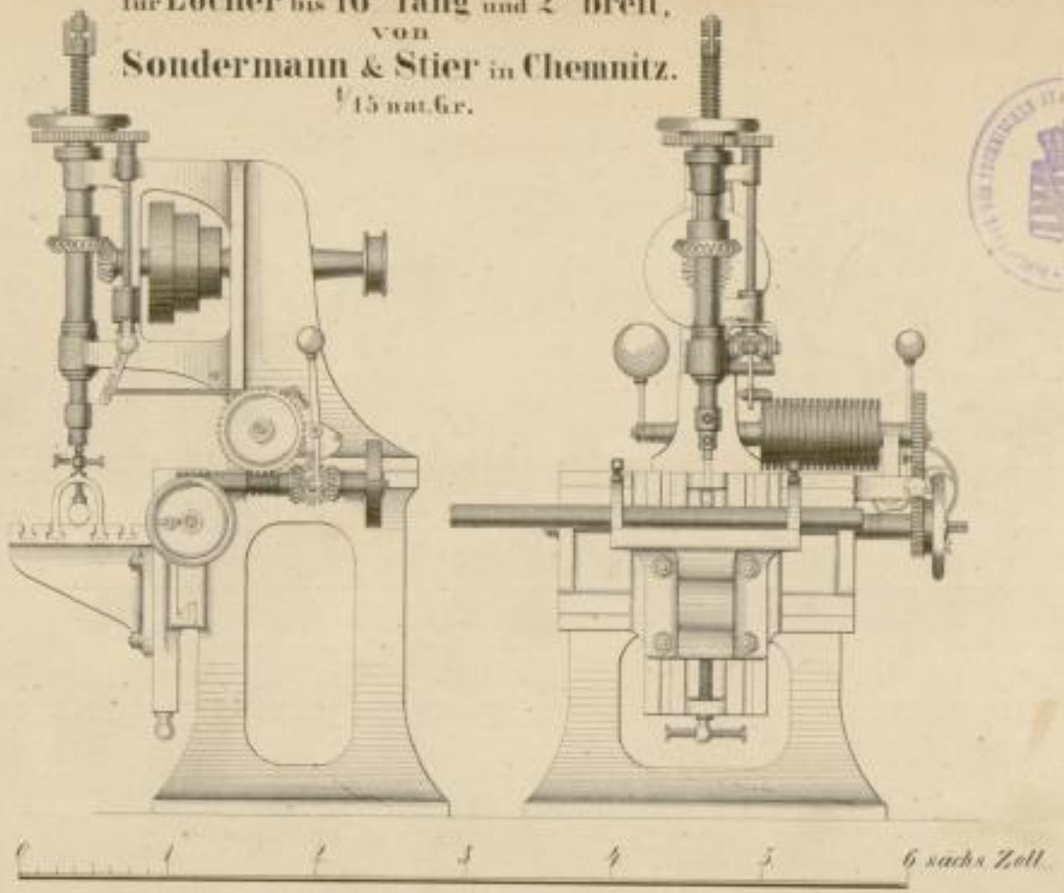
PATENT-LANGLOCH-BOHRMASCHINE

für Löcher bis 16″ lang und 2″ breit,

von

Sondermann & Stier in Chemnitz.

1/15 nat. Gr.



Diese Maschine zeichnet sich vor allen anderen hauptsächlich dadurch aus, dass der auf derselben zu bearbeitende Gegenstand durch eine Schraube bewegt wird und die Fortstellung demnach ganz gleichmässig ist. Auch kann man durch diese Construction ein sehr langes Loch bohren, was bei anderen Constructionen grosse Schwierigkeiten macht und die Maschinen im Kostenpreis sehr hoch zu stehen kommen würden.

Die Bewegung der zu bearbeitenden Gegenstände, sowie die Nachstellung des Bohrers ist selbstthätig.

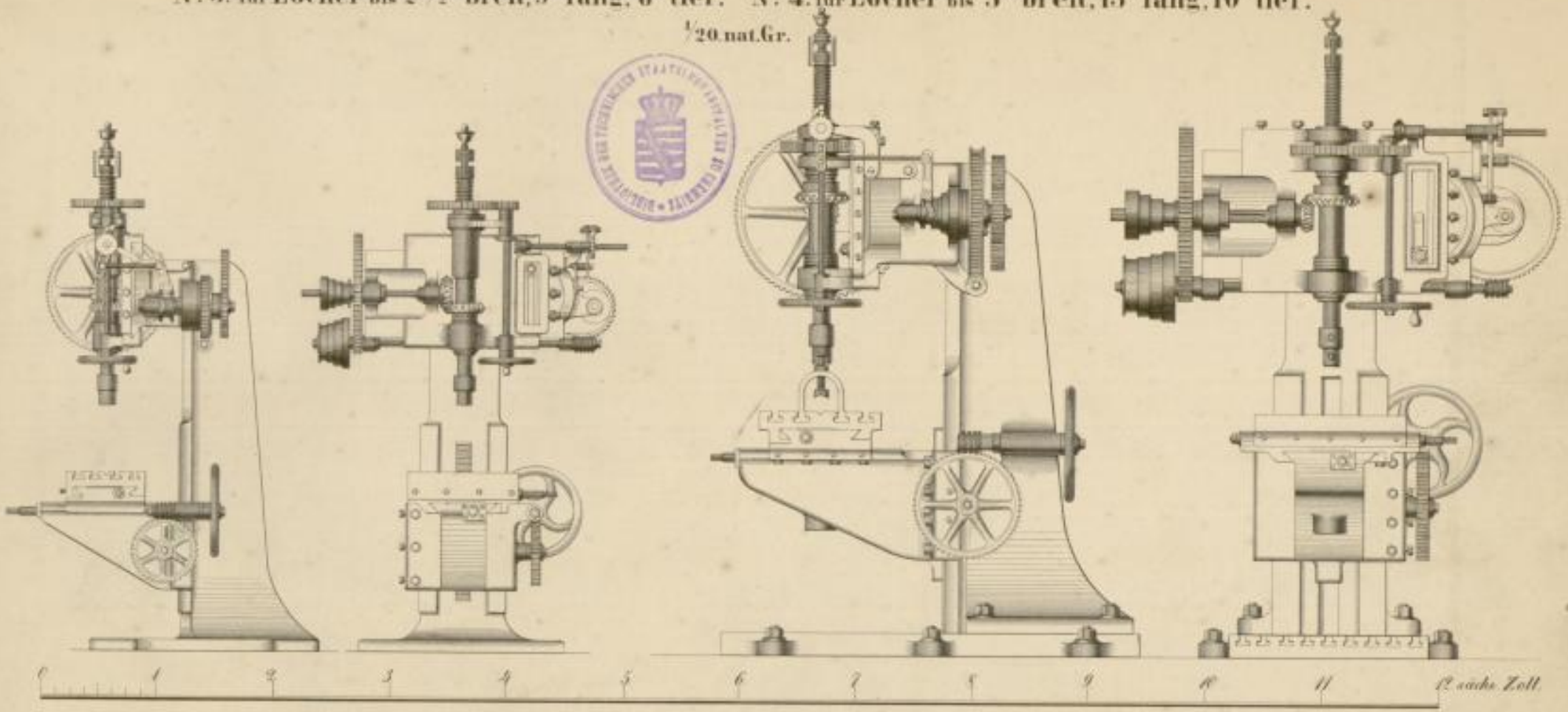
Zu dieser Maschine gehört ein complettes Deckenvorgelege; die zwei Riemenscheiben auf demselben machen pro Minute 100 Umdrehungen und haben einen Durchmesser von 12″ und eine Breite von zusammen 6″.

Die angegebenen Maase sind sächsische. — Preise laut Preis-Courant.

LANGLOCH-BOHRMASCHINEN v. Sondermann & Stier in Chemnitz.

No. 3. für Löcher bis 2 ½" breit, 9" lang, 8" tief. No. 4. für Löcher bis 3" breit, 13" lang, 10" tief.

1/20 nat. Gr.



Diese Maschinen haben Rädervorgelege, die Fortbewegung der Bohrer ist gleichmässig, die Nachstellung selbsthätig. Der Tisch ist in der Höhe, so wie nach zwei zu einander im Winkel liegenden Richtungen hin horizontal zu verstellen. — Diese Maschinen haben sich in den wenigen Jahren, seitdem dieselben eingeführt sind, schon sehr gut bewährt, indem nicht nur bedeutendes Arbeitslohn damit erspart wird, sondern auch die von denselben gelieferte Arbeit eine durch aus exacte ist. — Zu diesen Maschinen gehört ein complettes Deckenvorgelege die zwei Riemenscheiben auf demselben machen bei **No. 3.** pr. Minute 80 Umdrehungen und haben einen Durchmesser von 15" und eine Breite von zusammen 7".

bei **No. 4.** pr. Minute 70 Umdrehungen und haben einen Durchmesser von 18" und eine Breite von zusammen 9".

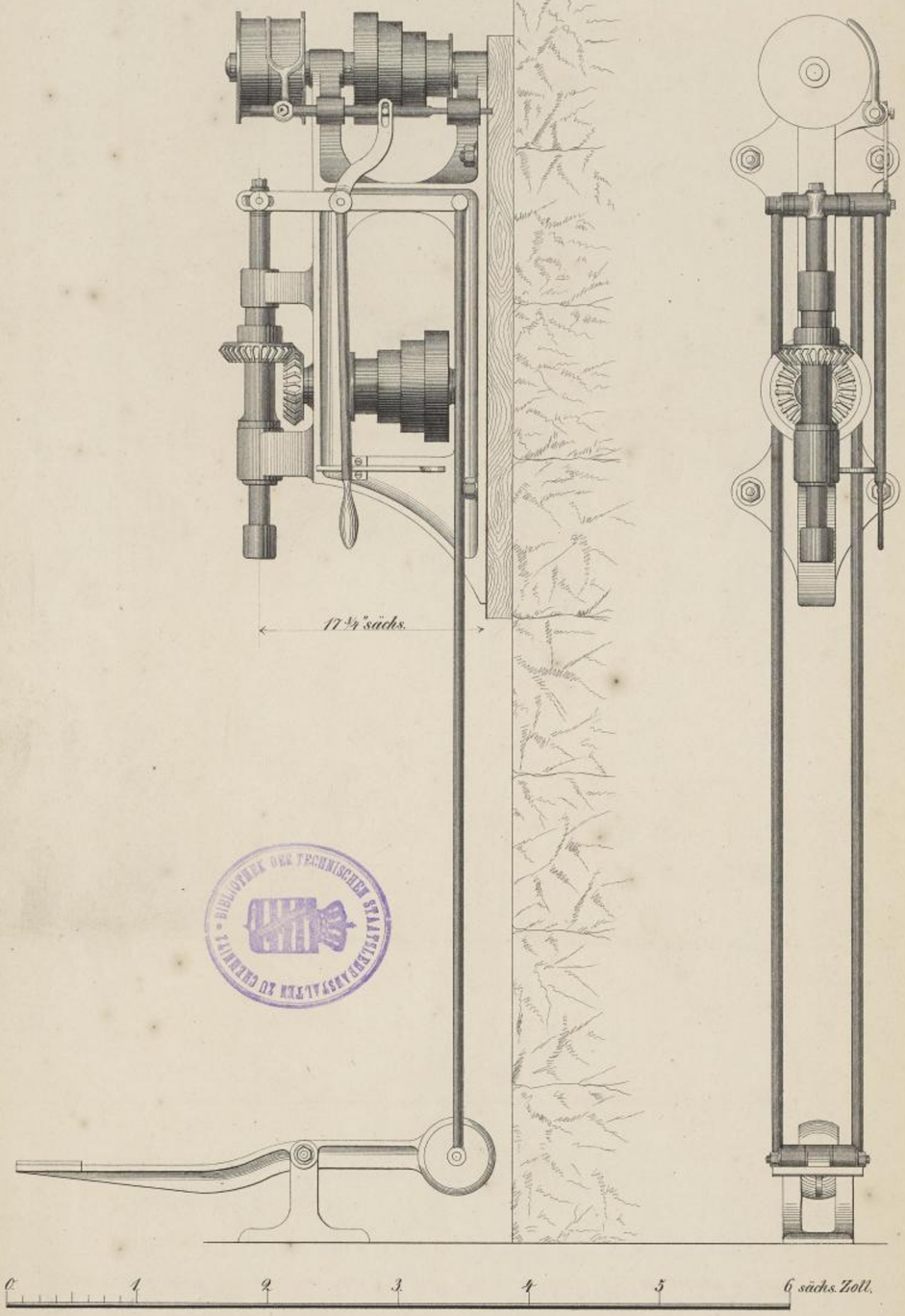
Die angegebenen Maasse sind sächsische. — Preise laut Preis-Courant.

KLEINE WANDBOHR-MASCHINE

für Löcher bis 1¼″ Durchmesser

von Sondermann & Stier in Chemnitz.

1/10 n. Gr.



Diese Maschine ist besonders für kleine Löcher sehr gut anwendbar. Die Nachstellung des Bohrers geschieht dadurch, dass der Arbeiter auf den am Fussboden befindlichen Hebel tritt, sobald derselbe loslässt, wird die Spindel durch das am Hebel angegossene Gegengewicht zurückgezogen, was besonders bei kleinen Löchern sehr angenehm ist, damit sich der Bohrer nicht festläuft.

Zum Auflegen des zu bohrenden Gegenstandes nimmt man einen starken Holztisch, die Maschine wird jedoch auch mit einem eisernen in der Höhe verstellbaren Tisch geliefert.

Die zwei Riemenscheiben an der Maschine machen pro Minute 150 Umdrehungen und haben einen Durchmesser von 7½ Zoll und eine Breite von zusammen 5 Zoll.

Die angegebenen Maasse sind sächsische.

Preise laut Preis-Courant.

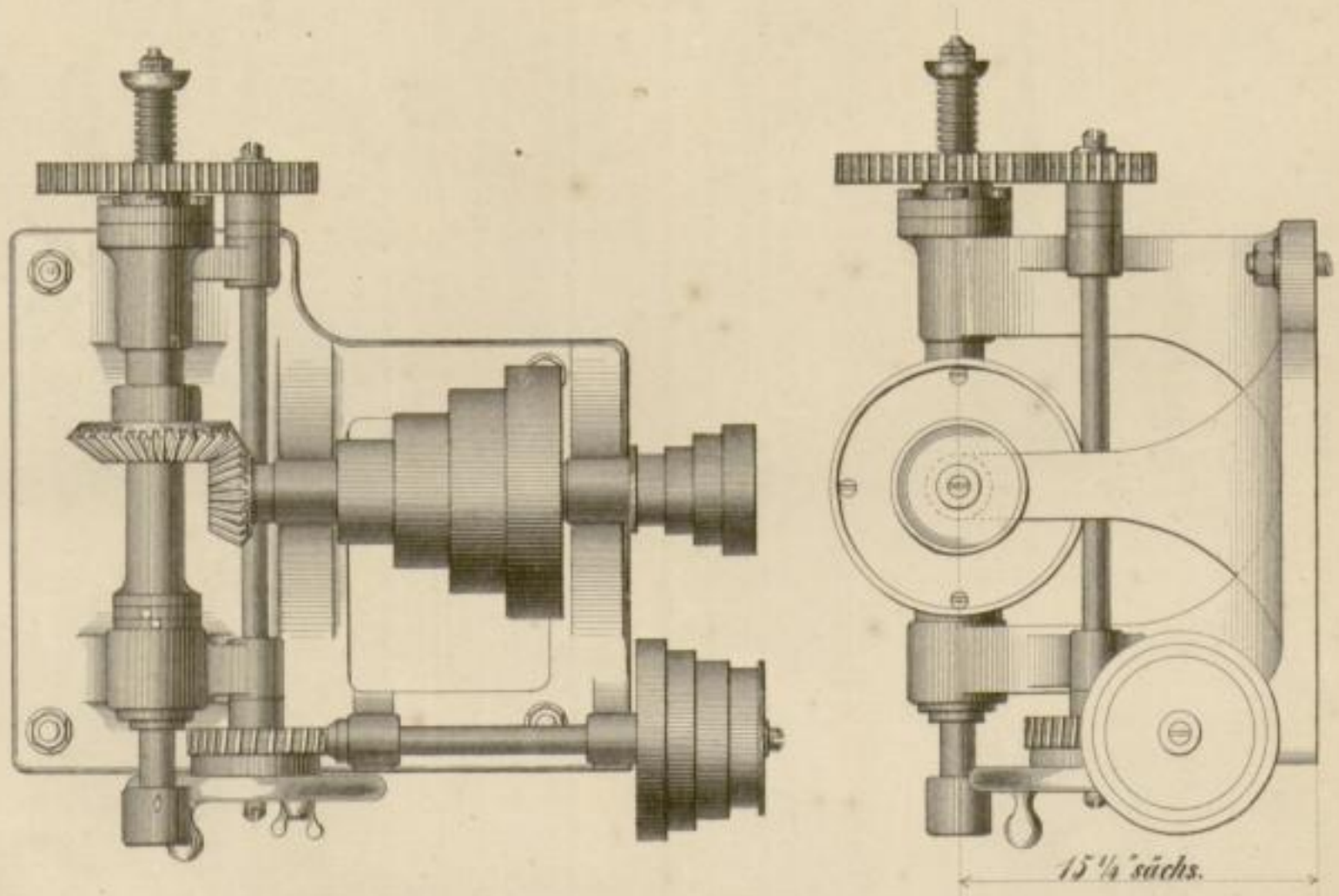
Preis mit eisernem Tisch.

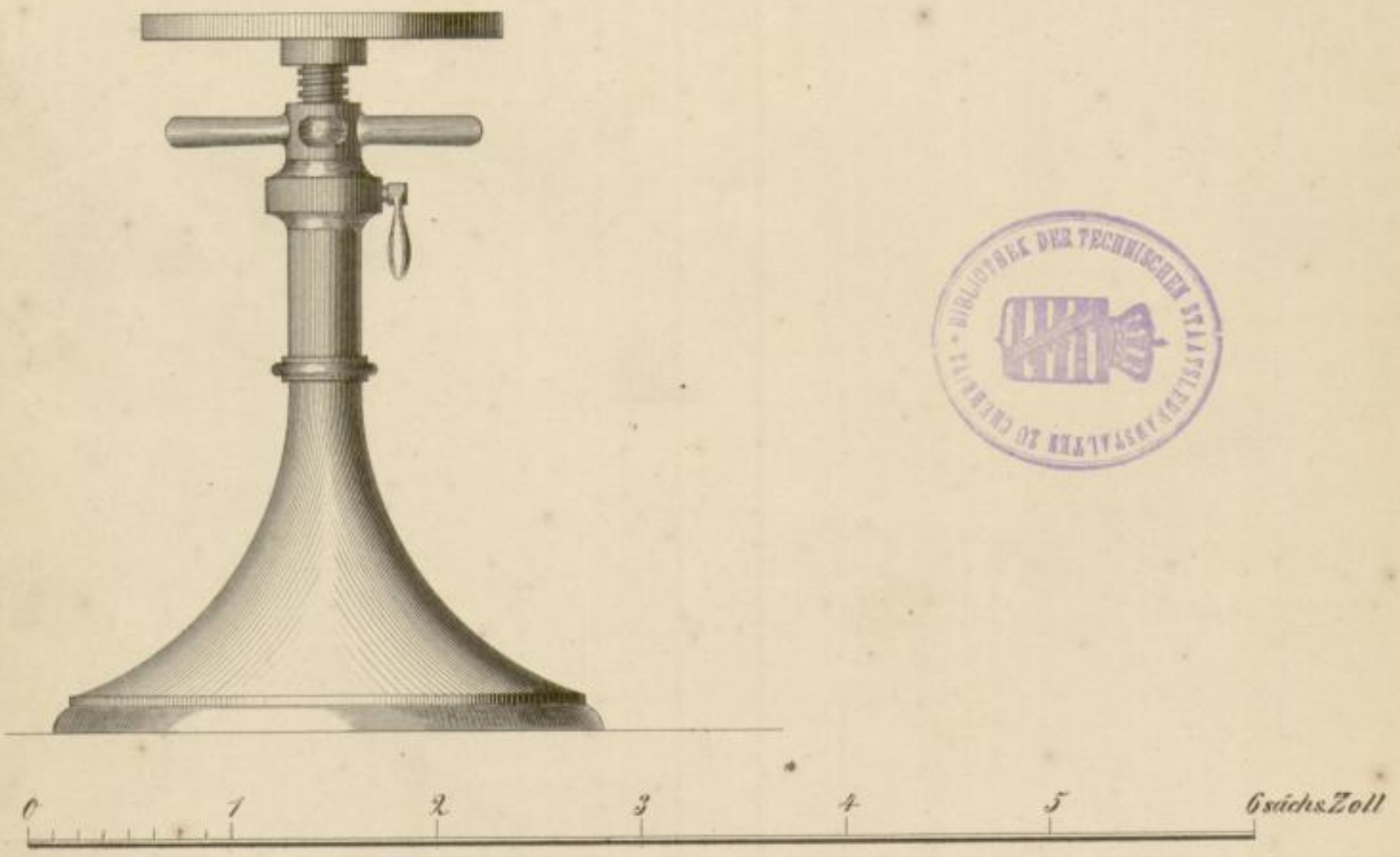
WANDBOHR MASCHINE

für Löcher bis 1½″ Durchmesser

von Sondermann & Stier in Chemnitz.

1/10 n. Gr.





Diese Maschine ist mit querliegendem Riemenconus, die Spindel selbstthätig und kann die Fortrückung durch die kleinen vierfachen Stufenscheiben verstellt werden. Das Zurückdrehen der Spindel geschieht durch die Hand und muss wenn dies geschehen soll, die Flügelmutter am Schwungrade gelöst werden, wodurch das Schraubenrad mit dem Schwungrad ausser Verbindung gesetzt wird.

Der Tisch ist in der Höhe verstellbar.

Zu der Maschine gehört ein complettes Deckenvorgelege, die zwei Riemenscheiben auf demselben machen pro Minute 120 Umdrehungen und haben einen Durchmesser von 12 Zoll, nebst einer Breite von zusammen 6 Zoll.

Die angegebenen Maasse sind sächsische.

Preis laut Preis-Courant ohne Tisch:

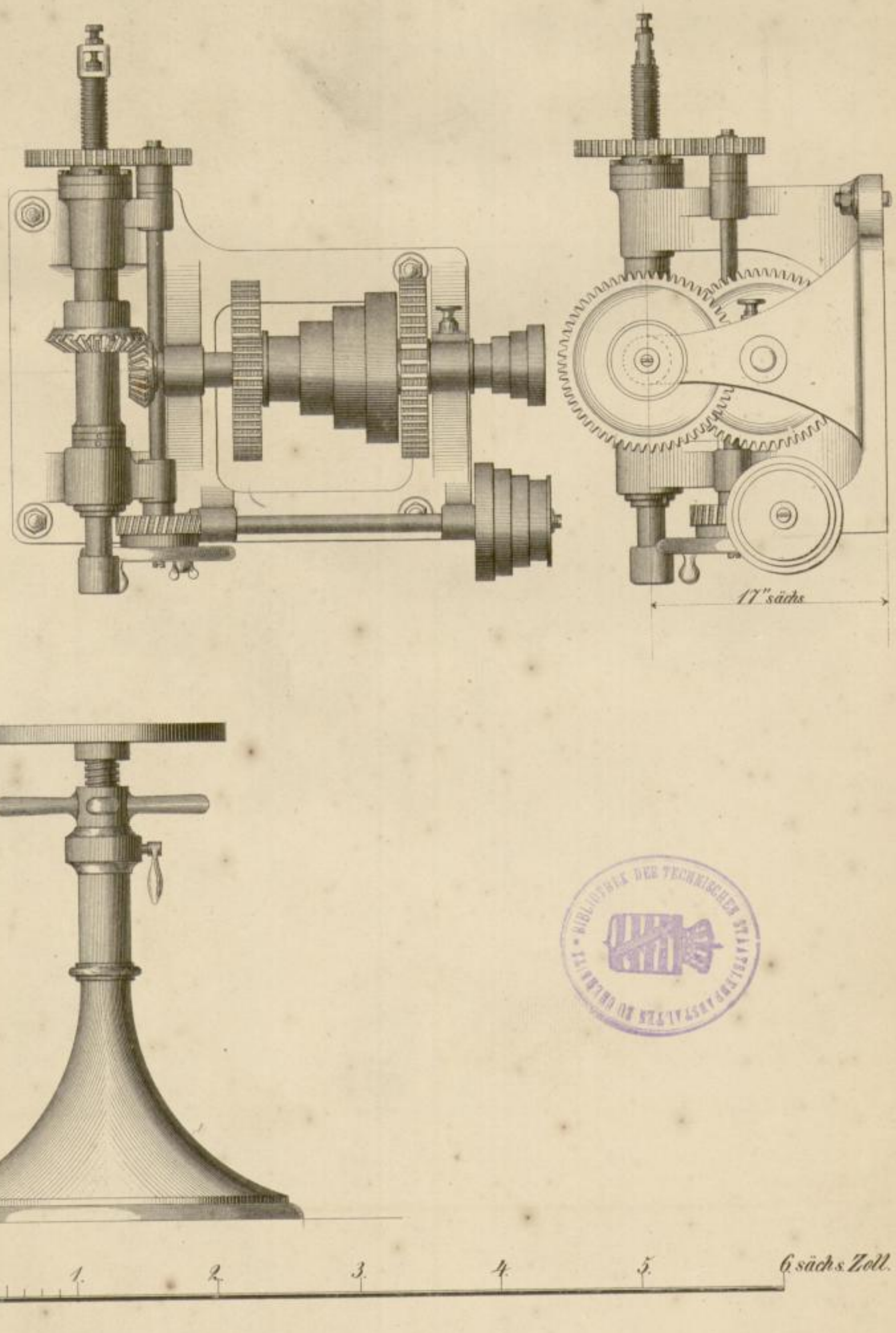
Dergleichen mit „

WANDBOHR-MASCHINE

für Löcher bis 3 ″ Durchmesser

von Sondermann & Stier in Chemnitz.

1/10 n. Gr.



Diese Maschine hat Rädervorgelege und ist mit querliegendem Riemenconus, die Spindel selbstthätig und kann die Fortrückung durch die kleinen vierfachen Stufenscheiben verstellt werden. Das Zurückdrehen der Spindel geschieht durch die Hand und muss wenn dies geschehen soll, die Flügelmutter am Schwungrade gelöst werden, wodurch die Schraube mit dem Schwungrade ausser Verbindung gesetzt wird.

Der Tisch ist in der Höhe verstellbar.

Zu der Maschine gehört ein complettes Deckenvorgelege, die zwei Riemenscheiben auf demselben machen pro Minute 120 Umdrehungen, haben 12 Zoll Durchmesser und eine Breite von zusammen 6 Zoll.

Die angegebenen Maasse sind sächsische.

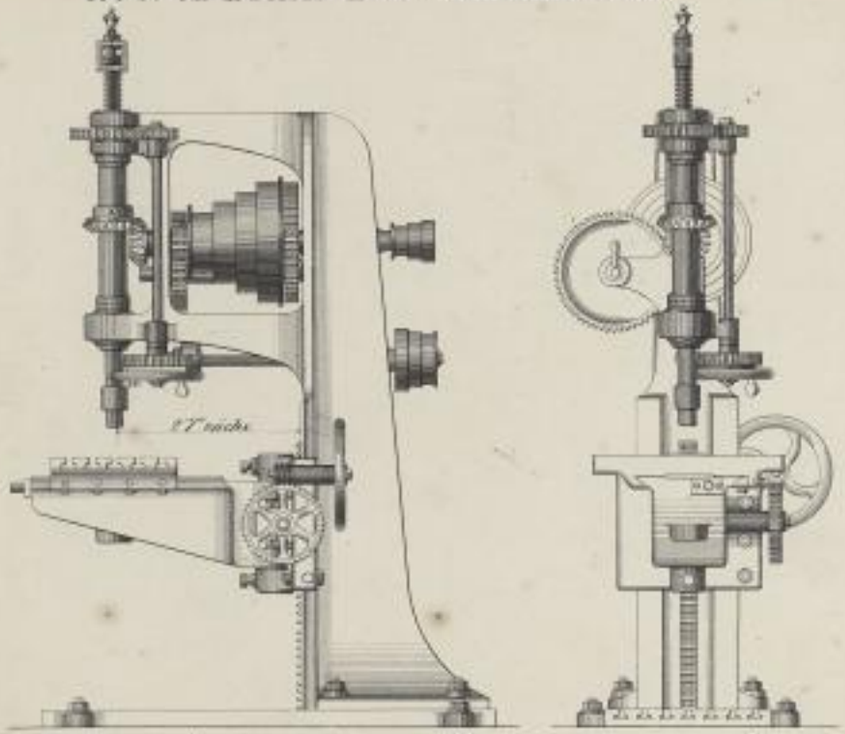
Preis laut Preis-Courant ohne Tisch:

Desgleichen mit „

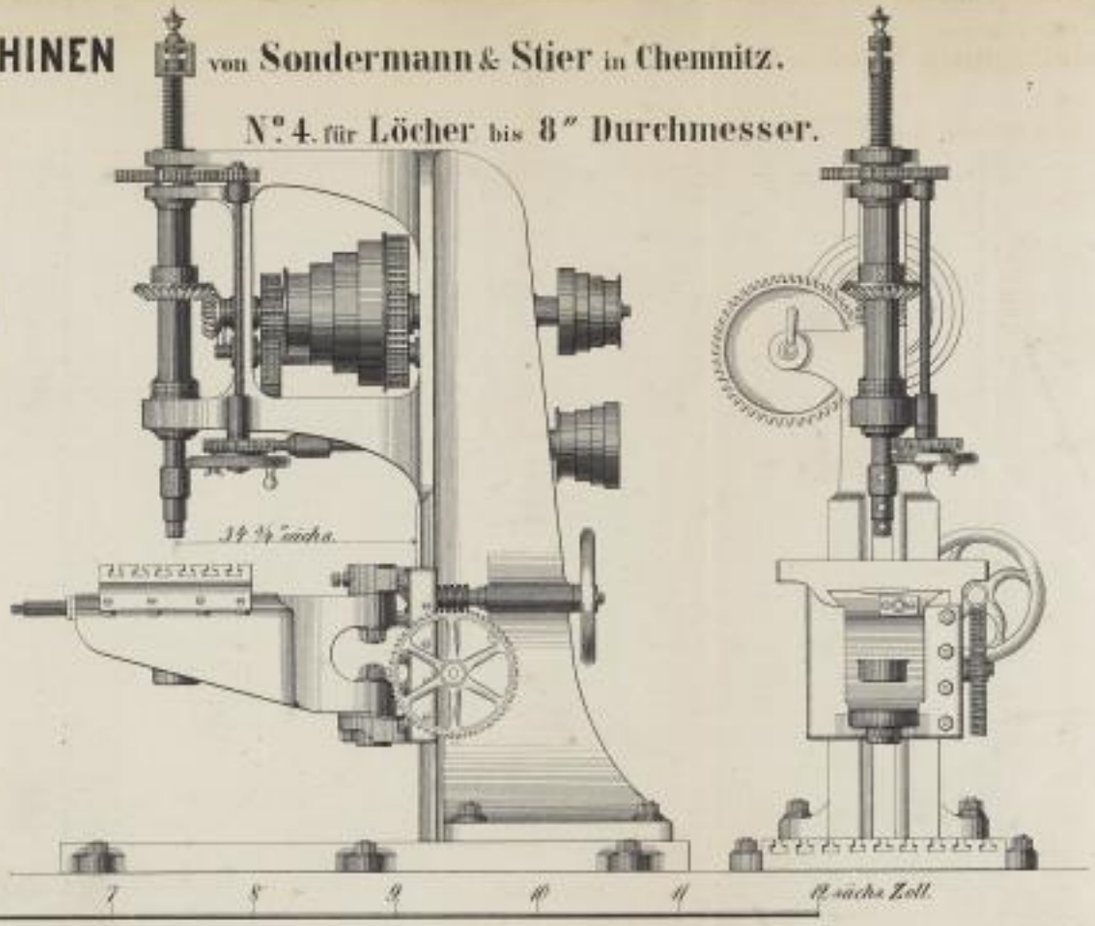
FREISTEHENDE BOHR-MASCHINEN von Sondermann & Stier in Chemnitz.

1/20 n. Gr.

No. 3. für Löcher bis 6″ Durchmesser.



No. 4. für Löcher bis 8″ Durchmesser.



Diese Maschinen haben Rädervorgelege, die Nachstellung des Bohrers ist selbstthätig und kann die Fortrückung durch die kleinen Stufenscheiben verstellt werden. Der Tisch ist in der Höhe, vor- und rückwärts verstellbar und in einem Paar Zapfen drehbar, so dass man denselben ganz auf die Seite wenden kann, um hohe Gegenstände auf der Grundplatte aufspannen zu können.

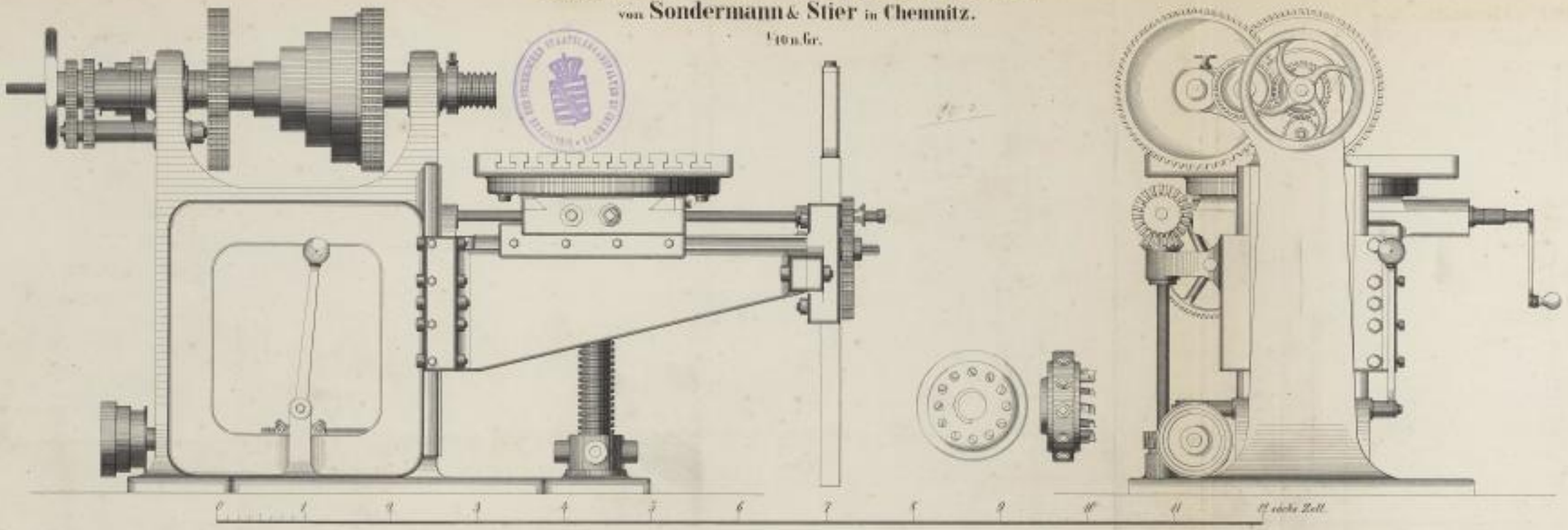
Zu diesen Maschinen gehört ein complettes Deckenvorgelege, die zwei Riemenscheiben auf denselben machen bei No. 3. pro Minute 100, bei No. 4. 90 Umdrehungen und haben bei beiden Maschinen einen Durchmesser von 18 Zoll und eine Breite von zusammen 8 Zoll.

Die angegebenen Masse sind sächsische. — Preise laut Preis-Courant.

HORIZONTAL-BOHR- und FRAISMASCHINE

von **Sondermann & Stier** in **Chemnitz.**

1/10 n. Gr.

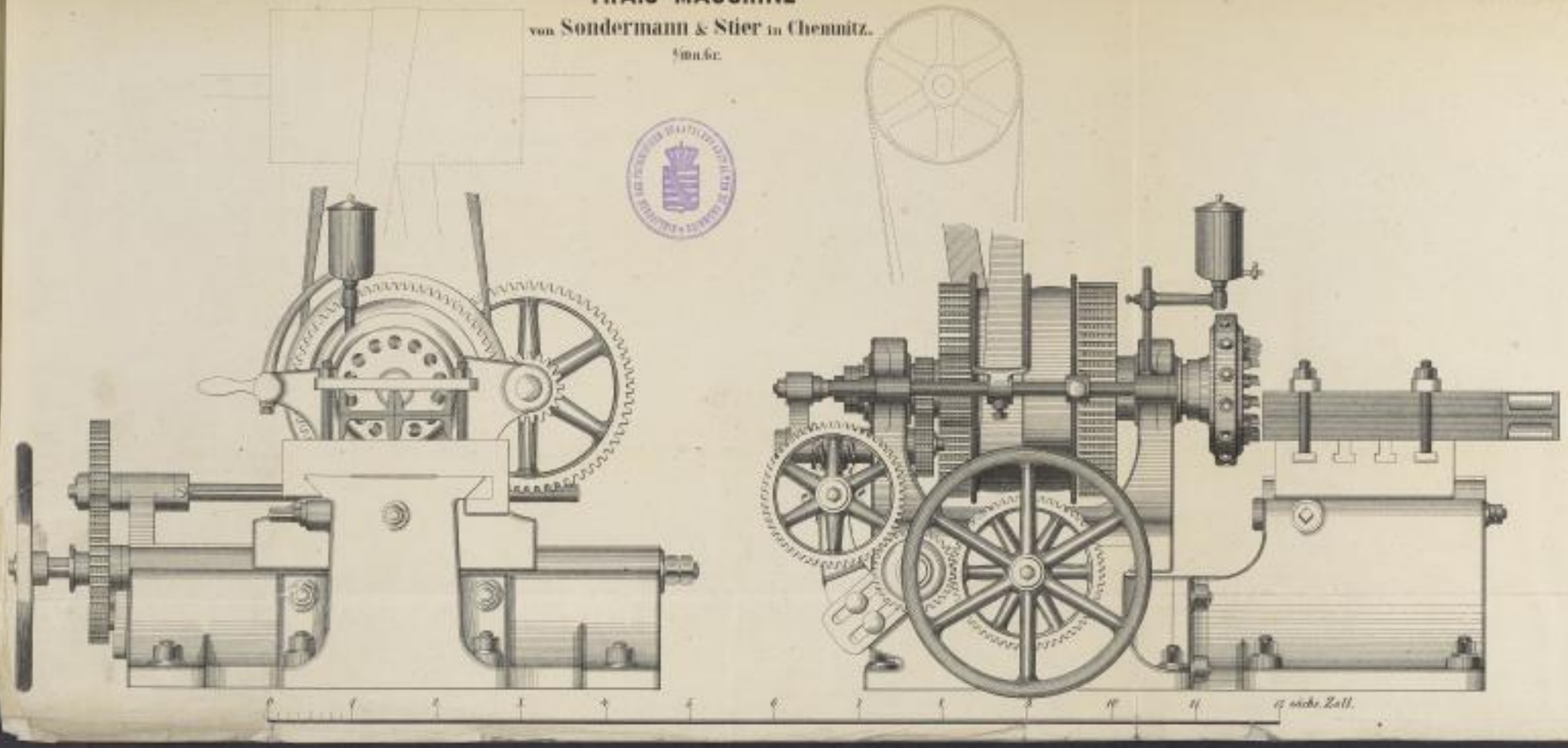


Diese Maschine ist für Löcher bis 15" Durchmesser und 20" Länge, hat Rädervorgelege, die Spindel ist hohl und ist darin noch eine Bohrspindel, welche durch Differential-Räder selbstthätig ist. Der Tisch ist in der Höhe, sowie parallel und winklich zur Spindel verstellbar, auch ist das oberste Theil zum umdrehen eingerichtet, was besonders vortheilhaft ist, wenn man Löcher im Winkel zu einander zu bohren hat, um das Stück nicht umzuspannen. Die Bewegungen parallel und winklich zur Spindel sind selbstthätig. Zu der Maschine gehört 1 Planscheibe von 16" Durchmesser, 1 verstellbarer Setzstock, 1 complettes Deckenvorgelege und die nöthigen Mutterschlüssel. Die zwei Riemenscheiben auf dem Deckenvorgelege haben einen Durchmesser von 12" und eine Breite von zusammen 7". Auf Verlangen wird ein Fräskopf mit 12 oder 24 Messern extra mitgeliefert.

Die angegebenen Maasse sind sächsische. — Preise laut Preis-Courant.

FRAIS-MASCHINE

von **Sondermann & Stier** in Chemnitz.



Diese Maschine ist construirt, um die Stirnflächen langer, schmiedeeiserner Theile als T-Eisen, I-Eisen etc., welche an Brücken und Eisenbahnbedarf vorkommen, genau auf die Länge zu fräsen.

Beim Arbeiten schiebt sich der Spindelstock mit dem Messerkopf oder Fräser an dem Stück, welches auf dem Tisch aufgespannt wird, selbstthätig vorbei, und zwar pr. Umdrehung der Frässpindel um 2, 4 resp. 4, 5 $^{m}/_{m}$. Der Fräskopf macht pr. Minute $5^{1}/_{2}$—6 Touren.

Die zwei Riemenscheiben an der Maschine haben einen Durchmesser von 24" und eine Breite von zusammen 13" sächs. Maass, und und müssen dieselben pr. Minute 60 Umdrehungen machen.

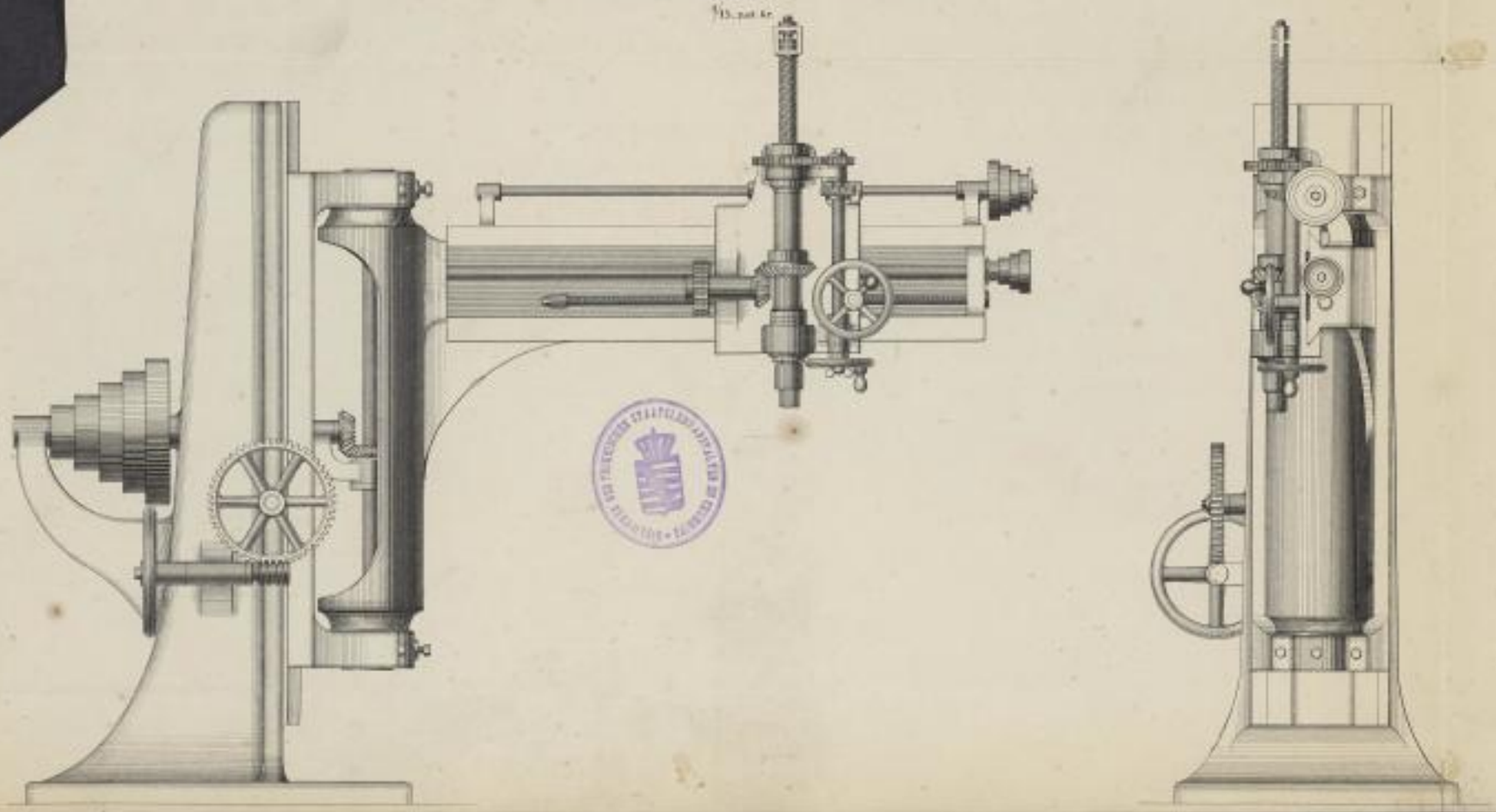
Zur Maschine gehört ein Messerkopf mit 14 Messern und die nöthigen Muttern.

Preis laut Preis-Courant.

RADIAL-BOHR-MASCHINE, 4′ horizontal zu verstellen

für Gegenstände bis 6′ Höhe, für Löcher bis 6″ Durchmesser und 12″ Tiefe

von Sondermann & Stier in Chemnitz.



Diese Maschine ist für Locomotiv-, Dampfmaschinen-, Montirungs- und Eisenbahnreparaturwerkstätten vielfach verwendbar. Die Spindel läuft im Conus und kann daher nachgezogen werden. Die horizontale Verstellung des Supports geschieht durch ein am Schlitten angebrachtes Schwungrad und ist solches dem Arbeiter sehr gut zur Hand.

Die Maschine wird auf Verlangen mit Grundplatte und verstellbarem Tisch geliefert.

Die 2 Riemenscheiben auf den Deckenvorgelege haben einen Durchmesser von 18 Zoll und eine Breite von zusammen 8 Zoll und müssen dieselben pro Minute 100 Touren machen.

Die angegebenen Maasse sind sächsische.

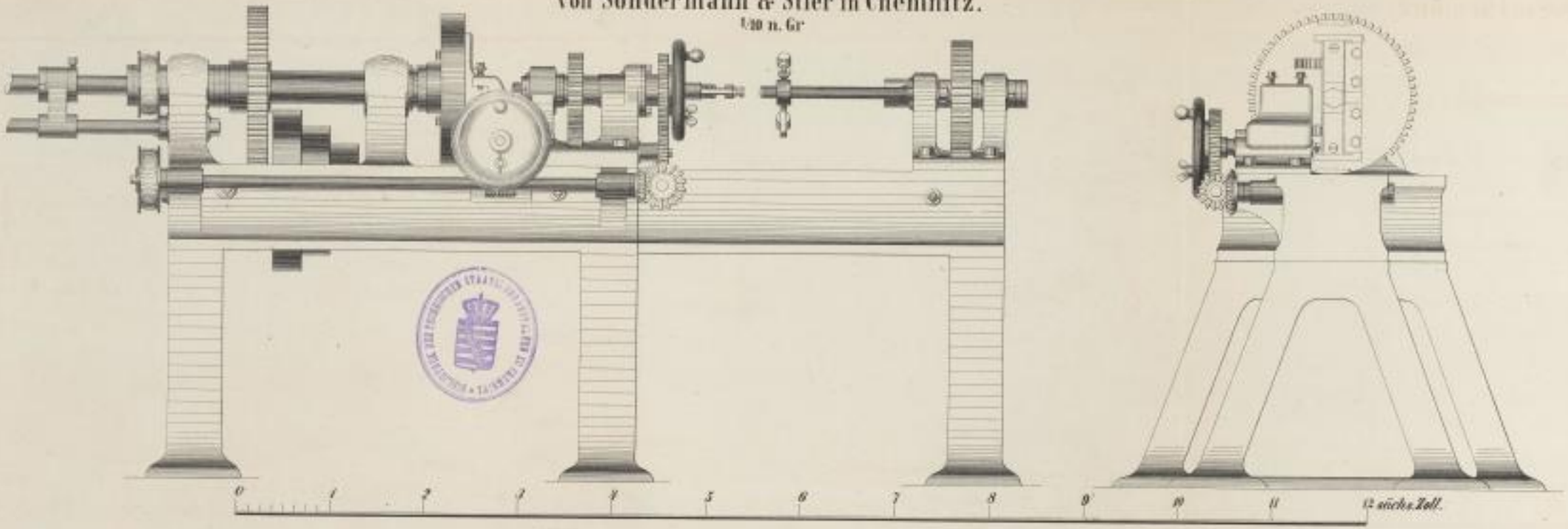
Preis laut Preis-Courant.

MUTTERMASCHINE

zum Bohren u. Abstechen von Muttern aus 6kantigem Eisen bis 1" Schraubendurchmesser, nebst Vorrichtung um gleichzeitig Muttern zu schneiden

von Sondermann & Stier in Chemnitz.

1/10 n. Gr



Diese Maschine hat vor den übrigen, von anderen Fabrikanten gelieferten Maschinen gleicher Gattung den Vorzug, dass der Bohrer sich in der entgegengesetzten Richtung der Spindel dreht und hierdurch das Bohren mit dreifach so grosser Geschwindigkeit geschieht, als das Abstechen der Mutter.

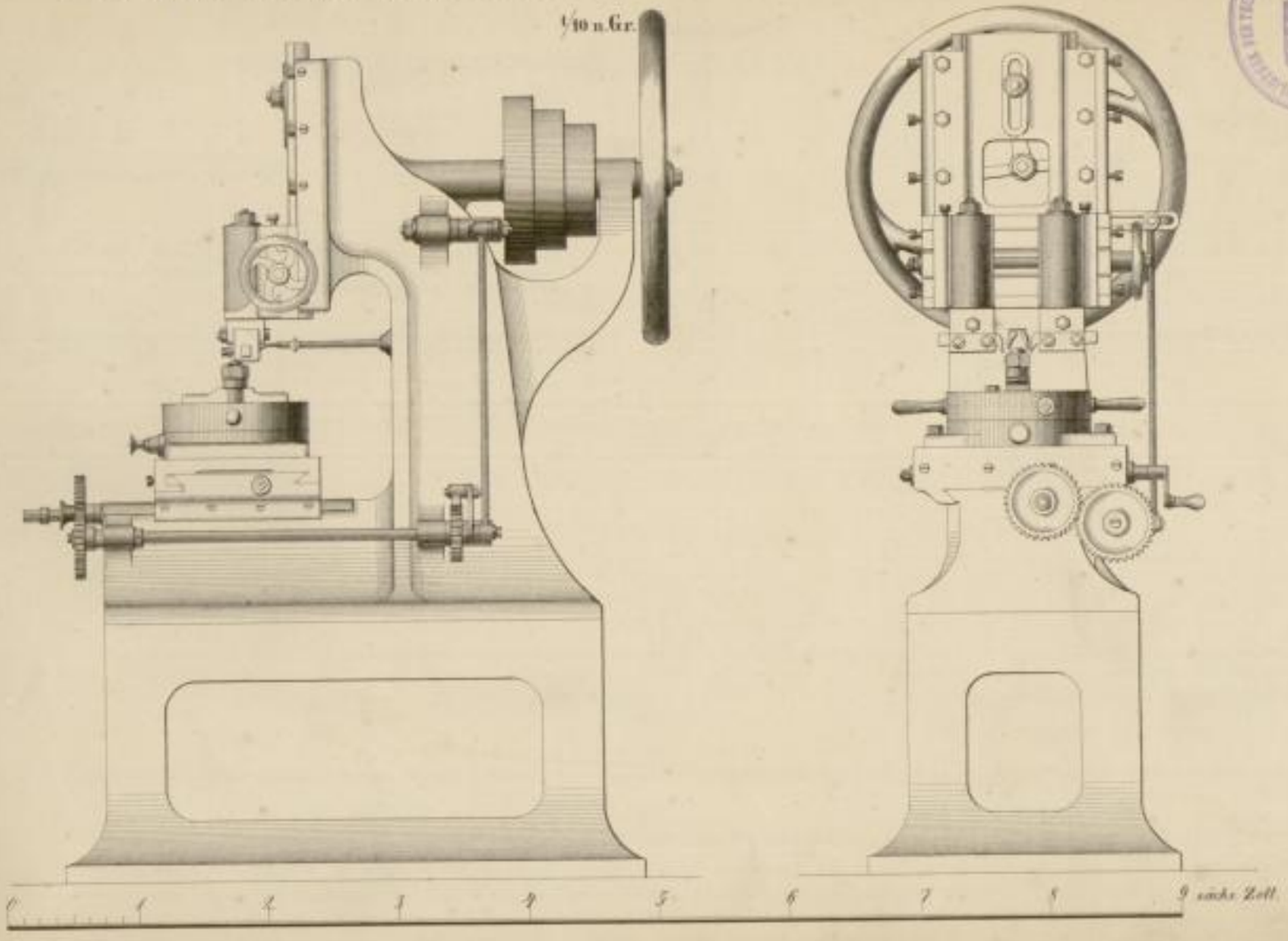
Es ist dies von grossem Vortheil, da einestheils der Bohrer gewöhnlich doppelt so lang zu bohren hat, als der Stahl absticht und ist es gut, dass der Bohrer bei einer Umdrehung nicht zu schnell fortrückt, wodurch das häufige Abbrechen desselben vermieden wird. — Das Nachstellen des Abstechstahls, sowie des Bohrers ist selbstthätig und der Kopf, in welchem das Eisen eingespannt wird, ist mit Centrirbacken versehen. — Die von dieser Maschine gelieferten Muttern sind billiger und besser als geschmiedete, weil das Loch rein ist und beide Flächen gedreht sind.

Für gewöhnlich wird diese Maschine blos zum Bohren und Abstechen geliefert, auf der hier dargestellten jedoch ist das Bett vom zweiten Fuss aus verlängert und ein Apparat zum Mutternschneiden angebracht, welcher gleichzeitig von der Maschine getrieben wird und erreicht man hiermit den Vortheil, dass der die Maschine bedienende Arbeiter diese Arbeit zugleich mit verrichten kann.

Zu dieser Maschine gehört ein complettes Deckenvorgelege, die 2 Riemenscheiben auf demselben machen pro Minute 80 Umdrehungen und haben einen Durchmesser von 15 Zoll und eine Breite von zusammen 7 Zoll.

Die angegebenen Maasse sind sächsische. — Preis laut Preis-Courant. — Mit Mutternschneidvorrichtung extra.

MUTTER-HOBEL-MASCHINE von Sondermann & Stier in Chemnitz.



Auf dieser Maschine kann man vier- und sechskantige Muttern auf zwei Seiten zugleich bearbeiten; die Bolzen, auf welchen die Muttern aufgeschraubt werden, sowie die Schraubenbolzen der zu hobelnden Schraubenköpfe werden in den obersten Theil des Tisches, welcher in einem Centrirkopf besteht, eingespannt. Die Fortrückung ist selbstthätig. Beim Arbeiten ist darauf zu achten, dass der zu bearbeitende Gegenstand immer mit Seifenwasser benetzt wird, welches in das hohle Gestell einzugiessen ist. Auch ist besonders darauf zu sehen, dass die Hobelstähle genau in einer Höhe stehen, damit dieselben gleichzeitig anschneiden.

Diese Maschine wird auch doppelt geliefert.

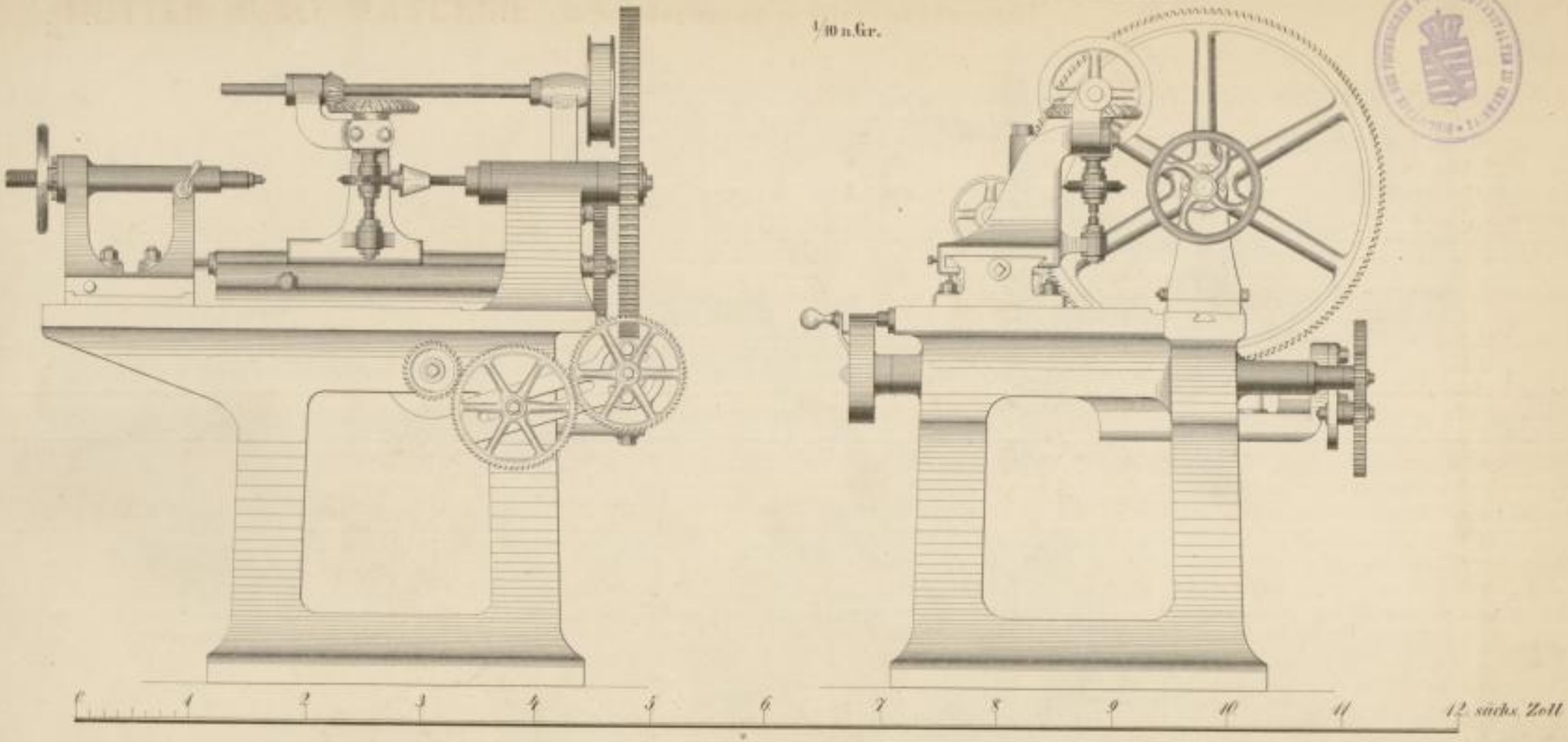
Zu der Maschine gehört ein complettes Deckenvorgelege; die zwei Riemenscheiben auf demselben machen pro Minute 80 Umdrehungen und haben einen Durchmesser von 15 Zoll und eine Breite von zusammen 6 Zoll.

Die angegebenen Maasse sind sächsische.

Preis laut Preis-Courant.

KLEINE RÄDERTHEIL- & FRAIS-MASCHINE von Sondermann & Stier in Chemnitz.

1/10 n. Gr.



Diese Maschine ist eingerichtet, Stirnräder bis 22 Zoll Durchmesser fraisen zu können und zwar auf einem Bolzen, welcher auf einer Seite in der Spindel, welche mit dem Theilrade in Verbindung steht, befestigt ist, auf der anderen Seite noch vom Reitstock gehalten wird, und erlangt man dadurch die Möglichkeit, eine grössere Menge Räder auf einmal zu fraisen.

Die Maschine kann auch zum Ausfraisen von Reibahlen, Schneidbohrern etc. verwendet werden.

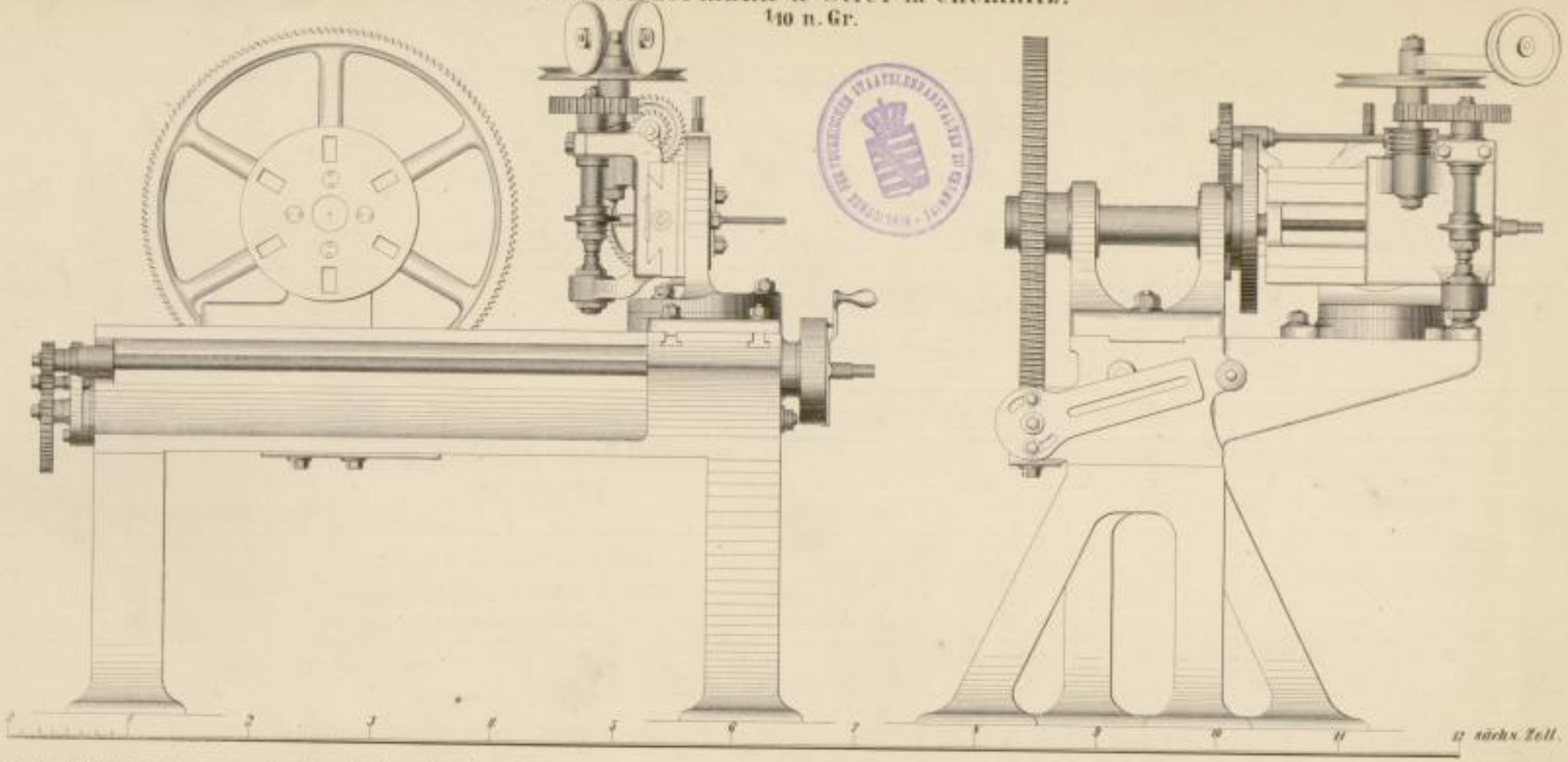
Die Riemenscheibe an der Maschine, welche einen Durchmesser von 8½ Zoll und eine Breite von 1¾ Zoll hat, muss pro Minute 100 Touren machen.

Die angegebenen Maasse sind sächsische. — Preis laut Preis-Courant.

RÄDERTHEIL- & FRAIS-MASCHINE bis 2' Durchmesser in Eisen u. 5' Durchmesser in Holz.

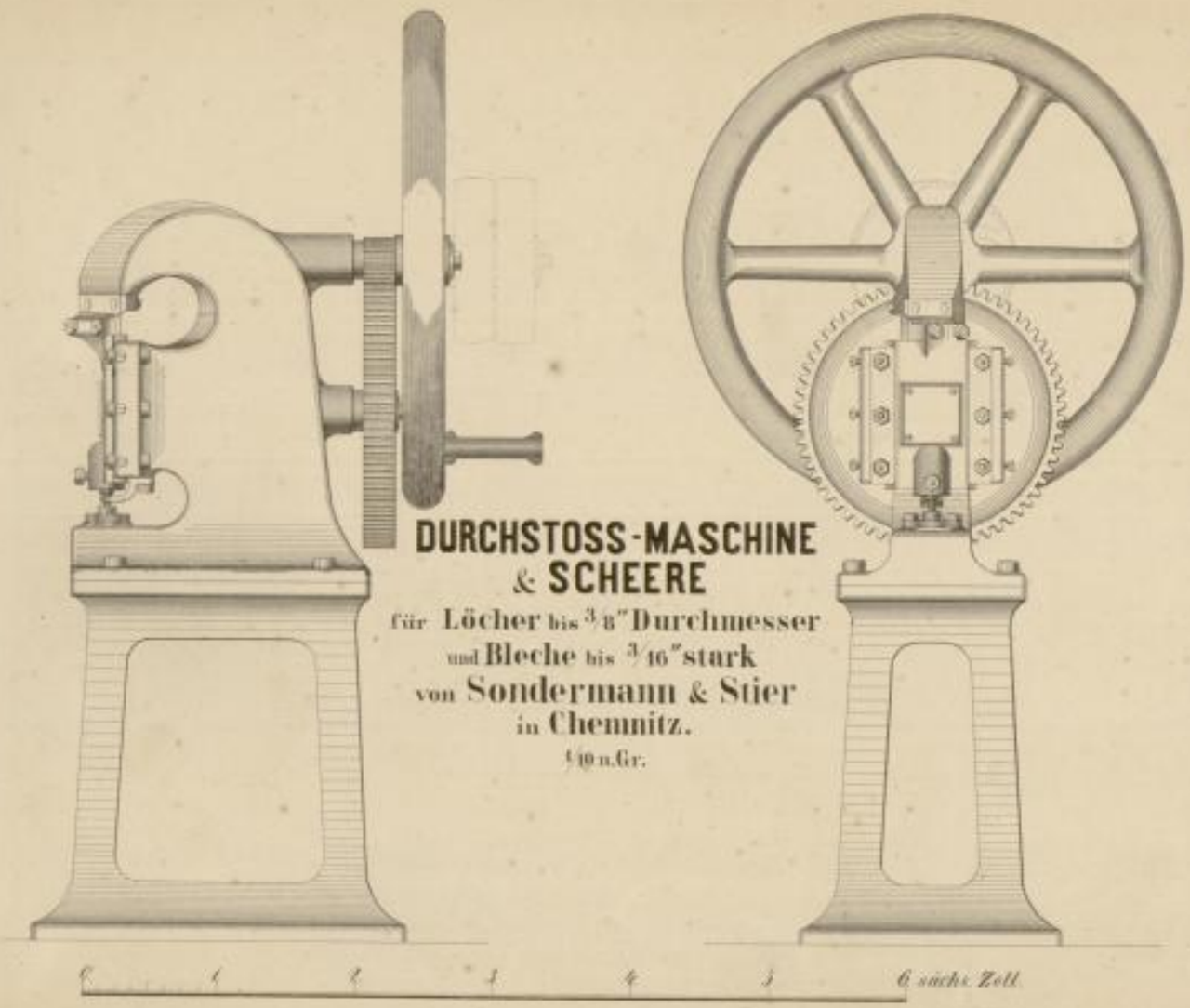
von Sondermann & Stier in Chemnitz.

1/10 n. Gr.



Auf dieser Maschine kann man alle Arten Räder, als: Stirn-, Diagonal- und Schneckenräder bis zu den oben angegebenen Durchmessern, sowohl in Holz, als weiche Modelle schneiden oder in Eisen und zwar in allen Zähnezahlen von 10 bis 100, von 100 bis 300 in den theilbaren Zahlen. — Beim Schneiden etc. fraisen von Holz etc. wird die Spindel direct betrieben und muss dazu eine hierzu gelieferte Schnurscheibe auf dieselbe aufgesteckt werden; beim Fraisen ist der Betrieb mit Rädervorgelege. — Zu der Maschine gehört eine Spannvorrichtung für die Schnur, welche über der Maschine angebracht werden muss und ein complettes Deckenvorgelege mit 2 Paar Riemenscheiben, wovon die kleineren zum Holzschneiden einen Durchmesser von 9 Zoll und eine Breite von zusammen $5\frac{1}{2}$ Zoll, die grösseren zum Fraisen einen Durchmesser von 15 Zoll und eine Breite von zusammen 6 Zoll haben und muss das Vorgelege mit den ersteren 200 Umdrehungen, mit den letzteren aber 100 Umdrehungen pro Minute machen.

Die angegebenen Maasse sind sächsische. — Preis laut Preis-Courant.



DURCHSTOSS-MASCHINE & SCHEERE

für **Löcher** bis 3/8" **Durchmesser**
und **Bleche** bis 3/16" **stark**
von **Sondermann & Stier**
in **Chemnitz.**

1/10 n. Gr.

Diese Maschine, welche mit einfachem Rädervorgelege versehen ist, wird gewöhnlich für Handbetrieb geliefert, kann aber auch auf Verlangen für Elementarbetrieb eingerichtet werden und werden dann die dazu erforderlichen Riemenscheiben extra berechnet.

Die Maschine eignet sich sehr gut für Schlosser, Flaschner, Geldschrankfabrikanten etc. Die Scheere steht schräg, damit man auch lange Stäbe durchschneiden kann.

Die angegebenen Maasse sind sächsische.

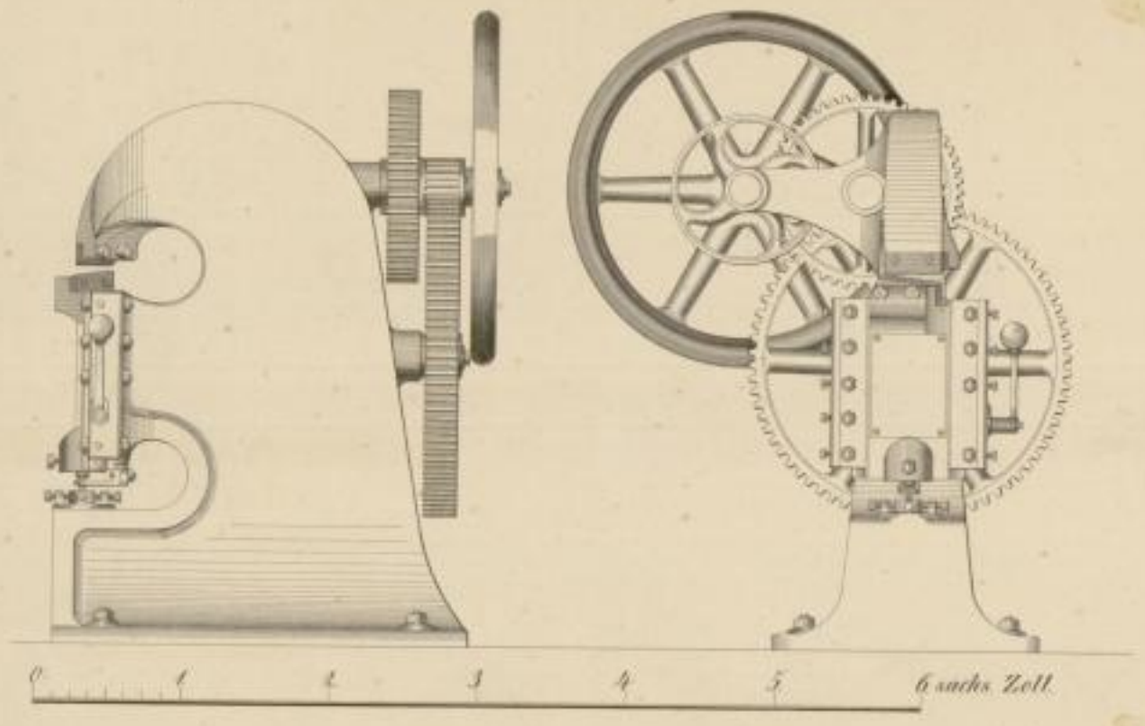
Preis laut Preis-Courant.

DURCHSTOSS-MASCHINE & SCHEERE

für Löcher bis 1" Durchmesser & Bleche bis 5/8" stark

von Sondermann & Stier in Chemnitz.

1/20 n. Gr.



Diese stark und kräftig construirte Maschine hat doppeltes Rädervorgelege und kann mit Sicherheit die oben angegebenen Maasse lochen und schneiden. — Die Scheere steht schräg, damit man auch lange Stäbe durchschneiden kann. Der Stössel kann während des Ganges der Maschine sofort ausgelöst werden, um einen etwa vorgekommenen Fehler beim Lochen oder Schneiden noch vermeiden zu können. — An der Maschine sind 2 Riemenscheiben, von 20" Durchmesser und zusammen von 10" Breite und müssen dieselben pro Minute 270 Umdrehungen machen.

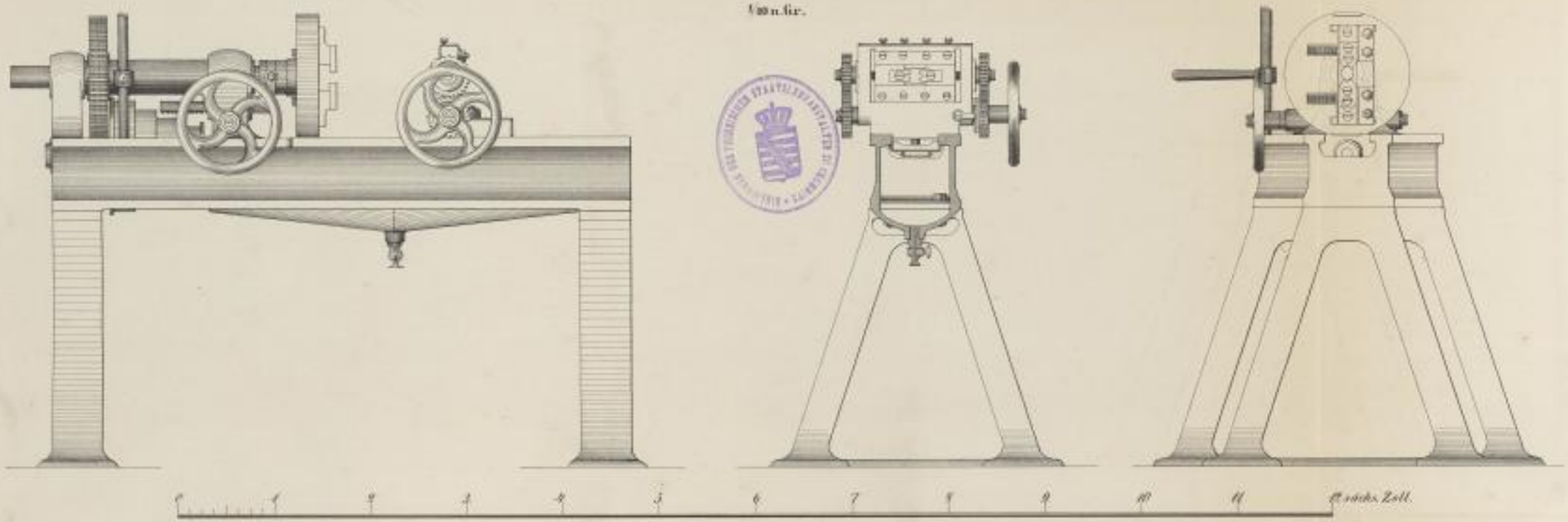
Die angegebenen Maasse sind sächsische. — Preis laut Preis-Courant.

SCHRAUBENSCHNEID-MASCHINE

von 3/8″ bis 1″ engl. Durchmesser

von **Sondermann & Stier** in Chemnitz.

1/20 n. Gr.



Diese Maschine hat Rädervorgelege, der Kopf vorn auf der Spindel ist mit Backen versehen, welche beide zugleich durch einen Schlüssel gleichmässig zusammengezogen werden, um die zu schneidende Schraube zu centriren. Beim Arbeiten steht die Kluppe fest und die Spindel zieht sich durch die zu schneidende Schraube vor- und rückwärts und kann durch die mit derselben zusammenhängenden Zahnstange und Getriebe durch das Schwungrad leicht vor- oder zurückgeschoben werden. Das Umsteuern der Spindel geschieht mit der Hand durch einen Hebel, welcher auf einer stehenden Welle sitzt, die mit dem Deckenvorgelege in Verbindung steht. Die Schneidbacken sind aus Flachstahl und kosten daher wenig Arbeit, dieselben werden durch das an der Kluppe befindliche Schwungrad gleichmässig zusammen- und auseinandergestellt. Zu der Maschine gehört ein Deckenvorgelege mit 3 Riemenscheiben für einen geraden und einen gekreuzten Riemen, es muss dasselbe pro Minute 90 Touren machen und haben die 3 Riemenscheiben einen Durchmesser von 12 Zoll und eine Breite von zusammen 12 Zoll.

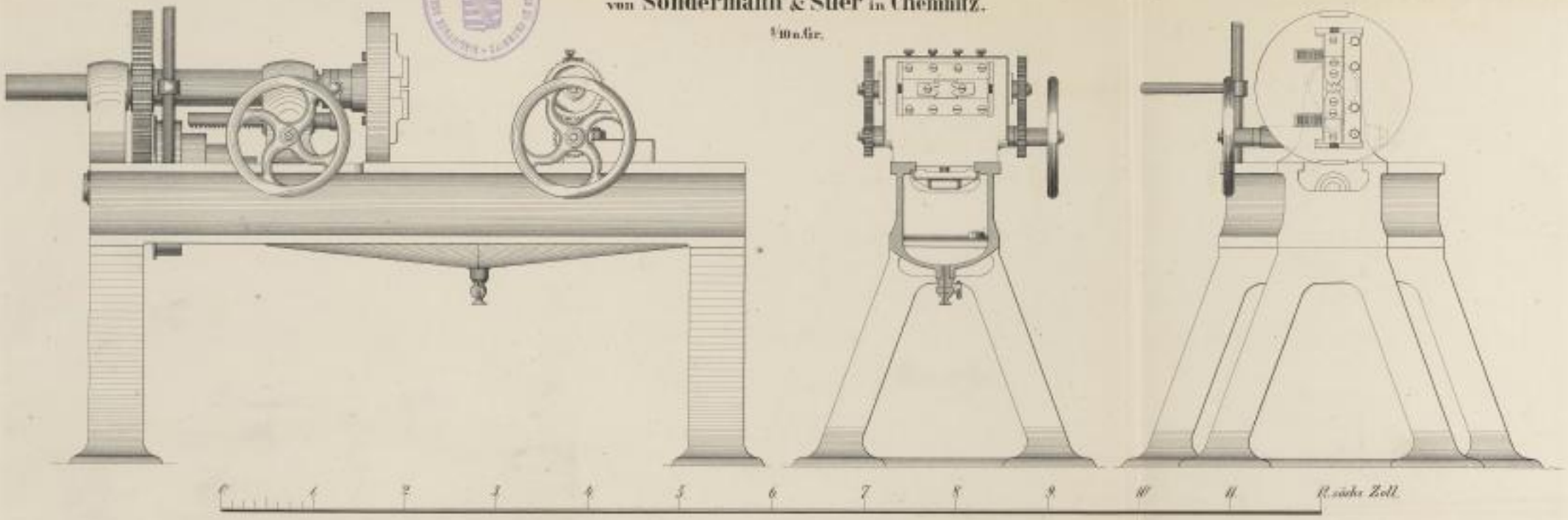
Preis laut Preis-Courant. — Bohrer und Backen werden extra berechnet. — Die angegebenen Maasse sind sächsische.

SCHRAUBENSCHNEID-MASCHINE

von ½″ bis 1½″ engl. Durchmesser

von **Sondermann & Stier** in **Chemnitz.**

1/10 n. Gr.



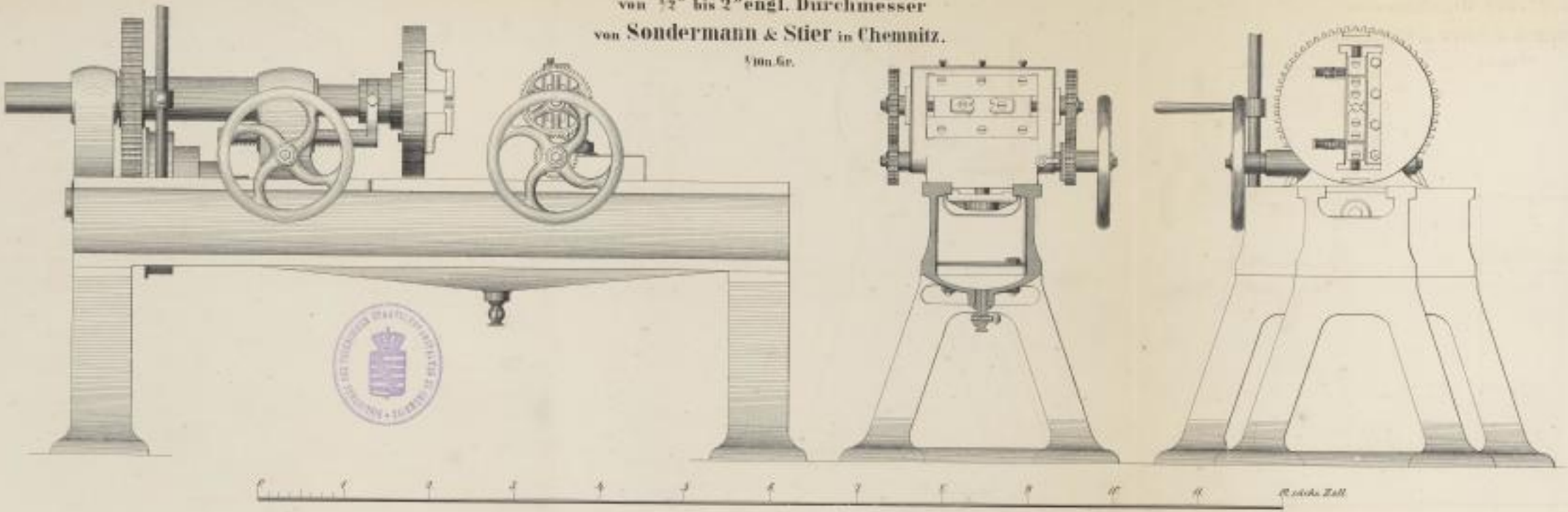
Diese Maschine hat Rädervorgelege, der Kopf vorn auf der Spindel ist mit Backen versehen, welche beide zugleich durch einen Schlüssel gleichmässig zusammengezogen werden, um die zu schneidende Schraube zu centriren. Beim Arbeiten steht die Kluppe fest und die Spindel zieht sich durch die zu schneidende Schraube vor- und rückwärts und kann durch die mit derselben zusammenhängenden Zahnstange und Getriebe durch das Schwungrad leicht vor- oder zurückgeschoben werden. Das Umsteuern der Spindel geschieht mit der Hand durch einen Hebel, welcher auf einer stehenden Welle sitzt, die mit dem Deckenvorgelege in Verbindung steht. Die Schneidbacken sind aus Flachstahl und kosten daher wenig Arbeit, dieselben werden durch das an der Kluppe befindliche Schwungrad gleichmässig zusammen- und auseinandergestellt. Zu der Maschine gehört ein Deckenvorgelege mit 3 Riemenscheiben für einen geraden und einen gekreuzten Riemen, es muss dasselbe pro Minute 80 Touren machen und haben die 3 Riemenscheiben einen Durchmesser von 15 Zoll und eine Breite von zusammen 15 Zoll.

Preis laut Preis-Courant. — Bohrer und Backen werden extra berechnet. — Die angegebenen Maasse sind sächsische.

SCHRAUBENSCHNEID-MASCHINE

von ½" bis 2" engl. Durchmesser

von **Sondermann & Stier** in **Chemnitz.**

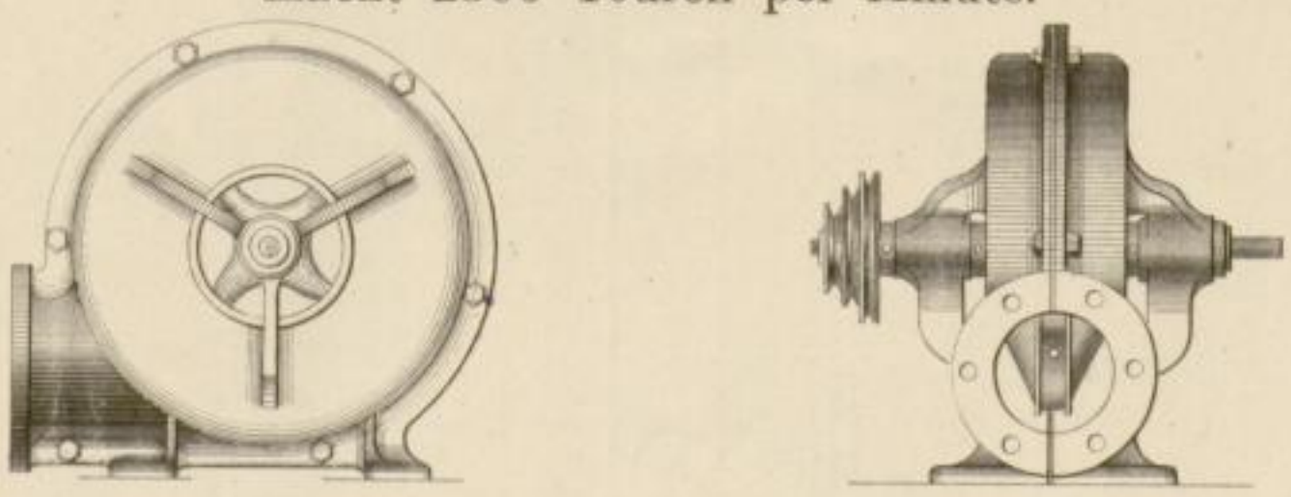


Diese Maschine hat Rädervorgelege, der Kopf vorn auf der Spindel ist mit Backen versehen, welche beide zugleich durch einen Schlüssel gleichmässig zusammengezogen werden, um die zu schneidende Schraube zu centriren. Beim Arbeiten steht die Klappe fest und die Spindel zieht sich durch die zu schneidende Schraube vor- und rückwärts und kann durch die mit derselben zusammenhängenden Zahnstange und Getriebe durch das Schwungrad leicht vor- oder zurückgeschoben werden. Das Umsteuern der Spindel geschieht mit der Hand durch einen Hebel, welcher auf einer stehenden Welle sitzt, die mit dem Deckenvorgelege in Verbindung steht. Die Schneidbacken sind aus Flachstahl und kosten daher wenig Arbeit, dieselben werden durch das an der Klappe befindliche Schwungrad gleichmässig zusammen- und auseinandergestellt. Zu der Maschine gehört ein Deckenvorgelege mit 3 Riemenscheiben für einen geraden und einen gekreuzten Riemen, es muss dasselbe pro Minute 80 Touren machen und haben die 3 Riemenscheiben einen Durchmesser von 15 Zoll und eine Breite von zusammen 15 Zoll.

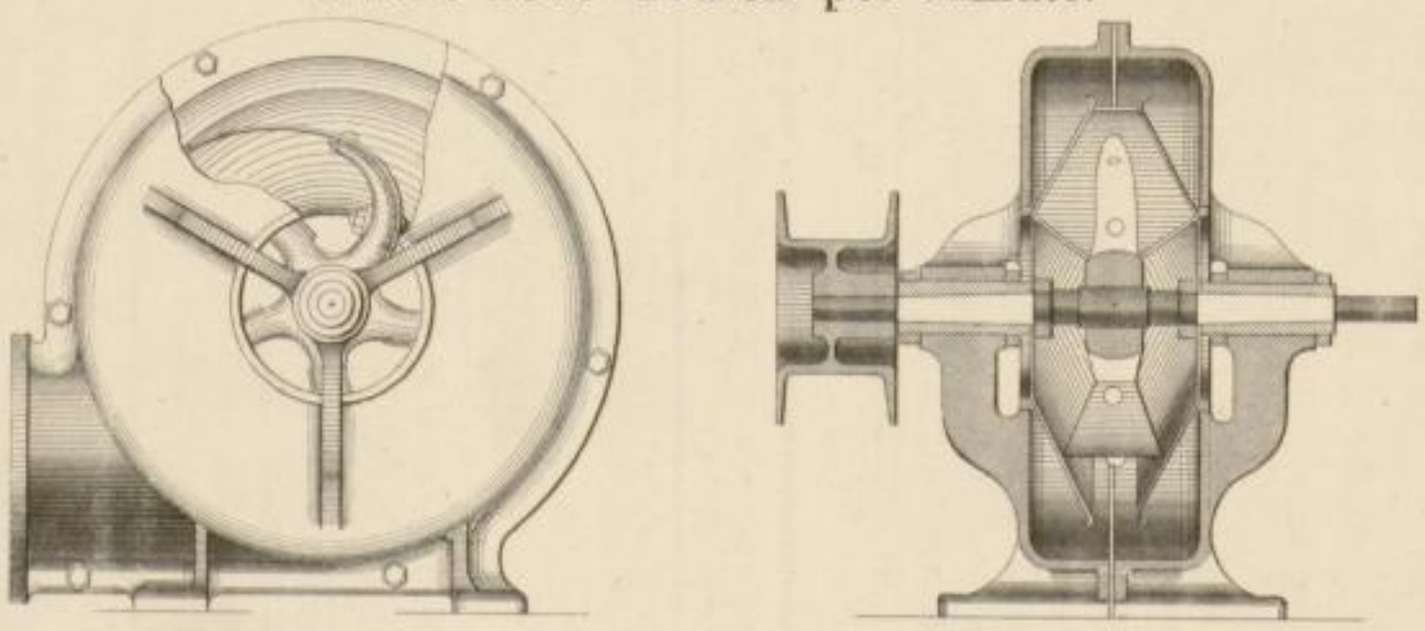
Preis laut Preis-Courant. — Bohrer und Backen werden extra berechnet. — Die angegebenen Masse sind sächsische.

GERÄUSCHLOSE VENTILATOREN
von Sondermann & Stier in Chemnitz.
1/10 n. Gr.

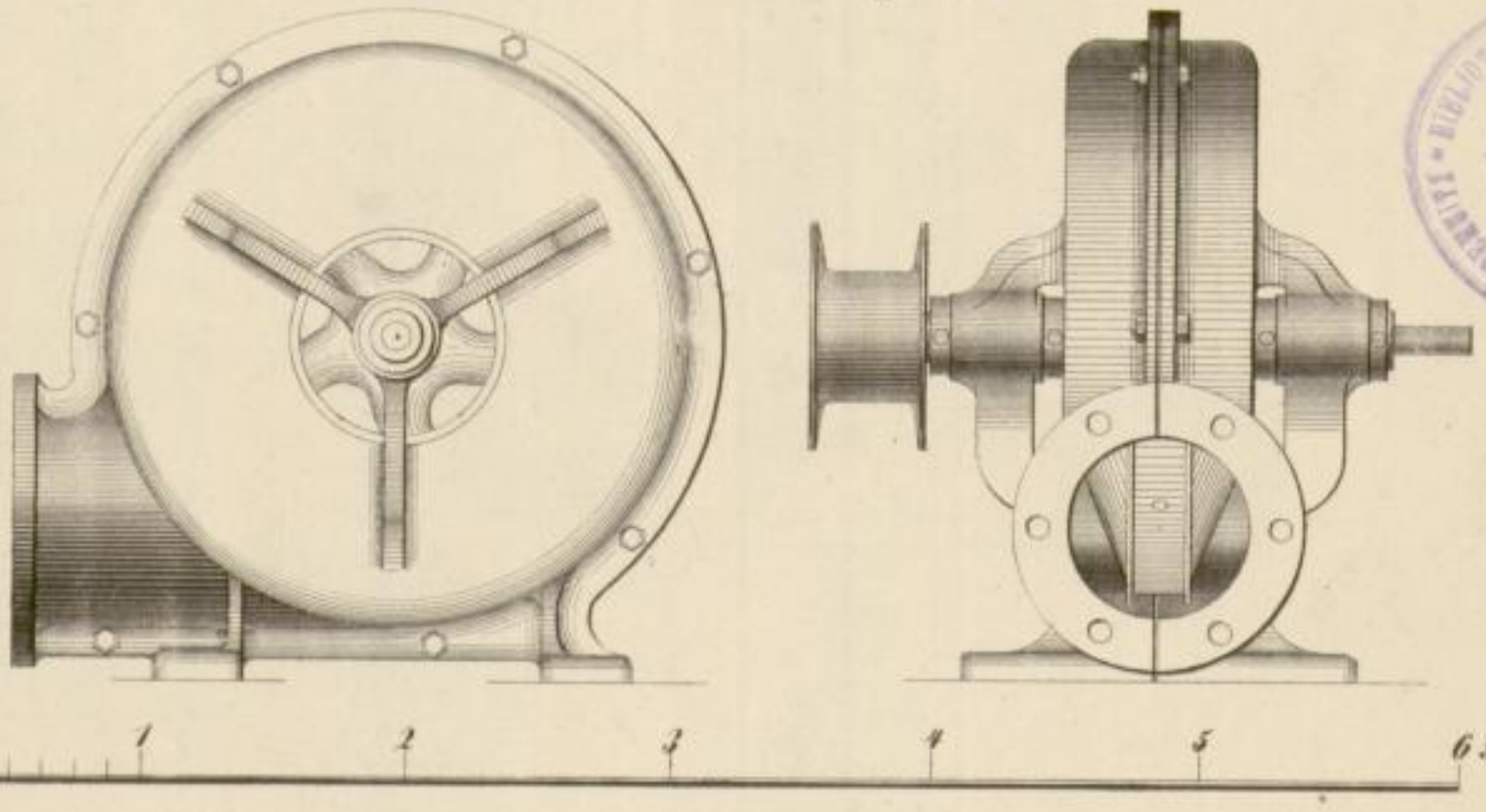
No. 1. Für 12″ Flügelraddurchmesser, bläst 2 Schmiedefeuer und macht 2500 Touren per Minute.



No. 2. Für 16″ Flügelraddurchmesser, bläst 4—6 Schmiedefeuer und macht 2000 Touren per Minute.



No. 3. Für 20″ Flügelraddurchmesser, bläst 8—10 Schmiedefeuer und macht 1800 Touren per Minute.



Diese Ventilatoren laufen ganz geräuschlos und sind auf das Solideste ausgeführt, der Flügel ist sehr leicht und genau aequilibrirt. Die Spindel ist von Gussstahl und läuft in conischen Büchsen, die nachgestellt werden können.

Die angegebenen Maasse sind sächsische.

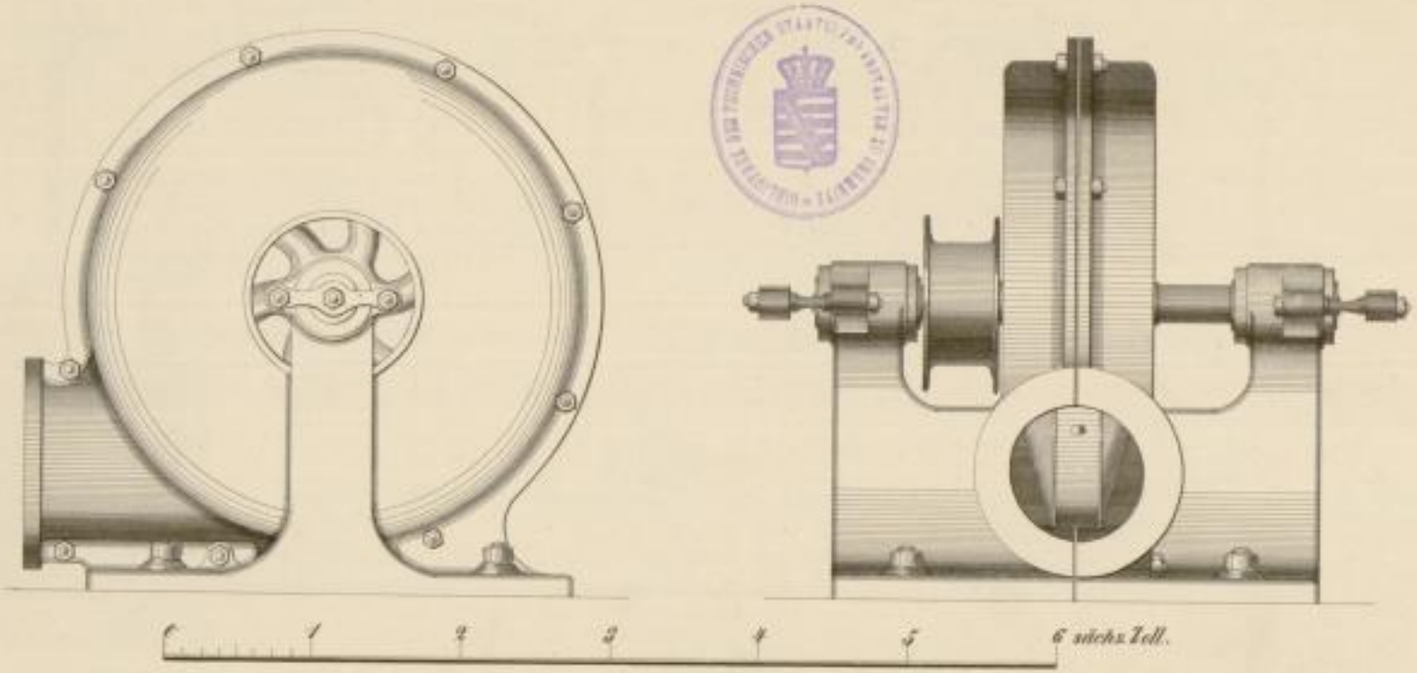
Preise laut Preis-Courant.

GERÄUSCHLOSER VENTILATOR

von Sondermann & Stier in Chemnitz.

1/10 n. Gr.

No. 4. Für 30″ Flügelraddurchmesser, bläst 18 — 20 Schmiedefeuer und macht 1500 Touren per Minute.



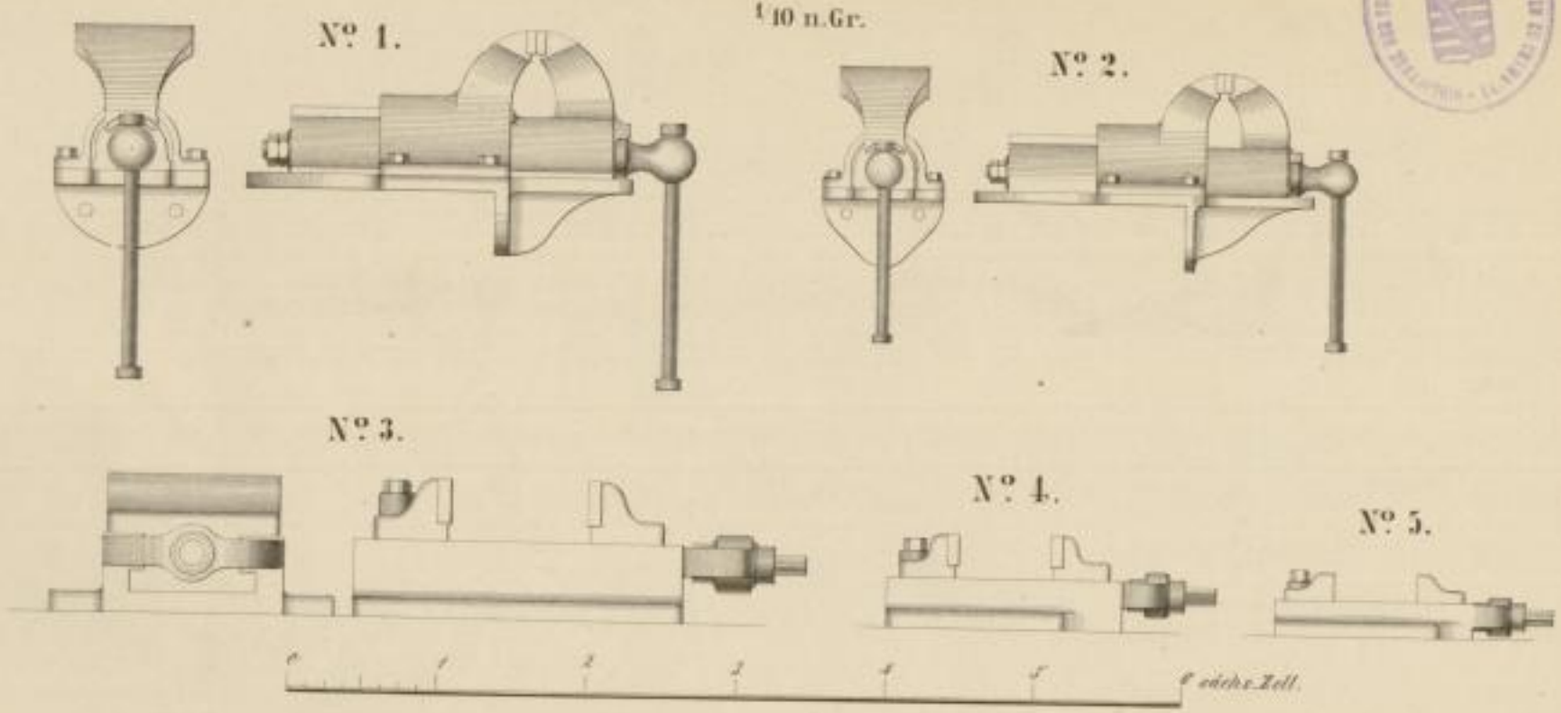
Diese Ventilatoren laufen ganz geräuschlos und sind auf das Solideste ausgeführt, der Flügel ist sehr leicht und genau aequilibrirt. Die Spindel ist von Gussstahl und läuft in conischen Büchsen, die nachgestellt werden können.

Die angegebenen Maasse sind sächsische. — Preise laut Preis-Courant.

PARALLEL-SCHRAUBSTÖCKE

von Sondermann & Stier in Chemnitz.

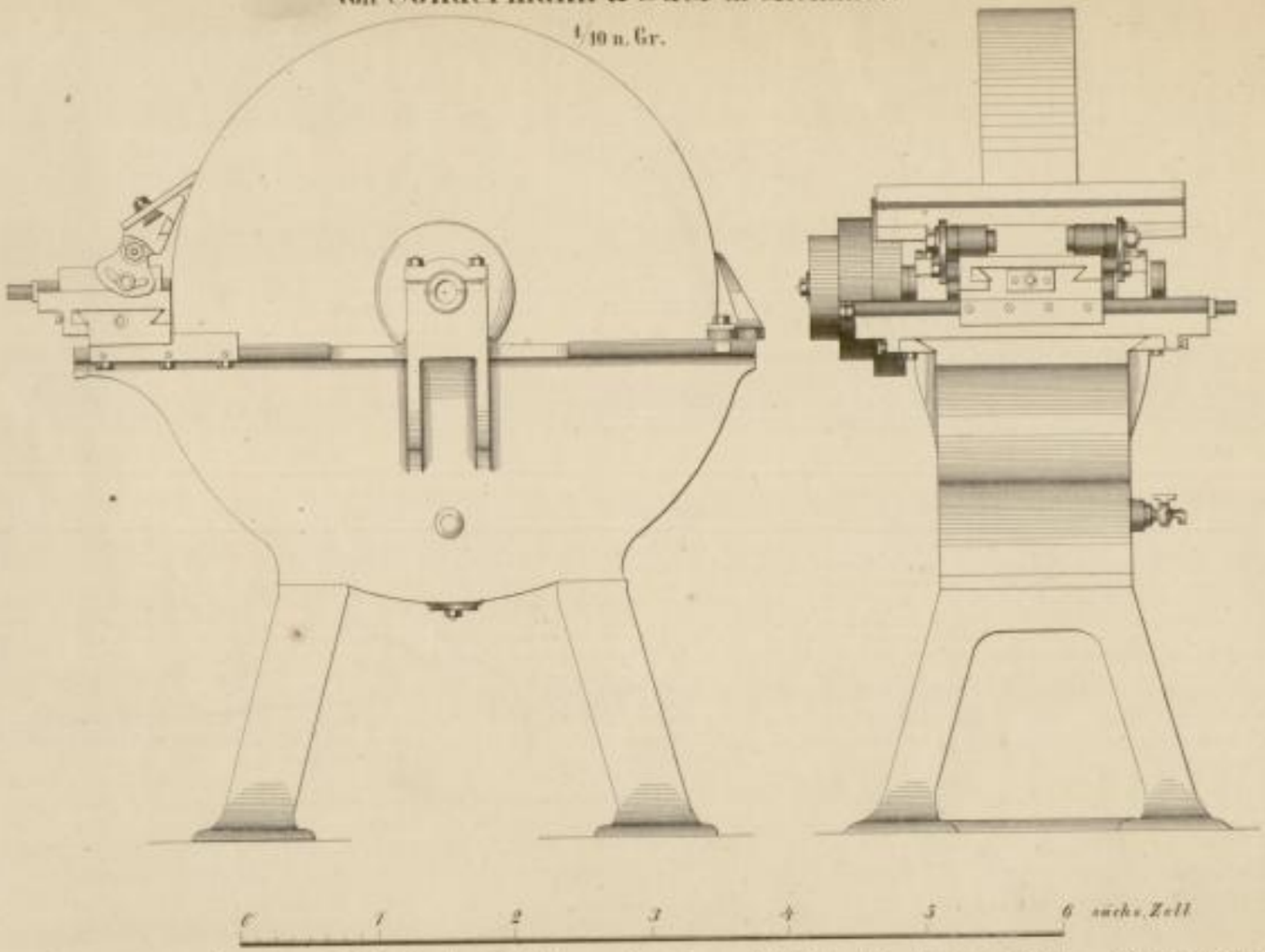
1/10 n. Gr.



Preis	für	No.	1.	Für	Schlosser	9" Spannweite,	8" Breite	. . . . .	pr.	Stück	34	Thlr.
„	„	„	2.	„	dto.	7" „	6" „	. . . . .	„	„	26	„
„	„	„	3.	„	Hobel-Shaping-Nuthstossmaschinen		12" Spannweite		„	„	45	„
„	„	„	4.	„		dergl.	9"	„	„	„	32	„
„	„	„	5.	„		dergl.	7"	„	„	„	25	„

SCHLEIFSTEIN von 3 ½ Durchmesser

von Sondermann & Stier in Chemnitz.



Nach dieser Construction werden eiserne Schleifsteintröge für Steine von 3½ Fuss und 4½ Fuss Durchmesser geliefert. — Es wird auch auf Verlangen ein Schleifstein und ein Deckenvorgelege geliefert. — Der auf der Zeichnung angegebene Support ist zum Schleifen langer Holzhobelmaschinenmesser bestimmt und wird extra berechnet.

Die angegebenen Maasse sind sächsische. — Preis laut Preis-Courant.