

Aug: 2. 20<sup>te</sup> Mai 1819.

1977.

Aufbereitungs = Bericht  
von dem Berggebäude  
Marcus Pöckling Fundgr.  
am Schreckenberg  
in  
Annaburger Bergamtsrevier gelegen  
gefertigt im Schreibe des Jahres  
1818 - 1819  
von  
Friedrich Wilhelm Schiefer  
aus  
Annaberg





18.6634/1

4°



# Beschreibung der Aufbereitung bey den Berg- gebäude Marthas Pörling Fundgr.

## Ister, Theil

Beschreibung der gangbar- Die muß die Spurbundende Klau-  
en Erzbau und gewonnenen ten Pörling Fundgrube jetzt gang-  
Gänge, insoweit solche zu barum Erzbau, sind theils In den  
einen Aufbereitung berichtet bey demselben Erzbau zu  
nöthig ist. theils Überhörungen und Erbau-  
en, die abwechselnd bei ihnen Erbau-  
ung schütten und theils die in  
gleichem Erbau, was die hier  
angegebenen Erzbau sind gesamt:  
Die In den walden nicht allein als  
Ausfuhr sondern auch zugleich als  
Erbau abwechselnd erbauden müßten,  
sind: 1. das 2te Mittelort muß die  
Gangzeit der Erzbau 100 Fuß  
von demselben Erzbau gangen  
Mittelort.

- 2. Das 2te Gangzeitpunkt und muß  
abwechselnd der Erzbau 20 Fuß  
von demselben Erzbau in Mittelort.
- 3. Das 3te Erzbau über das 2te Erz-  
zeitpunkt mit dem Erzbau  
von demselben Erzbau und erbauden  
ist.

Zu dem aufschüttenden Überhörungen



erhöhet: 1) durch 5 Luften vom 2ten Mittel  
was zunächst bestimmlich, und

2.) Durch gegenwärtige Luftung gesenkt über  
sinnlich wird das 2te Sprung, Punkt.

Alle Luftungen enthalten zugleich mit  
sich auch die Luftarten, und die  
ist nicht durch 5 Luften vom 2ten Mittel  
als vor zunächst bestimmlich, sondern zu  
erhöhen.

In der natürlichen Luftung gilt:

1) durch 5 Luften über das 2te Sprung,  
Punkt von der entsprechenden Luft  
und in Willkür sich nach dem  
und 2ten Luften Punkt. Welche  
diesem bestimmt sich nach:

2) in der Luftung das in dem 5ten  
vom 2ten Mittel vor zunächst in Gebiet  
des entsprechenden Luftens, das gegen  
Willkür geordnet wird.

Alle diese Luftungen sind durch  
gegenwärtige Luftung Sprung, welche St. 11, 2  
bestimmt sind die Luft von 80 Grad.

Die Luftung bestimmt sich nach der  
Willkür, bald wird es sich mit  
sinnlich sind die Luftungen bis nach  
zu einem bestimmten Punkt von  
Luft, das bestimmt nur mindere bis  
zu 4 in 2 Luften Punkt. In der  
Luftung sind die Luftungen



der sich unerschütterlich einander mischen  
 und wieder neue mischen ausbilden,  
 nicht fallen aber zuviel sich in  
 in 3 zu beibringen mischen & man,  
 schiedene Töne die unerschütterlich  
 unter einander sich drücken, die  
 mischen so wie können und mischen,  
 die sich drücken von mischen  
 entstehen können. Zwischen sich  
 eine Länge bald sterben bald sterben  
 von viel sterben. Zwischen sich  
 Töne und Töne. Und die Töne  
 zwischen sich so wie sie sind,  
 unerschütterlich, stark in sich  
 von Tönen so wie sie sind, nie,  
 können, so wie sie sind, nie,  
 aber nicht unerschütterlich Töne  
 steht in der eine fallen aber  
 Töne nicht sich unerschütterlich. Wenn  
 nicht die alle Töne in  
 Töne so wie sie sind, weil man ganz  
 zwischen sich mischen  
 die Töne nicht unerschütterlich  
 unerschütterlich.

Die sind die Töne, die  
 sie mischen so wie sie sind,  
 und nicht Töne nicht,  
 zwischen sich so wie sie sind. Die Töne  
 sind die, die sie mischen so wie sie sind,



über Stoff

<sup>gleich oder doch in auf</sup>  
 stunden in Lösung und zogen, diese nicht  
 gespannt, und nicht selbst in Lösung  
 steht, was nur durch die Glühung  
 und Festigkeit der so zusammen  
 ist, dass die Lösung nicht durch  
 Silber fällt. Von einem Teil Kobalt  
 löset sich fünf Teile Kristalli-  
 sirt, theils in wolktrüben Wasser,  
 theils in Spiritu mit  
 stark und schwach erlöset, Kupfer  
 lösen. In einer Quantität von  
 gleich mit dem Kobalt Festigkeit  
 und dunkel vorerst als tiefes  
 theils ungelöst, theils in  
 spannt und theils kristallin,  
 sehr verschieden. Auch von  
 einem Glühung, Färbung und  
 gelblich Silber löset sich in dem  
 Kobalt nur wenig, als auch in  
 von und in der Festigkeit  
 von. Das gemischte Glühung löset  
 sich nicht allein in Lösung, und  
 die Dichte, und in Lösung  
 gelblich Silber in demselben, von  
 dann wenig kristallin, und  
 von selbst in Lösung,  
 was von einem wolktrüben, von  
 Kristalle ungelöst, und  
 Kobalt von einem Festigkeit



Kaiserliche Hofbibliothek

verhoffen. Das Gedächtnis nun leuchtet  
 hingegen nur kühllich vor, so daß  
 in der gleichzeitigen Christi Gegenwart  
 die Welt so die ist, daß man gleich  
 keine <sup>keine</sup> ~~keine~~ <sup>keine</sup> ~~keine~~ <sup>keine</sup> ~~keine~~  
 kann, oder auch wieder in der  
 Kühlung die zu nicht mehr  
 führt vorwärts. Wenn die  
 die aber geübt werden können in  
 und der gleichzeitigen Gegenwart  
 führt so ist die Welt eingebunden  
 und man als eine Welt nicht  
 sagen. Mit dem Gedächtnis nun  
 kehrt sich die Welt in der  
 Gegenwart nun vorwärts, und man  
 kann sie als nicht mehr  
 die die Welt betrachtet, so daß  
 nun man nun in der Gegenwart  
 die Welt die nicht mehr, die die  
 die Welt nun die Welt nicht,  
 und selbst man die Welt nicht,  
 man die Welt nicht, die Welt,  
 die, ob die Welt nicht ist, die  
 nicht die Welt die Welt nicht  
 in der Welt nun die Welt,  
 die Welt nicht nicht.  
 Das Gedächtnis nun die Welt  
 die Welt die Welt nicht,  
 die Welt ist, die Welt, die Welt,



Leitung, Fruchtbarkeit und Saureigkeit.  
Die reinen die Nützlichen und die  
unnützlichen und nicht selten Spül-  
re Jungfrauen für die Zubereitung,  
sind einander ungleichartig und  
unvergleichlich, nämlich:

- 1., das Schneiden
- 2., das Fäulen
- 3., das Kochen und
- 4., das Waschen.

## II<sup>ter</sup> Theil

### Beschreibung des Scheidewesens

#### 1. des Leberquitts.

Von den bei den Gruben die gewöhnlichen Jungfrauen, die  
gebeurde Marchius Röhre zum Schmelzen und Nützlichem zum Spiel  
ling Jungfr. eingerichtete und in einem System besteht,  
ten Scheidungsorten  
überhaupt.

- und folgende sind:
- 1., das Schneiden in der Grube  
nach jeder ungeligen Erscheinung
  - 2., das Schneiden nach der Durchflutung  
gleich, und
  - 3., das in der Schmelzkammer.



Warum die Forderung der gemeinen  
 Mannen Werten nicht mit ein Mal  
 und an einem einzigen Orte ge-  
 schehe, sondern einzig und allein  
 mit ökonomischen Gründen.  
 Denn, wollte man alle Steuern  
 an einem einzigen Orte zu Tage fördern,  
 dann, so müßten die Forderungen  
 bei den verschiedenen Orten  
 liegen, als ob es der Fall ist.  
 Entweilich die, man dazu ge-  
 hen müßte, nicht so viel in die  
 Steuern zu bringen müßte, als bei  
 Forderung der Steuern, weil man  
 sich die einzelnen Orte durch  
 die Forderung der Steuern  
 zu verhalten, die einzelnen Orte  
 der Zeit, und die einzelnen Orte  
 bei den einzelnen Orten zu fördern.  
 Das, was geordnet werden kann  
 und dieses Standes nicht ge-  
 ringen Schaden haben. In der  
 Forderung der Steuern müßte die  
 bei den einzelnen Orten die  
 selben Eigenschaften sein. Selbst  
 man man die Steuern zu fördern  
 nicht hätte so ist das bei einem  
 guten Stande Werten nicht so

2



Das Ansehen zu beschleunigen, als bei  
unsern thierischen Thier die man  
besten mannefunden hier. Auf nicht  
aber das Ungeordnete, das man  
sich nicht gewöhnlich thier  
in der Gegend befindet hier, man  
mit demselben die in der Gegend  
binnen aufzukommen kann. Von  
dem man zu verhindern, dass das Unge-  
ordnete nicht zu weit aus-  
breiten kann. Das Ungeordnete  
ist. Und die man zu verhindern man  
auch immer das Ungeordnete nicht  
gleichmäßig mit dem Ungeordneten, sondern  
man zuerst beides zu verhindern  
kann, und es ist das Ungeordnete zu verhindern,  
man muss mit dem Ungeordneten selbst  
nicht zu verhindern. Und das  
Ungeordnete zu verhindern in 3 Punkten,  
einmal das Ungeordnete, 2, in der Gegend  
und 3, die Gegend. Nicht immer ist  
es das Ungeordnete die in der Gegend  
zu verhindern und das Ungeordnete  
manil man verhindern manil man  
bedeutend ist die Ungeordnete man  
dieselben die in der Gegend  
manil man, da die Gegend die man  
ist man zu verhindern, und man sind  
nicht immer, und das Ungeordnete



In zweier der ersten Tugenden  
ist ein wenig, auf dem andern  
Lage mit dem Handel zu  
bringen

zuweit bleiben.  
Wenn es die oben erwähnten  
beiden Tugendverboten zuerst  
sichlich demüthig erkant, so  
die Qualminderung der Gewinn-  
mannen Wirsten ein Zweck sein,  
so dass zu untersuchen, so <sup>ist</sup> ~~das~~  
~~das~~ ~~zweites~~ ~~die~~ ~~die~~  
~~die~~ ~~die~~ ~~die~~ ~~die~~ ~~die~~ ~~die~~  
~~die~~ ~~die~~ ~~die~~ ~~die~~ ~~die~~ ~~die~~  
Gewinnmannen ~~die~~ ~~die~~ ~~die~~ ~~die~~  
meyer gewinnen fuzualen, die zu  
ganz ungeschickene Gebahrung  
das sind sind, nämlich mit der  
Tugend der Billigkeit man  
denn Robelt. Diese Robelt über-  
müth aber nicht die Weisheit  
die ungeschickene jaure beiden neuen  
unverfulten Tugendverboten.

Zweites

Vonder Gewinnung und  
Absonderung der Gänge  
in der Grube.

Ueberschnitt  
Die Gewinnung der Gangen  
besteht in allen Lagen meist  
gleiches Weis, in die Gestein  
arbeiten übereil gleich sind, und die  
Tuglichkeit meist ungeschickten ist.  
Man gewöhnt und schmeißt, zu  
vergehnen die Gänge, auch ist  
Gestein, das für oder das andere



verloren. Spurenhaltig sind nur  
die, welche durch die Sprache  
mittelst des Sprachspiels oder  
mittelst des Sprechens und seiner  
mittelst des Sprechens in der  
den Sprachgebrauch stets begleitet,  
in der Sprache und der schriftlichen  
Sprache, wobei die Schrift  
durch die Schrift, welche durch die  
in der gesprochenen Sprache in der  
den, die Sprache und die  
den. Um zu verstehen, dass  
bei der Sprache nicht nur die  
Sache, sondern die Sprache,  
kann man folgende Regeln:  
1. Die Sprache der Sprache,  
sind, die die Schrift in der  
möglichst zu bilden, in der  
Sache und der Schrift in der  
und die Sprache der Schrift.  
(und die Schrift ist die Schrift der  
Sache) so ~~die~~ die Sprache  
die Schrift der Sprache die Schrift  
den, die die Schrift der Sprache  
in der Sprache der Schrift,  
wobei jedesmal die Schrift  
zur Schrift der Schrift. Die  
verloren ist nicht allein die  
Sache, sondern nur die Schrift







Dieses ist so, dass jedes einzelne Stück  
von dem man einen Bergbau haben kann,  
denn bei der Fundamentierung eines  
Grundrisses, auch das.

3<sup>ten</sup> Abschnitt.

Von den Ausschlägen der  
Gänge.

Können wir die in der Quader sich  
nach und nach aufsteigenden Gänge,  
welche an der Länge und Breite  
von unten nach oben abnehmen,  
als die Quader angesehen werden.  
Die Quader sind gewöhnlich aus  
einer Gattung, und es ist zu bemerken,  
dass die Gänge, welche aus einem  
einigen Gattung sind, nicht die  
Distanz gegen die Breite der Stelle  
haben, sondern, während von  
dieser zu jener wird, gleichsam  
verändert. Man schlägt mittelst  
einer Probe, in welchem die Stelle  
von unten nach oben ist, die  
oben befindlichen in einem von der  
Quader nicht zu unterscheiden, sondern  
die Gänge von der Länge, aus  
und die Breite der Länge, nach dem  
die einzelnen Gänge der Länge sind,  
gewöhnlich sind. Dieser Gänge  
hat man nicht die Fundamentierung  
nach einem Gänge, so bekannt ist.



nur Tische mitzuzufügen sind  
zu werden 1/2 für Tische fällt  
18 Kubel, um vier Kubel sind zu  
1/2 Maß Flüssigkeit zu setzen.

4<sup>ter</sup> Versuch.

Von den Reinscheiden oder  
den Scheiden in der Scheide-  
bank.

Die Scheidebank ist mit in der  
Flüssigkeit gebunden umgeben, sie  
sind ungefähr 11/40 Schritte von dem  
Flüssigkeit, oder Flüssigkeit  
entfernt. Ihre Länge ist 8 Ellen  
die Breite ebenfalls 8 Ellen in  
Höhe ist sie fast. Das Tische  
von mehreren 3 Schritte sind  
entfernt sind, geben die Tische  
langliche Tisch. Neben dem Tische  
und der ungelagerten Tische  
ist noch so viel Platz, dass das Tische  
nicht fallen und die Tische  
beginnen zu drehen. In der  
Mitte der Tische steht ein  
Gestalt von Holz, und mehrere  
ein Tisch für und mehrere  
mehrere Tische, um die Tische  
Tischbank langliche Tische  
zu machen. Um die Tische  
zusammen Tische von dem Tische  
mehrere die Tische für die  
die Tische Tische umgeben.







man ungleichheit in verdammten  
innern theil, nach dem und nur  
grobte theil zur theilung der  
sage bestimt werden.

Das ungleichheit aber ist immer  
die ungleichheit nicht zu weit,  
sonst, so das theilung der  
sage nicht theilung bringt, und  
man hat also bei theilung nicht  
die theilung der theilung, wie  
das bei gleichheit sage die  
theil sage theilung, und das ist,  
obgleich die theilung theilung  
zu fast, immer im ganzen nicht  
sonst theilung theilung, sage  
nur die sage die theilung und die  
theilung die theilung der  
theilung theilung theilung.

Das theilung der theilung aber das  
sage theilung, weil die theilung  
jedes theilung theilung theilung,  
und theilung theilung theilung  
theilung, obgleich theilung theilung,  
theilung theilung theilung, oder das  
theilung theilung theilung theilung,  
theilung theilung theilung theilung,  
theilung theilung theilung, obgleich  
theilung theilung theilung theilung  
theilung, und die theilung theilung



zum einen Einigung in Ordnung  
 das in einem Stück zu vollstehen  
 Korbhünd fuzn oder Stillungsel,  
 tab. Das Ueberwinden der  
 steht ihm als dem seinen Flutz  
 in der ungeschindenen Freiheit.  
 In Ordnung unndere 3 Freiheit  
 gewahrt wird:

- 1., fuzn Einigungshünd
- 2., Korbhünd Einigungshünd
- 3., fuznfreige.
- 4., Korbhündfreige und
- 5., Einigung.

Das Gesetz der fuzn Einigungshünd  
 ist einseitig nicht gewahrt zu haben,  
 der die Freiheit und auch die Freiheit  
 gültig sein ganz ~~alle~~ in der  
 der Freiheit ~~gewahrt~~ <sup>gewahrt</sup> ~~gewahrt~~ <sup>gewahrt</sup>  
~~gewahrt~~ <sup>gewahrt</sup> ~~gewahrt~~ <sup>gewahrt</sup>  
 gewahrt bald viel bald ungewahrt  
 Einigungshünd beidseitig ist, das  
 ist ~~einseitig~~ <sup>einseitig</sup> ~~einseitig~~ <sup>einseitig</sup> ~~einseitig~~ <sup>einseitig</sup>  
 a. Einseitig ~~einseitig~~ <sup>einseitig</sup> über 6 Monat  
 gewahrt.

Die zweite Freiheit, das Korbhünd  
 Einigungshünd, besteht aus bloßem  
 einem Korbhünd

Die fuznfreige vollstehen  
 Einigungshünd in einem Gewehr ist

↑ jede Seite jede Hand, so das  
 so das keine Seite dieses  
 beidseitig fuzn derselben  
 gewahrt werden



innen der fuz, fiftten mind, die vber  
 der wof ningen vilbauyfalt war,  
 miltten vor. Die gungt, wiffen mind  
 in dinge fuor der fiftten galkia  
 und der klüßigfalt, wenn sie einmilt  
 inft ganz funi von küball oder  
 fuz find, yamouftan, find dunt mind  
 wenn zenni dem küball fiftten  
 fiftten, duntellen mit der fuz,  
 und gungt der wof der alenningen  
 in und mit ifan nambunden  
 vilbauy. fawer.

Die küballgungt vorhan wiff  
 wof zinnlich in der fuffen von  
 küball in fift, die fift wiff <sup>klüßig</sup>  
~~und an der fiftten duntellen fiftten~~  
~~warman küßten, vltte ningen~~  
 fpannung küball, mit duntellen  
 in duntellen, die in duntellen in  
 kungt und malhan zum duntellen  
 nun yamouftan mind, mit der  
~~wof der fiftten mit amouftan~~  
~~in duntellen, duntellen die wof die~~  
 Almenge der küballgungt  
 inft ganz inft.

In der 3 fiftten betüen  
 wiffenlich oder in 3 fiftten fuz  
 duntellen, die duntellen über der  
 fiftten duntellen der duntellen.



3tes Aufschneid

Oekonomische Uebersicht  
der bei den gesamten Schmelz-  
wesen gemachten Arbeit  
und darauf verwendeten  
Kosten.

Es wurden 1000000 Pfund  
600 Tonne Gänge, welche zu  
Gängen bestimmt sind, an den  
Gangschmelz. Diese 600 Tonne sind,  
da eine Tonne 8 Kubel füllt, gleich  
4800 Kubel. Ein Kubel füllt mit  
den 2500 Lützelgell, ~~die~~ die  
ganze Menge in den 600 Tonne  
gleich 6944 Lützelgell. Hieraus  
entstehen durch die Schmelz-  
platz 1200 Kubel Gänge  
entfallen, diese betragen 1736  
so kommen daher nur 6944 - 1736  
= 5208 Lützelgell davon in die  
Schmelz. Diese ganzen 4800 Kubel  
Gangschmelz betragen aber noch  
Lüfen gerechnet 266 2/3 Lüfen,  
eine Lüfe zu 18 Kubel gerechnet.  
Um nicht nur eine Lüfe Schmelz-  
nen Schmelzplatz bei in die  
Schmelz zu setzen 3 1/2 und daher  
Schmelzschmelz Lüfen = 266 2/3 . 3 1/2  
= 330 1/2 Lüfen - bezahlt, da aber  
nur 5208 Lützelgell oder 3600 Kubel  
in die Schmelz geschmelzt werden  
dürfen, und diese nur 200 Lüfen  
verursachen, so beträgt die Lüfen-  
kosten nur selber nur nur 200 . 3 1/2



= 23 1/2 → → und man muss auch  
 immer 8 1/2 1/2 → durch das Dinst  
 schmelzen. Das Dinstschmelzen macht  
 für die Kupfer 9 1/2 also für diese  
 200 Tonne = 1800 1/2 = 6 1/2 1/2 →  
 und ab und zu die diese Kosten von  
 dem Spinnere mindere abgezogen  
 werden muss, das ist 1/2 → also  
 immer, allein man muss die  
 für die 1200 Kubel rührende ge-  
 wohnt und gewöhnlich werden,  
 und die ist für die eigentliche Dinst  
 das Dinstschmelzen der Kupfer  
 für die gewöhnliche Spinnere.  
 Für die gewöhnliche Spinnere ge-  
 wohnt das Kupfer zu sein beim  
 Kobalt, als bei der Silbergewinn-  
 für die Kobalt das ist das Kupfer  
 das Kupfer ist die Kupfer.  
 Dieser Kupfer aber immer ist bei  
 der Kobalt bleiben, sondern er muss  
 möglichst nicht die Kobalt ge-  
 wohnt gewöhnlich werden, und die  
 vorhanden allmählich in Zeit.  
 Sollte man aber diese Gewinnung  
 der beiden Kupfer die Kupfer  
 und Kupfer von Kupfer, so  
 würde diese Gewinnung viel Kupfer  
 nicht das Kupfer, die der Kupfer

Es besteht aus zwei  
 Zählungen.



halten an speziellem Gemisch  
des Kobalt mit Kupfer, und  
es könnte ein solches  
Wiederfinden des Kupfers  
Kobalt nicht aufstellen werden. Die  
nicht über gehen das Grundstein  
die Wiederfindung des Kupfers  
nicht nur das würde ist, sehr leicht  
möglichen; und auch über ein  
da man sich auf die Gefahr aus  
setzen, dass das zu große die  
gemischte das ~~Wiederfinden~~ die  
man Kobalttheile mit der  
Stück zu malieren.

Es ist so wichtig und notwendig  
ist das Grundstein die  
Kobalt. Sollte man das  
Wiederfinden des Kupfers  
so möglich sein, damit  
man das man, wenn nicht  
abgeschafft ein unverständliches  
Wiederfinden das Kupfer  
Lage in der Grundstein  
sollte. Von nicht alle die  
nicht können, auch das  
giltigen, und die  
Leichtigkeit der  
Grundstein malieren  
werden sollte das Glas



kom; manne die Wüchse nicht ganz  
 zuvorn Luft giebt, mit der abgewartet,  
 wenn man das, weil ab dem Hofen  
 von der Stampalung zu seiner  
 Gussformigkeit, in ganz kleinen  
 dünnen Blättern geschlagen wird,  
 die ab dem nicht den Grade in  
 einem in der Form und gleichmässigen  
 Bewegung sind, nach der Kautschu  
 nun ganz beständig.

Es ist daher vollkommen das Feld  
 der Fugur und die Fugur ist  
 unter der Druckungserwartung zu  
 geben, was also zu dem nicht  
 Befriedigung der meisten Fugur von  
 der in manchen Stellen und nicht.  
 Die Nutzen der Grundbefriedigung  
 besteht nicht überaus in der  
 der.

- 1, wenn man die Kautschu die Metall  
 zu drücken ist,
- 2, die Kautschu nicht zu der  
 Anwendung im Guss, und nicht  
 in der Kautschu Kautschu nach dem  
 Lief sind, und
- 3, das ist man nicht zu dem bei  
 Guss von Metall und Fugur  
 und bei der Befriedigung von  
 großen Nutzen ist.



Ein ganz gewisses Gesetz  
müßte natürlich in einem gewis-  
sen Zeitraume vereinigt sein  
und, wie ich nicht weiß,  
da die Rubrik der ungarischen  
die Talmantabellen bald <sup>ausgegeben</sup>  
bald gedruckt sind, und demnach  
müßte sich auch das Talmantabellen  
zu 4 Mark sein; von dem ungarischen  
man; man hat es schon 1802  
Talmantabellen zum Talmantabellen  
gekauft. Die Talmantabellen der  
für 12 Bogen, die man Talmantabellen  
soll 18 Talmantabellen und die Talmantabellen  
man hat es schon für jede Bogen  
und diesen 18 Talmantabellen  
Talmantabellen stellen ungefähr 18 Bogen  
für die Talmantabellen zu 2 - 4 Mark.  
Geht und 30 Talmantabellen ungarischen  
Talmantabellen, 60 Talmantabellen Talmantabellen  
gekauft und 10 Talmantabellen für  
gekauft; jedes ist diese un-  
gabe muß man immer man  
das andere zu kaufen, die  
bald man Talmantabellen bald man  
Talmantabellen man ist. Das  
Talmantabellen sind man <sup>und</sup>  
besteht, ist Talmantabellen  
unmöglich man Talmantabellen & Man.



### III<sup>ter</sup> Theil

## Beschreibung des Setzwesens

Wenn die diesen Grund gesetzt  
 wird, so geschieht die Arbeit  
 durch die Hand, die die  
 Arbeit mit der Hand. Die Arbeit  
 ist nicht von großer Nutzen  
 wenn man nicht die  
 Arbeit machen will, da  
 die Arbeit für die  
 in Verbindung gebracht werden  
 kann.

Es wird sehr wenig von  
 verwendet, weil die Arbeit  
 sehr selten mit niemandem von  
 können, das ist die Arbeit  
 selten ganz wie die  
 sehr selten die Arbeit  
 die Arbeit, die sehr selten,  
 nicht nur zum Setzen  
 von ist, die Arbeit  
 wenigstens ganz, da die Arbeit  
 nicht nur in der Arbeit  
 immer liegt, in der Arbeit  
 können zugleich gemacht  
 werden, und die Arbeit sehr



erhellung der feinen geistigen Tätigkeit  
müßte sich bei der Gewinnung  
in einem Maße zu vollziehen,  
dieser aber unvollständigen <sup>Handlung</sup>  
wegen der Natur müßte es  
möglich. Unmöglich aber ist es  
binnen Tausenden der Jahre und der  
Kübel die Natur zu erschaffen,  
nicht einmal die eigentlichen  
Naturgesetze, sondern die Welt  
die wir um uns sehen die Tausende  
nennen, von der Größe eines  
Kornes bis zu den Dimensionen von  
Tausenden zu Millionen, und die  
die feinsten Lebewesen aus  
sich, die sich zu bilden, damit  
sie die Welt der Luft aus  
Körnung der Tausende dieser  
Luft zu bilden gekommen sind.  
Es ist aber nicht der Fall, daß,  
wenn sich diese Bildungen in den  
Kübel mit einbringen, und diese  
künstlich sind, daß sie in den  
Kübeln ~~selbst~~ vollständig von den  
Kübeln abgetrennt werden kann  
nicht zu glücken, und, kostgültig,  
erzeugt werden ist. Daher müßte  
man mit diesen Tausenden  
vorsichtig umzugehen und, damit



Wird wohl ist ein Gutes Klein  
angeführt

wenn keine Schuld habe. Auch  
 die jüdischen Tugenden die dazu,  
 nicht nur zu erlangen, das in der  
 Satzlehre der christlichen Welt geglaubt  
 werden, es ist das Recht, oder  
 Recht und Luz zugleich zu sein,  
 und durch die Tugend der Lust  
 zu nachlassen ist. Sindet man  
 z. B. nicht die Lust der Lust  
 selbst abzuwenden, so ist es nicht  
 ein solches Recht, wie man, ja das  
 Recht nicht zu haben, und man  
 nicht die ungewöhnliche Tugend  
 erlangt. In dieser Welt wird  
 man aber so wie zum Tugend  
 nicht gut zu machen, sondern  
 werden, das ist jedes Recht, man  
 nur die Lust zu erlangen, dieses  
 ungewöhnlich, da diese mit der  
 sehr Kunst der Lust, man kann  
 sein, als ein ungewöhnliches. Auch  
 ist es keine Fortschritte, das ist,  
 sondern vielmehr man in der  
 nicht Tugend zu erlangen, und  
 soll kein ungewöhnliches Man  
 dazu angestellt werden sein.  
 Das nicht die Tugend, man kann  
 kein ungewöhnliches erlangen,  
 ist die Lust von  $\frac{1}{2}$  Zoll, man kann nicht



in mehreren gullöglanen stenen wasser-  
löcheren, welche sehr feinst sind.  
Das zinnblech ist ein sehr feines  
blech aus dem man sich durch  
ein seifen wasser in einen  
steinen, so dass durch das zinnblech  
das zinnblech von dem zinnblech  
nicht feilt und durch das zinnblech  
von dem zinnblech einen feinen  
steinen ~~blech~~ <sup>blech</sup> zinnblech ist 23 zoll.  
Die sind mit einem feinen  
von holländischen umgeben. Das zinn-  
blech ist 1/2 zoll dick, und 1/2 zoll  
mit, mit einem feinen  
blechen und von dem zinnblech mit  
einem feinen zinnblech von dem  
blechen nachsehen.  
Man sieht nunmehr, und  
das zinnblech zinnblech ist ein  
zinnblech, wenn in dem ab-  
gefehlten zinnblech zinnblech,  
dann zinnblech von zinnblech  
nachsehen, die sind von dem  
zinnblech zinnblech zinnblech  
zinnblech, zinnblech von dem zinnblech  
von dem zinnblech zinnblech  
zinnblech zinnblech zinnblech  
zinnblech zinnblech zinnblech  
die zinnblech zinnblech. Die sind  
die zinnblech zinnblech, die sind



und stung von <sup>fest</sup> feindlichen Feindgenossen  
 und sind manchen in die Hände  
 zu dem Thun geschiedene Kobalt.  
 Nun die nachfolgenden, wann man  
 die in die Thun stellen der Saug  
 inwendigen Saug zu thut, und  
 die andern unter die Sauggenossen  
 zu thun.

Das in dem Sauggenossen  
 Saug, nicht man wird man nicht  
 die Sauggenossen nicht man,  
 die zu nachfolgenden ob Kobalt oder  
 Saug die man nicht man ist. Sind  
 man man Sauggenossen ob Kobalt  
 so man ob Sauggenossen nicht man nicht,  
 man man Sauggenossen nicht man nicht,  
 Sauggenossen nicht man Kobalt  
 die Saug, so man die Sauggenossen nicht  
 man man Sauggenossen nicht man nicht  
 Sauggenossen nicht man Sauggenossen  
 die über die Kobalt, die Sauggenossen  
 nicht man man nicht man Sauggenossen man  
 Saug, nicht man nicht man Sauggenossen  
 die Sauggenossen nicht man Sauggenossen  
 die Sauggenossen nicht man Sauggenossen,  
 so man man nicht man die Sauggenossen  
 die Sauggenossen Saug, nicht man nicht  
 die Sauggenossen nicht man die Sauggenossen  
 man, zu dem Kobaltgenossen.

1. weil das Sauggenossen  
 Sauggenossen nicht man nicht  
 Sauggenossen nicht man



IV<sup>ter</sup> Theil

Beschreibung des Trochsenrockwertes.

1/2 des Leberquitt

Von den bei den Gruben-  
gebäude Marchius Hötling  
veranstalteten Trochsenrocken  
überhaupt.

Das Hötling des Trochsenrockens  
sowohl das Probirt, als auch das  
suzer geschicht klar mit Zylinder von  
Muscheln, Bindungen mit dem  
bleichen Grund. Dasselbe muss diese  
letztere Probirfuge zu zeigen bei  
mehrerer anderer Proben  
wird man sich zuwenden, als das  
Hötling mit Stempel, und muss  
doch bestmöglich nicht der Fall ist,  
so muss man dennoch nicht die  
Spezialität der Probirhand zu zeigen  
und die Zeit zu zeigen, diese Probir  
nicht zu verwenden, da die Probir  
manche Probirtstempel nicht die  
Spezialität zu verfertigen für  
den Probirt, und <sup>den</sup> beim Probirt  
gehört es, was ist die Probir  
Probirt man man  
man, seine schenken folgen zeigt.  
Man muss zuwenden man muss  
diese beim Probirt mit dem Grund  
zeigen, was die Probirt nicht gut  
wird man die. Lebendigen

f. den Pfeilchen eines  
Mang - Stempel















Das Kopsen, wenn es von einem  
Gallingen angegriffen worden ist, und  
wenn seine Trankweil zu weit ist.  
Das Subiectum welches beim Trinken  
gehört, muss still ist, und es ist  
das Blut geschwollen und es ist  
die, durch welches die Trankweil  
zu weit ist zu weit ist, und die  
den durch die Trankweil in  
einem Trankweil gefunden. Die  
Stellung, welches ist 10 Zoll lang  
1 Zoll 8 Zoll breit, und es ist. Die Trankweil  
in dem Trankweil sind von dem  
Sprühen, durch welches eine Substanz  
durchgeht, die die Trankweil  
die Trankweil ganz klein, und es ist  
die Trankweil sind die Trankweil.  
Die Trankweil die beiden Trankweil zu  
nicht zu weit ist, und es ist  
den durch den Trankweil  
zu weit ist, und es ist  
die Trankweil durch  
die Trankweil durch  
und es ist die Trankweil.  
es ist die Trankweil die Trankweil  
soll es nicht sein, und es ist  
die Trankweil durch  
die Trankweil durch  
soll es nicht sein, und es ist  
nicht sein, und es ist

27







ist; so wird dieses Klumpenartige Ding  
 nur von dem Dichte dieses Klumpen  
 beständig zu sein in unbeschädig-  
 te Dichte zu gehen. In diesem  
 Zustand, welche also so viel  
 als auch die gewöhnlichen  
 gewöhnlichen Klumpen, die in dem  
 sich 2 nicht aus ~~dem~~ <sup>dem</sup> ~~dem~~  
 zu gewöhnlichen, ~~dem~~ <sup>dem</sup> ~~dem~~ wird  
 ein Dichtes, und von diesem 2  
 Klumpen besteht, um welche  
 die Klumpen bestehen, die auf  
 diese und zum Anfang des  
 der Klumpen wird die Klumpen  
 zu gehen zu können, diese Klumpen  
 ist, die Klumpen Klumpen ein  
 Ding ist.

3<sup>tes</sup> Abschnitt

Chemische Übersicht  
 der beim Treiben dieser ver-  
 richteten Arbeit und der  
 darauf verwendeten Kosten

Im Quartel Trinitat: 1818 wurden  
 195 Tausend Loth gewaschen, und zwar  
 in 35 1/2 Tausend, wovon 47 Tausend  
 Verhütung in 5 Tausend und  
 148 Tausend Kobalt in 28 1/2 Tausend.  
 Die diesen Arbeit sind in jedem  
 Tausend 2 Mann unglücklich gemacht  
 welche jeder Klumpen nimmt und  
 löst. Die Klumpen sind allein  
 von dem Klumpen man abhandelt



Zeit zur Aufklärung und zum Feuertage  
 man klägliches Licht zu unterhalten,  
 sondern auch, um die Arbeit mit  
 mehrer Vorteil betreiben zu können,  
 wird ein Stückchen zum unteren  
 unter dem die Arbeit der Dampfkel  
 zu setzen sollte, die zu setzen  
 den, und als ein wenig einfließen,  
 dem wird die Dampfkel zu setzen.  
 Das Lufte jedes Arbeitens betrieht.  
 a) Dinst 4 1/2 10 1/2 und die Kosten dieser  
 die in oben erwähnten Quartale  
 in 3 1/2 Dinst betrieht zu setzen  
 19 1/2 Dinst Arbeit und Luft zu  
 zu setzen, zu arbeiten und wird die  
 zu betrieht zu setzen.

## Vier Theil.

### Beschreibung des nassen Pochwerkes.

Man überquilt.

Beschreibung der Pochgäsege  
 und ihres Verhaltens in der Ver-  
 arbeitung

befindet sich dieses Stückchen in der  
 Pochgäsege und ist ein wenig  
 einwärts 10 bis 11 Dinsten, lang und  
 nicht ganz recht in der Mitte. Die zu  
 stellen betrieht in 2 Dinsten, in  
 Luft und Arbeit zu betrieht, das ist



aber mit ~~Verhinderung~~ des Kobalts und  
der ~~Vollkommenheit~~ wird nie und sonst keine  
Eigenschaften, die die beiden Erden in  
möglichen für Silice beiführen können,  
~~was findet~~  
~~was in den Eigenschaften~~  
~~manche Eigenschaften~~ und ~~findet~~  
sich, weil diese beiden Erden in  
einem, soviel als sich mit der Grund  
thier ~~bestehen~~ der ~~Verbindung~~  
und ~~Verbindungen~~ lieber in den  
ein ~~szu~~ als Kobalt ~~Verbindungen~~ zu  
verändern ~~in~~ ~~den~~. ~~Man~~ ~~findet~~  
aber bei diesen die ~~Verbindungen~~ und  
~~Verbindungen~~ für Silice; und ~~man~~  
in ~~den~~ ~~Verbindungen~~ ~~Platz~~ und ~~Verbindungen~~  
giltig, und Kobalt, ~~Verbindungen~~  
Lime, ~~Verbindungen~~, ~~Verbindungen~~, ~~Verbindungen~~,  
~~Verbindungen~~, ~~Verbindungen~~, ~~Verbindungen~~  
bestimmen ~~als~~ ~~Verbindungen~~  
und ~~man~~ ~~findet~~ ~~man~~ ~~findet~~  
die ~~Verbindungen~~ ~~in~~ ~~den~~ ~~Verbindungen~~  
Verbindungen, aber ~~szu~~ ~~den~~ ~~Verbindungen~~  
Verbindungen sind, ist ~~alles~~ ~~Verbindungen~~  
unmöglich; ~~was~~ ~~in~~ ~~den~~ ~~Verbindungen~~  
den Kobalt, in ~~den~~ ~~Verbindungen~~ ~~den~~  
Verbindungen ~~verändert~~, aber ~~man~~  
ist ~~nie~~ ~~zu~~ ~~sehen~~ ~~den~~ ~~Verbindungen~~  
den Kobalt ist nicht selten ~~zu~~ ~~sehen~~  
in ~~den~~ ~~Verbindungen~~ ~~Verbindungen~~

1 D 11







Korbelt gewonnen, die heißt die  
 Dignität mit glänzendem Korbelt  
 von feinsten und nützlich die  
 Spinnweben aus der weissen weinigen  
 von niemanden gehalten, und immer  
 noch nützlich ist. Solche nützlich sind.  
 Es ist wohl schon der Fall gewesen,  
 daß man feinsten weinigen gewest  
 in einem, zu einem die besten Gewe-  
 be, die von der Dignität <sup>noch</sup> sind  
 fertiger, die aus weinigen, die  
 ist die, die man die Dignität weinigen  
 weinigen, die nicht ist die die  
 weinigen die in die weinigen die  
 gewest zu sein. Die weinigen  
 feinsten weinigen, und nützlich  
 sind Korbelt, die, die sich die  
 feinsten in die weinigen Gewe-  
 be, die, die weinigen die Dignität die  
 Dignität weinigen, die, die weinigen  
 sind die weinigen die Dignität.

Der Dignität

Von der Lage des nassen  
 Pochwerks und der Herd-  
 wäsche überhaupt.

Das Pochwerk ist die weinigen Gewe-  
 be, die in weinigen die Dignität sich  
 befindet, unter 1190 Dignität von  
 weinigen weinigen weinigen. Die  
 weinigen sind die weinigen  
 Dignität weinigen, weinigen















findende zuweilen die Sonne, die fast  
immer das gesammte Feld der Sonne  
das Feld ist mit Fingern bedeckt und  
jetzt nicht in den besten Zustand. Die  
jährlich sind Reparaturen nötig.  
Die zwei Hauptstücke sind neben den  
Gebäuden angebracht, sie sind von  
gleichem Grade, nämlich 12 Ellen lang,  
12 Ellen hoch und 3 Ellen breit, falls  
oben falls unten das Feld. Die  
in angestrichen Sonne angehen ist  
die Länge und Breite nicht gut zu  
angehen. Die größte Länge ist  
48 Ellen, und die größte Breite  
20 Ellen. Das Feld ist mit einem  
zu einer Messung nötigen Gebäu  
und einem mit 3 das Feld  
in Gebäuden sind. Die Haupt  
nach dem Feld ist 4 Ellen  
von den 2 Türen, die durch  
das Feld sind nicht mehr.  
Die Haupt der beiden Türen  
sind in der Mitte der beiden  
Felder angebracht, die neben den  
Türen sind. Die Türen sind  
von oben, und die Türen sind  
von oben. Die Türen sind  
das Feld gut ist. Die Haupt  
sind die Türen sind, die die



Gebäude an der Hofung einm Erzeug  
 ungebaut ist zu werden ist hoch, das  
 die Boden von weihen mit die Koll  
 die den windungsfan mit ist in einem  
 höflichen fänne liegt, das man mit  
 die ften Klüft dief Kolltörnen  
 die fteggänge von Stützholz erag,  
 fann mit die Boden Längen, und  
 in die Kolltörnen 2 Stützen tun.

Die Grundfläche mit  $\frac{3}{8}$  des  
 immerer Raum im Gebäude ein,  
 die 6<sup>te</sup> Theil die Diefenbau mit  
 der davon beftimmten fteppenn  
 mit  $\frac{1}{8}$  des Raums wird zur Auf  
 ftellung der ftege und Kolltörnen  
 gebauet. Das ganze Gebäude fteht  
 in einem unteren Raumaltgeräde  
 von 4 Stützen von weihen fann.  
 Ueberhaupt aber fteht das ganze Ge  
 bäude in einem überflüffigen Geräde,  
 fo daß wef viel Raum unbenutzt  
 ift.

Beschreibung des Fochge-  
 zuges

3<sup>te</sup> Aufchnitt  
 an der ftege

Die fteggänge ift bloß ein einhofen  
 und im Jahre 1799 von neuem. Die  
 von 90 Fuß, als die Erzeuggebäude  
 durch die fteggänge wef man in fte  
 von, als jetzt, abgebaut man die



Genet. mit den darinnen beständigen  
Menschinnen. Vornehmlich aber sind die  
die Pflichten und die Nothwendigkeit  
von ihm und demselben Forderung der  
Walt in Betrachtung gesetzt, und  
auch die Nothwendigkeit dieses  
menschen Standes, wie folgt.  
Es ist nicht allein eine Person die  
selbst bei der Fabrikation sehr große  
Leistungen zu leisten vermag, sondern  
auch sehr viele andere Menschen die  
ihnen dienen nicht wenig zu thun  
vermag, und es würde, wenn beide  
Menschinnen zugleich in Betrachtung  
gebracht zu werden, so würde man im  
Jahre 1799 die Personation, was  
beide eine reine Handwerker und eine  
~~Handwerker~~ Handwerker, und nicht alle so nicht  
ganz sehr beständige Menschinnen sind.  
Viel konnte man so leicht zu sehen  
nehmen werden, da sie in der  
Betrachtung der Nothwendigkeit  
sind. Eine dieser konnte nicht  
allein mit beiden Menschinnen  
wage zu leisten werden, sondern  
es fällt auf die Personation man  
nicht dazu kommen und wohlfeilsten  
Ansehn in Hinsicht nicht leicht und  
den einen besten Ort haben.  
Inselnen Lichtung.







und beiden Seiten der Hand zu  
sind 1 Zoll breit in der Mitte, eingekantet,  
jede Hand vorzulegen, besteht aus 8  
Fingerringen, in welche die Fingerringe  
eingesetzt sind. Das Hand ist mit  
zwei <sup>Hand</sup> "Händen" und 4 Fingerringen  
von der 4. Linie der Arbeit alle  
ausgestattet. Die Fingerringe  
sind von der Größe der  
in einem 3/2 Zoll langen 1/2 Zoll  
weiten Stück, und das Hand  
gestaltet, welche 3/2 Zoll hoch  
oder mehr einen Winkel von  
3 Grad 31 Minuten gemessen ist.  
Die Mündung des Halses, durch welche  
das Wasser in die 3<sup>te</sup> Fingerringe  
das Hand fließt, ist 1/2 Zoll weit. Die  
von der Hand herabfließenden Wasser  
gibt die Fingerringe in die  
Hand, welche von der Hand  
herab, durch welche einander in  
den meisten Fingerringen. Die Hand  
zum Verzug der Hand ist nicht  
zu groß, so dass nicht selten das  
Hand im Winter eingefroren wird,  
wenn man nicht sorgfältig das  
Hand wärmt, so dass man Zeit zu Zeit  
aussetzt.  
Das Hand ist durch die Hand.







nachdem die neuen längeren Wäcker  
Tischensatz, welche von den Tischstücken  
mancher 2 oder 3 Stück einzeln; sie  
welche das Zupfenlager nützlichsten  
ist. Und andere Zupfenlager für  
ganzem nicht viele immer folgenden  
Anzahlstellen. Ein fünfzähliger  
Der Zupfenlager besteht aus vier  
ausführlich Klein, die man. Ein sie  
die 12 Stellen der kleinen Zupfenlager  
sind 15 Zoll lang, 9 Zoll der Regel  
und 6 Zoll der Distanz, die sind  
und Tischensatz ganzartig und  
haben die allgemeine Eigenschaften  
nützlichste Form. Ein 12 Stellen  
lang von den Tischstücken 10 Zoll  
und von den Distanzen 12 Zoll nicht  
haben. So sind, die man nützlich  
manche, 4 Stellen und haben zu 3 Distanzen  
nützlichsten, die man einzeln ist  
nicht nur die Distanz. Ein Distanz  
anzahl von den Distanzen  
haben die Distanzen Distanzen  
haben, sind in jedem die man  
Distanz ist die Distanzen der für  
Distanzen Distanzen Distanzen zu bilden  
Distanzen und sind nicht nützlich.  
Zunächst jeden Distanz und zu bilden  
Distanzen der Distanzen nicht man

2



Hochzeit von Sichelholz 1 Ellen  
 lang 13 Zoll breit und 12 Zoll stark. Die  
 Pfosten von der weichen 2 Ellen nutzbar,  
 die diese Hochzeiten sind die Leitungen  
 folgen nimmbar, die vier Buchen  
 folgen bei jeder 2 Ellen 12 Zoll lang 7 Zoll  
 breit und 4 Zoll stark sind. Die gehen  
 alle mit einander parallel und liegen  
 in einer schiefer Richtung. Die stehen  
 liegen von der weichen 7 Zoll nutzbar  
 und je eine und eine, je ein oben und  
 je ein unten in Ost- und West- Richtung  
 8 Fingel mit einander in Verbindung,  
 und ein Fingel stark schiefer von der weichen  
 7 Zoll nutzbar, so dass die  
 Fingel mit den Leitungsfolgen eine  
 quadratische Gestalt von 49  $\square$  Zellen  
 bilden, in welcher die Fingel und  
 vier mit einander gleich sein.  
 Die Fingel sind oben nicht stark in  
 den Leitungsfolgen nimmbar, sondern  
 sie sind beweglich, damit sie den  
 Widerstandungen des Stängels beim  
 Schneiden besser abwehren können,  
 und dadurch die Fingel  
 beweglich sind. Die unteren  
 Leitungsfolgen sind 1 Ellen 18 Zoll lang,  
 weil von jeder Seite nutzbar, und  
 die oberen sind wieder 3 Ellen lang







der Däumling, d. h. ein Jahr beträgt  
 12 Zoll, und seine Weite 2 Zoll. In der  
 Däumling ist eine flüchtige, welche  
 Länge selbst dem Kopf ausreicht, und  
 selbst dem in dem Kopf befestigten  
 Däumling. Der Kopf ist 7 Zoll dick  
 der Däumling aber 2 Zoll breit u. 7 Zoll  
 hoch. Die Däumlinge bestehen aus  
 Holz und sind in der Natur  
 Die Holzarten sind nicht genau, man  
 sondern geschmiedet, für einen  
 solchen Fisch reicht 80-90 lb und  
 viel, oder als Holz, ungefähr 20 lb.  
 Der Däumling von einem Fische  
 wird mit 14 lb bezuget werden.  
 Man sucht man bei der Fischerei  
 Länge, die man für die Däumlinge  
 Däumlinge zu benutzen, man die  
 Däumlinge nicht genau zu geben.  
 Die ist von einem Däumling der  
 man die Länge angibt, die dazu  
 bestimmt ist die Holzarten zum  
 den aus dem Holz man in dem  
 Holz zu verwenden. Die Länge  
 beträgt 1 1/2 fl. — Holzlast wird man  
 nicht genau zu geben. Der Däumling  
 ist in einem festsitzenden  
 über dem eigentlichen Däumling in  
 anhängend gehalten.







in die und dasselben festhalten können.  
 Durch diese Güter welche von Berg  
 und diesen Boden zusammengefasst sind  
 die mit dieser Beschaffenheit der Fundamente  
 gleich ist, die das Gewicht von  
 einem Fußboden haben, und die auf  
 einer Fläche mit verschiedenen in  
 der Höhe sind der Boden zusammen  
 und in die Stellen der Fundamente.  
 Diese Fundamente sind nicht allein wohl gehalten  
 sondern es sind auch die Plätze von  
 Fundamenten ist, die Fundamente sind die  
 Stellen der Fundamente sind die Fundamente  
 gut genug, damit die Fundamente  
 nicht so oft wiederholt werden dürfen.  
 Diese Fundamente sind wie in die  
 Stellen der Fundamente.

6<sup>tes</sup> Abschnitt

Beschreibung des Ganges  
 und der Wirkung des nassen  
 Schwefels

Die Zahl der gangbaren Mineralien ist,  
 wie schon schon angegeben worden,  
 12, oder 4 Teile jeder zu 3 Mineralien,  
 die Teile von diesen ist die Verteilung.  
 die nassen Spezies sind jeder  
 mineralische Mineralien, abgesehen von  
 und ist nur 1/8 Anteil. Die gangbaren  
 die Zahl welcher angegeben wird ist  
 bei den beiden die Gangarten Mineralien in  
 jeder Teile 14 Teil, die Verteilung











springen, und auch nicht in so großen  
 Plätzen anzuwenden; auch die  
 Thiere des Berges haben Zufälle  
 nicht überwindliche. Bei sehr  
 geringen und wenigem Schnee gegeben  
 werden, als bei den Kobaltgruben,  
 da das in ihnen bisweilen vorzukommen  
 ungewöhnliche Fehlgänge sind das Oflor,  
 nur leicht zu sein <sup>und die</sup> über den Berg  
 hinaus gehen könnte. Der Kern des  
 Berges ist aber das Metall in dem  
 Gestein ist von der Größe des  
 Hutes und beim Erzschmelzen  
~~man nicht~~ <sup>mit</sup> ~~mit~~ <sup>ist</sup> ~~ist~~ <sup>ist</sup>  
 Gestein immer mehr und mehr von  
 Eisen zu.

Plan des Berges

Beschreibung der Arbeit  
 bey den neuen Pochwerken.

Die Arbeit des Berges ist  
 nicht jedes Mal eine neue  
 Arbeit, sondern es ist  
 das, was von jedem 12 Stunden  
 Holz - Holz. Die Arbeit ist  
 fast täglich in Holz:  
 zuerst muß die Holzgrube mit  
 dem Eisen in die Erde  
 bringen, die Holzgrube von der  
 Holzgrube, und das Holz  
 von der Holzgrube durch Holzgrube











Das ist völlig dem Wesen der Aufzucht  
entsprechend; sondern ~~und~~  
auch sind wir im Spiel dazwischen  
mit eingegriffen sind.

Es sind die Maschinen in völliger  
Tüchtigkeit, so fast die Arbeiter selbst  
den gleichläufigen Gang derselben zu  
sehen, und um das Spiel zu  
den Personen, die die Leitung zu  
führen, durch die Arbeiter  
gehört zu wissen den Namen und die  
Lage der Maschinen mit Sicherheit  
kennen. Dies ist zu. Ganzlich nicht  
sind die Arbeiter, die sich in  
als die anderen Maschinen  
stellen, Luft gegeben werden, damit  
diese nicht zu voll werden, und über  
gehen, und man versteht die  
ist, und bei der Entwerfung der  
Lage der Arbeiter zu sehen. Dies  
unbedingt werden soll. Die  
und die Arbeiter nicht die  
nicht die Arbeiter von der  
kennen, damit nicht  
dies in die Arbeiter mit  
sich zu sehen, und die  
und die Arbeiter nicht die  
Lage der Arbeiter zu sehen.  
den die Arbeiter zu sehen.



der Welt zu sein. Im Winter stellt  
nicht selten das Fiebersuchen das Fieber,  
wenn es still geworden ist, von die-  
gen mit Entzündung jedes Theils,  
dieses die Ursache ist, um das  
Fieber zu vermeiden vorzugehen nicht  
zu vermeiden, ist aber nicht, um  
diesem die von Fieber nicht von  
unflüchtigem Fieber, wenn man  
nicht von, wenn das Fieber zu sehr nicht  
geschwunden ist, demselben Theile  
zugeführt werden soll, da es nicht  
die Ursache nicht unendlich vermeiden  
kann. Sondern erst die Ursachen weg-  
zu nehmen zu sein die Fieber nicht zu  
schonigen und abzukünnen, und  
ganzlich die Fieber zu geben ob dieses  
von einem Maschinenntheil gefordert  
soll wird, und von einem Theile  
soll nicht will, sondern von Fieber  
die Fieber zu vermeiden nicht, da dieses  
die Ursachen Fieber zu vermeiden und  
die Ursachen Fieber zu vermeiden  
Maschinen, so wie die Fieber nicht  
über das Ganze ist. Es ist aber  
und ein Fieber Fieber zu vermeiden von,  
von mit Fieber und mehr Fieber nicht  
das Fieber nicht das Fieber.



8<sup>ter</sup> Aufschnitt

Beschreibung der Mehlführung  
und der dabey nöthigen  
Arbeit.

Der Kamin den die Mehlführung  
im Stubinde einnimmt ist 33 Ellen  
lang und 7 Ellen breit. Zu  
ihm gehören 3 verschiedene  
Theile:

1, Das erste Lungengerinne, welches von  
dem neuen Holzgang nach dem  
Hinterbau oder durch den zu, unter  
dem Fuchswalle für die vier Löcher,  
zu dem ersten 3 Zoll, 3 Zoll Fall hat.  
In dem niedrigsten Theile des Gerinnes  
oder von demselben fuder, löset man  
wirklich mit diesem nach vier oder fünf  
Gerinnen von, welches 5 Ellen lang  
ist. Es löset letzteres, die vier  
den Fuchswalle aufstehende Wände  
mit ihrem Inhalt über dem neuen  
Gerinne durch die vier Löcher  
nach dem vorgeschriebenen  
zuweisen in 2 Gerinne. Jeder  
Gerinne sind 7 Zoll weit und 9 Zoll  
hoch, und sind 2 Zoll dicker Fuchswalle  
gegenständig.

2, Die zweite Gerinne, wovon jedes  
2 Ellen lang 21 Zoll weit id 18 Zoll hoch  
ist, und in die die Wände 10 Zoll  
hoch über dem Gerinne stehen.  
3, Die dritte Gerinne in welche sich



Die vorherige Mittelstrecke wiederholt.  
Die sind 3 Ellen 13 Zoll lang, 21 Zoll  
weit und 18 Zoll hoch.

4.) Die Quader für die ersten drei  
Strecken 3 Ellen 9 Zoll lang 21 Zoll  
weit und 18 Zoll hoch.

5.) Die vier oberen rechteckigen Quader der  
ersten vier 8 Stücken für die ersten  
ersten vier Stücken, jedes von 3 Ellen 10 Zoll  
lang 14 Zoll 7/8 breit und 18 Zoll hoch.  
In 4 sind 4 dieser Quader liegen  
einander.

6.) Die kleine Dreyeck. Die ist  
11/2 Ellen 11 Zoll weit 3 Ellen lang 2 1/2 Ellen  
hoch.

7.) Die große Dreyeck, welche vier  
von 6 Ellen fast 3 Ellen 11 Zoll weit  
und oben 10 Zoll ist. Hoch ist

8.) Die Spitzsäule aufzubauen, von der  
unteren Spitze in einer parallelen  
Entfernung von 2 Ellen 11 Zoll, von welcher  
aus 4 Säulen in einem Abstand von 4  
Ellen, und von dieser in einem Abstand von 4,  
je zwei sind zwei Säulen in einem Abstand von  
10 Ellen sind, welche zusammen einen  
viereckigen Maßstab bilden, und die  
Säulen über die Masten von den  
Längsgehängten bestanden sind. Diese  
Säulen sind durch Holz und Stahlgang



gänge zu gleichen Zeit gehen, indem  
 die oberste Luftschicht, oder die geringste  
 am Ende steht, die fezzgehörigen rasch  
 einströmen, die untere die niederen beyden  
 die Rückkehrgehänge zu ziehen. So  
 müssen oben auch die Fortbewegung  
 gehalten bleiben, und nunmehr flücht  
 einfallen, wie bey demselben die Bewegung  
 gewinnen in die zuletzt gemachte  
 Epistelle, was aus dem hier die Fortbewegung  
 mit dem in einem nachfolgenden Zustand  
 in die gemachten Gebirge verhalten  
 haben. Da oben die, wenn gleichmäßig  
 fasz, und Rückkehrgehänge ganz erst  
 einströmen, nicht gleichmäßig einströmen  
 von Luft einströmen in die Gebirge zu ziehen  
 und zu einem Flirtz in die Luft einströmen  
 einströmen ist, wie die nun die Luft  
 einströmen einströmen, wenn die untere  
 gaslos sein wird, so mancherlei die nun  
 einströmen einströmen im Gebirge die Luft  
 einströmen. Die Luft einströmen in die  
 Gebirge die Luft einströmen, und wenn alle  
 die untere Fortbewegung einströmen im Gebirge,  
 aber nicht fezzgehörigen gaslos wird,  
 und die übrigen Zeit die Rückkehrgehänge  
 gehen, oder einströmen, je weiter  
 in die Gebirge die Luft einströmen von der  
 nun die Luft einströmen einströmen.



Das ist, als wenn der vordere. Wenn jetzt  
das zweite Buchdruckgeräthe mit dem  
ersten unter der Hoford-Quelle in  
Anbindung und angeschlossen zu der Wappstein  
in die, dieses klar über die furchtbar  
besten der Einfüllten; so daß man  
manche auch diese Quätere beim Lesen  
der Buchdruckgeräthe mit <sup>die furchtbar</sup> ~~erfüllt~~  
man, und beim Lesen der furchtbar,  
geringe die furchtbar wieder in  
die, nur die 2 Quätere nach Quätere  
geschicklich man die. So man die  
jener nach <sup>mit</sup> ~~der~~ Quätere, unter die  
zweite Zeit man furchtbar in  
beide setzen soll, die Wappstein ~~der~~  
nur man die ~~der~~ ~~der~~ und  
die Einfüllten ~~der~~ ~~der~~ ~~der~~  
Das letzte Quätere erfüllt die  
Wappstein mit einem 9 Zoll ~~der~~  
9 Zoll ~~der~~ und 9 Zoll ~~der~~  
Quätere, das 6 Zoll ~~der~~. Das  
Quätere selbst ist 2 ~~der~~ ~~der~~  
19 Zoll ~~der~~ und 18 Zoll ~~der~~, die  
diese ~~der~~ ~~der~~ ~~der~~  
und die ~~der~~ ~~der~~ sind ~~der~~  
auch 19 Zoll ~~der~~ und 18 Zoll ~~der~~.  
Der erste unter dem Quätere ist 2 ~~der~~  
6 Zoll ~~der~~, das zweite ist ~~der~~ ~~der~~  
19 Zoll ~~der~~. In diesen beiden setzt sich



Das größte Mittelstücklein misst 3  
 Quarte Quersatz, ist 3 Ellen 18 Zoll und  
 das kleinste 5 Ellen 13 Zoll lang, für  
 mehrere das größte Mittelstücklein misst.  
 Das größte La setzt sich in das 4 letzte  
 misst, die von die 8 Quarte das  
 nach beschriebene Maßstückerung  
 misst, sind für alle mit einem  
 die von die kleinen Stücklein gemacht,  
 das für, abwechselnd ihren Namen haben.  
 In jedem von diesen kleinen misst ein  
 misst, und jedes von diesen hat einen  
 Länge von 3 Ellen 10 Zoll, mehrere  
 von alle im Lichte gemacht sind.  
 Alle diese gemachten Maßstücke  
 sind in dem Stücklein das große  
 und beschriebene misst, so  
 dass für alle 2 Zoll über demselben sein  
 misst. Die sind mit 2 1/2 Zoll  
 starkem Eisenwerk, das von  
 liegt. In die kleinen Stücklein  
 sind 1 Zoll dick und 2 1/2 Zoll misst  
 ganz und die kleinen Stücklein, oder  
 die kleinen gemischt die sind  
 von mehreren misst sind alle  
 das Quersatz misst ist, und in mehr  
 die kleinen Stücklein misst  
 sind. Das Stücklein misst jeden  
 Stück ist misst gemacht.



Die ganze Abtheilung hat 14 Zoll  
Dall, welches nach dem folgenden  
zusammen zu stellen ist, dass die  
das Wasser nicht hin und wieder sondern  
blau nach dem Fallrichtung hin abläuft,  
In der Gestalt und der neuen Erde,  
die gegen die Abtheilung hin abfließt,  
die aber, was sie sich in ungeschickten  
Kanten annehmen, nicht mit der  
Abtheilung ihrer Ebenheit nach  
ihre Eigenschaften ist, so dass sie  
nach dem Wasser laufen in die  
Tümpel gelangen. Die sind in der  
Gestalt und der neuen Erde  
die Vertheilung der Wasser nach  
ihren Gefällen in der neuen  
Erde die die die neuen, wenn  
sie bei der neuen sind die 14 Zoll  
nicht und 4 Zoll sind und bei der  
letzten aber 8 Zoll nicht und 3 Zoll  
sind. Die was sich in Wasser die die  
neue die Erde in der neuen von  
denen, fallen sie nach die neue  
das die über die neue die neue und  
zurück die die die die die  
ist so was die neue die neue von  
die neuen Tümpel der die. Die ist  
die was sie so ungeschicklich, damit nach  
die die die die die, und das Wasser



ununterschiedlich wird sich also wieder zu stellen.  
 Diese Gründe, welche ich zu diesem Zweck  
 und den Fließwegen mit den Wasser  
 Abzugsmännern Malt zu geben, sondern  
 dieselben eben auch zugleich in verschiedenen  
 Theilen ab, welche zum Theil selbst  
 die fraglichen Theile der in gebenen  
 können, welche eben auch selbst die  
 gibt die können selbst bewahrt. Ich  
 Malt ungelänglich, die nun wie die  
 wieder Malt ab, setzt, dem vorzüglich  
 mit die gleiche Menge Wasser, von  
 zu, wie die, dem die die die die  
 Theilwerk und die die die die die  
 beunterschiedlich muss. Wenn da nicht  
 nach Einordnung jeder Theil die die  
 unklar, nicht alle Gründe zugleich sind  
 nicht immer wieder zu stellen werden  
 können; so würde, wenn die die die  
 Malt nicht folgenden Theil nicht nur  
 von Wasser Wasser, von, was  
 die die die, gegeben würde, nicht  
 im anderen Wasser, nicht die die  
 in die Gründe beständig zu stellen,  
 und so würde die die die die  
 alle Theile ab und die die die  
 Haupt die die die die, und  
 somit selbst bewahrt werden. Das  
 wegen nicht die die die die







oder 4 Dufeln, wölfig, auf der Klaff  
 in ihrem 12 Zoll hoch, steht, und nicht  
 geschlagen werden muß. Die 3te  
 Seite der Mählbesichter, die man  
 sich machen den zehnen Mählbesichter  
 in sich darinnen, sind vier alle 4 Dufeln  
 die nicht zu setzen, und die 4te Seite  
 Quäben muß 3 Dufeln setzen man  
 nicht in der Dufeln 12 Zoll hoch, und  
 geschlagen werden soll.

Das Einsetzen der Düngel ist nicht  
 so bestimmt, da die Düngel nicht so  
 ganz genau muß die Düngel der  
 Einsetzung. Die Düngel man  
 werden durch, wie bei den Quäben,  
 diese man bald in 12, bald in 13 Zoll  
 muß in 14 Dufeln muß nicht in  
 die Düngel nicht.

Der Gestalt der Klaff ist immer von  
 verschieden. Eine Klaff von der Klaff  
 geschlagen setzt sich jedes Mal das  
 Ende in die Gestalt ab, und je  
 mehr die Düngel der Düngel  
 kommen, desto geringer bleibt  
 die Klaffgestalt. Eine der Klaff  
 aber ist nicht die Klaff, die  
 man geschlagen Klaffgestalt  
 in ihm nicht, die Klaff in der  
 Klaff der Quäben nicht zu setzen ist,

...

...

...

...



Dasen bei den Fuggerungen daselbst  
unseren unndem nicht, als bei den  
Fuggerungen das Kobalt. Durch stellen  
sich bei untern die Quader nicht ganz  
sonderbar, die nicht nur die  
andere Welt von. Das, obgleich  
auch die Kobaltfuggerungen in einem  
bezahlbaren Gafalt unndem, so  
ist es doch bei unndem nicht so  
unvollständig, wie bei den Fuggerungen  
das Fugger, unndem ist das unndem  
auch in Gafalt, das unndem  
yon. Dasen bei unndem die Gafalt nicht  
Gafalt eine so sehr unndem die Gafalt  
yon den unndem die Gafalt unndem  
andere unndem unndem. Unndem  
unndem ist auch eine unndem unndem  
unndem die Gafalt unndem ist so  
unndem unndem unndem Kobalt, die  
das Fugger unndem unndem unndem zu  
unndem unndem ist, unndem die Fugger  
unndem die Gafalt unndem unndem  
so sehr unndem unndem unndem, unndem  
nicht unndem unndem unndem unndem  
ein unndem unndem unndem unndem  
unndem, unndem unndem unndem unndem  
unndem die Gafalt unndem unndem  
unndem, unndem unndem unndem unndem  
unndem unndem unndem unndem unndem











9<sup>ter</sup> Abschnitt

Oekonomische Uebersicht des Freiburger Bergwerks Trinitat: 1818. in dem  
Erzeugnisse und der verrichteten 2400 Kubel Schmelze, hienost sagt die  
Arbeit wie auch der darauff Kubel Schmelze gemacht, in dem nur  
verwendeten Kosten bey dem hielt man 242 Kubel Schmelze und  
neuen Pochwerke. sollte 40 Pochwerke damit zugabeneft.

Die Schmelze von neuem neu gemacht  
sagen die Pochwerke. Das Kosten der  
größten Schmelze sollte die Pochwerke die  
Pochwerke und neuen neuen in die Pochwerke  
zu die die Pochwerke zu die die die  
Pochwerke sollte.

Die dabei verwendete Pochwerke und die  
Kosten von neuem Pochwerke:

Zur Pochwerke die neuen Pochwerke  
gemacht sollte man 40 Pochwerke  
nötig, diese Kosten die die die  
Pochwerke man 2 Pochwerke 2 5/8  
zusammen 10 5/8

Manne manne man die die die  
Pochwerke die Pochwerke, man die die  
man manne 20 Pochwerke die die die  
4 5/8 2 5/8 manne, 3 1/2 1/2 5/8 be-  
zahlen.

Die die die die die die die die  
Pochwerke man die die die die die  
Pochwerke sollte man 2 Pochwerke 3 5/8  
= 15 5/8 18 5/8 zu manne.

Die die die die die die die die



und 4<sup>te</sup> 7<sup>te</sup> → kostet, so ist also in  
 einem Eimerdala nur jaden fissa 2<sup>te</sup> 7<sup>te</sup>  
 zu bezahlen, und also die 9<sup>te</sup> Fuchsisse  
 in 3<sup>te</sup> Füllung das 7<sup>te</sup> 11<sup>te</sup> 7<sup>te</sup>.

Insamst kosten die in einem Eimerdala  
 abgemessenen Thunfischfülle, da sind  
 2<sup>te</sup> Fische dinstal das 7<sup>te</sup> 11<sup>te</sup> → nur  
 zuiffenstau kostet ufgeschien 7<sup>te</sup> 11<sup>te</sup>  
 durch treuen man hier die Fische  
 zu den Füllungen und andern die  
 nun in dieser Zeit aufgeschallenen  
 Fische dinstal 4<sup>te</sup> → → ungenau  
 und so merian daser fechtliche Fische  
 in oben gemessenen Eimerdala dasen  
 Fuchsisse zuiffenstau nun gemessen:

- 1, 7<sup>te</sup> → 7<sup>te</sup> → 7<sup>te</sup> hier die Thunfischfülle
- 2, 3<sup>te</sup> 1<sup>te</sup> → 4<sup>te</sup> " das die Füllungen der Masse.
- 3, 13<sup>te</sup> 18<sup>te</sup> → 4<sup>te</sup> " die Füllungen.
- 4, 7<sup>te</sup> 17<sup>te</sup> 7<sup>te</sup> " Fuchsisse
- 5, 1<sup>te</sup> 16<sup>te</sup> → 4<sup>te</sup> " Thunfischfülle.
- 6, 4<sup>te</sup> → 4<sup>te</sup> → 4<sup>te</sup> " Fuchsisse

39<sup>te</sup> 13<sup>te</sup> 7<sup>te</sup> Summa

Insamst die Fuchsisse ist in  
 dieser Eimerdala nicht gemessen.

Man man nun diese fechtlichen  
 Fische sind die 2400 Kubel Fuchsisse  
 oder 2142 Eubara Maß und die, so  
 kostet sind jaden Kubel Fuchsisse etwa 4<sup>te</sup>  
 und sind jaden Eubara Maß 5<sup>te</sup>



VI<sup>ter</sup> Theil

## Beschreibung des Wäsch = Wesens.

1<sup>ster</sup> Theil

Beschreibung des Wäscherraumes. In der Höhegebäude und Fachgebäude, wie  
 und der Keller Gebäude einmücht, so  
 ist nun nach dem in Hinsicht auf Länge  
 Breite und einander Entgegenkunft,  
 hier nicht zu erwähnen nöthig, da  
 schon im 2<sup>ten</sup> Theil des 1<sup>ten</sup> Theils  
 genug hiervon gesagt worden ist, und  
 es wird insofern gleich zur Beschreibung  
 derjenigen Räume im Gebäude über-  
 gegangen, welche die Handwäsch sind  
 und dazu gehörig sind.

Dieser Raum ist im Lichten 21 Ellen  
 lang 10 Ellen breit und 6 Ellen hoch.  
 Die 3 Pfeiler stehen mit ihren von  
 den Säulenköpfen nach Oben zu  
 im Gebäude, von welchen die 2  
 durch 3 Fenster des Lichts einströmen.  
 Durch den mittelmässigen die 2  
 Fenster, welche den Raum zur die  
 sind 2 und auf der Südseite 3 Fen-  
 ster die der Größe gleichmäßig  
 halten. Jedes derselben ist 3 Ellen  
 hoch  $1\frac{1}{4}$  Ellen breit und  $1\frac{1}{4}$  Ellen vom  
 Fußboden entfernt. Die Wände



fließen von dem Grunde aufwärts einen  
Platz von 10 Ellen Länge und 2 Ellen  
Breite ein. Zwischen ihnen und dem  
Fußboden ist noch 2 Ellen 12 Zoll Raum  
der Grundmauer, und darüber, welche  
die Aufzuglöcher, die Wandmauer  
und Bodenmauer einschließt ist 10 Ellen  
12 Zoll breit, und 15 Ellen lang. Zwischen  
dem Bodenmauer ist noch bis zu  
dem Fußboden ein 3 Ellen breiter  
Platz leer zu lassen. In dem  
mittelmäßigen Teile der Grund ist  
ebenfalls bis zu der Mauer noch  
3 Ellen breiter Raum, in welcher  
3 Fußstübe nebeneinander liegen,  
welche sind jeder derselben ist ein  
Licht von 2 Ellen lang 1 Ellen 7 Zoll breit  
und hoch, es bleibt also noch zwischen  
ihnen und dem Grunde noch dieser  
Teile 1 Ellen 14 Zoll hohler Raum,  
in welcher Länge der Grund  
für und für darüber stand bleiben.  
Der Rest der mittelmäßigen Teile  
der Grund ist ein Raum von 6 Ellen  
12 Zoll Breite bis zu der oben der Spalten  
der ersten Maßleistung und 10 Ellen  
Länge. In diesem Raum liegen die Längen  
auf der Spalten und die 4 erwähnten Stützen  
Spalten, die flüßig bleibt zum Aufzug.



der faszinanten bayrischen Baukunst, sind die  
 selben wieder unter die 8ten Dekretien  
 des Vten Theils Sub 8, wieder aufgenommen  
 worden sind. Zu beiden Teilen dieser  
 Thesen beyden sich Maßstäben,  
 und zwar nicht die neuen Teile  
 sondern die alten zu 3, jeder derselben  
 ist 2 flen lang und 1 flen 3 fall breit  
 und hoch. Die alten wiederum Teile noch  
 die flüchtigen zu sind ebenfalls  
 3 flen 10 enden, davon 2 sind  
 2 flen lang sind, die dritte aber  
 fast nur 1 flen 4 fall. Einmal  
 und 1 flen ist die wiederum neuer  
 gemachten gleich. Auch sind 3 Maß-  
 stäbe zu nennen wofür, die  
 zwar nicht eigentlich in dem 8ten  
 Thesen liegen, sondern zu den  
 der alten, ebenfalls die 2 neuen  
 Operationen in der neuen Thesen  
 haben wieder unter der faszinanten  
 umgeben. Jeder derselben sind  
 1 flen 10 fall lang die dritte aber 3  
 flen 6 fall, ihre Höhe und die  
 beträgt 1 flen 7 fall. Alle diese Maß-  
 stäbe bayrisch sind 4 korrigirt  
 gemachten Thesen Tischfuß  
 abzugeben 5 fall in  $\square$  stark, welche  
 faszinante sind die faszinanten faszinante



unter in Ditzmellen eingezogen sind  
und nur wenige von 3 Ditzmellen  
sind von 1 1/2 Zoll Durchmesser ungenutzt  
sind, nur von einer sehr kleinen mit  
den Felsen verbundenen kleinen  
Bildern, einem kleinen Platz in der  
Grundfläche bestanden, nicht  
das Stückwerk zu zeigen der Gänge  
und der Klüftung, sondern, welches  
in der Erde eingetragene ist und zu  
den Teilen der Gänge von 1 1/2 Zoll  
in seiner Richtung steht. Die  
die willkürlichigen Teile der Gänge  
Gänge ist nicht genügt, sondern  
das aus dem unvollständigen  
welches in seiner Fortsetzung von Gänge  
steigt, die 2 1/2 Zoll beträgt. So nicht von  
dem aus dem Gänge der von der  
Gänge zu verhalten können Stückwerk,  
sondern sie unvollständig in der Erde,  
sind die Gänge zu machen, nicht, das sie  
von der Gänge der Gänge zu, nicht  
die Erde sie, sondern die Erde, die sie  
zu machen der Gänge zu zeigen  
Wassersfall zu zeigen nicht die  
Wassersfall, die unter der Gänge,  
nach der Gänge unter einander hingehen  
3 Gänge, nicht die Gänge die  
welche die Erde mit der Erde.



Abwärts in die Querbau gehen. Endlich  
 sind von oben die Endpunkte mit  
 die bei der Hauptausführung, sind  
 immer ein den anderen 4 Ellen 17 Zoll lang  
 17 Zoll breit und hoch, und die in der  
 Hauptausführung durch die Räume mit  
 den Dampfen in Verbindung.

Es sind 3 Hauptstücke vorhanden welche  
 von mit den Dampfen die verfahren,  
 mittelbar und gerad, von den Maschinen,  
 die abgeleitet, besteht. Jedes dieser  
 Stücke ist 8 Ellen lang und 3 1/4 Ellen  
 breit. Die im sie herum verlaufenden  
 Formen ist schon angegeben und  
 ganz genau, um davon zu sehen,  
 zu sehen.

Die Drehstuhl

Beschreibung der Stempel-  
 und der dazu gehörigen Gerätes  
 und Maschinenwesen.

Ein Hauptstück dieses Stempels  
 1780 besteht, die sind durch die  
 gleichzeitige Bewegung verbunden, das  
 seine Drehstuhl, wie die schon vorher  
 beim Drehstuhl beschrieben. Das  
 durch ein 24 Ellen lang und 14 Zoll  
 die Stützen, die in der Stützen  
 zu jeder Zeit die Stützen ausfällt. Die  
 Stützen sind verbunden, wie die  
 Stützen sind abwechselnd von den  
 Stützen. Die Stützen von den Stützen



über den Tod, ferner in einem 18  
18 Zoll langen, 5 Zoll breiten und hohen  
Quadrat die Tischplatte gefasst,  
siehe den Meßkürzel in einem  
Faltblatt über den Kardinal von  
dem römischen Pallastopel zugestrichelt  
in einem der selben unter einem  
Königlichen Patent verfertigt, und  
unter dem Namen seiner, über die  
Meßkürzel von dem Herrn v. d. H.  
verfertigt, und die über demselben  
stehen durch einen Latten mit dem  
Quadrat versehen, in dem jungen  
Qualität der Quader, nur von dem  
Herrn v. d. H. verfertigt, mit welcher die  
auch durch den jungen Herrn v. d. H.  
verfertigt. Dies ist jedoch nur in dem  
Jahrgang der Fall, ~~und~~ wenn die  
Quader nur von dem Herrn v. d. H.  
verfertigt, in demselben nicht  
zugestrichelt. Im Patent erfüllt man  
für den jungen Herrn v. d. H., welche  
von dem hohen königlichen Minister  
König, alle nach dem Jahr und  
gab man zu demselben. Über  
dies Herr v. d. H., die über die  
verfertigt, und die über demselben  
in demselben verfertigt zu dem  
königlichen Meßkürzel, ~~und~~  
man von dem Herrn v. d. H.





furchen und glänzen, schon an der Spitze der  
 Zylinder zum ersten Mal zu sehen, das sind  
 die ersten Keime der Zylinder, die die  
 innere Wange von dem Kalle bis  
 zum Ende der nachwachsenden Zylinder führen.  
 In dem Keimzylinder sind die Zylinder  
 sich eine Wange von dem Kalle bis  
 zum Ende der Zylinder. Mit dem ist bei 4 1/2  
 fella Länge eine zweite füllig längere  
 und die von Mitte aus 2 mit ihr nachwachsenden  
 fülligen Zylinder, deren Länge 3 1/2 fella Länge  
 Wange von dem Kalle bis zum Ende der Zylinder.  
 Wange von dem Kalle bis zum Ende der Zylinder  
 in der 2. fülligen Wange, die  
 wieder mit einer fella Länge der Zylinder  
 nach dem in einer fülligen Wange der Zylinder  
 nachwachsenden Zylinder sind die Zylinder  
 sind. In dem Keimzylinder sind die Zylinder  
 ab dem von dem Kalle bis zum Ende der Zylinder  
 bis in die Wange der Zylinder, von  
 wo aus diese beiden Zylinder die Wange der Zylinder  
 füllig führen. In dem Keimzylinder sind die Zylinder  
 eine Wange der Zylinder, so dass die Wange der Zylinder  
 führen die Wange der Zylinder, von dem  
 von dem Kalle bis zum Ende der Zylinder  
 von dem, so dass die Wange der Zylinder  
 eine die Zylinder in dem Kalle und dem  
 nachwachsenden von dem Kalle bis zum Ende der Zylinder  
 nachwachsenden Kalle der Zylinder der Zylinder

2



ausgemittelt, die eine von der Firtzner  
mit, die andere 25 Ellen Länge 10 Zoll  
breite und 8 Zoll tiefe Opuscula  
die die eine die Maßstäbe sind  
jeweils Opuscula gebildet worden.

Die ausgelegten Teile bei der Hand  
einige Messungen ist die starkste Länge  
des Stabes in Verbindung mit der  
Maßstabmalen.

Das Hand ist 6 Ellen hoch und 14 Zoll im  
Lichte breit. Diein Durchmesser beträgt  
10 Zoll, und die Stärke der Kanten 6 Zoll.

Das ganze Hand hat 36 Rippen, also  
fast immer von der einen Seite zur anderen

$$\text{Umsatz} = \frac{6 \cdot 3141}{36} = 0,5235 \text{ Ellen} = 12 \frac{1}{2}$$
  
Zoll, und ist 14 Zoll breit 14 Zoll stark und mit  
breiten 12 Zoll tiefe in der Hand  
eingesetzt. Die Rippen sind

4 Zoll breit 10 Zoll lang 1 1/4 Zoll stark,  
und abwechselnd 1 Zoll tiefe in der Hand

eingesetzt. Das Hand hat nicht jeder  
Seite 4 Rippen mit ungleicher ab von der

Seite ausgelegt ist; sie sind von einem  
einigen der feinen 6 Zoll im 1/4 stark,

und werden von dem Mittelteil der  
Hand zu einem Stück. Jeder Hand

Länge beträgt nicht 6 Rippen die von  
einer ausgelegt sind, die 4 Rippen



sind auch jener Dichte und Stärke eingetäuscht.  
 In jener und jener wiederum gegnerlich,  
 das sind die Dichte sind mit eisernen  
 Spindeln aus der Fortführung weg-  
 zu gehen und belastigt. Sie sind  
 sind mit jener Dichte 10 bis 20  
 Jahren, und jener 10 bis 20 Jahren.  
 Die Holzspindel ist 114 Ellen lang  
 und 1 1/2 Zoll dick. In jener Dichte  
 sind 2 Eisenstücke eingezogen,  
 die jener 3 1/2 Ellen lang sind  
 und 1 1/2 Zoll dick. Die Holzspindel  
 sind 3 Zoll dick und 1 1/2 Ellen lang.  
 Die Holzspindel ist mit Eisenstücke  
 aus der Dichte belastigt, die  
 jener aus der Dichte belastigt  
 in jener Holzspindel aus Eisenstücke  
 die 6 Zoll dick und 1 1/2 Ellen lang ist, und  
 sind 2 einseitig eingezogenen  
 Eisenstücke, welche unmittelbar  
 von der Dichte aus der Dichte  
 sind. Die Holzspindel ist  
 aus jener aus der Dichte  
 sind, und sind aus der Dichte  
 von jener Eisenstücke Holzspindel  
 eingezogen. Die Holzspindel  
 sind die Eisenstücke sind  
 sind Eisenstücke 22 Jahren. Die Holzspindel  
 sind die ganze Dichte mit Eisenstücke.



Teige sind die Quittlinge, die die  
Grade mittelbar in Bewegung setzen,  
eingesetzt. Für jeden Grad sind 2 Quitt-  
linge in einem neuen Kalkungs-  
satz die Fühlung angabene, sind genau  
10, jedes Grad ein 3 fache Quittling  
mit 3 die Welle gesallt ist. Es  
muss demnach, wenn ein neuer Grad  
von der Welle bis zu einem  
wunden der Welle angewandt ist,  
die zweite Welle der zu neuen  
Grad zu bewegen auszuweisen und  
die dritte Welle wieder zu dem zu  
gesallt setzen, wodurch die Welle  
in gleichbleibendem Gang bewegene  
wird. Jeder dieser Quittlinge ist  
12 Zoll lang, davon steht die Hälfte  
in der Welle, und die andere Hälfte  
bildet den Kopf. Die sind mit Eisen-  
schrauben versehen und aus Kupfer  
7 Zoll breit und 6 Zoll stark. Von  
ihnen werden zur Welle die Welle-  
rollen in Bewegung gesetzt.  
Die sind 3 fache Länge 13 Zoll stark  
zu bilden von Eisen, die alle 3  
gesallt und in einem Kalkungs-  
satz die Welle der Welle 27 Zoll  
von demselben Kalkungs-  
Die bewegen sich in einem 1 1/2 Zoll



stanten Josephus in die Westphale  
 schen mit Schindeln vissen, aber  
 ein 3 fass Ueberschuss sie indrunden.  
 Durch die hundert Dinge, was von jedem  
 Falle die beiden zueinander gesetzten  
 aufeinander setzen eine finden dazwischen,  
 und Obelise Dinge, welche einander  
 in jedem Falle sind in der Mitte  
 dazwischen 19 Zoll von einander mit  
 einem Maß vorgezeichnet, und durch  
 von sie sind die Eigenschaften. Zwischen  
 die mittelbaren Dinge haben die  
 von einem durch die Maße zueinander  
 sind, welche die Westphalen in dem  
 dem Maße sich befinden. Ihre Länge  
 dazwischen vom Mittelpunkte der  
 Falle vorgezeichnet bis zu dem durch  
 sie sind die Westphalen sind die  
 fassen vissen die Länge 15 Zoll.  
 In der nächsten fassen sind 18 Zoll  
 sind die von einem dazwischen  
 gehen die Länge von dem durch die  
 mit den sind die welche von dem durch  
 Länge dazwischen sind. Die fassen  
 mit den sind in einem und die  
 sind die sind, aber die von dem  
 Mittelpunkte der Maße vorgezeichnet  
 27 Zoll lang, beide sind 7 Zoll breit  
 und 6 Zoll stark mit Eisenblech geschlagen.



Die drei unteren Räume sind fünfseitig  
und gegenwärtig besetzt, in  
in welchem die 2<sup>te</sup> flache Länge  
Länge 5<sup>te</sup> flache Länge 10<sup>te</sup> flache Länge  
mittels 1<sup>te</sup> flache Länge 10<sup>te</sup> flache Länge  
nischen Holzwerk besetzt sind;  
die 3<sup>te</sup> flache Länge die 10<sup>te</sup> flache Länge  
Länge, unter dem Rahmen können die  
Räume, unter der Erde in der  
Länge Holzwerk stellen von der Höhe  
unter dem Dachstuhl mit fünfseitig,  
in welchem die 10<sup>te</sup> flache Länge  
Länge, für die Länge. Einflänge  
sind die 10<sup>te</sup> flache Länge; und die  
eigentlich Länge stellen, nicht. Die drei  
Länge die 10<sup>te</sup> flache Länge, sind  
durch die 10<sup>te</sup> flache Länge, sind  
unter dem Dachstuhl, sind  
die drei Räume unter dem Dachstuhl  
Höhe zu können. Die Höhe  
Länge unter dem Dachstuhl, sind die drei  
Höhe, mit den unteren Räumen  
die 10<sup>te</sup> flache Länge unter dem Dachstuhl  
Höhe und mit den oberen Räumen  
sind parallel.

Die Höhe der Räume ist  
8<sup>te</sup> flache Länge. In der Höhe der Räume  
Länge 4<sup>te</sup> flache Länge, sind die 10<sup>te</sup> flache Länge  
in  $\square$  flache Länge 10<sup>te</sup> flache Länge, sind die 10<sup>te</sup> flache Länge.



von einander unterschied. Diele diese sind  
 4 Hauptgeschmalle unsteinlich mit einem  
 galast, 12 Zoll in  $\square$ , stark und abwechselnd.  
 10  $\frac{1}{2}$  flle lang, in einem feinsten  
 von 3 flen 8 Zoll von einander. Diele  
 diesen Hauptgeschmalle haben 12 Tücher  
 die die eingabene Grundwürden bilden.  
 jede ist 3  $\frac{1}{2}$  flle lang. Oben sind alle  
 mit 3 Tücher mit 1 Kupferstück in  
 Anbindung gesetzt. Ueber diese  
 Tücher mag gesamt unsteinlich mit  
 einem einwärts 3 Tücher und in  
 die Tücherstücke abwärts eingabestau  
 sind, damit die Ueberdinge der  
 Tücher aufeinander kommen. Diele diesen  
 sind noch die Tücher die die Tücher  
 mit den Tücher verbunden. Oben  
 und unten sind die Tücher eingabestau  
 und unabsolut, die Tücher oben  
 sind aber in die Tücher eingabestau,  
 und einwärts abwechselnd von folgen  
 und abwärts flussigfaltig. Diele  
 ganze Gewichte besteht mit Tücher  
 folg.

In die neuen Tücher sind bei  
 3  $\frac{1}{4}$  flle Höhe von der Hauptgeschmalle  
 an die Hallenollen in einem feinsten  
 Kichtung und parallel mit den Ecken  
 der Grund eingebuchtet. Sie sind 3 flen











Reine Eisen

~~Qualität oder gar Stahl oder~~  
~~ganzem Maß zu geben, was folgende~~  
die Malleung eines in Mallealle  
als des Stillsen unbedeut.

Ueber die Mallekür den hier ~~ist~~  
des 12 Ellen Länge Grundmaße  
des 8 Zoll breit und 7 Zoll <sup>hoch</sup> lang ist  
des reinen Eisens in jedem Maß,  
Länge eines 2 Dinstücken die  
Länge fastwaht furcht. Die zwei  
Zinstückensweise malen die Maß  
Länge des ist 12 Ellen Länge, 2 Ellen breit.  
Die Mallestücke selbst sind 1 1/2 Ellen Länge  
2 Zoll breit und 18 Zoll lang, 8 Zoll  
sind sie von dem reinen Eisen  
unbedeut, und geben 6 Zoll Fall, das  
sie messen mit dem Zinstückens  
Werkzeug von 9 Quaden 35 Minuten.

Ueber einen 4 Zoll breit und 6 Zoll  
lange Dinstückens in dem unbedeut Eisen  
den Dinstückens des Maß  
grünen, malen 2 Ellen Länge 4 Zoll  
lang, sind 14 Zoll und von 8 Zoll  
breit sind. Die geben 6 Zoll Fall oder  
Länge in einem Ueigung, malen =  
7 Quad 11 Minuten ist. Durch diese Eisen  
unbedeut werden in der Eisen  
das Mallekür den 10 Zoll in  $\square$  großen  
umstiegen Die geben, die hier jedem







eine O-Zell Länge 3 Zoll Breite und  
 O-Zell sechs Klitzfuss von Tischausatz  
 und sechs unbestimmte in die Länge  
 Länge bei jeder Seite eingezogen  
 ist. Ein Ende Köpffend sind 8 Stalle  
 Klitzfuss zu beiden Seiten des  
 Mönchs 4, bei dem Mittelstund  
 ist 12 und bei dem Fußstund 16, oben  
 stellt zu jeder Seite zwei die beiden  
 Seiten des Mönchs beständig.  
 Die Klitzfusstafeln sind bei jeder  
 Seite 3 Ellen Länge 1 1/2 Zoll Breite  
 und unten einen Winkel von 22  
 Grad den die Spindel zugewandt.  
 Jeder Spindel geht 2 beständig über die beiden  
 Seiten, die Länge 8 Ellen Länge 8 Zoll  
 Breite und 10 Zoll Höhe Gradbrennen  
 welche <sup>parallel unter einander sind</sup> ~~in einem Winkel~~ <sup>parallel</sup> ~~in einem Winkel~~ <sup>parallel</sup>  
 von 2 Ellen 8 Zoll von einander durch  
 3 Fingern ~~mit einander~~ in Abstandung  
 setzen. Diese Fingern sind gezogen von  
 O-Zell im  $\square$  Winkel in die Gradbrennen  
 eingezogen und unbeständig. Mit einem  
 unbestimmte oder parallel den Grad  
 Brennen ist die ihre Mitte die Spindel  
 unten Länge unbeständig, welche die  
 Länge der Gradbrennen fast, und 8 Zoll  
 im  $\square$  steht ist. Oben von, parallel  
 mit den Fingern liegt das Spindelholz.



ein 4 euntzig gawerketates Wirtgely  
 von 18 Zoll in  $\square$  Wirt, und  $3\frac{1}{4}$  fllo  
 Länge, von welcher in der Mitte der  
 fünften Länge, steht das Wirtgely,  
 das; eine Stelle geschwindet fllo  
 von 1 Zoll Wirt 12 Zoll Breite und  
 16 Zoll Höhe, beidseitig ist. Aber  
 sind in demselben die Grundlinien  
 nicht genau eingezogen. In der  
 das Grund ist fllo lang, und steigt  
 16 Zoll hoch an, so ist derselbe nicht  
 etwas concav. Gestalt, das können  
 manthor. Jeder Grund ist mit doppel-  
 ten Grundlinien gezeichnet. In der  
 jeden Grundlinie ist das verzeichnet,  
 das mit diesen verfahren zu 3 Fuß  
 in welche die Vertikale der Grund,  
 die oben von jeder Seite 10 Zoll  
 und unten unten 8 Zoll Höhe haben,  
 eingezogen sind. Die Grund sind  
 ganz und tiefenfeld verzeichnet, und  
 für ganze Grundlinie beträgt 8 fllo  
 in die Länge und  $3\frac{1}{4}$  fllo in die  
 Breite, Kreisumfang von einem die  
 Arbeit bis zum anderen beträgt  
 die Arbeit der Grund in Länge 2 fllo  
 14 Zoll, und die Länge der Grund der  
 Grund ist 7 fllo 8 Zoll. fest steht, man  
 die die ist, mit einem Kreis 2 fllo











Beschreibung der Stoss-  
werk = Arbeit.

3ten Lehrquell

Das Muhl nimmt jedes Tag ein Quatier  
und die sich mühen, stehen und gehen.  
So kommt demnach auch die Kesselfand die  
Mahl und die Spindel, und die nicht,  
dann sind die nötigen Mittelstücken und  
auch noch die zu setzen. Und zu setzen  
und die Dichtungen die Dichtung sind  
auch die die Dichtungen sind zu setzen.

Die Dichtung beim Kesselfand besteht  
in folgenden:

zu erst wird die Mahlkammer die über  
die Spindel voll gemacht, die Mahlkammer  
mit der Dichtung gefüllt, und die Dichtung  
gesetzt, und die Mahlkammer die für  
aufgehoben & soll verbunden, das  
zu verbinden. Ist diese Dichtung ganz  
fertig, so muss die Spindel gesetzt werden,  
und die Spindel muss sein aufgehoben,  
das ist stellen, und die über & soll ist  
aufstellen, ziemlich viel Dichtung an  
die Spindel durchsprüngen bekommen,  
und die Spindel durchsprüngen,  
so durch muss auch die Dichtung  
an die Spindel aufgehoben, so die  
die Dichtung muss auch die über die  
Mahlkammer, die unter die Dichtung  
setzen für die die Dichtung setzen,  
müssen. Und wird die Dichtung



mit demselben Luce der Nothwendigkeit in  
 Verbindung gebracht, und dieses der Hand  
 in Freiheit gesetzt wird. Folgt man dem  
 die Grundvorstellung durch die Verläufe in  
 der Werkstatt zu geben, welche das  
 Metall mit sich zur Entfernung in der Hand  
 zu führen, durch das Ding in das Geisse  
 zu bei nicht der Hand zu führen. Hinsichtlich  
 muss die Arbeit der Werkstatt zu führen.  
 man sagen, dass es nicht zu viel oder zu  
 wenig Arbeit zu geben, dass die Hand  
 nicht zu viel und die Werkstatt zu  
 führen in der Werkstatt zu geben, dass  
 die Werkstatt der Werkstatt zu geben die  
 Grundvorstellung gleichmäßig sich zu  
 führen. Folgt das Metall von der Hand  
 zu geben das Metall, so man die  
 von der Hand zu geben die Werkstatt  
 mit der Werkstatt zu geben in der Werkstatt  
 stellen zu geben, in der Werkstatt zu  
 geben, und in der Werkstatt zu geben  
 ist, die von der Werkstatt zu geben  
 zu geben. Die Werkstatt zu geben in der  
 Werkstatt, so man die Werkstatt zu geben  
 zu geben, und in der Werkstatt zu geben  
 zu geben, da bei dieser Werkstatt zu geben  
 Werkstatt mit Werkstatt zu geben in der  
 Werkstatt, das nicht Werkstatt zu geben.  
 Werkstatt zu geben zu geben zu geben







Dieß ist nun die Beschaffenheit, mit  
 welcher die feuerbeständige Kunst  
 unter die gemeine zu rechnen beliebt abbin-  
 gen. Dieß ist nun, indem wir nicht die Kunst  
 eines feuerbeständigen Baues zu erörtern, sondern  
 einen Feuertempel, der zu erbauen, unter die  
 einen Winkel noch den andern geben sich  
 über indessen unsere Kunst die zu erörtern  
 zu schnell ist. Und doch kann man nicht  
 vellein die schon beschriebene Länge  
 und die Breite der Feuertempel in Erwägung  
 gebracht und zum Feuertempel zu erörtern  
 wenn man versteht, sondern die Feuertempel  
 erörtern und die Feuertempel zu erörtern. Dieß  
 unter die Feuertempel zu erörtern, in diese man  
 möge ihnen Feuertempel die Feuertempel die  
 Beschaffenheit nicht unter den Feuertempel,  
 sondern Feuertempel. Vorzüglich haben erörtern  
 die Feuertempel die Feuertempel möglichsten  
 Beschaffenheit in diese Feuertempel zu erörtern  
 zu erörtern und zum Feuertempel Feuertempel  
 zu erörtern.

Wenn man die Feuertempel die Feuertempel,  
 und vorzüglich von Feuertempel man erörtern,  
 sich unter Feuertempel und Feuertempel möglichsten,  
 so erörtern die Feuertempel die Feuertempel,  
 Feuertempel die Feuertempel und die Feuertempel  
 Feuertempel nach Feuertempel Feuertempel,  
 Feuertempel ab, erörtern Feuertempel







Das Kupffersandverhölzung, betrachtet auf einen  
 abgeleiteten atmen 22. Entwerfen. Von einem  
 fernen ist die Höhe seiner Verhölzung  
 12 bis 8 Zoll. Die Miner welche 1. 2. 3. und  
 darüber wenig zuverlassen sind, sind  
 für sich abgeleiteten und in einem den  
 selben den Grunde beständlicher festhalten  
 gehalten. Die betrachtet am 2. Entwerfen.  
 Das übrige muß dem Grunde wohl beständlich  
 Maß sind von dem Maß für die besten  
 zu dem Maß für die Mittel für die  
 gehalten, und muß die für verhalten  
 gehalten. Das Eigentümlich oder  
 die Miner manchen so wenig möglich,  
 möglichst die einen zinnlich. Eigentümlich bey  
 fernen ist, und die 2. 3. 4. und für  
 muß dem Kupffersand verhalten, was fernen  
 dem Stübel zu wenig und die für  
 möglichst zuverlassen sind. Dem  
 Grunde betrachtet die oben nicht allein  
 manchen Maß und manchen Maß für,  
 fernen man die 2. 3. 4. und zinnlich  
 best gehalten, die für nicht die  
 verhalten die manchen Maß für gehalten  
 oder für fernen, oder an, die 2. 3. 4. und  
 für manchen fernen zu verhalten, und  
 die 2. 3. 4. und manchen fernen manchen  
 muß, man an manchen fernen fernen.



2 1  
Bei dem Mittelgunde ist der Falbe binnere  
in Zingelstein geworren Wallung und Wand.  
ung zu beschleunigen ein binnere Kesselfund  
mit dem dinsten manigen Masten, manigen  
Mast und Fall gegeben wird. Der Fall  
besteht aus einem 5 Zoll und die Länge  
muss malise durch den von der Masten  
ge vorgedreht wird, 4 bis 5 Zoll. Einem  
Mast die Mast und durch den  
muss beschleunigen manigen manigen  
da der Falbe mit gleicher ist, als der Masten,  
und also längsten zum Kesselfund manigen  
müsst. Der Fall muss manigen manigen  
die vorgedrehten Masten durch den  
gegeben werden, die im Kesselfund zu  
den Masten binnere Kesselfund manigen  
müsst manigen sind. Die Masten sind  
12 von der Mast, Masten sind 2 bis 2 1/2 Zoll  
manigen manigen. Die Masten malise  
man sind ist abwechselnd vorgedreht  
Länge und der Mast besteht aus einem  
4 bis 5 Zoll von oben manigen müsst. Der  
Gundmast wird manigen manigen  
vorgedreht manigen, und manigen manigen  
manigen Masten Masten von ihm da ist,  
man vorgedreht. Das vorgedrehte müsst  
den Gund manigen manigen manigen  
den Kesselfund, und manigen manigen  
manigen manigen.



Das Ziffen der die feinsten Maßbestände,  
 erfüllt sehr häufig. will man kein Füllen, zu  
 mind. meist von einer neuen zu einem  
 auszuweisen gelassen, und hat sich dem  
 & Fall Maß. Ein ihm ist vorzüglich  
 nicht Gleichförmigkeit in Größe zu geben  
 und strengt gleichförmig die gleiche Menge  
 Gradung zu, während Maßstab und  
 die Maßbestände, Stoff zu geben.  
 Das feinsten Maßstab in Handynissen  
 und selbst ohne irgend einen Zweck,  
 lassen, wie das von dem, da das Maß  
 weniger feiner größerer Größe so gleich  
 zusammenhängt, dass im Handynissen  
 zu den Größe der Maßstäbe in den meisten  
 beiden Maßbeständen nicht mehr  
 Messen zu den meisten auswendig  
 ist als bei dem. Das Maßstab nicht  
 ganz von einander abzuheben. Die  
 Größe der Maßbestände ist hier zu  
 jedem Teile des Maßes 8, ist fast  
 gleichmäßig von niemandem bedient worden,  
 sondern ein 1 Zoll mehr die Größe  
 größer von einem gebildet. Das Maß  
 durch sich eine Größe 3 bis 4 Zoll  
 nicht, von niemandem seit dem Grade  
 nicht sichtbar wenig oder von nicht.  
 Das ist nicht mehr jedes beliebigen Maßes  
 die Größe feinsten Maßbestände, in den





haben die hoch bayrische Reichsgräfin  
und ihre vier gebohrnen Töchter verfahren  
das ist nachfolgendes.

Ueberhaupt haben diese vier Frauen  
gehört zu einem, der Wittibinnen eine  
etwas ungewöhnliche Übung beibringt  
als beim Weibliche in der Welt zu sein,  
und in anderen feinerer Ordnung und  
Kunstfertigkeit in diesem Lebenslauf  
erkennt, und diese die eigenen kleinen  
Eigenschaften zum Vergleichen nicht ohne  
gründliche Erwägung können, und nicht  
dieses die gleiche unglückselige glückliche  
Zukunft wahren der Frau dieses Uebel  
begreift zu sein.

Zu den Töchtern haben folgende vier  
Kinder verfahren, nämlich: eine  
Weibliche die zu einem in der Welt  
über die Töchter, Töchter und Wittibinnen  
sich und die unglückliche Zeit zu verfahren  
haben eine Kunst beim Köchlein  
mit 20g - Lese, eine Kunst beim Mit-  
telstand mit 18g - und eine Junge mit  
14g - Lese, die die Kunst zu verfahren.  
Die zum Töchteren nötigen Gegenstände die  
Töchter, die Töchter, die Töchter, die Töchter  
die Töchter, und eine kleine Töchter zum Töchteren  
die Töchter. Und Töchteren geht das zu  
zu dem Teil zu dem Teil eines Töchteren die  
12 Töchteren Töchteren.



4tes Aufschütt

Oeconomische Uebersicht der Arbeit, des Erzeugnisses und des gehaltenen Aufwandes bey den Stofsherden.

In Quantitate limitatis 1818. mannan sind 2142 Tuntun Fluzungst in 13 Wufun von des Ditziltan 26 Tuntun Fluz, und 35 Tuntun Kobaltlich gummigum. Das Tuntun und das Ditziltan gummigum sind Satung 3 3/4 - 7 1/2, als:

- 10 1/2 12 1/2 - 3 Tufe und 2 Wuffstainnat
- 11 " 9 " - 4 " " 1 Tane Kumpfle
- 9 " 18 " - 1 " " 2 Tane Kumpfle
- 7 " 14 " - 1 " " 1 Tane Kumpfle
- 4 " 19 " 7 " mannan das Erzeugung von in die " von seit gesehltan Ueberfall, in der Tane.

Es kommt in jeder Tuntun Maß zu 1 Tane 1/2 Tane Fluz und das Tuntun Kobalt, oder Fluz, Fluz in Ditziltan mannan 1 1/2 3/4, 8 1/2.

VII<sup>ter</sup> Theil

Beschreibung der aufbereiteten Erze und des Kobalts

1<sup>ter</sup> Aufschütt

Von der Beschreibung der aufbereiteten Erze und des Kobalts. Es sind in die Wahl alle mannan gesehltan bereiteten Erze und des Kobalts. Es sind in die Ditziltan, mannan mannan für bestgütan Tane, mannan gesehltan.



verwenden. Dies geschieht unter dem Druck  
der Luft oder mit Hilfe der Saugpumpe.  
Zur Gewinnung nützlich verwenden die Destillier-  
apparat den Manometer durch Luft und  
Luftzug durch Saugpumpe der Saugpumpe  
und Spinnweben saugpumpe durch die  
Luftpumpe als eine beschleunigend. Allein  
im Winter verwenden man, wenn das Wasser  
unmöglichlich fügen kann ist, weil diese  
Luft Spinnweben Saugpumpe Destillierapparat  
da sie Spinnweben verwenden. Das selbst  
sind man einen nützlich Destillierapparat.  
während im Winter man das selbst man  
sich sind die Destillierapparat und  
zur nützlich Destillierapparat Spinnweben  
man verwenden. Dieser Destillierapparat  
sich man die Spinnweben, er ist  
mit nützlich Destillierapparat man  
Spinnweben während sind ganz die Spinnweben  
und Spinnweben sind die man sind die  
Spinnweben bei der Spinnweben sind.  
Dieser Destillierapparat im Destillierapparat  
12 Zoll und die Spinnweben 10 Zoll. Zur  
man sind er Spinnweben sind sind man  
man sind die Destillierapparat Destillierapparat  
Destillierapparat sind man sind, das,  
die sind man die Destillierapparat sind.  
Die Spinnweben sind mit Spinnweben  
besteht. Spinnweben sind man sind man















nimmens Euburn 130h — — und 55' Eubly  
Kleinend, also nimmens Euburn 15, 14, 13  
Lagertt mindt.

## 2tes Lohquell

Von der Erz- und Kobaltlieferung. Dieweil Kobalt als fuz unnd in Euburn  
tala bloß nimmal gelimmet, nussman  
villmal Vinnstays No 12<sup>te</sup> Wulge,  
und lutztaund, die fuz, nussman No 12<sup>te</sup>  
oder 11<sup>te</sup> nuss auf No 10<sup>te</sup> oder 12<sup>te</sup>  
Wulge im Euburn, ja wulge die  
Euburn nimmal unnd in Euburn  
gellun. Man sülzt im Euburn  
nimmal zu Wulge zu lutztaund unnd  
Lagertt 3400 bis 4200 z nuss, fuz  
nd Kobalt unnd fuz, da die Euburn in  
nimmal Euburn fuzial zur Euburn  
Lagertt unnd Euburn lutztaund. Die  
Euburn unnd fuz unnd unnd Euburn  
fuz bloß die Euburn zu unnd,  
Lagertt unnd die Kobalt unnd  
die Kobalt unnd unnd die Euburn  
Lagertt unnd unnd fuz, unnd  
von jedem Euburn unnd unnd  
Euburn unnd unnd unnd unnd  
Lagertt. Die Kobalt unnd in die  
Euburn unnd unnd, von jedem unnd  
unnd unnd unnd unnd unnd  
zu Euburn unnd unnd, unnd in



Thunberg bey demselben gemeinst anzuordnen,  
 und bey derer freywilligen nicht den  
 Erbschaften anzuordnen das Erbschaftrecht  
 den Erblichkeitsverhältnissen der Erben zu  
 sagen ist, so wie auch die Erbschaften  
 anzuordnen, und wenn er nicht  
 den Erben die anfallende Erbschaften  
 den Haupt der Erblichkeit beyträgt, das  
 heißt die Erblichkeit der Erben.  
 Die den Erblichkeit der Erblichkeit geben  
 die Erbschaften anzuordnen selbst zu sagen.  
 Das für einen abzugeben in der Erben zu  
 geben, dieses aber nicht die Erben  
 nicht für einen in der Erben in der Erben  
 anzuordnen Erbschaften. Die für  
 Erbschaften gibt den Erbschaften der Erben  
 und Erbschaften nicht anzuordnen das Erbschaft  
 gebende Kraft, so anfallt den Erben  
 nicht einen Erbschaften tag - - - Erbschaften.  
 Die Erblichkeit nicht die Erbschaften fast den  
 Erbschaften der Erben nicht, dieses fast von  
 zugleich nicht die Erblichkeit anzuordnen  
 bei den Erbschaften nicht die Erbschaften  
 und Erblichkeit der Erben zu sagen.  
 und die Erblichkeit anzuordnen zu  
 anzuordnen. Die Erbschaften anzuordnen der  
 Erben der Erbschaften, und wenn die Erbschaften  
 nicht die Erblichkeit anzuordnen mit der  
 Erblichkeit nicht diesen Erbschaften ist, so



Erhöhet die werthvolle Probe in ungenügender  
und verbleibe die aus dem Schmelzschmelz  
den gewöhnlichen. Nach dem Befinden der  
dieser stellt nicht sich die Ein-  
führung der ungenügenden oder un-  
genügenden Probe zu vermeiden als bei  
den anderen Proben.

In ungenügender Probe: 1818  
betrag der bei der Gültung ungenü-  
gen Probe für 17 1/2 Eubel 3 1/4 tt  
die Probe der ungenügenden Probe 174 Mark  
6 Schilling 1 Pfennig. Und die Ein-  
führung der ungenügenden Probe 1928 bis 1948 Schilling. Kobalt  
wurde in ungenügender Probe 203 Eubel  
nämlich 148 Eubel ungenügender Probe  
155 und 55 Eubel ungenügender Probe  
Die Gültung und Aufbereitung der  
ungenügenden Probe 10 5/8 Schilling 1/2

Die Ein-  
führung der ungenügenden Probe ist als  
für die ungenügende Probe  
aufgeführt = dem ungenügenden, was von der  
Aufbereitung der ungenügenden Probe  
genügender ungenügender Probe  
aufgeführt ist, als die Ein-  
führung der ungenügenden Probe  
die beiden Proben ungenügender Probe  
geben möglich ist.



## VIII<sup>ter</sup> Theil

Allgemeine oekonomieische Uebersicht, der Arbeit und Erzeugung bey den verschiedenen Aufbereitungsarten, darauf Erz und Kobalt hierbey verreckneten Kosten, der davon nach Abzug des noch darauf kommenden Lieferungsanfandes, zu machenden Goldcinakens und des daraus sich ergebenden Aufbereitungs-Ueberschusses.

### 1.tes Durchschnitt

Bestimmung der Arbeit und des Erzeugnisses bei der gesamten Aufbereitung in einer gewissen Zeit.

Im Quartale Trinitat: 1818 wurden aus  
33 Schmelzen von 594 Kubel Feinschmelz  
47 Schmelzen Fez mit 3 Mann Schmelzwerk  
und 148 Schmelzen Kobalt a Schmelzen zu 130  
Schmelzen 3 Mann, jeden zu 1 1/2 — — — — —  
Schmelzen in 65 Schmelzen nach 390  
Schmelzen von geschmelzen, diese 33 Schmelzen  
von Schmelzen bis in die Schmelzen  
dabei zu geschmelzen Kosten 400 3/4  
Im Durchschnitt wurden von 3 Mann  
in jeden Schmelzen Schmelzen oder  
Fez von geschmelzen und diese Kosten  
1400 4/5. Im Schmelzen Schmelzen  
geschmelzen kostet 605 Schmelzen  
Schmelzen.

Das Schmelzen von 47 Schmelzen Fez  
und 148 Schmelzen Kobalt wurden von  
2 Mann, die jeden durchschnittlich 1 1/2 — —  
Schmelzen in 33 1/2 Schmelzen Schmelzen  
und Kosten 1300 1/2 7/8 und kostet die  
Schmelzen Schmelzen Schmelzen 1000 7/8



Dieser feuerliche nicht mehr Eantuar lichte  
 gegenstande Subell oder fast 693 11 1/2 3.  
 So sind die Lichte 2268 Kubel Feuer  
 gänge und geschlagen und die Lichte 3 1/2  
 2293 6 3 aufhalten. Diese Feuergänge von  
 Lichte geschlagen bis in die Kesseln  
 zu bringen sind 1503 1893, zu  
 diesen Feuergängen können noch 192 Kubel  
 mehr in die Kesseln von den Kesseln  
 eingänge erhalten. So können diese  
 im Gange Feuergänge zu geben,  
 2400 Kubel. Die Kesseln sind  
 katung die von 40 Kesseln zu geben,  
 die sollte 7 1/2, die von ihnen  
 aufhalten Maß und geschlagen 3 1/2  
 1293, und die Kesseln geben  
 1303 993 7 1/2. Diese Maße zu messen  
 sind 5303 7 1/2, so katung dieser  
 die Kesseln sollen nicht die Kesseln,  
 Lichte von Feuergänge man man die  
 Kesseln 9 6 3 2 1/2 3 1/2  
 Wenn man nun 2268 Kubel Feuergänge  
 katung jeden Kubel 1/2 Kesseln und zu  
 geschlagen und die in die Kesseln zu  
 Kesseln, und von feuerlichen  
 Feuergänge können die Kubel zu geben,  
 die Maße und geschlagen und zu messen  
 Kesseln 9 Kesseln, und die Kesseln  
 jeden Kesseln Subell, oder fast 693 11 1/2 3.



2tes Aufschütt

Bestimmung der, von den in erwähnter Zeit aufbereiteten und gelieferten Erzen, aus dem Quartale Trinitat: 1818 bei und Kobete nach Abzug der Lief. zur Aufbereitung, der Aufbereitungskosten gemachten Geldentnahme und des; bei der ganzen Lieferung überhaupt sich ergebenden Vorkaufs und der den Aufbereitungs-Überschusses. Kobalt, Nickel und Zinn im Aufschütt

405	308	13	3	3	Flüßeln für die Feinung,
39	"	"	"	"	Kupfer für die Feinung,
13	"	9	"	7	für die Feinung,
3	"	22	"	6	Fürsingen und Zerschlagen,
15	"	18	"	7	Fürsingen für die Feinung,
7	"	7	"	7	für die Feinung,
3	"	12	"	7	die Maße, mit Zerschlagen,
13	"	9	"	7	für die Feinung bey der Feinung,
53	"	7	"	7	die Maße zu Feinung,
6	"	12	"	7	Wasser zu Feinung,
71	"	4	"	7	Fürsingen
90	"	7	"	7	Fürsingen und Einlassung,
80	"	3	"	9	Kobaltflöden und Wasser,
40	"	21	"	3	Kobaltflöden und Wasser,
705	"	9	"	14	Gülden und Zerschlagen
<hr/>					
1149	"	11	"	9	Summe aller Aufschütt

Die Feinung ist gemacht worden für 114 Markt 6 Lot 1 Quent für die Feinung 1928 u. 1929 5 1/2 und





Bl. 203 Entwurf Skizze:

2289<sup>z</sup> 6<sup>z</sup> → 2<sup>te</sup> betraucht

einmalig gemessene fünfmal,

4218<sup>z</sup> 1<sup>z</sup> 5<sup>z</sup>

Wen dieser fünfmal messen die wärf.

von 1000 bis 1000 abgeben

zu 1000 messen, und es bleibt die

von 1000 messen 1000 abgeben

3068<sup>z</sup> 13<sup>z</sup> 8<sup>z</sup>



11.  
23



















