

WELTAUSSTELLUNG 1873 IN WIEN.

# SCHWEDEN.



43  
198.

B.  
137.



VERMISCHTE

RECHNUNGEN

*Lötter*

WELTAUSSTELLUNG 1873 IN WIEN.

---

# SCHWEDEN.



II.

SPECIELLER KATALOG.

---

STOCKHOLM

DRUCK VON IVAR HÆGGSTRÖM

1873.

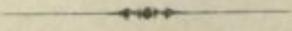


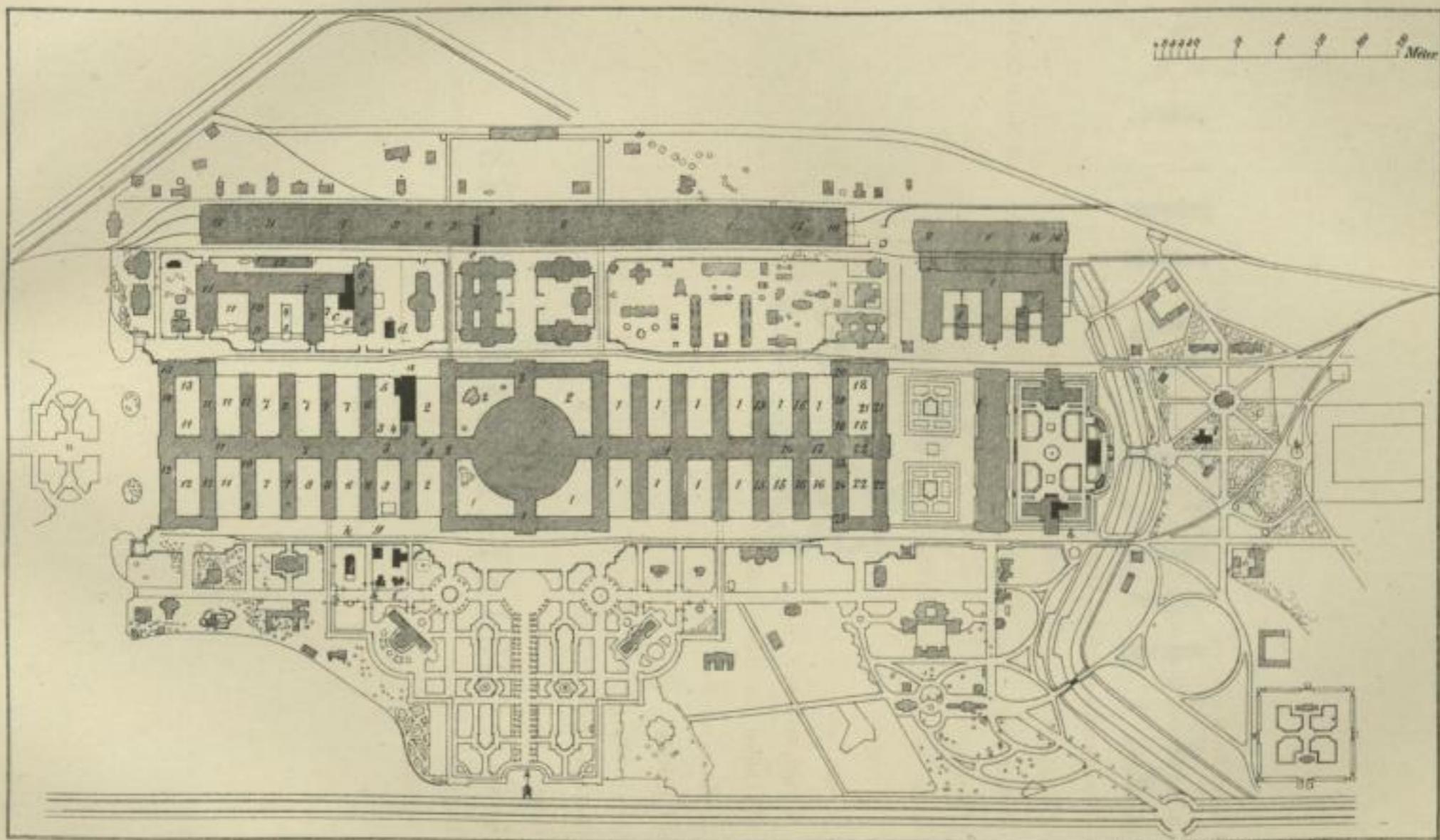


■ Schweden-Norwegen.

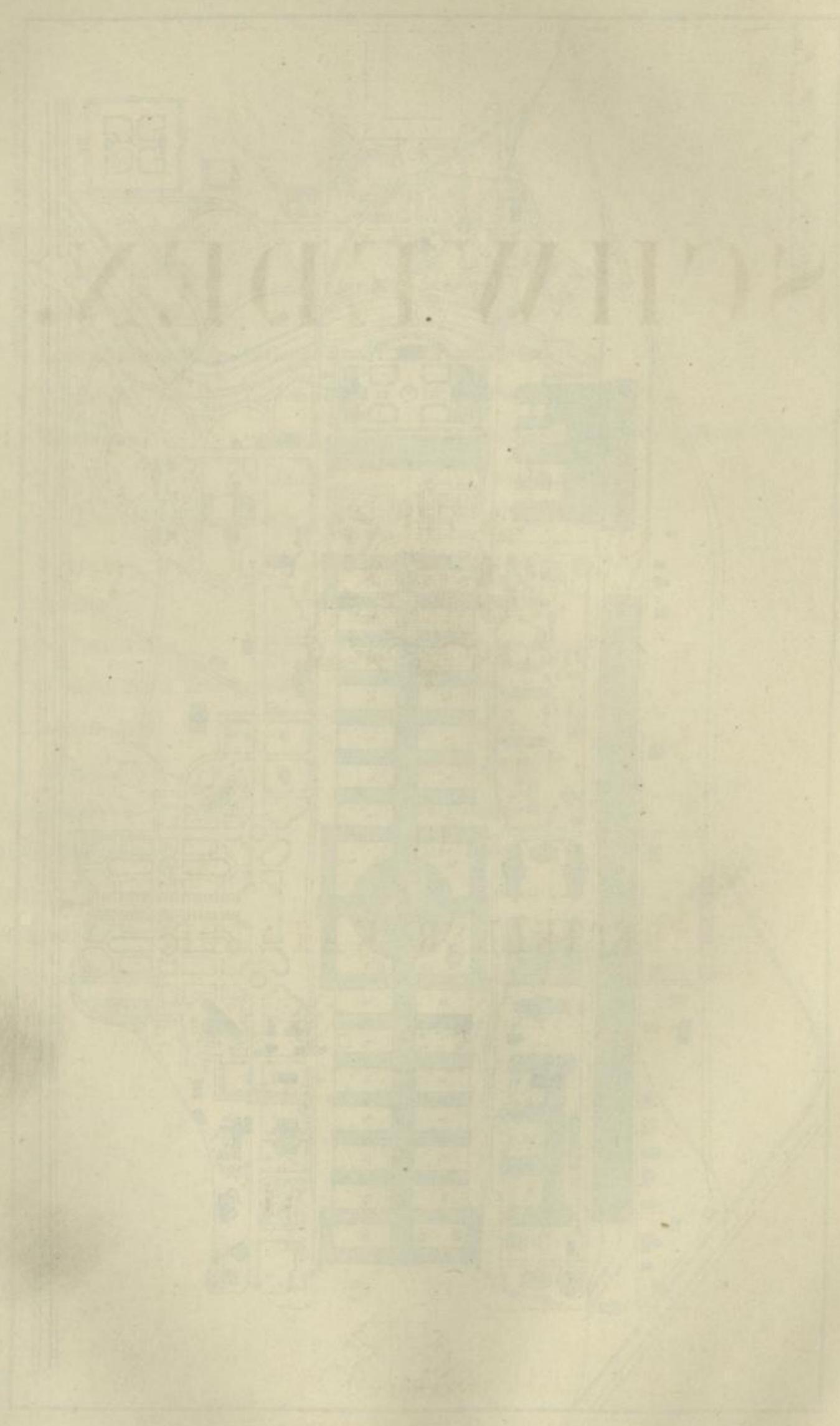
- a* Industrie-Abtheilung.
  - b* Kunst- dito.
  - c* Landwirthschaftliche-Abtheilung.
  - d* Fischerei- dito.
  - e* Maschinen- dito.
  - f* Armee- dito.
  - g* die Ausstellungsgegenstände von  
Finspong.
  - h* Schulhaus.
  - i* Jagdpavillon,  
(Abtheil. für Hausindustrie).
  - k* Restauration.
  - l* Meierei.
1. Oesterreich.
  2. Deutsches Reich.
  3. Belgien.
  4. Holland.
  5. Dänemark.
  6. Italien.

7. Frankreich.
8. Schweiz.
9. Spanien.
10. Portugal.
11. Grossbritannien.
12. Vereinigte Staaten von Nord-Amerika.
13. Brasilien.
14. Süd-Amerika.
15. Ungern.
16. Russland.
17. Griechenland.
18. China.
19. Persien.
20. Rumänien.
21. Japan und Siam.
22. Türkei.
23. Tunis.
24. Marocco.
25. Aegypten und Central-Afrika.





Tryckari Aktiefel. i Stockh. Lit. AB. T. & Schacher & Sverdrf.



WELTAUSSTELLUNG 1873 IN WIEN.

---

# SCHWEDEN.



II.

SPECIELLER KATALOG.

---

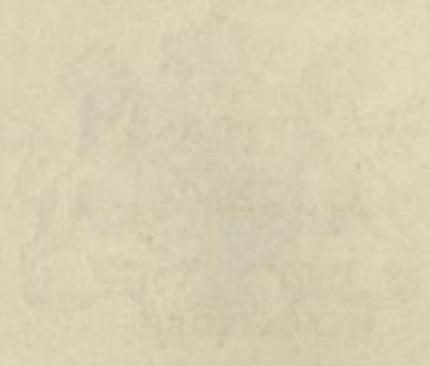
STOCKHÖLM

DRUCK VON IVAR HÆGGSTRÖM

1873.

VERLAGSBESTAND 1875 IN WIE

VERLAGSBESTAND 1875 IN WIE



RECHENKUNDE KATALOG

STATION

VERLAGSBESTAND 1875 IN WIE

1875

# DIE SCHWEDISCHE AUSSTELLUNGS-COMMISSION.

## PRÄSIDENT.

S. EXC. BERGSTRÖM P. A., D:r ph., Minister des Innern.

## VICE-PRÄSIDENT.

Herr DARDEL F. L. VON, Cabinets-Kammerherr, Chef des Ober-Intendanten Amts.

## MITGLIEDER.

Herr ALMGREN K. A., Fabriksbesitzer.

- » ANDERSSON N. J., D:r ph., Professor der Botanik an der k. Akademie der Wissenschaften.
- » ARWIDSSON T. A., Major, Chef der k. Seekartenbehörde.
- » ASPELIN CHR., Bergwerksbesitzer.
- » BENEDICKS C., k. k. österr.-ung. General-Consul.
- » BERG FR. TH., D:r med., Medicinal-Rath, Chef des k. statist. Central-Bureau.
- » BERGH EDV., Professor an der k. Akademie der freien Künste.
- » BERGSTRAND C. E., D:r ph., Professor, Vorsteher des agrikult.-chem. Laboratoriums bei dem Experimentalfelde der k. Akademie der Landwirtschaft.
- » BEIJER C. G., Oberst, Chef der Verwaltung der Staatseisenbahn-Bauten.
- » BJÖRKMAN C. A. T., Secretär in der k. Forst-Verwaltung.
- » BJÖBLIN J. G., Infanterie-Lieutenant.
- » BOLINDER JEAN, Fabriksbesitzer.
- » CARLSON, F. F., D:r ph., ehem. Kultus-Minister, Professor der Geschichte.
- » d'AILLY J. C. A., Ober-Director u. Chef des Marine-Ingeniör-Corps.
- » DE MARÉ ALFR., Bergwerksbesitzer.
- » DICKSON JAMES, Kaufmann, Bergwerksbesitzer.
- » EDHOLM EDV., D:r med., Medicinal-Rath.
- » EKMAN CARL, Bergwerksbesitzer.
- » ELFSTRÖM B., Oberst-Lieutenant, Intendant an dem Intendantur-Departement der Armee-Verwaltung.
- » ENGSTRÖM C. C., Capitain an der k. Skärenartillerie.
- » FALKMAN L. B., General-Director der Landvermessung.
- » FEILITZEN A. G. R. VON, Oberst, Chef der Verwaltung der Marineangelegenheiten.

Herr FOCK A. H., Freih., Sections-Chef im Ministerium des Innern.

- » FORSELL H., D:r ph.
- » FRESTADIUS, A. W., Kaufmann.
- » HILDEBRAND H., D:r ph., Amanuens bei der hist.-antiquar. Abtheilung des National-Museums.
- » HUMMEL D., Kaufmann.
- » KLINGENSTJERNA E. G., Oberst-Lieutenant bei der Fortification.
- » LENNING JOHN, Fabriksbesitzer.
- » LEWENHAUPT C. M., Graf, Erster Hof-Jägermeister.
- » LEWENHAUPT STEN, Graf, Fabriksbesitzer.
- » LILLIEHÖÖK C. B., Commandeur, Chef der k. Lothsen-Direction.
- » LUNDSTRÖM C. F., Fabriksbesitzer.
- » LUNDSTRÖM CARL L., Fabriksbesitzer.
- » MALMSTRÖM J. A., Professor an der k. Akademie der freien Künste.
- » MONTELIUS OSCAR, D:r ph., Amanuens bei der hist.-antiquar. Abtheilung des National-Museums.
- » MÖLLER P. VON, Rittmeister a. D., Gutsbesitzer.
- » NATHORST HJ., Professor, Director der höheren landw. Lehranstalt zu Alnarp.
- » OTTER C. G. VON, Freih., Commandeur-Capitain, Inspector des Rettungswesens Schiffbrüchiger an den schwed. Küsten.
- » PETRÉ CASIMIR, Bergwerksbesitzer.
- » RAAB HUGO, Freih., Oberst-Lieutenant, Expeditions-Chef im Kriegsministerium.
- » RAMSTEN C. H., Lieutenant, Lothsen-Vertheilungs-Chef.
- » RETTIG ROBERT, Kaufmann.
- » RICHTER FR., Secretär des Eisen-Comptoirs.
- » RYDING K. A., Artillerie-Major und Sous-Chef in der Commando-Expedition des Kriegsministeriums.
- » SIDENBLADH ELIS, D:r ph., Secretär des k. schwed. statist. Central-Bureau.
- » SJÖBERG J., Commerzien-Rath.
- » SPARRE ERIC, Graf, D:r ph., Cand. jur., Statthalter im Elfsborg-Län.
- » STACKELBERG B. O., Freih., Oberst-Lieutenant, Expeditions-Chef im Marinen-Ministerium.
- » STECKSÉN J. O. B., Oberst-Lieutenant.
- » STÅL C., D:r ph., Professor an der k. Akademie der Wissenschaften.
- » SVANBERG C. TH., Fabriksbesitzer.
- » TROILIUS C. O., General-Director u. Chef der Verwaltung der Staatseisenbahn-Trafik, Vorsitzender im Eisen-Comptoir.
- » WENDEL C. G., Artillerie-Capitain.
- » WIDEGREN HJ., D:r ph., Fischerei-Intendant.
- » WIDMARK H., Infanterie-Capitain.
- » YHLEN G. VON, Fischerei-Intendant.
- » ÅKERMAN RICH., Adjunkt an der Berg-Akademie zu Stockholm.

#### SPECIAL-COMITÉ FÜR WEIBLICHE ARBEITEN.

Frau Ober-Appellations-Gerichts-Räthin R. ÖLIVECRONA.

- » Freiin A. M. M. FOCK.

## GENERAL-COMMISSÄRE.

Für die Industrie-Ausstellung.

Herr DANNFELT CARL JUHLIN-, Intendant bei dem Experimentalfelde der k. Akademie der Landwirthschaft.

Für die Kunst-Ausstellung.

Herr ARBO P. N., norweg. Historienmaler.

## STELLVERTRETER DER GENERAL-COMMISSÄRE.

Herr HIRSCH E., Ingenieur.

» ODELBERG TH., Kammerjunker.

## SECRETÄR DER COMMISSION.

Herr SUNDBERG E. G., Jägermeister, Actuar u. Registrator in der k. Forst-Verwaltung.

## ARCHITEKTE.

Herr JACOBSSON E., Agrée u. Lehrer d. höh. Ornamentik an der k. Akademie der freien Künste.

» M. ISÆUS.

## MITGLIEDER DER INTERNATIONALEN JURY.

### VICE-PRÄSIDENT IM RATHE DER PRÄSIDENTEN.

Herr PIPER C. E., Graf, schwed.-norweg. Gesandter am k. k. österr.-ung. Hofe.

### PRÄSIDENT FÜR GRUPPE I.

Herr TROILIUS C. O., General-Director u. Chef der Verwaltung der Staatseisenbahn-Trafik, Vorsitzender im Eisen-Comptoir.

### VICE-PRÄSIDENT FÜR GRUPPE XVI.

Herr GRIMSGAARD CHR. S., Oberst u. Chef des norweg. General-Stabes.

## PREISRICHTER.

Gruppe I. Herr ÅKERMAN RICH., Adjunkt an der Berg-Akademie zu Stockholm.

» II. für Landwirthschaft: Herr NATHORST HJ., Professor, Director der höheren landw. Lehranstalt zu Alnarp.

» Gartenbau: Herr ANDERSSON N. J., Dr. ph., Professor der Botanik an der Akademie der Wissenschaften.

» die Fischerei-Abtheilung: Herr YHLEN G. VON, Fischerei-Intendant.

- Gruppe III. Herr BERGSTRAND C. E., Professor, Vorsteher des agricult.-chem. Laboratoriums bei dem Experimentalfelde der k. Akademie der Landwirtschaft.
- » IV. » ODELBERG A., Gutsbesitzer.
- » V. » LUNDSTRÖM CARL L., Fabriksbesitzer.
- » VII. » WESTMAN ERNST, Director am Dienste des Eisen-Comptoirs.
- » VIII. » WESTERBERG J. A., Architekt.
- » IX. » DARDEL F. L. VON, Cabinets-Kammerherr, Chef des Ober-Intendanten Amts.
- » XI. » LEWENHAUPT STEN, Graf, Fabriksbesitzer.
- » XIII. » ÅNGSTRÖM C. A., D:r ph., Professor der Mechanik am Technolog. Institute.
- » XVI. » PALMSTIERNA N. A. HJ., Freih., Artillerie-Capitain, Lehrer der Artillerie an der Kriegshochschule.
- » XVII. » LILLIEHÖÖK C. B., Commandeur, Chef der k. Lothsen-Direction.
- » XVIII. » JACOBSSON E., Arkitekt, Lehrer der höh. Ornamentik an der k. Akademie der freien Künste.
- » XXI. Frau Staats-Räthin ANNA BERGSTRÖM. — Stellvertreter Fräulein JENNY ROSSANDER.
- » XXV. Herr DARDEL F. L. VON, Cabinets-Kammerherr, Chef des Ober-Intendanten Amts.
- » XXVI. » SANDBERG FR., D:r ph., Rector am Seminarium für Volksschullehrerinnen zu Stockholm.

Preisrichter für Weibliche Arbeiten siehe Gruppe XXI.

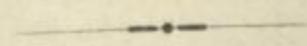
---

Agent für schwedische Aussteller Herr GROTH L. A., Ingenieur.

---

## I N H A L T.

Gruppe.	Seite.
I. Bergbau und Hüttenwesen N:o 1—26 (und 1 Suppl.Nummer) davon Eisen-Comptoir mit 23 Nummern .....	1.
II. Land- und Forstwirthschaft, Gartenbau. — Fischereiwesen. N:o 27—270 und Suppl.N:o 2—6 .....	16.
III. Chemische Industrie. N:o 271—331 und Suppl.N:o 7—8 .....	33.
IV. Nahrungs- und Genussmittel als Erzeugnisse der Industrie. N:o 332—385 und Suppl.N:o 9—12 .....	43.
V. Textil- und Bekleidungs-Industrie. N:o 386—418 und Suppl.N:o 13 .....	48.
VI. Leder- und Kautschuck-Industrie. N:o 419—424 und Suppl.N:o 14 .....	52.
VII. Metall-Industrie. N:o 425—462 und Suppl.N:o 15—18 .....	53.
VIII. Holz-Industrie. N:o 463—486 und Suppl.N:o 19—22 .....	57.
IX. Stein-, Thon- und Glas-Industrie. N:o 487—497 und Suppl.N:o 23 .....	60.
X. Kurzwaaren-Industrie. N:o 498—506 .....	63.
XI. Papier-Industrie. N:o 507—524 und Suppl.N:o 24—26 .....	64.
XII. Graphische Künste und gewerbliches Zeichnen. N:o 525—549 und Suppl.N:o 27 .....	68.
XIII. Maschinenwesen und Transportmittel. N:o 550—600 und Suppl.N:o 28—34 .....	69.
XIV. Wissenschaftliche Instrumente. N:o 601—611 und Suppl.N:o 35—37 .....	77.
XV. Musikalische-Instrumente. N:o 612—619 .....	79.
XVI. Heereswesen. N:o 620—635 und Suppl.N:o 38—41 .....	80.
XVII. Marinewesen. N:o 636—650 und Suppl.N:o 42—44 .....	83.
XVIII. Bau- und Civil-Ingenieurwesen. N:o 651—667 und Suppl.N:o 45—49 .....	84.
XX. Das Banernhaus mit seinen Einrichtungen und seinem Gerathe. N:o 668 .....	86.
XXI. Die nationale Hausindustrie. N:o 669—695 und Suppl.N:o 50—51 .....	86.
XXIV. Objecte der Kunst- und Kunstgewerbe früherer Zeiten. N:o 1—16 .....	89.
XXV. Bildende Kunst der Gegenwart. N:o 1—35 .....	90.
XXVI. Erziehungs-, Unterrichts- und Bildungswesen. N:o 696—716 und Suppl. N:o 52—56 .....	91.
Anhang. Weibliche Arbeiten N:o 717—958 .....	93.
Suppl. Gruppe III, suppl. N:o 57 .....	108.



INHALT

1. Einleitung

2. Die Bedeutung der Technik

3. Die Entwicklung der Technik

4. Die Aufgaben der Technik

5. Die Verantwortung der Technik

6. Die Zukunft der Technik

7. Die Technik und die Gesellschaft

8. Die Technik und die Umwelt

9. Die Technik und die Ethik

10. Die Technik und die Politik

11. Die Technik und die Wirtschaft

12. Die Technik und die Kultur

13. Die Technik und die Religion

14. Die Technik und die Philosophie

15. Die Technik und die Kunst

16. Die Technik und die Wissenschaft

17. Die Technik und die Medizin

18. Die Technik und die Landwirtschaft

19. Die Technik und die Industrie

20. Die Technik und die Luftfahrt

21. Die Technik und die Raumfahrt

22. Die Technik und die Energie

23. Die Technik und die Information

24. Die Technik und die Kommunikation

25. Die Technik und die Mobilität

26. Die Technik und die Sicherheit

27. Die Technik und die Gesundheit

28. Die Technik und die Bildung

29. Die Technik und die Arbeitswelt

30. Die Technik und die Freizeit

31. Die Technik und die Familie

32. Die Technik und die Gesellschaft

33. Die Technik und die Welt

# Gruppe I.

## Bergbau und Hüttenwesen.

### a. \*) Fossile Brennstoffe.

Vgl. Theil I (Statistische Mittheilungen) S. 27.

#### 1. Wallakra-Steinkohlen-Actien-Gesellschaft. Billesholm.

Niederlage von Steinkohlen in Helsingborg,  
d:o > d:o bei der Eisen-  
bahnstation Tägarp.

Bronze-Medaille in Stockholm 1868,

d:o d:o > Moskau 1872.

Steinkohlen in folgenden Abstufungen:

Dampf- oder Kaminkohle N:o 1, während 4  
Jahre bei der Landskrona--Helsingborg Eisen-  
bahn ausschliesslich angewandt.

Nusskohle N:o 1, beim Schmieden und zum  
Feuern in Herden und Kaminen dienlich.

Kaminkohle N:o 2	} finden in Folge ihres bil- ligen Preises in der Haus- haltung der weniger be- mittelten Volksklassen grosse Anwendung.
Nusskohle N:o 2	

Diese Kohlen greifen in einem nur geringen  
Grade Roste und Kessel an, was dadurch bewiesen  
wird, dass von den 5 Locomotiven, die seit dem  
1 Mai 1868 bis zum Beginne dieses Jahres solche  
Kohlen gebraucht, eine keinen einzigen Roststab  
und die übrigen vier zusammen nur 20 bis 25  
Stück zu erneuern brauchten.

Die Gesellschaft, welche sich im Jahre 1866  
bildete, begann mit dem Gewinnen der Kohlen den  
1 Mai 1868 im Norra Vrams und anderen Kirch-  
spielen des Malmöhus-Län.

Gegenwärtig wird der Grubenbau bei Billes-  
holm betrieben und sind in der Grube 39 Häuer,  
23 Hülfsknaben und 14 Tagelöhner, sowie ausser-  
halb derselben 19 Mann beschäftigt. Die Häuer  
erhalten für jede ausgeführte Tonne Kohlen 25  
Oere und variirt ihr täglicher Verdienst zwischen  
2 und 3 1/2 R:dr; Hülfsknaben im Alter von 12  
bis 20 Jahren werden mit 7 Oeren per Tonne  
bezahlt und beläuft sich ihre tägliche Einnahme  
auf 1 bis 1 1/2 R:dr; die Arbeiter im Tage emp-  
fangen 1 1/2 bis 3 R:dr.

\*) Die Unterabtheilungen a) b) c) etc. beziehen  
sich auf die Eintheilungen in dem allgemeinen Pro-  
gramme. Wo eine Unterabtheilung fehlt, ist nichts  
darin von Schweden ausgestellt.

Die Ausförderung des Wassers und der Kohlen  
besorgen 2 feste Dampfmaschinen von zusammen  
15 und eine Locomobile von 8 Pferdekraft, wobei  
mit 4 Pumpen ungefähr 800 Kannen Wasser in  
der Minute ausgeführt werden.

Es werden täglich circa 300 Tonnen Kohlen  
gewonnen, davon sind

40 % Kaminkohle N:o 1,	Werth per Tonne	2 1/2 R:dr.
10 » Nusskohle N:o 1,	dito dito	1 3/4 »
30 » Kaminkohle N:o 2,	dito dito	1 3/4 »
20 » Nusskohle N:o 2,	dito dito	3/4 »

In Folge mangelnder Eisenbahnverbindung  
zwischen der Grube und einem Hafen oder einer  
Eisenbahnstation haben die Kohlen bisher nur in  
der nächsten Umgegend abgesetzt werden können.  
Nach den Eisenbahnstationen Helsingborg und  
Tägarp, erstere 2 und letztere 1 3/4 Meilen von  
der Grube entfernt, muss der Transport mit  
Zugthieren geschehen, was natürlich einen gröss-  
eren Absatz unmöglich macht.

Ausser den obengenannten wird noch eine  
Kohle N:o 3, Flis genannt, gewonnen, die aber  
gegenwärtig keine Anwendung findet. Doch kann  
ihr nach angestellter chemischen Analyse ein  
gröberes Oel entzogen werden, das vielleicht als  
Bindemittel bei Anfertigung von Briquettes in  
Anwendung kommen könnte, um den Staub, der  
beim Sieben der Steinkohlen nachbleibt, nutzbar  
zu machen, nach welchem gegenwärtig hier keine  
Nachfrage ist, obgleich er mit Vortheil zur Fene-  
rung der eigenen Dampfmaschinen der Grube  
angewandt wird.

Die Ausförderung des Jahres 1871 belief sich  
auf 80,424 Tonnen, wovon jedoch in Anbetracht  
der unzulänglichen Verbindungen eine höchst ge-  
ringe Quantität exportirt worden ist.

#### 2. Kropp's Actien-Gesellschaft. Stock- holm.

Karte nebst Bohrproben von dem der Gesell-  
schaft gehörenden, in Schonen gelegenen Stein-  
kohlenfelde.

### b. Erze und daraus gewonnene Metalle.

Vgl. Theil I (Stat. Mitth.) S. 28.

#### 3. Die Collectiv-Ausstellung des Eisen- Comptoirs.

1. Rettig, C. A. Kihlafors, Söderhamn.  
Ungeröstete und geröstete Eisenerze.

- Roheisen.  
 Hohofen-Schlacke.  
 Flaches und vierkantiges Eisen.  
 Eisen in Knoten.  
 dito gebogen und gedreht.  
 Eine Serie Bruchflächen von Stabeisen.
2. **Tamm, P. G., Eisenwerkbesitzer.** Elfkarleö, Gefle.  
 Hat sich an keiner früheren Ausstellung betheiliget.  
 Erze von Dannemora und Stenring.  
 Roheisen, ausschliesslich aus Erzen von Dannemora.  
 Roheisen, zur Hälfte aus Erzen von Dannemora und Stenring.  
 Hohofen-Schlacke dieser beiden Roheisen-Sorten.  
 Luppenstücke aus Roheisen von Dannemora im Wallon-Herd gefrischt.  
 Luppenstücke aus Roheisen von Dannemora im Lancashire-Herd gefrischt.  
 Luppenstücke aus Roheisen von Dannemora-Stenring im Lancashire-Herd gefrischt.  
 Stabeisen.  
 Brennstuhl, gereckt und ungereckt.  
 Das Eisenwerk, welches im Jahre 1669 angelegt wurde, beschäftigt ausser den Grubenarbeitern 46 Mann.  
 Die Production hat sich während der letzten 10 Jahre verdoppelt und wird der grösste Theil derselben im Lande selbst abgesetzt, doch sind im letzten Jahre nach England 16,000 Centner, nach Deutschland und Belgien 2,000 Centner Stabeisen und nach Finland 500 Centner Stahl ausgeschifft worden.
3. **Ugglas, Ludwig von, Graf.** Forsmark, Stockholm.  
 Geröstete und ungeröstete Eisenerze aus den Dannemora-Gruben.  
 Roheisen.  
 Hohofen-Schlacke.  
 Stabeisen.  
 Eine Serie Bruchflächen von Stabeisen.
4. **Essen, F. von, Freiherr.** Sahlsta, Upsala.  
 Für die Eisenwerke Wattholma und Lenna.  
 Agent: N. M. Höglund in Stockholm.  
 Bronze-Medaille in Moskau 1872.  
 Bessemerstahl-Zainç aus Dannemora-Erzen von Lenna.  
 Das Eisenwerk wird theils mit Wasserkraft theils mit einer Dampfmaschine von 70 Pferdekraft getrieben und beschäftigt 55 Arbeiter mit einem Tagelohne von  $\frac{3}{4}$  bis  $2\frac{1}{4}$  R:dr. Im Jahre 1871 wurden an Rohmaterial 77,601 Centner Erze und 6,128 Lasten Kalk verbraucht und die Production belief sich auf 40,067 Centner Roheisen und 4,333 Centner Bessemerstahl, wogegen im letztverflossenen Jahre 21,700 Centner Roheisen

und 12,000 Centner Bessemerstahl producirt wurden.

Der Bessemerstahl kostet in Stockholm 13 R:dr und das Roheisen  $6\frac{1}{2}$  R:dr per Centner.  
 Nach England findet Ausfuhr Statt.

5. **Die Actien-Gesellschaft des Eisenwerkes Forsbacka** durch August Lundeborg. Forsbacka, Gefle.  
 Eisenerze.  
 Roheisen.  
 Hohofen-Schlacke.  
 Bessemer-Güsse.  
 Bessemer-Schlacke.  
 Geschweisste Bessemer-Kolben.
6. **Die Besitzer der Eisenwerke Hammarby, Hofors, Avesta und Garpenberg** durch Hj. Petré. Hammarby, Storvik.  
 Eisenerze.  
 Roheisen.  
 Hohofen-Schlacke.  
 Luppenstücke.  
 Stabeisen.
7. **Die Bergwerk-Gesellschaft »Stora Kopparberg»** durch C. Tottie. Falun.  
 Eisenerze. Roheisen. Hohofen-Schlacke.  
 Luppenstücke. Bessemer-Güsse. Stabeisen.  
 Bessemer-Stahl.

Die Gesellschaft ist auf 1,200 Antheile gegründet. Die industrielle Thätigkeit der Gesellschaft beschränkte sich in den ältesten Zeiten auf Gewinnung von Kupfer aus der Grube »Stora Kopparberg», die wahrscheinlich in der Mitte des 13 Jahrhunderts entdeckt wurde, und erst später vereinigte sie damit Eisen- und Stahlfabrikation (im 18 und 19 Jahrh.), sowie auch ein Holzwaaren-Geschäft (im 19 Jahrh.). Aus den Rudimaterien der Grube werden ausser Kupfer, Gold, Silber und Blei auch Eisenvitriol, rother Ocher, Schwefel und Schwefelsäure dargestellt. Ausser der genannten Kupfergrube besitzt die Gesellschaft:  
 das Eisen- und Stahlwerk Svartnäs,  
 den Hohofen zu Äg mit dem Eisen- und Sägewerke Korsä,  
 den Hohofen zu Löfsjö mit dem Eisenwerke Lindesnäs,  
 den Hohofen und das Stabeisenwerk Limä,  
 $\frac{1}{2}$  des Hohofens zu Laxsjö,  
 das Sägewerk Domnarf und  
 $\frac{1}{3}$  des Sägewerkes Kopparberg und Hofors,  
 die alle in der Provinz Dalarne liegen.

Die Eisen- und Sägewerke verfügen über bedeutende eigenen Wälder und der Vorrath an Eisenerz übersteigt den gegenwärtigen Bedarf.

Der Agent der Gesellschaft ist gegenwärtig Robert Berggren in Stockholm, Westerlånggatan N:o 22.

Bei den Domnarf-Fällen der Dal-Elf, 2 Meilen von Falun, soll laut Beschlusses der Gesellschaft ein neues grösseres Eisenwerk angelegt werden, das Hohöfen, Bessemerwerk, Walzwerk u. s. w. enthalten wird. Nach angestellter Berechnung wird man über 1,500 Pferdekraft zu verfügen haben.

**Erhaltene Auszeichnungen:**

bei der Ausstellung in Paris 1855 eine *Bronze-Medaille* für Kupfer und *Mention honorable* für Eisen von Lindesnäs;

bei der Ausstellung in London 1862 eine *Bronze-Medaille* für Eisen;

bei der Ausstellung in Stockholm 1866 eine *Bronze-Medaille* für Kupfer und *Mention honorable* für Schaufeln und Spaten;

bei der Ausstellung in Kopenhagen 1872 eine *silberne Medaille* für Kupfer und

bei der Ausstellung in Moskau 1872 eine *Bronze-Medaille* für rothen Ocher.

Wie oben erwähnt worden, datirt sich die Gewinnung des Kupfers aus alten Zeiten oder aus dem 13 Jahrhunderte; das erste Eisenwerk wurde 1736 und die Sägewerke bald nach der Mitte des 18 Jahrhunderts angelegt.

**Die Anzahl der bei der Production beschäftigten Gehülften und Arbeiter, sowie ihre Ablohnung:**

Männer,  
Weiber,  
Knaben, } unter 15 Jahren.  
Mädchen, }

**a, bei dem Falu-Kupferwerke im Jahre 1872:**

	Männer:	Knaben:	Tagelohn: (Accord).
beim Grubenbau ..	187	—	2,30 R:dr.
beider Ausförderung	112	—	1,80—2,25 "
„ „ Sortirung und Aufbereitung	56	39	2,00 u. 1,00 "
„ „ Kaltröstung	13	—	1,75 "
„ den Schmelzwer- ken.....	110	—	1,75—2,50 "
„ der Wendröstung	24	—	1,75—2,25 "
„ den Reparations- Werkstätten	52	—	2,00—2,25 "
„ „ Transporten	12	—	1,75 "
„ „ Fabriken ...	41	—	1,75—2,25 "
<b>Summa</b>	<b>607</b>	<b>39.</b>	

**b, bei dem Eisen- und Stahlwerke Svartnäs im Jahre 1872:**

	Männer:	Knaben:	Durchschnitt- licher Tagelohn:
beim Hohofen ...	22	—	1,87 R:dr.
„ Bessemer- werke... ..	17	—	2,00 "
„ dito	—	2	0,75 "
„ Streckherde	12	—	3,00 "
bei der Manufac- turirung...	4	—	2,00 "

**c, bei dem Hohofen zu Äg:**

29 Männer (Tagelohn pr Centner) 1,87 "  
(3,61—1,25.)

**d, beim Stabeisen- und Sägewerke zu Korså im Jahre 1872:**

	Männer:	Durchschnittlicher Jahresverdienst pr Mann:
<i>beim Stabeisenwerke:</i>		
beim Schmelzherde	30	621,98 R:dr.
„ Streckherde	22	898,76 "
Extra-Arbeiter.....	8	400 "
		Durchschnittlicher Tagelohn pr Mann:
<i>beim Sägewerke</i> ...	40	2,47 R:dr.
<b>Summa</b>	<b>100.</b>	

Bei der Gewinnung der Erze zu obigen Eisenwerken (b. u. c.) werden beschäftigt

Tagelohn:  
Männer 65 ..... 1,75—2 R:dr.

**e, beim Hohofen zu Löfsjö:**

	Männer:	Durchschnittlicher Tagelohn:
beim Grubenbau	38	2,00 R:dr.
„ „ Hohofen	24 (pr Centn.)	1,77 "

**f, beim Stabeisen- und Walzwerke zu Lindesnäs:**

		Durchschnittlicher Tagelohn:
50 Männer.....		2,43 R:dr.
6 Knaben.....		0,70 "

**g, beim Hohofen zu Laxsjö:**

		Durchschnittlicher Tagelohn:
beim Grubenbau	16 Männer	2,00 R:dr.
„ „ Hohofen	22 dito	1,92 "

**h, beim Eisenwerke zu Limå:**

Durchschnittlicher  
Tagelohn:  
Der Hohofen war 1871 nicht  
in Thätigkeit; bei der Stab-  
eisen-Bereitung 8 Männer 2,50 R:dr.

**i, beim Sägewerke Domnarf:**

	Männer:	Jahresverdienst pr Mann:
<i>Feste Arbeiter:</i>		
Sägensteller .....	1	1,100 R:dr.
Säger .....	22	900 "
Obersortirer .....	2	800 "
Dito .....	1	750 "
Dampfschiff-Kapitän	1	900 "
Maschinist .....	1	700 "
Heizer .....	2	680 "

*Extra-Arbeiter, hauptsächlich beim Sägen wäh-  
rend 168 Tage:*

		Tagelohn:
Hülfssäger.....	22	2,50 R:dr.
Emporwinder .....	14	2,50 "
Balkenschlepper .....	1	2,00 "
Sortirer .....	1	3,00 "
Lattenschneider.....	6	2,25 "
Lattenschieber .....	6	2,25 "
Wegschieber der Planken ...	16	2,25 "
Dito „ Bretter ...	6	2,25 "
Dito „ Ausschuss- planken ...	4	2,00 "
Dito „ Battens ...	6	2,00 "
Aufstapler .....	11	2,00 "
Kohlenbrenner .....	33	2,25 "
Auflader .....	42	2,25 "
Wraker .....	9	2,25 "
Verschiedene Arbeiter .....	106	0,90—2,00 "

Weiber:  
beim Zusammenlegen der  
Klotz-Enden .....

	30	1,00 "
beim Sägen von Kistenbret- tern .....	12	1,00 "
bei verschiedenen anderen Arbeiten.....	28	0,50 "

Summa Summarum:  
Männer ..... 1331.  
Weiber ..... 30.  
Knaben ... 87.  
1448.

Die Wasserkraft, welche gegenwärtig in Anwendung kommt, ist

beim <i>Kupferwerke</i> :	
zu Künsten .....	45,22
zur Förderung .....	30,91
bei den Hütten .....	70,00
beim Ocherwerke .....	8,00
„ Aufbereitungswerke .....	68,00
	222,13;
beim <i>Eisenwerke Svartnäs</i> :	
beim Hohofen .....	20,00
„ Bessemerwerke .....	400,00
bei der Schmiede .....	30,00
	450,00;
beim <i>Hohofen zu Äg</i> .....	20,00;
beim <i>Eisenwerke Korså</i> :	
bei der Schmiede .....	140,00
„ dem Sägewerke .....	60,00
	200,00;
beim <i>Eisenwerke Lindesnäs</i> :	
bei dem Gebläse und der Schmiede .....	50,00
„ „ Walzwerke „ „ .....	60,00
	110,00;
beim <i>Eisenwerke Limå</i> :	
beim Hohofen .....	20,00
bei der Schmiede .....	35,00
	55,00;
beim <i>Hohofen Löfsjö</i> .....	20,00;
„ <i>Hohofen Laxsjö</i> .....	20,00;
„ <i>Sägewerke Domnarf</i> .....	400,00;

Summa 1497,13.

Bei mehreren der grösseren Eisengruben, an denen die Gesellschaft Antheil hat, sind Künste und Förderungsmaschinen für Wasserkraft eingerichtet, z. B. bei Wintjern, Tuna Hästberg, Gräberg, Finuäsfält und andern; indessen fehlt die Angabe über die bei ihnen angewandte Wasserkraft. Einige wenige Gruben besitzen Locomobilen von 8 bis 10 Pferdekraft.

Die Gesellschaft hat an mehreren Stellen unbenutzte Naturkraft, namentlich in der Gegend des Sägewerkes Domnarf.

**Die Rohmaterialien, welche im letzten Jahre verarbeitet und verbraucht worden sind, und die Menge einer jeden Gattung, waren:**

beim *Kupferwerke* 1871:

*Brennmaterial*

für das *Kupfer*:

Holzkohlen .....	161,676 Centn. = 26,696 Stiegen.
Coaks .....	66,447 „ = 13,289 „
Holz .....	137,616 Kbf. = 1,147 „
	41,132 „

für die *Nebenproducte*:

Holz .....	1,412 „
------------	---------

*Erze*:

Quarziges Erz .....	214,800 Centn.
Kiesiges Erz .....	299,100 „
	513,900 „

beim *Eisen- und Stahlwerke Svartnäs* 1871:

Eisenerz .....	59,700 „
Kalkstein .....	7,740 „
Holzkohlen (beim Gebrauch abgemessen) für die Roheisen-Bereitung .....	4,546 Stiegen.
für das Bessemerwerk .....	380 „
„ die Stabeisen-Bereitung .....	1,013 „
„ „ Manufactur .....	124 „
	6,063 „

beim *Hohofen zu Äg* 1871:

Eisenerz .....	187,100 Centn.
Kalkstein .....	15,206 „
Holzkohlen (b. G. abgemessen) .....	11,760 Stiegen.

beim *Eisen- und Sägewerke zu Korså* 1871:

Roheisen .....	57,803 Centn.
Holzkohlen (abgemessen) .....	6,406 Stiegen.
Latten .....	ungefähr 115,000 Kbf.
Sägespäne .....	dito 165,000 „
Sägeblöcke .....	23,595 Stück.

beim *Hohofen Löfsjö* 1871:

Eisenerz .....	69,600 Centn.
Kalkstein .....	7,700 „
Holzkohlen (abgemessen) .....	3,237 Stiegen.

beim *Eisenwerke Lindesnäs* 1871:

Roheisen .....	66,000 Centn.
Holzkohlen (abgemessen) .....	6,860 Stiegen.

beim *Hohofen Laxsjö* 1871, für die Hälfte:

Eisenerz .....	30,000 Centn.
Kalkstein .....	2,250 „
Holzkohlen (abgemessen) .....	2,343 Stiegen.

beim *Eisenwerke Limå* 1871, der Hohofen war nicht in Thätigkeit:

Roheisen .....	9,416 Centn.
Holzkohlen (abgemessen) .....	1,935 Stiegen.

beim *Sägewerke Domnarf* 1871:

Sägeblöcke .....	258,954 Stück.
------------------	----------------

*Producirt wurde:*

beim *Kupferwerke* 1871:

Garkupfer .....	15,082,71 Centn.
Kupfervitriol .....	2,272 „
Eisenvitriol .....	479,65 „
Rother Ocher .....	19,194 „
Schwefel .....	7,600 „
Gold .....	13,04 <i>fl</i>
Silber .....	184,73 „

beim *Eisenwerke Svartnäs* 1871:

Roheisen .....	25,614 Centn.
daraus Bessemer-Güsse .....	16,260,50 „
Bessemer-Abfall .....	940,95 „
Stabeisen nach der Lancashire-Methode .....	6,834 „
Bessemer-Stabeisen und Stahl .....	4,562 „
Abgeschnittene Enden .....	200 „

1872:

Roheisen .....	44,613 „
daraus Bessemer-Güsse .....	36,846,60 „
Abfall .....	1,104,65 „
Gerecktes Bessemer-Metall .....	2,362 „
Abgeschnittene Enden .....	112 „

Von dem bei der Bessemer-Fabrikation verarbeiteten Roheisen sind folgende technischen Resultate erhalten worden:

	1871	1872
Abgeputzte Güsse (% vom Roheisen) .....	82,7.	87,2.
Abfall .....	dito 4,8.	2,6.
Auswurf .....	dito 1,6.	1,2.
Abgang .....	10,9.	9,0.
	100.	100.

beim *Hohofen zu Äg* 1871:

Roheisen .....	84,265 Centn.
Dito 1872 .....	54,996 „

beim *Eisenwerke Korså* 1871:

Stabeisen .....	33,759,80 „
Luppenstücke zum Verkauf .....	8,000 „

Abgeschnittene Enden .....	1,932 Centn.
Holzwaaren, Standards à 165 Maass 1,120.	Kubikf. engl.
1872:	
Stabeisen .....	49,157 Centn.
Abgeschnittene Enden .....	3,202 "
Holzwaaren .....	1,372 Stand.
beim <i>Hohofen zu Löfsjö:</i>	
Roheisen 1871 .....	31,307 Centn.
Dito 1872 .....	49,020 "
beim <i>Eisenwerke Lindesnäs:</i>	
Stabeisen 1871 .....	51,927 "
Dito 1872 .....	46,667 "
beim <i>Eisenwerke Limå:</i>	
Stabeisen 1871 .....	8,060 "
Dito 1872 .....	7,313 "
beim <i>Hohofen zu Laxsjö (die Hälfte):</i>	
Roheisen 1871 .....	15,990 "
Dito 1872 .....	16,733 "
beim <i>Sägewerke Domnarf 1871:</i>	
Verschiffbare Planken, Battens und Bretter .....	14,402 Stand.
Kistenbretter und Dauben ..	288 "
Ausschuss-Planken und Bretter, Schwarten und anderer Abfall, wovon der grössere Theil zu Kohlen verbrannt worden und gegeben hat .....	15,874 Stiegen.
bei dem der Gesellschaft gehörenden Drittel der Sägewerke <i>Kopparberg und Hofors 1871:</i>	
Verschiffbare Holzwaaren ...	3,658 Stand.
Holzkohlen .....	3,550 Stiegen.

Preise und Provision werden nicht angegeben, da die Art und Weise des Verkaufes schon bestimmt und geordnet ist.

Als eigenthümliche Verfahrungsweisen mögen angeführt werden.

beim *Kupferwerke:*

die Zermahlung und Sortirung des quarzigen Erzes geschieht hauptsächlich durch Maschinen (Aufbereitungswerke).

Das Garen oder Raffiniren des Rohkupfers wird in Gas-Reverberiröfen nach der Construction des Herrn Lundin mit Siemens'schen Regeneratoren bewerkstelligt. Als Brennmaterial dient Säge-Abfall (Holz und Sägespäne.)

Nachdem die Preise für Brennmaterialien in den letzten Jahren gestiegen, ist eine Werkstätte für Gewinnung des Kupfers auf nassem Wege im Bau begriffen;

bei dem *Eisenwerke Svartnäs* wurde die Bessemer-Methode 1871 eingeführt;

bei dem *Eisenwerke Korså* wurde im Jahre 1871 für das Schweissen und Strecken des Stabeisens ein Gas-Reverberiröfen nach der patentirten Construction des Herrn Lundin mit Siemenschen Regeneratoren errichtet. Als Brennmaterial dient der Abfall des dortigen Sägewerkes. Im Jahre 1872 wurde mit 10,23 Kbf. Sägespänen oder 4,45 Kbf. kurzgesägten Latten oder 4,21 Kbf. Latten gemischt mit 3,9 Kbf. Spänen 1 Centner Stabeisen geschweisst und gestreckt.

Die Schlacke der Sulu-Oefen, Hohöfen und Schweissöfen wird, nachdem sie in Roheisen-Formen gegossen worden, zu einem in vielen Fällen sehr anwendbaren Bausteine benutzt.

Bei den Sägewerken wird ein Theil des Abfalles vermittelst Maschinen zu Kistenbrettern und Dauben zerschnitten, der grössere Theil zu Kohlen verbrannt und der Rest zur Bereitung von gasförmigem Brennmaterial verwandt.

Ausser für Gold und Silber erlegt das Kupferwerk für jeden 30:sten Centner aller übrigen Producte eine Steuer und von dem Netto-Ertrage 1 % als Staatsabgabe. Die Communalsteuern betragen das Doppelte bis Dreifache der Staatsabgabe.

Die Eisen- und Sägewerke erlegen 1 % vom Umsatze als Staatsabgabe, wogegen die Communalsteuern in den verschiedenen Gemeinden 1,40 bis 2,67 Mal höher als jene sind.

Einen späteren Abschluss der Bücher als für 1871 giebt es noch nicht. Der Productionswerth wird nur für die Artikel angegeben, welche verkauft werden und nicht für diejenigen, welche vorher eine Veredlung erfahren, z. B. nicht besonders für Roheisen, welches in Zaine, Luppenstücke oder Stabeisen verwandelt wird.

Productionswerthe im Exporthafen 1871:

des <i>Kupferwerkes</i> .....	930,000 R.dr.
der <i>Eisenwerke:</i>	
Svartnäs .....	162,000
Åg und Korså .....	210,000
Lindesnäs .....	298,000
Limå .....	49,000
	719,000 "
der <i>Sägewerke:</i>	
Korså .....	64,400
Domnarf .....	1,237,700
$\frac{1}{3}$ <i>Kopparberg und Hofors</i> .....	248,900
	1,551,000 "

Die Productionswerthe des Kupferwerkes und der Eisenwerke sind ungefähr dieselben wie vor 10 Jahren, wogegen die der Sägewerke sich ungefähr verdoppelt haben.

Alle im Dienste der Gesellschaft stehenden Arbeiter haben für sich und ihre Familien Arzt und Apotheke unentgeltlich und die bei den Eisenwerken angestellten haben ausserdem freie Wohnung und Heizung, Weideland oder Kuhfutter und Kartoffelland.

Bei »Stora Kopparberg« haben die Arbeiter, nachdem die Gesellschaft einen Grundfond gegeben, durch kleinere monatlichen Beiträge eine *Kranken- und Todtenkasse* gebildet. Der Verein, welcher am Schlusse des ersten Jahres seines Bestehens (1864) 413 Mitglieder zählte, besass im Jahre 1872 schon 708 derselben mit einem Kapital von 7,880 R.dr. Ausser der Hülfe aus dieser Kasse erhalten die Arbeiter bei eintretenden Krankheitsfällen von der Gesellschaft 25 Oere per Tag.

Das Kapital der s. g. Gruben-Hospitalkasse besteht aus 5 geschenkten Antheilen der Gesellschaft. Der Ertrag dient als Beitrag zur Unterhaltung eines besonderen Krankenhauses bei der Grube, in welches Schwerbeschädigte und andere kranke Arbeiter aufgenommen und unter Aufsicht des Grubenarztes von einer Diakonissin gepflegt werden.

Der heranwachsenden Jugend ist in Folge des im Lande sehr entwickelten Volksschulwesens überall Gelegenheit zur Ausbildung geboten. Bei den meisten Werken giebt es von der Gesellschaft gebaute Schulhäuser.

In der Provinz bestehen 2 grössere Sparbanken, eine für die Stadt Falun nebst Umgegend und die andere für den übrigen Theil des Län.

Alterschwache oder sonst unvermögende Arbeiter erhalten von der Gesellschaft grössere oder kleinere Unterstützungen.

8. Die Gesellschaft des Eisenwerkes Nyhammar in Dalarne durch Godenius & C:o, Stockholm.

Ungeröstetes Erz und Kalkstein.

Geröstetes Erz.

Roheisen.

Hohofen-Schlacke.

Bessemer-Zaine.

Schlacke aus dem Bessemer-Ofen.

Eisenbahnschienen aus Bessemer-Stahl.

Eine der ausgestellten Schienen hat eine Fallprobe mit einer 25 Centner schweren Kugel aus einer Fallhöhe von 25' bestanden. Eine andere ist während 5 Minuten auf dem Schienenkopfe mit 400 Centner belastet gewesen. Sowohl die Fall- als Belastungsprobe wurden mitten zwischen den beiden in 3,5 Fuss Entfernung von einander gelegten Stützen, auf denen die Schiene beim Versuche lag, ausgeführt.

Die Thätigkeit der Gesellschaft beschränkte sich früher auf Darstellung von Luppenstücken aus eigenem Roheisen, welche im Walzwerke zu Smedjebacken, an dem die Gesellschaft mit  $\frac{5}{16}$  betheilig ist, zu Stabeisen veredelt wurden. Im Jahre 1872 begann die Bessemer-Bereitung und sind dabei jetzt 30 Männer mit  $2\frac{1}{2}$  R:dr und 2 Knaben mit 1 R:dr Tagelohn beschäftigt; ausserdem ist ein Werkmeister mit 3,000 R:dr Jahreslohn angestellt. Als Treibkraft dient Wasser, ungefähr 600 Pferdekraft.

Während des letzten Jahres ist an Rohmaterial verbraucht worden:

27,000 Lasten Kohlen à 12 Tonnen,

300,000 Centner Erz,

60,000 dito Kalkstein,

10,000 Kbf. Coaks und

4,000 Centner Spiegeleisen.

Die Production belief sich in demselben Jahre auf circa 120,000 Centner Bessemerstahl-Zaine, wird sich aber, wenn der im Bau begriffene Hohofen vollendet worden, bedeutend vergrössern.

Bei der Production wird höchstens 1 % Schrot erhalten, welches im Bessemerofen wieder zu Nutze gemacht wird.

Die Steuern, welche das Eisenwerk entrichtet, betragen an den Staat ungefähr 6 Oere und an die Commune 15 Oere per Centner.

9. Ulf, C. R. Wikmanshyttan, Hedemora.

Eisenerze.

Roheisen.

Hohofen-Schlacke.

Luppenstücke.

Geschweisste Luppenstücke.

Uchatii-Stahlgüsse.

Eisen und Stahlstangen.

Artikel, dargestellt aus Uchatii-Stahl.

10. Die Besitzer des Eisenwerkes Norn durch H. P. W. Gahn, Kåfalla.

Eisenerze.

Roheisen.

Hohofen-Schlacke.

11. Die Besitzer des Eisenwerkes Larsbo durch H. P. W. Gahn, Kåfalla.

Eisenerze.

Roheisen.

Hohofen-Schlacke.

Luppenstücke.

Stabeisen.

Façoneisen.

Nageleisen.

12. Das Eisenwerk Ramnäs durch Freih. W. F. Tersmeden. Ramnäs, Westerås.

Eisenerze.

Roheisen.

Stabeisen.

Spant- und Winkeleisen.

Façoneisen.

13. Hermansson, C. F. von, Graf. Ferna, Bernshammar.

Eisenerze.

Roheisen.

Hohofen-Schlacke.

Luppenstücke.

Stabeisen.

Nageleisen.

14. Ohlson, C. J., Eisenwerkbesitzer.

Riddarhyttan, Gisslarbo.

Eisenerze.

Roheisen.

Hohofen-Schlacke.

Luppenstücke.

Stab- und Stahleisen.

Das Eisenwerk, welches im Jahre 1849 angelegt wurde, wird mit Wasser, ungefähr 160 Pferdekraft, getrieben und beschäftigt 114 Personen, von denen 94 Männer und 20 Knaben sind; erstere erhalten 2 bis  $3\frac{1}{2}$  R:dr und letztere 60 bis 80 Oere als Tagelohn. Ausserdem sind 2 Inspectoren mit 4,000 R:dr und 4 Buchhalter mit 600 R:dr jährlich angestellt.

Während des letzten Arbeitsjahres wurde an Rohmaterial verbraucht: 140,000 Centner Eisenerz, 24,000 Centner Kalk und 17,800 Lasten Holzkohlen und belief sich die Production, die nach der Lancashire-Methode betrieben wird, auf 41,000 Centner Stabeisen und noch 10,000 Centner Roheisen über die Quantität, welche zur Darstellung des Stabeisens erforderlich war.

Die Fabrikate, welche fast ausschliesslich nach England, Amerika und Holland verschifft wurden, repräsentirten einen Werth von 370,000 R:dr, der im Laufe der letzten 10 Jahre mit etwa 33 % gestiegen ist.

15. Lindberg, Lars. Kohlsva.

Eisenerze.

Roheisen.  
Hohofen-Schlacke.  
Luppenstücke.  
Nagel- und Drahteisen.

16. **Wedberg, C. H.** Eisenwerk Hammarby, Jerle.  
Eisenerze.  
Roheisen.  
Hohofen-Schlacke.  
Luppenstücke.  
Stabeisen
17. **Die Actien-Gesellschaft Degerfors** durch J. Larsson. Degerfors in Wermland.  
Agent: A. Fröding & Co in Göteborg.  
Mention honorable in Kopenhagen 1872.  
Eisenerze.  
Hohofen-Schlacke.  
Roheisen.  
Luppenstücke.  
Gröberes und feineres Stabeisen.  
Drahteisen.  
Nageleisen.  
Eisenbahnschienen u. s. w.

Das Eisenwerk, dessen Anlegung im Jahre 1862 begann, wurde vom gegenwärtigen Besitzer 1870 übernommen und ist dasselbe seitdem un-  
aufhörlich erweitert worden, so dass es augenblicklich 1 Hohofen, 6 Lancashire-Herde und gröbere und feinere Walzwerke besitzt.

Von der disponiblen 1,400 starken effectiven Pferdekraft gelangen doch nur 425 zum Treiben der Werkstätten zur Anwendung, in welchen 170 Männer und 20 Knaben beschäftigt werden. Bei Bauten sind im letzten Jahre 180 Mann angewandt worden.

Der Jahreslohn der Arbeiter schwankt zwischen 500 R:dr und 2,000 R:dr.

An Rohmaterial wurde im letzten Jahre verbraucht:

180,692 Centner Erz,  
17,635 dito Kalk,  
9,901 Stiegen à 24 Tonnen Holzkohlen,  
84,929 Centner Roheisen,  
92,676 Kub.-Fuss Steinkohlen und feuerfeste Ziegelsteine und Thon für 7,112 R:dr.

Producirt wurden in demselben Jahre 65,523 Centner Stabeisen, hauptsächlich Drahteisen und Nageleisen und ausgewalzt wurden 37,325 Centner Luppenstücke von anderen Eisenwerken.

Von dem beim Walzen erhaltenen Schrote wird der gröbere ausgewalzt, der feinere dagegen mit Holzkohlen geschmelzt und zu besonderen Zwecken verwendet.

Der Productionswerth belief sich im Jahre 1871 auf 765,871 R:dr 88 Oere und die Staats- und Communalabgaben betragen 2,091 R:dr.

Der grösste Theil der Fabrikate wurde nach Amerika, England und Frankreich verschifft.

Auf Kosten der Actien-Gesellschaft geniessen die Kinder sämtlicher Arbeiter freien Schulunterricht. Mit einem hauptsächlich von den Arbeitern selbst gebildeten Kapitale werden für gemeinschaftliche Rechnung alle Lebensbedürfnisse eingekauft, zu welchem Zwecke ungefähr 75,000 R:dr jährlich verwendet werden.

nisse eingekauft, zu welchem Zwecke ungefähr 75,000 R:dr jährlich verwendet werden.

18. **Die Actien-Gesellschaft des Eisenwerkes Storfors** durch J. Herlenius. Storfors, Christinehamn.  
Grubenbau bei Persberg und Nykroppa.  
Roheisen-Fabrikation bei Nykroppa.  
Stabeisen- dito > Storfors; sämtliche Orte liegen in Wermland.  
Agentur in Göteborg.  
Ehrendiplom in Stockholm 1866.  
Magneteisenstein sowohl ungeröstet als geröstet, von 8 verschiedenen Gruben.  
Roheisen zur Bereitung des Stabeisens mit dem Stempel



Hohofen-Schlacke.

Stabeisen.

Stahl- und Drahteisen aus Erzen von Persberg und Nykroppa.

Der Hohofen und das Stabeisenwerk wurden zu Ende des 16 Jahrhunderts angelegt und gingen im Jahre 1866 auf die gegenwärtige Gesellschaft über.

Beim Grubenbau zu Nykroppa wirken 15, bei der Roheisenfabrikation 20 und bei der des Stabeisens 58 Pferdekraft.

Während des letzten Arbeitsjahres wurden 181,974 Centner Erz gewonnen, die 89,408 Centner Roheisen lieferten; ausserdem wurden 92,210 Centner Roheisen zu 73,909 Centner Stabeisen verarbeitet. Seit 1864 hat sich die Stabeisenfabrikation beinahe verdoppelt und werden die Fabrikate nach England und Amerika ausgeführt.

19. **Die Mölnbacka Eisenwerk-Gesellschaft.** Mölnbacka, Kihl.

Eisenerze.

Roheisen.

Proben von Stabeisen.

20. **Die Actien-Gesellschaft des Eisenwerkes Uddeholm.** Uddeholm, Råda.

Eisenerze.

Roheisen.

Hohofen-Schlacke.

Luppenstücke.

Martin-Güsse.

Stabeisen.

Draht- und Nageleisen.

Stahl.

Bohrer.

21. **Löfvensköld, S.** Nissafors, Jönköping.

Eisenerze.

Roheisen.

Hohofen-Schlacke.

Stabeisen.

Eisendraht.

## 22. De Maré, A. Ankarsrum.

See- und Raseneisenerze.

Roheisen.

Hohofen-Schlacke.

Die Eisenwerke Ankarsrum und Tofterum nebst den zu ihnen gehörenden Besitzungen, sowie das Landgut Nygård werden von Gustav und Alfred de Maré besessen.

Diese drei Besitzungen liegen im nördlichen Theile des Calmar-Län; die nächste Stadt ist Westervik.

Ankarsrum und Tofterum haben eine eigene gute, auch tiefgehenden Fahrzeugen zugängliche Lastagie, Namens Werkebäck, die ungefähr 1 Meile südlich von Westervik liegt.

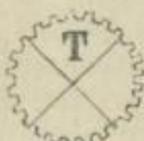
Nygård besitzt eigene Lastagie beim Flecken Gamleby.

Das Areal sämtlicher Besitzungen beträgt 175,000 Quad. Schnuren, wovon 26,000 Quad. Schnuren Acker und Wiese sind.

Die Eisenfabrikation wird betrieben in:

a, 2 Hohöfen für Holzkohlen, und producirt man Schmiedeeisen, verschiedene Sorten Gusseisen und schwedisches Kanoneneisen. Die gesammte Menge des gewonnenen Roheisens ist indessen in den eigenen Werkstätten veredelt worden;

b, in mehreren Schmiede-Werkstätten, wo Luppenstücke für Hufnägel, Draht und Blech, Stahleisen, geschmiedetes Stabeisen, Nägel und verschiedene Manufactur-Eisenwaaren angefertigt werden. Stempel der Luppenstücke, des Stahl- und Stabeisens:



c, in 2 Giessereien und einer mechanischen Werkstatt: Projectile, darunter solche aus Kanoneneisen, welche Panzerplatten durchschossen; gegossene Weichen (crossings) mit in Coquille gehärteter Abnutzfläche; gegossenes Baumaterial zu Eisenbahnen, Brücken und Häusern; Walzen, in Thonform oder Coquille gegossen, und allerlei Gussachen zu Walzwerken; Turbinen und Wasserräder; Mühlen und Sägewerke; Schweissöfen und Herde; Gebläsemaschinen; Guss- und Schmiedewaaren zum Schiffsbau und zu Holzölfabriken; verschiedene kleinere Maschinen für den Haushalt; patentirte, Holz ersparende Kochherde u. s. w.

Uebrigens werden Bestellungen von Gussachen und Maschinen aller Art nach Zeichnung ausgeführt.

Im Ganzen wurden 1872 101,000 Centner Eisen producirt.

Von den vielen Auszeichnungen, die bei verschiedenen Ausstellungen obengenannten Fabriken ertheilt worden sind, seien angeführt:

a, in London 1862 »honorable mention« für Projectile,

b, in Stockholm 1866 Medaille 1:ster Klasse für Projectile von ausgezeichnete Beschaffenheit und

c, Medaille 2:ter Klasse für feine Gussachen, Gartenmeublen u. s. w.,

d, in Paris 1867 Bronze-Medaille für Projectile und Hufnägelisen und

e, »mention honorable« für Holz ersparende Kochherde,

f, in Kopenhagen 1872 Medaille 1:ster Klasse für ausgezeichnete, Panzerplatten durchschliessende Projectile und für gegossene Weichen (crossings).

g, in Moskau 1872 silberne Medaille für gegossene Weichen.

Waldproducte: Planken, Bretter, Holz und Schiffsbalken zu eigenem Bedarf und zum Verkauf, sowie Holzkohlen zur Veredelung des Eisens.

Die Summe producirt Waldeffecten betrug im vorigen Jahre 2,030,000 Kubikfuss.

Das Aushauen der Wälder geschieht nach einem bestimmten Plane und wird für ihren Nachwuchs durch Säen und Anpflanzen gesorgt.

Die Besitzungen haben ausgedehnte Torfmoore, aus denen vermittelst Maschinen Brenntorf gewonnen wird.

Die Landgüter, wo es 200 Pferde, 650 Kühe, 200 Stück Jungvieh, 450 Zugochsen, 700 Schafe und 300 Schweine giebt, producirten im Jahre 1872:

15,000 Kub.-Fuss Roggen und Weizen,

45,000 dito Gerste und Hafer,

95,000 dito Knollenfrüchte,

30,000 Centner Heu und

300,000 Kannen Milch.

Sämmtliche Eisenwerke und Besitzungen hatten 1872 eine Bevölkerung von 2,100 Personen, von denen 21 zum Verwaltungspersonal gehörten und 1,000 Arbeiter waren, nämlich 625 Männer und 375 Weiber und Knaben.

Ausser den allgemeinen Volksschulen giebt es bei Ankarsrum eine Schule für Kinder über 9 Jahren und eine Kleinkinderschule.

Für die älteren Arbeiter existirt eine Abend-schule, in der 2 Mal wöchentlich Unterricht in populär-praktischen Gegenständen ertheilt wird und mit welcher eine Leihbibliothek vereinigt ist, aus der die Arbeiter unentgeltlich Bücher erhalten.

Eine Kranken- und Begräbnisskasse, zu der die Besitzer den Grundfond geschenkt und die durch monatliche Beiträge der Arbeiter, die freiwillige Theilhaber derselben sind, verstärkt wird, hat den Zweck von Krankheit heimgesuchten Arbeitern Unterstützung zu gewähren und bei Todesfällen die Begräbnisskosten bestreiten zu helfen.

Die Besitzer besolden einen Arzt.

Für diejenigen Arbeiter, deren Jahreseinkommen nicht ein bestimmtes Minimum erreicht, deponiren die Besitzer jährlich eine gewisse Summe in der Leibrenten- und Kapital-Versicherungsanstalt, damit sie nach zurückgelegtem 55:sten Lebensjahre in den Genuss einer Leibrente gelangen. Im vorigen Jahre wurden für 142 Arbeiter derartige Deposita gemacht.

Ausserdem haben die Arbeiter auf Antrieb der Besitzer in den letzten zwei Jahren angefangen ihre Ersparnisse in Sparbanken oder in der Leibrenten- und Kapital-Versicherungsanstalt zu placiren und sind gegenwärtig 80 Arbeiter Theilhaber in letzterer Anstalt.

Ausgestellt sind folgende Gegenstände:

a, I Gruppe, N:o 3 (22.): See- und Raseneisenerze und aus denselben bereitetes Roheisen.

Unter N:o 12:  $\alpha$ , Luppenstücke zu Hufnagelisen, ungeschweisst mit dem Stempel



$\beta$ , Luppenstücke zu Drahteisen, ungeschweisst, mit dem Stempel



b, XVII Gruppe, N:o 637:  $\alpha$ , in Coquille gehärtete, panzerbrechende Spitzkugeln und Granaten: nämlich 2 Spitzkugeln von 8,08 Dec. Zoll, welche eine Panzerplatte durchdrungen ohne selbst beschädigt worden zu sein; 4 dito von 8,08 Dec. Zoll nach schwedischem Modell; 2 dito von 11 Zoll dänisch; 2 dito 84 pfündige dänisch; 1 dito 90 pfund. dänisch; 2 dito von 9 Zoll englisch; 1 dito 5 1/2 Zoll norwegisch; 4 Spitzgranaten von 8,08 Dec. Zoll schwedisch; 1 dito von 5,63 Dec. Zoll schwedisch; 1 dito von 4,1 Dec. Zoll schwedisch; 1 dito von 2,58 Dec. Zoll schwedisch; 1 dito von 2,25 Dec. Zoll schwedisch; 2 Rundkugeln von 12,635 Dec. Zoll schwedisch; 2 dito von 8,83 Dec. Zoll schwedisch; 3 dito von 5,95 Dec. Zoll schwedisch; 5 dito von 5,53 Dec. Zoll schwedisch; 5 dito von 4,04 Dec. Zoll schwedisch; 5 dito von 3,15 Dec. Zoll schwedisch; 3 dito von 2,5 Dec. Zoll schwedisch; 1 französisches Spitzgeschoss von 24 Centim.; 1 holländisches dito von 24 Centim.; 3 Granaten für die Kugelspritze König Carls;

$\beta$ , eine Zeichnung von der Giesserei für Projectile und Weichen;

$\gamma$ , eine Zeichnung von der Mechanischen Werkstatt.

Rücksichtlich der Fabrikation von panzerbrechenden, in Coquille gehärteten, massiven und hohlen Spitzkugeln für gezogene Kanonen haben Ankarsrum und Finspong sich vereinigt, um eingehende grössere Bestellungen schleunigst ausführen zu können, wobei sie dieselbe Arbeitsmethode und einerlei Material anwenden. — Diese Geschosse haben nicht allein im Reiche selbst für die Artillerie und Flotte, sondern auch in Frankreich, Holland, Norwegen und Dänemark Absatz gefunden; ausserdem sind kleinere Probensendungen nach Belgien und England effectuirt worden.

c, XIII Gruppe, N:o 595:  $\alpha$ . 1 Stück einer Weiche, in Coquille gegossen. Diese Weiche ist über 5 Jahre bei einem als Endstation sehr stark trafficirten Bahnhofe der schwedischen Staatsbahnen ausgelegt gewesen und hat dort siegreich einen Wettkampf mit englischen Weichen desselben Modells bestanden, welches alles von einem begleitenden Zeugnisse der Königl. Verwaltung der Staatsbahnen bestätigt und näher angegeben wird. Die Weiche ist von dem vom Staate festgestellten älteren Modelle;

$\beta$ , Modell einer Weiche in verkleinertem Maassstabe, — neuere Construction.

Die in Ankarsrum angefertigten Weichen haben nicht allein für die Staatsbahnen und die meisten

Privatbahnen in Schweden, sondern auch nach Russland, Finland, Norwegen und Dänemark Absatz gefunden und sind ausserdem kleinere Partien nach England und Deutschland versandt worden. Ueberall hat man ihre Dauerhaftigkeit und Stärke schätzen gelernt und dieses in einer Menge sowohl öffentlicher als privater Zeugnisse ausgesprochen.

Was den Weichen von Ankarsrum hauptsächlich die obigen Eigenschaften verleiht, ist die zur Fabrikation benutzte Gusseisen-Gattirung, die durch langjährige Erfahrung für die zweckmässigste gehalten wird und in welcher auch das renommirte schwedische Kanoneneisen enthalten ist und seine bekannten ausgezeichneten Eigenschaften bewährt.

23. Stockenström, A., von. Åker, Mariefred. Adducirtes Eisen.

4. Österby-Gussstahlwerk durch Freiherrn G. Tamm. Österby in Upland. Gussstahl.

5. Das Eisenwerk Fagersta. Westanfors. Besitzer Th:s Aspelin; Disponent Chr. Aspelin.

Eisenerze.

Roheisen.

Bessemer-Stahl.

Hohofen-Schlacke.

Gegenstände aus Bessemerstahl.

Goldene Medaille in Paris 1867 für Erz, Roheisen, Schlacke, Luppenstücke, einfache Stahlstangen, Bruchflächen, Analysen und für bei fremden Werkstätten angefertigte Manufactur-Artikel, sowie auch für Proben, um die Qualität des Stahles darzuthun.

Silberne Medaille in Kopenhagen 1872 für Erz, Roheisen, Luppenstücke und eigene Manufactur-Artikel.

Die Stahlbereitung nach der Bessemer-Methode begann im März 1867.

Die Werke werden theils mit Wasser theils mit Dampf getrieben und sind von ersterem 650 und von letzterem 50 Pferdekraft vorhanden.

Im Jahre 1871 wurden an Rohmaterial verbraucht:

280,000 Centner Erz aus den Gruben von Fagersta und Norberg,

23,000 Stiegen à 12 Tonnen Holzkohlen, davon 16,000 Stiegen aus eigenen Wäldern,

160,000 Kubikfuss Steinkohlen und

25,000 dito Coaks bei den Schweissöfen und der Giesserei.

Producirt wurden in demselben Jahre:

400,000 Centner Erz.

65,000 dito Stahl in Form von Manufacturwaaren und

70,000 Centner Roheisen.

Der Productionswerth, welcher im Jahre 1866 nur 300 000 R:dr betrug, belief sich im vorigen Jahre auf 1,115,000 R:dr und haben die Herren Carl Lundvik und Emil Brunsewitz wesentlichen Antheil an der Hebung der Production; jener als Gründer der Bessemerfabrikation und Ober-

Ingenieur der Werkstätten, dieser als Chemiker und Chef des Bessemerwerkes.

Der grösste Theil der Fabrikate wird in Schweden, Norwegen und Dänemark abgesetzt, doch findet auch Ausfuhr nach England und Russland Statt.

**6. Die Actien-Gesellschaft Lesjöfors. Filipstad.**

- Eisenerz aus den Gruben von Nersberg und Långban,
- Roheisen aus der Långbanshütte nebst Schlacke,
- Martinstahl und Eisen,
- Eisen- und Stahldraht,
- Eisen- und Strahldrahtseile,
- Drahtnägeln,
- Federn u. s. w.

Diese Gesellschaft fabricirt aus Erzen der ihr gehörenden Gruben zu Nersberg und der Långbanshütte *Roheisen*, welches darauf zu *Stabeisen* und *Stahl* veredelt wird, aus denen wiederum *Draht*, *Drahtseile*, *Drahtnägeln*, *Federn* u. s. w. verfertigt werden.

Die Gruben liegen im Kirchspiel Fernebo und die Fabrikation des Roheisens wird bei der Långbanshütte, welche ebendasselbst liegt, betrieben. In Vereinigung mit dieser Roheisenfabrikation ist eine Bessemer-Einrichtung im Entstehen begriffen. Die Stabeisen- und Manufacturwerke liegen bei Lesjöfors im Kirchspiele Råms, die Wälder in den Kirchspielen Råms, Nordmark, Gåsborn und Fernebo, alle im Gerichtssprengel Fernebo des Wermland-Län.

Die Herren Ekman & C:o in Göteborg haben die Agentur für das Ausland, wogegen der Verkauf im Lande selbst von der Verwaltung des Eisenwerkes gehandhabt wird.

In Stockholm 1851 und 1866 silberne Medaillen; in Paris 1855 zwei silberne Medaillen, 1867 eine silberne Medaille; in Malmö 1865 zwei silberne Medaillen; in Stockholm 1868 eine Bronze-Medaille; in Kopenhagen 1872 eine Bronze-Medaille; in New-York und Bergen Mentions honorables.

Die Fabrikation des Drahtes begann 1856, die Martin-Arbeit 1871.

	1872.	1868.
Anzahl der Arbeiter bei der Fabrikation des Stabeisens	63	62
Anzahl der Arbeiter bei der Manufacturirung.....	84	52
Anzahl der Arbeiter bei der Fabrikation des Roheisens	21	21
Anzahl der Arbeiter bei den Sägewerken .....	25	13
Kohlenbrenner, Tagelöhner, Arbeiter bei der Gesellschaft gehörigen Eisenbahnen und Dampfbooten circa .....	100	100
	293	248 Personen,

von welchen 6 bis 10 ungefähr 15 Jahre alt sind.

Die Ablohnung ist 8 bis 25 Oere für die Stunde, meistens durch Uebereinkunft.

Bei dem Hohofen der Långbanshütte werden circa .....	18	Pferdekraft,
bei dem Bessemerwerke der Långbanshütte werden circa .....	450	„
bei der Fabrikation des Stabeisens, der Manufactur u. s. w. zu Lesjöfors .....	300	„
	Summa 768	Pferdekraft,

angewandt.  
Der Verbrauch an Rohmaterial beträgt  
95,666 Ctr Eisenerz für Bereitung von 49,667 Ctr Roheisen,  
42,000 Ctr Roheisen für Bereitung von 31,980 Ctr Stabeisen u. s. w;  
7,250 Lasten Kohlen zur Bereitung des Roheisens,  
4,800 Lasten Kohlen und 3,000 Faden Holz à 108 Kub-F. zur Bereitung des Stabeisens und bei der Manufactur.

Die jährliche Production für den Verkauf kann gegenwärtig veranschlagt werden zu  
15,000 Ctr Roheisen,  
18,000 „ Walzdraht und anderes feines Stabeisen bis  $\frac{3}{16}$ “  
13,000 „ Eisen- und Stahldraht (7,000 Ctr), Seile von Eisen und Stahldraht (3,000 Ctr), Nägel und Eisendraht (3,000 Ctr),  
1,000 „ Manufactur-Stahl,  
4,000 Tolfter (Dutzend) Holzwaaren und Bohlen (Bretter ungerechnet).

Die Martin-Methode dürfte bei uns für eine noch sehr eigenthümliche Verfahrungsweise angesehen werden können. Bei dem ausgezeichneten Material, über welches Lesjöfors hierbei verfügen kann, hat es sich als möglich erwiesen nicht nur Stabeisen von ungewöhnlicher Dichtigkeit, Stärke und Elasticität, sondern auch Gussstahl von vorzüglicher Beschaffenheit sowohl bei geringerem Kohlengehalte zu Draht und Federn als auch bei höherem Kohlengehalte zu Schneidewerkzeugen zu produciren. Da dieser *Stahl* von fremden Elementen ungewöhnlich frei ist, so kann er einen grossen Kohlengehalt annehmen, ohne dass seine Schweissbarkeit und Hantierlichkeit im Feuer dadurch beeinträchtigt wird. Das nach dieser Methode bereitete *Eisen* oder *weicherer Stahl* hat sich als besonders dienlich zum Ziehen von Draht erwiesen, der sich durch Stärke und Elasticität auszeichnet, weshalb aus diesem Material angefertigte Grubenseile ihres bedeutend erhöhten Preises ungeachtet grösseren Absatz gefunden haben.

Als Brennmaterial wird bei dieser Fabrikation an der Luft getrocknetes Fichten- und Tannenhholz angewandt, wovon 10 bis 12 Kub-F. auf 1 Ctr Zaine gehen. Der Schmelzofen ist natürlicherweise nach dem Regeneratio-Princip mit Gasgenerator und Condensator eingerichtet.

Die Staatsabgaben der Gesellschaft haben betragen 2,894 R:dr 96 Oere und die Communalabgaben 1,635 R:dr 32 Oere, in welcher Summe jedoch die Beiträge für das Postwesen auf dem Lande, die Erhaltung der Landstrassen, die Armenpflege, sowie der grössere Theil der Abgaben für die Volksschulen nicht mitgerechnet sind, was Alles den obigen Betrag mehrfach übersteigt.

Unter so fluctuirenden Verhältnissen, wie sie das letzte Jahr hinsichtlich der geltenden Preise für Arbeit und Producte bot, dürfte eine Angabe

über den Gesamtwert der Production keinen sicheren Aufschluss geben, zumal derselbe sich nicht so leicht genau ermitteln lässt, jedoch kann er zu 500,000 bis 600,000 R:dr angenommen werden.

Die Stabeisen-Fabrikation hat während der letzten 10 Jahre an Quantität eigentlich nicht zugenommen, da aber ein immer grösserer Theil desselben zu Draht u. s. w. veredelt worden, so ist der Productionswert in Folge dessen nicht unbedeutend gestiegen und wird sicherlich noch mehr steigen, wenn nach Vollendung des Bessemerwerkes die Producte desselben zur Bereitung von Draht, Drahtseilen, Federn u. s. w. verwendet werden können.

Die Ausfuhr der Fabrikate hat in den letzten Jahren mehr und mehr abgenommen, wogegen der Absatz im Lande selbst verhältnissmässig lebhafter geworden ist. Der Export, welcher noch stattfindet, beschränkt sich auf die Drahtziehereien auf dem Kontinente und in England.

Wenn dem Besitzer das Wohl seiner Arbeiter aufrichtig am Herzen liegt, muss er vor Allem einsehen, dass durch Aufklärung im Verein mit christlicher Liebe, die nicht allein ausgesprochen und gepredigt, sondern auch durch die That an den Tag gelegt werden muss, eine einträgliche und segensreiche Arbeit befördert und den socialistischen Ansprüchen am leichtesten vorgebeugt wird und hat er natürlicherweise selbst in dieser Beziehung die Initiative zu ergreifen, ohne deshalb etwas von den Anforderungen rücksichtlich der Ordnung, des Fleisses und Gehorsams zu erlassen.

Von diesen Ansichten geleitet haben die Besitzer von Lesjöfors vor allen Dingen der Volksschule, die nach dem bei Finspong befolgten Systeme organisirt worden ist, ihre Sorgfalt gewidmet und für dieselbe keine Kosten gescheut; ferner ist eine Sparkasse im Verein mit einer Renten-Versicherungsanstalt und mit Stütze einer Donation, die in  $\frac{1}{30}$  der Lesjöfors-Actien-Gesellschaft besteht, gegründet worden und schliesslich hat die Gesellschaft unter ihren Arbeitern einen Consumtionsverein ins Leben gerufen, der nicht allein den Zweck hat die Lebensbedürfnisse zu den billigsten Preisen anzuschaffen, sondern auch die Arbeiter an Umsicht und Haushaltung gewöhnen soll.

7. **Cassel, V. Laxå.**  
 Ungeröstete Eisenerze.  
 Roheisen.  
 Hohofen-Schlacke.  
 Luppenstücke.  
 Gewalztes Eisen.  
 Rundes Eisen in Knoten.

8. **Das Eisenwerk Bofors durch P. Lagerhjelm. Carlskoga.**  
 Fabrikation von Holzkohlen-Eisen, Auswalzen desselben und Anfertigung von Spaten.  
 Agenten in Göteborg: J. A. Kjellberg & Söhne.  
 Mention honorable in Stockholm 1866, in Paris 1867.

Stabeisen, Nageleisen, Drahteisen und Spaten, sowie Rohmaterialien bei Fabrikation genannter Gegenstände gebraucht.

Beim Eisenwerke, welches in der Mitte des 17 Jahrhunderts angelegt wurde, belief sich die Production im Jahre 1864 doch nur auf ungefähr 4,000 Centner; im Jahre 1865 (zu derselben Zeit als die nordwestliche Stammbahn ihrer Vollendung nahte) wurde ein Walzwerk aufgeführt, in dem es nunmehr 4 Trains giebt: einen für Billets, einen für gröberes Stabeisen, einen für Nageleisen und einen für Drahteisen. Im Jahre 1871 wurden ungefähr 140,000 Centner Eisen ausgewalzt.

Sämmtliche Maschinen haben zusammen circa 450 Pferdekraft.

Die Darstellung des Schmelzeisens geschieht in s. g. doppelten Lancashire-Herden, die bei dem Eisenwerke selbst erfunden worden sind und auf welche der Besitzer das Patentrecht hat. Diese Herde liefern ein gleichmässigeres Material und ersparen etwas Kohlen.

Preis und Productionswert können nicht angegeben werden, da sie von der Stimmung des Eisenmarktes im Allgemeinen abhängen, doch ist der gegenwärtige Productionswert und die Quantität mehr denn 30 Mal grösser als vor 10 Jahren.

Die fertige Waare wird nach verschiedenen Ländern: Amerika, England, Frankreich, Russland und auch Deutschland, ausgeführt.

Bei dem Eisenwerke existirt ein Verein für Unterstützung bei Krankheitsfällen, in dessen Kasse alle Strafgeelder für Uebertretungen der für die Werkstätten vorgeschriebenen Ordnungsregeln fliesen und zu der übrigens jeder Arbeiter mit einem je nach Bedürfniss bestimmten Antheile seines Verdienstes beiträgt.

9. **Keiller jr, Alexander. Eisenwerk Schiss-hyttan, Smedjebacken.**  
 Eisenerze.  
 Spiegeleisen.  
 Hohofen-Schlacke.

10. **Sundström, J. O. Charlottenberg in Wermland.**  
 Mention honorable in Kopenhagen 1872.  
 Eisenerze.  
 Holzkohlen.  
 Torf.  
 Roheisen.  
 Stabeisen.  
 Nägel.  
 Schienen-Nägel von allen Sorten.

Beim Eisenwerke, das im Jahre 1863 angelegt wurde, wird Grubenbau, Roheisen-, Stabeisen- und Nägel-Fabrikation betrieben und ist Wasser, ungefähr 260 Pferdekraft, die Treibkraft.

Ausfuhr findet nach Russland, England, Frankreich und Amerika Statt.

11. **Ekman, C. Finspong.**  
 Grubenbau in Vereinigung mit Fabrikation von geschmiedetem, gewalztem und gegossenem

Eisen, Land- und Forstwirtschaft, trockene Destillation aus Theerholz, Anfertigung von Motoren, Transmissionen und anderen Maschinen, Kanonen und Projectilen aller gebräuchlichen Dimensionen.

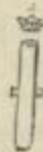
Die Agentur für den Verkauf von Eisen-Effekten haben die Herren Ekman & C:o in Göteborg.

Gebräuchliche Stempel:

für Gusseisen



für Stabeisen und Luppenstücke



für Schmiede-Gusseisen



Früher erhaltene Auszeichnungen:

Erste Preise, theils goldene theils silberne Medaillen, auf den Industrie-Ausstellungen in Paris 1855 und 1867, in Stockholm 1866, in Kopenhagen 1872 und in Moskau 1872; erster Preis, Bronze-Medaille, auf der Industrie-Ausstellung in London 1862 und die ersten Preise auf den landwirthschaftlichen Ausstellungen in Stockholm 1868 und in Göteborg 1860 und 1871.

Obengenannte Fabrikate werden theils in Finspong, dem Haupt-Etablissement, welches 2 Hohöfen für Holzkohlen mit 2 Gasröstöfen, 5 Lancashire-Herde, 3 Hämmer für Wasserkraft, 2 Walztrains, Kanonengiesserei mit 4 Reverberir-Oefen, Giesserei mit 4 Coupole-Oefen, Maschinen-Werkstätte für Bearbeitung von Kanonen, Projectilen u. s. w. besitzt und an einer Bucht des Sees Glan in der Provinz Östergötland  $2\frac{3}{4}$  schwed. Meilen nordwestlich der Seestadt Norrköping liegt, durch welchen Hafen der grösste Theil der Fabrikate des Etablissements verschifft und die Rohmaterialien vermittelst der Staats-Eisenbahn zwischen Norrköping und Eksund und der Schiffahrt auf dem See Glan zwischen der letztgenannten Eisenbahnstation und dem Eisenwerke angeführt werden, theils bei folgenden Gruben, Antheilen an solchen, Eisenwerken und Landgütern angefertigt, nämlich:  $\frac{1}{4}$  an der Förola- und  $\frac{13}{32}$  an der Gillinge-Grube, beide in der Nähe von Nyköping gelegen,  $\frac{1}{4}$  an der Nartorp-Grube in der Nähe von Söderköping,  $\frac{1}{4}$  an der Stenebo-Grube im nördlichen Theile des Kalmar-Läns, die Kantorp-Grube in Södermanland nahe der Eisenbahnstation Walla,  $\frac{1}{20}$  an dem Striberg-Grubenfelde,  $\frac{1}{4}$  an dem Humlaberg- und Röberg-,  $\frac{130}{1000}$  an dem Lerberg- und Klocka-Grubenfelde, alle in der Nähe der Stadt Nora,  $\frac{1}{24}$  an der Granrot-,  $\frac{1}{16}$  an der Gröndal-,  $\frac{1}{4}$  an der Hedberg-Grube im Bergwerksdistricte von Norberg,  $\frac{1}{4}$  an der Brunno-Grube in der Nähe von Upsala; der Hohofen zu

Sten, mit dazu gehörigem Gasröstofen, an der Ost-Stammbahn 1,1 schwed. Meile nördlich von Norrköping gelegen; die Schmiede und das Manufacturwerk zu Lotorp, welche 9 Lancashire-Herde, 1 Dampfhammer, 1 Hammer für Wasserkraft, 1 Walztrain, 6 Nägelhämmer und 1 Bolzenmaschine enthalten und 20,000 Fuss von Finspong entfernt sind, welches durch eine Eisenbahn mit ihnen in Verbindung steht; die Landgüter Fiskeby und Skälf in der Nähe von Norrköping am See Glan; die Sägewerke zu Lotorp, Butbro, Håradstorp und Näkna, welche 5 Feinsäge-Rahmen, 1 Kreis-Dampfsäge und dazu gehörige mechanische Einrichtungen enthalten; die Fabrik Lotorp für trockene Destillation mit 4 Rohdestillations-Retorten und mehreren Raffinirungspfannen.

Durch eine im Bau begriffene Eisenbahn, die Pålshöda—Finspong-Bahn, wird Finspong im Jahre 1874 in directer Verbindung mit dem schwedischen Eisenbahnnetze stehen.

Die Stückgiesserei Finspongs wurde zu Anfang des 17 Jahrhunderts angelegt und von einem nach Schweden eingewanderten Holländer, Namens Louis de Geer, im Jahre 1641 angekauft, der dieselbe erweiterte und dessen Sohn hier ein schlossartiges Wohngebäude auführte. Die Nachkommen de Geer's sind bis zum Jahre 1856 im Besitze des Etablissements gewesen, als der gegenwärtige Inhaber dasselbe kaufte. Im Jahre 1857 wurde durch Kauf der Hohofen zu Sten erworben und mit Finspong vereinigt.

Finspong nebst den dazu gehörenden Besitzungen umfasst  $75\frac{151}{480}$  Hufen (hemman) und hat einen Steueranschlagswerth von 3,584,957 R:dr, wovon 947,357 R:dr auf solchen Grundbesitz kommen, der nicht Agrarbesitz ist. Das Areal der ganzen Besitzung beläuft sich auf ungefähr 30,000 □ Schnuren Acker, 26,000 □ Schnuren Wiese und 370,000 □ Schnuren Wald und anderen uncultivirten Boden. Ungefähr 28 Hufen werden selbst bearbeitet und der Rest, circa 47 Hufen, sind an 245 Arrendatoren, Bauern und Köthner vergeben, welche als Arrende ohne Ersatz theils 11,852 Lasten (à 75,6 Kbf.) Holzkohlen liefern, theils Geld und andere Praestanda in einem Belaufe von ungefähr 21,500 R:dr erlegen; ausserdem brennen die Untersassen gegen vollen Ersatz circa 16,000 Lasten Holzkohlen und führen sie an, sowie von gemietheten Köhlern circa 7,000 Lasten jährlich, alles aus den eigenen Wäldern der Besitzung, gebrannt werden.

Das Waldareal, welches diese Kohlen, sowie das Material für die Sägemühlen und das nöthige Brenn- und Bauholz liefert, beträgt mit den Impedimenten ungefähr 66,000 Tonnenland à 56,000 □ Fuss. Für den Nachwuchs des Waldes an den abgehauenen Stellen wird durch Anpflanzung von 2 bis 3 jährigen in Baumschulen aus Samen gezogenen Pflanzen, die 6' von einander gesetzt werden, gesorgt.

Ausgestellte Gegenstände:

1, Gruppe:

Verschiedene Eisenerze, worunter die von Förola, Nortorp und Stenebo als Kanoneneisenerze, und Kalkstein;

Kanonen-Gusseisen, gebrochen, gedrechselt und polirt, geschmiedet; ein dünner Ring als

Probe der Elasticität und Stärke des Eisens;  
Gusseisen für Walzen oder s. g. Cylinder-Gusseisen; Schmiede-Gusseisen, Hohofenschlacke; Stab-, Bund- und Façoneisen; Luppenstücke und Rohstäbe;

Blech von  Eisen nebst daraus gefertigten Adresskarten.

*2, Gruppe:*

Fichten- und Tannensamen nebst Zapfen; Waldbäume, 1 bis 10 Jahre alt; Platten von 10, 20, 30, 50, 70 und 100 Jahre alten Fichten und Tannen;

Feuchtigkeit und organische Stoffe (Verlust beim Glühen)...	10,60.	7,65.	59,15.	10,40.	9,90.
Thonerde und Eisenoxyd (in verdünnten Säuren gelöst) .....	5,80.	6,00.	8,50.	6,70.	7,40.
Kohlensäurer Kalk .....	1,30.	1,10.	3,40.	1,20.	0,90.
Phosphorsäure, Talk, Alkalien n. s. w. ....	0,90.	0,95.	4,35.	0,95.	1,20.
In verdünnten Säuren unlöslicher Rückstand (Thon, Sand, Kieselsäure) .....	81,40.	84,30.	24,60.	80,75.	80,60.

Karte über die Wälder und den cultivirten Boden von Finspong;

Situationskarte über die Werkstätten und Wohngebäude von Finspong.

*3, Gruppe:*

Holztheer, Terpentin, essigsaures Eisen, essigsaurer Kalk, Holzspiritus, Kienholz und Kohlen von der Fabrik zu Lotorp;

Zeichnung dieser Fabrik.

*7, Gruppe:*

Modell einer Kanone von 8,08 Dec. Zoll mit Lafette und Schleppe, als Probe der Geschicklichkeit des Eisenarbeiters G. Wasteson;

Eine Scala, ohne Hülfe eines Eintheilungs-Instrumentes von dem Eisenarbeiter J. F. Hultner eingetheilt, als Probe seiner Geschicklichkeit;

Stampfen zum Stempeln des Stabeisens von in Coquille gehärtetem Gusseisen, gegossen nicht gravirt;

Stackete, Laternenträger, gegossene Kunst-sachen.

*13, Gruppe:*

Zeichnung einer Turbine der Papierfabrik zu Fiskeby;

Zeichnung einer Feineisenschere;

Zeichnung eines Dampfhammers;

1 Paar in Coquille gegossene Spurwagenräder mit Achsen;

1 Paar in Coquille gegossene Eisenbahn-Wagenräder mit Achsen, nach dem Modelle der Päl sboda—Finspong-Bahn;

6 Stück Räder, an der Abnutzungsfläche in

Bohlen, Battens und Bretter;  
Grassamen, Getreide und Wurzelfrüchte;  
Proben von Acker-, Wald- und Moorerde, sowie von der unterliegenden Bergart bei Finspong und Fiskeby.

Chemische Untersuchung der Erdarten, ange-stellt von C. E. Bergstrand, Professor der Agri-cultur-Chemie beim Königl. Experimentalfelde.

N:o 1. Dammerde von Finspong.				
„ 2. Grunderde dito.				
„ 3. Sumpferde dito.				
„ 4. Dammerde von Skälf (unter Finspong).				
„ 5. Grunderde dito				dito.

N:o 1.	N:o 2.	N:o 3.	N:o 4.	N:o 5.
10,60.	7,65.	59,15.	10,40.	9,90.
5,80.	6,00.	8,50.	6,70.	7,40.
1,30.	1,10.	3,40.	1,20.	0,90.
0,90.	0,95.	4,35.	0,95.	1,20.
81,40.	84,30.	24,60.	80,75.	80,60.

100,00. 100,00. 100,00. 100,00. 100,00.

Coquille angehärtet, gedrechselt, polirt und ge-brochen;

1 Stück bewegliches Lager und 1 Buffer nach dem Modelle der Päl sboda—Finspong-Bahn.

*16 und 17 Gruppe:*

1 Hinterladungskanone von 8,08 Dec. Zoll mit Lafette und Schleppe; 1 Vorderladungs-kanone von 4,1 Dec. Zoll; 1 dito von 3,24 Dec. Zoll; 1 dito von 2,58 Dec. Zoll nach den Mo-dellen des schwedischen Staates;

2 Stück Spitzkugeln von 8,08 Dec. Zoll nach schwedischem Modelle, welche eine Panzerplatte durchschossen haben ohne beschädigt worden zu sein; 1 dito von 27 cm., schwedisches Mo-dell; 3 Stück dito 120 pfündige dänische; 2 Stück dito 8 1/2 Zoll, norwegische; 1 Rundkugel von 14,2 Dec. Zoll; 1 dänische Spitzkugel von 9 Zoll mit kupfernen Gürteln; 2 Stück belgi-sche Spitzkugeln von 22,5 cm., plombirt, und verschiedene zerbrochenen Geschosse. Alle mas-siven Spitzkugeln sind an dem ogivalen Theile in Coquille angehärtet;

die Ausstellung der Geschosse findet ge-meinschaftlich mit der von Ankarsrum Statt; eine Planche über alle modernen bei Fin-spong angefertigten Kanonen;

Zeichnung über die Kanonengiesserei und das Formhaus;

die Vorderseite einer mit obengenannten Projectilen durchschossenen Panzerplatte.

*18, Gruppe:*

Eine Probe von Schienen der Päl sboda—Finspong-Bahn mit Verbindungseisen, Schrau-benbolzen und Nägeln;

eine Kiste mit geschmiedeten Nägeln verschiedener Dimensionen;

Riss einer Arbeiterwohnung für 2 Familien;

> > > > 4 >

> > > > 8 >

> > > > 10 >

> < Aufseherwohnung;

> > Wohnung eines Arbeiters auf Deputat;

> > Köthnerhütte;

> > Kutscherwohnung;

> des Eisenbahnhofes bei Finspong;

alte Eisenbahnschienen, 7  $\mathcal{L}$  per schwed. Fuss wiegend, in Finspong angefertigt, welche 17 Jahre auf der Fiskeby-Bahn gelegen und eine Last von 10,000,000 Ctr getragen haben, wobei die höchste Belastung eines jeden Räderpaars 150 Ctr und der Abstand zwischen den Schwellen von der Mitte zur Mitte 3' gewesen ist.

#### 26. Gruppe:

Verschiedene Arbeiten von Schulkindern ausgeführt; Schulbücher;

Zeichnung des neuen Schulhauses in Finspong.

Bei Bearbeitung der Gruben, des Eisens und beim Ackerbau werden ungefähr 950 Pferdekraft Wasser und circa 80 Pferdekraft Dampf angewandt.

Der Verbrauch an Rohmaterialien während eines Jahres beträgt:

250,000 Ctr Eisenerz aus eigenen Gruben;

150,000 " " gekauft;

36,000 Lasten (à 75,5 Kbf.) Kohlen aus eigenen Wäldern;

9,000 Lasten Kohlen gekauft;

78,000 Kbf. Steinkohlen;

1,500 " Coaks;

40,000 Ctr Kalkstein aus eigenem Kalkbruche;

7,000 Dutzend Sägeblöcke aus eigenen Wäldern;

4,500 Ctr englisches Gusseisen.

Producirt wird:

45,000 Ctr Gusseisen zum Verkauf;

145,000 " dito zu weiterer Veredelung;

105,000 " Stab-, Bund-, Band- und Façon-eisen;

5,000 " Luppenstücke zum Verkauf;

2,300 " Nägel;

2,000 Standards gesägtes Holz;

15,000 Ctr Kanonen und Geschosse;

10,000 " andere Gussachen und Maschinen;

10,000 Kbf. Roggen;

1,600 " Gerste;

2,200 " Weizen;

26,000 " Hafer;

9,500 " Wurzelfrüchte;

2,900 " Wicken;

1,300 " Erbsen;

19,500 Ctr Heu;

18,000 Kannen Holztheer;

12,000 " verschiedene Producte trockener Destillation;

20,000  $\mathcal{L}$  Terpentin.

In der Production ist das nicht mit einbegriffen, was die Arrendatoren ernten.

Alle Hohöfen und Schmelzherde werden ausschliesslich mit Holzkohlen gefeuert.

Bei dem Etablissement sind angestellt 36 Verwalter, Ingenieure, Werkmeister und Comptoiristen, sowie Arbeitsaufseher und Arbeiter in den verschiedenen Zweigen des Fabrikwesens wie folgt:

Bei den Gruben und Grubenanteilen in Finspong 96 Mann, bei den Eisenwerken, Sägemühlen, Giessereien und mechanischen Werkstätten 370 beständige männliche Arbeiter, 30 Knaben und 156 periodische männliche Arbeiter, beim Kohlenbrennen und Holzfällen 40 beständige und 20 periodische männliche Arbeiter, beim Ackerbau 154 Männer und 78 Weiber mit beständiger Beschäftigung und 20 periodische männliche Arbeiter.

Die Anfertigung von Kanonen und Projectilen ist von Alters her bei einigen im mittleren Schweden gelegenen Eisenwerken, welche für diesen Zweck geeignete Erze besaßen, betrieben worden und die mit Benutzung von Holzkohlen, kaltem Gebläse und langsamem Schmelz gange das durch seine ungewöhnliche Stärke, Elasticität — Eigenschaften, die das Eisen befähigen, auch wenn die Bruchfläche weiss ist, sich mit scharfem Eisen bearbeiten zu lassen — und eine gewisse Schmiedbarkeit berühmte schwedische Kanonen-Gusseisen geliefert haben. Bis in die Mitte dieses Jahrhunderts bezogen die meisten europäischen Nationen ihr Kriegsmaterial von diesen Werken.

Bei Einführung des Panzers und den dadurch gesteigerten Ansprüchen auf grobe, weitschiesende und wirksamere Artillerie, die nicht nach der alten Methode durch directen Guss aus dem Hohofen hervorgebracht werden konnte, gab man die Kanonengiesserei bei allen diesen Werken auf, ausgenommen bei Finspong, wo man sich beeilte eine neue, grossartige und zeitgemässe Kanonengiesserei aufzuführen, 2 grössere und 2 kleinere Reverberir-Oefen für Umschmelzung des Gusseisens enthaltend, und die ganze Maschinen-Werkstätte von Grund aus zu verändern, um gezogene Artillerie grössten Kalibers bearbeiten zu können und wählte man das französische Kanonensystem mit von Stahlbändern umgebenen gegossenen Kanonen und Schrauben-Hinterladungsmechanismen, welches System auch bei vielfach angestellten Schiessproben sich vollkommen kriegstauglich gezeigt hat und wegen seines im Verhältnisse zu anderen Constructionen von Kanonen äusserst billigen Preises leicht anzuschaffen ist, und haben sowohl der schwedische wie der holländische und dänische Staat während mehrerer Jahre sich mit groben, gezogenen Kanonen von Finspong versehen.

Zur Anfertigung von panzerbrechenden, in Coquille gehärteten massiven und hohlen Spitzkugeln für gezogene Kanonen haben Finspong und Ankarsrum sich vereinigt, um eingehende grössere Bestellungen schnell ausführen zu können, wobei beide Werke dieselbe Arbeitsmethode und einerlei Materialien anwenden. Diese Geschosse haben sowohl im Lande selbst für die schwedische Artillerie und Marine als auch in Frankreich, Holland, Dänemark und Norwegen Absatz gefunden; ausserdem sind kleinere Probensendungen nach Belgien und England gemacht worden.

Die Staatsabgaben für Finspong und die dazu gehörenden Besitzungen belaufen sich auf 4,607,60 R:dr und die Communalabgaben auf 4,654,92, je-

doch sind hierbei die Abgaben der Arrendatoren, die von ihnen selbst entrichtet werden, und die Unterhaltsgelder für die Soldaten, sowie die Besoldung der Priesterschaft nicht mitgerechnet.

Die Producte des Ackerbaues mit einbegriffen, ist der Brutto-Ertrag jährlich circa 2,200,000 R:dr und hat sich dieser Ertrag während der letzten 10 Jahre mehr als verdoppelt, was auch vom Areale des cultivirten Bodens gesagt werden kann.

Ausser den Kanonen und Projectilen, welche dem schwedischen Staate geliefert werden, einem geringeren Theile geschmiedeten und gewalzten Eisens, der im Lande abgesetzt wird, und den landwirthschaftlichen Producten, welche hauptsächlich die Insassen und Arbeiter der Besetzung consumiren, werden die Fabrikate nach England, Amerika, dem Deutschen Reiche, Russland, Belgien, Dänemark, Holland und anderen Ländern exportirt.

Bei Finspong, Lotorp und Fiskeby giebt es: 3 Volksschulen mit zusammen 3 Lehrern, 9 Lehrerinnen und ungefähr 350 Schülern; bei Sten 1 Volksschule mit 1 Lehrer und 50 Schülern; bei Finspong 1 besonders angestellten Fabriksarzt und 1 Apotheke, 1 Krankenhaus mit 8 Betten, 1 Hospital für 7 Ganzpensionäre, 1 Unterstützungskasse, deren Einkünfte theils vom jährlichen Beitrage des Fabrikbesitzers theils von den Einsätzen der Arbeiter, 6 R:dr jährlich für jeden Theilhaber, herrühren und woraus bei eintretender Krankheit jeder Theilhaber 50 Oere täglich und sein Weib 25 Oere erhält, ausser Begräbnishülfe bei Todesfall.

Alle bei dem Etablissement angestellten Arbeiter haben ärztliche Behandlung und Medicamente unentgeltlich.

Bei den Werken und auf den Höfen, wo keine besonderen Schulen eingerichtet sind, nehmen die Kinder am Unterrichte in den Communal-Volksschulen Theil und wo kein besonderer Arzt angestellt ist, werden die Kranken vom nächsten Provinzialarzte behandelt.

In den Kirchspielsabtheilungen der Sparbank des Län sind sehr viele Arbeiter und Pächter Finspongs mit bedeutenden Beträgen Theilhaber.

12. De Maré, A. Ankarsrum. Siehe N:o 3 (22). Luppenstücke für Nagel- und Drahteisen.

13. Kafveltorp-Actien-Gesellschaft. Göteborg.

Mineralien.  
Metalle.

14. Die Bergwerk-Gesellschaft «Stora Kopparberg» durch C. Tottie. Falun.

Eisenerze. Kupfer. Kupfer- und Eisen-  
vitriol. Rothfarbe (Eisenoxyd). Schwefel.  
Siehe N:o 3 (7).

15. Berg, Gottfried. Wårby, Stockholm.

Eisenerze von Näsberg.  
Silber, Zink und Nickelproben vom Nasa-  
berg im Norrbotten-Län.

Gewaschener Goldsand vom Lundörren in  
Jemtland.

Kupfererze von Johannesberg in Nerike.

Nickel, Kupfernickel und Nickelerz aus dem  
Sågmyre-Bergwerke in Dalarne.

16. Berg, Georg. Westervik.

Kobalt aus den Gladhammar-Gruben im  
Kalmar-Län.

Nickel dito dito.

Kupfererz dito.

Der Grubenbau begann im Jahre 1870 und sind dabei gegenwärtig 12 bis 15 Mann mit einem Tagelohne von 1 1/2 R:dr beschäftigt.

Im letzten Jahre wurden 30 Tons Kobalt-Nickelerz zu einem Preise von 7 bis 9 £ netto per Ton nach England ausgeführt.

Vom Kupfererze, das 8 bis 9 % enthält, ist bis hierzu noch Nichts verkauft worden.

Die alten Gruben sind noch nicht wieder bearbeitet worden und die neue, wie oben bemerkt, erst seit 2 Jahren. Zwanzig vierundzwanzigstel des ganzen Erzfeldes sind zu verkaufen und können Käufer sich an die Disponenten G. R. Odelmark & C:o in Westervik wenden.

17. Bergman, Hummel & C:o. Stockholm oder Neder-Kalix.

Eisenerze des Gelliwara-Bergwerkes im Norrbotten-Län.

18. Schough, Robt. Luleå.

Eisenerze von Luossavara, Kerunavara und Killingelinka im Norrbotten-Län.

19. Waddö-Eisengruben-Gesellschaft durch N. Fritzner. Stockholm.

Eisenerze.

Zinkerze.

Schwefelkies.

Suppl. 1. Schulzenheim, David von, Freiherr. Westlandaholm, Köping.

Proben von Golderz aus der Grube Ädelfors in Småland.

c. Unter b nicht angeführte Mineralien mit Ausnahme der als Baumaterialien verwendeten. (Gruppe XVIII.)

Vgl. Theil I (Stat. Mitth.) S. 37.

20. Baldersnäs-Gesellschaft durch A. W. Wärn. Billingsfors, Åmål.

Braunstein-Mineralien.

Proben von Braunstein, wie er im Handel vorkommt.

21. Kreidebruch-Gesellschaft. Malmö.

Rohe unbearbeitete Kreide.

Dampfgeschlämmte weisse Kreide.

22. Berggreen, H. Stenestad, Tågarp.

Agenten in Landskrona und Kopenhagen.

Feldspath.

Ausfuhr findet nach Deutschland, England und Dänemark Statt und ist der Preis 27 R:dr per Ton frei an Bord in Landskrona.

23. Cronqvist, A. W. Stockholm.

Feldspath.

Schwefelkies.

Marmor und andere Mineralien.

24. **Berg, Gottfried.** Wärby, Stockholm.  
Graphit von Härnön in Ängermanland.
25. **Schmidt, F. L.** Falun.  
Phosphorführende Bergarten.  
Phosphorite.

*f.* **Geologische Arbeiten.**

Vgl. Theil I (Stat. Mitth.) S. 38.

26. **Die Geologische Landesuntersuchung Schwedens.** Stockholm.  
Geologische Karten und Sammlungen.  
Die Geologische Landesuntersuchung genießt einen Staatsanschlag von 60,000 R:dr. Das Per-

sonal besteht aus 1 Chef, 6 bis 8 festangestellten Geologen und, bei auswärtigen Arbeiten, einer variirenden Anzahl Volontäre. Ausserdem sind ein Chemiker und ein Actuarius, der auch Höhenmessungen ausführt, angestellt.

Zwischen 50 bis 70 geogr. Quad. Meilen werden jährlich untersucht und beträgt das bis hierzu untersuchte Areal ungefähr 800 geogr. Quad. Meilen; ausserdem sind Uebersichts-Recognoscirungen von grösseren Gebieten im nördlichen Theile des Landes ausgeführt worden.

Bisher herausgegebene Arbeiten:

- 1, Detail-Karten, 52 Blätter, von denen jedes  $0,50 \times 0,44$  Metres gross ist.
- 2, Monographien.
- 3, Kleinere Aufsätze.

## Gruppe II.

### Land- und Forstwirtschaft, Gartenbau. — Fischereiwesen.

*a.* **Nahrungspflanzen.**

Vgl. Theil I (Stat. Mitth.) S. 39 u. folg.

27. **Landwirthschaftliche Gesellschaft im Norrbotten-Län.** Luleå.  
Collectiv-Ausstellung von Getreideproben.
28. **Landwirthschaftliche Gesellschaft im Gefleborg-Län.**  
Collectiv-Ausstellung von Getreideproben.
29. **Landwirthschaftliche Gesellschaft im Westmanland-Län.**  
Collectiv-Ausstellung von Getreide- und Samenproben.
30. **Landwirthschaftliche Gesellschaft im Upsala-Län.**  
Collectiv-Ausstellung von Getreideproben.
31. **Landwirthschaftliche Gesellschaft im Stockholm-Län.**  
Collectiv-Ausstellung von Getreide- und Samenproben.
32. **Fogelmark, S. A.** Ava im Norrbotten-Län.  
Getreideproben.  
Der nördliche Polarkreis durchschneidet Norrbotten  $6\frac{3}{4}$  Meilen nördlich des landwirthschaftlichen Institutes zu Ava.
33. **Hjortsberg, A.** Svartlä im Norrbotten-Län.  
Weizen- und Roggenstauden, nördlich vom Polarkreise gewachsen.
34. **Unander, F.** Yttertafle im Westerbotten-Län.  
Getreideproben.
35. **Andersson, B. J.** Sollerön im Stora Kopparberg-Län.  
Getreideproben.
36. **Barchaeus, G. W.** Rättvik im Stora Kopparberg-Län.  
Getreideproben.
37. **Bladin, K. L.** Wassbo im Stora Kopparberg-Län.  
Getreideproben.
38. **Ersson, S.** Östnor im Stora Kopparberg-Län.  
Getreideproben.
39. **Godée, C. B.** Sollerön im Stora Kopparberg-Län.  
Getreideproben.
40. **Larsson, T. L.** Myckeläng im Stora Kopparberg-Län.  
Getreideproben.
41. **Norlöf, J. E.** Gräfverigen im Stora Kopparberg-Län.  
Getreideproben.
42. **Roth, C. E.** Ludwika im Stora Kopparberg-Län.  
Getreideproben.
43. **Steffen, J. B.** Stora Näs im Stora Kopparberg-Län.  
Getreideproben.
44. **Widegren, C. E.** Ore im Stora Kopparberg-Län.  
Getreideproben.
45. **Adlers, G.** Yxhult im Örebro-Län.  
Getreideproben.

46. Andersson, L. Norsebäck im Örebro-Län.  
Nackte Gerste.
47. Atmer, G. Östra Bohr im Örebro-Län.  
Getreideproben.
48. Berg & Gyllander. Örebro.  
Samenproben.
49. Bergman, G. Edsbergs Sanna im Örebro-Län.  
Sommerweizen.
50. Bågenholm, A. Bohlby im Örebro-Län.  
Getreideproben.
51. Coyet, A. Nynäs im Örebro-Län.  
Getreideproben.
52. Dugge, H. Latorp im Örebro-Län.  
Winterweizen.
53. Forssell, A. Rynninge im Örebro-Län.  
Getreideproben.
54. Hagendahl, C. A. Örebro.  
Grosshandel mit Getreide und Grassamen.  
Mention honorable in London 1862.  
Bronze-Medaille in Stockholm 1868.  
Getreide.  
Alsike-Kleesamen.  
Rother Kleesamen.  
Timothei-Samen.
- Der jährliche Umsatz an Getreide ist 70—80 tausend Tonnen und an Grassamen 300,000 bis 350,000 *℔*. — Die Ausfuhr von Alsike-Kleesamen nach England, Dänemark und Finland ist sehr bedeutend.
55. Lindgren, C. G. Domäne Brefven im Örebro-Län.  
Getreideproben.
56. Persson, P. Herminge im Örebro-Län.  
Getreideproben.
57. Persson, P. Stockerud im Örebro-Län.  
Getreideproben.
58. Tham, R. Margretelund im Örebro-Län.  
Getreideproben.
59. Årman, A. Rynninge im Örebro-Län.  
Gelbe Erbsen.
60. Axelson, C. H. v. Mässvik in Westmanland.  
Getreideproben.
61. Hård, E. A. Larberg in Wermland.  
Getreideproben.
62. Lundell, C. F. Kroppkärr in Wermland.  
Getreideproben.
63. Nordenankar, C. Warpnäs in Wermland.  
Getreideproben.
64. Nordenfeldt, O. Björneborg in Wermland.  
Getreideproben.
65. Olsson, I. Holma in Wermland.  
Getreideproben.
66. Stenström, O. E. Gårdsjö in Wermland.  
Getreideproben.
67. Vicken F. & G. von. Uggebol in Wermland.  
Getreideproben.
68. Åkerhjelm, G., Freiherr. Wermlands Säby in Wermland.  
Getreideproben.
69. Mörner, C. R., Graf. Hofsta in Södermanland.  
Getreideproben.
70. Bergwall, F. Stjernvik in Östergötland.  
Getreideproben.
71. Blum, A. Ekholmen in Östergötland.  
Getreideproben.
72. Burén, D. P. von. Boxholm in Östergötland.  
Getreideproben.
73. Dickson, A. Kyleberg in Östergötland.  
Getreideproben.
74. Eckerström, V. Bossgård in Östergötland.  
Getreideproben.
75. Ekman, C. Finspong.  
Grassamen, Getreide, Wurzelfrüchte. (Siehe N:o 11).
76. Hultenheim, F. Hassla in Östergötland.  
Getreideproben.
77. Lagerfelt, G., Freiherr. Frösle in Östergötland.  
Getreideproben.
78. Lagerfelt, G., Freiherr. Gismerstad in Östergötland.  
Getreideproben.
79. Larsson, C. I. Norra Torp in Östergötland.  
Getreideproben.
80. Molin C. A. Brunneby in Östergötland.  
Getreideproben.
81. Pihlgren, C. M. Wäfersunda in Östergötland.  
Getreideproben.
82. Reuterskiöld, A. Ulfåsa in Östergötland.  
Getreideproben.
83. Westerblad, H. V. Ribbingsholm in Östergötland.  
Getreideproben.
84. Sydow, C. A. von. Wenersborg.  
Collectiv-Ausstellung von Getreide- und Samenproben.
85. Arweson, L. Wisby.  
Getreideproben.
86. Elgstrand, A. M. Wisby.  
Getreideproben.

87. **Herlitz, C.** Sanda auf Gottland.  
Getreideproben.
88. **Lind, J.** Diskarfve auf Gottland.  
Getreideproben.
89. **Cavallius, G.** Lidsjö im Kronoberg-Län.  
Getreideproben.
90. **Faeltenborg, L.** Fredriksholm im Kronoberg-Län.  
Getreideproben.
91. **Schéele, G. von.** Kilanda, Göteborg.  
Getreide- und Samenproben.
92. **Möller, P. von.** Skottorp, Halmstad.  
Getreideproben.
93. **Edelfeldt.** Skogslösa im Christianstad-Län.  
Getreideproben.
94. **Svensson, A.** Kärreberga im Christianstad-Län.  
Getreideproben.
95. **Rosencrantz, I.** Gräsnäs, Svenstorp.  
Getreideproben.

#### b. Tabak.

Vgl. Theil I (Stat. Mitth.) S. 43.

96. **Nilsson, N.** Åhus.  
Tabak von der Ernte des Jahres 1872, sowie eine Probe der Erde, in welcher er gewachsen ist.
97. **Tranberg, G.** Söderbrunn, Stockholm.  
Deckblätter. Einlageblätter. Geschwitzter Tabak zu Cigarren. Kau- und Schnupftabak.

Die jährliche Production beträgt 40,000  $\text{t}$  Deckblätter und 4,000  $\text{t}$  Einlageblätter. Der Preis für erstere ist 40 Oere und für letztere 35 Oere per  $\text{t}$ .

#### c. Vegetabilische Spinnstoffe.

Vgl. Theil I (Stat. Mitth.) S. 42 u. 43.

98. **Die landwirthschaftliche Gesellschaft des Stockholm-Län.**  
Flachs.
- Suppl. 2. \***Åkerhjelm, Oskar, Freiherr.**  
Smedby, Stockholm.  
Flachs.

Jährliche Production ungefähr 300 Centner zu einem Durchschnittspreis von 65 R:dr per Centner.

#### d. Seidenzucht, Cocons.

Vgl. Theil I (Stat. Mitth.) S. 46.

99. **Die Gesellschaft für einheimische Seidencultur.** Stockholm.  
Seidenraupen in verschiedenen Entwicklungsstadien.

Seit 1830 wird die Seidencultur an verschiedenen Orten in Schweden, wie bei Haga in der

Nähe Stockholms, bei Gripsholm in Södermanland, in Wisby auf Gottland u. s. w. betrieben.

100. **Jacobsson, G. H.** Göteborg.  
Silberne Medaille in Kopenhagen 1869.  
do do in Göteborg 1871.  
Ehrendiplom in Kopenhagen 1872.  
Vollständige Darstellung der Entwicklung der Larven der Seidenraupe, Bombyx Mori und Bombyx Jama Maii, sowie Producte der Seidencultur.

Eier des Seidenspinners sind nach Italien versandt worden und haben daselbst Anerkennung gefunden.

#### e. Thierische Producte in rohem Zustande.

101. **Hedman, A. G.** Stockholm.  
Elenngeweih.
102. **Wallroth, J. F.** Hernösand.  
Elenn- und Rennthiergeweih.

#### f. Wolle.

Vgl. Theil I (Stat. Mitth.) S. 44.

103. **Hofman-Bang, L.** Smedstad & Carlstad.  
Proben von Wolle.
- Suppl. 3. **Koskull, A. M., Freiherr.** Engaholm, Småland.  
Angora-Wolle.

#### h. Producte der Forstcultur.

Vgl. Theil I (Stat. Mitth.) S. 46—49.

104. **Berg, F. W.** Umeå.  
Gärberlohe von Tannen.
105. **Bredin, Victor.** Ekedahl, Frölunda.  
Agent: G. Nyman in Göteborg.  
Kienruss aus Erlen- und Birkenkohlen.
106. **Die technische Fabrik Kulla.** Kulla, Gamleby.  
Fournier von Eichen- und Birkenholz.  
Blätter zu Resonanzböden.  
Scheiben von grösseren Bäumen.
107. **Ekman, C.** Finspong. (Siehe N:o 11).  
Fichten- und Tannen-Samen nebst Zapfen.  
Waldbäumchen, 1 bis 10 Jahre alt.  
Scheiben von 10, 20, 30, 50, 70 und 100 Jahre alten Fichten und Tannen.  
Bohlen, Battens und Bretter.  
Kienholz, Kohlen.
108. **Klintberg, I. W.** Wisby.  
Querschnitt eines Wallnussbaumes.

Dieser Wallnussbaum, der grösste in seiner Art auf Gottland, wuchs in Wisby und wurde den 20 Januar 1872 gefällt. Er war 72' hoch, sein Stamm mass 14' im Umkreise und nach den Jahresringen hatte er ein Alter von 147 Jahren erreicht.

Die Scheibe ist 4' über der Erde genommen.

109. **Lewenhaupt, C. M., Graf.** Claestorp, Katrineholm.  
Holzsectionen.

110. **Mölnbacka-Eisenwerk-Gesellschaft.** Kihl.  
Waldsamen.

111. **Ohlin, P., Jägermeister.** Wisingsö, Jönköping.

Mention honorable bei der internationalen landwirthschaftlichen Ausstellung in Hamburg 1863.

Bronze-Medaille in Stockholm 1866.

Mention honorable in Paris 1867.

2 Bronze-Medaillen in Stockholm 1868.

Querdurchschnitt von Eichen, Lärchen und Fichten. Eichenrinde.

Fichten- und Lärchensamen.

Die Eichenhaine und der Kronpark auf Wisingsö haben ein Areal von 6,357 Quad. Ruthen und liefern erstere jährlich ungefähr 6,000 Kubikfuss Rinde, die zu 50 Oere per Kubikfuss verkauft wird.

#### i. Torf.

Vgl. Theil I (Stat. Mitth.) S. 50.

112. **Horn, L. von.** Stockholm.  
Kugeltorf.

113. **Samuelsson, S. H.** Föskefors, Råda.  
Bronze-Medaille in Stockholm 1868.  
Silberne Medaille in Göteborg 1871.  
Torf.

#### k. Düngmittel.

Vgl. Theil I (Stat. Mitth.) S. 68—70.

114. **Die Actien-Gesellschaft »Fertilitas»** durch P. Dyrssen. Göteborg.  
Baker-Guano-Superphosphat.

115. **Bergstrand, C. E.** Das Experimental-feld bei Stockholm.  
Stufen phosphorhaltiger Bergarten Schwedens nebst daraus bereiteten Producten.

116. **Friestedt, August Wilhelm, tech-nisch-chemischer Fabrikant.** Stock-holm.

Praeparate aus Knochen und Holz für Land- und Forstwirthschaft.

Silberne Medaille auf der allgemeinen land-wirthschaftlichen Ausstellung zu Stockholm 1868.

Bronze-Medaille: London 1862, Stockholm 1866, Göteborg 1871 und Kopenhagen 1872.

Mention honorable: Paris 1867.

Agenturen in mehreren Städten des nörd-lichen, mittleren und südlichen Schwedens; in Deutschland: Halle an der Saale Herr Otto Frohwein.

Wiederverkäufer erhalten 2 bis 5 % Provision.

In dieser Fabrik, die im Jahre 1856 vom gegenwärtigen Besitzer angelegt und 1859, 1865 und 1870 erweitert wurde, werden augenblicklich 42 Männer und 5 bis 10 Knaben beschäftigt. Der Arbeitslohn wird theils per Stunde theils per Woche berechnet und beträgt im Durch-schnitt für einen guten Arbeiter 16 bis 21 Oere für die Stunde oder 12 bis 15 R:dr wöchentlich und für einen Knaben ungefähr 10 Oere per Stunde.

Die Fabrik wird vermittelst einer festen Dampf-maschine von 10 Pferdekraft mit 2 Dampfkesseln getrieben; ferner giebt es 2 Dampfkessel für Präe-paration der Knochen, 2 Paar Mühlensteine, 2 Walzen und 3 Siebe für das Knochenmehl, einen grösseren Reverberirofen, 6 Trockenräume und Siebe für Bereitung von Superphosphat, 10 grössere Retorten für Knochen- und Birkenkohlen, 2 eiserne Cylinder-Mühlen, 3 Walzen und 7 Siebe für Knochenkohlen und ein kleineres Laboratorium.

Der Productionswerth belief sich im vorigen Jahre auf ungefähr 300,000 R:dr und ist in stetem Steigen gewesen.

Die Fabrik producirt im Jahre 1871:

circa 10,000 Centner mit Dampf präparirtes Knochenmehl für den Ackerbau,

circa 1,000 Centner mit Dampf präparirtes Futter-Knochenmehl (Kraftmehl) als Mischung bei Ausfütterung von Vieh, ist Heilmittel bei Knochen-frass und Knochensprödigkeit,

circa 5,000 Centner weisses Knochen-Super-phosphat,

circa 3,000 Centner Ammoniak-Superphosphat,

circa 2,000 Centner Leim-Superphosphat,

circa 10,000 Centner Knochenkohlen für Raffini-rung des Zuckers,

circa 1,000 Centner feine Knochenkohlen für Reinigung von Branntwein und Oelen, sowie zum Aetzen des Eisens,

circa 3,000 Centner Beinschwarz für techni-schen Gebrauch,

circa 1,000 Centner Birkenkohlen für Reinigung von Branntwein.

Alle Nebenproducte finden ebenfalls Verwendung: das Fett und das Knochenmark, welches gereinigt und von dem das beste zu Maschinenschmiere, das schlechtere zu Seife, Wagenschmiere u. s. w. verbraucht wird.

Das stärkere Knochenpräparations-Wasser wird zur Leim-Superphosphat- und das schlechtere zur Compost-Bereitung verwendet.

Bei der Bereitung der Knochenkohlen wird vermittelst Kühlapparate Knochenspiritus, Knochen-öl und Ammoniak-Salz gewonnen.

Bei Fabrikation der Birkenkohlen wird Birken-essig, Birkenöl und durch besondere Apparate holzsaures Eisen erhalten.

Zum Aetzen des Eisens werden besondere Sorten von Knochenmehl und Knochenkohlen fabricirt, welche Präparate schon seit mehreren Jahren bei der Gewehrfactorie des schwedischen Staates Carl Gustavs Stad (Eskilstuna), bei der Waffenfabrik der Husqvarna-Actien-Gesellschaft (Jönköping) und anderen Stellen angewandt werden.

Von anderen technischen Fabrikaten werden verfertigt: feines Oel von Klauenfett zu Näh-maschinen, Uhrwerken u. s. w.; Lederschmiere für Pferdegeschirr etc.; Schuhwichse; Schwärze für Pferdehufen; feines Knochenmehl für Topf-pflanzen; weisses und schwarzes Polirpulver; Spül-

stein für weisses Glas; Schmiere zu Wagen- und Kammrädern u. s. w. Im Uebrigen sei auf den beigegebenen Preiscourant und die ausführliche Beschreibung verwiesen.

Die Fabrik steuert jährlich 800 R:dr, wovon 270 R:dr dem Staate und 530 der Commune zufallen.

Das Rohmaterial wird zum grössten Theile aus dem Lande selbst bezogen, nur einige Schiffsladungen kommen theils aus Russland und Finland theils aus Süd-Amerika. Der Preis für Thierknochen war im verflossenen Jahre durchschnittlich 5 R:dr per Centner und für Birkenholz zum Kohlenbrennen ungefähr 25 R:dr per Faden.

Der Absatz des künstlichen Düngers findet hauptsächlich im Lande selbst Statt, nur geringe Quantitäten gehen nach Dänemark und Norwegen. Knochenkohlen werden in grösseren Mengen nach Deutschland und Finland ausgeführt; von Oelen und Säuren findet ein Export nach Frankreich und Belgien Statt.

Für das Fabrikpersonal sind eine Kranken- und eine Todtenkasse gegründet worden, deren Grundfond in der Volksbank zu Stockholm deponirt ist und über welchen die Arbeiter selbst Rechnung und Controlle führen.

Zwei Buchhalter, der Werkmeister, die Maschinenisten und 10 Arbeiter mit Familie haben freie Wohnung und Holz und sämtliche Arbeiter Arzt und Apotheke unentgeltlich.

117. Gullberg, Th. Göteborg.

Schwefelsaures Ammoniak. (Siehe N:o 276).

118. Leffler, D. Göteborg.

Poudrette.

Während vieler Jahre ist ein zweckmässiges Reinhaltungssystem in den grösseren Städten Gegenstand vielseitiger Erwägung gewesen, doch scheiterten lange alle hierauf bezüglichen Pläne an den grossen Kosten, die ihre Durchführung verursacht haben würde. Die grosse Bedeutung aber, welche ein wohlgeordnetes Reinhaltungssystem in sanitärer Beziehung hat, einsehend, beschlossen die Bevollmächtigten der Stadt Göteborg ein solches System unter möglichst billigen Bedingungen ins Leben zu rufen und ist ihnen dies in einer Weise gelungen, dass, was die eigentliche Stadt mit ihren 600 Häusern betrifft, nun schon seit 10 Jahren in dieser Hinsicht nicht mehr viel zu wünschen übrig ist.

In den Häusern befanden sich früher Mistgruben, in welchen aller Unrath aus der Küche, von der Strasse und den Höfen angesammelt und dort mit menschlichen Excrementen vermischt wurde. Das Unnatürliche erkennend, derartige Stoffe während längerer Zeiten theils sich in die Erde ziehen theils beim Abholen in Folge ihres verwesenen Zustandes die Luft verpesten zu lassen, wurde verordnet, dass aller Abfall und Kehrriech in besonders zu diesem Zwecke in die Erde gemauerte Brunnen mit Ableitungsröhren geworfen, die alten Mistgruben sorgfältig geleert und gereinigt, mit trockenem Sande oder Erde gefüllt und überpflastert werden sollten.

Anstatt der früheren Mistgruben giebt es jetzt in den Abtritten wasserdichte, aus Planken angefertigte, mit Rädern versehene und auf Schienen laufende Kasten, in welche die Excremente fallen.

Um auf eine zweckmässige Weise aus diesen schätzbaren Düngemitteln Nutzen zu ziehen, wurde

hier im Jahre 1864 eine Poudrette-Fabrik angelegt, deren Aufgabe aber zugleich und hauptsächlich darin besteht, der Stadt in sanitärer Rücksicht den gehofften Vortheil zu bereiten.

Da es von Interesse sein dürfte das System, nach welchem die Fabrik ihrer Aufgabe zu entsprechen sucht, kennen zu lernen, sei hier eine nähere Schilderung desselben gegeben.

Die Fabrik, welche ungefähr 10 Minuten von der Stadt an einem See und in der Nähe der Eisenbahn liegt, besteht aus mehreren grösseren Speichern für Aufbewahrung von Kalk und Poudrette, doch vorzugsweise aus Scheunen, in welchen auf zu diesem Zwecke aufgeführten Gerüsten die Poudrette getrocknet wird. Bei der Fabrik sind 30 Mann mit einer Arbeitszeit von 11 Stunden täglich und 15 Pferde beschäftigt. Sie gehörte anfänglich einer Actien-Gesellschaft und gewährte so geringe öconomische Vortheile, dass binnen kurzer Zeit ein grosses Kapital verloren wurde und die Gesellschaft sich genöthigt sah ihre Thätigkeit einzustellen. Im Jahre 1868 übernahm D. Leffler, der sich eines besseren Erfolges zu erfreuen gehabt hat, die Fabrik, so dass dieselbe von glücklichen Conjunctionen für den Landmann begünstigt, nunmehr wenigstens 70,000 Metzen jährlich fabricirt, während die Production sich im Jahre 1868 nur auf 30,000 Metzen belief.

Um die Excremente vor Fäulniss zu bewahren und die in ihnen enthaltenen werthvollen Düngemittel zu Nutze zu machen, werden sie in den Latrinen-Kasten täglich mit einer so geringen Menge Kalk vermischt, dass die dadurch gebildete Masse, in so flüssiger Form wie möglich, leicht behandelt werden kann. Sind die Kasten nach 12 bis 18 Tagen gefüllt, wird die Masse, die dann geruchlos ist, in geschlossenen Karren nach der Fabrik gebracht, hier auf die Gerüste gelegt, getrocknet und geeggt, wonach sie zum Verkaufe fertig ist.

Die also bereitete Poudrette enthält nach angestellter Analyse 2 bis 2,25 % Phosphorsäure, 1,60 bis 2,80 % Stickstoff, ungefähr 1,50 % Kali und 30 % Kalk. — Der Preis ist per Metze 32 Kreuzer Silber.

Vor Roggen oder Weizen, wenn zwei Klee-Ernten folgen sollen, werden ausser der Hälfte animalischen Düngers 48 Metzen auf ein Joch, vor Gerste und Rüben 30 Metzen angewandt und sind mit dieser Düngung sehr befriedigende Resultate erzielt worden.

Der Kehrriechdünger wird jeden Tag aus den gemauerten Brunnen abgeholt und in grosse Composte gelegt, die, nachdem sie gehörig durchgebrannt worden, leichten Absatz finden.

119. Persson, N. und Björkman, F. Helsingborg.

Künstliche Düngungsmittel.

120. Schmidt, F. L. Falun. (Siehe N:o 25). Phosphat.

121. Die Actien-Gesellschaft der Stockholmer Superphosphat-Fabrik. Gäddviken, Stockholm.

Silberne Medaille in Moskau 1872.

Baker-Guano-Superphosphat.

Baker-Guano.

Französisches Superphosphat.  
 Pulverisirtes französisches Phosphat.  
 Französisches Phosphat in Stücken.  
 Estremadura-Superphosphat.  
 Ammoniak-Superphosphat.

Während der Ausstellung in Wien durch Herrn L. A. Groth im schwedischen Commissariat empfohlen.

Die Fabrik, welche nur etwas über ein Jahr in Thätigkeit gewesen, beschäftigt ein Arbeitspersonal von 32 Personen und wird vermittelt einer Dampfmaschine von 16 Pferdekraft getrieben. Das Rohmaterial besteht in mineralischen und s. g. Guano-Phosphaten.

122. **Wedelin & C:o, A. T. Göteborg.**  
 2 silberne Medaillen in Göteborg 1871.  
 1 dito dito in Wenersborg 1872.  
 Superphosphate.

Die Fabrik, welche im Jahre 1868 angelegt wurde und in unmittelbarer Nähe Göteborgs liegt, wird vermittelt einer Dampfmaschine von 8 Pferdekraft getrieben und beschäftigt 26 Arbeiter mit einem Tagelohne von  $1\frac{3}{4}$  bis  $2\frac{1}{4}$  R:dr.

Als Rohmaterial werden verschiedene Arten Phosphate verarbeitet, wie Baker-Mijollanos und Moldon-Guano, französische, spanische und Sombrero-Phosphate, Kopolithen und Schwefelsäure.

Die bereiteten Superphosphate enthalten 20, 17 und 15 % in Wasser lösliche Phosphorsäure und werden zu einem Preise von 7, 6 und 5 R:dr per Centner verkauft.

Der jährliche Productionswerth beläuft sich auf ungefähr 200,000 R:dr.

### l. Zeichnungen und Modelle von Objecten der Land- und Forstwirtschaft.

123. **Ekman, C. Finspong. (Siehe N:o 11).**  
 Situationskarte über die Werkstätten und Wohnhäuser in Finspong.  
 Karte über die Wälder und die angebaute Erde in Finspong.  
 Ansichten vom Hofe »Fiskeby» mit Eisenbahnbrücke und Wasserfall.  
 Proben von Ackererde, Waldboden, Moorerde und der unterliegenden Bergart bei Finspong.

<i>Areal:</i> Der Flächeninhalt der ganzen Besizung beträgt .....	6,100	□ Refvar = 536 Hectares.
davon sind: bebaute Plätze, Park und Garten beim Hauptgute ...	125	" " 11 "
Acker und Wiese beim Hauptgute .....	1,875	" " 165 "
Acker und Wiese bei 20 verarrendirten grösseren und kleineren Nebengütern .....	1,512	" " 133 "
Bauplätze, Gärten und Triften bei diesen Gütern .....	330	" " 29 "
Boden, der zu Acker oder Wiese untauglich ist und aus Sandrücken und steinigen Hügeln besteht, die grösstentheils bewaldet sind .....	2,258	" " 198 "

Summa 6,100 □ Refvar = 536 Hectares.

### *Die physikalische Beschaffenheit und Eintheilung der Ackererde, sowie die Fruchtfolge.*

In dem unteren und grössten Theile des obenerwähnten Thales besteht der Boden aus starkem

124. **Das landwirthschaftliche Institut zu Ultuna. Upsala.**

Sammlung von Modellen zu landwirthschaftlichen Geräthen.

125. **Möller, P. von. Skottorp, Halmstad.**  
 Photographien von Vieh.

126. **Odelberg, A. Enskede, Stockholm.**  
 Vogelperspective über Gebäude und Hofplatz einer Besizung im mittleren Schweden.

*Lage:* südlich von Stockholm in unmittelbarer Nähe der Stadt. Die Felder des Hauptgutes liegen in einem sehr ebenen Thale, welches hier und da von bewaldeten Hügeln unterbrochen wird und 40' bis 70' über dem Meeresspiegel liegt.

*Klima:* obgleich für eine höhere Cultur wenig günstig, gestattet es doch den Anbau der in Nord-Europa gewöhnlichen Getreidearten Weizen, Roggen, Gerste und Hafer, sowie von Schotenfrüchten Erbsen und Wicken. Weizen und Wicken gelangen doch nicht in jedem Jahre zu vollständiger Entwicklung und Knollenfrüchte können in Anbetracht der kurzen Zeit von ungefähr 6 Monaten des Jahres, innerhalb welcher in der Regel alle auf den Ackerbau bezüglichen Arbeiten vollendet sein müssen, nicht in grossem Maassstabe cultivirt werden. Im Frühling können nämlich die Arbeiten gewöhnlich nicht vor Ende des Monats April oder dem Anfange des Mai begonnen werden und mit dem Ausgange des Oktobers müssen die Feldarbeiten wegen der dann eintretenden starken Kälte oft aufhören. Der sechs Monate lange Winter ist doch nicht immer von Frost und Schnee begleitet, sondern milde Witterung mit Regen und Feuchtigkeit tritt mitunter ein und hält lange an, was bei niedrigem und schwerem Boden die Bearbeitung desselben unmöglich macht.

Um eine klare Vorstellung von der Beschaffenheit des Klimas während der sechs Vegetations- und Arbeitsmonate, nämlich Mai—Oktober, zu geben, folgen hier 2 Tabellen, von denen die eine die Mitteltemperatur dieser Monate während der letzten zehn Jahre, nach drei Mal täglich auf dem Observatorium zu Stockholm angestellten Beobachtungen ausgerechnet, und die andere die Anzahl der Regentage, sowie die Menge des Niederschlages in diesen Monaten nach zehnjährigen Messungen und Anzeichnungen bei Enskede angiebt. (Siehe folgende Seite).

und festem Lehm, dessen Gehalt an Humus wohl ziemlich gross ist, der aber, da ihm gröberer Sand fast ganz fehlt, bei anhaltender Dürre sehr schwer und bei sehr nasser Witterung, z. B. während eines grossen Theiles des Sommers von 1866, ganz unmöglich zu bearbeiten ist. Im

### Monats-Media der Temperatur in Stockholm nach Celcius.

Monat.	1863	1864	1865	1866	1867	1868	1869	1870	1871	1872	Monatliche Durchschnittszahl.
Mai .....	+ 8 <sup>o</sup> ,37	+ 4 <sup>o</sup> ,89	+ 10 <sup>o</sup> ,82	+ 6 <sup>o</sup> ,66	+ 3 <sup>o</sup> ,00	+ 9 <sup>o</sup> ,07	+ 7 <sup>o</sup> ,19	+ 8 <sup>o</sup> ,80	+ 6 <sup>o</sup> ,26	+ 10 <sup>o</sup> ,14	+ 7 <sup>o</sup> ,61
Juni .....	14 <sup>o</sup> ,42	14 <sup>o</sup> ,24	10 <sup>o</sup> ,85	15 <sup>o</sup> ,28	11 <sup>o</sup> ,81	15 <sup>o</sup> ,25	11 <sup>o</sup> ,89	13 <sup>o</sup> ,27	10 <sup>o</sup> ,63	15 <sup>o</sup> ,01	+ 13 <sup>o</sup> ,26
Juli .....	14 <sup>o</sup> ,20	15 <sup>o</sup> ,80	18 <sup>o</sup> ,52	14 <sup>o</sup> ,28	14 <sup>o</sup> ,46	18 <sup>o</sup> ,26	15 <sup>o</sup> ,88	16 <sup>o</sup> ,81	16 <sup>o</sup> ,44	18 <sup>o</sup> ,58	+ 16 <sup>o</sup> ,32
August .....	14 <sup>o</sup> ,75	12 <sup>o</sup> ,00	13 <sup>o</sup> ,79	14 <sup>o</sup> ,58	14 <sup>o</sup> ,28	18 <sup>o</sup> ,99	15 <sup>o</sup> ,20	14 <sup>o</sup> ,88	15 <sup>o</sup> ,87	14 <sup>o</sup> ,84	+ 14 <sup>o</sup> ,91
September .....	11 <sup>o</sup> ,67	10 <sup>o</sup> ,55	12 <sup>o</sup> ,25	13 <sup>o</sup> ,25	10 <sup>o</sup> ,30	11 <sup>o</sup> ,30	10 <sup>o</sup> ,93	11 <sup>o</sup> ,54	9 <sup>o</sup> ,61	11 <sup>o</sup> ,71	+ 11 <sup>o</sup> ,31
Oktober .....	8 <sup>o</sup> ,41	3 <sup>o</sup> ,32	4 <sup>o</sup> ,76	6 <sup>o</sup> ,13	7 <sup>o</sup> ,04	6 <sup>o</sup> ,94	5 <sup>o</sup> ,60	4 <sup>o</sup> ,96	4 <sup>o</sup> ,79	8 <sup>o</sup> ,75	+ 6 <sup>o</sup> ,07
Jährliche Durchschnittszahl .....	+ 11 <sup>o</sup> ,97	+ 10 <sup>o</sup> ,13	+ 11 <sup>o</sup> ,83	+ 11 <sup>o</sup> ,70	+ 10 <sup>o</sup> ,15	+ 13 <sup>o</sup> ,45	+ 11 <sup>o</sup> ,12	+ 11 <sup>o</sup> ,71	+ 10 <sup>o</sup> ,60	+ 13 <sup>o</sup> ,17	+ 11 <sup>o</sup> ,58

### Regenmessung bei Enskede während der Jahre 1863—1872.

Monat.	1863		1864		1865		1866		1867		1868		1869		1870		1871		1872		Durchschnittszahl in 10 Jahren.	
	Regen																					
	Tage	Zoll	Tage	Zoll																		
Mai .....	9	1,27	5	0,11	10	1,95	8	2,45	2	1,02	7	1,03	11	2,26	5	1,21	3	0,67	12	1,62	7,02	1,36
Juni .....	4	0,95	6	1,80	5	0,93	8	1,86	8	1,74	5	1,28	13	2,86	5	0,85	6	1,98	8	3,04	6,08	1,73
Juli .....	12	1,92	7	2,45	7	1,34	12	3,26	10	2,42	3	1,83	4	0,41	9	0,86	10	4,26	5	0,57	7,09	1,93
August .....	10	1,97	14	3,14	10	3,31	14	3,77	7	0,83	4	0,85	11	3,11	9	1,80	7	1,93	6	1,43	9,02	2,20
September .....	14	3,36	8	1,04	3	0,29	11	3,64	6	1,79	13	2,73	10	2,33	8	1,48	3	1,17	14	3,10	9,00	2,09
Oktober .....	6	0,79	6	1,39	5	1,91	1	0,52	8	1,46	11	4,20	7	2,42	9	2,48	3	0,53	8	2,31	6,04	1,79
Summa in 6 Monaten .....	55	10,26	46	9,84	40	9,73	54	15,30	41	9,26	43	11,92	56	13,39	45	8,68	32	10,54	53	12,07	46,05	11,10

Ann.: 1 Zoll schwed. = 29,69 Millim.

oberen Theile des Thales ist die Erde mehr mit Sand vermischt und loser, sowie im Allgemeinen sehr humushaltig. Von festerem Boden giebt es ungefähr 1,200 □ Refvar = 105 Hectares und von loserem circa 60 Hectares. Aller verarrendirte Boden ist in der Nähe eines durch die Besitzungen sich hinziehenden Sandrückens gelegen und besteht daher zum grössten Theile aus losem Sande mit grösserem oder geringerem Humusgehalte. Der Boden des Hauptgutes zerfällt in drei Hauptabtheilungen, eine festere, eine losere und eine dem Gute zunächst gelegene niedrigere. Die erste Abtheilung, 1,042 □ Refvar = 92 Hectares, ist zu einem zehnjährigen Umlauf eingetheilt, nämlich Brache, stark gedüngt, Roggen zur Reife oder als Grünfutter mit eingesäeten Samen von Timotheus (*Phleum pratense*), Alsike-Klee (*Trifolium hybridum*) und Rothklee (*Trifolium pratense*), darauf während dreier Jahre Grasernten, im sechsten Jahre Hafer, im siebenten Wicken zu Futter, stark gedüngt, dann Weizen, Gerste und im letzten Jahre Hafer und Schotenfrüchte, Erbsen und Wicken, zur Reife. Die zweite Abtheilung, 680 □ Refvar = 59,8 Hectares, hat zwölfjährigen Umlauf, mit einem Felde ohne regelmässigen Fruchtwechsel zu freiem Gebrauche. Die Fruchtfolge ist: gedüngte Brache, worauf bisweilen zur Johanniszeit Wicken zu Grünfutter im Herbst gesäet werden, dann Roggen oder Gerste mit eingesäeten Samen der oben angeführten Mischung, drei Jahre Gras mit Klee gemischt als Heu, im sechsten Jahre Roggen nach Tiefpflügung und Düngung, danach Kartoffeln auch gedüngt, denen Gerste folgt; im neunten Jahre Wicken als Grünfutter, gedüngt, wonach im zehnten Jahre Gerste und im elften Hafer folgt. Die dritte Abtheilung, 151 □ Refvar = 13,2 Hectares, ist fast ausschliesslich Graswiese, die im Frühling und Herbst aus drei zu diesem Zwecke eingerichteten grossen Wasserbehältern berieselt wird, in welchen sich theils das Wasser eines kleinen Baches, theils alle Jauche und unreines Wasser aus den Viehgärten und übrigen Ställen, sowie von dem ganzen Hofplatze ansammelt. Das vorherrschende Gras auf diesen Wiesen ist der Wiesen-Fuchsschwanz (*Alopecurus pratensis*). Der ganze Boden ist drainirt.

*Das Düngen, Bearbeiten und Besäen des Bodens.* Die Nähe der Hauptstadt gewährt Dünger in Menge und vier Pferde sind das ganze Jahr hindurch mit Anführen desselben beschäftigt, der entweder gewöhnlicher Dünger, meist von Pferden, oder Latrinen-Dünger aus Kasernen und Arbeitshäusern ist. Aus Letzterem wird mittelst Beimengung anderen mit Stroh gemischten Düngers Compost gemacht, doch gelangt er auch allein zur Anwendung, wie vor Roggen nach dem Tiefpflügen im zweiten Umlauf. Bisweilen werden auch, wenn es erforderlich ist, künstliche Düngungsmittel, wie schwefelsaures Ammoniak, Superphosphat und Kali-Magnesia angewandt.

Aller der Boden, welcher im Frühling besäet oder während des Sommers als Brache behandelt werden soll, wird im Oktober gepflügt. Die hierbei gebrauchten Pflüge sind theils von amerikanischer Construction, welcher auf Stoppelfeld angewandt wird, theils von englischer, der fast ausschliesslich benutzt wird, um mehrjährigen Rasen zur Frühlingsaat umzustürzen. Diese beiden, sowie verschiedene anderen Pflüge werden von

ausgezeichneter Güte und zu billigem Preise von mehreren schwedischen Fabriken angefertigt. Der schwerere Boden ist im Frühjahr, wenn die Saat bewerkstelligt werden soll, meistentheils hart und fest an der Oberfläche und die harte Kruste lässt sich mit der Egge wohl brechen, nicht aber mit gewöhnlichen Geräthen so fein zertheilen, damit die Saat bei der in der Regel sehr trockenen Witterung während des Monats Mai keimen kann. Um in einem trockenen Frühlinge die hier nothwendige vollständige Pulverisirung der Oberfläche des Ackers zu Wege zu bringen, ist ein seit vielen Jahren erprobtes, sehr wirksames und einfaches Gerath erfunden worden, welches Frühlingschleppe genannt wird, und von dem zur Vermeidung einer Beschreibung, die doch kein anschauliches Bild von demselben geben würde, ein Modell in  $\frac{1}{6}$  natürlicher Grösse ausgestellt ist. Nachdem die Erde mit dieser Schleppe geebnet und an der Oberfläche pulverisirt worden, wird die Saat mit der Hand ausgestreut und darauf eingeeget oder es wird der Boden mit der Egge 5" bis 6" tief bearbeitet und das Säen dann mit der Maschine gleich darnach bewerkstelligt. Von Eggen kommen mehrere Arten, schwerere und leichtere, alle doch mit starken eisernen Zähnen versehen, die bei den schwereren etwas nach vorn gebogen sind, in Anwendung.

Wenn Grassamen gesäet wird, sei es im Frühjahr in Gerste oder im Herbst in Roggen, geschieht dieses mittelst der Maschine unmittelbar nachdem die Saat eingeeget worden und wird die Erde dann mit Walzen geebnet und zusammengedrückt. Von letztgenanntem Geräthe werden 3 Arten gebraucht, nämlich eine hölzerne aus 2 an derselben Achse laufenden ebenen Cylindern bestehend und 2 eiserne, die hinsichtlich ihrer Construction sehr verschieden sind, jedoch den gemeinschaftlichen Zweck haben, grobe Erdklösse zu zermahlen, die sich nach Ausführung des Düngers auf der Brache oder auf dem für die Weizensaat aufgepflügten Wickenstoppel vorfinden könnten.

Das obenerwähnte Tiefpflügen des Rasens aus dem dritten Jahre in der zweiten Abtheilung für Roggensaat wird mit zwei Pflügen bewerkstelligt, die hinter einander in derselben Furche gehen und von denen der erste, ein gewöhnlicher Pflug, den Rasen bis zu einer Tiefe von 6" bis 7" umwendet; ihm folgt der zweite, ein vom Franzosen Bonnet construirter, nunmehr in Schweden angefertigter starker Grundpflug mit hohem und steilem Streichblech, der aus der Furche bis 6" oder 7" Tiefe die Grunderde aufnimmt und auf der vorher umgewandten Schar ausbreitet. Der letztere Pflug wird von 2 Paar Ochsen gezogen. Wenn die Grunderde einigermassen locker und trocken ist, eignet sich der also gepflügte Boden nach Ebnung mit der Frühlingschleppe und Düngung in hohem Grade zur Herbstaat. Genannter Grundpflug wird auch bisweilen an höheren Stellen der Brache in der ersten Abtheilung angewandt, im Allgemeinen ist aber die Grunderde unter der Ackererde so zähe, hart und unfruchtbar, dass es kein Vortheil wäre sie an die Oberfläche zu bringen.

Die Menge der Aussaat beträgt: von Weizen und Roggen 1 höchstens 1,10, von Gerste 1,20 bis 1,60 und von Hafer ungefähr 2,80 Hectaliter per Hectare.

*Die Arbeitskraft und ihre Verwendung.* Da in Anbetracht des späten Frühlings und zeitigen Winters die Feldarbeiten in ungefähr sechs Monaten ausgeführt werden müssen, so ist eine grössere Anzahl von Zugthieren erforderlich, als wenn jene Arbeiten auf einen grösseren Theil des Jahres ausgedehnt werden könnten. Im Mai muss alle Frühjahrssaat beendet sein und in wenig mehr als einem Monate im Herbst ist alles Pflügen zu bewerkstelligen. Ausser den Pferden, die den täglichen Transport des Düngers, der Milch zum Verkauf und verschiedenes Andere besorgen, was den Ackerbau nicht direct berührt, giebt es zu letztgenanntem Zwecke 10 Pferde und 10 Paar Ochsen. Diese Pferde werden sowohl im Sommer als im Winter auch zu anderen Arbeiten benutzt, ebenso die Ochsen, wenn es nöthig ist; bei der Saat und anderen dringenden Feldarbeiten aber müssen wenigstens 4 Paar Pferde und 8 Paar Ochsen zur Verfügung stehen. Die Arbeitsleute werden theils im Jahresdienst gehalten, theils während der Erntezeit je nach Bedürfniss gemiethet.

Während des letztverflossenen Arbeitsjahres, das den 1 Juni 1871 begann und mit dem 31 Mai 1872 endete, sind für den eigentlichen Ackerbau d. h. für die Bereitung des Bodens zur Saat und bei der Ernte verwendet worden:

762	Tagewerke von Pferden,
1,341	» » Ochsen,
1,672	» » Männern,
1,545	» » Knaben und Weibern;

ausserdem wurden Accordarbeiten für 213 R:dr 16 Oere geleistet. Die Kosten für diese Art Arbeit belaufen sich auf 6,717 R:dr 36 Oere = 9,596 Francs.

Wenn man die Arbeitszeit mit den eigentlichen Feldarbeiten zu 6 Monaten = 150 Tagen annimmt und ferner dass 10 Pferde in dieser Zeit 1,500 und 20 Ochsen 3,000 Tagewerke hätten leisten können, so ist demnach während der Frühlings-, Sommer- und Herbstmonate nur ungefähr die halbe Anzahl der Pferde- und Ochsen-Tagewerke zur Ausführung genannter Arbeiten erforderlich gewesen. Man schliesse jedoch daraus nicht, dass die Zahl der unterhaltenen Zugthiere zu gross sei, denn im Frühjahr und Herbst, wenn die Feldarbeiten forcirt werden müssen, sind sie alle Tage, wenn nicht Naturhindernisse es unmöglich machen, in voller Beschäftigung. Auf jeden Hectare des Bodens, der mit obiger Anzahl Zugthiere bearbeitet wird, kommen im Durchschnitt für Bearbeitung und Ernte

4,61	Tagewerke von Pferden,
8,12	» » Ochsen,
10,15	» » Männern,
9,36	» » Knaben und Weibern,

und wenn die Accordarbeit mit in Berechnung gezogen wird, betragen nur die Bearbeitungs-

an Weizen	von 124,19	Ref = 10,91	Hectares	1,156	Kbf. = 302,6	Hectol.,	macht 27,7	Hectol. pr Hect.
» Roggen	» 101,42	» = 8,92	»	996	» = 260,7	»	» 29,8	»
» Gerste	» 416,50	» = 36,65	»	5,577	» = 1,459	»	» 39,5	»
» Hafer	» 142,06	» = 12,5	»	2,136	» = 559	»	» 44,7	»
» Erbsen	» 36,33	» = 3,2	»	234	» = 61,23	»	» 19,13	»
» Kartoffeln	» 56,75	» = 5	»	2,591	» = 678	»	» 135,6	»

kosten für einen Hectare 60 Francs, wozu Aussaat, Dünger, Verwaltungskosten und andere Ausgaben, sowie Zinsen vom Werthe des Bodens und der Gebäude als auch von dem in die Erde gesteckten Betriebskapitale kommen, welche Unkosten für das genannte Jahr sich auf 28,605,92 R:dr = 40,865 Francs oder für jeden der 165 Hectares auf 248 Francs, also mit den Bearbeitungskosten zusammen auf 308 Francs belaufen. Der Zinsfuss ist 5 % für das Grundkapital oder den Bodenwerth und 6 % für das Betriebskapital.

*Der Viehstand* besteht, ausser den Zugthieren, aus ungefähr 100 Kühen, im Winter einige mehr, im Sommer einige weniger, 3 Stieren, ungefähr 20 Schweinen und etwas Federvieh. Die Kühe erhalten im Sommer Grünfutter von Roggen, Wiesen-Fuchsschwanz-Gras von der bewässerten Wiese. Wickenhafer und Klee; im Herbst gehen sie eine kurze Zeit auf die Weide; Schrotmehl wird ihnen auch mitunter gereicht und im Winter Heu, Stroh und Spreu nebst Schrotmehl und Schlempe aus der Brennerei. Kälber werden nicht erzogen, sondern geschieht die Ergänzung des Viehstandes durch Ankauf, so dass ungefähr ein Drittel der ganzen Anzahl jährlich erneuert wird. Beim Beginne des letztbeendeten Verwaltungsjahres, d. h. am 1 Juni 1871 war die Anzahl der Kühe und Stiere 93, die zusammen 947,05 Ctr = 40,300 Kilogr. wogen, was im Durchschnitt per Thier 433 Kilogr. ausmacht; beim Ausgange desselben betrug sie 97 mit einem lebenden Gewichte von 42,969 Kilogr. oder per jedes Thier 443 Kilogr. Das im genannten Jahre im Durchschnitt 100 Thieren gereichte Kraftfutter hat, wenn Stroh und Spreu, wovon der grösste Theil als Streu benutzt wurde, nicht berechnet wird, aus Schrotmehl 1,138,75 Ctr = 48,457 Kilogr., Heu und Grünfutter zu Heu reducirt, 3,539 Ctr = 150,595 Kilogr., Schlempe während 6 Monate 670,000 Kannen = 17,537 Hectolit, Leinsamenkuchen 50 Ctr = 2,132 Kilogr. und Weide, 150 Ctr = 6,383 Kilogr. Heu entsprechend, bestanden.

Der Werth der Schlempe wird zu 20 % vom Werthe des verarbeiteten Rohmaterials veranschlagt, welches letztere, in so weit die aus demselben bereitete Schlempe den Kühen zu Gute gekommen ist, aus 4,470 Kbf. = 1,170 Hectolit. Kartoffeln, 3,516 Ctr = 149,617 Kilogr. Roggenmehl und 2,737 Ctr = 116,468 Kilogr. Gerste bestanden hat.

Die erhaltene Milch betrug 102,165 Kannen = 267,672 Litr., was auf jede Kuh 2,676 Litr. ausmacht. Alle Milch wird an Ort und Stelle zu 28 Oere = 15 Cent. per Litre verkauft und haben sämtliche Kühe einen Gewinn von 3,462 R:dr = 4,945,50 Francs gegeben, nachdem Futter, Arbeit, Zinsen, faux frais, worunter auch Miethe für den Kuhstall, abgerechnet sind.

*Der Ertrag* der unter eigener Cultur befindlichen 165 Hectares war im Jahre 1871:

an Weizen	von 124,19	Ref = 10,91	Hectares	1,156	Kbf. = 302,6	Hectol.,	macht 27,7	Hectol. pr Hect.
» Roggen	» 101,42	» = 8,92	»	996	» = 260,7	»	» 29,8	»
» Gerste	» 416,50	» = 36,65	»	5,577	» = 1,459	»	» 39,5	»
» Hafer	» 142,06	» = 12,5	»	2,136	» = 559	»	» 44,7	»
» Erbsen	» 36,33	» = 3,2	»	234	» = 61,23	»	» 19,13	»
» Kartoffeln	» 56,75	» = 5	»	2,591	» = 678	»	» 135,6	»

an Gras, getrocknet zu Heu oder als Grünfutter angewandt, welches letztere durch Abzug von 75 % seines Gewichtes im rohen Zustande sich reducirt zu

Heu von 675,5 Ref = 59,4 Hectares 5,874 Ctr = 249,645 Kilogr., macht 4,202,7 Kilogr. pr' Hect.

„ verschiedenen Futterkräutern, hauptsächlich Wicken als Grünfutter angewandt und nach obigem Principe reducirt zu

Heu von 164,39 Ref = 14,46 Hectares 1,697 Ctr = 72,122 Kilogr. macht 4,987,6 Kilogr. pr Hect.

Als reine Brache sind 15 Hectares behandelt worden, die also gar keinen Ertrag gegeben haben.

Die bei der Besetzung seit mehreren Jahrzehnten befolgte Methode der Buchführung gestattet die Productionskosten einer jeden der oben angeführten Culturpflanzen aufs genaueste zu berechnen. Wenn nämlich für jede dieser Pflanzen die Kosten der Arbeit, der Aussaat, des Düngers, der Grundzins, die Verwaltungskosten und andere Ausgaben, die ihr zur Last fallen, summirt und dazu die Kosten des Dreschens gefügt werden und man von der erhaltenen Summe den Werth des Strohes abzieht, so zeigt es sich, dass die Productionskosten betragen haben

für Weizen	3,450 R:dr	oder per Kubikfuss	2,98 = 16,26	Francs per Hectolitre.
„ Roggen	2,959	„ „ „ „	2,97 = 16,20	„ „ „
„ Gerste	9,342	„ „ „ „	1,68 = 9,17	„ „ „
„ Hafer	2,608	„ „ „ „	1,22 = 6,66	„ „ „
„ Erbsen	712	„ „ „ „	3,03 = 16,54	„ „ „
„ Kartoffeln	2,361	„ „ „ „	0,91 = 4,97	„ „ „

Heu und alle Arten Grünfutter reducirt zu

Heu 12,823 oder per Centner 1,67 = 5,60 Francs (0,70 R:dr = 1 Franc) per 100 Kilogr.

Man ersieht hieraus, dass die Productionskosten für Roggen und Kartoffeln sehr hoch sind, ja höher als die geltenden Marktpreise, weshalb auch diese beiden Fruchtarten einen Verlust verursacht haben. Die Ursache hierzu liegt in dem Umstande, dass der Roggen, welcher zeitig, schon im August oder zu Anfang des Septembers, gesät werden muss, gewöhnlich keiner in demselben Jahre geernteten Frucht folgen kann, sondern auf reiner und gedüngter Brache gebaut werden muss, weshalb er grössere Kosten als andere Getreidearten verursacht. Hierzu kommt noch, was besonders das Jahr 1871 betrifft, dass die Roggen-ernte nicht so gut wie gewöhnlich ausfiel. Was wiederum die Kartoffeln anbelangt, so haben sie in letzteren Zeiten einen so geringen Ertrag gegeben, dass derselbe im Durchschnitt ungefähr die Hälfte von dem vor dreissig Jahren ist, daher sie denn auch jetzt in einem verhältnissmässig kleinen Maassstabe cultivirt werden.

Die *Wirtschaftsgebäude*, von denen der grösste Theil auf der ausgestellten Zeichnung sichtbar ist, sind im Allgemeinen von der im Lande gebräuchlichen Beschaffenheit, vielleicht etwas solider aufgeführt und zweckmässiger eingerichtet. Unter ihnen verdienen doch zwei besondere Aufmerksamkeit, nämlich das auf der Zeichnung angegebene Darrhaus und eine auf der Zeichnung nicht sichtbare Scheune, von welchen Modelle exponirt sind. In einem kalten Klima, wo während der Erntezeit oft anhaltender Regen eintritt und wo es daher mit Schwierigkeiten verknüpft sein kann selbst nur einen so grossen Theil der Ernte, wie zur Aussaat erforderlich ist, in gutem und trockenem Zustande zu erhalten, ist es vortheilhaft, ganz unabhängig von dem Witterungswechsel wenigstens einen Theil der Ernte trocknen zu können. Auf dem obersten Boden des Darrhauses, wohin das Getreide direct vom Felde, unmittelbar nachdem es abgeschnitten und in Garben gebunden worden, geführt wird, geschieht dieses Trocknen vermittelst warmer Luft vom Feuerherde im unteren Raume und eines starken Luftzuges, der durch den hohen Schornstein bewirkt wird. Da indessen das künstliche Dörren des Getreides nicht in allen Jahren noth-

wendig ist und demnach ein Gebäude ausschliesslich für diesen Zweck möglicherweise das ganze Jahr unbenutzt stehen könnte, wodurch das Dörren in Folge der Zinsberechnung vom Werthe des Gebäudes zu theuer würde, so ist das fragliche Haus so construirt worden, dass es auch anderen Zwecken dienen kann. Der zunächst unter der Darre liegende Raum dient nämlich als Magazin für Getreide und Mehl, die für die Brennerei bestimmt sind, und der Kellerraum, sowie auch die in der Mitte des Hauses befindliche Durchfahrtstenne dienen als Niederlage für Kartoffeln, zur Bereitung von Superphosphat und als Aufbewahrungsort sowohl dieses als anderer künstlichen Düngungsmittel.

Das andere der genannten Gebäude ist eine Scheune zur Aufbewahrung von Heu und Getreide und verdient seiner Einfachheit wegen, die mit aller möglichen Solidität und grösster Bequemlichkeit sowohl beim Einlegen als Herausnehmen des Getreides verbunden ist, erwähnt zu werden. Heu und ungedroschenes Getreide können zwar in Schobern stehen, wie es in England allgemein gebräuchlich ist, das Errichten derselben ist aber, wenn es mit Sorgfalt geschehen soll, theils eine zeitraubende Arbeit theils mit Gefahr verbunden, wenn während der Erntezeit ungünstiges Wetter eintritt oder die Arbeiter weniger Geschicklichkeit dabei bekunden. Gewöhnliche Heu- und Kornscheunen sind dagegen sehr theuer und es dürfte daher von Wichtigkeit sein, ein Gebäude construiren zu können, welches alle Vorzüge eines gewöhnlichen Aufbewahrungshauses für die obengenannten Rohproducte des Landmannes besitzt, ohne doch grössere Kosten zu verursachen als dass die Zinsen ungefähr den Kosten für das Errichten von Schobern entsprechen.

Der *Wald* ist freilich an Areal unbedeutend, aber durch eine demselben seit 40 Jahren gewidmete sorgfältige Pflege und durch seine Eintheilung in Schläge, mit einer Umlaufzeit von 120 Jahren, welche Eintheilung gewissenhaft beobachtet wird, hat er einen schönen Nachwuchs erhalten und verspricht in einer nicht allzu fernen Zukunft guten Ertrag. Er besteht zum grössten Theile

aus Fichten (*Pinus sylvestris*) und etwas Birken und Espen.

*Die Buchführung.* Diesem Zweige der Oeconomie hat der Besitzer seit 40 Jahren eine unablässige Aufmerksamkeit gewidmet. Anfangs nach dem von dem vor langer Zeit eingegangenen landwirthschaftlichen Institute zu Roville in Lothringen erlangten Muster gebildet, ist sie im Laufe jener Jahre immer mehr vervollkommnet und den auf der Besetzung bestehenden Verhältnissen angepasst worden, so dass sie es nicht allein ermöglicht, alle Zweige der Verwaltung zu controlliren und zu revidiren, sondern auch in ihrer schliesslichen Zusammenführung im Hauptbuche sowohl in den Einzelheiten als im Ganzen ein einfaches, leicht fassliches und anschauliches Bild vom Gange der Wirthschaft, von den Kosten für jeden Theil des Ackers, von seinem Ertrage, von der Viehwirthschaft, von den Nebengewerben und schliesslich von dem Gewinn oder Verlust, den jeder Zweig oder das Ganze gegeben hat, gewährt. Die Buchführung zerfällt in zwei Hauptabtheilungen, von denen die erste alle primären und jeden Tag vorkommenden Notirungen über Geld, Waaren, Arbeit u. s. w. umfasst und mit ihren Monatsabschlüssen und beigefügten oder hinweisenden Verificationen nur eine rein geschäftliche ist, doch aber alle mögliche, dem Zweck entsprechende Controlle gestattet. Die zweite Abtheilung dagegen, die zu einem klaren und anschaulichen Ganzen die in den primären Notirungen gesammelten Materialien zusammenführt, besteht aus 2 Theilen; in dem einen werden die verschiedenen Posten näher formulirt und ihnen Geldwerth gegeben; in dem anderen dagegen die also gebildeten Posten unter kurzen Rubriken auf betreffende Conti eingeführt, stets mit strenger Beobachtung der doppelten oder s. g. italienischen Buchführungsmethode. Bei jedem industriellen Gewerbe kommen eine Menge Kosten vor, die nicht direct einen gewissen Theil der Production betreffen, so auch bei der Landwirthschaft, wo der Acker, gewisse Vieharten, der Wald, die Nebengewerbe u. s. w. die Einkünfte geben und daher jedes für sich mit den respectiven Unkosten belastet werden; ausser diesen giebt es aber noch andere, wie Gage des Verwalters und seines Gehülfen, Zins und Unterhalt der Gebäude, Vervollständigung und Erhaltung des Inventars, Abgaben an den Staat und die Commune u. s. w., die, gewöhnlich mit dem gemeinschaftlichen Namen »faux frais« bezeichnet, auf sämtliche rentirenden und eintragenden Zweige der Landwirthschaft vertheilt werden, um richtige Detail-Resultate zu erzielen. Dabei muss auch die Revenu, welche der Besitzer vom ganzen Gute erhält, auf alle die Conti oder Rechnungen, von welchen dieselbe herfliesst, vertheilt werden. Die Principien zu bestimmen, nach welchen eine derartige Vertheilung zu geschehen hat, ist freilich mit einigen Schwierigkeiten verknüpft und setzt eine genaue Kenntniss der Einzelheiten der Besetzung und Landwirthschaft voraus, nachdem man sich aber von der rechten Art und Weise überzeugt hat, ist es leicht dieselbe Jahr für Jahr praktisch durchzuführen. Die Vertheilung geschieht vermittelst eines besonderen Conto im Hauptbuche, genannt Repartitions-Conto, welches in sein Debet von den anderen Contis alle die Posten aufnimmt, welche vertheilt werden sollen

und durch sein Credit die Vertheilung bewerkstelligt. Zur Verdeutlichung der Vertheilungsoperation diene folgende Abschrift des Repartitions-Conto aus dem Hauptbuche für das Jahr vom 1 Juni 1871 bis 31 Mai 1872. (Siehe folg. Seite).

Die Principien für Debitirung des Ackerbaues sind gewöhnlich, dass dem Bodenwerthe 5 %, dem eingesteckten Betriebskapitale 6 % in Rechnung gebracht und dass die faux frais mit 10 % dem Gesamtbetrage des Bodenwerthes und Betriebskapitales zur Last gelegt werden. Alle übrigen Unkosten tragenden Conti werden ebenfalls mit hauptsächlichlicher Rücksichtnahme auf den Kapitalwerth, den sie in der Balance repräsentiren, debitirt und den Vorräthen wird die Magazin-Miethe, sowie den Kreaturen Miethe für ihre Ställe angerechnet. Erst nachdem alle hier genannten Unkosten den betreffenden Contis zugewiesen worden sind, können sie zu Gewinn oder Verlust saldirt werden. Jeglichen Verlust ganz zu vermeiden und die Landwirthschaft dahin zu bringen, dass alle Conti ohne Ausnahme Gewinn geben, ist freilich ein Ziel, nach dem gestrebt wird, das bisher aber noch nicht erreicht worden ist. Die meisten Conti zeigen freilich einen Gewinn, ja mehrere sogar einen sehr bedeutenden, die Summe der Gewinne wird aber durch die Verluste anderer Conti vermindert. Nur in sehr ungünstigen Jahren ereignet es sich, dass die Summe der Gewinne nicht mit einigen tausend Reichthalern die der Verluste übersteigt. Im Hauptbuche zeigt das Gewinn- und Verlust-Conto des hier behandelten Jahres einen Gewinn von 6,763,74 R:dr = 9,662 Fr. 48 C.

127. Zellén, J. O. von. Jägermeister. Tolfors, Gefle.

Forsteinrichtungsakten nebst Karte einer Betriebsklasse der Wälder bei Österby in Upland, um die Methode der Wald-eintheilung, der man nunmehr in Schweden folgt, zu veranschaulichen.

Durch ein Circular der Königl. Forstdirektion vom 29 Juni 1867 ist dieselbe für alle Staatsforste anbefohlen und hat seitdem auch für die grossen Privatwälder bei Einführung rationeller Forstwirthschaft Anwendung gefunden.

Der Aussteller hat im Jahre 1869 eine »Anleitung zur Eintheilung der Wälder« in Uebereinstimmung mit erwähntem Circular durch den Druck erscheinen lassen, welche beigefügt ist, um die Natur, die Vortheile und Nachtheile dieser Eintheilungs-Methode näher zu beleuchten.

Im Allgemeinen werden bei Waldeintheilung 5 bis 6 Öre für 1 Quad. Ruthe oder ungefähr 25 bis 30 Öre per Tonnenland bezahlt, wenn zugleich eine neue vollständige Aufmessung des Waldes vorgenommen wird.

Suppl. 4. De Maré, G. Ankarsrum.

Modell einer Arbeiterwohnung.

o. Gartenanlagen, Zeichnungen und Modelle von Objecten des Gartenbaues, Glashäuser etc.

128. Ekman, C. Finspong. (Siehe N:o 11). Ansicht der Orangerie in Finspong.

<i>Debet.</i>		Debitirtes Folio im Hauptbuche.		Reichsthaler.		<i>Credit.</i>		Debitirtes Folio im Hauptbuche.		Reichsthaler.	
1871—72.						1871—72.					
Unkosten und Zinsen, die zu vertheilen sind:						Das Gegenüberstehende wird vertheilt auf:					
Unterhaltung der Gebäude.....		29		2,865 26		1. Den Ackerbau, Fol. 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23 .....		27		18,611 80	
Unterhaltung der Fuhrwerke & Ackergeräthe .....		40		1,954 41		2. Den Wald .....				490 —	
Abgaben und Onera .....		59		1,233 32		3. Die Fabriken, Fol. 31 & 33 .....				3,136 —	
Unterhaltung der Wege und Zäune.....		60		585 44		4. Nebengüter, Fol. 35 & 37 .....				11,860 —	
Comptoir-Unkosten .....		61		612 29		5. Magazine & Vorräthe, Fol. 45, 46, 47, 48, 50, 52, 53 .....				4,006 09	
Diverse Unkosten*) .....		62		3,971 60		6. Kreaturen: Pferde, Ochsen, Kühe und Schweine, Fol. 54, 55, 56, 58.....				4,008 17	
Verwalter-Gage des Besitzers .....		3,200									
Gehoffte Revenu .....		25,562		66		28,762 —					
Gage des Kassirers & Vogtes .....				69		2,127 74					
R:dr R:mt				42,112 06		R:dr R:mt				42,112 06	

\*) Diese Unkosten enthalten Arbeiten und Fuhren zu verschiedenen Zwecken, Brandversicherung, Arzt, Veterinär, Apotheke, Nachtwächter, die Schule des Hofes und Beiträge zu milden Stiftungen in der Commune, Trinkgelder zu Weihnachten und bei anderen Gelegenheiten, sowie verschiedenes Andere, was sich unter keinem andern Conto aufnehmen lässt.

Siehe ferner die vom Besitzer verfasste Buchführung bei Enskede.

## Fischereiwesen.

### a. Wissenschaftliche Abtheilung.

Theil I (Stat. Mitth.) S. 64—67.

129. **Yhlen, G., von.** Fischerei-Intendant, Mitgl. d. Deutsch. Fischerei-Vereins in Berlin. Göteborg.  
Graphische Darstellung der Bankfischerei Schwedens, der Makrelen d:o, Herings d:o, Hummer d:o, Austern d:o, der Fischzuchtereien.  
Generalkarte über die Fischstellen im Kattegat. Profilkarte mit Erdproben von den Gründen, aus welchen man im Kattegat mit s. g. Trawl fischt.  
Schriften über das Fischereiwesen.
130. **Wright, W., von.** Kammerjunker. Mariæberg, Oroust.  
Planche-Werk: »Scandinaviens Fische».
131. **Cederström, C.** Freiherr, Dr. Ph. u. Med. Strömstad.  
Heringe und übrige Fischarten des nördlichen Kattegat in verschiedenen Entwicklungsstadien, in Spiritus aufbewahrt.
132. **Yhlen, G., von.** Göteborg.  
Lachse in verschiedenen Entwicklungsstadien; essbare Crustaceen des westlichen Schwedens in d:o; Austern und essbare Muscheln aus dem Kattegat.
133. **Malm, A. W.** Intendant bei der Zool. Abth. des Naturhist. Museums in Göteborg.  
Wissenschaftlich geordnete Sammlung schwedischer, in oeconomischer Hinsicht wichtiger Fischarten.
134. **Gyllenstjerna, N.** Freiherr. Rittergutsbesitzer. Krapperup, Höganäs.  
Fischarten des Sundes, in Spiritus aufbewahrt.
135. **Cederström, J. Fr.** Freiherr. Beate-lund, Stockholm.  
Ostsee-Fische verschiedenen Alters, in Spiritus aufbewahrt.
136. **Sederholm, J.** Bergwerkbesitzer. Näfveqvarn, Nyköping.  
Fischarten des Bräviken, in Spiritus aufbewahrt.
137. **Mesch, A.** Architekt. Sundsvall.  
Herings- und Lachsarten von Norrland, in Spiritus aufbewahrt.

### b. Producte der Fischzucht.

138. **Ehrnst, C.** Fischzüchter. Uddevalla.  
Eier und Brut von Lachsen.

139. **Falk.** Polizeibeamter. Falkenberg.  
Eier und Brut von Lachsen aus dem Ätra-Flusse.
140. **Jonsson, M.** Gutsverwalter. Oskarström, Halmstad.  
Befruchtete Eier und Brut von Lachsen aus dem Nissa-Flusse.
141. **Persson, C.** Müller. Hafsmölla, Lahlholm.  
Befruchtete Eier und Brut von Lachsen aus dem Laga-Flusse.
142. **Holst, C.** Fabrikant. Trollhättan.  
Lachseier und Brut vom Trollhättan.
143. **Widegren, H.** Fischerei-Intendant. Stockholm.  
Entwicklungsstadien von Lachs, Fellchen und »Röding» (*Salmo alpinus*), ausgebrütet bei der Anstalt für Fischzucht Östanbäck.

### c. Producte der Fischereien.

144. **Arfwidsson, G.** Fabrikant. Gullholmen, Oroust.  
Gesalzener u. getrockneter Langfisch. Kabeljau. Klippfisch. Rogen. Thran.
145. **Berndtsson, O.** Fabrikant. Marstrand.  
Klippfisch. Gesalzener und getrockneter Langfisch. Kabeljau. Laberdan.
146. **Besitzer des Fischerfahrzeuges »Zenobia».**  
Thran. Rogen.
147. **Besitzer des Fischerfahrzeuges »von Yhlen».** Bovallstrand, Uddevalla.  
Thran. Rogen.
148. **Besitzer des Fischerfahrzeuges »Tjuren».** Grafverna, Uddevalla.  
Thran. Rogen.
149. **Besitzer des Fischerfahrzeuges »von Yhlen».** Mällösund, Oroust.  
Thran. Rogen.
150. **Christiansson, H.** Kaufmann. Grafverna, Uddevalla.  
Gesalzener u. getrockneter Langfisch. Kabeljau.
151. **Gottlander, H.** Fischer. Klädesholmen, Tjörn.  
Bankfischerei-Producte.
152. **Johansson, G.** Gastwirth. Mällösund, Oroust.  
Klippfisch. Gesalzener und getrockneter Langfisch. S. g. »Sunn».
153. **Krusell, A.** Fabrikant. Klädesholmen, Tjörn.  
Klippfisch. Laberdan. Gesalzener und ge-

- trockn er Langfisch. Kabeljau. S. g. »Sunn».
154. **Morup's Salzerei-Gesellschaft.** Falckenberg.  
Bankfischerei-Producte.
155. **Nilsson, O.** Fabrikant. Klädesholmen, Tjörn.  
Klippfisch. Getrockneter Langfisch. Lamberdan.
156. **Warberg's Salzerei-Gesellschaft.** Warberg.  
Bankfischerei-Producte.
157. **Paulsson.** Fabrikant. Klädesholmen, Oroust.  
Bankfischerei-Producte.
158. **Andersson, Gust.** Kaufmann. Fjällbacka.  
Gesalzener und gewürzter Hering. Makrele. (Siehe n:o 185).
159. **Bundsen, Fr.** Gutsbesitzer. Holma, Uddevalla.  
Producte der Fischerei in den Scheren von Bohus-Län.
160. **Cederström, J. F.** Freiherr. Beate-  
lund, Stockholm.  
Heringe und andere Producte der Meer-  
fischerei in den Scheren des Stockholm-  
Län.
161. **Christiansson, O.** Kaufmann. Malmön,  
Lysekil.  
Producte der Fischerei in den Scheren des  
Bohus-Län.
162. **Gyllenstjerna, N.** Freiherr. Ritter-  
gutsbesitzer. Krapperup, Höganäs.  
Producte der Fischerei bei Kullen und in  
dem Sunde.
163. **Quist, A.** Kaufmann. Uddevalla.  
Frischer Lachs und anderer Fisch des Bo-  
hus-Län.
164. **Schiller, A.** Fabrikant. Norra Gran-  
sund, Lysekil.  
Geräucherte und gesalzene Fischerei-Pro-  
ducte. Frische Makrele und anderer  
Meerfisch auf Eis conservirt.
165. **Sederholm, J.** Bergwerkbesitzer. Näf-  
veqvarn, Nyköping.  
Producte der Fischerei in den Scheren  
des Södermanland-Län.
166. **Sundberg, G.** Kaufmann. Lysekil.  
Geräucherte und gesalzene Makrele nebst  
anderen Producten der Fischerei des Bo-  
hus-Län.
167. **Simmingsköld, G.** Kaufmann. Göte-  
borg.  
Frischer Lachs u. Makrele nebst anderem  
Meerfisch, sowie auch Hummer und Au-  
stern aus dem Kattegat.
168. **Persson, P.** Fischer. Järstad, Östra  
Husby.  
Producte der Fischerei des Östergötland-  
Län.
169. **Hasselgren.** Kaufmann. Uddevalla.  
Producte der Fischerei in den Scheren des  
Bohus-Län.
170. **Fischerei-Gesellschaft in Sundsvall.**  
Sundsvall.  
Ostsee-Hering.
171. **Kjörck, G.** Fischzüchter. Sollefteå.  
Geräuchertes und gesalzenes Fellchen und  
Aal. Getrockneter Hecht.
172. **Byström, C.** Fischerei-Assistent. Sol-  
lefteå.  
Fellchen- und Lachsnetze von Angerman-  
land.
173. **Danelius, B. A.** Kaufmann. Stockholm.  
Gesalzener Ostsee-Hering. Lachs in Eis.  
Gesalzener Lachs zum Räuchern be-  
stimmt. Gesalzener Aal. Gewürzhering.  
S. g. russische Sardinen.
174. **Gram, G. E.** Kaufmann. Ystad.  
Geräucherter Hering. Leicht gesalzener  
Hering für Bereitung von russischen Sar-  
dinen.
175. **Herta-Salzerei-Gesellschaft.** Wisby.  
Hering, gesalzen nach schwedischer und  
holländischer Methode. Gewürzhering.
176. **Lampa, P. G.** Bergwerkbesitzer. Lass-  
byn, Räneå.  
Gesalzene und geräucherte Fischerei-Pro-  
ducte aus Lappland.
177. **Lehman, G.** Apotheker. Haparanda.  
Lachs, Fellchen und andere Fischerei-Pro-  
ducte aus Norrland und Lappland.
178. **Lindholm, E.** Bauer. Elfkarleby, Tierp.  
Geräucherte und eingemachte Neunaugen.  
Geräucherter Lachs.
179. **Lyth, A. F.** Probst. Wisby.  
Gewürzhering.
180. **Olsson & Sundman.** Kaufleute. Stock-  
holm.  
Geräucherter und gesalzener Lachs. Lachs  
in Eis.
181. **Pettersson, A.** Fischer. Fogelvik, Sö-  
derköping.  
Gesalzener Ostsee-Dorsch. Anchovis.
182. **Sjöberg, A. P.** Kaufmann. Malmö.  
Gesalzener Hering.
183. **Ugglå, E. J. E.** Freiherr. Helsingborg.  
Gesalzener Hering vom Sunde.

184. **Ullin, A. Müller.** Gullspång, Finne-rödja.

Lachs in Eis. Geräucherter und hermetisch verschlossener Lachs und Felchen.

185. **Andersson, Gustaf.** Kaufmann. Fjellbacka.

Filiale: Stockholm und Norrköping.

Bronze-Medaille in Malmö 1865. Mention honorable in Bergen 1865. Bronze-Medaille in Stockholm 1866. Silberne Medaille in Wenersborg und Moskau 1872.

Delicatesse-Anschovis in Dosen. Delicatesse-Anschovis ohne Haut und Gräten. Sardinen in Dosen.

Der Exponent, welcher sich aus Mangel an Käufern häufig genöthigt gesehen, seine Rohwaare (kleine Heringe) an Gutsbesitzer als Düngungsmittel zu verkaufen, war der erste, welcher im Jahre 1844 versuchsweise eine kleine Partie Anchovis einmachte. Aber erst nach 10 Jahren traten günstigere Verhältnisse ein, so dass 500 Tonnen jährlich eingemacht werden konnten und allmählich traten immer mehr Concurrenten in diesem Industrie-Zweige auf, der gegenwärtig einen Absatz im Werthe von mehreren hundert tausend Reichsthalern hat.

Der Productionswerth beträgt jetzt ungefähr 50,000 R:dr jährlich.

Das Rohmaterial, die kleinen Heringe, liefern einen Abfall, der mit Erde gemischt als Dünger gebraucht wird.

Die Preise sind:

$\frac{1}{2}$ Tonne Anchovis	.....	75	—	R:dr.
$\frac{1}{1}$ Fässchen (kagge) Anchovis	.....	1,60	»	
$\frac{1}{2}$ dito	ditto	—	90	»
$\frac{1}{1}$ Dose	ditto	—	90	»
$\frac{1}{2}$ dito	ditto	—	60	»
$\frac{1}{1}$ dito Delicatesse	ditto	1	—	»
$\frac{1}{2}$ dito	ditto	—	65	»
$\frac{1}{1}$ dito	ditto ohne Haut u. Gräten	1	—	»
$\frac{1}{2}$ dito	ditto	—	65	»
$\frac{1}{1}$ dito	Sardinen	1	—	»
$\frac{1}{2}$ dito	ditto	—	65	»

Agenten geniessen 6 % Provision.

Obige Producte sind in sämtlichen schwedischen Städten, sowie auch in Riga, Berlin, Paris, Kopenhagen und New-York zu haben.

186. **Andersson, Pontus.** Kapitän. Grafverna, Uddevalla.

»Sunns» und »Tungs».

187. **Bergen, J. N. von & Sohn.** Kaufleute. Carlshamn.

Agenten in Hamburg und Stockholm.

Silberne Medaille in Stockholm und Kopenhagen und bei den landwirthschaftlichen Ausstellungen in Blekinge und Skåne.

Gesalzener und gewürzter Blekinge-Hering. Schwedische Sardinen. Gesalzener Dorsch und Aal. Frischer Lachs.

Während der Ausstellung in Wien durch

Herrn L. A. Groth im schwedischen Commissariat empfohlen.

Das Einmachen der Fische begann im Jahre 1866 und sind, wenn der Fang reichlich ist, gewöhnlich 10 Männer mit einem Tagelohne von  $1\frac{1}{2}$ —2 R:dr und 80—100 Weiber mit  $\frac{3}{4}$ — $1\frac{1}{2}$  R:dr damit beschäftigt.

Jährlich werden eingemacht ungefähr:

4,000 Tonnen Heringe à 10 R:dr.

1,000 Fässchen Gewürzheringe à  $2\frac{1}{2}$ —3 R:dr.

200 Centner Dorsch,

600 dito Aal,

27,500  $\text{Z}$  frischer Lachs.

Nach Deutschland und England findet Ausfuhr Statt.

Die grosse Menge Abfall wird als Dünger angewandt.

188. **Bergström, H. C.** Kaufmann. Lysekil. Anchovis.

Während der Ausstellung in Wien empfohlen durch Herrn C. A. Groth im schwedischen Commissariat.

189. **Bergström, P.** Seekapitän. Strömstad. Anchovis. Gewürzheringe.

190. **Carlsson, T.** Kaufmann. Lysekil.

Anchovis. Delicatesse-Heringe. Conserverter Lachs.

191. **Carlsson, F.** Kaufmann. Fjellbacka.

Anchovis. Delicatesse-Heringe.

192. **Dahlgren, Alfr.** Ingenieur. Herrgård, Carlstad.

Agenten: in Hamburg Erik Arnoldsson & Co.

» » Antwerpen Klockhoff van Minden & Co.

» » Kopenhagen S. Larnholt.

Medaille in Bergen 1865. Silberne Medaille in Stockholm 1866, Göteborg 1871, Kopenhagen 1872, erster Preis in Wenersborg 1872.

Lachs in hermetisch verschlossenen Blechdosen.

Die Fabrik, welche 1864 eröffnet wurde, ist hauptsächlich während der Zeit des Fischfanges in Thätigkeit und beschäftigt dann 15 bis 20 Personen, von denen die Männer  $1\frac{1}{2}$ —3 R:dr und die Weiber  $\frac{3}{4}$ — $1\frac{1}{2}$  R:dr täglich erhalten.

Jährlich werden ungefähr 325 Centner Lachs und 40 Centner Kabeljau eingemacht und wurden im vorigen Jahre circa 27,000 Dosen producirt, von denen 100 einen Centner wiegen und 110 R:dr, mit Rabatt bei grösseren Bestellungen, kosten. Der Productionswerth belief sich auf ungefähr 23,000 R:dr.

Ausfuhr findet nach Deutschland, Frankreich, Belgien, Dänemark, Norwegen, Brasilien, Afrika u. s. w. Statt.

193. **Hallgren, J.** Fabrikant. Gullholmen, Orust.

Anchovis. Delicatesse-Heringe. Conserven.

194. **Hasselgren, Kaufmann.** Uddevalla.  
Anschovis. Gewürzheringe.
195. **Holm, S. Kaufmann.** Sölvesborg.  
Filiale in Hörvik und Hellevik.  
Agenten: in Helsingfors, Petersburg, Riga,  
London, Bordeaux und Paris.  
Delicatesse-Heringe.  
Während der Ausstellung in Wien durch  
Herrn L. A. Groth im schwedischen Commis-  
sariat empfohlen.  
Es werden 15 Männer, 10 Weiber und 5 Kin-  
der beim Einmachen der Heringe, welches 1871  
seinen Anfang nahm, beschäftigt und belief sich  
der Productionswerth in dem genannten Jahre auf  
20,000 R:dr.  
Kleinere Partien sind nach Russland, Finland,  
Deutschland, England, Frankreich und Amerika  
versandt worden.  
Beim Verkauf en gros wird eine Provision  
von 5 bis 10 % bewilligt.
196. **Jacobson, Kaufmann.** Fjellbacka.  
Anschovis. Heringe und andere conservir-  
ten Fische.
197. **Mollén, P. G. Konsul.** Lysekil.  
Anschovis. Delicatesse-Heringe und an-  
dere conservirten Fische.
198. **Nilsson, Edv. Kaufmann.** Grebbestad.  
Gezuckerte Makrele; geräucherte dito; An-  
schovis; dito ohne Haut und Gräten.  
Während der Ausstellung in Wien durch  
Herrn L. A. Groth im schwedischen Commis-  
sariat empfohlen.  
Da das Einmachen erst im vorigen Jahre be-  
gann, haben die Producte nur an der Industrie-  
Ausstellung in Wenersborg Theil nehmen können,  
wo der »conservirten gezuckerten Makrele«, welche  
der Exponent zuerst producirt hat, die silberne  
Medaille zuerkannt wurde.  
Preise: 1 $\frac{1}{4}$  R:dr für die ganze und  $\frac{3}{4}$  R:dr  
für die halbe Dose oder für das ganze und halbe  
Tönnehen (Makrele doch nur in Dosen) mit 20 %  
Rabatt beim Verkauf en gros und baarer Zahlung.
199. **Nordvall, R. Gastwirth.** Lysekil.  
Anschovis. Heringe.
200. **Qvist, A. Kaufmann.** Uddevalla.  
Lachs in Oel. Geräucherte und gezuckerte  
Makrele.
201. **Schalín, G. Kaufmann.** Grundsund,  
Oroust.  
Anschovis. Heringe. Caviar. Conservirte  
Fische.
202. **Schiller, Alfr. Fabrikant.** Grundsund,  
Lysekil.  
Geräucherte und gezuckerte Makrele in Oel.
203. **Stockman, A. Kaufmann.** Carlstad.  
Präservirter Lachs.
204. **Sundberg, G. J. Kaufmann.** Lysekil.  
Belohnungs-Medaille in Göteborg 1871.  
Silberne Medaille in Wenersborg 1872.

Delicatesse-Anschovis ohne Haut und Grä-  
ten in Blechdosen.

Seit 1869, als das Einmachen begann, ist der  
Productionswerth jährlich mit 20 % gestiegen und  
betrug im letzten Jahre 31,000 R:dr.

Der Abfall wird als ausgezeichnetes Düngungs-  
mittel verkauft.

Ein geringer Export findet nach Russland,  
England und Frankreich Statt.

205. **Wikgren, E. J. Umeå.**  
Gewürzheringe.

206. **Yhlen, G., von.** Fischerei-Intendant.  
Göteborg.  
Producte der Fischerei in den Flüssen Hal-  
lands.

#### h. Fischerei-Geräthschaften.

207. **Besitzer des Bankfischerei-Schiffes**  
»Carl XV».  
Geräthe für die Meerfischerei.
208. **Besitzer des Bankfischerei-Fahrzeu-  
ges »Oscar».** Klädesholmen, Tjörn.  
Bankfischerei-Geräthe.
209. **Besitzer des Fischerfahrzeuges**  
»Nordcap». Tjörnökalf, Tjörn.  
Bankfischerei-Geräthe.
210. **Besitzer des Bankfischerei-Schiffes**  
»von Yhlen». Dyrön, Tjörn.  
Geräthe zur Grossfischerei.
211. **Besitzer des Bankfischerei-Schiffes**  
»von Yhlen». Bovallstrand, Uddevalla.  
Geräthe zur Gross- und Scherenfischerei.
212. **Bundsen, F. Gutsbesitzer.** Holma, Ud-  
devalla.  
Geräthe zum Austernfang u. s. w.
213. **Christiansson, H. Kaufmann.** Graf-  
verna, Uddevalla.  
Makrelen-Netz.
214. **Carlsson, M. Fabrikant.** Lysekil.  
Makrelen-Netz.
215. **Backelin, Konsul.** Fjellbacka.  
Netze und Angeln von den Scheren des  
Skagerrack.
216. **Bildt, Knut. Kapitän.** Morlanda, Oroust.  
Fischerei-Geräthe von Oroust.
217. **Morup's Salzerei-Gesellschaft.** Fal-  
kenberg.  
Fischerei-Geräthe von Halland zum Fange  
im Kattegat.
218. **Halland's Meerfischerei-Gesellschaft.**  
Falkenberg.  
Trawl-Fischereigeräthe (Schleppnetze).  
Zugnetz zum Tobisfang. Geräthe zum  
Lachsfang. Fischerboot ohne Kiel mit  
Zubehör.

219. **Yhlen, G., von.** Fischerei-Intendant. Göteborg.  
Fischerei-Geräthe von der Westküste Schwedens und dem Sunde.
220. **Öhrnberg & Andersson.** Surte, Göteborg.  
Netzflosse aus Glas.
221. **Leidesdorff, E. A.** Fabrikant. Göteborg.  
Geräthe, Angeln, Netze u. s. w. für den Fang von Süßwasserfischen.
222. **Das Museum zu Göteborg.**  
Fischerei-Geräthe vom Kattegat.
223. **Gyllensköld, Th.** Wallen, Laholm.  
Gestrickte Kleider für Fischer.
224. **Svedelius & C:o.** Göteborg.  
Oelgetränkte Kleider für Fischer.  
Die Preise sind:
- |                              |                                |            |
|------------------------------|--------------------------------|------------|
| Einfache Jacke               | N:o 1, a                       | R:dr 5,25. |
|                              | » 1, b                         | » 5,75.    |
| Doppelte dito                | » 2, a mit Fell eingekantet    | » 8,25.    |
|                              | » 2, b dito                    | » 9—       |
| Mantel                       | » 1 mit Capuchon und Fell dito | » 14—      |
|                              | » 2 dito dito                  | » 15—      |
|                              | » 3 dito dito                  | » 18—      |
| Einfacher Mantel             | » 1 ohne Capuchon              | » 8,75.    |
|                              | » 2 mit dito                   | » 9,50.    |
| Beinkleider                  | » 1                            | » 3,25.    |
|                              | » 2                            | » 3,50.    |
| Englischer Südwest           |                                | » 2—       |
| Norwegischer dito            |                                | » 1,50.    |
| Regenburnus für Milchmädchen |                                | » 9—       |
- Beim Verkauf en gros werden 12 % Rabatt bewilligt.
225. **Gyllenstjerna, N.** Freiherr. Krapperup, Höganäs.  
Fischerei-Geräthe von Kullen und dem Sunde.
226. **Månsson, P.** Fischer. Helsingborg.  
Fischerei-Geräthe vom Sunde.
227. **Uggla, E. J. E.** Freiherr. Helsingborg.  
Netze für den Fischfang im Sunde.
228. **Sjöberg, A. P.** Kaufmann. Malmö.  
Theil von Grundnetzen für den Heringsfang.
229. **Holm, S.** Kaufmann. Sölvesborg.  
Fischerei-Geräthe von Blekinge.  
(Siehe N:o 195).
230. **Jonsson, A.** Kaufmann. Lörby, Sölvesborg.  
Heringsnetz. Angelfischerei-Geräthe. Doppelnetz von Blekinge.
231. **Bergen, J., von.** Kaufmann. Carlshamn.  
Eine Sammlung von Fischerei-Geräthen aus Blekinge.
232. **Lyth, A. J.** Probst. Burs, Wisby.  
Heringsnetz und Aalreuse von Gottland.
233. **Wiberg, J.** Fischer. Wisby.  
Aalreuse.
234. **Persson, P.** Färstad, Östra Husby.  
Fischerei-Geräthe von den Scheren Östergötlands.
235. **Pettersson, A.** Fischer. Fogelvik, Söderköping.  
Netze für Ostsee-Heringe, Sprotten und Flunder.
236. **Sederholm, J.** Bergwerkbesitzer. Näfveqvarn, Nyköping.  
Geräthe zum Winterfischfang im Bräviken.
237. **Thorkildsen, Th.** Zollaufseher. Oxlönsund, Nyköping.  
Geräthe zum Fischfang in den Scheren der Ostsee.
238. **Cederström, J. Fr.** Freiherr. Beate-lund, Stockholm.  
Fischerei-Geräthe von den Scheren des Stockholm-Län.
239. **Wahlberg, V.** Fischerei-Assistent. Wermdön, Stockholm.  
Netze für Strömlinge und Felchen.
240. **Ekström, C.** Torebo, Oroust.  
Geräthe zum Robbenfang.
241. **Lindh, M. U.** Kaufmann. Stockholm.  
Fischerei-Geräthe für den Binnensee-Fischfang.
242. **Peuker, C., von.** Fischerei-Aufscher. Stockholm.  
Modell zu Zuchtanstalten für im Frühling laichende Fischarten. Geräthe für Binnensee-Fischerei.
243. **Åkerlund, C. U.** Kaufmann. Stockholm.  
Netze zum Fange von Rothaugen und Barschen.
244. **Koppar, J.** Bootsmann. Grislehamn.  
Aalreuse aus den Scheren des Stockholm-Län.
245. **Mesch, J. A.** Architekt. Sundsvall.  
Fischerei-Geräthe von Helsingland.
246. **Sundsvall's Fischerei-Gesellschaft.** Sundsvall.  
Herings- und Robbennetz.
247. **Häggström, C. J.** Fischer. Piteå.  
Robbenzange. Lachsnetz. Netz für den Heringsfang.
248. **Lampa, P. G.** Bergwerkbesitzer. Lassbyn, Råneå.  
Fischerei-Geräthe von Lappland.
249. **Steffenburg, J.** Ingenieur. Falun.  
Netze und Reusen zum Fischfang in Binnenseen.
250. **Reutersvärd, A. W.** Motala.  
Fischerei-Geräth Wetter-See.

251. Olofsson, A. P. Bauer. Motala. Fischnetze vom Wetter-See.
252. Ullin, A. Müller. Gullspång, Elgarås. Fischerei-Geräthe vom Wener-See.
253. Kjörck, C. Fischerei-Aufseher. Carlstad. Fischerei-Geräthe vom Wener-See.
- Suppl. 5. Rosenlunds Spinnerei-Actien Gesellschaft durch C. D. Lundström & Co. Göteborg.  
60 verschiedene Sorten von baumwollenem Garn zu Fischerei-Geräthen.
- i. Modelle zu Fischerfahrzeugen.
254. Yhlen, G., von. Fischerei-Intendant. Göteborg.  
Modelle zu Fahrzeugen und Booten für die Meerfischerei, Lachsfischerei u. s. w. Fischerkleider, Werkzeuge, Häuser u. s. w. Modell eines schwimmenden Aquariums.
255. Olsson, O. Branddalen, Oroust. Bootmodelle.
256. Halland's Fischerei-Gesellschaft. Falkenberg.  
Modell zu einem Schleppnetz-Fahrzeug im Kattegat.
257. Gyllenstjerna, N. Freiherr. Krapperup, Höganäs.  
Modell eines Heringsbootes von Kullen.
258. Bergen, J. N. von & Sohn. Kaufleute, Carlshamn. (Siehe N:o 187.)  
Modell eines Kahns in Blekinge.
259. Lyth, A. J. Probst. Burs, Wisby.  
Modell zu einem gottländischen Fischerboote für den Heringsfang.
260. Cederström, J. F. Freiherr. Beatelund, Stockholm.  
Modell zu Booten in den Scheren des Stockholm-Län.
261. Widegren, Hj. Fischerei-Intendant. Stockholm.  
Modelle zu schwedischen Fischerbooten.
262. Löfblad, E. Fischer. Tuna, Sundsvall.  
Modell zu s. g. »Wrakfiske» für den Lachsfang.
263. Lampa, P. G. Bergwerkbesitzer. Lassbyn, Råneå.  
Modelle zu lappländischen Fluss- und Seebooten.
264. Mustaparta, E. J. Fischzüchter. Harparanda.  
Modell zu s. g. »Pata» für den Lachsfang in dem Torneå-Flusse.
265. Ehrnst, C. Fischzüchter. Uddevalla.  
Modelle zu Brütanstalten.
266. Widegren, Hj. Fischerei-Intendant. Stockholm.  
66 verschiedene Netze für Binnensee- und Küstenfischerei. Modelle zu Anstalten für Fischzucht.
- k. Düngmittel aus Fischabfall.
267. Klingstedt, H. R. Asmunderöd, Oroust. Fischguano.
268. Warberg's Salzerei-Gesellschaft. Warberg.  
Fischguano.
269. Morup's Salzerei-Gesellschaft. Falkenberg.  
Fischguano.  
Suppl. zu Abth. c.
270. Wertbook, S. E. Göteborg.  
Schwedischer Caviar.  
Suppl. 6. Westbeck, S. E. Gastwirth. Göteborg.  
Schwedischer Caviar.

## Gruppe III.

### Chemische Industrie.

#### a. Chemische Producte für technische und pharmaceutische Zwecke.

Vgl. Theil I (Stat. Mitth.) S. 67.

271. Die technische Fabrik »Barnängen» durch Holmström & Dahlberg. Stockholm. Agentur in Christiania und Helsingfors. Diplom in London 1871 und in Kopenhagen 1872.  
Bronze-Medaille in Moskau 1872.

Der Productionswerth belief sich 1869 auf	19,000 R:dr.
„ „ „ „ 1870 „	53,000 „
„ „ „ „ 1871 „	76,000 „
„ „ „ „ 1872 bis zum 1/11	105,000 „

Parfümerien. Balsamisches Amykos-Aseptin. Dinte. Schuhwiesse. Andere technische Fabrikate.

Während der Ausstellung in Wien durch Herrn L. A. Groth im schwedischen Commissariat empfohlen.

Die Fabrik, welche im Jahre 1869 angelegt wurde, wird vermittelst einer calorischen Maschine von 2 Pferdekraft getrieben und beschäftigt 8 Männer und 22 Weiber.

Die Fabrik entrichtet an jährlichen Abgaben 590  $\frac{1}{10}$  R:dr, von welcher Summe 115  $\frac{3}{5}$  R:dr dem Staate und 474  $\frac{1}{2}$  der Commune zufallen.

Ausfuhr findet nach Norwegen, Finland, Amerika und Russland Statt.

272. **Bengtsson, B.** Östra Torp, Trelleborg.

Silberne Medaille in Malmö 1872.

Krystallisirte Soda.

Krystallisirtes Glaubersalz.

Superphosphat oder phosphorsaurer Kalk.

Die Fabrik wurde im Winter des Jahres 1870 angelegt und beschäftigt 15 bis 30 Personen mit ein m Tagelohne von 1—1  $\frac{1}{2}$  R:dr.

Als Rohmaterial sind im letzten Jahre verarbeitet worden:

1,980	Centner	Schwefel,
178	dito	Chili-Salpeter,
3,342	dito	Steinkohlen,
1,269	dito	Kochsalz,
1,782	dito	Kreide, sowie Kopolithen und

Gnano.

Producirt wurden in demselben Jahre 9,108 Centner Schwefelsäure, die fast ausschliesslich Verwendung fand bei Bereitung von

18,216	Centner	phosphorsaurem Kalk,
1,080	dito	calcinirter Soda und
1,440	dito	Salzsäure.

Diese Artikel werden hauptsächlich in Schweden abgesetzt.

273. **Cronqvist, A. W.** Stockholm.

Technisch-chemische Artikel.

274. **Ekman, C.** Finspong. (Siehe N:o 11.)

Essigsaurer Eisen.

Essigsaurer Kalk.

275. **Friestedt, A. W.** Stockholm. (Siehe N:o 116.)

Präparate von Knochen und Holz für chemische Industrie.

276. **Gullberg, Th.** Göteborg. (Siehe N:o 117.)

Agentur in Stockholm, Malmö und Christiania.

Schwefelsäure von 66°, 61° und 50° Baumé.

Schwefelsaures Ammoniak.

Superphosphat aus verschiedenen Rohmaterialien.

Glaubersalz.

Schreib- und Copirdinte.

Die Fabrik, welche im Jahre 1868 angelegt wurde, beschäftigt 28 Personen und wird vermittelt einer Dampfmaschine von 40 Pferdekraft getrieben.

Die Production hat jährlich mit 9 % bis 10 % zugenommen und belief sich ihr Werth im verflossenen Jahre auf 200,000 R:dr. An Steuern bezahlt die Fabrik 640 R:dr jährlich.

Im Jahre 1872 wurden an Rohmaterial verbraucht:

36,000	Zoll-Centner	Schwefelkies,
750	dito	Chili-Salpeter,

21,000 rheinländische Kubikfuss englische Steinkohlen und producirt wurden an Säuren, zu Kamersäure reducirt, 52,000 Zoll-Centner von 50°

Baumé. Das hierbei als Nebenproduct erhaltene Glaubersalz wird an Glashütten verkauft.

Nach Norwegen werden ungefähr 3,000 Zoll-Centner Schwefelsäure ausgeführt.

Der Besitzer hat nach von ihm selbst angefertigten Zeichnungen die Fabrik erbauen lassen und wird die Fabrikation unter seiner speciellen Leitung betrieben. Er war der Erste, welcher in Schweden die Methode anwandte, Schwefelsäure aus Schwefelkies anstatt aus Schwefel darzustellen.

277. **Kjellblad, C. A.** Wisby.

Technische Präparate.

278. **Kollinius, C. R.** Göteborg.

Glaspapier.

279. **Die technische Fabrik »Liljeholmen».**

Stockholm.

Schwefelsäure.

280. **Lundgren, P. W.** Stockholm.

Copirdinte.

Schreibdinte.

Schuhwichse.

281. **Persson, N. & Björkman, F.** Helsingborg.

Chemisch-technische Fabrikate.

282. **Die Fabrik Uddnäs.** Stockholm.

Besitzer Aug. Beckman u. a.

Comptoir in Stockholm, an welches alle Ordres zu richten sind.

Postadresse: an das Comptoir der Uddnäs-Fabrik, Stockholm.

Sprengmittel.

Hauptsächlich wird das von A. Beckman erfundene und ihm patentirte Sprengmittel *Sebastin*, auf besondere Bestellung aber auch *Duolin*, *Serranin* und s. g. *Stein-Schiesspulver* angefertigt.

Die Fabrik ist vor Kurzem in Thätigkeit gesetzt worden und beträgt die tägliche Production mit 18 bis 20 Arbeitern 8 bis 10 Centner. Die Anfertigung der Patronenhülsen besorgen Weiber und Kinder. Die älteren Arbeiter haben einen bestimmten Monatslohn; Patronen, Kardusen, Kartons und Kisten werden stück- oder hundertweise bezahlt.

Das Sprengmittel Sebastin wird theils beim Gruben- und Steinsprengen theils bei Minen und Unterwassersprengungen angewandt. Es erleidet beim Aufbewahren keine Veränderung. Leute, die sich desselben bedienen und deren competentes Urtheil ausser allem Zweifel steht, bezeugen, dass es kräftiger als jedes andere in fester Form vorkommende Sprengmittel ist. Es erscheint im Handel in Packeten von 2  $\ell$  (= 16 Patronen) und wird in Kisten von 1 Centner versandt. Nach Norwegen und ins Ausland geschieht die Versendung in Packeten von 1 Kilo (= 20 Patronen, jede Patrone enthält also 50 Grammes). Dieses Sprengmittel wird schon bei einer grossen Anzahl von Bergwerken, bei Eisenbahnbauten, Kanalarbeiten u. s. w. angewandt.

Als Nebenproducte erhält man in grosser Menge Schwefelsäure und schwefelsaure Salze von Kali und Natron. Die Schwefelsäure wird gereinigt

und zu einem Theile verbraucht, wogegen der Rest zur Bereitung von Düngungsmitteln dient.

Die Fabrikate werden nur per contant oder gegen 3 monatliches Accept verkauft. Bei den Depôts der Fabrik in den Bergwerksdistrikten ist der Preis für kleinere Quantitäten der gewöhnliche Detail-Preis; beim Kaufe von grösseren Partien wird festen Kunden ein Rabatt bewilligt.

Die Preise stellen sich gegenwärtig folgendermassen:

für <i>Sebastin</i> (in Patronen u. Kartons) 150 R:dr pr C:tn.	
„ <i>Sebastin</i> zu <i>Unterwassersprengungen</i> .....	200 „ „
„ <i>Dualin</i> , bei Bestellung von wenigstens 5 Centnern .....	135 „ „
„ <i>Serranin</i> dito .....	120 „ „
„ s. g. <i>Steinschiesspulver</i> dito .....	120 „ „

franco geliefert entweder bei den Eisenbahnstationen von Stockholm und Rotebro oder bei der Ladebrücke der Fabrik nahe Stäket.

#### Suppl. 7. Liljeholmen's Stoppinen-Fabrik.

Liljeholmen, Stockholm.

Medaille in Kopenhagen 1872.

Stoppinen und Rohmaterialien, aus denen sie verfertigt werden.

Während der Ausstellung in Wien durch Herrn L. A. Groth im schwedischen Commissariat empfohlen.

Diese Fabrik, welche im Jahre 1872 angelegt wurde und noch in Erweiterung begriffen ist, beschäftigt gegenwärtig 1 Werkmeister, 2 Männer, von denen jeder einen Monatslohn von 75 R:dr hat, und 4 Weiber mit 35 R:dr monatlich à Person.

Es werden sowohl Gruben- als Feld- und wasserichte Stoppinen angefertigt, die entweder doppelt getheert oder mit Ueberzügen aus Gutta-percha versehen sind. Die Stoppinen werden ausschliesslich mit Mehlpulver geladen, eine Methode, die vorher nicht angewandt ist, und sämtliche bei dieser Fabrikation thätigen Maschinen sind vom Vorsteher der Fabrik, John Jonsson, erfunden worden. Durch die Anwendung des Mehlpulvers wird ein gleichmässiges Abbrennen erzielt und unvorsätzlichen Schüssen vorgebeugt, welche beiden grossen und wesentlichen Vortheile nie durch die früher gebräuchliche Weise des Ladens der Stoppinen mit Kornpulver erreicht werden konnten.

Als Triebkraft dient gegenwärtig eine calorische Maschine von nur  $\frac{3}{10}$  Pferdekraft, die aber durch eine von 2 Pferdekraft ersetzt werden wird. Die Fabrik producirt jetzt täglich 1,000 Ringe à 25 Fuss, wird aber nach 3 Monaten im Stande sein 4,000 Ringe à 25 Fuss täglich zu liefern.

Der Preis per Ring ist 25 Öre für feinere Sorten,  
30 „ „ gröbere dito,  
45 „ „ doppeltgetheerte dito,  
90 „ „ absolut wasserichte dito.

Rabatt und Provision richten sich nach der Grösse der Bestellungen.

Der Garn-Abfall dient als Lumpen.

Ausfuhr von Stoppinen findet nach Norwegen und Finland Statt.

Die einzige Massnahme, welche bis hierzu zum Besten der Arbeiter getroffen worden, ist, dass die meisten derselben von der Fabrik beköstigt werden.

#### 283. Öhman, O. Norrköping.

Kosmetisches Zahnpulver (neues Präparat.)

Während der Ausstellung in Wien durch Herrn L. A. Groth im schwedischen Commissariat empfohlen.

#### 284. Almén, A. Professor. Upsala.

Gelatinæ medicatæ in lamellis (Gelatin-Kapseln).

Silberne Medaille in Moskau 1872.

#### 285. Beckman, A. Stockholm.

Chemisch-pharmaceutische Fabrikate.

#### 286. Berg, C. L. Eriksberg, Stockholm.

Mineralwasser.

#### 287. Gahn, H. Upsala.

Agentur in St. Petersburg und New-York.

Silberne Medaille in Moskau 1872.

Einfaches und doppeltes Aseptin.

Präparirtes Aseptin.

Amykos für Toilette.

Concentrirtes Amykos.

Während der Ausstellung in Wien durch Herrn L. A. Groth im schwedischen Commissariat empfohlen.

Bei der Fabrikation, die im Jahre 1870 begann, kommt hauptsächlich Borsäure in Anwendung. Im letzten Betriebsjahre wurden 142,645 Flaschen Amykos und 26,825 Packete Aseptin dargestellt, die zu 169,470 R:dr verkauft wurden. Ausfuhr findet nach Finland, Dänemark, Norwegen, England, Deutschland, Frankreich und Brasilien Statt.

#### b. Materialien und Producte der Pharmacie, Mineralwässer, u. s. w.

Vgl. Theil I (Stat. Mitth.) S. 67.

#### 288. Kollinius, C. R. Göteborg.

Bronze-Medaille in Kopenhagen 1872.

Artificielle Mineralwasser.

Moussirende Getränke.

Diese Fabrik, welche im Jahre 1865 angelegt wurde, wird mittelst einer Dampfmaschine von 3 Pferdekraft getrieben und beschäftigt 6 Männer und 4 Weiber mit einem Tagelohne für erstere von  $1\frac{1}{2}$  R:dr und für letztere von 1 R:dr.

Als Rohmaterial wurden im letzten Jahre verbraucht: 240 Centner kohlensaurer Kalk, 250 Centner Schwefelsäure und 18,000  $\ell$  Zucker und belief sich der Productionswerth auf 30,000 R:dr.

An Steuern werden dem Staate 50 R:dr und der Commune 150 entrichtet.

Ausfuhr findet nach Norwegen Statt.

#### 289. Der Heilbrunnen Ronneby durch F.

A. Palander. Ronneby.

Kohlensaures Ronneby-Wasser.

Ronneby-Badeschlamm.

Niederlagen dieses Wassers finden sich in den grösseren Städten Schwedens und der Nachbarländer.

Die eisen- und alaneisenhaltigen Quellen von Ronneby in Schweden.

Saison vom 1 Juni bis zum 1 September.

Der Flecken Ronneby, mit einer Bevölkerung von 1,526 Seelen, liegt in der Provinz Blekinge unter 56° 13' N. B., zwischen den Städten Carlskrona und Carlshamn, 4 Kilom. von der Ostsee. Dank der geschützten Lage in einem reizenden Thale und der Nachbarschaft des Meeres erfreut

sich Ronneby eines milden und wenig veränderlichen Klimas.

Die Brunnen- und Bade-Anstalt, welche Eigenthum der Staates ist und von Alters her einen grossen und gerechtfertigten Ruf geniesst, liegt etwas über 1 Kilom. vom Flecken und etwa 3 Kilom. von der See.

Der Mineralquellen giebt es zwei: die *alte* zum Brunnen trinken und die *neue* ausschliesslich für Bäder. Beide gehören zu der seltenen Klasse der *eisen- und alaneisenhaltigen Wasser* und die Analyse, welche im Jahre 1858 von D:r N. P. Hamberg, Inspector des pharmaceutischen Institutes zu Stockholm, angestellt worden ist, hat folgende Resultate ergeben:

Auf 1,000 Grammes Wasser .....	die neue Q.	die alte Q.
Doppelt schwefelsaures Kali .....	0,042	0,022.
dito    dito    Natron .....	0,235	—
Neutrales    dito    Natron .....	—	0,155.
dito    dito    Ammoniumoxyd .....	0,110	0,072.
Neutraler schwefelsaurer Kalk .....	0,470	0,240.
dito    dito    Talk .....	0,181	0,032.
Neutrale schwefelsaure Thonerde .....	1,504	0,388.
Neutrales schwefelsaures Eisenoxydul .....	2,496	0,383.
dito    dito    Manganoxydul .....	0,144	0,028.
dito    dito    Kobaltoxydul .....	0,007	0,001.
dito    dito    Nickeloxydul .....	0,007	0,002.
Chlormagnesium .....	0,095	0,089.
Jodmagnesium .....	0,007	Spuren
Brommagnesium .....	Spuren	Spuren
Silicium .....	0,096	0,099.
Harze .....	0,020	0,003.
Kren- und Apokrensäure .....	0,017	0,016.

Summa feste Bestandtheile 5,431                      1,530 gr.

Die Wärme des Wassers bei + 17,5° C = + 6,1° C. Das Wasser, vollkommen klar und geruchlos, hat einen süsslich adstringirenden Geschmack.

Unter allen in- und ausländischen Mineralwassern besitzen also die Heilquellen von Ronneby den grössten Eisen- und Alaungehalt. Eine hundertjährige Erfahrung hat zur Genüge dargethan, dass diese wichtigen Bestandtheile, in Wasser aufgelöst und mit mehreren anderen Salzen, hauptsächlich schwefelsauren, verbunden, in vielfacher Hinsicht eine sehr kräftige und oftmals wunderbare Wirkung auf den kranken Organismus ausüben.

Das Mineralwasser ist mit Vorsicht anzuwenden. Eine angemessene Diät kommt der Kur zu Hülfe, welche wenigstens 4 Wochen dauern muss. Der Nutzen einer zweckmässigen Vorkur mit einem gelinde laxirenden Wasser kann im Allgemeinen nicht genug hervorgehoben werden.

Die in Ronneby hauptsächlich verabreichten Bäder sind die so sehr wirksamen *Stahl- und Schlammäder*, welche sich eines vollkommen begründeten Rufes erfreuen; doch können auch alle anderen Arten medicinischer Bäder erhalten werden.

Die Hauptrolle spielt der *Schlamm* von Ronneby. Er ist von Mineralwasser durchschwängert und besitzt, äusserlich als ganzes Bad oder Umschlag angewandt, in Folge seines Reichthumes an Kieselinfusorien die Fähigkeit, eine besonders rege Hautthätigkeit hervorzurufen.

In den nahen Scheren werden *Salzseebäder* in Anstalten und nach Methoden, welche allen An-

forderungen Genüge zu leisten im Stande sind, verabreicht.

Da eine regelmässige Dampfschiffverbindung zwischen dem Flecken und dem Meere besteht, so können die Kurgäste auf eine ebenso bequeme als billige Weise gute Seebäder erhalten und zugleich eine reine, nicht allzu scharfe Seeluft in den reizenden Scheren geniessen, wo auch sichere Boote zum Segeln, Fischen u. s. w. zu haben sind.

*Heilgymnastik* und Behandlung mit *Electricität* wird von einer erfahrenen Person geleitet.

In Folge seiner in hohem Grade stärkenden Eigenschaften hat das Ronneby-Wasser, innerlich und äusserlich, mit oder ohne den vortrefflichen Schlamm angewandt, sich als sehr wirksam bewährt gegen *Bleichsucht* und *Anämie*, *Scropheln*, *hartnäckige intermittirende Fieber*, *Gicht* und *Rheumatismus*, *chronische Magen- und Darmcatarrhe* (besonders chronische Diarrhöe), *verschiedene Leiden des Nervensystems*, *der Geschlechts- und Harnorgane*, *chronische Gelenk-Affectionen*, *Lähmungen* und im Allgemeinen gegen die meisten Krankheiten, welche von allgemeiner oder localer *Schwäche* herrühren oder mit ihr im Zusammenhange stehen.

Da das Ronneby-Wasser ein vortreffliches Heilmittel bei *quantitativen* und *qualitativen Blut-Anomalien* ist, muss eine gründlich durchgeführte Ronneby-Kur bei solchen Personen besonders indicirt sein, welche in Folge Blutverlustes, Körper- oder Geistesanstrengungen und jeglicher Art von Entbehrungen an einer mehr oder weniger stark ausgeprägten Anämie leiden.

*Contraindicationen für eine Ronneby-Kur* sind: wirkliche Vollblütigkeit mit gesteigerter Plasticität, Krebs-Cachexie, schwerere Kehlkopf-Affectio- nen, constatirte Tuberkeln und andere organische Fehler in den Lungen, im Herzen und den grö- sseren Blutgefässen, Leberleiden, wirkliche Des- organisation im Digestionsapparate und Nieren- und Blasensteinen.

Die Saison zerfällt in 2 Termine, von wel- chen der erste vom 1 Juni bis zum 15 Juli und der zweite vom 15 Juli bis zum 1 September reicht.

Sowohl im Flecken selbst als in dessen Nähe sind einzelne Zimmer und grössere und kleinere Wohnungen in Menge zu haben und kostet ein meublirtes Zimmer mit Bett und Bedienung von 50 Oeren (70 Centimes) bis 1 R:dr (1 Franc 40 C.) täglich. Die Preise im Kurort sind sehr mässig, indem man für Frühstück mit Kaffee 25 bis 33 Oere (35 bis 46 C.), für Mittag von 3 gut bereitetem Gerichten 1 R:dr (1 Fr. 40 C.) und für Abendessen von 2 Gerichten 50 Oere (70 C.) bezahlt und werden die Speisen ohne Preiserhöhung auf Verlangen auch ins Haus ge- schickt.

Der tägliche Lebensunterhalt für 1 Person, Zimmer und Bedienung einbegriffen, kostet dem- nach höchstens 3 R:dr (4 Fr. 20 C.)

Die Kurgäste 1:ster Klasse entrichten dem Etablissement 10 R:dr (14 Frs) für den gan- zen Bade-Termin. Das Honorar für den Bade- arzt ist nach Belieben.

Ein Stahlbad mit oder ohne Schlamm und Douche kostet 1 R:dr (1 Fr. 40 C.), 1 Salz- bad 75 Oere (1 Fr. 5 C.), 1 Schlammbad 60 Oere (84 C.), 1 warmes Bad 50 Oere (70 C.), 1 Salz- seebad 25 Oere (35 C.) u. s. w.

Im Flecken befinden sich ein Postbureau, eine Telegraphen-Station und 2 Hôtels. Pferde und Equipagen zu miethen hat man stets Gelegen- heit.

Mehrere grössere Dampfschiffe auf der Linie zwischen Göteborg und Stockholm laufen während der Bade-Saison die Rhede von Ronneby an und mit den benachbarten Städten Carlskrona, Carls- hamn, Sölvesborg, Christianstad und Wexiö be- steht fast tägliche Verbindung durch Postkutschen. Nähere Aufschlüsse ertheilt brieflich

D:r med. Oscar Neyber,  
Brunnen-Intendant.

Ronneby, Schweden.

290. **Röthstein, B. von, Firma Goldkuhl & C:o.** Stockholm.  
Medaille in Moskau 1872.  
Concentrirtes Sodawasser.  
Selterswasser.  
Ronnebywasser.  
Bilinerwasser.  
Vichywasser.  
Carlsbaderwasser.  
Emserwasser.

Ausfuhr, wiewohl nicht sehr bedeutend, findet nach Russland und Spanien Statt.

### c. Materialien und Producte der Fett- Industrie.

Vgl. Theil I (Stat. Mitth.) S. 70.

291. **Die Actien-Gesellschaft der Troll- hätta-Oelmühle** durch A. Meyer. Troll- hättan, Göteborg.  
Leinsamenkuchen.  
Leinsamenmehl.  
Leinöl.
292. **Die technische Fabrik zu Liljehol- men** bei Stockholm.  
Stearin.  
Stearinlichte.  
Olein.  
Glycerin.

### d. Producte der trockenen Destillation.

Vgl. Theil I (Stat. Mitth.) S. 70.

293. **Die Interessenten der Fabrik zu Alderwik.** Luleå.  
Terpentin.  
Theer.  
Varnish (Firnis.)
294. **Bruno, C. A.** Die Holzölfabrik zu Röks- berg im Jönköping-Län.  
1:ster Preis in Jönköping 1870.  
dito in Göteborg 1871.  
dito in Wenersborg.  
Terpentin.  
Leuchtöl.  
Fleckentinctur.  
Theer.  
Theeröl.  
Perma.  
Holzspiritus.  
Holzessig.  
Essigsaurer Kalk.  
Essigsaures Eisen.  
Kohlen.  
Theerholz (Rohmaterial.)

Die Fabrik wurde im Jahre 1867 angelegt und beschäftigt gegenwärtig 5 Arbeiter mit einem Tagelohne von 1½ R:dr.

Bei der Fabrikation gelangen Tannenstubben zur Anwendung und sind die exponirten Producte vermittelst trockener Destillation, wobei Kohlen als Abfall erhalten werden, dargestellt worden.

Es werden jährlich 30,000 Kannen Holzöl fa- bricirt, die einen Werth von 15,000 R:dr reprä- sentiren.

295. **Die technische Fabrik zu Kulla.**  
Gamleby.  
Terpentin.  
Holzkreosotöl.  
Theer.  
Varnish.

- Pechöl.  
Paraffinöl.  
Perma.  
Pech.  
Wagenschmiere.  
Terpentinegaslampe.
296. Die Actien-Gesellschaft der technischen Fabrik zu Koping durch T. O. Alsing.  
1:ster Preis in Örebro 1870.  
dito in Göteborg 1871.  
Grosse silberne Medaille in Göteborg 1871.  
Terpentin,  
Firnisse.  
Holzspiritus.  
Maschinenöle.  
Essigsäuren.  
Essigsäure Salze u. s. w.

Die Fabrik, welche für Veredelung der in den Tannenstubben enthaltenen Producte trockener Destillation angelegt worden ist, wird vermittelt einer Dampfmaschine von 5 Pferdekraft getrieben und beschäftigt 5 Arbeiter mit einem Tagelohue von 1½ R:dr.

Ausfuhr findet nach England Statt.

297. Ekman, C. Finspong. (Siehe N:o 11.)  
Holztheer.  
Terpentin.  
Holzspiritus.
298. Regineberg's Holzöl-Gesellschaft durch P. Sieurin. Regineberg, Mellerud.  
Bronze-Medaille in Wenersborg 1872.  
Rohöl.  
Terpentinöl.

Rohöl heisst das leichteste der bei der Destillation condensirten Producte und Terpentinöl ist durch Behandlung mit starker Lauge und Schwefelsäure gereinigtes und mehrmals vermittelst Dampfes überdestillirtes Rohöl.

Die Fabrik, welche im Jahre 1871 ihre Thätigkeit begann, wird vermittelt eines Dampfkessels von 800 Kannen Inhalt mit 5  $\ell$  Druck und einer Turbine mit 20' Fall und Röhren von 2,5" Durchmesser getrieben.

Das Terpentinöl findet in England und Theer, Kreosottheer und Kohlen im Lande selbst Absatz.

299. Schmidt, F. L. Falun. (Siehe N:o 25 und 120).  
Schieferöle (nicht explodirende).  
Nebenproducte.

e. Aetherische Oele, Parfümerien.

Vgl. Theil I (Stat. Mitth.) S. 71.

300. Die technische Fabrik »Barnängen».  
Stockholm. (Siehe N:o 271.)  
Parfümerien.  
Während der Ausstellung in Wien durch Herrn L. A. Groth im schwedischen Commissariat empfohlen.

301. Kjellblad, C. A. Wisby.  
Parfümerien.
302. Rothstein, E. J. von. Stockholm.  
Eau de Cologne.
303. Wirén, A. G. Stockholm.  
Eau de Cologne.  
Parfümerien.
304. Zinn, C. M. Stockholm.  
Haartinctur.  
Während der Ausstellung in Wien durch Herrn L. A. Groth im schwedischen Commissariat empfohlen.

f. Zündwaaren.

Vgl. Theil I (Stat. Mitth.) S. 71.

305. Die Gesellschaft der Zündholzchen-Fabrik zu Lidköping durch Freiherrn C. G. Fock.  
Agentur in Göteborg.  
Sicherheitszündholzchen.  
Parafinirte Zündholzchen in kleinen Schachteln.  
Splint dito unter dem Namen »Götha».  
Splint dito in grossen Schachteln.  
Gephosphorte und geschwefelte unter der Benennung »Lidköping».

Die Fabrik, welche vermittelt einer Dampfmaschine von 12 Pferdekraft getrieben wird, beschäftigt 160 Personen, nämlich 35 Männer mit einem Tagelohne von 1½ R:dr, 25 Weiber mit 80 Oeren, 60 Knaben und 40 Mädchen mit 50 bis 60 Oeren per Tag. Ausserhalb der Fabrik werden ungefähr 200 Personen mit Anfertigung der Schachteln beschäftigt.

Im letzten Arbeitsjahre wurden verbraucht

7,000—8,000  $\ell$  kohlen-saures Kali,  
1,200  $\ell$  Phosphor in Stangen,  
15,000  $\ell$  Paraffin und  
350 C:tn. Schwefel u. s. w.

Fabricirt wurden:

1,200 Kisten à 50 Gross Sicherheitszündholzchen und 1,800 Kisten geschwefelte Zündholzchen.

Der Preis der paraffinirten Sicherheitszündholzchen in kleinen Schachteln ist 1,90 R:dr und der geschwefelten 1,06 R:dr per Gross.

Wiederverkäufer erhalten 2—3 % Provision.

Der Productionswerth des Jahres 1872 belief sich auf 150—160 tausend R:dr; die Staatsabgaben betragen 50 R:dr und die an die Commune 150 R:dr.

Ausfuhr findet nach England und Deutschland mit ungefähr 5,000 Gross der geschwefelten und 4,000—5,000 Gross der paraffinirten Zündholzchen monatlich Statt.

306. Holmberg, E. Zündholzchen-Fabrikant. Södertelje.  
Bronze-Medaille in Moskau 1872.  
Sicherheitszündholzchen.  
Während der Ausstellung in Wien durch Herrn L. A. Groth im schwedischen Commissariat empfohlen.

Die Fabrik wurde im Jahre 1872 angelegt und trägt den Namen »Södertelje-Zündhölzchen-Fabrik«. Dieselbe wird mit Handkraft getrieben und beschäftigt 10 Männer, 5 Weiber, 12 Kinder und ausserhalb derselben ungefähr 70 Weiber und Kinder mit Anfertigung von Schachteln. Der Tagelohn der Männer beträgt 2 bis 4 R:dr, der Weiber 1 bis 2 R:dr und die Kinder erhalten 40 Oere bis  $1\frac{1}{4}$  R:dr.

Ungefähr 20,000 Kubikfuss Holz werden jährlich verarbeitet und circa 5,000,000 Schachteln Zündhölzchen fabricirt, die zu einem Preise von 13 bis 16 R:dr per 1,000 Schachteln abgesetzt werden, so dass sich der jährliche Productionswerth auf ungefähr 65,000 R:dr beläuft.

Ausser den gewöhnlichen Sicherheitszündhölzchen werden auch solche fabricirt, die in Folge besonderer Behandlung weniger feuergefährlich sind, indem sie nach ausgeblasener Flamme nicht weiterglimmen.

Sämmtliche Fabrikate werden nach Russland und England ausgeführt.

### 307. Die Actien-Gesellschaft der Zündhölzchen-Fabrik zu Jönköping. Jönköping.

Agenten in allen Welttheilen.

Silberne Medaille in Paris 1855.

Medaille in London 1862.

dito in Malmö 1865.

Silberne Medaille in Stockholm 1866.

dito in Paris 1867.

dito in Amsterdam 1869.

dito in Kopenhagen 1872.

Goldene Medaille in Moskau 1872.

Zündhölzchen. Gestelle für Zündhölzchen

u. s. w.

In dieser Fabrik, die im Jahre 1845 angelegt wurde und mit 4 Dampfmaschinen von zusammen 76 Pferdekraft getrieben wird, waren im vorigen Jahre

255 Männer,	} unter 18 Jahren.
849 Weiber,	
105 Knaben,	
141 Mädchen,	

Summa 1,350 Personen beschäftigt.

Von den angeführten 849 Weibern, waren 668 in ihren Häusern nur periodisch mit Anfertigung von Schachteln beschäftigt.

Die Arbeit ist hauptsächlich auf Accord gestellt und wurden im verflorenen Jahre 360,514,1 R:dr an Arbeitslohn ausgezahlt.

Keine eigenthümlichen Verfahrungsweisen kommen bei der Fabrikation in Anwendung, sondern haben die Zündhölzchen der Fabrik zu Jönköping sich ihren Weltruf ausschliesslich durch die ihrer Fabrikation stets gewidmete Sorgfalt, Aufsicht und Controlle erworben.

Die Production, die in stetem Steigen begriffen gewesen ist, betrug im Jahre 1872 128,039,754 Stück verschiedener Feuerzeuge, die einen Werth von 1,857,249,69 R:dr hatten. Ungefähr  $\frac{1}{5}$  der ganzen Production wird nach anderen Ländern ausgeführt und giebt es gegenwärtig kaum ein civilisirtes Land, wo nicht die Zündhölzchen von Jönköping bekannt und geschätzt sind.

Beim Verkauf en gros und baarer Zahlung werden 10 % Rabatt bewilligt.

Die Communalsteuern, welche die Fabrik zu erlegen hat, übersteigen gegenwärtig 4 Mal den Betrag der Staatsabgaben.

Bei Krankheitsfällen erhalten die Arbeiter, die Arzt und Apotheke unentgeltlich haben, ausserdem noch eine Unterstützung.

Bei der Fabrik giebt es eine Schule, ein Lesekabinet und eine Bade-Anstalt für warme und kalte Bäder. Ein grosser Platz, auf dem Arbeiterwohnungen aufgeführt werden sollen, ist angekauft worden und werden höchst wahrscheinlich schon in diesem Jahre einige Gebäude vollendet sein.

### 308. Kreuger & Jennings. Fredriksdahl bei Kalmar.

Mention honorable in Kalmar 1870.

Sicherheitszündhölzchen.

Zündhölzchen-Gestelle.

Die Fabrik, welche im Jahre 1869 angelegt wurde, wird mittelst einer Dampfmaschine von 8 Pferdekraft getrieben und beschäftigt 350 Personen, theils in der Fabrik theils ausserhalb derselben; von denen sind: 40 Männer mit 1,33 R:dr bis 3 R:dr, 50 Weiber mit 0,75 R:dr bis 1,25 R:dr und 260 Kinder mit 0,40 R:dr bis 1 R:dr per Tag.

Es werden täglich 60,000 Schachteln Sicherheitszündhölzchen und 30,000 Schachteln Phosphor-Zündhölzchen fabricirt.

Die Preise sind:

für Sicherheitszündhölzchen franco Kalmar 13 R:dr per 1,000 Schachteln;

für dito in Zinkkisten à 50 Gross dito 14 R:dr per 1,000 Schachteln;

für Gestelle zu Sicherheitszündhölzchen in Schachteln 5 R:dr per Dutzend;

für dito dito in Kapseln 4 R:dr per Dutzend.

Ausfuhr findet nach Deutschland, Holland, England, Portugal, Ost-Indien und Brasilien Statt.

### 309. Körner, F. & C:o. Göteborg.

Agenten:

in Hamburg Lor Lorenzen, Damnthorstrasse 31;

in Paris D. Herlofson, rue Valenciennes 10;

in London M:r Köhler, Cannon street 47 EC.

Bronze-Medaille in Paris 1867.

Silberne Medaille in Moskau 1872.

Kleine Phosphorhölzchen mit Schwefel;

Kali-Zündhölzchen (ohne Schwefel und Phosphor);

Englische »Safety Matches» ohne Schwefel und Phosphor;

Paraffin-Zündhölzchen von englischer und französischer Grösse;

Petrolin-Hölzchen (zündet leicht und brennen gut ohne Geruch);

Wirklich phosphorfreie Zündhölzchen, die sich von den Sicherheitszündhölzchen dadurch unterscheiden, dass in der

Frictionsmasse auf der Schachtel kein Phosphor enthalten ist.

Durch diese Zündhölzchen, welche von dem Associé unserer Firma Johann Bagge erfunden worden und auf welche er ein Patent hat, kann der Phosphor bei der Fabrikation der Zündhölzchen ganz entbehrt werden und somit die schädliche Darstellung derselben aufhören. Diese Art Zündhölzchen wird nur von uns fabricirt.

Die jährliche Production beläuft sich auf 4,000 Kisten oder 200,000 Gross; im Jahre 1866 betrug sie nur 1,400 Kisten.

Sämmtliche Fabrikate werden über Hamburg und London nach Süd-Amerika, Australien, Ost-Indien, China u. s. w. ausgeführt.

Bei der Fabrik ist sowohl eine Sparkasse als auch eine Kranken- und Unterstützungs-Kasse für die Arbeiter gegründet; desgleichen giebt es eine Schule für die Kinder der Fabriksarbeiter.

310. **Liljeholmen's Stoppinen-Fabrik.** Liljeholmen, Stockholm. (Siehe Suppl. 7 S. 35.) Sicherheitszündröhren.

311. **Lindahl, I. F. Kalmar.**

Patentirte paraffinirten Sicherheitszündhölzchen in verschiedenen Sorten und patentirte phosphorfreen Zündhölzchen.

Die Fabrik wurde im Jahre 1857 angelegt und beschäftigt gegenwärtig 141 Personen, ausser welchen noch eine grosse Menge alter und junger Leute beiderlei Geschlechts in ihren Häusern mit Anfertigung von Schachteln beschäftigt werden, wodurch den Armen der Stadt, die sonst der Commune zur Last fallen würden, eine ergiebige Erwerbsquelle eröffnet worden ist.

Im verflossenen Arbeitsjahre sind 150 Centner Kali und andere Chemikalien, sowie Espenholz für ungefähr 5,000 R:dr verbraucht worden und fabricirt wurden 7 Millionen Schachteln Sicherheitszündhölzchen, die einen Werth von 130,000 bis 140,000 R:dr repräsentirten.

Die Preise sind folgende:

für kleine Schachteln Sicherheitszündhölzchen .....	13 R:dr pr 1,000 St.
für grosse englische dito ...	21 " " 1,000 "
für Doppelschachteln à 500 Stück dito .....	100 " " 1,000 "
für phosphorfreen lackirte Zündhölzchen in runden Dosen .....	16 " " 1,000 "
für dito dito in vierkantigen Dosen .....	60 " " 1,000 "
für 1 Zinkkiste zu 50 Gross kleiner Schachteln .....	6 " per Stück,
für 1 Zinkkiste .....	2 <sup>1</sup> / <sub>4</sub> " " dito
für 1 Holzkiste .....	2 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> " " dito,
alles franco Kalmar.	

An Steuern werden jährlich ungefähr 230 R:dr entrichtet, wovon 100 R:dr dem Staate und 130 R:dr der Commune zufließen.

Die Production hat seit dem Gründungsjahre bedeutend zugenommen und ist in stetem Wachsen begriffen.

Sämmtliche Fabrikate werden nach Deutschland, Frankreich, Belgien, England, Spanien und den transatlantischen Ländern verschifft.

312. **Die Actien-Gesellschaft der Zündhölzchen-Fabrik zu Motala** durch A. Oldenburg.

Ehrendiplom in Kopenhagen 1872.

Patentirte Aluminium-Sicherheitszündhölzchen.

Verschiedene andere Sorten Sicherheitszündhölzchen.

Holz zu Zündhölzchen.

Espenurnir für Schachteln.

Während der Ausstellung in Wien durch Herrn L. A. Groth im schwedischen Commissariat empfohlen.

Die Fabrik, welche im Jahre 1871 angelegt wurde, wird vermittelst einer Dampfmaschine von 18 Pferdekraft getrieben und beschäftigt gegenwärtig 137 Personen, nämlich ausser 1 Disponenten, 1 Werkmeister, 3 Aufsehern und 2 Comtoristen, 53 Männer, 48 Mädchen über 15 Jahren, 22 Knaben unter 15 Jahren, 14 Mädchen unter 15 Jahren.

Die Arbeit wird auf Accord gegeben und verschafft eine Einnahme von  $\frac{1}{2}$  bis 3 R:dr täglich. Die Schachteln werden ausserhalb der Fabrik angefertigt und sind damit ungefähr 400 Weiber und Kinder beschäftigt, so dass die Fabrik im Ganzen circa 550 Personen Arbeit giebt.

Der Productionswerth, der im Jahre 1871 nur 60,000 R:dr betrug, belief sich 1872 auf ungefähr 130,000 R:dr und dürfte sich in diesem Jahre beinahe verdoppeln.

An Steuern wurden im Jahre 1871 39,42 R:dr entrichtet, wovon dem Staate 15,42 R:dr und der Commune 24 R:dr zuflossen.

Der grösste Theil der Fabrikate wird nach England und Deutschland ausgeführt.

313. **Die Actien-Gesellschaft der »Neuen Zündhölzchen-Fabrik«** durch C. A. Been. Stockholm.

Agent in Hamburg Otto Vogler.

Silberne Medaille in Moskau 1872.

Paraffinirte Sicherheitszündhölzchen ohne Schwefel und Phosphor, die nur an einer besonders dazu bereiteten Reibfläche sich entzünden.

Der Verkaufspreis en gros ist gegenwärtig 13 R:dr per 1,000 Schachteln à 50 Hölzchen, Verpackung frei, auf 3 Monate oder per Cassa gegen  $1\frac{1}{2}$  % Rabatt.

Der grösste Theil des Fabrikates ist bisher nach Frankreich und nur ein verhältnissmässig kleiner nach Ost-Indien, Brasilien und Mexico abgesetzt worden.

314. **Nilsson, C. J. Glömsta, Huddinge.** Zündsplinte.

315. **Die Actien-Gesellschaft der Zündhölzchen-Fabrik zu Norrköping.**

Agenten:

in Hamburg H. I. Alardus,

» Lübeck C. B. Voss,

- in Bremen C. & F. Reinhold,  
 > Frankfurt a. M. Hoelgle & Chelius,  
 > Amsterdam Gebr. Hooglandt,  
 > Paris Hecht, Perarieau (1 Rue Richer),  
 > St. Petersburg & Moskau Moritz Schloss.

Während der Ausstellung in Wien durch Herrn L. A. Groth im schwedischen Commissariat empfohlen.

Silberne Medaille in Moskau 1872.

Sicherheitszündhölzchen,  
 dito dito imprägnirte.

Die Fabrik wurde 1870 in Gang gesetzt.

Gegenwärtig werden in der Fabrik beschäftigt 21 Männer mit einem Wochenlohne von 8 bis 9 R:dr, 62 Weiber mit ungefähr 6 R:dr und 8 Knaben unter 18 Jahren mit circa  $4\frac{1}{2}$  R:dr per Individuum. Die Arbeit ist zum grössten Theile auf Accord gegeben. Ausser diesen Arbeitern werden noch viele Leute in ihren Häusern mit Kleistern von Schachteln beschäftigt, die 1 R:dr per 1,000 Stück erhalten.

Die Maschinerien werden durch eine kleine feste Dampfmaschine von 5 bis 6 Pferdekraft getrieben.

Im Jahre 1871 wurden 6,900,000 Schachteln Sicherheitszündhölzchen, im Werthe von 13 R:dr per 1,000 Schachteln am Platze, fabricirt, wozu jedoch für Verpackung in Blech 1 R:dr 67 Öre per 1,000 Schachteln kommen. Der Preis für in Blech verpackte Sicherheitszündhölzchen, franco Hamburg geliefert, ist B:co M:k 1: 11 per Gross.

Die gewöhnliche Provision für Agenten ist 2 %.

Der Dampfkessel wird mit dem Abfalle geheizt.  
 Die Staatsabgaben beliefen sich 1871 auf... 137 R:dr 40 Oere.  
 Die Communalabgaben auf... 332 " —  
 Summa 469 R:dr 40 Oere.

Der Productionswerth desselben Jahres betrug 95,000 R:dr.

Die Fabrikate werden hauptsächlich theils nach europäischen Ländern theils nach Asien und Amerika abgesetzt.

Bei der Fabrik ist eine Krankenkasse eingerichtet, zu der jeder Arbeiter beisteuern muss und aus welcher er bei eintretender, vom Arzte bescheinigter Erkrankung von wenigstens 8 tägiger Dauer eine Hülfe erhält, die ungefähr dem halben Wochenverdienste entspricht.

Besondere Aufmerksamkeit verdienen die imprägnirten Zündhölzchen, die ausser den Vorzügen der gewöhnlichen Sicherheitszündhölzchen, dass sie nämlich frei von Gift sind, sich nur an einer besonders dazu präparirten Fläche anzünden lassen, Feuchtigkeit und Wärme ertragen, noch den besitzen, dass sie vom Feuer nicht ganz verzehrt werden, sondern nur verkohlen. Hierdurch wird der Vortheil erzielt, dass das Zündhölzchen, sobald die Flamme ausgeblasen ist, vollständig erlischt ohne weiter zu glühen, und dass der Zündsatz am Hölzchen sitzen bleibt und nicht, wie es sonst der Fall ist, abfällt, wobei oft Teppiche, Tischtücher, Rockärmel u. s. w. beschädigt werden. Folgende Versuche beweisen die Güte der Zündhölzchen: man tauche sie in Wasser, entferne den

anhängenden Wassertropfen und das Hölzchen zündet beim Streichen an der Fläche der Schachtel; führe das Hölzchen nicht allzu langsam durch die Flamme eines Lichtes hin und her und das Holz wird sich vor dem Zündsatze entzünden.

Die Versuche gelten beiden Sorten und legen die imprägnirten Zündhölzchen stets die sie auszeichnenden Eigenschaften an den Tag.

Die imprägnirten Zündhölzchen kosten en gros 15 R:dr per 1,000 Schachteln am Platze; in Blech gepackt franco Hamburg B:co M:k 1,14 per Gross.

Die Fabrikation, welche bisher in einem gemietheten Locale betrieben wurde, ist mit dem Beginne dieses Jahres in das der Gesellschaft gehörige neue Fabriksgebäude versetzt worden.

Im Jahre 1870 wurden täglich fabricirt circa 16,000 Schachteln.

" " 1871 dito 23,000 "

" " 1872 dito 35,000 "

und beläuft sich die Productionsmenge gegenwärtig im neuen Fabriksgebäude auf 100,000 Schachteln täglich.

### 316. Die Actien-Gesellschaft der Zündhölzchen-Fabrik zu Stockholm.

Sicherheitszündhölzchen.

### 317. Die Zündhölzchen-Fabrik zu Westervik.

Bronze-Medaille in Moskau 1872.

Paraffinirte Sicherheitszündhölzchen.

Die Fabrik, welche im Jahre 1871 angelegt wurde, wird mittelst einer Dampfmaschine von 12 Pferdekraft getrieben und beschäftigt 210 Personen.

Im Jahre 1872 wurden 1,200 Kisten Sicherheitszündhölzchen fabricirt, die zu 125,000 R:dr verkauft wurden.

Ausfuhr findet nach England, Deutschland, Spanien, Nord und Süd-Amerika, Japan, China und Australien Statt.

### 318. Winborg, Th. Stockholm.

Zündschnur.

Während der Ausstellung in Wien durch Herrn L. A. Groth im schwedischen Commissariat empfohlen.

### 319. Die Actien-Gesellschaft der Zündhölzchen-Fabrik zu Ystad.

Agenten in Hamburg und London.

Sicherheitszündhölzchen in Schachteln und Kapseln.

Während der Ausstellung in Wien durch Herrn L. A. Groth im schwedischen Commissariat empfohlen.

Die Fabrik wurde im Jahre 1871 angelegt und beschäftigt gegenwärtig 1 Werkmeister, 1 Buchhalter, 15 Männer mit  $1\frac{1}{2}$  R:dr, 16 Weiber mit 67 Oeren und 30 Kinder mit 50 Oeren Tagelohn. Ausserdem sind ungefähr 200 Personen ausserhalb der Fabrik mit Anfertigung von Schachteln und Kapseln beschäftigt.

Die Fabrik, welche mittelst einer Dampfmaschine von 6 Pferdekraft getrieben wird, verbraucht jährlich 50,000 Kubikfuss Espenholz und fabricirt ungefähr 12 Millionen Schachteln und

Kapseln Zündhölzchen, von welchen erstere zu 13 $\frac{1}{2}$  R:dr und letztere zu 10 R:dr per 1,000 Stück verkauft werden, so dass demnach der Productionswerth circa 145,000 R:dr beträgt.

Fast sämtliche Fabrikate werden nach Hamburg und London abgesetzt.

320. Die Actien-Gesellschaft der Zündhölzchen-Fabrik »Vulcan«. Tidaholm. Hauptdepôt in Göteborg.

Agenten in London und Hamburg.

Silberne Medaille in Göteborg 1871 und in Moskau 1872.

Sicherheitszündhölzchen (Safety Matches).

Phosphor-Zündhölzchen (Universal Matches).

Diese Fabrik wurde schon im Jahre 1868 angelegt, doch ist die Fabrikation erst im letzten Jahre in Schwung gekommen. Beschäftigt werden in der Fabrik selbst 38 Männer, 69 Weiber, 80 Knaben, 80 Mädchen und ausserhalb derselben ungefähr 2,000 Personen verschiedenen Alters und Geschlechtes mit Anfertigung von Schachteln. Die Fabrik wird mit 45 Pferdekraft Wasser und 16 Pferdekraft Dampf getrieben und können 30 bis 40 Millionen Schachteln zu einem Werthe von 600,000 R:dr fabricirt werden. Die Provision ist verschieden.

Der bei der Fabrikation erhaltene Abfall ist bisher unter dem Dampfkessel verbraucht worden.

Der Productionswerth des verflossenen Jahres beläuft sich auf ungefähr 350,000 R:dr.

Ausgeführt wurden nach:

Deutschland ..... 70,000 Schachteln,

England ..... 37,000 dito,

Anderen Ländern 10,000 dito.

Rohmaterialien: Espen- und Kienholz, Kali, Paraffin, Phosphor, Zink, Papier u. s. w.

Für die Arbeiter ist eine Sparkasse errichtet worden und für die Kinder derselben eine Schule im Entstehen begriffen.

321. Die Actien-Gesellschaft Blombacka. Molkom.

Zündhölzchen.

322. Die Zündhölzchen-Fabrik zu Wisby. Zündhölzchen.

g. Farbwaaren mineralischen, metallischen und organischen Ursprunges.

Vgl. Theil I (Stat. Mitth.) S. 71.

323. Becker, W. Stockholm.

Oelfarben und Firnisse.

Während der Ausstellung in Wien durch Herrn L. A. Groth im schwedischen Commissariat empfohlen.

324. Die Bergwerk-Gesellschaft »Stora Kopparberg«. Falun. (Siehe N:o 14). Rother Ocher.

Suppl. 8. Josephi, Hanna. Göteborg.

Aufgelöster Gutapercha-Abfall (zum Vergolden).

h. Leim, Stärke u. s. w.

Vgl. Theil I (Stat. Mitth.) S. 71.

325. Berg, F. W. Umeå.

Leim aus Rennthiergeweih.

326. Buhre, J. G. Stockholm.

Leinproben.

327. Gadd & Kruse. Malmö.

Weizenstärke.

328. Lundgren, P. W. Stockholm.

Kartoffelstärke.

329. Möller, N. Ystad.

Extra-feine prima und secunda krystallisirte Weizenstärke.

Superfeine Glanzstärke.

Superfeine pulverisirte Glanzstärke.

Delicatesse-Grütze in 3 Sorten.

Delicatesse-Mehl.

Oeconomie-Grütze in 3 Sorten.

Gluten-Mehl.

Roher Pflanzenleim.

Gekochter dito.

Getrockneter dito.

Leim für Schuhmacher.

Stärkemehl-Milch.

Die Fabrik, welche im Jahre 1872 angelegt wurde, wird vermittelst einer Dampfmaschine von 6 Pferdekraft getrieben und beschäftigt 6 Personen.

Die Fabrikate sind bisher in Schweden und Norwegen abgesetzt worden. Provision 4 %.

330. Örtendahl, S. Hössna, Ulricehamn.

Kartoffelstärke.

i. Darstellung der zur Gewinnung chemischer Producte dienenden Vorrichtungen.

331. Ekman, C. Finspong. (Siehe N:o 11). Zeichnung über das Eisenwerk Lotorp.

## Gruppe IV.

### Nahrungs- und Genussmittel als Erzeugnisse der Industrie.

- a. **Mehl, Mehl- und Mahlfabrikate.**  
 Vgl. Theil I (Stat. Mitth.) S. 72.
332. **Andersson, Otilie.** Falun.  
 Feineres und gröberes hartes Brod, wie es in den Provinzen des mittleren Schwedens gegessen wird.
333. **Die französische Dampfmühle zu Landskrona.** Disponent F. A. Lembke, Landskrona.  
 Agenten in den grösseren Städten Schwedens und Norwegens.  
 Silberne Medaille in Göteborg 1871.  
 dito dito in Malmö 1872.  
 Mention honorable in Kopenhagen 1872.  
 Extra-superfeines Weizenmehl N:o 00.  
 Prima dito N:o 0.  
 Feines dito N:o 1.  
 dito dito N:o 2.  
 Ordinäres dito N:o 3.  
 Prima gebeuteltes Roggenmehl N:o 0.  
 Feines dito N:o 1.  
 Feines ungebeuteltes dito.  
 Grobes dito dito.  
 Prima gebeuteltes Gerstenmehl N:o 0.  
 Feines dito N:o 1.  
 Weizengrütze N:o 1, 2 & 3.  
 Feine und grobe Perlgraupen.  
 dito dito Gerstengraupen.  
 Feine, mittlere und grobe Grütze.  
 Feine und grobe Wiener Graupen.  
 Grobe, mittlere und feine Weizenkleie.  
 Grobe und feine Roggenkleie.
- Die Fabrik, welche mit einer Dampfmaschine von 25 Pferdekraft getrieben wird, begann ihre Thätigkeit im Jahre 1870 und beschäftigt gegenwärtig 15 Männer mit einer monatlichen Einnahme von 36 bis 100 R:dr.  
 Im letzten Jahre sind vermahlen worden  
 114,000 Kubikfuss Weizen,  
 51,000 dito Roggen und  
 6,000 dito Gerste,  
 alles gedörrt, in Folge dessen das Mehl sich besser hält.  
 Der Productionswerth belief sich im vorigen Jahre auf 800,000 R:dr und die Steuern betragen 400 R:dr, von welcher Summe 250 R:dr der Commune zufielen.  
 Ungefähr 10,000 Centner werden noch Norwegen ausgeführt und das Uebrige im Lande abgesetzt.

334. **Lundgren, P. W.** Stockholm.  
 Sago.
335. **Schéele, G. von.** Kilanda, Göteborg.  
 Agenten in Göteborg, Christiania, Carlstad, Christinehamn und Norrköping.  
 1:ster Preis in Borås 1870.  
 3:ter dito in Göteborg 1871.  
 1:ster dito in Wenersborg 1872.  
 3:ter dito in Kopenhagen 1872.  
 Hafergrütze.  
 1 mal zerquetschte Hafergrütze.  
 2 mal dito dito  
 Griesmehl (Abfall beim Zerquetschen).  
 Hülsengrütze (Abfall beim Abhälsen des Hafers ehe er zerquetscht wird; alle Hülsengrütze wird zu Viehfutter vermahlen).  
 Gerstengrütze.  
 Perlgraupen } aus Gerste.  
 Grütze }  
 Prima Weizenmehl.  
 Secunda dito.  
 Weizenkleie.  
 Gebeuteltes Roggenmehl.  
 Ungebeuteltes dito.

Die Mühle, welche im Jahre 1867 gebaut wurde, wird vermittelst einer Dampfmaschine von 36 Pferdekraft getrieben und beschäftigt 9 Personen mit einem Tagelohne von circa 80 Oeren. Im letzten Jahre wurden vermahlen  
 7,000 Kubikfuss Hafer,  
 600 dito Gerste,  
 1,200 dito Weizen,  
 1,000 dito Roggen  
 und belief sich der Productionswerth auf 26,000 R:dr.

Der Hauptabsatz ist im Lande selbst, doch hat im vorigen Jahre eine grössere Ausfuhr nach Norwegen stattgefunden.

Die bei diesem Gute angestellten Arbeiter deponiren einen gewissen Theil ihres monatlichen Lohnes in der Sparbank; für die Kinder derselben ist eine wohlgeordnete Volksschule nebst Bibliothek gegründet.

Aus dem landwirthschaftlichen Gesichtspunkte betrachtet ist die Bereitung von Hafergrütze eine sehr werthvolle Veredelung des Rohstoffes, besonders wenn ein Gut, wie es hier der Fall ist, von jeder Absatzquelle weit entfernt liegt. Durch Aufkauf des Hafers aus der umliegenden Gegend wird die Fabrikation jährlich erweitert und in Folge des dadurch vermehrten Abfalles vergrößert

sich, auch verhältnissmässig der Viehstand, was wiederum eine Hebung der Productionskraft des Gutes durch reichlicheren und kräftigeren Dünger bedingt.

336. Die französische Dampfmühle zu Ystad durch G. Schönbeck und I. Borg.

Agenten:

in Stockholm Lovén & C:o.

in Göteborg E. Jacobi & C:o.

in Gefle V. T. Engvall & C:o.

in Sundsvall Olen & Agrell.

Silberne Medaille von der landwirthschaftlichen Gesellschaft 1865 & 1867.

Silberne Medaille in Stockholm 1866.

dito dito in Malmö 1865.

dito dito in Leipzig 1869.

dito dito in Göteborg 1871.

Bronze-Medaille in Kopenhagen 1872.

Mention honorable in Paris 1867.

Extra superfeines

Prima

Feines N:o 1

Ordinäres N:o 2

Weizenmehl.

Superfeines

Prima

Perlgraupen

Grütze

Graupen

Roggenmehl.

aus Gerste.

Nebenproducte.

Die Fabrik, welche von 1864—1865 angelegt wurde, wird vermittelt einer Dampfmaschine von 25 Pferdekraft getrieben und beschäftigt 15 Personen mit einem Monatslohne von 10 bis 120 R:dr.

Im letzten Jahre wurden vermahlen

150,000 Kubikfuss Weizen,

40,000 dito Roggen,

16,000 dito Gerste

und belief sich der Productionswerth auf 735,057 R:dr 33 Oere.

Wenigstens ein Drittel der Rohproducte wird durch Dampf getrocknet und für die feineren Fabrikate eine mechanische Raffinierungsmethode angewandt.

Sämmtliche Fabrikate werden in Schweden und Norwegen abgesetzt.

### b. Zucker.

Vgl. Theil I (Stat. Mitth.) S. 72—74.

337. Die Actien-Gesellschaft der Zuckersiederei zu Wadstena.

Rübenzucker.

Saftmelis.

Farinzucker.

Rohzucker.

338. Lundgren, P. W. Stockholm.

Stärkezucker.

339. Pfeiff, G. Årås, Mullsjö.

Kalkzucker.

340. Die Actien-Gesellschaft der Zuckersiederei zu Landskrona. Skåne.

Disponent I. Tranchell.

Silberne Medaille in Paris 1855 und 1867.

dito dito in Stockholm 1866.

dito dito in Kopenhagen 1872.

Kochzucker } aus Runkelrüben und Colo-  
Candis } nialzucker.

Raffinade }  
Runkelrübenroh Zucker, erstes, zweites und drittes Product.

Krystallzucker aus Runkelrüben.

Ausser verschiedenen Privatpersonen, von denen die Gesellschaft Runkelrüben bezieht, treibt sie selbst auf ihr gehörigen oder von ihr arrendirten Gütern, die in der Nähe von Landskrona liegen und ein Areal von ungefähr 1,800 Tonnenland (circa 3,600 preuss. Morgen) haben, Runkelrübenbau.

Die Zuckersiederei, welche im Jahre 1854 in der Stadt Landskrona angelegt wurde, wird vermittelt mehrerer Dampfmaschinen von zusammen 96 Pferdekraft getrieben und beschäftigt 200 Männer und 85 Weiber; erstere geniessen einen Tagelohn von 1,33 bis 2,50 R:dr und letztere von 0,66 bis 0,83 R:dr.

Im letzten Jahre wurden zur Bereitung von Runkelrübenzucker 270,000 Centner Rüben und zur Raffinirung 44,000 Centner Runkelrüben- und Colonialzucker verbraucht, die 3,826,483 ℔ Raffinade und 408,061 ℔ Runkelrüben- und Colonial-Raffinir-Sirup und 600,000 ℔ Runkelrüben-Melasse gaben, welches alles einen Werth von 1,648,572 R:dr repräsentirte.

Bei der Fabrikation wird die Pressmethode und doppelte Saturation angewandt. Der Abfall beim Pressen wird theils den einzelnen Cultivateuren von Runkelrüben, nach höchstens 20 % der gelieferten Rüben verkauft, theils und hauptsächlich bei dem bedeutenden Landbaue der Gesellschaft nutzbar gemacht.

Die Fabrikation des Rübenzuckers ist bisher keiner Steuer unterworfen gewesen, jedoch soll eine solche mit dem 1 Juli 1873 eintreten.

An Steuern bezahlt die Fabrik jährlich 5,906,80 R:dr, wovon 1,400 R:dr dem Staate und 4,506,80 R:dr der Commune zufließen.

Durch den Verkauf von Kistenbrettern des Colonialzuckers, sowie von Spänen u. s. w. aus den Tonnenbinder- und Tischlerwerkstätten der Gesellschaft ist ein Pensionsfond gegründet worden, der zu Anfang des Jahres 1872 sich auf 26,000 R:dr belief.

### c. Spiritus, Liquere u. s. w.

Vgl. Theil I (Stat. Mitth.) S. 74—76.

341. Barkman & Bergh. Malmö.

Punsch.

Die Firma wurde 1817 gegründet und setzt ihr Fabrikat in Schweden, Dänemark, Deutschland, Cap Town und Amerika ab.

342. Berg, A. Stockholm.

Punsch.

343. **Berg, C. G.** Carlshamn.  
Punsch.  
Branntwein.
344. **Bergen, I. N. von & Sohn.** Carlshamn.  
(Siehe N:o 187 u. 258).  
Agenten in Kopenhagen, Hamburg und Berlin.  
Silberne Medaille 1ster Klasse in Kopenhagen 1872.  
Carlshammer Punsch.  
Während der Ausstellung in Wien durch Herrn L. A. Groth im schwedischen Commissariat empfohlen.  
Die Firma, welche im Jahre 1815 gegründet wurde, beschäftigt bei der Punschfabrikation 3 Männer und 1 Weib. Im letzten Jahre wurden bis 32,000 Flaschen Punsch fabricirt, deren Preis zwischen 1 $\frac{1}{4}$  bis 1 $\frac{3}{4}$  R:dr variirte und belief sich der Productionswerth auf circa 35,000 R:dr.  
Ausfuhr findet nach Deutschland, Dänemark und einigen transatlantischen Ländern Statt und wird bei grösseren Bestellungen ein Rabatt von 6 % gewährt.
345. **Berns, H. R.** Stockholm.  
Punsch.
346. **Boberg, J. E.** Stockholm.  
Punsch.
347. **Brandström, C. W.** Stockholm.  
Spirituosa.
348. **Broddelius & Åkerman.** Göteborg.  
Arrakpunsch.
349. **Cederlund's Söhne, I.** Stockholm.  
Agent in Hamburg: L. G. Bülow & Mosengel.  
Erhaltene Preise:  
in London 1862,  
> Stockholm 1866,  
> Paris 1867,  
> Moskau 1872,  
> Kopenhagen 1872.  
Genuine Caloric-Punsch (in Flaschen).  
Ausfuhr findet nach Belgien, Deutschland, Dänemark, England, Frankreich, Italien, Holland, Oesterreich, Portugal, Russland, der Schweiz, Spanien, Nord- und Süd-Amerika Statt.
350. **Dahlgren, B.** Göteborg.  
Punsch.  
Preis per ganze Flasche 1,40 R:dr.  
dito per 2 halbe Flaschen 1,50 R:dr incl. Verpackung.
351. **Dahlheim & Engström.** Stockholm.  
Punsch.  
Während der Ausstellung in Wien durch Herrn L. A. Groth im schwedischen Commissariat empfohlen.
352. **Högstedt & C:o.** Stockholm.  
Punsch.  
Während der Ausstellung in Wien durch Herrn L. A. Groth im schwedischen Commissariat empfohlen.
353. **Koch & C:o H. C.** Göteborg.  
Punsch.
354. **Lindquister, A.** Stockholm.  
Punsch.  
Destillirter Pomeranze-Branntwein.  
*Preise:*  
Punsch (Expositions-) pr  $\frac{1}{2}$  Fl. B:co M:k 1: 1,  
dito N:o 1 " " " 1: —  
dito N:o 2 " " " — 14,  
Branntwein, destillirter " " — 14,  
incl. Emballage, franco Lieferung bis nach einem Ostsee-Hafen, wenn wenigstens 100 Flaschen bestellt werden.
355. **Lundberg & C:o. I. L. L.** Stockholm.  
Ehrendiplom in Stockholm 1866.  
dito in Kopenhagen 1872.  
Arrakpunsch.  
Die Fabrikation des Punsch begann im Jahre 1851 und ist dabei eine Dampfmaschine von 4 Pferdekraft thätig. Im letzten Jahre wurden 70,000 Kannen Arrak und 250,000  $\text{Z}$  Zucker verbraucht und belief sich die Production auf 150,000 Kannen Punsch, die einen Werth von 300,000 R:dr repräsentirten. Ausfuhr findet nach Dänemark, Deutschland, Frankreich, England, Russland und Amerika Statt.
356. **Persson, N.** Helsingborg.  
Punsch.
357. **Sandstedt, P. A.** Hulta, Säfsjö.  
Rennthiermoos.  
Spiritus.
358. **Söderman, C. J.** Upsala.  
Punsch.
359. **Thälin, W.** Nyköping.  
Punsch.  
Expositions-Branntwein.  
*Preise:*  
Punsch per Flasche incl. Glas 1,50 R:dr.  
Expositions-Branntwein dito dito 1,00 "  
Punsch per Kanne ..... 5,00 "  
Expositions-Branntwein dito ... 3,50 "
360. **Die Actien-Gesellschaft für Wein und Spirituosa.** Stockholm.  
Spiritus.  
Roher Branntwein.  
Punsch.
361. **Blanch, Th.** Stockholm.  
Schwedisches Café und Restaurant auf dem Weltausstellungsplatze.  
Punsch.
- Suppl. 9. **Zetterlund, C. G.** Brostorp, Ulricehamn.  
Spiritus aus Sägespänen.
- d. Weine.*
- Vgl. Theil I (Stat. Mitth.) S. 76.
362. **Die Actien-Gesellschaft der Wein-fabrik zu Liljeholmen.** Stockholm.  
Weine.

363. **Lundgren, P. W.** Stockholm.  
Champagner.

*e.* **Bier.**

Vgl. Theil I (Stat. Mitth.) S. 76.

364. **Tulldahl, A. F.** Landskrona.  
Mention honorable in Kopenhagen 1872.  
Medaille in Moskau 1872.  
Pale-Ale.

Das Brauen von Pale-Ale begann im Jahre 1869 und werden dabei gegenwärtig 6 Personen beschäftigt.

Im letzten Jahre wurden 130,000 Kannen gebraut, wozu 7,300 Kubikfuss Gerste, 3,600  $\text{fl}$  bayerischer und 800  $\text{fl}$  böhmischer Hopfen erforderlich waren.

Der Preis ist 40 Oere per Kanne in fester Rechnung und ohne Provision; 37 Oere für die ganze Flasche ohne Glas und Emballage.

Der Productionswerth betrug im verflossenen Jahre 52,000 R:dr und die Staats- und Communalabgaben 1,028,42 R:dr.

Durch Dampf und Wasser wird das Pale-Ale bis zu einer gewissen Temperatur erwärmt, um zu untersuchen, ob die Pfropfen und Stanniole hermetisch schliessen; im entgegengesetzten Falle wird die Flasche zerschlagen und der Inhalt geht verloren.

Ausfuhr findet nach Spanien, Portugal, Frankreich, England, Russland und Süd-Amerika Statt.

365. **Wallis, A. B.** Dybeck, Ystad.

Bayerisches Bier.

366. **Hamburger Bierbrauerei-Gesellschaft** durch F. Heiss. Stockholm.

Bier (wird im schwedischen Restaurationslokale servirt).

367. **Nürnberger Bierbrauerei-Gesellschaft** durch F. Dölling. Stockholm.

Bier (wird im schwedischen Restaurationslokale servirt).

368. **Die Östra-Actien-Brauerei.** Halmstad.  
Medaille 2:ter Klasse in Kopenhagen 1872.

Bayerisches Bier.

Bockbier.

Die Brauerei, welche im Jahre 1863 angelegt wurde, wird vermittelst einer Dampfmaschine getrieben und beschäftigt 10 Personen.

Im letzten Jahre wurden 95,000 Kannen bayerisches Bier und 36,000 Kannen Schwachbier gebraut, wozu als Rohmaterial 6,000 Kubikfuss Malz und 2,000  $\text{fl}$  Hopfen verbraucht wurden.

Der Productionswerth, welcher seit Anlegung der Brauerei von Jahr zu Jahr gestiegen ist, belief sich im letzten Jahre auf ungefähr 57,000 R:dr und die Staats- und Communalabgaben auf 748 R:dr.

Ausfuhr hat nicht stattgefunden, da die Brauerei den Bedürfnissen am Platze nicht hat Genüge leisten können; im verflossenen Jahre ist dieselbe aber umgebaut und vergrößert worden, so dass künftig 200,000 Kannen bayerisches Bier und 40,000 Kannen Schwachbier jährlich gebraut werden können.

*f.* **Essig.**

Vgl. Theil I (Stat. Mitth.) S. 76.

369. **Die Actien-Gesellschaft der Wein-fabrik zu Liljeholmen.** Stockholm.  
Essig.

370. **Lundgren, P. W.** Stockholm.

Essigsprit.

Weinessig.

371. **Wahlgren, C.** Liseberg, Göteborg.

Essigsprit aus Branntwein bereitet.

- Suppl. 10. **Winborg, Th. & C:o.** Stockholm.

Essigspiritus, Essig und die bei der Bereitung derselben angewandten Rohmaterialien.

Medaille in Stockholm 1866.

Während der Ausstellung in Wien durch Herrn L. A. Groth im schwedischen Commissariat empfohlen.

Diese Fabrik, welche vor vielen Jahren auf Grund der dem Jac. Berzelius erteilten Privilegien angelegt wurde, erhielt im Jahre 1858 ihre jetzige Form und Fabrikations-Methode, wurde 1860 von Th. Winborg übernommen, der sie 1870 der Firma Th. Winborg & C:o überliess, und beschäftigt gegenwärtig 1 Werkmeister, 2 Comptoiristen und 4 Arbeiter, welche letzteren monatlich 65 R:dr à Person erhalten und ausserdem eine Zulage für an den Tag gelegten Fleiss geniessen.

Bei der Fabrikation werden 28 Apparate angewandt und wird eine Waare producirt, die 12 % Essigsäurehydrat enthält. Die Ausbeute beträgt 90 % und als Rohmaterial dient Branntwein, in letzterer Zeit hauptsächlich Moos-Branntwein. Jährlich werden ungefähr 250,000 Kannen Essig bereitet, die einen Werth von 100,000 R:dr repräsentiren, von welcher Summe nach Abzug von Rabatt und Provision ungefähr 85,000 R:dr einfließen.

Der Productionswerth ist in den jüngst verflossenen fünf Jahren um 50 % und während des letzten Decenniums um 500 % gestiegen.

An Steuern entrichtet diese und eine andere Fabrik, die Senf bereitet, in demselben Hause sich befindet und derselben Firma gehört, 30 R:dr jährlich.

Das öconomische Wohl der Arbeiter sucht die Firma durch Einsätze in die Stockholmer Sparbank zu befördern.

*g.* **Conserven und Extracte.**

372. **Die Senffabrik zu Jönköping.**

Tischsenf.

373. **Kjellblad, C. A.** Wisby.

Präserven und Conserven.

374. **Kühl, F. B.** Stockholm.

Weinsenf.

Tischsalz.

375. **Kühl, A. S.** Stockholm.

Soja.

Beefsteaksauce.

376. **Lundgren, P. W.** Stockholm.  
Sardinen.  
Gezuckerter Fisch.  
Conservirte Krebschwänze.  
Senf.  
Soja.

377. **Wahlgren, C.** Liseberg, Göteborg.  
Senf.

Suppl. 11. **Winborg, Th. & C:o.** Stockholm.  
Englischer Senf und die bei der Bereitung desselben angewandten Rohmaterialien.  
Medaille in Stockholm 1866.

Während der Ausstellung in Wien durch Herrn L. A. Groth im Schwedischen Commissariat empfohlen.

Diese Fabrik, welche im Jahre 1865 von Th. Winborg angelegt wurde und 1870 auf die Firma Th. Winborg & C:o übergang, beschäftigt gegenwärtig 1 Werkmeister, der in gleicher Eigenschaft auch bei einer der Firma gehörenden Essigfabrik angestellt ist, und 2 Arbeiter, welche letzteren 60 R:dr monatlich à Person erhalten und ausserdem eine Zulage für an den Tag gelegten Fleiss geniessen.

Bei der Fabrikation sind 2 calorische Maschinen von zusammen 3 Pferdekraft thätig und werden jährlich 40,000  $\ell$  englischer Senf aus theils einheimischen theils holländischen Senfsamen von sowohl gelber als brauner Farbe fabricirt. Mit den als Abfall erhaltenen Hülsen werden Milchkühe gefüttert und das fette Oel gelangt beim Ziehen von Gewehrläufen, beim Bohren von Eisen u. s. w., sowie als Lampenöl zur Anwendung.

Nach Abzug von Rabatt und Provision beträgt die Verkaufssumme ungefähr 15,000 R:dr.

Der Productionswerth ist während der letzten 5 Jahre um 50 % gestiegen.

An Steuern entrichtet diese nebst der der Firma gehörigen Essigfabrik 30 R:dr jährlich.

Für die Arbeiter werden Einsätze in die Sparbank gemacht.

#### h. Tabak.

Vgl. Theil I (Stat. Mitth.) S. 76—77.

378. **Brinck, Hafström & C:o.** Stockholm.  
Fabrikate aus Tabak.

379. **Hellgren, W. & C:o.** Stockholm.  
Bronze-Medaille in Paris 1855 und 1867;  
dito in London 1862 und in Stockholm 1866.

Fabrikate aus Tabak.

Fabrikation von Schnupf-, Rauch- und Kautabak, sowie von Cigarren und Bereitung von schwedischen Tabaksblättern.

Bei dieser Fabrik, die im Jahre 1841 angelegt wurde, sind gegenwärtig 141 Männer, 45 Weiber, 96 Knaben und 21 Mädchen unter 18 Jahren beschäftigt. Der Arbeitslohn, welcher entweder tag- oder stückweise berechnet wird, beträgt im Durchschnitt täglich  $2\frac{1}{2}$  R:dr für einen Mann, 1 R:dr für ein Weib und 80 Oere für einen

Knaben und ein Mädchen. Ausserdem wird eine Dampfmaschine von 20 Pferdekraft zum Betriebe der Fabrik angewandt.

Im Jahre 1872 wurden 14,600 Ctr Tabak verarbeitet, nämlich 4,440 Ctr westindische und amerikanische, 3,170 Ctr schwedische Blätter und 6,990 Ctr amerikanische Stengel.

Producirt wurden in demselben Jahre 11,270 Ctr Schnupftabak, 2,570 Ctr Rauchtobak, 1,740 Ctr Kautabak und 8,370,000 Stück Cigarren.

Beim Verkauf en gros werden gegen baare Zahlung auf Schnupftabak und Cigarren 25 %, auf Rauch- und Kautabak aus amerikanischen Blättern 20 % und auf Kautabak aus schwedischen Blättern 10 % Rabatt bewilligt.

An Steuern bezahlt die Fabrik jährlich 4,588 R:dr, von welcher Summe 760 R:dr dem Staate und 3,828 R:dr der Commune zufallen.

Der Productionswerth, welcher sich in den letzten 5 Jahren fast verdoppelt hat, betrug im vorigen Jahre netto 1,016,000 R:dr.

Die Fabrikate werden im Lande abgesetzt.

Ein Theil der Arbeiter hat eine Kranken- und Begrabungskasse gebildet; andere sind Theilhaber der »Allgemeinen Kranken- und Begrabungskasse der Cigarrenarbeiter in Stockholm.«

380. **Tranberg, G.** Söderbrunn, Stockholm.  
(Siehe No 97).  
Cigarren.

Suppl. 12. **Die Tabakfabrik-Actien-Gesellschaft »F. H. Kockum».** Malmö.  
Fabrikate aus Tabak.

#### i. Erzeugnisse der Zuckerbäckerei, Chocolate, Caffeesurrogate u. s. w.

381. **Schildt, C.** Umeå.

Verkauf von eingemachten Früchten, wie Ackerbeeren, Sumpf-Brombeeren u. s. w.

Die *Ackerbeere* (*rubus arcticus* L.), welche dem nördlichsten Schweden, besonders den Gegenden zwischen dem 63 und 64<sup>n</sup> N.B., angehört, wächst auf mit Gras bestandenen Boden und wird von den Bauern eingesammelt.

Der jährliche Umsatz an Eingemachtem von dieser Frucht beträgt ungefähr 5,000  $\ell$  zu einem Preise von 1 R:dr per  $\ell$  in Umeå.

Die *Sumpf-Brombeere* (*rubus chamaemorus* L.) ist wegen ihrer angenehmen Säure beliebt; sie wächst auf niedrigem Sumpfboden und wird von den Bauern gepflückt.

Der jährliche Umsatz an Eingemachtem beläuft sich ebenfalls auf circa 5,000  $\ell$  zu 1 R:dr per  $\ell$ .

382. **Erdman, E.** Edeby, Stockholm.

Eingemachte Preisselbeeren.

383. **Fromell, C. J.** Göteborg.

Confect.

Chocolate.

Eingemachte Früchte.

384. **Netzel, O.** Dampf-Cichorienfabrik »Altona» bei Helsingborg.

Cichorien.

Kaffee-Surrogate.

Die Fabrik, welche im Jahre 1854 angelegt wurde, wird vermittelst einer Dampfmaschine von 20 Pferdekraft getrieben und beschäftigt 15 Männer mit einem Tagelohne von 1,33 R:dr bis 2,50 R:dr, sowie 30 Knaben und 10 Mädchen, die hauptsächlich auf Accord arbeiten.

Als Rohmaterial werden Cichorienwurzel, Runkelrüben, Löwenzahn, Kaffee und Gerste verarbeitet und beläuft sich die tägliche Production auf circa 3,000  $\mathcal{L}$ . Der Preis für Cichorien variiert zwischen 10 und 15 Oere per  $\mathcal{L}$  und bedingt die Cichorie dieser Fabrik gewöhnlich einen 5 % höheren Preis als die anderer Fabriken.

385. Feith, H. J. Bäcker. Upsala.

Agenten: O. Olsson in Göteborg.

W. Wellin in Karlskrona.

Französisches Biscuit in 12 verschiedenen Sorten:

Biscuit de Limonade	á	90	Oere	per	$\mathcal{L}$ .
" de Victoria	à	80	"	"	"
" de Paris	à	80	"	"	"
" de Strassbourg	à	66	"	"	"
" de Rheims	à	60	"	"	"
" de Belfort	à	60	"	"	"
" de Thiers	à	60	"	"	"
" d'Holland	à	50	"	"	"
" de la Reine	à	80	"	"	"
" d'Orleans	à	70	"	"	"
" de Vanille	à	80	"	"	"
" d'Amandes	à	100	"	"	"

Mit der Biscuitfabrikation sind 10 Personen beschäftigt. Dasselbe wird in Blechkisten von 10 bis 16  $\mathcal{L}$  versandt und kann in einem trockenen Raume 2 Jahre aufbewahrt werden, ohne dass der Geschmack oder das Aussehen sich veränderte.

## Gruppe V.

### Textil- und Bekleidungs-Industrie.

#### a. Gespinnste und Gewebe aus Wolle.

Vgl. Theil I (Stat. Mitth.) S. 77.

386. Bergsbro-Actien-Gesellschaft. Norrköping.

Verschiedene wollene Zeuge.

387. Borg, P. W. Lund.

Wollenes Garn von verschiedener Feinheit und Farbe.

Die Färberei wurde im Jahre 1739 und die Wollen-Spinnerei 1867 angelegt. Beide werden vermittelst einer festen Dampfmaschine von 12 Pferdekraft getrieben und beschäftigen 54 Personen, worunter 40 Männer sind, die 2 R:dr täglich bei 12 stündiger Arbeit erhalten.

Im Jahre 1871 wurden 320 Centner Wolle und verschiedene Farbestoffe bis zu einem Werthe von 33,000 R:dr verarbeitet. Im vorigen Jahre wurden 25,000  $\mathcal{L}$  wollenes Garn gesponnen, wovon 5,000  $\mathcal{L}$  für eigene Rechnung, die bei der Fabrik einen Durchschnittspreis von 2,50 R:dr per  $\mathcal{L}$  haben, und 20,000  $\mathcal{L}$  für Andere, die an Arbeitslohn durchschnittlich 50 Oere per  $\mathcal{L}$  kosten.

Gefärbt wurden in demselben Jahre

17,000  $\mathcal{L}$  wollenes Garn à 50 Oere.

60,000  $\mathcal{L}$  baumwollenes Garn à 30 Oere.

100,000 Fuss ganz- und halbwollene Zeuge à 15 Oere.

An Steuern werden jährlich 850 R:dr entrichtet, wovon 270 R:dr dem Staate und 580 R:dr der Commune zufallen.

Der Productionswerth, welcher sich im Jahre 1871 auf 64,000 R:dr belief, wovon 22,500 R:dr auf die Spinnerei und 41,500 R:dr auf die Färberei kamen, ist während der letzten 5 Jahre in stetem Steigen begriffen gewesen.

Die Fabriken sind vier Generationen im Besitze einer und derselben Familie gewesen.

388. Die Tricotfabrik zu Borås.

Verschiedene Tricotwaaren.

389. Drag's Actien-Gesellschaft. Norrköping.

Commissionslager in Stockholm und Göteborg.

Erhaltene Preise:

in Malmö 1857, in Göteborg 1860, in London 1862, in Malmö 1865, in Stockholm 1866, in Paris 1867, in London 1871, in Kopenhagen 1872.

Glatte und façonnirte Wollenzeuge.

Beim Gute Drag, welches auf dem Gebiete der Stadt Norrköping liegt, wurde im Jahre 1854 eine Fabrik für Anfertigung von gewalkten Wollenzeugen angelegt.

Diese Fabrik wird vermittelst Wasserkraft (ungefähr 200 Pferdekraft) getrieben und beschäftigt 527 Personen, nämlich 198 Männer, 307 Weiber und 22 Kinder.

Im Jahre 1871 wurden als Rohmaterial 400,000  $\mathcal{L}$  reine oder gewaschene Wölle verarbeitet und 5,064 Stücke (408,108 Fuss) verschiedener glatten und façonnirten Zeuge, die einen Werth von 1,170,313 R:dr hatten, fabricirt.

Die Steuern beliefen sich im letzten Jahre auf 10,600 R:dr, wovon dem Staate 3,000 R:dr und der Commune 7,600 R:dr zufließen.

Der grösste Theil der verheiratheten Arbeiter wohnt in der Gesellschaft gehörenden Häusern. Bei der Fabrik ist eine Kranken- und Begräbnisskasse, zu der die Arbeiter auch ihr Scherlein beitragen, eingerichtet.

390. **Pehrsson & C:o.** Tvered, Ulricehamn. Zeuge.

391. **Die Actien-Gesellschaft der Wollenfabrik zu Stockholm.**

Disponent: Carl Arnberg.

Comptoir und Lager in Stockholm.

Medaille 2:ter Klasse in Kopenhagen 1872.

Tuche, Düffel, Corduroy, Reise- und Bettdecken, Shawls.

Die Fabrik wurde im Jahre 1869 angelegt und liegt  $\frac{1}{4}$  Meile von Stockholm entfernt. In derselben arbeiten 250 männliche und 75 weibliche Gefangene, die theils von der Strafanstalt Långholm theils aus dem Gefängnisse im nördlichen Theile von Stockholm geliefert werden. Die Fabrik bezahlt dem Staate 30 Oere täglich à Person, doch können die Gefangenen für sich noch 25 Oere verdienen.

Die Fabrik wird vermittelt einer Dampfmaschine von 60 Pferdekraft getrieben.

An Rohmaterial wurde im Jahre 1871 verbraucht:

Wolle	für	265,000 R:dr.
Shoddy	"	67,000 "
Farbstoffe	"	40,000 "
Oel	"	13,500 "
Seife	"	13,000 "
Kratzdisteln	"	6,000 "
Leim	"	4,000 "

An Steuern bezahlt die Fabrik jährlich 1,901 R:dr 17 Oere, von welcher Summe dem Staate 381 R:dr 11 Oere und der Commune 1,520 R:dr 6 Oere zufließen.

Der Productionswerth ist in stetem Steigen begriffen, denn er betrug

1869	510,000 R:dr
1870	643,000 "
1871	795,000 "
1872	900,000 "

392. **Ström's Actien-Gesellschaft.** Norrköping.

Agenten:

in Stockholm Eklund & Ulmgren,

» Christiania A. L. Gulbrandsen.

Medaille 1:e Klasse in Kopenhagen 1872.

Wollene und halbwollene Zeuge.

Die Gesellschaft bildete sich im Jahre 1866 und im darauf folgenden Jahre begann sie ihre Thätigkeit mit Fabrikation von wollenen Zeugen, wogegen die der halbwollenen erst im Jahre 1872 ihren Anfang nahm.

Die Fabrik wird mit Wasser (c. 80 Pferdekraft) getrieben und beschäftigt 315 Arbeiter, nämlich 145 Männer mit einem Wochenlohn von 7 bis 12 R:dr, 147 Weiber und 23 Kinder.

Das Rohmaterial, die Wolle, wird aus Schweden, Peru, der Capcolonie, Buenos Ayres und Australien bezogen und wurden davon im Jahre 1871 307,000  $\text{H}$ , sowie 48,000  $\text{H}$  Shoddy verbraucht.

Fabriert wurden in demselben Jahre:

1,041 Stück Tuch	von 1,50 bis 2,25 R:dr pr Fuss.
100 " Satin	" 2,50 " 3,50 " " "
1,058 " Buckskin	" 2 " 4 " " "
766 " Düffel	" 2 " 4 " " "

113 Stück Drap von 1,75 bis 2,75 R:dr pr Fuss.

25 " Ratin " 1,50 " 1,75 " " "

Die Verkaufsbedingungen sind: Accept per 6 Monate vom Datum der Factura ohne Decourt oder per 3 Monate mit 10 %.

Der Productionswerth des Jahres 1871 belief sich auf 603,281 R:dr und die Steuern betragen 3,480 R:dr, wovon dem Staate 510 R:dr und der Commune 2,970 R:dr zufließen.

Der Productionswerth ist in stetem Steigen begriffen gewesen, was aus folgender Angabe ersichtlich ist:

1867	betrug derselbe	369,821 R:dr.
1868	"	443,069 "
1869	"	441,162 "
1870	"	519,299 "
1871	"	603,281 "

Der grösste Theil der Fabrikate wird im Lande selbst abgesetzt, doch hat im Jahre 1872 eine Ausfuhr nach Norwegen für 45,000 R:dr stattgefunden.

Bei der Fabrik ist eine Kranken- und Begräbniskasse mit Unterstützung von Seiten der Gesellschaft gebildet worden. Eine Pensionskasse ist im Entstehen begriffen. Alle Arbeiter haben Arzt und Apotheke unentgeltlich und bezahlen keine Steuern.

393. **Wahren, R. & C:o.** Norrköping.

Agenten in Stockholm A. B. Sidenmark & C:o.

Bronze-Medaille in Norrköping 1869.

dito in Kopenhagen 1872.

Tuche, Düffel, Corduroy, Satin, Drap und Milton.

Die Fabrik, welche mit Wasserkraft getrieben wird, wurde im Jahre 1860 angelegt und beschäftigt gegenwärtig 60 Männer, 40 Weiber und 10 Kinder, die eine Gesamteinnahme von 50,000 R:dr jährlich haben.

Als Rohmaterial wird Wolle und Shoddy angewandt.

Der Productionswerth des Jahres 1871 belief sich auf 350,000 R:dr und die Staats- und Communalabgaben betragen 1,550 R:dr.

Die Fabrikate werden im Lande selbst abgesetzt.

#### b. Gespinnste und Gewebe aus Baumwolle.

Vgl. Theil I (Stat. Mitth.) S. 78.

394. **Berg, L. F.** Näs, Floda.

Medaillen: in Paris 1855, in London 1862, in Stockholm 1866, in Borås 1870 und in Wenersborg 1872.

Baumwollenes Garn von verschiedener Feinheit, ungebleicht, gebleicht und gefärbt, gezwirnt, sowie auch Proben von den verschiedenen Stadien, welche die Rohwaare, die Baumwolle, durchmacht, bevor aus ihr fertig gesponnenes Garn wird.

Die Baumwollen-Spinnerei von Näs wurde im Jahre 1833 angelegt. Dieselbe wird vermittelt

3 Turbinen von circa 140 Pferdekraft getrieben und beschäftigt 255 Personen, nämlich 64 Männer mit durchschnittlich 1 R:dr, 94 Weiber mit 60 Oeren und 97 Kinder mit 44 Oeren Tagelohn.

Das hauptsächlichste Rohmaterial ist Baumwolle, von der im Jahre 1871 1,190,000  $\text{fl}$  verarbeitet und woraus 998,913  $\text{fl}$  baumwollenes

Garn gesponnen wurden. Davon waren 448,000  $\text{fl}$  gebleicht und 106,100  $\text{fl}$  gefärbt und belief sich der Werth des ungebleichten Garnes auf 970,494 R:dr und des gebleichten und gefärbten auf 38,073 R:dr.

Beim Verkauf en gros werden  $2\frac{1}{2}$  bis 5 % Rabatt bewilligt.

Im Jahre 1866 wurden gesponnen	777,560 $\text{fl}$	im Werthe von	1,218,613 R:dr
„ „ 1867 „ „	814,648 $\text{fl}$	„ „ „	980,370 „
„ „ 1868 „ „	855,960 $\text{fl}$	„ „ „	914,925 „
„ „ 1869 „ „	981,939 $\text{fl}$	„ „ „	1,090,526 „
„ „ 1870 „ „	1,024,768 $\text{fl}$	„ „ „	1,040,305 „

Im Jahre 1871 beliefen sich die Staats- und Communalabgaben auf 2,070 R:dr 72 Oere.

Das Garn wird im Lande abgesetzt, nur in den Jahren 1857 und 1858 wurde ein grosser Theil nach Hamburg und Kopenhagen ausgeführt.

Unter den Fabriksarbeitern ist ein Consumtionsverein gebildet, der einen offenen Laden hält, aus dem sie einen grossen Theil der nothwendigsten Lebensmittel zu billigen Preisen kaufen können und wird der Gewinn pro rata vertheilt. Bei Näs besteht eine Volksschule, in der ausser dem gewöhnlichen Schulunterrichte den Mädchen auch Unterricht im Nähen ertheilt wird. Eine dem ganzen Kirchspiel gehörige Bibliothek befindet sich in Näs.

### 395. Rosenlund's Spinnerei-Actien-Gesellschaft. (Siehe Suppl. N:o 5. S. 33).

Disponenten: C. D. Lundström & Co, Göteborg.

Bei allen Ausstellungen, an denen die Gesellschaft sich betheiligte, hat sie Medaillen und Diplome erhalten.

Baumwollenes Garn verschiedener Art, wie zu Zeugen, zur Tricotfabrikation, zu Fischerei-Geräthen, Licht- und Lampendochten und Schnüren.

Baumwollene Zeuge, gebleicht und ungebleicht, sowie auch gefärbte dünnere Waaren.

Baumwollenes Segeltuch von verschiedenen Nummern.

Der Gesellschaft gehören die Fabriken bei Rosenlund und Gammelstad im Göteborg-Län und bei Anderstorp in Halland.

Diese Fabriken begannen ihre Thätigkeit im April 1848 und beschäftigen gegenwärtig 650 Personen.

Zum Treiben der 29,000 Spindeln und 180 Webstühle werden 180 Pferdekraft angewandt.

Der Productionswerth des Jahres 1871 betrug 1,849,914 R:dr, er hat sich jedoch seitdem um circa 600,000 R:dr erhöht.

Nach den Nachbarländern Dänemark und Norwegen findet Ausfuhr, namentlich von Segeltuch und Garn zu Fischerei-Geräthen, Statt.

Die Fabriksarbeiter besitzen 2 von der Gesellschaft gegründete Krankenkassen, die schon seit mehreren Jahren eine wohlthätige Wirksamkeit ausgeübt haben.

Bei Rosenlund giebt es ein Badhaus, in welchem den Arbeitern verschiedene Bäder unent-

geltlich verabreicht werden; ferner eine Bibliothek, einen Saal für Zusammenkünfte u. s. w.

Den Arzt und die Medicamente bezahlt die Gesellschaft.

### 396. Wahlgren, I. E. Göteborg.

Garne.

Zeuge.

### 397. Winqvist, L. J. Fritsla, Borås.

Zeuge.

## c. Gespinnste und Gewebe aus Flachs und Hanf.

Vgl. Theil I (Stat. Mitth.) S. 78—79.

### 398. Die Actien-Gesellschaft Almedahl. Göteborg.

Garne.

Leinenzeuge.

### 399. Gibson & Söhne. Göteborg:

Gewebe und Garne aus Flachs und Hanf.

Während der Ausstellung in Wien durch Herrn L. A. Groth im schwedischen Commissariat empfohlen.

### 400. Stenberg's Wittwe. Jönköping.

Verschiedenes Damast- und Drell-Tischzeug.

### Suppl. 13. Sparre, P. A., Graf. Paris.

Verschiedene façonnirte leinene und seidene Zeuge.

Eine Zeichnung.

Diese Zeuge sind ohne Karte auf dem Jacquard-Webstuhle vermittelt eines vom Aussteller erfundenen Mechanismus gewebt, welcher so beschaffen ist, dass mit demselben augenblicklich in einer oder mehreren Farben nur nach der Zeichnung gewebt werden kann, ohne dass das Muster gelesen oder auf eine mit der Nadel durchstochene Karte übergeführt zu werden braucht.

Die Zeichnung ist auf einer Zinkplatte ausgeführt und hat schon beim Weben einer der ausgestellten Proben gedient.

## d. Rohseide und Seidenfabrikate.

Vgl. Theil I (Stat. Mitth.) S. 79—80.

### 401. Almgren, K. A. Stockholm.

Seidenzeuge.

402. Die Gesellschaft für einheimische Seidencultur. Stockholm.

Seide.

Seidenzeuge.

#### h. Bekleidungsgegenstände.

Vgl. Theil I (Stat. Mitth.) S. 80.

403. **Berndt, S. jr & C:o.** Stockholm.  
Dampf-Nähfabrik.  
Diplom in Malmö 1865.  
Bronze-Medaille in Stockholm 1866.  
Diplom in Paris 1867.  
Medaille 2:ter Klasse in Kopenhagen 1872.  
Zum Königl. Hof-Lieferanten ernannt 1866.  
Hemden, Kragen, Manchetten, Halstücher, Bruststeinsätze.

Die Fabrik, welche im Jahre 1860 angelegt wurde, wird mittelst einer Dampfmaschine von 5 Pferdekraft getrieben und sind innerhalb derselben 17 Männer, 193 Weiber und 6 Kinder und ausserhalb 230 Weiber beschäftigt.

Im verflossenen Jahre wurden angefertigt:

2,682 Dutzend Hemden,  
68,348 " Kragen und Manchetten,  
15,345 " Bruststeinsätze,  
4,614 " weisse Halstücher,  
hauptsächlich aus englischen Stoffen.

Bei der Fabrikation wird eine uns patentirte Methode für's Zusammenheften der Kragen und Manchetten anstatt der früher gebrauchten Handnaht oder des Trakelns angewandt, wodurch nicht allein eine bessere Arbeit erzielt wird, sondern auch ein geringeres Arbeitspersonal erforderlich ist.

Der Productionswerth beläuft sich jetzt auf 500,000 R:dr jährlich und hat sich seit 5 Jahren um 100 % erhöht.

Während der letzten Jahre hat Ausfuhr nach Dänemark und Finland für ungefähr 15,000 R:dr jährlich stattgefunden.

Im Jahre 1865 wurde bei der Fabrik eine Krankenkasse gestiftet, zu der die Theilhaber 10 Oere wöchentlich beisteuern und aus welcher sie im Krankheitsfalle, ausser freier ärztlichen Behandlung, 4 R:dr in der Woche erhalten.

404. **Berg, F. J.** Göteborg.  
Haararbeiten.
405. **Brock, G. F.** Göteborg.  
Handschuhe.
406. **Eriksson, C.**, Perückenmacher. Stockholm.  
Silberne Medaille in Stockholm 1866.  
Bronze-Medaille in Kopenhagen 1872.  
Für Herren: Perücken, Touren.  
Für Damen: Perücken, Touren, Chignons, Unterlagen, Locken, Scheiteln u. s. w.

Die Fabrikation begann im Jahre 1860 und werden gegenwärtig 11 Personen beschäftigt. Im Jahre 1871 wurden 400  $\ell$  Haar verarbeitet und belief sich der Productionswerth auf 20,000 R:dr.

407. **Färnlund, E.**, Schneider. Stockholm.  
Mention honorable in Stockholm 1866.

Eine Generalsuniform für Sr. Maj. Oscar II verfertigt.

Ein schwarzer Frack (aus schwedischem Material).

408. **Feron, J. E.** Stockholm.  
Schuhwerk.

409. **Forssell, D. & C:o**, Kürschner. Stockholm.

Medaillen in: Paris 1855, London 1862, Stockholm 1866, Paris 1867, Stockholm 1868, Havre 1868, Paris 1869.

Felle vom braunen Bären, Luchs, Wolf, Vielfrass und anderen in Schweden vorkommenden Thieren.

Felle vom Eisbären, Löwen, Tiger u. s. w. Pelzmatten.

Pelze für Herren und Damen.

Kopfbedeckungen und Fussbekleidungen.

Die Firma, welche ausser der Kürschnerei noch Fabrikation von Sommermützen und Zenghüten in Stockholm, Göteborg, Westerås und anderen Städten betreibt, wurde im Jahre 1845 gegründet.

Die Fabrik, in der eine Dampfmaschine von 4 Pferdekraft thätig ist, beschäftigt 100 männliche und weibliche Arbeiter, von welchen erstere einen Wochenlohn von 14 bis 25 R:dr und letztere von 7 bis 10 R:dr haben.

Im verflossenen Jahre wurden Rohmaterialien im Werthe von 200,000 R:dr verarbeitet; von Hüten wurden 900 Dutzend und von Mützen 5,000 Dutzend angefertigt.

Unter den Arbeitern ist eine Krankenkasse gebildet worden.

410. **Lindmark, A.** Stockholm.  
Schuhwerk.

411. **Schloss, M.** Stockholm.  
Handschuhe.

412. **Sundqvist, L. M.** Göteborg.  
Schuhwerk.

413. **Svanberg, C. E.** Jönköping.  
Mention honorable in Malmö 1865.  
Bronze-Medaille in Kopenhagen 1872.  
Promenade-, Jagd- und Reitstiefeln.

Beschäftigt werden 15 bis 18 Arbeiter und beläuft sich der Productionswerth auf ungefähr 17,000 R:dr jährlich.

414. **Svedelius & C:o**, Göteborg. (Siehe N:o 224).

Doppelte geölte Regenröcke in 4 verschiedenen Grössen.

Doppelte Jacken mit Fell eingekantet.

Einfache Röcke; einfache Jacken; Beinkleider.

Englische Südweste; norwegische Südweste.

Regenmäntel.

Leichte Presenninge.

Die Fabrikation dieser Kleider begann im September 1872 und sind damit gegenwärtig 5 Männer mit einem Tagelohne von 1,50 bis 2,25 R:dr und 25 Weiber mit 50 Oeren bis 1 R:dr beschäftigt. Beim Verkauf en gros werden 12 % Rabatt bewilligt.

415. **Söderström, P. & C:o.** Stockholm.

Felbelhüte.

Filzhüte.

Galahüte.

416. **Tornberg, O.** Göteborg.

Silberne Medaille in Kopenhagen 1872.

Ressortschuhe für Herren und Damen.

Schnürschuhe.

Promenade-Schuhe.

Alpenschuhe.

Lackirte Stiefeln.

Die Anfertigung genannter Artikel begann im Jahre 1870 und werden gegenwärtig 28 Männer und 4 Weiber beschäftigt.

Der jährliche Productionswerth beträgt ungefähr 30,000 R:dr.

417. **Zinn, C. M.** Stockholm.

Haararbeiten.

Während der Ausstellung in Wien durch Herrn L. A. Groth im schwedischen Commissariat empfohlen.

418. **Hagström, N. F.** Walla.

Stiefeln.

## Gruppe VI.

### Leder- und Kautschuck-Industrie.

#### a. Leder und Lederwaaren.

Vgl. Theil I (Stat. Mitth.) S. 80.

419. **Buhre, J. G.** Stockholm.

Silberne Medaille in Kopenhagen 1872.

Sämisch gegärbte Elen- und Rennthierhäute.

Die Gärberei wurde im Jahre 1852 eingerichtet und beschäftigt gegenwärtig 10 Männer mit einem Jahrgehälte von 700 bis 1,000 R:dr und 5 Weiber mit 500 bis 600 R:dr.

Im letzten Jahre sind 4,000 bis 5,000 Rennthier-, 100 bis 155 Elen- und ungefähr 5,000 verschiedene andere Häute gegärbt worden und belief sich der Productionswerth auf 30,000 R:dr.

Ausfuhr von Häuten und Fellen findet nach Deutschland und Dänemark Statt.

420. **Bäckström, N. P.** Göteborg.

Ein Reitsattel.

421. **Carlberg, J. G.** Wenersborg.

Leder.

Felle.

422. **Colliander, I. A.** Göteborg.

Die Gärberei »Södra Underås» bei Göteborg.

Silberne Medaille in Kopenhagen 1872.

Sohlleder.

Die Gärberei, welche im Jahre 1817 angelegt wurde, wird vermittelst einer Dampfmaschine von 8 Pferdekraft getrieben und beschäftigt 12 Arbeiter.

Im Jahre 1871 wurden 4,100 halbe Häute gegärbt, die 65,894  $\text{R}$  wogen und belief sich der Productionswerth auf 89,000 R:dr; die Staats- und Communalabgaben betragen 726 R:dr.

423. **Johannesson, C. S.** Stockholm.

Bronze-Medaille in Moskau 1872.

Wachsleder Preis 2,50 R:dr per  $\text{R}$ .

Schmierleder " 2 " " "

Rossleder " 3 " " "

Stiefelschäfte aus Rossleder à 4 R:dr.

Reise-Effecten u. s. w.

424. **Lundin, A. W.** Stockholm.

Leder.

Sohlleder.

Felle.

Suppl. 14. **Ljunggren, And.** Södermälén & Nässjö.

Fabricirt Nähriemen, Maschinenriemen, lederne Zügel, Halfterriemen.

Nähriemen und lederne Zügel.

## Gruppe VII.

## Metall-Industrie.

## a. Gold- und Silberwaaren.

Vgl. Theil I (Stat. Mitth.) S. 81.

425. **Björck, E., Firma: C. J. M. Fyrwald & C:o.** Stockholm.  
Goldspinnerei-Effecten.

## b. Eisen- und Stahlwaaren.

Vgl. Theil I (Stat. Mitth.) S. 81—82.

426. **Björck, J. O.** Torshälla.  
Erster Preis in Göteborg 1871.  
Gegenstände aus adducirtem Eisen.
427. **Backman, I. F.** Stockholm.  
Geldschrank (von Sr. Maj. Oscar II angekauft).  
Suppl. 15. **Holmgren, O. I.** Wenersborg.  
(Im allg. Kat. unter N:o 661).  
Eisschrank.  
Suppl. 15<sup>1/2</sup>. **Bergander, C. J.** Göteborg.  
(Im allg. Kat. unter N:o 660).  
Eisschrank. Kochapparate.
428. **Bolinder J. & C. G.** Stockholm. (Siehe N:o 550).  
Kochherde. Plättofen. Kamine.
429. **Die Stückgiesserei Hellefors, Flen,** durch L. G. von Celsing.  
Eine Sprengwerks-Fahrbrücke nach patentirter eigenen Construction für eine Belastung von 800 Centner mit 50 Fuss Spannweite und 16 Fuss breit.  
Während der Ausstellung in Wien durch Herrn L. A. Groth im schwedischen Commissariat empfohlen.

Diese Giesserei, welche nebst den dazu gehörigen Besitzungen ein Fideicommiss der Familie von Celsing bildet, liegt in Södermanland 2<sup>1/2</sup> Meilen von Eskilstuna, wo sie, gleichwie bei der Eisenbahnstation Flen in 1<sup>1/4</sup> Meile Entfernung, ihre Lastagie mit Magazinen hat; ausserdem hat sie ein eigenes Comptoir nebst Magazin und Niederlage im Celsing'schen Hause N:o 3 Regeringsgatan zu Stockholm.

Die Giesserei besitzt eigene Gruben, nämlich die Eisengruben zu Staf in Södermanland, deren ausgezeichnete gute und fehlfreie Erze die einzigen sind, die bei der Eisenfabrikation angewandt werden, wodurch die Qualität und Homogenität des Eisens am besten beibehalten und garantirt wird, und ausserdem Antheile an den Gruben zu Klacka und Lerberg bei Nora.

Verfertigt werden:

Lafetten, Kugeln und Projectile jeglicher Art sowohl für die Flotte als auch, die Artillerie und

die Festungen, welche Fabrikate durch die allgemein bekannten ausgezeichneten Eigenschaften des Eisens, die Stärke, Zähigkeit und den Stahlgehalt, renommirt sind; grössere und kleinere Walzwerke, Gebläsemaschinen, Franche Comté- und Lancashire-Herde; Mühlen und Sägewerke, sowie Wasser- und Dampfwerke jeglicher Art, Wärmapparate (von welchen dem Ritterhause in Stockholm und mehreren Zellengefängnissen des Reiches geliefert worden sind), Holzgaswerke, Drechselbänke, Schraubengang-Maschinen, Pressen, Rammwerke (von denen der königlichen Gewehrfactorie in Eskilstuna geliefert worden sind), Retorten und Destillations-Apparate, Kanonen, Treppen, Kolonnen und dergl. zu Häusern, sowie Gusseisen zu Stahleisen und font maleable;

Kochgeschirre und Herde aller Art und

Ackergeräthe, wie Pflüge, Walzen u. s. w.

Uebrigens werden Bestellungen nach Zeichnungen von allerlei Gussachen und mechanischen Arbeiten ausgeführt.

Die Fabrikation des Eisens wird in 1 Hohofen und 2 Umschmelzungsöfen, ferner mit 2 Schmiedeherden, 4 Nägel- und 3 Manufactureisen-Hämmern, alles mit Holzkohlen aus eigenen Wäldern, betrieben.

Bei der Giesserei giebt es vollständige mechanische Werkstätten für Drechsler, Schleifer, Klempner u. s. w., die alle mit Wasserkraft getrieben werden.

Angewandte Stempel:

für Guss- und Roheisen



für Stabeisen



Es werden jährlich 50,000 Centner Eisen fabricirt.

Die Fabrikate haben auf allen Ausstellungen entweder den ersten oder zweiten Preis erhalten: 2 in England, 2 in Frankreich, 1 in Holland, 1 in Dänemark, 1 in Russland, 1 in Hamburg, sowie auch bei allen grösseren und kleineren Ausstellungen in Schweden, an denen sie Theil genommen haben.

Das Etablissement wurde zu Anfang des 17 Jahrhunderts mit den Privilegien einer Stückgiesserei, wie für Kanonen u. s. w., angelegt und hat seitdem damit fortgefahren.

Das ganze Areal sämtlicher Besitzungen beträgt laut statistischen Angaben im Kalender des Jahres 1868 für Södermanland 183,000 □ Ruthen, wovon 30,000 □ Ruthen Acker, 25,000 □ Ruthen Wiese und der Rest Wald sind

Die Landgüter versorgen das zahlreiche Personal bei dem Etablissement und den Gruben mit

allen Producten und müssen ausserdem alle Transporte nach den Lastagien ausführen.

Ausser den öffentlichen Volksschulen giebt es bei dem Etablissement eine Schule für grössere Kinder und zwei Kleinkinderschulen.

Altem Herkommen gemäss werden ältere Arbeiter und Wittwen vom Besitzer pensionirt, der auch den Grundfond zu der bestehenden Krankenkasse geschenkt hat, die durch monatliche Beiträge der theilhabenden Arbeiter aufrecht erhalten wird, wodurch man alle Theilnahme an der allgemeinen Armenpflege vermeidet. Das ganze Personal hat Arzt und Apotheke frei.

430. **Ekman, C.** Finspong. (Siehe N:o 11).  
Modell einer Kanone.

Stampfen zum Stempeln von Stabeisen aus in Coquille angehärtetem Gusseisen.

Stacket; Laternenträger; Kunstguss; Nägel.

431. **Die Actien-Gesellschaft für Eisen-Manufactur in Eskilstuna** durch I. Svengren.

Geschäftsreisende in Schweden, Norwegen, Dänemark und Finland.

Silberne Medaille in Kopenhagen 1872.

Goldene Medaille in Moskau 1872.

Manufactur-Waaren aus Eisen, Stahl und Messing.

Während der Ausstellung in Wien durch Herrn L. A. Groth im schwedischen Commissariat empfohlen.

Die ausgestellten Gegenstände sind theils aus den eigenen Werkstätten der Gesellschaft hervorgegangen theils von solchen Leuten angefertigt worden, mit denen die Gesellschaft als Verlegerin in Verbindung steht und sind die hervorragenden unter ihnen neben ihren Fabrikaten namentlich angeführt worden.

Die Gesellschaft beschäftigt 2 Werkmeister, 53 Männer mit einem Tagelohne von 1,25 bis 3 R:dr und 6 Knaben.

Die Arbeit wird hauptsächlich mit der Hand ausgeführt, nur bei der Schleifmühle wirken circa 20 Pferdekraft Wasser.

An Rohmaterialien werden jährlich verbraucht ungefähr:

96 Centner Stahl,

456 dito Eisen,

194 dito Eisen- und Stahlblech.

38 Centner Messing und Kupfer,

275 dito verschiedene andere Rohstoffe,

1,020 Kubf. Steinkohlen u. s. w.

In den eigenen Werkstätten wurden im Jahre 1871 angefertigt:

967 Stück Zaumstangen,

6,723 Paar Thürangeln,

744 Stück verschiedene Fleuret- und Säbelklingen,

2,482 Stück Säbel, Schwerter, Bajonete und Hiebsäbel,

12,236 Stück verschiedene Schlösser,

8,507 dito Gewichte,

5,760 dito Riegel,

1,458 dito Ofenschieber,

70,000 dito Zündhölzchenringe u. s. w.

Der Productionswerth beläuft sich auf 51,000 R:dr und die Verkaufssumme für eigene Fabrikate und die anderer Leute, deren Agent die Gesellschaft ist, betrug im Jahre 1871 351,475 R:dr 92 Oere, von welcher Summe auf

Schweden . . . 272,249,10 R:dr,

Finland . . . 63,235,47 "

Norwegen . . . 15,601,99 " und

Dänemark . . . 389,36 " kamen.

Beim Verkaufe en gros und per contante werden gewöhnlich 10 % Rabatt bewilligt.

An Steuern entrichtete die Gesellschaft 1871 1,625,75 R:dr, wovon der Commune 1,250,25 R:dr zufließen.

432. **Flobeck, D. W.** Eriksberg, Göteborg.  
Eiserne Meublen.

Suppl. 16. **Die Actien-Gesellschaft der Mechanischen Werkstatt zu Göteborg.** (Siehe 552).

Eiserne Gartenmeublen.

433. **Gundberg, I. W.** Stockholm.

Verzinnete Geschirre aus Eisenblech für Meiereien.

434. **Heljestrand, C. W.** Eskilstuna.

Rasiermesser.

435. **Die Actien-Gesellschaft der Hufeisenfabrik.** Stockholm.

Agenten: in Hamburg W. E. H. Baumann,  
in Kopenhagen Schack & Cathola.

Silberne Medaille in Stockholm 1868.

Hufeisen und Hufnägel, Eisnägel und Schraubenhaken.

Während der Ausstellung in Wien durch Herrn L. A. Groth im schwedischen Commissariat empfohlen.

Die Fabrik, welche im Jahre 1868 von I. W. Ramsay angelegt wurde, liegt bei Hjortqvarn im Kirchspiel Bo im Örebro-Län. Im Jahre 1872 wurde sie von der jetzigen Gesellschaft übernommen, welche

1 Meister mit einem Tagelohne von 3 R:dr,

8 Schmiede " " " 2,50 "

4 Handlanger " " " 1,50 "

7 Knaben " " " 1 "

beschäftigt.

Die Treibkraft besteht aus 2 Wasserrädern mit zusammen 30 Pferdekraft.

Bei der Fabrikation der Hufeisen, zu welchen gewalztes Stabeisen angewandt wird, bedient man sich der von Ramsay erfundenen und ihm patentirten Hufeisen-Maschine.

Der jährliche Productionswerth beträgt ungefähr 120,000 R:dr.

Im Jahre 1872 galten folgende Preise:

für Hufeisen . . . 15 bis 19 R:dr per Centner,

" Hufnägel . . . 6 " " Mille,

" Eisnägel . . . 9 " " dito

" Schraubenhaken aus Stahl . . . 10 " " 100 Stück,

" Schraubenhaken aus Eisen . . . 8 " " dito.

Ausfuhr findet nach Deutschland und Dänemark Statt.

436. **Ljunggren, C. J. F.** Christianstad.  
Eiserne Meublen.  
Kochgeschirre.
437. **Die Actien-Gesellschaft Lesjöfors.**  
Filipstad. (Siehe N:o 6).  
Eisen- und Stahldraht.  
Seile aus Eisen- und Stahldraht.  
Drahtnägeln.
438. **Liberg, B. & O.** Rosenfors, Eskilstuna.  
Die meisten Eisenhändler in Schweden und Norwegen führen untenstehende Fabrikate.  
Silberne Medaille in Stockholm 1866.  
Scheren, Schlittschuhe, Plätteisen, Handwagen, Hobeisen, Stemmeisen, Korkzieher.  
Die Fabrik, welche im Jahre 1862 angelegt wurde, beschäftigt 65 Arbeiter, unter welchen 5 Knaben unter 15 Jahren sind; der Tagelohn schwankt zwischen 1 bis 4 R:dr.  
Als Treibkraft dienen 3 Turbinen von 25 Pferdekraft.  
An Rohmaterial wurden im letzten Jahre verbraucht:  
800 Centner Gusseisen,  
1,000 " verschiedenes gewalztes Eisen,  
200 " Bessemerstahl,  
100 " Brennstuhl,  
150 " Gussstahl und  
Messing, Leder, Draht, Stein- und Holzkohlen u. s. w.  
An Steuern bezahlt die Fabrik ungefähr 400 R:dr jährlich, wovon 200 R:dr dem Staate und 200 R:dr der Commune zufallen.  
Der Productionswerth, welcher während der letzten Jahre mit circa 5,000 R:dr jährlich gestiegen ist, betrug im verfloßenen Jahre 75,000 R:dr.
439. **Lürman, G. & A. & C:o.** Gunnebo, Westervik.  
Gewalzter Draht.  
Eisendraht.  
Ketten.  
Drahtnägeln.
440. **Löf, P.** Furudal, Gagnef.  
Verschiedene Proben von Ketten.
441. **Die Actien-Gesellschaft der Mechanischen Werkstatt zu Norrköping**  
durch C. H. Carlsson.  
Kamine.  
Kochherde.  
Verschiedene Gusswaaren.
442. **Nyzell, F. O.** Strenguäs.  
Federmesser.  
Jagdmesser.  
Korkzieher.
443. **Pehrsson, O.** für das landwirthschaftliche Institut zu Alnarp. Äkarp.  
Hufeisen.  
Beschlagene Hufe.

444. **Petersson, C. E., Långö-Eisenwerk.**  
Mora, Elfdalen.  
Sensen.  
Während der Ausstellung in Wien durch Herrn L. A. Groth im schwedischen Commissariat empfohlen.
445. **Rossander, P.** Ehrendal, Gnesta.  
Spaten aus Stahlblech.  
Während der Ausstellung in Wien durch Herrn L. A. Groth im schwedischen Commissariat empfohlen.  
Suppl. 17. **Lagerhjelm, P.** Bofors-Eisenwerk.  
Carlskoga. (Siehe N:o 8).  
Spaten.
446. **Sederholm, J.** Näfveqvarn, Nyköping.  
Höhofen, Giesserei, mechanische Werkstatt, Kupferhammer, Kobaltwerk und eigene Gruben.  
Besitzer und Disponent: Johann Sederholm.  
Agenten: in Stockholm Julius Slöör,  
in Nyköping J. E. Bäcklin.  
Bronze-Medaille in London 1851,  
Bronze-Medaille in Christianstad 1863,  
Silberne Medaille in Hamburg 1863,  
Bronze-Medaille in Norrköping 1863,  
Silberne Medaille in Stockholm 1868,  
Bronze-Medaille in Åbo 1868,  
Goldene und silberne Medaille in Moskau 1872,  
wie auch mehrere Mentions honorables.  
Pflug N:o 9 ..... 32 R:dr,  
dito N:o 10 ..... 38 "  
dito N:o 13 ..... 34 "  
dito N:o 21 ..... 25 "  
Drillpflug ..... 40 "  
Herd N:o 4 ..... 34 "  
dito N:o 6 mit Reservoir 52 "  
dito N:o 7 ..... 65 "  
dito N:o 8 ..... 78 "  
Kochgeschirr ..... 2,20 "  
dito\* ..... 2,75 "  
dito ..... 3,50 "  
dito ..... 4,75 "  
dito ..... 5,75 "  
Waffeleisen,  
Hippeneisen.  
Das Eisenwerk wurde im Jahre 1623 von Gillis und Hubert de Besche am Strande der Ostsee in der Nähe der Fahrstrasse nach Norrköping angelegt, um Kanonen und Projectile zu giessen. Nachdem dasselbe verschiedene Besitzer gehabt, wurde von dem jetzigen Inhaber im Jahre 1850 eine mechanische Werkstatt angelegt und das Eisenwerk vergrößert, so dass dasselbe gegenwärtig 150 männliche Arbeiter beschäftigt.  
Sämmtliche Werke werden mit Wasserkraft

bei einer Fallhöhe von 90 Fuss und auf 5 verschiedene Wasserfälle, die zusammen 100 Pferdekraft haben, vertheilt, getrieben.

Verarbeitet wurden:

18,000 Centner Eisenerz aus eigenen Gruben zu Roheisen,

21,000 Centner Roheisen, theils eigenes theils angekauft zu den Cupolöfen,

1,500 Centner Stab- und gewalztes Eisen und 100 " Eisenblech.

Im Jahre 1872 wurden ungefähr 20,000 Centner Gusseisen producirt, die zum grössten Theile zu landwirthschaftlichen und Hausgeräthen verarbeitet wurden und belief sich der Productionswerth, der in den letzten 5 Jahren bedeutend gestiegen ist, auf 350,000 R:dr.

Beim Verkauf en gros werden 10 % Rabatt und 4 Monate Credit bewilligt.

Schon seit mehreren Jahren hat Ausfuhr nach Finland und in letzter Zeit auch nach Russland stattgefunden.

An Steuern werden jährlich ungefähr 1,460 R:dr, nämlich 560 R:dr dem Staate und 900 R:dr der Commune, entrichtet.

Beim Eisenwerke giebt es eine Volksschule, Kranken- und Begräbniskasse und einen unter den Arbeitern gebildeten Handelsverein, in Folge dessen sie die meisten zum Leben nothwendigen Artikel an Ort und Stelle erhalten können.

In den letzten 5 Jahren sind 5 zweckmässige Arbeiterwohnungen aufgeführt worden, die zusammen 40 Zimmer mit eisernen Herden enthalten.

Die Leute arbeiten hauptsächlich auf Accord und kann sich ein geschickter Arbeiter von 600 bis 1,200 R:dr jährlich verdienen. Ausserdem erhalten die Arbeiter freie Wohnung und Kartoffelland, sowie auch Getreide, Milch und Holz zu billigen Preisen.

Die meisten Arbeiter haben Ersparnisse gemacht, die theils beim Besitzer eintreten theils in der Sparbank von Nyköping deponirt sind. Der grössere Theil von ihnen ist verheirathet.

447. **Stählberg, L. F.** Stålfors, Eskilstuna.

Silberne Medaille in Stockholm 1851.

Mention honorable in London 1851.

Bronze-Madaille in Paris 1855.

Silberne Medaille in Malmö 1865.

dito in Stockholm 1866.

Bronze-Medaille in Boulogne 1866.

dito in Paris 1867.

Silberne Medaille in Lysekil 1868.

Bronze-Medaille in Stockholm 1868.

dito in Kopenhagen 1872.

Unter A.

Tisch-, Käse- und Buttermesser,

Bäckermesser,

Schustermesser,

Austernbrecher.

Unter B.

Tisch-, Käse-, Butter-, Speck-, Schnitz- und Jagdmesser,

Gemüsemesser,

Porterhaken,

Messerscheiden,

Stahlspiegel mit Holzrahmen.

Unter C.

Vorschneide-, Brod-, Küchen- und Schlachtmesser,

Messer für Buchbinder u. s. w.

Die Fabrik, welche im Jahre 1836 angelegt wurde, wird vermittelst 2 Turbinen von zusammen 20 bis 24 Pferdekraft getrieben und beschäftigt 25 Männer mit einem Tagelohne von 1,50 bis 2,50 R:dr nebst freier Wohnung, ferner 2 Weiber und 9 Kinder.

Als Rohmaterial wird Gussstahl von Wikmanshyttan und Bessemerstahl von Sandwiken und Siljanfors angewandt und wurden im Jahre 1871 293 Centner verbraucht.

Bei der Fabrikation bedient man sich Maschinenhämmer, Pressen, Schleif- und Polirmaschinen, wodurch die Handarbeit bedeutend vermindert wird.

Der Productionswerth, welcher sich in 10 Jahren mehr als verdoppelt hat, belief sich im verflossenen Jahre auf 54,000 R:dr und die Abgaben auf ungefähr 200 R:dr.

Die Fabrikate werden hauptsächlich in Schweden abgesetzt, doch findet auch eine Ausfuhr nach Norwegen, Dänemark, Süd-Amerika und Deutschland Statt.

Für die Kinder der Arbeiter hat der Besitzer eine gewisse Summe in der Leibrenten- und Kapital-Versicherungsanstalt zu Stockholm deponirt.

448. **Sundström, J. O.** Charlottenberg.

(Siehe N:o 10).

Hausnägel,

Schiffsnägel,

Schienen-nägel.

449. **Sparre, S. & A.,** Freiherren. Wedevåg.

Agenten: in Stockholm Söderberg & Haak,

» Riga Frisk & Wieprecht,

» Beirut M:rs Kalil Nasser & Fils.

Bronze-Medaille in Malmö 1865,

dito » Stockholm 1866,

dito » Paris 1867,

dito » Stockholm 1868,

Silberne Medaille in Stockholm 1868.

Spaten.

Schaufeln.

Die Fabrik wurde schon im 16 Jahrhunderte angelegt, doch begann die Fabrikation von Schaufeln und Spaten erst im Jahre 1864.

Als Treibkraft dient Wasser, ungefähr 50 Pferdekraft, und werden 25 Arbeiter beschäftigt.

Im Jahre 1872 wurden an Rohmaterial 3,000 Centner Eisen, 4,000 Kubf. Steinkohlen und 11,000 Tonnen Torf verbraucht.

Die Fabrikate werden grösstentheils im Lande abgesetzt, nur im Jahre 1871 wurden 17,000 Spaten nach Russland ausgeführt.

Bei der Fabrik ist ein neues Schulhaus für 100 Kinder erbaut worden.

450. **Westerberg's Erben.** Gusum, Söderköping.

Stecknadeln,  
Haarnadeln,

451. **Wirén, J. H.** Wadstena.

Zaubertonne aus Eisenblech.

452. **Zethelius, W.** Surahammar.

Stahlplatten.

453. **Öberg, C. A.** Göteborg.

Schlösser und Beschläge.

Suppl. 18. **Sjöberg, S. D.** Göteborg.

Medaille in Amsterdam 1869.

Schlösser und Beschläge, wovon Proben am schwedischen Restaurationslokale zu sehen sind.

Die Fabrik, welche im Jahre 1865 angelegt wurde, beschäftigt 15 Arbeiter mit einem Tagelohne von 2½ R:dr.

Der Productionswerth belief sich im vorigen Jahre auf 10,000 R:dr.

#### c, Waaren aus anderen Metallen und Legirungen.

Vgl. Theil I (Stat. Mitth.) S. 82.

454. **Die Actien-Gesellschaft für Galvanisirung** in Carlskrona.

Galvanisirtes Eisenblech.

Ein Dach (en miniature).

Röhren aus Blech.

Während der Ausstellung in Wien durch Herrn L. A. Groth im schwedischen Commissariat empfohlen.

Der Preis des galvanisirten Bleches ist 10 R:dr per Centner höher als der des gewöhnlichen Eisenbleches.

Für Nägel betragen die Galvanisirungskosten 12 bis 15 R:dr per Centner.

455. **Braese, A.** Stockholm.

Neusilberner Tafelaufsatz, im schwedischen Restaurationslokale ausgestellt.

456. **Cronqvist, A. W.** Stockholm.

Proben von Metallen, die über organischen nicht leitenden Gegenständen galvanisch niedergefällt sind.

457. **Die Actien-Gesellschaft für Eisen-Manufactur** in Eskilstuna. (Siehe No 431).

Messingwaaren.

458. **Holmgren, O. J.** Wenersborg.

Beschläge aus Neusilber zu Pferdegeschirr.

459. **Hultman, H. B., Firma S. O. Morell & C:o.** Stockholm.

Uniformsgegenstände.

460. **Westerberg's Erben.** Gusum, Söderköping.

Messingdraht.

Messinggewebe.

#### d, Waffen.

Vgl. Theil I (Stat. Mitth.) S. 82.

461. **Die Gewehrfactorie** zu Husqvarna durch V. Ankarkrona. Jönköping.

Verschiedene Gewehre.

#### e, Darstellung der zur Erzeugung der vorbenannten Fabrikate dienenden Vorrichtungen.

462. **Ekman, C.** Finspong. (Siehe No 11).

Riss der Kanonengiesserei und des Formhauses bei Finspong.

## Gruppe VIII.

### Holz-Industrie.

#### a, Bautischlerarbeiten.

Vgl. Theil I (Stat. Mitth.) S. 83.

463. **Ekman, P. J.** Stockholm.

Gebäude aus Holz zu einem Schulhause eingerichtet. Gebäude aus Holz, in welchem die Ausstellungsobjecte des Herrn Carl Ekman zu Finspong exponirt sind.

464. **Hichens, Seaton & Hichens.** Göteborg.

4 verschiedene Fenster,

4 Thüren, von denen 2 einfach, und 2 doppelt sind,

1 Fensterladen,

4 kleinere Piedestale,

4 runde Gestelle von Leisten,

4 dito dito von Brettern.

Die Sägemühle wurde im Jahre 1829 angelegt und begann damit auch die Ausfuhr von Holzwaaren; die mechanische Tischlerwerkstätte datirt sich dagegen erst vom vorigen Jahre. Sie liegt bei Lilla Edet in der Nähe von Göteborg.

wird mit Wasser (circa 1,000 Pferdekraft) getrieben und beschäftigt 150 Mann.

465. **Strömman & Larson.** Göteborg.

Agenten in Berlin, Hamburg, London, Newcastle und Kopenhagen.

Silberne Medaille in Kopenhagen 1872.

Maschinen-Tischlerwerkstätte.

Hölzernes Haus zu einer Restauration eingerichtet. Pavillon, von G. R. Prytz & Co in London bestellt und in der englischen Abtheilung aufgeführt.

Sowohl ganze Holzhäuser als auch die innere Einrichtung zu steinernen und hölzernen Häusern, ferner verschiedene andere Tischlerarbeiten, wie Stackete, Gatterthore u. s. w. werden angefertigt.

Die Fabrik wurde im März 1871 angelegt und beschäftigt jetzt 150 Männer und Knaben. Ausserdem wird eine Dampfmaschine von 40 Pferdekraft zum Betriebe derselben benutzt.

Im verflossenen Jahre wurden an Rohmaterial 12,000 Dutzend theils Planken, theils Bretter, Balken und Sparren verarbeitet.

Der Abfall an Spänen dient als Brennmaterial für die Dampfmaschine.

Der jährliche Productionswerth beläuft sich auf 350,000 R:dr.

Die Fabrikate werden in England, Deutschland und Dänemark abgesetzt.

Ausser dem bestimmten Lohne hat ein Theil der Arbeiter Antheil an dem Netto-Gewinne. Seit 1872 besteht unter den Arbeitern eine Sparkasse.

466. **Wengström, J. O.** Stockholm.

Hölzernes Gebäude zu einer Meierei nach der Swartz'schen Methode eingerichtet.

467. **Die Maschinen-Tischlerwerkstätte der Actien-Gesellschaft Bark & Warburg.** Göteborg.

Silberne Medaillen in Göteborg 1860 und 1871.

Ein Jagdhaus und Proben von verschiedenen Tischlerarbeiten.

Diese Werkstatt wurde im Jahre 1860 von August Bark und G. S. Warburg gegründet und mit dem Beginne des Jahres 1872 einer Actien-Gesellschaft, genannt die Actien-Gesellschaft Bark & Warburg, mit einem voll eingezahlten Actienkapitale von 400,000 R:dr überlassen. Die Production, welche ausschliesslich mit Maschinen betrieben wird, umfasst alles, was eine wohl geordnete Tischlerei zu liefern im Stande ist, besonders Thüren, Fenster und Leisten, welche Gegenstände in grosser Menge sowohl im Lande selbst als in Nord-Deutschland, Frankreich, Belgien und England abgesetzt werden. Desgleichen werden Häuser nach einem besonderen Baustile, auf welchen die Gesellschaft laut königlichen Briefes vom 31 März 1869 innerhalb Schwedens Patentrecht genießt, aufgeführt. Nach diesem Baustile, der sich überall eines ungetheilten Beifalles erfreut hat, sind angefertigt worden: ein *grösseres Krankenhaus* in Majorna bei Göteborg, 4 *Gebäude für Hospitäler* auf Hisingen bei Göteborg, *Bad- und Tivoli-Häuser* für verschiedene Städte in Schwe-

den, 2 *grössere Kasernen* für Officiere in Wilhelmshafen für Rechnung der königl. preussischen Regierung, mehrere *Häuser* für die schwedische Nordpol-Expedition und die Actien-Gesellschaft »Isfjorden«, welche auf Spitzbergen errichtet werden sollen, eine grössere Menge *Wächterhäuschen* bei Leuchtfeuern und *Lothsenhäuser* für die königl. schwedische Lothsen-Direction und die könig. dänische Leuchtfeuer-Verwaltung; *Arbeiterwohnungen, Villen, Jagdpavillons* und Häuser für Privatpersonen in verschiedenen Theilen Schwedens. Diese mit Maschinen angefertigten Häuser, welche bei der Fabrik zusammengesetzt, dann wieder auseinander genommen und franco an Bord in Göteborg geliefert werden, können auf Veranstaltung der Gesellschaft gegen eine besondere Vergütung an jedem beliebigen Platze in Europa aufgesetzt werden.

Im Verein mit der Fabrik ist ein grösseres Sägewerk und eine Hobelwerkstatt aufgeführt, wo jährlich circa 6,000 Petersb. Standards Bretter gehobelt werden können.

Die Fabrik wird vermittelt einer festen Dampfmaschine von 70 nomineller Pferdekraft getrieben und sind bei derselben 140 Arbeiter angestellt, die einen Lohn von 1 bis 4 R:dr per Arbeitstag von 10 Stunden erhalten.

Im Jahre 1872 belief sich der Productionswerth für Thüren, Fenster und Leisten auf 160,000 R:dr, ausserdem wurden Häuser nach vorgenanntem Baustile für eine Totalsumme von 100,000 R:dr aufgeführt. In demselben Jahre ist die Fabrik sehr bedeutend erweitert worden, so dass die Gesellschaft gegenwärtig im Stande ist z. B. 500 bis 1,000 Thüren wöchentlich zu liefern, je nachdem ihre Construction leichter oder schwerer ist, und können demnach die grössten Ordres nunmehr in möglichst kurzer Zeit ausgeführt werden.

468. **Dickson, James & Co.** Göteborg.

Die mechanische Tischlerwerkstätte Sandarne bei Söderhamn.

Agenten in Glasgow, Hull, London, Buenos Ayres, Alexandria, Kopenhagen, Paris, Berlin, Delisburg a/Rh, Cöln, Stockholm, Göteborg, Malmö, Norrköping, Örebro und mehreren anderen Städten Schwedens.

Silberne Medaille in Göteborg 1871.

dito in Kopenhagen 1872.

Goldene Medaille in Moskau 1872.

Das Verzeichniss der ausgestellten Gegenstände und der Preis-Courant befinden sich bei den Artikeln.

In der mechanischen Tischlerwerkstätte von Sandarne, welche eine Meile südlich von Söderhamn liegt, werden alle Arten Holzarbeiten zu Häusern und deren Einrichtung angefertigt. Die Werkstatt wurde im Jahre 1870 angelegt, 1871 theilweise in Gang gebracht, aber erst im vorigen Jahre vollendet. Sie wird von 3 Dampfmaschinen mit zusammen 75 Pferdekraft getrieben und beschäftigt 300 Personen. Der Arbeitslohn wird per Stunde und per Stück berechnet und beträgt für einen Arbeiter 2,50 bis 4 R:dr täglich mit 10 bis 13 stündiger Arbeit.

Als Rohmaterial dienen Planken, Bretter und Abfall von den Sägemühlen der Firma. Im Jahre 1872 wurden ungefähr 308,000 Kubf. Holz verarbeitet, wovon 200,000 Kubf. zu Brettern verhobelt wurden.

Durch Krümmen der Rohwaare mit Dampf und Trocknen derselben in erhitzter Luft wird ein gutes und dauerhaftes Material erzielt, das sich nicht wirft.

Der Productionswerth des Jahres 1872 belief sich auf 350,000 R:dr und wurden fast sämtliche Fabrikate nach England, Deutschland, Südamerika, Aegypten, Dänemark, Belgien und Frankreich ausgeführt.

Die Kinder der Arbeiter werden in Schulen unterrichtet, zu deren Unterhaltung die Besitzer beitragen. Eine Armen- und Krankenkasse, sowie eine Leihbibliothek sind zum Besten der Arbeiter gegründet worden; ausserdem haben sie Wohnung, Holz, Arzt und Apotheke frei. Eine Kirche ist am Platze erbaut worden und besoldet die Gesellschaft den Prediger.

Ein besonderes Dampfboot führt die Fabrikate bis an die Ostsee und zu Transporten zwischen der Werkstätte und dem Ladungsplatze, wo die Niederlagen sind, ist eine Eisenbahn angelegt worden.

#### b. Meubeltischlerarbeiten.

Vgl. Theil I (Stat. Mitth.) S. 83.

469. **Forsberg, A. F.** Stockholm.  
Mechanischer Ruhesessel.
470. **Die Industrie-Lotterie-Direction des Stockholmer Handwerker-Vereins.** Stockholm.  
Toilette-Kommode (vom Tischlermeister M. O. Schröder angefertigt).
471. **Krause, H. E.** Göteborg.  
Meublen.
472. **Larzon, N. J.** Stockholm.  
Holzarbeiten.
473. **Nördendahl, J.** Göteborg.  
Feldbett,  
Kinderbett,  
Waschtisch.
474. **Svensson, C. P.** Stockholm.  
Sopha,  
Stühle,  
Tisch.
- Suppl. 19. **Söderström, C. W.** Stockholm.  
Meublen aus Wallnussholz.
- Suppl. 20. **Clarberg, F. A.** Stockholm.  
Antiker Juwelenschrank.
- Suppl. 21. **Dalin, P.** Stockholm.  
Ein Schrank.

#### c. Erzeugnisse aus gespaltenem Holze.

Vgl. Theil I (Stat. Mitth.) S. 84.

475. **Anderson, L.** Eslöf.  
Jalousien aus Holz.  
Während der Ausstellung in Wien durch

Herrn L. A. Groth im schwedischen Commissariat empfohlen.

476. **Hallberg, C. G.** Christianstad.  
Niederlagen in Stockholm, Göteborg, Gefle, Upsala, Carlskrona und anderen Städten.  
Bronze-Medaille von der landwirthschaftlichen Gesellschaft in Skåne.  
Persiennen,  
Marquisen,  
Jalousien aus Holzschindeln.

Die Fabrikation der Persiennen begann im Jahre 1849 und wurde 1851 patentirt; die der Marquisen 1870 und patentirt 1871. Jalousien sind seit 1866 fabricirt worden. Wiederverkäufern wird gewöhnlich eine Provision von 10 % gewährt. Der Hauptabsatz ist im Lande, doch findet auch Ausfuhr nach Russland Statt.

477. **Krause, H. E.** Göteborg.  
Arbeiten aus Holzschindeln.
478. **Sandstedt, P. A.** Hulsta, Säfsjö.  
Verschiedene Arten von Schindeln.
479. **Wedelin, C. R.** Göteborg.  
Schindeln.

#### f. Gefräste und gedrechselte Waaren.

Vgl. Theil I (Stat. Mitth.) S. 84.

480. **Lindström & Brattberg.** Göteborg.  
Zwirnrollen.
481. **Öström & Fischer.** Forserum in Småland.  
Zwirnrollen,  
Spulen,  
Drechslerarbeiten.

Die Fabrik, welche im Jahre 1872 angelegt wurde, wird mit einer Dampfmaschine von 25 Pferdekraft getrieben und beschäftigt 60 Personen mit einem Tagelohne von 50 Oeren bis 2 R:dr.

Die bei der Fabrikation thätigen Maschinen sind aus Amerika, England und Schottland. Als Rohmaterial dient Birkenholz, wovon jährlich ungefähr 500 Kubikfaden verarbeitet und circa 100,000 Gross Spulen, die nach England und Schottland Absatz finden, verfertigt werden.

#### g. Gestochene und geschnitzte Arbeit.

Vgl. Theil I (Stat. Mitth.) S. 84.

482. **Andersson, P.** Göteborg.  
Sculpturarbeiten.
483. **Lundmark, A.** Stockholm.  
Sculpturarbeiten.
484. **Rambach, C.** Stockholm.  
Ein Stuhl in nordischem Stile nach einer Zeichnung von N. M. Mandelgren.  
Derselbe ist aus Eichenholz verfertigt, das von dem schwedischen Linienschiffe Applet, welches den 5 Juni 1676 sank, im Sommer 1870 aber theilweise gehoben wurde, genommen.

*h.* **Korkwaaren.**

Vgl. Theil I (Stat. Mitth.) S. 84.

485. **Die Actien-Gesellschaft der Korkfabrik in Stockholm.**

Agenten in Stockholm Hylm &amp; C:o.

Bronze-Medaille in Moskau 1872.

Alle Arten von Korken.

Diese Fabrik ist die einzige in Schweden, in

Von diesen 22 Millionen waren:

10 Mill. Pfropfen zu Bierflaschen	von 3	bis 7 $\frac{1}{2}$	R:dr per Mille.
2 " " " Porterflaschen	" 7	" 14	" " "
1 " " " Weinflaschen	" 10	" 65	" " "
2 " " " Flaschen	" 1 $\frac{1}{2}$	" 5 $\frac{1}{2}$	" " "
7 " " " Mineralwasserkrügen und Sodawasserflaschen	" 6 $\frac{1}{2}$	" 14	" " "

Der Durchschnittspreis ist 5 $\frac{1}{2}$  R:dr per Mille.

Die Maschinen, welche das Schneiden bewerkstelligen, sind nach denselben Principien construirt worden, welche beim Schneiden mit der Hand sich geltend machen, daher denn auch das von ihnen producirt Fabrikat dieselben Eigenschaften besitzt, wie das mit der Hand gelieferte, nämlich eine ebene und glatte Fläche und verschiedene Grösse.

Eine Ausfuhr hat bis jetzt noch nicht stattgefunden.

*i.* **Korbflechterwaaren.**

Vgl. Theil I (Stat. Mitth.) S. 84.

486. **Wahlström, S. F. Stockholm.**

Sopha,

Stühle,

Blumentisch,

Wandschirm.

Suppl. 22. **Behrens, H. Stockholm.**

Sopha,

Stühle,

Tische.

**Gruppe IX.****Stein-, Thon- und Glas-Industrie.***a.* **Stein-, Schiefer- und Cementwaaren.**

Vgl. Theil I (Stat. Mitth.) S. 85—86.

487. **Berg, G. Wärby, Stockholm.**

Porphyrarbeiten von Elfdalen in Dalarne.

488. **Klintberg, J. W. Wisby.**

Agenten in den meisten grösseren Städten Schwedens.

Diplom in Stockholm 1866.

Silberne Medaille in Wisby-1871.

dito in Moskau 1872.

2 Marmortische à 40 R:dr.

2 dito à 30 "

12 Brochen à 6 "

6 dito à 4 "

4 Armbänder à 20 "

6 P. Ohrgehänge à 4 "

6 " Knöpfe à 3 "

12 Shawlnadeln à 2 "

Der Marmor, welcher vom Aussteller entdeckt worden ist und den man an verschiedenen Stellen auf Gottland gewinnt, wird bei Nähr und in Wisby bearbeitet, womit 12 bis 15 Männer und

8 bis 12 Knaben beschäftigt sind. Im verfloffenen Jahre wurden 200 Kubf. Marmor und Korallen zu Bijouterien verarbeitet.

Die Marmorsachen werden hauptsächlich in Schweden abgesetzt, doch hat eine, wenn auch nur geringe Ausfuhr nach Dänemark und England stattgefunden. Ausserdem wurden 23,500 Centner Kalkstein zu einem Preise von 8,10 bis 12 Oeren pr Ctr an Glas- und Eisenhütten verkauft.

489. **Kullgren, J. Uddevalla.**

Bronze-Medaille in London 1851.

Silberne Medaille in Malmö 1865.

Bronze-Medaille in Stockholm 1866.

Goldene Medaille in Wenersborg 1872.

Silberne Medaille in Kopenhagen 1872.

Arbeiten aus polirtem und behauenen

Granit:

Säulen: 2 grössere mit polirtem

Fuss ..... à 340 Gulden,

dito 2 kleinere ..... à 75 "

Urne mit Fussgestell ..... 270 "

Taufstein ..... 175 "

Tischplatten, polirt ..... à 80 "

1 Grabstein, grün .....	285	>
1 dito roth.....	315	>

Das Behauen der Steine und das Poliren vermittelt Dampfmaschinen geschieht theils bei der Steinhauerei in der Nähe der Stadt Warberg theils auf Malmö bei Lysekil im Bohus-Län und sind damit gegenwärtig 350 Arbeiter mit einem Tageslohne von 1 bis 4 R:dr beschäftigt.

Von ihrem Verdienste müssen die Arbeiter einen Theil in die Sparkasse setzen.

Für Kranke und zur Arbeit Unfähige giebt es auf Malmö eine Hilfskasse wie auch eine Schule für die Kinder der Arbeiter.

Im Jahre 1871 wurden 170,000 Centner behauenen Granites ausgeschifft, von dem der grösste Theil nach Deutschland, England und Dänemark ging.

Suppl. 23. Die Actien-Gesellschaft des neuen Marmorbruches zu Kolmården. Norrköping.

Ladentisch aus Marmor.

#### b. Thonwaaren.

Vgl. Theil I (Stat. Mitth.) S. 86–87.

490. Die Actien-Gesellschaft »Rörstrand« bei Stockholm durch G. H. Srahle.

Silberne Medaille in Malmö 1865.

dito in Stockholm 1866.

2 Bronze-Medaillen in Paris 1867, und von der Jury in ihrem Rapporte unter den vier Fayence-Fabriken, die »produits superieurs« ausgestellt, erwähnt.

Silberne Medaille in Kopenhagen 1872.

Goldene Medaille in Moskau 1872.

Echtes Feldspath-Porzellan,

Echtes Knochen-Porzellan (China),

Nachbildung von Wedgewoods s. g. hopper ware,

Harter Fayence »Iron Stone China«,

Gewöhnlicher weisser Fayence,

Parian und Biskuit,

Majolika,

Kachelöfen.

Die Fabrik, welche im Jahre 1726 angelegt wurde, beschäftigt gegenwärtig 225 Männer, 120 Weiber, 90 Knaben und 70 Mädchen oder im Ganzen 505 Personen und wird vermittelt einer Dampfmaschine von 70 Pferdekraft getrieben.

Der Productionswerth, welcher in den letzten 20 Jahren bedeutend gestiegen ist, belief sich im Jahre 1872 auf 830,000 R:dr.

Beim Verkauf en gros werden 20 bis 40 % Rabatt bewilligt.

An Steuern wurden 1871 4,571,27 R:dr entrichtet, von welcher Summe 757,50 R:dr dem Staate und 3,813,77 R:dr der Commune zufielen.

Der grössere Theil der Fabrikate wird im Lande abgesetzt, doch findet auch eine ansehnliche Ausfuhr nach Norwegen, Dänemark, Finland, Russland und in geringeren Quantitäten nach Frankreich und England Statt.

Bei der Fabrik giebt es 2 Kranken- und Begräbnisskassen, eine Schule für kleine Kinder, eine Sonntagsschule und eine Bibliothek.

491. Die Interessenten der Fabrik »Gustafsberg« durch W. Odelberg. Gustafsberg, Stockholm.

Silberne Medaille in Malmö 1865.

dito in Stockholm 1866.

dito in Paris 1867 und von

der Jury in ihrem Rapporte unter den vier Fayence-Fabriken, die »produits superieurs« ausgestellt, erwähnt.

Goldene Medaille in Moskau 1872.

Silberne Medaille in Kopenhagen 1872.

Porzellan, Fayence, Majolika und Parian.

In dieser Fabrik, die im Jahre 1826 angelegt wurde, werden gegenwärtig 202 Männer, 109 Weiber, 30 Knaben und 43 Mädchen beschäftigt. Der Arbeitslohn wird per Tag berechnet und beträgt im Allgemeinen für einen Mann 2 R:dr, für ein Weib 90 Oere, für einen Knaben 75 Oere und für ein Mädchen 50 Oere.

Beim Formen wird stets nach der Anzahl geformter Gegenstände bezahlt und kommt hierbei natürlich die Grösse und Beschaffenheit des Gegenstandes in Betracht. Beim Brennen, Sortiren und Malen wird gleichfalls per Stück bezahlt.

Die Fabrik wird mit 4 Dampfmaschinen von zusammen 91 Pferdekraft getrieben.

An Rohmaterialien zur Bereitung des Porzellaus sind im Jahre 1871 verbraucht worden:

40,500 Kubf. verschiedene Thone, in England eingekauft,

20,000 Kubf. Feuerstein, in Frankreich eingekauft,

8,000 Centner Feldspath aus der Umgegend,

340 dito Thierknochen,

24,000  $\text{H}$  Bleiweiss,

22,000  $\text{H}$  Borax und verschiedene Farben, aus Frankreich und England bezogen.

160,000 Kubf. Steinkohlen und

700 Faden Holz.

Der Productionswerth, welcher in den letzten 10 Jahren um 200,000 R:dr gestiegen ist, belief sich in dem genannten Jahre auf 702,000 R:dr und die Steuern betragen 1,900 R:dr.

Der durchschnittliche Rabatt, der Wiederverkäufern bewilligt wurde, war 30 %.

Nur ausnahmsweise findet eine Ausfuhr nach Deutschland, England, Frankreich und Russland Statt, dagegen ist dieselbe nach Norwegen bedeutender.

Bei der Fabrik giebt es folgende Institutionen: eine Kranken- und Begräbnisskasse, die gegenwärtig ein Kapital von 6,000 R:dr besitzt und von den Theilhabern durch monatliche Beiträge unterhalten wird;

eine Hilfskasse, die durch Abzug von  $1\frac{1}{2}$  % vom Lohne der Arbeiter besteht und aus welcher der Arzt honorirt wird, Medicamente angeschafft und 2 Schulen unterhalten werden, Waisenkindern und zur Arbeit Unfähigen Unterstützung gewährt wird;

ein von den Arbeitern gebildeter Consumtionsverein mit einem Actief-Kapitale von circa

10,000 R:dr, der im Jahre 1871 ungefähr 90,000 R:dr umsetzte;

eine Sparbank und  
ein Lesezimmer mit einer Bibliothek von 500 Bänden.

492 (im Gen. Kat. 494). **Lundgren, B. H.** Stockholm.

Kachelofen.

Die Fabrik wurde 1864 angelegt und beschäftigt gegenwärtig 25 männliche Arbeiter mit einem Tagelohne von 2 $\frac{1}{2}$ —5 R:dr. — Sie wird mit einer Dampfmaschine von 4 Pferdekraft getrieben und verbraucht ungefähr 700 Tonnen Thon von Upsala, 1,000  $\text{fl}$  Banka-Zinn, 3,000  $\text{fl}$  englisches Blei, sowie Caolin, Quarz u. s. w.

Im vorigen Jahre wurden 500 Kachelöfen angefertigt und belief sich der Productionswerth, der in stetem Steigen begriffen ist, im Jahre 1871 auf 30,000 R:dr.

An Steuern bezahlt die Fabrik 198 R:dr 9 Oere jährlich, wovon 88 R:dr 30 Oere dem Staate und 109 R:dr 79 Oere der Commune zufließen.

Für die Arbeiter ist in der Fabrik ein Badhaus eingerichtet.

493 (i Gen. Kat. 495). **Ringnér, A.** Göteborg. Kachelofen.

### c. Glaswaaren.

Vgl. Theil I (Stat. Mitth.) S. 87—88.

494 (i Gen. Kat. 492). **Die Actien-Gesellschaft der Glashütte Hofmantorp.** Karlshamn.

Agenten in Karlshamn, Stockholm und Wexiö.

Fensterglas,

Flaschen,

Medicingläser.

Weisse Glaswaaren.

Die Glashütte, welche im Jahre 1860 angelegt wurde, wird mit Wasserkraft (circa 24 Pferdekraft) getrieben und beschäftigt 106 Arbeiter, unter welchen 50 Männer sind.

Der Productionswerth, welcher sich seit 1860 mehr als verdoppelt hat, belief sich im Jahre 1871 auf 150,000 R:dr.

Bei der Glashütte befindet sich eine Schule für 50 Kinder.

495 (im Gen. Kat. 493). **Brusewitz, Fr.** Limmared.

Filiale bei Bollsjö und Strömsfors im Elfsborg-Län.

Goldene Medaille in Wenersborg 1872.

Silberne Medaille in Moskau 1872.

Silberne Medaille in Wenersborg 1870.

Bronze-Medaille in Wenersborg 1871.

Bronze-Medaille in Stockholm 1866.

Bronze-Medaille in Kopenhagen 1872.

Mention honorable in London 1865.

Mention honorable in Paris 1869.

Verschiedene Standgefässe für Apotheker.

Ein Service aus matten und gemaltem Glase.

Ein Service aus klarem Glase.

Verschiedene andere Gläser.

Die Glashütte Limmared, welche 1748 angelegt wurde, beschäftigt ausser vielen temporären Arbeitern, gewöhnlich 150 Männer, 20 Weiber und 40 Knaben, welche einen Tagelohn von  $\frac{1}{2}$  bis 10 R:dr haben.

Die Treibkraft besteht aus 4 Wasserrädern mit zusammen 48 und 2 Dampfmaschinen von 15 Pferdekraft.

Im verflossenen Jahre wurden an Rohmaterialien verbraucht:

1,400 Centner feuerfesten Thon,

8,000 dito Quarz,

3,000 dito Alkali,

1,000 dito Kalk,

40 dito Arsenik,

65 dito Salpeter,

150 dito Meunig,

30 dito Farben und

10,000 Faden Holz.

Die Glashütte besitzt eigenen Wald (circa 12,000 Tonnenland) und Quarzbruch.

Der Productionswerth, welcher sich seit den letzten 10 Jahren fast verdoppelt hat, betrug im vorigen Jahre 180,000 R:dr.

An Steuern werden der Commune 400 R:dr und dem Staate 1 % vom Netto-Gewinn entrichtet.

In den letzten Jahren hat eine unbedeutende Ausfuhr nach England, Dänemark, Norwegen und Finland stattgefunden.

Bei der Glashütte befindet sich eine Schule und ein Lesezimmer, sowie auch eine Sparbank und eine Agentur für Lebens-Leibrenten-Versicherung.

496. **Cedergren, I. Th.** Stockholm.

Künstliche Augen.

497. **Larson, L.** Stockholm.

Perlen aus Lappland.

## Gruppe X.

### Kurzwaaren-Industrie.

#### a. Lackarbeiten.

498. **Rasmussen, E. F. F.** Stockholm.  
Lackarbeiten.
499. **Rusch, P. Chr.** Göteborg.  
Silberne Medaille in Kopenhagen 1872.  
Skandinavischer Kabinetstisch, echt ver-  
goldet mit Glasmalerei.  
Cigarren-Kasten, lackirt mit dito.  
Toilette-Kästchen für Damen mit dito.  
Juwelenkästchen aus Wallnuss mit dito.  
Lackirter Schaukelstuhl.
- Die Fabrik wurde im Jahre 1858 angelegt  
und beschäftigt gegenwärtig 30 Männer mit einem  
Wochenlohne von 18 bis 24 R:dr.
500. **Die Actien-Gesellschaft der schwe-  
dischen Knopffabrik.** Stockholm.  
Knöpfe.
501. **Sjöblom, C. G.** Stockholm.  
Lackarbeiten aus Blech.
502. **Der Malerverein.** Göteborg.  
Mention honorable in Amsterdam 1869.  
Bronze-Medaille in Wenersborg 1862.  
Gemalte und lackirte Schaukelstühle.  
Gemalte und mit Perlmutter ausgelegte  
Kabinetstühle.

Der Verein, welcher seine Thätigkeit im Fe-  
bruar 1868 begann, besteht aus 14 solidarisch  
verantwortlichen Mitgliedern, die unter sich einen  
Vorsteher wählen und beschäftigt gegenwärtig 51  
Arbeiter, welche im Sommer durchschnittlich 18  
R:dr und im Winter 10 R:dr wöchentlich erhalten.

Der Verein als solcher ist nicht besteuert,  
sondern werden die Staats- und Communalabgaben  
zu gleichem Belaufe von jedem Mitgliede ent-  
richtet.

#### b. Galanteriewaaren aus Leder, Bronze etc.

Vgl. Theil I (Stat. Mitth.) S. 88—89.

503. **Elfving, C. E.** Stockholm.  
Lampendochtreiniger.

Derselbe ist nur für runde Brenner berechnet  
und besteht sein Vorzug hauptsächlich darin, dass  
der Docht sehr gleichmässig geputzt wird und  
dass die Schnuppe in den Reiniger fällt, der nur  
selten geleert zu werden braucht.

504. **Thunström, L.** Norrköping.  
Mention honorable in Kopenhagen 1872.  
Dosen aus Birkenrinde.

Während der Ausstellung in Wien durch  
Herrn L. A. Groth im schwedischen Commis-  
sariat empfohlen.

Die Fabrik wurde im Jahre 1871 angelegt  
und beschäftigt gegenwärtig 27 Arbeiter.

Im verflossenen Jahre wurden 60,000 ~~77~~ Birken-  
rinde verarbeitet und 900 Gross Dosen, die einen  
Werth von 20,000 R:dr hatten, angefertigt.

Die Preise schwanken zwischen 20 und 32  
R:dr per Gross.

Beim Verkauf en gros werden 10 % Rabatt  
bewilligt.

Der grösste Theil der Fabrikate ist nach  
Göteborg, wahrscheinlich zum Export, verkauft  
worden. Von der Fabrik sind kleinere Partien  
nach Frankreich und England versandt worden.

#### d. Kammacher- und Bürsten- binderarbeiten.

Vgl. Theil I (Stat. Mitth.) S. 89.

505. **Johansson, N.** Linköping.  
Silberne Medaille in Norrköping 1869.  
Bronze-Medaille in Kopenhagen 1872.  
Bürstenbinderarbeiten.

Die Werkstätte wurde 1861 errichtet und sind  
gegenwärtig 8 bis 10 Arbeiter in derselben be-  
schäftigt.

Der grösste Theil der Fabrikate wird in  
Schweden abgesetzt, doch findet auch mitunter  
Ausfuhr nach Dänemark Statt.

506. **Stocklassa, F.** Stockholm.  
Bürstenbinderarbeiten.

## Gruppe XI.

## Papier-Industrie.

## a. Papierzeug, Pappe, Papier.

Vgl. Theil I (Stat. Mitth.) S. 89—91.

## 507. Die Actien-Gesellschaft der Fabrik Djupafors. Ronneby.

Agenten in Göteborg C. Fr. Wærn & Co.  
Silberne Medaille in Kopenhagen 1872.  
dito in Moskau 1872.

Den einzigen ersten Preis, welcher bei der Ausstellung in Kopenhagen für Holzmasse zu Papierfabrikation ertheilt wurde, erhielt Djupafors.

Tannenholzmasse zu Papierfabrikation.

Die Fabrik, welche im Jahre 1869 angelegt wurde, wird vermittelst 3 Turbinen mit zusammen 265 Pferdekraft getrieben und beschäftigt 34 Männer mit einem Tagelohne von 90 Oeren bis  $2\frac{1}{2}$  R:dr, 3 Weiber mit 50 bis 75 Oeren und 12 Knaben mit 40 bis 60 Oeren per Tag.

Es werden jährlich ungefähr 500 Kubikfaden Tannenholz verbraucht und 12 bis 13 tausend Centner prima und 1 bis 2 tausend Centner secunda Papiermasse in Pappform, in warmer Luft getrocknet, fabricirt.

Der Preis ist gegenwärtig  $8\frac{3}{4}$  R:dr per Centner Prima-Masse, die bisher fast ausschliesslich nach England abgesetzt worden ist, wohin contractmässig 40 Tons monatlich geliefert werden.

Die Secunda-Waare hat Absatz nach Dänemark und Schottland gefunden.

## 508. Die Actien-Gesellschaft der Holzpapiermasse-Fabrik in Sundsvall.

Goldene Medaille in Moskau 1872.

Proben von Papiermasse aus Tannen und Espen theils als Album gebunden theils in einem Ballen von  $\frac{1}{10}$  Ton, um die Art und Weise zu zeigen, wie das Fabrikat versandt wird.

Diese Fabrik, in ihrer Art die erste und grösste in Norrland, wurde von 1869—1870 bei Torpshammar 6 Meilen westlich von Sundsvall angelegt. Sie liegt an einem der grössten (mit mehr als 1,000 Pferdekraft) und bequemsten Wasserfälle, hat reichliche Zufuhr des besten Rohmaterials aus ausgedehnten Waldgegenden in zwei der walddreichsten Län Norrlands und leichte Communicationen theils durch die kanalirte Ljunga-Elf theils durch die bald fertige Sundsvall-Torpshammar-Eisenbahn, welche binnen Kurzem nach Trondhjem fortgeführt werden wird.

Dämme, Wassergebäude und Bauplätze sind für 10 Maschinen bereits aufgeführt worden und soll die Fabrik, die jetzt mit nur 3 Maschinen

getrieben wird, möglichst bald bedeutend erweitert werden.

Diese Maschinen, welche nach dem Patente Heintr. Voelters in Heidenheim construiert sind, liefern ein ausgezeichnet schönes Product von feinen Holzfasern, die durch Schleifen des Holzes unter starkem Drucke und bei reichlichem Zusatz von reinem Wasser erzeugt werden. Diese Masse kommt, nachdem sie um die Dampfeylinder gegangen, fertig in langen Bahnen, vollkommen trocken und mit papierähnlichem Aussehen hervor.

Ausserdem wird auch Papiermasse in Pappform fabricirt, der durch Trocknen in besonders dazu eingerichteten Räumen das Wasser entzogen wird. In beiden Gestalten zeichnet sich das Fabrikat, sei es aus Tannen oder Espen gemacht, vor dem aller anderen Fabriken durch seine weisse Farbe und lange Faserung aus, welche Eigenschaften hauptsächlich dem Rohmaterial zuzuschreiben sind, das unter so hohen Breitengraden heller und besser als das südländische ist. Als Beweis hierfür diene die Auszeichnung, welche der Fabrik auf der Ausstellung in Moskau zu Theil wurde, indem sie von allen daselbst vertretenen schwedischen Holzmasse-Fabriken allein die goldene Medaille erhielt.

Dieses Fabrikat hat während der letzten Jahre bei allen grösseren Papierfabriken sowohl in als ausser Europa eine grossartige Anwendung gefunden und das nicht nur zu gröberem, sondern auch zu feineren Papiersorten, die zu 50 bis 90 % aus demselben bestehen. Ausserdem wird es zu Cartonnage, wie auch zu Meublen, Rahmen und allerlei Ornamenten angewandt. Obgleich in trockenem Zustande löst es sich doch leicht und schnell im Holländer auf und verursacht dadurch keinen grösseren Zeitverlust als wenn es in nassem Zustande, was sich bei weiteren Transporten nicht bewerkstelligen lässt, versandt würde.

Die jährliche Production beträgt gegenwärtig 15 bis 20 tausend Centner, welche in Ballen von 240  $\mathcal{H}$  schwed. oder  $\frac{1}{10}$  Ton, in Zeug emballirt, versandt werden und einen Preis von £ 15 per Ton, in Sundswall oder Stockholm geliefert, bedingen.

509. Kreuger & Jennings. Calmar.  
Callerström, C. & N. Paskallavik.

Papiermasse aus Tannen.

Preis 12 R:dr per Centner.

## 510. Lee, J. A.

Proben von Holzmasse auf chemischem Wege bereitet.

Proben verschiedenen Papierses aus solcher Holzmasse fabricirt.

Die Holzmasse-Fabrikation, veranschaulicht durch Proben von

- a, zerhauenem und zerquetschtem Holze,
- b, gekochter Holzmasse,
- c, gewaschener Holzmasse,
- d, gepresster und getrockneter Holzmasse.

In der Maschinenfabrik des Ausstellers »Severn Engineering Werks« Nr Lydney, Gloucestershire, England, werden alle Arten von Maschinen und Apparaten zur Darstellung von Papiermasse auf chemischem Wege, wie auch andere zur Papierfabrikation dienenden Maschinen angefertigt.

Ein Filial-Comptoir befindet sich in Göteborg, Kungsgatan N:o 30.

Die ausgestellte Holzmasse ist von folgenden Fabriken:

Wermbohl in der Nähe von Kathrineholm in Södermanland,

Dalary in der Nähe von Elmhult in Småland,

Krontorp in der Nähe von Björneborg in Wermland,

Bruzaholm in der Nähe von Ekesjö in Småland,

Brokhult in der Nähe von Söderköping in Östergötland.

Diese Fabriken wurden im Jahre 1871 angelegt und 1872 begann die Fabrikation. Als Rohmaterial dienen Tannen, Fichten, Birken und andere Holzarten. Jede Fabrik liefert, wenn sie in vollem Gange ist, ungefähr 22 Tons chemische Holzmasse wöchentlich, für welche in England bis £ 30 per Ton geboten wird. Die bei der Fabrikation angewandte Soda wird bis 80 % wiedergewonnen, was die Holzmasse sehr billig macht. Desgleichen erhält man kohleisuren Kalk und andere Stoffe, die werthvolle Düngungsmittel bilden.

Verschiedene Fabriken in Schweden, Deutschland und England sind Abnehmer der Holzmasse.

511. **Lewenhaupt, C. M., Graf.** Clæstorp, Kathrineholm.

Auf chemischem Wege präparirte Holzmasse von der Fabrik Wermbohl im Nyköping-Län.

512. **Lewenhaupt, S., Graf.** Malmö.

Chemisch präparirte Papiermasse aus Holz.

513. **Die Actien-Gesellschaft der Holzmasse-Fabrik Högfors.** Arvika.

Ungebleichte Papiermasse aus Holz.

Die Fabrik, welche im Jahre 1872 angelegt wurde, wird mit Wasser (ung. 27 Pferdekraft) getrieben und beschäftigt 23 Personen mit einem Tagelohne von  $\frac{3}{4}$  bis 2 R:dr.

Ausfuhr findet nach England und Norwegen Statt.

514. **Die Actien-Gesellschaft Långed** durch A. W. Wærn. Billingsfors, Ämål.

Agenten:

in Göteborg die Göteborger Handelscompagnie,

in London Gothenbury Commercial Company.

1:ster Preis und silberne Medaille in Wenersborg 1872.

Holzpapiermasse auf mechanischem Wege fabricirt.

Die Fabrik, welche 1871 angelegt wurde, liegt bei Långed im Elfsborg-Län, wird vermittelst Wasserkraft (circa 800 Pferdekraft) getrieben und beschäftigt 120 Arbeiter mit einem Tagelohne von 1:20 bis 3 R:dr.

Im letzten Jahre wurden ungefähr 300,000 Kubikfuss Eschen- und Tannenholz verarbeitet und 50,000 Centner oder circa 2,000 Tons Masse producirt, die zum grössten Theile nach England ausgeführt wurde.

515. **Die Papierfabrik »Munksjö»** durch O. Ljungqvist. Jönköping.

Agenten: L. J. Hierta in Stockholm und

A. Fröding & Co in Göteborg.

Silberne Medaille in Carlstad 1862, in

Malmö 1865, in Stockholm 1866 und

1868, in Göteborg 1871, in Kopenhagen

und Moskau 1872.

Mention honorable in Paris 1867.

Gefärbtes Strohpapier.

Pappe zur Bekleidung innerer Wände, gelb.

Pappe zur Bekleidung äusserer Wände, mit Asphalt bestrichen.

Graue Pappe aus Lumpen oder Fussbodenpappe.

Asphaltpappe zu Dächern.

Rohe Pappe zu Asphaltpappe, grau.

Die Fabrik, welche im Jahre 1862 in Gang gesetzt wurde, wird vermittelst 3 Dampfmaschinen von zusammen 80 Pferdekraft getrieben und beschäftigt ungefähr 100 Männer mit einem Tagelohne von  $1\frac{1}{2}$  bis 4 R:dr und 20 Weiber mit  $0,84$  bis  $1\frac{1}{2}$  R:dr.

An Rohmaterialien wurden im Jahre 1871 verbraucht:

30,000 Centner Roggenstroh.

12,000 dito halbwoollene Lumpen,

1,500 Tonnen Steinkohlentheer und belief

sich der Productionswerth, der sich in den letzten 10 Jahren vervielfältigt hat, im vorigen Jahre auf 575,000 R:dr.

An Steuern wurden in demselben Jahre 1861 R:dr entrichtet, nämlich dem Staate 555,65 R:dr und der Commune 1,305,35 R:dr.

Das Stroh wird in Mühlen gemahlen, wodurch die Masse gleichmässiger und das Papier schöner wird. Der Abfall kommt noch ein Mal in die Mühlen.

Von der Pappe sind ungefähr 5,000 Rollen nach Norwegen, Dänemark, Finland und Russland und von Papier circa 30,000 Ries nach Norwegen und Süd-Amerika ausgeführt worden.

516. **Die Actien-Gesellschaft der Fabrik Rosendahl.** Göteborg.

Papier.

Holzpapiermasse.

**517. Die Actien-Gesellschaft der Holzpapiermasse-Fabrik Sörstafors.**  
Strömsholm.

Filial-Comptoir in Stockholm.

Agent in Manchester M:r C. Paesow.

Silberne Medaille in Moskau 1872.

Holzmasse zur Papierfabrikation aus Tannen und Espen.

Cartonpappe.

Cartonpapier.

Die Fabrik, welche im Jahre 1871 angelegt wurde, wird mit Wasserkraft (circa 450 Pferdekraft) getrieben und beschäftigt 112 Arbeiter mit einem Tagelohne von  $\frac{1}{2}$  bis  $1\frac{3}{4}$  R:dr.

Der Productionswerth des letzten Jahres belief sich auf 200,000 R:dr und wurden ungefähr 200,000 Kubikfuss Espen- und Tannenholz verarbeitet.

Ausfuhr findet nach England und Deutschland Statt und wurden im letzten Jahre nach ersterem Lande 10,000 Centner und nach letzterem 4,000 Centner verschifft.

**518. Die Holzpapiermasse-Fabrik Forsså**  
durch E. Rasch. Hudiksvall.

Agentur in London.

Silberne Medaille in London 1871.

dito in Kopenhagen 1872.

Holzpappe und Cartonnage.

Die Fabrik, welche 1870 angelegt wurde, wird mit Wasser (circa 150 Pferdekraft) getrieben und beschäftigt 36 Personen. Ein Mann verdient mit 12 stündiger Arbeit  $1\frac{1}{2}$  R:dr und ist er recht fleissig, so erhält er eine Zulage von  $\frac{1}{4}$  bis  $\frac{1}{2}$  R:dr; ausserdem haben die Arbeiter Wohnung, Holz und Kartoffelland frei. Ein Weib verdient von 80 Oeren bis 1 R:dr täglich. — Eine Kasse zur Unterstützung in Krankheitsfällen besteht bei der Fabrik.

Als Rohmaterial dient Tannenholz, von welchem im vorigen Jahre 60,000 Kubf. verarbeitet wurden.

Die Production betrug 10,000 Centner Holzpappe und Cartonnage, wovon 7,000 Centner nach England und 500 Ctr nach Dänemark verkauft wurden. Die Masse wird auf chemischem Wege bereitet. Der Productionswerth belief sich auf 110,000 R:dr.

**b. Buntpapier, Tapeten, Spielkarten.**

Vgl. Theil I (Stat. Mitth.) S. 91.

**519. Die Lithographische Actien-Gesellschaft in Norrköping.**

Filial-Comptoir in Stockholm Österlånggatan N:o 1.

Agenten in Göteborg und anderen Städten Schwedens, sowie auch in Christiania, Thronhjelm, Bergen, Åbo, St. Petersburg und Riga.

Medaille in London 1862.

Silberne Medaille in Carlstad 1862.

dito in Norrköping 1863.

2 silberne Medaillen und 1 Mention honorable in Stockholm 1866.

Mention honorable in Paris 1867.

Silberne Medaillen in Wenersborg und Norrköping 1869.

Mention honorable in London 1871.

2 Mentions honorables in Kopenhagen 1872 und

Silberne Medaille in Moskau 1872.

Farbiges und gepresstes Papier.

Spielkarten.

Die Fabrikation begann im Jahre 1859 und werden mercantile lithographische Arbeiten, Schachteln für Apotheker, Kästchen, Kapseln und Papiersäcke, Couverts, farbiges und gepresstes Papier, Spielkarten, Comptoir-Bücher, Oblaten und Papeterie-Druck, Siegel, Stempel zu Namen und Material für den Anschauungsunterricht angefertigt, wobei 9 lithographische Schnellpressen und 16 Dampfhandpressen, 8 Ueberdruckpressen, 1 Buchdruckerpresse für Handkraft und eine Menge andererer Maschinen in Thätigkeit sind, von welchen die Mehrzahl, wie die Maschinen zum Schleifen der Steine, Glätten des Papiers, Poliren der Karten und zur Anfertigung der Couverts mit Dampf getrieben werden; andere dagegen wieder, wie die Guillochir-, Perforations-, Nummerirungs-, Congreve- und Schneide-Maschinen für Handkraft sind.

Zur Erzeugung der Kraft und zur Erwärmung dienen 2 Dampfkesseln von je 20 Pferdekraft, die mit Torf geheizt werden, und 2 feste Dampfmaschinen von zusammen 30 Pferdekraft.

In eigenen Werkstätten mit Schmiede, Drechselbänken und Bohrmaschinen werden neue Maschinen angefertigt und schadhafte ausgebessert.

Die Fabrik beschäftigt ungefähr 300 Personen, nämlich 120 Männer mit einem Wochenlohn von 10 bis 50 R:dr, 75 Weiber mit 5 bis 10 R:dr und 105 Kinder zwischen 12 und 17 Jahren mit  $2\frac{1}{2}$  bis 5 R:dr wöchentlich.

Der Productionswerth belief sich im Jahre 1859 auf 50,000 R:dr, 1866 auf 300,000 und im verflossenen Jahre auf 715,000 R:dr.

Der Werth der im letzten Jahre verbrauchten Rohmaterialien, wie Papier, Pappe, Farben, Bronze, Leim, Gummi, Mehl und Stärke kann auf ungefähr 350,000 R:dr geschätzt werden. Papierschnitzel werden an Papierfabriken für 2 bis 3 tausend R:dr jährlich verkauft.

Ausfuhr findet nach Norwegen, Finland, Russland und Dänemark Statt.

An Steuern wurden im vorigen Jahre 6202,77 R:dr bezahlt, von welcher Summe 1,727,14 R:dr dem Staate und 4,475,63 R:dr der Commune zufielen.

Bei der Fabrik giebt es eine Krankenkasse, eine Bibliothek und ist der Grund zu einer Pensionskasse gelegt worden. Tüchtige und ordentliche Arbeiter können, wie dies mit einigen schon der Fall ist, durch Ankauf von Actien Theilhaber werden.

**520. Käberg, C. A. Stockholm.**

Bronze-Medaille in Stockholm 1866.

Silberne Medaille in Kopenhagen 1872.

Goldene Medaille in Moskau 1872.

Tapeten.

Decorationen.

Die Fabrik wurde 1857 angelegt und beschäftigt gegenwärtig 90 Arbeiter, unter denen 40 Männer mit einem Wochenlohne von 24 bis 30 R:dr.

Im letzten Jahre wurden 340,000 Rollen Tapeten und Borten, die einen Werth von 220,000 R:dr hatten, fabricirt und ist zu bemerken, dass der Productionswerth sich während der letzten 5 Jahre fast verdreifacht hat.

Ausfuhr findet nach Norwegen, Dänemark, Finland und Russland Statt.

521. **Mineur, C. G.** Stockholm.

Goldleder und andere gepresste Tapeten.

Diese Tapeten sind eigene Erfindung und in Schweden patentirt.

522. **Rosell, P. A. & C:o.** Jönköping.

Tapeten.

Suppl. 24. **Boman, A.** (Firma). Stockholm.

Bronze-Medaille in Stockholm 1866.

Spiel- und Camfiokarten, sowohl gewöhnliche als undurchsichtige; Theater- und Eisenbahnbillets.

Die Fabrik wurde im Jahre 1826 eingerichtet und beschäftigt gegenwärtig 9 Männer und 15 Weiber.

Im letzten Jahre wurden 1,200 Ries Kartenpapier, sowie 400 Centner Pappe und gröbere Papiersorten verarbeitet.

Die Spielkarten werden mit der Hand polirt und die Eisenbahnbillets mit Maschinen geschnitten.

Der Abfall wird an Papierfabriken verkauft.

Der Productionswerth belief sich im verflossenen Jahre auf 97,000 R:dr.

Ausfuhr von Spielkarten, die in anderen Ländern monopolisirt sind, findet nicht Statt. Obgleich die Anfertigung von Eisenbahnbillets erst kürzlich begonnen hat, versieht die Fabrik doch schon alle Eisenbahnen in Schweden, Norwegen und Finland mit denselben.

#### d. Schreib-Requisiten.

Vgl. Theil I (Stat. Mitt.) S. 91.

523. **Die Lithographische Actien-Gesellschaft in Norrköping.** (Siehe N:o 519).

Oblaten und Papeterie-Druck.

Siegel und Stempel.

#### e. Buchbinder-, Cartonage- und Portefeuille-Arbeiten.

Vgl. Theil I (Stat. Mitth.) S. 91—92.

524. **Beck, F.** Stockholm.

Bronze-Medaille in Stockholm 1847.

Bronze-Medaille in London 1851.

dito in Stockholm 1851.

Mention honorable in Paris 1855.

Bronze-Medaille in Malmö 1865.

Silberne Medaille in Stockholm 1866.

dito in Kopenhagen 1872.

dito in Moskau 1872.

Buchbinderarbeiten,

unter denen namentlich angeführt seien:

*Photographien-Album*, Eigenthum Sr. Maj. des Königs Oscar II.

*La Vie de Jesus Christ*, Eigenthum Ihr. Maj. der Königin-Wittwe. Einband und Vergoldung aus freier Hand von J. V. Beck ausgeführt und der Schnitt von Frau Ch. Beck eiselirt und gemalt.

*Oeuvres de Fénelon*, Eigenthum Ihr. Maj. der Königin-Wittwe.

*Bibel*, Eigenthum Ihr. K. H. der Kronprinzessin von Dänemark. — Der Schnitt ist von Frau Ch. Beck eiselirt.

*Fjolner's Saga*, Eigenthum Sr. K. H. des Kronprinzen von Dänemark. — Titel und Ornamente mit Stahlstift ausgeführt.

*Die Kunstsammlungen*, Eigenthum Sr. K. H. des Kronprinzen von Dänemark. — Gebunden und aus freier Hand vergoldet von J. V. Beck, der Schnitt von Julia Beck eiselirt.

*Motifs historiques*, Eigenthum Sr. Exc. des Grafen B. von Platen.

*Album*, Eigenthum des Hofmarschalls Grafen Sandels. — Der Schnitt ist von Frau Ch. Beck eiselirt.

*Herders Cid*. Der Einband ist von J. V. Beck ausgeführt.

*Svea*. Der Schnitt ist von Julia Beck ausgeführt.

*Photographische Abbildungen* von Buchbinderarbeiten.

Die Werkstätte, welche im Jahre 1840 angelegt wurde, beschäftigt gegenwärtig 12 bis 15 Arbeiter, die einen Wochenlohn von 12 bis 18 R:dr erhalten.

An Rohmaterialien werden jährlich ungefähr 40 Ctr Pappe, 2 Ctr Carton-Pappe und 50 Dutzend echtes Leder verarbeitet.

Der jährliche Umsatz beläuft sich auf circa 25,000 R:dr.

Suppl. 25. **Herzog, P.** Stockholm.

Buchbinderarbeiten.

Sämmtliche im schwedischen Volksschulhause ausgestellten Bücher, Planchen und Karten sind in der Werkstätte des Ausstellers montirt.

Suppl. 26. **Die Lithographische-Actien-Gesellschaft in Norrköping.** (Siehe N:o 519).

Schachteln für Apotheker und Kaufleute, Kapseln, Papiersäcke, Couverts.

## Gruppe XII.

### Graphische Künste und gewerbliches Zeichnen.

#### a. Buchdruck.

Vgl. Theil I (Stat. Mitth.) S. 92—93.

525. **Hæggström, I.** Stockholm.  
Proben von Buch- und Planche-Druck.
526. **Norstedt, P. A. & Söhne.** Stockholm.  
Proben von Buchdruck.

#### b. Xylographie.

Vgl. Theil I (Stat. Mitth.) S. 93.

527. **Johansson, J.** Stockholm.  
Eine Arbeit aus Holz geschnitzt.  
Modell zu einer gothischen Kirche.
528. **Westerberg, A. E.** Stockholm.  
Mention honorable in London 1871.  
dito in Kopenhagen 1872.  
dito in Moskau 1872.  
Das Interieur eines Birkenwaldes.  
Schafe bei einer Heckenthür von Prof. E. Bergh.  
Ein Thierstück.  
Der Zug König Sverre's nach Norwegen  
von Prof. A. Malmström.  
Morgenstimmung, Motiv vom Mälar von  
Prof. E. Bergh.  
»Fjäldkjärn» in Norwegen von Cappele.

#### d. Lithographie.

Vgl. Theil I (Stat. Mitth.) S. 94.

529. **Mandelgren N. M.** Stockholm.  
Planchewerk (Monuments scandinaves du  
moyen âge), Zeichnungen nach Gemälden  
im Königssaale zu Örebro und in der  
Hägestad-Kirche.
530. **Schlachter & Seedorff.** Stockholm.  
Proben von Steindruck.

#### e. Photographie.

Vgl. Theil I (Stat. Mitth.) S. 95.

531. **Carleman, C. G. W.** Stockholm.  
Abdruck vermittelst der Buchdruckerpresse  
von Druckplatten, auf welchen die Gra-  
vure im Relief durch Sonnenlicht her-  
vorgebracht worden ist.

Da die Gravuren auf diesen Druckplatten,  
welche den Holzschnitt ersetzen, auf physikalischem  
und chemischem Wege ohne wesentliche Beihülfe  
mit der Hand hervorgebracht worden sind, so

entsteht eine Ersparniss nicht allein an Zeit,  
sondern auch an Geld von ungefähr 70 %.

532. **Dahlöf, R.** Göteborg.  
Landschafts-Photographien, hauptsächlich  
vom Trollhättan.
533. **Eurenius & Quist.** Stockholm.  
Silberne Medaille in Malmö 1865.  
dito in Stockholm 1866.  
Bronze-Medaille in Paris 1867.  
Photographien auf Papier und Leinwand.  
In ganz Schweden werden bei uns allein Photo-  
graphien auf Malerleinwand, mit Oelfarben retou-  
chirt, angefertigt.
534. **Jæger, J.** Stockholm.  
Photographien.
535. **Joop, G. & C:o.** Stockholm.  
Portraits.
536. **Josephson, M.** Stockholm.  
Portraits und Ansichten in Karten-, Ca-  
binet- und grösserem Formate.  
Ein Album, welches 80 nach Oelgemälden  
und Gravuren angefertigte Portraits von  
schwedischen Königen und ihren Zeit-  
genossen enthält.
537. **Lundberg, W.** Stockholm.  
Photographien.  
Während der Ausstellung in Wien durch  
Herrn L. A. Groth im schwedischen Commis-  
sariat empfohlen.
538. **Osti, H.** Upsala.  
Photographien.
539. **Petersson, I. P.** Göteborg.  
Photographien.
540. **Wiklund, O.** Westerås.  
Photographien.  
Während der Ausstellung in Wien durch  
Herrn L. A. Groth im schwedischen Commis-  
sariat empfohlen.
- f. **Graveur- und Guillocheurarbeiten.**  
Vgl. Theil I (Stat. Mitth.) S. 95.
541. **Asplindh, A. R.** Strengnäs.  
Proben von Kartenzeichnen.  
Buchstaben-Vorschriften.
542. **Brodin R. & Dahlman, C. E.** Stock-  
holm.  
Karten von Stockholm.

## 543. Die Direction des Museum's zu Göteborg.

Fjolner's Sage von Acharius.

Suppl. 27. Hylén, A. Stockholm.

Relief-Gravure: das Reichswappen Oesterreichs.

## 544. Pöhlman, O. von. Göteborg.

Calligraphische Arbeiten.

## 545. Salmsson, A. Stockholm.

Siegel.

## g. Decorationsmalerei.

Vgl. Theil I (Stat. Mitth.) S. 95.

## 546. Rusch, P. Chr. Göteborg. (Siehe

N:o 499).

Glasmalereien.

## h. Apparate und Hilfsmittel.

Vgl. Theil I (Stat. Mitth.) S. 93.

## 547. Friberg, H., Lieutenant. Malmö.

Eine Maschine für Aufstellung von Zeit-  
tabellen für Eisenbahnen.

Diese Maschine eignet sich besonders für kürzere Strecken, kann aber auch mit grösstem Vortheil auf Bahnen mit 20 bis 30 Stationen angewandt werden.

Die Hauptvortheile dieser Maschine sind, dass Zeittabellen auf ihr *augenblicklich* für jede beliebige Anzahl Züge und in beiden Richtungen angeordnet, sowie auch Begegnungspunkte u. s. w. bestimmt werden können, ohne dass man auch nur eine einzige Ziffer zu rechnen brauchte.

Die Kosten für Anlegung solcher Maschinen betragen ungefähr 100 Francs für jede Station.

Bestellungen auf diese Maschine nehmen nur die Herren L. A. Groth & Co, Patent- und Agentur-Bureau, Stockholm oder Herr L. A. Groth, schwedisches Commissariat für die Weltausstellung in Wien an.

## 548. Norstedt P. A. &amp; Söhne. Stockholm.

Schriftgiesserei-Producte.

## 549. Runqvist, R. &amp; Groth, L. A. Stockholm.

Schnellschreibe-Apparat.

Während der Ausstellung in Wien durch Herrn L. A. Groth im schwedischen Commissariat empfohlen.

## Gruppe XIII.

## Maschinenwesen und Transportmittel.

## a. Motoren.

Vgl. Theil I (Stat. Mitth.) S. 95 u. f.

## 550. Bolinder, J. &amp; C. G. Stockholm.

(Siehe N:o 428).

Die Firma hat 23 Auszeichnungen erhalten, nämlich:

- 2 goldene Medaillen,
- 14 silberne Medaillen und
- 7 Bronze-Medaillen.

Eine Dampfmaschine von 25 Pferdekraft.

Die Anlegung der Giesserei und mechanischen Werkstätten begann im Jahre 1845 in einem Locale, in dem vorher eine Spinnerei gewesen war; bald mussten aber Erweiterungen vorgenommen werden die seitdem unaufhörlich fortgeschritten sind, so dass jetzt ungefähr 500 Arbeiter beschäftigt werden.

Das Etablissement enthält folgende Werkstätten:

- 1 grössere Maschinenwerkstatt mit 4 Dampfmaschinen und 74 Werkzeugmaschinen;
- 2 Eisengiessereien mit 4 Cupolöfen;
- 1 Metallgiesserei;
- 2 Schmieden mit Dampfhammern und Maschinen;
- 1 grosse Werkstatt mit Schneide- und Bohrmaschinen für Aufertigung von Dampfkesseln u. s. w.;

2 Werkstätten für Anfertigung von Kaminen und Herden;

ferner Werkstätten für Kupferschmiede, Klempner, Schleifer, Maler und Modelltischler und schliesslich 2 Werkstätten für Aufstellung der angefertigten Maschinen. Ausserdem giebt es ein Zeichnen-Comptoir und Gebäude für Aufbewahrung der Modelle, Gussachen, fertigen Arbeiten und Rudimaterien aller Art, sowie auch mehrere Materialhöfe. Das Etablissement hat endlich Gas- und Wasserleitung, Löschanstalten und gehören zu demselben mehrere Häuser, in denen ein Theil der Arbeiter wohnt.

Zu allen Maschinentheilen wird jetzt fast ausschliesslich Bessemerstahl von Sandviken und in den Giessereien hauptsächlich »schwedisches Roheisen« angewandt, von dem im vorigen Jahre 38,500 Centner verarbeitet wurden.

Nachstehende Angaben mögen zeigen, welche Arbeiten seit Gründung des Etablissements ausgeführt worden sind und in wie grosser Menge:

- 7,986 Plättöfen,
- 21,902 Kochherde,
- 4,557 Kamine,
- 340 Dampfmaschinen,
- 10 Locomobilen,
- 6 Dampfhammer,
- 32 Dampfpumpen, nebst Dampfkesseln mit Montirung zu obigen Maschinen,

- 77 doppelte Sägerahmen,  
 247 einfache dito,  
 192 doppelte Kantsägen,  
 5 dito Dielensägen,  
 220 Quersägen,  
 60 Daubensägen,  
 22 Hobelmaschinen für Holz, von verschiede-  
 ner Grösse,  
 3 doppelte Stein-Hobelmaschinen,  
 ferner Maschinerien und Apparate zu  
 27 Dampfmühlen,  
 14 Brauereien,  
 16 Brennereien,  
 11 Meiereien,  
 10 Gärereien,  
 4 Oelstampfen,  
 4 Lichtfabriken,  
 10 Tabaksfabriken,  
 3 Presshefefabriken,  
 3 Kugeltorffabriken,  
 2 Ammunitionsfabriken,  
 9 Wascheinrichtungen,  
 18 Kirchen, mehren Fabriken und anderen  
 Räumen Wärme-Apparate;  
 endlich verschiedene  
 Reinigungsapparate für Steinöl,  
 Berg- und Erdbohrmaschinen,  
 Apparate zur Fabrikation von Papiermasse,  
 Erz-Aufförderungsmaschinen für Gruben,  
 Luftkrane und Förderungen,  
 Wasser-Aufförderungsmaschinen,  
 Dreschmaschinen,  
 Dampfküchen,  
 Farbenfabriken,  
 Porzellanfabriken,  
 Hydraulische Pressen und Pumpwerke für ver-  
 schiedene Fabriken,  
 Blasmaschinen,  
 Luftpumpen,  
 Gaswerke,  
 Darren,  
 Stampfen,  
 Lochmaschinen,  
 Maschinen für Aushauen der Sägezähne,  
 Turbinen,  
 Daumkräfte,  
 Eisen-Hobelmaschinen,  
 Eisen-Drechselmaschinen,  
 Eisen-Bohrmaschinen, u. s. w., u. s. w.

Ausfuhr findet in grossem Maassstabe, sogar nach entfernteren Ländern, wie z. B. der Cap-Colonie, Statt.

**551. Die Actien-Gesellschaft der Mechanischen Werkstatt der Kristinehamn-Bahn. Kristinehamn.**

Eine Dampfmaschine für Schiffe von 30 Pferdekraft nach dem Wolf'schen Systeme.

In Coquille gegossene Eisenbahnräder für Lastwagen von verschiedener Grösse.

Die Fabrik, welche schon 12 Jahre als Reparationswerkstätte für Eisenbahnen bestanden hatte, erhielt erst 1870 die gegenwärtige Ausdehnung. Sie wird mit Dampfmaschinen getrieben und liefert Locomotiven, Lastwagen und anderes Material für Eisenbahnen, sowie auch Dampf-

maschinen und mechanische Arbeiten jeglicher Art. Sie beschäftigt 120 Arbeiter mit einem Tagelohne von  $1\frac{1}{4}$  bis  $3\frac{1}{2}$  R:dr.

Der Productionswerth des letzten Jahres betrug 235,000 R:dr.

**552. Die Actien-Gesellschaft der Mechanischen Werkstatt zu Göteborg. (Siehe N:o 573).**

Trocken gekochter Dampfkessel, um die Haltbarkeit der schwedischen Stahlplatten darzulegen.

Bei der Göteborger Maschinenbauwerkstätte wurde im Sommer 1869 ein kleiner Dampfer mit einer 10 pferdigen Hochdruckmaschine und dazu gehörigem Kessel ausgerüstet. Im Herbst 1870 kam dieser Dampfer, um den Kessel zu repariren, wieder zu genannter Werkstätte. Die Feuerbüchsen-decke war nämlich wegen Wassermangels bis zum Glühendwerden erhitzt und sehr tief eingetrieben, ohne die Platten übrigens zu beschädigen, dadurch sowohl die Stärke der Construction, die man durch umgelegte Flantschen erreicht, als auch die unvergleichbare Vortrefflichkeit des Materiales, bezeugend.

Die Platten sind von Bessemerbarren von Fagersta ausgewalzt. Seit mehreren Jahren wird bei der Werkstätte zu allen Feuerbüchsen in Schiffskesseln dieses Material ohne Ausnahme angewandt.

**553. Ekman, C. Finspong. (Siehe N:o 11).**

Zeichnung einer Turbine für die Papierfabrik in Fiskeby.

**554. Flobeck, D. W. Eriksberg. Göteborg. Dampfmaschine.**

**555. Die Actien-Gesellschaft der Mechanischen Werkstatt »Kockum«. Malmö. Verticale Dampfmaschine.**

**556. Löttiger, N. Örebro.**

Modell eines horizontalen Windrades.

Modell eines Wasserrades.

**557. Die Actien-Gesellschaft der Mechanischen Werkstatt zu Motala.**

Agenten: in Stockholm Hjalmar Laquist;

» London Tidén, Nordenfelt & Co 34 Clemens Lane;

» Glasgow John Donald & Son 42 Cadogan Street;

» Birmingham Lauder & Larsson 15, a Newhall Hill;

» St. Petersburg L. Bolin, erste Pargolowa Datsche N:o 263;

» Riga Frisk & Wieprecht;

» Düsseldorf P. A. Duns;

» Bergen Johann Lund.

Medaille 1:ster Klasse in London 1851.

Goldene Medaille in Paris 1855.

Medaille 1:ster Klasse in London 1862.

2 silberne Medaillen in Stockholm 1866.

Goldene Medaille }  
 Silberne dito } in Paris 1867.  
 Bronze- dito }  
 Goldene Medaille }  
 Silberne dito } in Moskau 1872.  
 Diplome d'honneur }

Proben von bei der Fabrikation angewandten Rohmaterialien.

Eisenbahnschienen aus verschiedenem Material und von verschiedenen Dimensionen.

Proben von Façon-, Rund- und Stabeisen.  
 Proben von Blech.

Sectionen von verschiedenem gewalzten Eisen.

Hintersteven mit Propeller und Achse.

Panzerplatten.

Ein Stück einer Kurbelachse.

2 horizontale Zwillings-Dampfmaschinen nach dem Wolf'schen Systeme zu einem Panzer-Kanonenboote, jede von 25 Pferdekraft.

Eine Passagier-Dampfschaluppe von 8 Pferdekraft.

Eine Bergbohrmaschine.

Hinterladungsmechanismus zu einer 24 pfündigen gezogenen Kanone.

Proben von Blechbiegen.

Dito > Schneiden von Schraubenrädern.

Die Actien-Gesellschaft der mechanischen Werkstatt zu Motala treibt Eisenveredelung, Maschinenfabrikation und Schiffsbau, welche 3 Fabrikationszweige in der mechanischen Werkstatt zu Motala, auf dem Motala-Werft in Norrköping und in der mechanischen Werkstatt Lindholmen zu Göteborg ausgeübt werden. Diese drei Etablissements wurden in den Jahren 1822, 1841 und 1859 angelegt; sie werden theils mit Wasser theils mit Dampf von zusammen 670 Pferdekraft getrieben und beschäftigen 2,300 Arbeiter, die jährlich ungefähr 1,341,500 R:dr verdienen.

An Rohmaterialien wurden im letzten Jahre verbraucht:

160,000	Centner	Puddeleisen,
56,000	dito	Bessemerzaine,
27,500	dito	Gusseisen,
1,950	dito	andere Metalle,
130,000	Kubikfuss	Holz,
800,000	dito	Steinkohlen,
61,000	dito	Holzkohlen,
100,000	dito	Coaks, und
1,900	Faden	Brennholz.

Producirt wurden:

35,000	Centner	Stab-, Rund- und Façoneisen,
73,000	dito	Blech und Platten,
54,000	dito	Eisenbahnschienen,
4,700	dito	Maschinen-Schmiedearbeiten,
35	grössere und kleinere	Dampfschiffe

von Eisen mit Maschinen von 4 bis 160 Pferde-

kraft (Summa: Displacement 400,000 Kbf. und 1,100 Pferdekraft).

Der Productionswerth belief sich auf 5,520,200 R:dr und die Steuern betragen 9,706 R:dr, wovon 3,560 R:dr dem Staate und 6,146 R:dr der Commune zufließen.

Dampfboote und Walzwerkproducte sind im letzten Jahre nach England, Russland, Finland, Dänemark und Norwegen in einem Werthe von 280,000 R:dr ausgeführt worden.

Die Gesellschaft besoldet 3 Schullehrer und geniessen im Ganzen 300 Kinder der Arbeiter den Unterricht. Für die Arbeiter selbst giebt es eine Sonntags- und eine Abendschule, in denen sie in der Arithmetik, schwedischen Sprache, im Schreiben und anderen Fächern, die zu ihrem Gewerbe in näherer Beziehung stehen, unterrichtet werden.

Vor 4 Jahren bildeten die Arbeiter eine Sparbank, die gegenwärtig 300 Theilhaber zählt und ein Kapital von 100,000 R:dr besitzt; ausserdem sind 2 Kranken- und Begräbniskassen gegründet worden.

Vor 6 Jahren wurde ein Arbeiter-Verein gestiftet, der gegenwärtig 300 Mitglieder zählt und ein eigenes Haus mit Theater, Bibliothek und Lesecabinet besitzt.

558. **Munktell, T.** Eskilstuna.

Locomobile von 6 Pferdekraft.

Während der Ausstellung in Wien durch Herrn L. A. Groth im schwedischen Commissariat empfohlen.

559. **Robertson, D.** Göteborg.

Dampfmaschine von 20 Pferdekraft.

### c. Arbeitsmaschinen.

Vgl. Theil I (Stat. Mitth.) S. 95—98.

560. **Arpi, J.** Jägermeister. Köping.

- 1, Baumhacke für Weiber und ältere Kinder zum Pflanzen von verschulten Pflanzen.
- 2, Baummesser für Weiber und Kinder zum Pflanzen von 1 und 2 jährigen Schösslingen.
- 3, Baumpicke dito dito dito.
- 4, Waldsamenhacke für Kinder zum Säen auf gewöhnlichem Waldboden.
- 5, Waldsamenhacke für Weiber und ältere Kinder zum Säen auf Waldboden, wo Unkraut vorkommt.

Mit diesen Werkzeugen werden jährlich mehrere 1,000 Quad. Schnuren Waldboden cultivirt.

Mit der Hacke N:o 1 sind 3 Tage erforderlich, um 1 Quad. Schnur mit Pflanzen, mit Erdball verschult und mit den Werkzeugen N:o 2 und N:o 3 1 Tag, um 1 Q. Schnur mit 1 und 2 jährigen Schösslingen zu bepflanzen. Um 1 Q. Schnur zu besäen, ist mit der Hacke N:o 4  $\frac{3}{4}$  Tag und mit der N:o 5 1 Tag erforderlich.

561. **Atterling, C.** Örebro.

Silberne Medaille in Stockholm 1866.

Bronze-Medaille in Paris 1867.

Mention honorable in Paris 1867.

Silberne Medaille in Stockholm 1868.  
dito in Göteborg 1871.  
dito in Moskau 1872.

Goldene Medaille in Moskau 1872.

Meierei-Apparat.

Die Fabrik, welche im Jahre 1857 angelegt wurde, verarbeitet alle unedlen Metalle; sie wird von einer Dampfmaschine getrieben, beschäftigt 25 Arbeiter und bezahlt jährlich an Steuern 249,96 R:dr.

Während der Ausstellung in Wien durch Herrn L. A. Groth im schwedischen Commissariat empfohlen.

Suppl. 28. **Bergstrom, J. W.** Stockholm.  
Universal-Schraubenkluppe.

562. **Bjorklund, N. H.** Malmö.  
Decimalwagen.

563. **Boëthius, E.** Stockholm.  
Agenten in Stockholm L. A. Groth & Co  
und Gustav Josephson.

Die Wallmarksche Belohnung 1867.

Bronze-Medaille in Moskau 1872.

Ein System von Korkschnide-Maschinen,  
wovon ausgestellt sind:

- 1 Maschine zum Schneiden von Streifen,
- 1 dito » Schälen,
- 1 dito » Zertheilen,
- 1 dito » Rundschneiden.

Ein vollständiges System besteht aus:

- 1 Maschine zum Schneiden von Streifen,
- 1 dito » Schälen,
- 4 dito » Zertheilen,
- 5 dito » Rundschneiden,
- 1 dito » Schleifen,
- 1 dito » Putzen.

Während der Ausstellung in Wien durch Herrn L. A. Groth im schwedischen Commissariat empfohlen.

Die Maschinen, welche mit Dampf getrieben werden, wovon ein vollständiges System 3 bis 4 Pferdekraft in Anspruch nimmt, sind leicht zu hantieren, so dass Weiber und Kinder sie ohne Anstrengung bedienen können; nur die Maschine zum Schneiden der Streifen bedarf eines Mannes.

Der Preis eines vollständigen Systems von 13 Maschinen, ausser der Dampfmaschine, beträgt ungefähr 13,000 R:dr.

Die Arbeitskosten, einbegriffen Arbeitslohn, Kraft, 10 % Amortisation, 6 % Zinsen vom Anlagekapital u. s. w., betragen nur die Hälfte von dem, was dieselbe Arbeit ganz und gar mit der Hand ausgeführt, kosten würde und das Fabrikat ist mit letzterer von gleicher Güte. Die Maschinen, welche Korke von verschiedener Grösse und Form produciren, eignen sich besonders zum Schneiden von Wein- und Porterkorken, deren Anfertigungskosten im Vergleiche mit der Handarbeit äusserst gering sind. Der Abfall kann mit Vortheil zur Feuerung des Dampfkessels benutzt werden. Das Eigenthümliche und zugleich Vortheil-

hafte bei diesen Maschinen besteht in der Anwendung von Messern, welche zwischen jedem Kork eine hinlängliche Schleifung erhalten, um die schärfste Schneide beizubehalten, und in der Fähigkeit der Maschinen aus jeglicher Rohwaare ein an Grösse und Form verschiedenes Fabrikat zu erzeugen, welches dieselben Eigenschaften, wie das mit der Hand geschnittene, besitzt. Diese Vielseitigkeit dürfte sich bei keiner anderen Korkschnide-Maschine finden.

564. **Bolinder, J. & C. G.** Stockholm. (Siehe N:o 550).

Maschinen zur Anfertigung von Kupferpatronen für das Remington-Gewehr.

Sägemaschinen.

Säge-Schärfungsmaschinen.

Suppl. 29. **Boström, A. W.** Göteborg.

Ceres (Instrument zum Abschneiden der Kornähren).

Maschine zum Säen.

Häckselmaschine.

Holzschneide-Maschine.

565. **Brehmer, E. T. A.** Stockholm.

Papierschnidemaschine.

566. **Eklundh, L. P.** Westlandaholm, Kolswa.  
Stahlpflüge.

Saat- und Dünger-Einpflüger.

567. **Ekman, C.** Finspong. (Siehe N:o 11).

Zeichnung eines Dampfkessels.

568. **Eriesson, O. A.** Göteborg.

Nähmaschine für Sattler.

Familien-Nähmaschine.

569. **Fogelmark, S. A.** Ava, Luleå.

Einspänniger Pflug.

570. **Forsvik's Actien-Gesellschaft.** Forsvik, Carlsborg.

Silberne Medaille in Hamburg 1863, in Malmö 1865, in Stockholm 1866, in Paris 1867, in Stockholm 1868.

Goldene Medaille in Göteborg 1871.

Pflüge.

Häckselmaschine.

Getreidereiniger.

Doppelte Käsepresse.

Grössere Centrifugal-Pumpe.

Kleine dito.

Ziegelröhren-Maschine.

Die Werkstatt wurde im Jahre 1859 angelegt.

Die Fabrikate der Werkstatt bestehen aus landwirthschaftlichen Geräthen, Pumpen, Turbinen und allerlei Maschinen. Im verflossenen Jahre sind hauptsächlich Maschinen für Fabriken zur Bereitung von Holzpapiermasse angefertigt worden. Der Productionswerth des Jahres 1871 belief sich auf 110,000 R:dr, war aber im vorigen Jahre bedeutend höher. Die Fabrikate werden vorzugsweise im Lande selbst abgesetzt, doch hat ein Absatz nach Russland begonnen, indem im vori-

gen Jahre für 6,000 R:dr landwirthschaftliche Geräte dahin verkauft worden sind.

Bei der Giesserei und Werkstatt sind im Jahre 1872 82 Männer und 16 Knaben beschäftigt gewesen. Der Arbeitslohn in der mechanischen Werkstatt wird per Stunde berechnet und variirt zwischen 15 und 25 Oeren für einen Mann und 5 bis 12 Oeren für einen Knaben. In der Giesserei wird nach Accord bezahlt. Die Arbeitszeit beträgt 12 Stunden täglich.

Die Werkstatt enthält 2 Cupolöfen, 8 Essen, 1 Stampfhammer und 22 Arbeitsmaschinen.

Bei der Werkstatt sind 2 Turbinen mit zusammen 30 Pferdekraft thätig.

In der Giesserei wurden im vorigen Jahre circa 6,000 Centner schwedisches und ungefähr 4,000 Centner englisches Roheisen verarbeitet. Stabeisen wird von benachbarten Eisenwerken gekauft.

Die Staatsabgaben der Werkstatt beliefen sich im Jahre 1871 auf 213 R:dr 75 Oere und die Communalabgaben des Jahres 1872 auf 480 R:dr.

Die bei der Werkstatt angestellten Arbeiter haben ausser ihrem Lohne auch freie Wohnung.

Im vorigen Jahre ist eine Krankenkasse gebildet worden, zu welcher der Disponent 500 R:dr beigesteuert hat und jeder Arbeiter jährlich 3 R:dr beiträgt.

Eine Leihbibliothek ist ebenfalls von den Arbeitern gegründet worden.

Derselben Gesellschaft gehört auch eine bei Forsvik befindliche Fabrik für Bereitung von Holzpapiermasse mit 3 Schleifmühlen nach dem Systeme G. A. Siebrechts, bei welcher 28 Männer und 5 Knaben beschäftigt werden. Im letzten Jahre wurden 8,000 Centner Papiermasse fabricirt und nach England verschifft.

Schliesslich besitzt sie eine Mühle und ein Sägewerk.

571. **Frisell, H.** Eisenwerk Stömne, Ökne in Wermland.

Torfbereitungsmaschine.

572. **Gibson, W. & Söhne.** Jonsered, Göteborg.

Goldene, silberne und bronzene Medaillen in London, Paris, Havre, Boulógne, Kopenhagen, Stockholm, Göteborg, Wenersborg und Bergen.

Doppelte Verticalsäge.

Hobelmaschine.

Mouldingmaschine.

Zapfenmaschine.

Abschneidemaschine.

Gearingmaschine.

Zeuge und Garn (siehe N:o 399).

Während der Ausstellung in Wien durch Herrn L. A. Groth im schwedischen Commissariat empfohlen.

Die mechanische Werkstatt, sowie die Baumwollen-, Hanf- und Flachsspinnerei und die Weberei wurden im Jahre 1832 angelegt. Diese Fabriken werden von 3 Turbinen und 1 Wasserrade von zusammen 310 Pferdekraft getrieben und beschäftigen 600 Arbeiter.

Eine Ausfuhr der Fabrikate findet nach Dänemark, Norwegen und Preussen Statt.

Bei Jonsered giebt es eine Volks- und eine Kleinkinderschule, eine Kirche mit einem besonderen Pfarrer, eine Privat-Sparbank mit 35,000 R:dr, eine Kranken- und Begräbnisskasse und eine Bibliothek.

573. **Die Actien-Gesellschaft der Mechanischen Werkstatt zu Göteborg.** (Siehe N:o 552).

2 grosse und 1 kleine goldene Medaille.

5 grosse und 24 kleine silberne Medaillen.

32 grössere und kleinere Bronze-Medaillen.

8 Diplome und 15 Belohnungen in Geld.

Breitsäemaschine.

Säemaschine für Kleesat.

dito » Rübensamen.

Hornsby-Getreidereiniger.

Häckselmaschinen.

Pflüge.

Extirpatoren.

Obgleich die Werkstatt schon 1843 angelegt wurde, begann die Anfertigung von landwirthschaftlichen Geräthen doch erst im Jahre 1863. Sie wird vermittelst einer Dampfmaschine von 64 Pferdekraft getrieben und beschäftigt 721 Arbeiter.

Im letzten Jahre wurden an Rohmaterial verbraucht:

22,000 Centner Roheisen,

23,000 dito Stabeisen und Blech,

1,530 dito Stahl und

621 dito andere Metalle.

Der Productionswerth belief sich auf 1,300,000 R:dr.

Den Agenten werden 10 % Provision bewilligt. Ausfuhr findet nach England, Russland, Südamerika, dem Caplande, Norwegen und Dänemark Statt.

Von den Arbeitern ist eine Pensions- und eine Krankenkasse gebildet worden, aus welcher letzteren kranke Arbeiter eine Unterstützung von 1 R:dr täglich für höchstens 3 Monate jedes Mal erhalten.

574. **Die Gewehrfactorie von Husqvarna.** Jönköping. (Siehe N:o 624).

Nähmaschinen.

575. **Johansson, F. M.** Mälön, Jönköping.

Schraubstöcke.

576. **Die Mechanische Werkstatt zu Koping.**

Milling-Maschine.

Bohrmaschine mit Spiralbohrer.

577. **Ljunggren, C. J. F.** Kristianstad. Medaillen bei den Ausstellungen in Malmö, Kristianstad und Stockholm.

Häckselmaschinen N:o 1, 2 u. 3.

Kornfege.

9 verschiedene Pflüge.

2 Extirpatoren.

2 Eggen.

- Magazin- oder Sackkarren.  
Dreschmaschine mit Göpel.  
Göpel.  
Maschine zum Zerquetschen des Malzes mit glatten Walzen.  
Getreidereiniger.  
Gartensopha mit Tisch und Stuhl.  
Copirmaschine.  
Rotirendes Waffel-, Pfannkuchen- und Hippeneisen.  
Butterfässer für kleinere Meiereien.  
Maschinen zum Zerquetschen des Hafers.  
Spiritusfass aus Eisen.  
Rübenschneider.  
Die Fabrik wurde im Jahre 1860 angelegt und beläuft sich der Productionswerth jetzt auf circa 200,000 R:dr.  
Ausfuhr findet nach Finland und Russland Statt.  
Beim Verkauf en gros werden 10 % Rabatt bewilligt.  
Von den Arbeitern ist eine Kranken- und Begräbniskasse gebildet.
578. **Looström, R. T.** Stockholm.  
Butterfässer.
579. **Odelberg, A.** Enskede, Stockholm.  
(Siehe N:o 126).  
Modell einer Frühlingsschlepe (Siehe S. 23).
580. **Berendt, S. jr & C:o.** Stockholm.  
Nähmaschine.
581. **Die Actien-Gesellschaft der Mechanischen Werkstatt zu Motala.** (Siehe N:o 557).  
Bergbohrmaschine.
582. **Munktell, T.** Eskilstuna. (Siehe N:o 558).  
Dreschmaschine.  
Drechselbank.  
Streckhammer.  
Drillmaschine.  
Während der Ausstellung in Wien durch Herrn L. A. Groth im schwedischen Commissariat empfohlen.
583. **Nordahl, M. P.** Reslöf, Marieholm.  
Hand-Nähmaschine. (Preis 100 R:dr).  
Während der Ausstellung in Wien durch Herrn L. A. Groth im schwedischen Commissariat empfohlen.  
Eine grössere Maschine mit Stuhl kostet 120 R:dr.  
Beim Verkauf en gros von wenigstens 30 Stück von jeder Sorte wird eine Provision von 20 % bewilligt.
584. **Das Eisenwerk Näfveqvarn.** Nyköping.  
Häckselmaschine.  
Pflüge.
585. **Pettersson, C. E.** Eisenwerk Långö, Elfdalen, Mora.  
Sensen.
586. **Pettersson, H.** Carlshamn.  
Destillationsapparat.
587. **Procopé, M.** durch Groth & C:o Stockholm.  
Maschine zum Stricken von Fischnetzen.  
Während der Ausstellung in Wien durch Herrn L. A. Groth im schwedischen Commissariat empfohlen.
- Suppl. 30. **Sparre, P. A. Graf.** Paris.  
Modell in natürlicher Grösse einer Section eines vom Aussteller erfundenen Mechanismus.  
Mit diesem Mechanismus kann, nachdem er an einem gewöhnlichen Jacquard-Webstuhle angebracht worden, augenblicklich in einer oder mehreren Farben nur nach einer Zeichnung gewebt werden, ohne dass das Muster gelesen oder auf eine mit der Nadel durchstochene Karte übergeführt zu werden braucht. (Siehe Suppl. N:o 13 S. 50).
588. **Samuelsson, S. H.** Föskefors, Råda.  
(Siehe N:o 113).  
Modell einer Röhrentorf-Maschine.
589. **Schéele, G. von.** Hof-Intendant. Kiland, Göteborg. (Siehe N:o 335).  
Geräthe für Waldkultur.
590. **Stockenström, A. von.** Åker, Mariefred.  
Medaillen: in London 1851 und 1862, in Paris 1855 und 1867, in Stockholm 1866 und in Kopenhagen 1872.  
Pflüge.  
Bedeutender Absatz im Lande und Ausfuhr nach dem Caplande.
- Suppl. 31. **Das Landwirthschaftliche Institut zu Ultuna.** Upsala.  
Modelle landwirthschaftlicher Geräthe.
591. **Das Eisenwerk Öfverum** durch Hj. Höjer. Öfverum.  
Drillmaschine.  
Breitsäemaschine.  
Göpel für 2 Pferde.  
-dito 1 Pferd.  
Getreidereiniger nach dem Hornsby-Modelle.  
dito > eigenem dito  
dito > dito dito  
Häckselmaschine > dito dito  
dito > schwedischem dito  
Saatdecker > eigenem dito  
Stubbenbrecher > dito dito  
Rollegen > dito dito  
Walze für leichten Boden dito dito

Dreschmaschine -dito dito - dito  
 dito dito dito dito  
 Heurechen aus Eisen nach englischem dito  
 Viehwaagen für 50 Ctn. nach eigenem dito  
 Pflüge.

#### d. Pumpen und Feuerspritzen.

592. **Forsvik's Actien-Gesellschaft.** Forsvik, Carlsborg. (Siehe N:o 570).

Centrifugalpumpe (grössere).  
 dito (kleinere).

593. **Holmgren, O. J.** Wenersborg. (Siehe Suppl. N:o 15 S. 53).

Bronze-Medaillen in Wenersborg.  
 dito » Borås.

Feuer- und Gartenspritzen.

Die Fabrik wurde im Jahre 1869 angelegt und beschäftigt ungefähr 7 Arbeiter mit einem Wochenlohne von 12 R:dr.

Im letzten Jahre wurden angefertigt: 600 Spritzen, 100 Eisschränke, 100 Sackkarren u. s. w., die einen Werth von 25,000 R:dr repräsentirten. An Steuern bezahlt die Fabrik 109,75 R:dr.

#### f. Transportmittel für Bahnen.

Vgl. Theil I (Stat. Mitth.) S. 97.

594. **Die Actien-Gesellschaft des Eisenwerkes Degerfors.** Degerfors in Werm-land. (Siehe N:o 3.17).

Eisenbahnschienen.

595. **De Maré, A.** Ankarsrum. (Siehe N:o 3.22). Kreuzungen.

Modell einer Kreuzung aus Gusseisen.

596. **Ekman, C.** Finspong. (Siehe N:o 11).

In Coquille gegossene und angehärtete Spurwagen- und Eisenbahnwagenräder mit Achsen.

Bewegliches Lager und Buffer.

Eisenbahnschienen.

dito abgenutzte.

597. **Gutke, A.** Stockholm.

Patentirte Federn für Eisenbahn- und Fuhrwagen.

Bestellungen auf Federn sowohl als auf Anlegung von Fabriken nehmen die Herren L. A. Groth & C:o, Patent- und Agentur-Bureau, Stockholm oder Herr L. A. Groth, schwedisches Commissariat der Wiener Weltausstellung an.

Die Federn können sowohl aus plattem als ovalem Stahl angefertigt werden und einfach oder doppelt sein.

Die gewöhnlichsten sind diejenigen, welche von 65 bis 100 Centner tragen, doch können auch viel schwächere, z. B. solche, welche nur 2 Centner tragen und daher zu Fuhrwerken anwendbar sind, fabricirt werden.

Die *Anlegungskosten* einer Fabrik, die 40 Cent. Federn täglich liefert, betragen:

Maschinerien .....	800 R:dr.
Ofen und Härtekasten ...	700 "
Schleifstein .....	100 "
Transmissionen und Di- verse .....	400 "

Summa 2,000 R:dr.

Der *Preis* englischer und amerikanischer Buffers-

Federn ist gegenwärtig per Centner .....

Die *Fabrikationskosten* (Arbeitslohn, Köhlen, Oel u. s. w.) betragen

pr Centner .....

1 Centner Bessemerstahl 18 " 21.

Gewinn per Centner .....

598. **Die Actien-Gesellschaft Lesjöfors.** Lesjöfors, Filipstad. (Siehe N:o 6).

Federn zu Eisenbahnwagen.

599. **Zethelius, W.** Surahammar.

Eisenbahnwagenräder.

Ein Paar Waggonräder aus Schmiedeeisen mit Achse aus Puddelstahl und Bandagen aus Bessemerstahl.

Suppl. 32. **Die Actien-Gesellschaft der Mechanischen Werkstatt zu Arboga.**

Bronze-Medaille in Stockholm 1866.

Dito » Kopenhagen 1872.

Grössere und kleinere Eisenbahnwagen-  
räder.

Räder zu Wagen für Pferde-Eisenbahnen.

Letztere Art Räder werden nach Petersburg, Moskau, Kopenhagen, London, Glasgow, Edinburgh und anderen Städten geliefert.

Suppl. 33. **Sparre, P. A., Graf.** Paris.

Modell in  $\frac{1}{10}$  natürlicher Grösse einer Locomotive für Eisenbahn-Steigungen (rampes).

Zeichnungen, die in natürlicher Grösse einzelne Theile der Locomotive zeigen.

#### h. Manometer, Geschwindigkeitsmesser u. s. w.

Suppl. 34. **Runqvist, C. R.** Stockholm.

Patentirter Oscillationsregulator.

Ordres auf diese Regulatoren empfangen nur die Herren L. A. Groth & C:o, Patent und Agentur-Bureau zu Stockholm oder Herr L. A. Groth, Wien, schwedisches Commissariat.

Die Schnelligkeitsregulatoren für Motoren, die bisher im Allgemeinen angefertigt worden sind, haben ausschliesslich oder wenigstens mit äusserst wenigen Ausnahmen, welche sich in der Industrie keine Anerkennung zu verschaffen vermocht haben, das Gleichgewichtsprincip zur Grund-

lage gehabt. Wenn z. B. bei dem Regulator einer Dampfmaschine die Centrifugalkraft die Schwerkraft plus dem Widerstande, der sich im Dampfventile vorfindet, überwunden hat, erst dann hat er zu arbeiten angefangen. Dieses veranlasst mangelhafte Empfindlichkeit, anderer Ungelegenheiten z. B. dass der Apparat rückt und überschlägt, nicht zu gedenken.

Für Werke, die durch Schwere oder Feder getrieben werden, hat man das Pendel und die Unruhe gehabt, welche, unübertrefflich, wenn es gegolten, die Zeit zu messen, doch nicht weder die für gewisse Laufwerke, wie Telegraphmaschinen mit oder ohne Typendruck u. s. w. noch für Regulirung von Motoren erforderlichen Eigenschaften besessen haben.

Der Regulator, von dem hier die Rede ist, scheint dagegen allen Ansprüchen zu genügen, die zu letztgenanntem Zwecke an einen solchen Apparat gestellt werden können. Er rotirt mit einer Geschwindigkeit, die, theoretisch genommen, sich absolut gleich bleiben muss, auch wenn die Kraft, von welcher er in Bewegung gesetzt wird, zwischen 1 und 3 oder 4, ja möglicherweise 5 oder 6 variirt, und kann in allen Grössen angewandt werden.

Er lässt sich anwenden sowohl um die Hugh'sche Typendruck-Maschine auf Telegraphbureaux zu reguliren, als auch um mit einer Kraft von mehreren hundert Fusspfund die Expansion in einer Dampfmaschine von hundert Pferdekraft zu modificiren und dadurch die Normalgeschwindigkeit der gewaltigen Eisenmassen mit fast ebenso grosser Präcision beizubehalten, wie das Pendel in der Schwarzwaldur Uhr den Gang der kleinen Zeiger um das Zifferblatt bestimmt.

Der wichtigste Theil des Oscillationsregulators ist ein Ring oder eine Scheibe, die um ihren Schwerpunkt auf die Weise oscillirt nicht rotirt, dass eine von diesem Punkte nach der Fläche des Ringes senkrecht gezogene Linie einen Konus oder mit anderen Worten, dass ein beliebiger Punkt auf dieser Linie einen Kreis beschreibt. Die Bewegung gleicht auffallend derjenigen, welche ein Geldstück, das auf den Rand gestellt und um den vertikalen Durchmesser in rotirende Bewegung gesetzt, während einiger Sekunden macht, bevor es unbeweglich liegen bleibt.

Der Druck der belebenden Kraft in einer auf diese Weise oscillirenden Scheibe gleicht der Centrifugalkraft und kann nach dem für die letztere geltenden Gesetze berechnet werden. Bei dieser Berechnung nehmen wir nur Rücksicht auf die Oscillationsbewegung und lassen eine übrigens leicht zu berechnende Rotationsbewegung, welche diejenigen Punkte erhalten, die nicht in der Mittelfläche der Scheibe liegen, ausser Acht, — eine Bewegung, die allzu unbedeutend ist, um in praktischer Beziehung einwirken zu können.

Wenn man auf dem Durchmesser, der einen Halbkreis begrenzt, die Bewegung eines in einem Kreise mit diesem Durchmesser rotirenden materiellen Punktes von 0 bis 180 Graden projicirt, so findet man, dass die Geschwindigkeit in der Richtung des Durchmessers zu- und abnimmt, wie der Sinus aller zwischen diesen Grenzen liegenden Winkel.

Projicirt man in derselben Weise diesen Geschwindigkeiten entsprechende Kräfte, so ergibt sich, dass sie der Centrifugalkraft während der Bewegung des Punktes in betreffendem Halbkreise multiplicirt mit  $\frac{2}{\pi}$  gleich sind. Betrachtet man in gleicher Weise sämtliche Punkte in der einen Hälfte eines oscillirenden Ringes und erinnert sich, dass die Linie, welche die beiden Punkte verbindet, die sich zur Zeit in ihren Wendelagen d. h. in Ruhe befinden, die augenblickliche Rotationsachse ist, so findet man, dass alle Punkte, jeder für sich, in diesem Augenblicke eine Geschwindigkeit haben, die mit dem Sinus ihres Winkelabstandes von dem einen Ruhepunkte im Verhältniss steht. Da aber die Oscillation des Ringes continuirlich und successiv ist, so müssen sämtliche Punkte, um aus der Ruhe in die Maximal-Geschwindigkeit und wieder zur Ruhe zu gelangen, jeder für sich und nach einander, alle diese als Sinus der im Halbkreise befindlichen verschiedenen Winkel wechselnden Geschwindigkeiten durchgegangen haben. Auf dieselbe Weise wechselte aber auch, wie gezeigt worden, die Bewegung eines rotirenden Punktes in einer Richtung, folglich erhält man die belebende Kraft eines oscillirenden Punktes im Ring-Elemente gleich mit  $\frac{2}{\pi}$  Mal die Centrifugalkraft eines rotirenden

Punktes, der mit einem gleich grossen Radius, wie der halbe Oscillationsbogen des oscillirenden Punktes, eine gleiche Anzahl Rotationen wie der letztere Oscillationen macht. Da nach einer ganzen Oscillation jeder Punkt im Ring-Elemente, gleichwie jeder Punkt eines rotirenden Körpers, wenn man nur die Bewegung in einer Richtung in Betracht zieht, 2 Mal alle Geschwindigkeiten zwischen Null und der Maximal-Geschwindigkeit (die der Peripherie-Geschwindigkeit des rotirenden Punktes gleich ist) besessen hat und dieses nach demselben Gesetze, wie die Bewegung des letztgenannten Punktes in einer Richtung, erfolgt, (hierbei sind Plus- und Minus-Zeichen nicht berücksichtigt worden) so ist die belebende Kraft im ganzen Ring-Elemente =  $\frac{4 M. B. \pi^2. n^2. 2}{60^2. g.}$

=  $\frac{8 M. B. \pi. n^2}{60^2. g.}$ , wobei B die Länge des halben Oscillationsbogens und n die Anzahl der ganzen Oscillationen bedeutet; die übrigen Zeichen sind die gewöhnlichen. Da man nur durch Anwendung eines constanten Coefficienten die Formel der Centrifugalkraft in die der belebenden Kraft einer oscillirenden Scheibe verwandeln kann, ist es selbstverständlich, dass das für die eine geltende Gesetz dem für die andere identisch ist.

Demnach hat auch für die Oscillation der Satz Geltung, dass, wenn die Oscillationsbogen grösser werden, die Oscillationszeiten aber unverändert bleiben, die Kraft wie die Bogenlänge wächst oder umgekehrt, wenn eine gegen die Oscillationen der Scheibe reagirende Kraft wie die Oscillationsbogen wächst, so bleibt die Oscillationszeit unverändert.

Eine solche reagirende Kraft ist es, die man bei Anwendung des oscillirenden Ringes oder der Scheibe leicht erzeugen kann. Dieses kann z. B. dadurch geschehen, dass man die Bewegungsachse des Regulators in gleicher Linie mit der Stütze,

an welcher der Ring mittelst einer Universal-koppel aufgehängt ist, anbringt. An der Bewegungsachse sind zwei Arme befestigt, welche, wenn die Maschine still steht, den Ring in schräger Lage zu einer Stütze halten und wenn dieselbe im Gange ist, ihn in Oscillation versetzen. Die Arme nebst der Bewegungsachse können vom Ringe zurückgeschoben werden und als Gegengewicht wirkt am anderen Ende der Achse eine Kraft, welche in demselben Grade wächst, wie die Achse von den Oscillationen zurückgeführt wird, d. h. ungefähr wie die Oscillationen wachsen. Wenn man einer rotirenden Spiral- oder schneckenförmigen Scheibe ein Gegengewicht anhängt, kann man es leicht so abpassen, das dasselbe der Weite der wachsenden Oscillationen vollkommen proportional wirkt, woraus dem Vorhergehenden gemäss folgt, dass die Oscillationszeit für alle Oscillationsbogen innerhalb der Grenzen, die von der Beschaffenheit des Regulators bestimmt werden, unverändert bleibt.

Es ist natürlich, dass auch die Friction zwischen dem Ringe und den Armen, die ihn in Oscillation versetzen, mit der im Ringe zunehmenden Kraft wächst und die Folge davon ist, dass die Oscillationen innerhalb gewisser Grenzen in demselben Maasse zunehmen wie die Treibkraft, welche dem Regulator seine Bewegung verleiht, während die Oscillationszeit stets dieselbe bleibt.

Um diesen Regulator auf Motoren, z. B. Dampfmaschinen, anzuwenden, braucht man nur zwischen die Achse des Regulators, die mit unveränderter Geschwindigkeit geht, und die der Dampfmaschine irgend eine Art Differenz-Einsatz, — ein Differenz-Rad, einen Schraubengang mit Mutter oder dergleichen, — zu setzen, welcher Einsatz den Zudrang des Dampfes in der Weise regulirt, dass wenn die Geschwindigkeit der Maschine etwas oder viel zunimmt, der Zudrang des Dampfes in demselben Verhältnisse wie die Differenz zwischen der Maschine und dem Regulator sich vergrössert, abgeschnitten und wenn die Geschwindigkeit abnimmt, das den Dampf hereinlassende Ventil in gleichem Maasse geöffnet wird.

Diese Eigenschaft hat keiner der früheren Regulatoren besessen, wie denn auch keiner von ihnen ohne zu rücken und überzuschlagen, was

bei dem Oscillationsregulator unmöglich ist, so vollständig hat reguliren können, und schliesslich kann die Geschwindigkeit der Dampfmaschine unmöglich derjenigen des Regulators ungleich werden, denn wenn sie das thäte, würde der Differenz-Einsatz zwischen dem Regulator und der Achse der Dampfmaschine schon den Zudrang des Dampfes gänzlich abgeschlossen haben. Eine solche Annahme wäre übrigens nur in dem Falle möglich, dass das Dampfventil den Dienst versagte, welchem Umstände durch einen Regulator nicht abgeholfen werden kann.

Ausser den Vorzügen, welche dieser Regulator demnach im Allgemeinen vor den bisher angewandten hat, möge noch der angeführt werden, dass er der erste ist, welcher bei See-Dampfmaschinen seine Aufgabe in vollkommener Weise löst und daher im Stande ist einem von jedem Kapitain und Maschinisten auf Dampfschiffen, die grössere Gewässer befahren, lange gefühlten Bedürfnisse abzuhelpen.

Der Preis, zu dem der Oscillationsregulator geliefert werden kann, richtet sich natürlich nach der Grösse des Apparates und der auf denselben verwendeten Arbeit. Die oscillirende Scheibe nebst Zubehör dürfte sich indessen ebenso theuer stellen wie ein Centrifugal-Regulator. Was also den Preis des Oscillationsregulators über den für die einfacheren der bisher angewandten erhöhen würde, ist der Differenz-Apparat, der aber bei vollkommen zweckdienlicher Construction doch nicht mehr kostet als 20 R:dr, welche Summe in Anbetracht der grossen Vortheile, die eine absolut richtige Regulirung mitbringt, unbedeutend zu nennen ist.

#### i. Strassenfahrwerke.

Vgl. Theil I (Stat. Mitth.) S. 98.

#### 600. Östrand, H. für die Mechanische Werkstatt in Helsingborg.

Agenten in Engelholm und Båstad.

Goldene Medaille in Moskau 1872.

Radbüchsen.

Die Fabrik wird durch eine Dampfmaschine von 8 Pferdekraft getrieben.

## Gruppe XIV.

### Wissenschaftliche Instrumente.

#### a. Mathematische, astronomische, physikalische und chemische Instrumente.

Vgl. Theil I (Stat. Mitth.) S. 98—100.

#### 601. Elfving, O. E. Stockholm.

Feldmessertisch mit Stativ.

Dieser Messtisch ist hauptsächlich für den Kriegsgebrauch construirt worden, hat sich aber auch sonst als sehr zweckmässig erwiesen.

Das Instrument besteht aus 2 Haupttheilen, näm-

lich dem *Brette*, welches mit aufgespanntem Papier zusammengeschnitten und durch ein Diopterlineal zusammengeheftet wird, es ist mit einem Compass versehen, und dem *Stativklotze*, der zwei Muttern und einen Bohrer enthält, welches letztere Werkzeug hinreichend ist, um Stativ-Füsse aus einfachen Stöcken zu machen.

Das ganze Instrument kann entweder in einem ledernen Futteral oder auch in der Rocktasche getragen werden.

Versuchsweise ist bis jetzt nur eine geringe

Anzahl derselben angefertigt worden und belaufen sich die Herstellungskosten auf 50 bis 60 R:dr per Stück.

602. **Friberg, H.** Malmö.

Rechenmaschine, um die Anzahl der Umdrehungen rotirender Achsen u. s. w. zu bestimmen.

Zeichnung zu einem Instrumente fürs Messen von Entfernungen.

Während der Ausstellung in Wien durch Herrn L. A. Groth im schwedischen Commissariat empfohlen.

Suppl. 35. **Ljungström, J. P.** Stockholm.

Planimeter und geodätische Instrumente, vom Aussteller construirt.

603. **Lyth, G. W.** Stockholm.

Mathematische und physikalische Instrumente.

604. **Norblad, J. A.** Upsala.

Gasentwicklungs-Apparate für Wasserstoff-Sulfid, Wasserstoffgas oder kohlen-saures Gas, Chlorgas und ein verbesserter Apparat für die Marsh'sche Arsenikprobe.

605. **Recin, W.** Stockholm.

Isolatoren für Telegraphen.

Preis 1 R:dr per Stück.

606. **Runqvist, C. R.** Stockholm. (Siehe Suppl. N:o 34 S. 75).

Regulator für telegraphische und andere Apparate, die durch Gewichte oder Federn in Bewegung gesetzt werden.

607. **Wiman, G. A.** Stockholm.

Isolator für Telegraphen.

Electrischer Klingel-Apparat für Gasthöfe.

Apparat für optische Telegraphie zur See und im Felde.

Während der Ausstellung in Wien durch Herrn L. A. Groth im schwedischen Commissariat empfohlen.

*b.* **Chirurgische Instrumente u. s. w.**

Vgl. Theil I (Stat. Mitth.) S. 100.

608. **Bensow, A.** Stockholm.

Agenten: in Kopenhagen F. Creutzberg & C:o.

> Christiania P. A. Lie.

Agenten in Magdeburg O. Friese.

> Leipzig C. A. Lorenz und  
> Berlin Siegmund Pappenheim.

Metall-Legirung zum Füllen hohler Zähne.

Während der Ausstellung in Wien durch Herrn L. A. Groth im schwedischen Commissariat empfohlen.

Suppl. 36. **Lamm, Axel,** D:r med. Stockholm.  
Uterinreofor.

Bei Anwendung von Galvanismus und Induktionselektricität gegen gewisse Formen von Krankheiten der Gebärmutter.

*Gebrauchsweise:*

Nachdem die Stativfüsse abgenommen, wird entweder das ganze Instrument auf einmal applicirt oder auch der eine oder der andere Theil zuerst. Der innere, sondförmige Theil des Instruments lässt sich nämlich in den rohrförmigen von der einen oder anderen Seite aus einführen, was nach Umständen dienlich ist. (Auf anderen, nicht exponirten Exemplaren ist die Sonde nicht federnd und kann also im Nothfall die Gebärmutter vor der elektrischen Application redresiren).

609. **Sandahl, O. Th.** Stockholm.

Photographien der medico-pneumatischen Anstalt des Ausstellers.

Beschreibung genannter Anstalt und der Wirkungen verdichteter Luft.

Suppl. 37. **Cedergren, J. Th.** Stockholm.  
Künstliche Augen.

*c.* **Uhren.**

Vgl. Theil I (Stat. Mitth.) S. 100.

610. **Linderoth, G. W.** Stockholm.

Thurmuhr.

Wanduhr.

Hausuhr.

Chronometer.

Maschine für Eisenbahnwagen zum Zählen der Meilen.

611. **Theorell, A. G.,** Docent. Upsala.

Zeichnungen und photographische oder lithographische Abbildungen des Meteorographen in der K. K. Central-Anstalt für Meteorologie und Erdmagnetismus in Wien. (Siehe Theil I stat. Mitth. S. 98—100).

Eine astronomische Uhr.

## Gruppe XV.

## Musikalische Instrumente.

## a. Musikalische Instrumente.

Vgl. Theil I (Stat. Mitth.) S. 101.

612. **Billberg, C. H.** Göteborg.  
 Silberne Medaille in Wenersborg 1872.  
 Bronzene dito » Kopenhagen 1872.  
 Goldene dito » Moskau 1872.  
 Concert-Flügel.  
 Pianino.

Die Fabrik wurde im Jahre 1868 angelegt und beschäftigt gegenwärtig 15 Arbeiter mit einem Wochenlohn von ungefähr 20 R:dr.

Fabricirt werden:

Concert-Flügel	von 7 $\frac{1}{4}$ Octav.,	Preis 2,000 R:dr,
Pianino (Cabinets- flügel)	..... » 7	» » 1,000 »
Pianino (einfachere)	..... » 7	» » 850 »
Pianino (kleinere)	» 7	» » 675 »
Tafel-Pianoforte		
(patentirte)	» 7	» » 800 »
Dito (einfachere)	» 7	» » 750 »
Dito dito	» 6 $\frac{3}{4}$	» » 650 »

Der Productionswerth belief sich im verflossenen Jahre auf 32,500 R:dr; an Steuern wurden 200 R:dr bezahlt, von welcher Summe 127 R:dr der Commune zufielen.

Eine Ausfuhr in grösserem Maassstab hat noch nicht stattgefunden, obgleich die Fabrik von Russland grosse Bestellungen erhalten, die sie jedoch in Anbetracht der kurzen Zeit ihrer Thätigkeit nicht hat annehmen können.

613. **Jacobsson, E.** Stockholm.  
 Concert-Flügel.

614. **Malmsjö, J. G.** Göteborg.  
 Erhaltene Preise: in Stockholm 1851, Göteborg 1860, London 1862, Carlstad 1862, Malmö 1865, Stockholm 1866, Paris 1867, Kopenhagen 1872 und Wenersborg 1872.  
 Tafel-Piano.  
 Flügel-Piano.  
 Aufrechtstehendes Piano.

Die Fabrik wurde 1844 gegründet und beschäftigt gegenwärtig ungefähr 40 Arbeiter, die

einen Wochenlohn von 18—30 R:dr erhalten. Sie wird vermittelst einer Dampfmaschine von 8 Pferdekraft getrieben und liefert jährlich ungefähr 150 Pianos, die im Durchschnitt zu 700 R:dr pr Stück verkauft werden.

Der Productionswerth, welcher in den letzten 5 Jahren mit 20—30 tausend R:dr gestiegen ist, betrug im vorigen Jahre 104,000 R:dr und die von der Fabrik entrichteten Steuern beliefen sich auf 1,000 R:dr.

615. **Norberg, J. G. E.** Stockholm.  
 Flügel-Piano.  
 Pianino.

616. **Procopée, Marie.** Stockholm.  
 Kammerorgel.

Während der Ausstellung in Wien durch Herrn L. A. Groth im schwedischen Commissariat empfohlen.

617. **Risberg, J.** Linköping.  
 Orgelharmonium.

618. **Stawenow, L.** Stockholm.  
 Pianino.

Während der Ausstellung in Wien durch Herrn L. A. Groth im schwedischen Commissariat empfohlen.

619. **Wahl, J. W.** Landskrona.  
 Silberne Medaille in Kopenhagen 1872.  
 Blas-Instrumente aus Messing eigener Construction: Basstuba, Tenortuba, Posannen, Tenorhorn, Althorn, Waldhorn, Trompeten und Cornetten verschiedener Art und mit 3, 4, 5 bis 6 Ventilen versehen.

Die Fabrik, welche 1838 angelegt wurde, war die erste in ihrer Art in Schweden.

Als Rohmaterial dient Messing, wovon im vorigen Jahre 6 Centner verarbeitet wurden.

Der Productionswerth betrug 8,000 R:dr.

Der Preis der Instrumente schwankt zwischen 40 und 270 R:dr.

Unbedeutende Ausfuhr hat nach Dänemark, Norwegen und Finland stattgefunden.

## Gruppe XVI.

### Heereswesen.

- a. Heeres-Organisation und Ergänzung.**  
Vgl. Theil I (Stat. Mitth.) S. 101—113.
- b. Truppen-Ausrüstung, Bekleidung, Bewaffnung.**  
Vgl. Theil I. (Stat. Mitth.) S. 114—116.
620. **Königliches Kriegsministerium durch die Intendantur und das Feld-Arzt-Comptoir.** Stockholm.  
Vollständige Bekleidung, Ausrüstung und Bewaffnung eines Artilleristen.  
Desgleichen eines Infanteristen der »indelta« Armee.  
Probe von Tuch, wie es zur Bekleidung schwedischer Soldaten benutzt wird.  
Vollständige Cavallerie-Ausrüstung von Sattelartikeln und Packung.  
Vollständiges ärztliches Feldbesteck, von Alb. Stille in Stockholm angefertigt.
621. **Königliches Kriegsministerium durch das Feldzeugmeister-Amt.** Stockholm.  
Remington-Gewehr.  
Remington-Karabiner.  
Revolver.  
Gewehr- und Karabinertheile nebst den Materialien dazu, welche den Gang der Fabrikation veranschaulichen.  
Patronentheile, welche den Gang der Fabrikation veranschaulichen.  
Pulvereinfüller (Instrument, womit das Pulver in die Patronenhülsen gefüllt wird).
622. **Friberg, H., Lieutenant.** Malmö.  
Hinterladungsgewehr.  
Während der Ausstellung in Wien durch Herrn L. A. Groth im schwedischen Commissariat empfohlen.
623. **Hultman, H. B., Firma S. O. Morell & C:o.** Stockholm.  
Säbel.
624. **Die Actien-Gesellschaft der Waffenfabrik zu Husqvarna.** Jönköping.  
Mention honorable in London 1862.  
Silberne Medaille in Stockholm 1866.  
Bronze-Medaille in Kopenhagen 1872.  
Goldene und silberne Medaille in Moskau 1872.

Remington-Gewehr.  
Remington-Karabiner.  
Gewehrtheile.

Die Fabrik arbeitet jetzt vorzugweise für die schwedisch-norwegische Regierung und werden hauptsächlich Gewehre, Stutzer und Karabiner nach dem Remington-Modelle, sowie auch Revolver, Doppelbüchsen, Bajonete und Säbel angefertigt. — Es sind Senkkolben und Bohrer, die bei der Bearbeitung der Theile benutzt werden, ausgestellt, um die Genauigkeit und Gleichmässigkeit zu zeigen, die durch dieselben erzielt wird.

Die Factorei wurde von Gustav II Adolph 1624 in der Stadt Jönköping angelegt und benutzte man die Husqvarna-Fälle damals nur zum Laufhammer und zur Pulvermühle. Zu Ende des vorigen Jahrhunderts wurde doch die Gewehrfabrik allmählich nach Husqvarna verlegt. Ein Theil der Büchschmiede wanderte aber nach anderen Kirchspielen aus, wo es noch eine Menge in diesem Fache geschickter Schmiede giebt. Die jetzige Gesellschaft bildete sich im Jahre 1867 und die Fabrikation von Nähmaschinen begann im Frühling 1872.

Bei der Factorei sind 360 Männer und 55 Kinder unter 15 Jahren angestellt.

Die Werkstätten werden mit Wasserkraft getrieben, doch gelangen von den vorhandenen 4,000 Pferdekraft nur 200 zur Anwendung.

Die Gewehrläufe waren früher aus Eisen und wurden bei Husqvarna geschweisst, als aber Läufe aus Stahl eingeführt wurden, bezog man sie Anfangs aus Witten an der Ruhr, jetzt aber ausschliesslich von Fagersta. Zu den Mechanismen wendet man nur Bessemerstahl und Eisen von Fagersta und Siljansfors an; Eisen- und Stahldraht wird von Lesjöfors und das Material zu den Kolben, welches 4 jähriges trockenes Birkenholz ist, aus Småland, West- und Östergötland bezogen.

Jährlich werden ungefähr 30,000 Gewehre zu einem Preise von 45 R:dr pr Stück mit 4 % Rabatt bei grösseren Bestellungen angefertigt.

Die Fabrikation der Nähmaschinen ist auf 12,000 Stück jährlich berechnet.

Bei der Gewehr- und Nähmaschinen-Fabrikation sind 187 Arbeitsmaschinen in Thätigkeit.

Der Productionswerth, welcher in den letzten 10 Jahren bedeutend gestiegen ist, betrug im Jahre 1871 1 1/2 Million R:dr; an Steuern wurden in demselben Jahre 3,500 R:dr entrichtet.

Eine geringe Ausfuhr hat nach Frankreich und Süd-Amerika stattgefunden.

Wohnhäuser sowohl aus Holz als Stein sind für die Arbeiter aufgeführt worden und erhalten die Verheiratheten Gartenland und einen Bauplatz, um sich eigene Wohnhäuser aufzubauen.

Die Arbeiter haben eine Kranken- und Begräbniskasse, ferner eine eigene Bude und Markenderei, die sich in einem 4 stöckigen steinernen Hause befinden, welches die Gesellschaft ihnen mit vollständigem Inventar geschenkt hat und wofür sie nur 4 % Zinsen vom Anlagekapital bezahlen. Von diesen Zinsen fällt die eine Hälfte an die obengenannten Kassen und die andere an einen Pensionsfond für bejahrte Arbeiter und Wittwen. Ausserdem giebt es ein Lesecabinet mit mehreren täglich erscheinenden Zeitungen, 2 Schulen, 1 Kirche und ein von den Arbeitern gebildetes Musikchor. Pfarrer, Lehrer und Lehrerin werden von der Gesellschaft besoldet.

Husvarna hat gegenwärtig 900 Einwohner.

Suppl. 38. **Sparre, P. A.**, Graf. Paris.

Ein Hinterladungs-Gewehr vom Aussteller construirt.

Kartuschen dito.

Suppl. 39. **Unge, E. A. M.**, Kapitän. Motala. Infanterie-Gewehr.

### c. Artilleriewesen.

Vgl. Theil I (Stat. Mitth.) S. 116—118.

625. **Ekman, C.** Finspong. (Siehe N:o 11). Kanonen.

Projectile und Kugeln.

Vorderseite einer mit obigen Projectilen durchschossenen Panzerplatte.

Eine Planche aller modernen bei Finspong angefertigten Kanonen.

Modell einer Hinterladungskanone.

626. **Friberg, H.**, Lieutenant. Malmö.

Modell eines Apparates zum Richten der Geschütze in Wurfbatterien.

Während der Ausstellung in Wien durch Herrn L. A. Groth im schwedischen Commissariat empfohlen.

627. **Königliches Kriegsministerium** durch das Feldzeugmeister-Amt. Stockholm.

Lafette.

Munitionswagen.

Feldschmiede.

Modelle zu Artillerie-Beschirung.

Suppl. 40. **Palmerantz, H.** Civil-Ingenieur. **Winborg, J. Th.**, Fabrikant.

Stockholm.

**Unge, E. A. M.**, Kapitän. Motala.

Eine *Kugelspritze* (mitrailleuse à répétition, repeating battery gun) von Helge Palmerantz erfunden.

Diese Kugelspritze hat eine neue und selbständige Construction, ist von der dänischen Orgelgeschütz-Kommission vortheilhaft beurtheilt worden und hat von dem schwedisch-norwegischen Waffen-Comité, nachdem dasselbe die Gatling-Kanone, die französische Mitrailleuse, die Mitrail- leusen von Montigny und Christophe, die bairische und die Nobelsche Mitrailleuse einer Prüfung unterworfen, folgendes Zeugniß erhalten:

*Die Mitrailleuse von Winborg und Palmerantz.*

»Diese Erfinder haben zwei Mitrail- leusen der Prüfung des Comité unterstellt, welches sich jedoch über die Construction derselben nicht ge- nauer auslassen zu müssen glaubt, da die Erfin- dung noch nicht patentirt ist.»

(Hier folgt das Gutachten über die Kugel- spritze N:o 1).

»Die Mitrailleuse N:o 2 von Winborg und Palmerantz hat 10 feste Läufe, die in derselben horizontalen Ebene liegen und gleichzeitig aus einem Magazine welches 250 Patronen enthält, geladen werden. Das Abfeuern der Schüsse kann fast augenblicklich entweder als eine Salve oder Schuss nach Schuss stattfinden. Der ganze Me- chanismus wird durch einen horizontalen Hebel- arm, der an der rechten Seite der Waffe ange- bracht ist, in Bewegung gesetzt.

Die Construction dieser Mitrailleuse ist in dem Grade einfach und solide, dass sie in dieser Hinsicht alle anderen Mitrail- leusen übertrifft und dieselbe für Rost und Pulverschmutz wenig emp- fänglich macht.»

»Auf Grund des Angeführten glaubt das Co- mité über die seiner Prüfung unterstellten Mitrail- leusen folgendes Urtheil abgeben zu müssen:

Die beiden von den Herren Winborg und Palmerantz construirten Mitrail- leusen übertreffen alle anderen und verdient von ihnen die mit den festen Läufen (N:o 2) in Folge ihrer einfacheren und solideren Construction, ihrer grossen Feuer- geschwindigkeit, sowie der Sicherheit und Leicht- tigkeit, mit welcher sie bedient werden kann, den Vorzug.»

Die Kugelspritze wird mit Leichtigkeit von 2 Pferden gezogen und 1 Manne servirt. Die normale Feuergeschwindigkeit ist 10 Schuss in der Sekunde, kann aber bis auf 700 oder 800 Schuss in der Minute gebracht werden.

### d. Geniewesen.

Vgl. Theil I (Stat. Mitth.) S. 118—121.

628. **Königliches Kriegsministerium** durch das Fortifikations-Departement.

Stockholm.

Infanterie-Pionnierwagen mit Zubehör (im allg. Kat. unter N:o 630).

Pontonwagen, 2 Stück von verschiedenen Systemen.

Telegraphwagen.

629. **Friberg, H.** Lieutenant. Malmö.

Modell zu beweglichen Infanterie-Verschan- zungen.

630 (siehe N:o 628).

### e. Sanitätswesen.

Vgl. Theil I (Stat. Mitth.) S. 120—121.

631 (im allg. Kat. unter N:o 633). **Andersson, I. G.**, Major. Falun.

1. Modell eines Feldbettes, welches aus zwei Endbrettern besteht, in deren obere

Kanten konische Aushöhlungen geschnitten sind, in welche zwei Seitenstangen hineinpassen, deren Enden umgekehrt konische Zapfen bilden und also eine feste Verbindung bewirken. Der Boden des Bettes besteht aus starkem Zeuge, welches doppelt genommen ist und die Seitenstangen umfasst; derselbe kann mit Rosshaar, Stroh, Heu oder Moos vollgestopft werden und beim Transporte lassen sich Laken, Decke u. s. w. bequem in demselben verwahren. Will man das Bett höher haben, braucht man nur Steine oder Holzstücke unter die Endbretter zu legen und will man diese ganz entfernen, kann man statt ihrer 4 einfache ungefähr 3 Fuss lange Pfähle gebrauchen, die man mit den konischen Ausschnitten versieht und in die Erde schlägt. — Für Feld-Lazarethe wäre diese Art Betten vielleicht sehr zweckmässig.

2. Modelle zu Schnallen für Siel- und Riemenzeug, bei denen das Hinterstück der Schnalle beweglich ist und aus einer Schraube besteht, auf welcher der Riemen läuft. In Folge der Beweglichkeit des Hinterstückes können die Schnallen leicht im Riemenzeug angebracht oder aus demselben herausgenommen werden, ohne dass es genäht oder aufgetrennt zu werden braucht. Sie sind hauptsächlich für solches Riemenzeug berechnet, welches in Depôts aufbewahrt wird, weil, besonders in dem s. g. Weissleder, die darin enthaltenen Salze in Vereinigung mit der noch vorhandenen Gärbsäure früher oder später das Metall aller Beschläge aus Eisen und Messing in dem Grade angreifen, dass zuerst diese zerfressen werden und dann durch Oxydation auch dem Leder schaden, welches allmählich an allen den Stellen, wo es mit Metall in Berührung kommt, morsch wird, so dass das Siel- und Riemenzeug nach einigen wenigen Jahren, ohne gebraucht worden zu sein, unzuverlässig und bald ganz unbrauchbar wird. Diesem grossen Schaden kann dadurch vorgebeugt werden, dass Schnallen nach obigem Modelle construirt werden, denn dieselben können alsdann leicht ausgeschraubt und besonders aufbewahrt werden. — Ausserdem können stets Reserve-Schnallen mitgeführt werden, so dass

selbst mitten im Manoeuvre entstandene Schäden in den Beschlägen sich schnell beseitigen lassen.

3. Modell eines Feldtisches. Die Tischplatte, welche aus 2 durch aufgenageltes Leder verbundenen Theilen besteht, kann zusammengeklappt werden und bildet dann in Portefeuille-Form eine Art Mantelsack, der mit Tragriemen wie ein Soldatenrännel getragen wird. Der Tischfuss kann mit Riemen an den also formirten Rännel festgeschnallt werden.

#### f. Militärisches Erziehungs-, Unterrichts- und Bildungswesen.

Vgl. Theil I (Stat. Mitth.) S. 121—129.

- 632 (in allg. Kat. unter N:o 631). **Königl. Kriegsministerium durch den Inspector der Militär-Lehranstalten.** Stockholm.

Unterrichtsmaterial, umfassend:

Modelle von Artillerie-Material.

dito > Ponton-Material.

dito > Feldverschanzungen.

Planche-Werk der gebräuchlichen Handgewehre.

Apparat beim Unterricht im Zielen angewandt.

Recognoscirungs-Instrumente.

Reglemente.

Lehrbücher (für Unterofficier-Schulen).

Arbeiten der Zöglinge.

- 633 (in allg. Kat. unter N:o 632). **Wahlfelt, F., Major.** Stockholm.

Hausäbel zum Contrafechten.

Bajonetgewehr zum Contrafechten.

Dolchbajonet.

#### g. Kartographie und Historiographie.

Vgl. Theil I (Stat. Mitth.) S. 129—132.

- Suppl. 41. **Königliches Kriegsministerium durch das topographische Corps.** Stockholm.

Bronze-Medaille bei der Weltausstellung in London 1862 und silberne Medaille 1:ster Klasse bei der Nordischen Kunst- und Industrie-Ausstellung in Kopenhagen 1872.

Eine Uebersichtskarte (welche die Blatteintheilung und die in verschiedenem Maassstabe aufgemessenen Gebiete zeigt).

Photographische Copien von zwei Conceptblättern im Maassstabe von 1 : 50,000

•



Suppl. 42 (im allg. Kat. unter N:o 649). **Brodin, O. A.**, Schiffbaumeister. Gefle.  
Modell eines Dampfschiffes.  
Takelwerk zu einem Dampfschiffe.

Suppl. 43. **Ramsten, H.** Malmö.  
Katzblock.  
Bootblöcke.

642. **Öberg, C. A.** Göteborg.  
Rettungshängematte.

#### e. Land- und Wasserbauten für die Schifffahrt.

Vgl. Theil I (Stat. Mitth.) S. 136—139.

643. **Flobeck, D. W.** Eriksberg, Göteborg.  
Modell zu einem Leuchthurm in  $\frac{1}{12}$  Scala.

644. **Heidenstam, G. von**, Ober-Ingenieur.  
Stockholm.

Mention honorable in Stockholm 1866.

Bronze-Medaille in Paris 1867.

Mention honorable in Kopenhagen 1872.

Silberne Medaille in Moskau 1872.

Modell aus Metall zu einem Leuchthurm aus Eisen (schwedische Construction).

Diese Leuchthürme werden ausschliesslich aus schwedischem Eisen bester Qualität gemacht.

Die Vortheile, welche diese Thürme vor anderen eisernen Thürmen nach anderen Constructionen besitzen, sind: billiger Preis, Leichtigkeit zu transportiren, an schwer zugänglichen Stellen ans Land zu setzen und zu errichten, geringe Schwere und schuelles Zusammensetzen ohne Baugerüst und andere kostbare Vorkehrungen.

Sie können ohne Schwierigkeit auf jeglichem Boden aufgeführt werden.

Leuchthürme dieser Construction (auf welche der Erfinder in Schweden Patent hat) sind schon seit 1862 für den schwedischen Staat jährlich angefertigt worden und im vorigen Jahre sind auch Bestellungen von Russland und Frankreich eingegangen.

Suppl. 44. **Kongl. Lothsen-Commando.**  
Stockholm.

Beschreibung schwedischer Leuchthürme.  
Leuchthurm-Karten.

Zeichnung eines eisernen Leuchtschiffes.

#### f. Hydrographie.

Vgl. Theil I (Stat. Mitth.) S. 140—142.

645. **Arwidsson, T.** Stockholm.

Nautische und hydrographische Instrumente.

646. **Königliches Seekarten-Comptoir.**  
Stockholm.

Seekarten.

647. **Lyth, G. W.** Stockholm. (Siehe N:o 603).  
Nautische Instrumente.

648. **Otter, C. G. von**, Freiherr. Stockholm.  
Signalapparate mit dazu gehöriger Controlmaschine.

649 (siehe Suppl. N:o 42 S. 84).

650. **Ramsten, H.** Malmö.

Patentlog.

Kurslineal (Transporteur).

## Gruppe XVIII.

### Bau- und Civil-Ingenieurwesen.

#### a. Baumaterialien.

Vgl. Theil I (Stat. Mitth.) S. 142—147.

651. **Ekman, C.** Finspong. (Siehe N:o 11).  
Nägel verschiedener Dimensionen.

652. **Hamilton, G.**, Graf. Hönsäter, Mariestad.  
Portland-Cement von Hönsäter.  
Probe von geformtem Cement.

653. **Lundberg, A. W.** Lomma, Malmö.  
Agenten in Kopenhagen, Malmö, Stockholm und Göteborg.  
Silberne Medaille in Moskau 1872.  
Portland-Cement.

Proben, welche die Haltbarkeit desselben darthun.

Die Fabrikation begann im Jahre 1872 und sind damit gegenwärtig 50 Arbeiter beschäftigt. Die Fabrik wird vermittelst einer Dampfmaschine von 60 Pferdekraft getrieben und lieferte im letzten Jahre 20,000 Tonnen Cement, die in Schweden und nach Dänemark verkauft wurden.

Beim Verkauf en gros werden 5 % Rabatt bewilligt.

Suppl. N:o 45. **Wallákra Steinkohlen-Actien-Gesellschaft** durch A. Gödecke.  
Billesholm, Helsingborg. (Siehe N:o 1).  
(Im allg. Kat. unter N:o 656).

Feuerfester Thon.

**b. Pneumatische Apparate etc.**

Suppl. 46. **Kuntze & C:o.** Stockholm. (Im allg. Kat. unter N:o 662).

Agenten in Göteborg, Christiania, Paris, St. Petersburg, Helsingfors und Abo.

Medaillen: in Stockholm 1866, Paris 1867 und Moskau 1872.

Patentirte pneumatische Klingelzüge (Luft-telegraph).

Vollständiger Apparat für Wohnungen oder Gasthäuser.

Einfacher Wecker.

Continuirlicher Wecker.

dito dito mit Gewicht.

Einfacher Signalapparat.

dito dito mit Nummern.

dito dito mit Zeiger.

Apparat mit Rückantwort!

Apparat für ein Badhaus im Gefängniß. Fabriksglocke.

Lärmapparat an Thüren als Vorsichtsmassregel gegen Einbruch.

Während der Ausstellung in Wien durch Herrn L. A. Groth im schwedischen Commissariat empfohlen.

Von diesen Apparaten findet Ausfuhr nach Russland, Finland, Norwegen, Dänemark, Frankreich und Westindien Statt.

**d. Materiale für Strassen und Eisenbahnen.**

Suppl. 47. **Die Actien-Gesellschaft Degerfors.** Degerfors in Wermland. (Siehe N:o 3. 17). (Im allg. Katalog unter N:o 594).

Eisenbahnschienen.

Suppl. 48. **De Maré, A.** Ankarsrum. (Siehe N:o 3. 22). (Im allg. Katalog unter N:o 595).

Eine Kreuzung.

Ein Modell zu einer Kreuzung aus Guss-eisen.

654. **Sandberg, C. P.,** Civil-Ingenieur, Inspector über Eisenbahnmaterialien. N:o 19 Great George Street, Westminster, London.

Telford's Preis des Civil-Ingenieur-Vereins in London 1868.

Goldene Medaille vom Kaiser in Russland 1872.

Sectionen von Eisenbahnschienen nebst Zeichnungen und Beschreibungen.

Der Aussteller ist seit 1860 als controlirender Ingenieur für das Eisenbahnmaterial der schwedischen Staats- und Privat-Bahnen angestellt und

hat in dieser Zeit Aufträge für skandinavische, russische und amerikanische Eisenbahn-Directionen hinsichtlich Anschaffung von Eisenbahnmaterial ausgeführt.

655. **Sahlbom, W.** Stockholm.

Geräthe zu Weg- und Wasserbauten.

Karten, welche die Entwicklung des schwedischen Eisenbahnnetzes von 1855 bis 1872 incl. zeigen.

656 (siehe Suppl. N:o 45. S. 84).

657. **Königliche Eisenbahn-Trafikverwaltung.** Stockholm.

Eisenbahnkarte von Schweden.

Suppl. 49. **Königliche Direction der Eisenbahnbauten.**

Technisch-öconomische Beschreibung der Stammbahnen nebst Abbildungen.

**g. Pläne und Modelle für billige Wohnhäuser.**

658. **Ekman, C.** Finspong. (Siehe N:o 11). Risse zu verschiedenen Arbeiterwohnungen.

659. **Mattson, N. P.** Göteborg.

Risse zu Arbeiterwohnungen.

660. **Bergander, C. J.** Göteborg. (Siehe Suppl. N:o 15 1/2. S. 53).

Eisschrank.

Kochapparate.

661. (Siehe Suppl. N:o 15 S. 53).

662 (siehe Suppl. N:o 46. S. 85).

**h. Ventilation, Heizungsanlagen, Wasserleitungen etc.**

663. **Lundgren, B. Hj.** Stockholm. (Siehe N:o 494).

Agent in Christiania Fr. Sandberg.

Achtkantiger Kachelofen.

664. **Sahlström, C. A.** Wenersborg.

Gaswärmeapparat.

Wasserreinigungsapparat.

665. **Wiman & C:o.** Stockholm.

Modelle von patentirten luftwechselnden Kachelöfen.

Dampfkachelöfen und Caloriferen aus Ziegeln und Risse derselben.

Während der Ausstellung in Wien durch Herrn L. A. Groth im schwedischen Commissariat empfohlen.

666. **Wiman, E. A.** Stockholm.

Zeichnungen zu Wärme- und Luftwechsellungsapparaten:

**i. Cultur-Ingenieurwesen.**

667. **Åkerman, Ph.** Malmö.

Hydrographische Karten.

☉ Drei Niveau- und Nivellirungskarten.

## Gruppe XX.

### Das Bauernhaus mit seinen Einrichtungen und seinem Geräthe.

#### a. Modelle und Zeichnungen von Bauernhäusern.

Vgl. Theil I (Stat. Mitth.) S. 150—163.

668. Mandelgren, N. M. Stockholm.  
 Riss zu einem Bauernhause in Schweden (waldlose Gegend.)  
 dito > dito > > (bergige dito).

## Gruppe XXI.

### Die nationale Hausindustrie.

Vgl. Theil I (Stat. Mitth.) S. 163—164.

669. Allgemeines Institut für Taubstumme und Blinde. Manilla, Stockholm. Arbeiten taubstummer Zöglinge.
670. Allgemeines Institut für Taubstumme und Blinde. Manilla, Stockholm. Arbeiten blinder Zöglinge.
671. Andersson, E. Gagnef. Wollenes Zeug (Preis 3 R:dr per Fuss).
672. Andersson, Sven. Kinna Sanden, Borås.  
 Agenten: in Stockholm Flygare & C:o.  
 > Örebro F. C. T. Hoffman.  
 > Christiania A. L. Gulbrandsen.  
 Goldene Medaillen: in Stockholm 1868, Wenersborg 1872.  
 Silberne Medaillen: in Stockholm 1866, Wenersborg 1869, Borås 1870, Göteborg 1871 und Kopenhagen 1872.  
 Bronze-Medaillen: in Paris 1855, London 1862, Malmö 1865.  
 Mention honorable in Paris 1867.  
 Baumwollene, ganz- und halbwollene, ganz- und halbleinene Zeuge.  
 Sophamatten.  
 Der Exponent, welcher die Fabrikation im Jahre 1838 begann, giebt 3,500 Personen Beschäftigung.  
 Die Fabrikate werden in Schweden und Norwegen abgesetzt.
673. Arbeitsanstalt für Blinde. Stockholm.  
 Nähtisch.  
 Papierkorb.  
 Speisekorb.  
 Blumentisch.
674. Bonde, C., Graf. Kjesäter, Wingäker. Festkleid für Weiber, Puffärmel-Tracht, Alltagskleid, Kleidungsstücke für Männer, Verschiedenes, } aus Wingäker.
675. Claeson, A. Uddebo, Svenljunga. Silberne Medaille in Stockholm 1868 und Göteborg 1871. Bronze-Medaille in Wenersborg 1869 und Borås 1870. Wollene Halstücher auf Jacquard-Stühlen gewebt.  
 Die Fabrikation nahm im Jahre 1866 ihren Anfang und sind damit gegenwärtig 50 Weiber mit einem Tagelohne von 1½ R:dr in ihren Wohnungen beschäftigt.  
 Im verflossenen Jahre wurden 9,000 Dutzend Halstücher fabricirt und belief sich der Productionswerth, der sich in den letzten 5 Jahren verdreifacht hat, auf 120,000 R:dr.
676. Düben, G. von, Freiherr. Stockholm. Gegenstände aus Lappland.  
 Die Theile von Schweden-Norwegen und Finland-Russland, in denen es Lappen giebt, haben einen Flächeninhalt von ungefähr 800 geogr. □ M. und liegen im Allgemeinen nördlich vom 66° N.B., obgleich in Schweden-Norwegen vereinzelte Lappen bis zum 63° hinab vorkommen. Innerhalb dieses Gebietes treten sie doch nicht bis an die Ostsee hinan, sondern 10 bis 20 Meilen von ihr entfernt auf; (an der norwegischen Küste wohnen sie auch nicht südlicher als in Trondenes oder bis zum 69° N.B. und ist ihr eigentlicher Aufenthalt da ebenfalls das Innere des Landes). Das Land ist nach der Küste hin mit ausge-

dehnten Fichten- und Tannenwäldern bedeckt, wogegen im Innern desselben grosse fischreiche Seen und Sümpfe sich befinden, zwischen welchen mit Birken bestandene Bergrücken sich hinziehen, die von dem in der Mitte des Landes befindlichen und von nordost nach südwest sich erstreckenden Hochplateau »Kölen« auslaufen, von welchem sich theils nackte theils schnee- und eisbedeckte Berge erheben, auf denen die langen und zahlreichen, in den Bottnischen Meerbusen ausmündenden Flüsse ihre Quellen haben. In Norwegen wird das von Lappen bewohnte Gebiet grösstentheils von hohen Gebirgen und Plateaux gebildet, zwischen welchen kurze und enge weidreiche Thäler liegen, die von kurzen Flüssen, welche steil in die tiefen vom Ocean gebildeten Fjorde hinabstürzen. In Finland-Russland besteht der innere Theil Lapplands aus grossen wasserreichen Waldebeneben, zwischen denen hier und da niedrige Berg Rücken (Maanselkä) oder waldlose Berge liegen, und nach Norden und gegen das Meer hin aus waldlosen »Tundror«: öde, moosbewachsene Flächen, auf welchen der Erd frost nie ganz verschwindet.

Innerhalb dieses ausgedehnten Gebietes wechseln Vegetation und Klima bedeutend. Am mildesten ist dasselbe nach der norwegischen Meeresküste hin und im übrigen Lappland in dem tiefer gelegenen Theile oder in der Region der Nadelhölzer. In und über derselben beginnt die Region der Birke, dieser folgt die der Weide, dann die von Empetrum und der Zwergbirke (*Betula nana*), hierauf das nackte, nur von vereinzelt Azalea oder Ranunkeln gezierte Gebirge und endlich der ewige Schnee, aus welchem schroffe Berggipfel hervorragen.

In Folge der hohen nördlichen Lage, grösstentheils über dem Polarkreise, steht die Sonne daselbst während des Sommers fast beständig am Firmamente, während des Winters herrscht dagegen Mangel an Sonnenlicht. Der erstere Umstand verursacht eine sehr schleunige Entwicklung der Vegetation, so dass Gerste, die vor dem 1 Juni gesät wird, schon vor dem 15 August zur Ernte reif ist. Die hauptsächlichsten Vertreter des Thierreiches sind: Bär, Wolf, Vielfrass, Fuchs, Eisfuchs, Elenthier (spärlich), wildes Rennthier, Hase, Eichhorn, Auerhuhn, Birkhuhn, Lagopus, Haselhuhn, Gänse und Enten, Schwan, Kranich und zahlreiche Fischarten, namentlich Lachs und Forellen.

Das Volk, die Lappen, nennt sich selbst Same, Sabme oder Same-lads und ist sowohl durch seine Körperbildung als durch gewisse uralte Sitten und seine frühere Religion ein von allen anderen streng geschiedener Volksstamm. Seine Sprache gehört zum Altai- oder ugorischen Sprachstamme, in welchem es mit dem Finnischen am nächsten verwandt ist, das im Lappländischen noch einen Theil älterer Formen und Wurzeln, die es bei der Entwicklung verloren, wiederfindet.

In physischer Hinsicht zeichnen sich die Lappen durch kleinen Wuchs, zarten aber sehnigen Körperbau aus, wobei sie im Allgemeinen in Folge der starken Körperbewegung und der animalischen Kost hager sind. Die Farbe der Haut, des Haares und der Iris ist braun, der Bartwuchs schwach, die Backenknochen sind hervorstehend, das Kinn ist vorgeschoben, die Augenspalten sind

horizontal, die Form des Schädels ist stark brachycephal (index 83,5) mit etwas hervorstehendem Oberkiefer. Die Augen sind in Folge des Rauches in ihren Wohnungen und des Sonnenglanzes von See und Schnee oft krank. Hinsichtlich des Charakters sind sie friedliebend, gutmüthig, ehrlich, im Grunde und unter einander humoristisch, durch den Druck der an Zahl und Stärke ihnen überlegenen Nachbarn hat sich aber Argwohn und Hinterlist bei ihnen ausgebildet.

Die beständige Einwirkung des Rauches und der starke Wechsel von anhaltendem Licht und Dunkel nebst der Augenkrankheit veranlassen habituelles Zusammenziehen der Augenbraunen, was ihnen ein melancholisches Aussehen verleiht, — ein Zug, der vielleicht auch von dem Bewusstsein der vergleichungsweise ungünstigen Verhältnisse, in denen sie leben, hervorgerufen wird.

Sie sind beharrlich in ihrer Arbeit und ihren Entschlüssen, sparsam, wenn nicht die Versuchung zum Trunk an sie herantritt, der sie schwer widerstehen können. Ferner sind sie mild gegen Weib und Kind, freundlich, treu und hilfreich unter einander, doch bedingen ungleiche Vermögensverhältnisse verschiedenes Ansehen. Mit einer seltenen Geschicklichkeit verfertigen sie Alles, was sie in ihrer Haushaltung brauchen, ausgenommen Zeuge und Metallarbeiten; namentlich sind sie im Holz- und Hornschnitzen sehr geschickt und die Weiber verfertigen sehr feine Broderien aus Seide und Zinndraht. Sie lieben Zierathen, schöne Farben, Flitter und Geklapper und setzen hohen Werth auf Gegenstände aus Silber und auf Kupfergeschirr. Ihre Kleider nähern sie sich selbst theils aus wollenem Zeuge (Wadmal) theils aus gegerbtem oder ungegerbtem Rennthierleder mit aufsitzendem Haar, welche letztere Tracht im Winter getragen wird. Sämmtliche Kleidungsstücke aus Leder, wie auch die Schuhe, werden mit einem Faden genäht, der aus den Sehnen der Vorder- und Hinterfüsse oder des Rückens vom Rennthiere verfertigt ist, und wird ein ähnlicher Faden auch bei den Broderien aus Zinn, mit denen sie ihre Sommertracht (Kapte) oder das Geschirr der Rennthiere schmücken, gebraucht.

Ihre Nahrung, nämlich Fleisch, Milch und Käse, beziehen sie zum grössten Theile von ihren Rennthierherden, doch nähren sich auch einige hauptsächlich von Fisch.

Kleineres Wildpret und Grauwerk liefernde Thiere werden von den in den Waldgegenden wohnenden Lappen viel gejagt, wogegen die s. g. Gebirgslappen der Jagd nur zum Zwecke der Verfolgung und Ausrottung der ihren Herden schädlichen Raubthiere oder der Gewinnung von Pelzwerk obliegen. Obgleich die Nahrung grösstentheils animalisch ist, fehlt doch selten Mehl (aus Gerste) zu Brei und Brod, welches ohne Hefe gebacken wird; ansserdem pflegen sie die Rennthiermilch mit Rumex-Arten, Mulgedium und Archangelica zu versetzen, was sie für eine Delicatsse, »Jobmo« genannt, halten. Eine andere ist das Mark aus den Knochen der Extremitäten des Rennthieres, welches durch Zermahlen in derselben Weise erhalten wird, wie es ehemals bei den Völkern der Pfahlbauten- und Rennthier-Periode in Süd-Europa gebräuchlich war. Der Gebrauch des Kaffees hat in den letzteren Jahren

unter den Lappen, zu ihrem öconomischen Nachtheile, sehr um sich gegriffen. Noch mehr ist dies aber mit dem Branntwein der Fall, der in gewissen Theilen, wie in den Lappmarken von Piteå, zu grossem Schaden in Uebermaass getrunken wird, an anderen Orten dagegen, besonders in den nördlichen Lappmarken von Schweden und Norwegen, in Folge religiöser Bewegungen abgenommen hat. Der Tabak wird sowohl zum Rauchen (meistentheils unter den Gebirgslappen) als auch zum Schnupfen und Kauen (hauptsächlich unter den Waldlappen) angewandt.

Die Lappen, welche die alte Lebensweise beibehalten haben, wohnen in Zelten von Segeltuch oder Wadmal oder auch in konischen »Kåtor«<sup>\*)</sup>, die aus gespaltenem Holze oder schmalen Holzstämmen aufgeführt und mit Birkenrinde, Torf oder Stein gedeckt sind; diejenigen wiederum, welche zu Ackerbau und Viehzucht übergegangen sind, wohnen in hölzernen Häusern. Die Meisten besitzen Rennthiere, die Letztgenannten auch Kühe und Ziegen, während sie ihre Rennthiere von nomadisirenden Stammverwandten hüten lassen.

Die meisten Lappen, welche Rennthiere besitzen, sind Nomaden, jedoch in zweifacher Weise. Die s. g. *Waldlappen* haben einige festen Kåtor aus Holz, zwischen denen sie während des Sommers hin und her ziehen, je nachdem der Vorrath an Weide ist; zur Winterzeit wandern sie mehr oder weniger weit in die Wälder an der Küste (Bottnen) hinab und kehren in jedem Frühling in ihr Revier zurück, in dessen Wäldern sie während des Sommers sich aufhalten.

Die *Gebirgslappen* wandern in jedem Frühjahr aus dem Waldlande nach den Gebirgen hinauf, wo die meisten von ihnen den Sommer zubringen, indem sie von dem einen Weideplatze nach dem andern ziehen und ihre Zelte in der Region der Birke oder Weide aufschlagen. Eine grosse Anzahl geht doch über das Gebirge nach der norwegischen Küste hinab (meistens von den Torneå-Lappmarken nach dem Tromsö-Amt), wo sie sich dann den Sommer über aufhalten. Im Herbst kehrt die Mehrzahl über das Gebirge oder von demselben in das schwedische Waldland zurück, wo sie während des Winters umherstreifen.

Die meisten lapp'schen Nomaden gehören zu Schweden; die norwegischen Lappen sind theils Gebirgslappen theils an den Küsten oder den Flüssen Finmarkens als Fischer ansässig; die finnisch-russischen sind grösstentheils Fischer und besitzen nur wenige Rennthiere, die vorzugsweise zum Fortschaffen der Reisenden oder zum Transport von Waaren und Proviant benutzt werden.

Da in letzterer Zeit und besonders in den Jahren 1840—1850 in Schweden-Norwegen von Seiten der Regierung zur Verbesserung des Zustandes der Lappen viel gethan worden ist, hat sich ihre Anzahl erweislich vermehrt. Nach den letzten officiellen Angaben betrug dieselbe in

Norwegen (1865) ..... 17,178.  
Hierzu kommen 1,048 Individuen  
von gemischter lappisch-norwegi-

<sup>\*)</sup> Das lapp'sche Wort *Kåte* ist das französisch-englische *cot, cottage*, das schwedische *kåja*, das deutsche *Hütte*; das norwegisch-lapp'sche Wort *gamma* ist von *kammar*, vornordisch *skamma, skamjo* hergeleitet. Der Name der Wohnstätte zeigt demnach auf fremden Ursprung hin.

scher Race und 909 von lappisch-finnischer.

Schweden (1870) .....	6,702.
Finland .....	615.
Russland (1859) .....	2,207.

Summa 26,702,

von denen die schwedischen, norwegischen und finnischen zusammen ungefähr 360,000 Rennthiere besitzen.

(Siehe Näheres »Lappland och Lapparne« von Gust. von Düben, Stockholm 1873).

677. **Ehrensvärd, C. A.**, Graf. Göteborg.  
Brodirtes Leinentuch (Wand- und Bankbekleidung).  
Wollene Matte mit eingewebten Figuren.  
Wollene Matte.  
Leinene und wollene Matten.  
Matte mit weissem Grunde.  
Teppich aus Eisbärenfell.
678. **Hederström, O. R.** Pajala.  
Gegenstände aus Lappland.
679. **Hemberg, E. P. A.** Neder-Kalix.  
Arbeiten aus Holz und Horn, Zierathen aus Silber u. s. w. aus Lappland.
680. **Hessel, E.** Sundsvall.  
Arbeiten aus Birkenrinde.
681. **Holm, F. W.** (taubstumm). Stockholm.  
Schatulle. Schachspiel.
682. **Landwirthschaftliche Gesellschaft im Stockholm-Län.** Stockholm.  
Proben von Hausarbeiten, wie Zeuge und Garn aus Wolle, Flachs und Hede.
683. **Ringius, L. A.** Piteå.  
Gegenstände aus Lappland.
684. **Sahlström, C. A.** Wenersborg.  
Gewebe.
685. **Schwedische Ausstellungscommission.** Stockholm.  
Nationaltrachten aus den Kirchspielen Leksand, Mora und Rättvik in Dalarne, aus Wingåker im Södermanland-Län, aus Varend in Småland und von Herrestad und Jerrestad in Skåne; eine Lappen-Familie mit Zelt und Rennthier; zwei Militär-Figuren.
686. **Sundberg, E. G.** Stockholm.  
Gegenstände aus Lappland:  
Verlobungs- und Trauring aus Silber.  
Silberne Schnalle.  
Branntweinschale aus Silber.  
Lothbüchse.
687. **Svensson, S.** Harpebohl. Borås.  
Agenten: in Stockholm E. W. Levin.  
in Trondhjem P. G. Svensson.  
Silberne Medaille in Borås 1870.  
Bronze-Medaille in Wenersborg 1872.  
Baumwollene und halbwoollene Waaren.

Der Exponent, welcher seine Fabrikation im Jahre 1868 begann, giebt ungefähr 800 Personen Arbeit.

Die Fabrikate werden in Schweden und Norwegen abgesetzt.

688. **Der Verein für Alterthümer in Dalarna.** Falun.  
Antike Sachen.
689. **Wallroth, I. F.** Hernösand.  
Gegenstände aus Lappland.
690. **Åberg, O. W., Dr. med.** Norrköping.  
Gedrechselte Sachen aus Elfenbein.
691. **Ingemansson, N.** Österslöf.  
Decke.

692. **Larsson, N.** Båstad.  
Decke.

693. **Rasmusson, O.** Nosaby.  
Decke.

694. **Larsson, P.** Österslöf.  
Decke.

695. **Pehrsson, O.** Österslöf.  
Decke.

Suppl. 50. **Johnsdotter, Ingrid.** Hörby.  
Blauer Shawl.

Suppl. 51. **Larsson, Ingrid.** Agerum.  
Garn.  
Zwirn.

## Gruppe XXIV.

### Objecte der Kunst und Kunstgewerbe früherer Zeiten.

#### b. Sogenannte Objets d'art.

Vgl. Theil I (Stat. Mitth.) S. 168—169.

- Bielke, A., Graf.** Stockholm.  
Eine Broderie aus dem 17 Jahrhundert mit Figuren.
- Bonde, C. J., Freiherr.** Eriksberg, Walla.  
Service aus Holz vom 16:ten Jahrhundert.
- Brusewitz, G., Intendant des Göteborger Museums.** Göteborg.  
Verschiedene Bleifeder-Zeichnungen.  
Catalogue illustré du musée de Gotembourg.  
Verschiedene kleinere archäologische Zeichnungen.
- Dahlgren, C.** Stockholm.  
Kunstindustrie-Producte.
- Das Göteborger Museum.** Göteborg.  
(Vgl. Theil I, Stat. Mitth. S. 166).  
Geldkiste.  
Weberkamm aus Rennthierhorn.  
Silberner Löffel aus dem 16 Jahrhundert.  
Silberner Trauring.  
Silberne Schale.  
Zwei verzierte Kummete.  
Trense.  
Klingbeutel.  
Thürklinke.  
Eine norwegische Arbeit aus Birkenrinde.  
Eine ältere wollene Decke.  
dito dito.
- Holmblad, H., Notar.** Stockholm.  
Grosse silberne Medaille in Moskau 1872.

Em. Swedenborgii Autographa. Editio photolithographica, Holmie 1867—1870.  
Preis 450 Gulden.

P. J. von Strahlenberg's Beschreibung Russlands und Sibiriens mit einer Karte. Stockholm 1730. Preis 25 Gulden.

Vita beati Brynolphi, Episcopus Scarense. Preis 25 Gulden.

Tobie Comedia von Ol. Petri, photolithographischer Abdruck der Ausgabe des Jahres 1550.

Notices au sujet de l'écol des Arts et Metiers à Stockholm ramassées comme manuscrit par H. Holmblad.  
Gravuren.

Die aus Russland zurückkehrende kaiserl. französische grosse Armee im December 1812 in der Königsstrasse zu Berlin.

Album autographique de Charles XII, ses guerriers et ses hommes d'état. Tom I & II.

Album autographique de ministres étrangers accrédités à la cour de Suède.

Gallerie des savants et des artistes celebres en Suède par J. G. Sandberg, peintre d'histoire.

Zwei Trinkhörner. Preis 550 Gulden.

- Das Kunstindustrie-Museum des schwedischen Gewerbe-Vereins.** Stockholm. (Siehe Theil I, stat. Mitth., S. 165—166).  
Gewebe.

8. **Lowen, A.**, Freiherr. Stockholm.  
Arbeiten von verschiedenen seidnen Lappen  
aus dem 17 Jahrhundert.  
Ein Tisch.  
Eine Schale mit Deckel.  
Eine Trinkkanne.  
Eine s. g. Bacchus-Kapelle.
9. **Malmström, A.**, Professor. Stockholm.  
Gewebe und Broderien aus älteren Zeiten.
10. **Das Museum Smålands.** Wexiö.  
Holzarbeiten,  
Nationaltrachten,  
Zierathen,  
Gewebe, } aus älteren Zeiten.
11. **Rålamb, E.**, Freiherr. Granhammar,  
Stockholm.  
Eine brodirte Decke aus dem 18 Jahr-  
hundert. Preis 1,000 R:dr.
12. **Sammlungen König Karl XV.**  
Aeltere Arbeiten aus Holz und Elfenbein.
13. **Stjernstedt, A. W.**, Freiherr. Stock-  
holm.  
Holzarbeiten aus älteren Zeiten.
14. **Tauvon, I.** Stockholm.  
Trinkbecher aus dem 17 Jahrhundert.
15. **Der Verein für Alterthümer in Da-  
larne.** (Siehe N:o 688).  
Alterthümer aus Dalarne.
16. **Wallis, A. B.** Dybeck, Ystad.  
Ehemalige Zierathen aus Silber der Bauern  
in Skåne.

## Gruppe XXV.

### Bildende Kunst der Gegenwart.

Vgl. Theil I (Stat. Mitth.) S. 169—177.

#### b. Sculptur.

**Borjesson, John.** Kopenhagen.  
1. Ein schlafendes Mädchen. Preis in  
Marmor 10,000 Frs.

**Kjellberg, F.** Stockholm.  
2. Faun.

#### c. Malerei.

**Arborelius, O.** Stockholm.  
3. Landschaft in Dalarne. Preis 300 Flor.  
4. Ansicht vom Sunde mit Kroneborg.  
(Erinnerung von Hamlet). Preis 300 Flor.  
5. Hafen (La piccola Marina) bei Sor-  
rento. Preis 300 Flor.  
6. Ansicht von Copo di monte di Sor-  
rento. Preis 300 Flor.

**Bergh, Edv.** Stockholm.  
Medaille 3:ter Klasse in Paris 1867.  
7. Am Ufer des Mälar.  
8. Im Birkenwalde.  
9. Fischerdorf im Bohuslän.

**Billing, Th.** Stockholm.  
10. Sommerabend am Mälar, Eigenthum  
Ihrer Majestät der Königin-Wittwe.

**Börjesson, Agnes.** Düsseldorf.  
11. Der Abschied. Preis 1,600 Gulden.

**Fagerlín, F.** Allner bei Hennef a. d. Sieg.  
Medaille 3:ter Klasse in Paris 1867.  
12. Der abgewiesene Freier. Preis 2,000  
Th. Pr. C.

**Helander, S.** Düsseldorf.  
13. Vor der Balle. Preis 2,500 R:dr.

**Hermelin, O. von.** Paris.  
14. Herbstlandschaft.

**Jernberg, A.** Düsseldorf.  
15. Ein Markttag. Preis 5,000 Th. Pr. C.  
16. Vorbereitungen zum Festmahle. Preis  
2,000 Th.  
17. Zwölf Uhr. Preis 1,000 Th.

**Kallenberg, A.** Düsseldorf.  
18. Schwedische Küstenlandschaft. Preis  
2,300 R:dr.

**Lindgren, Amalie.** Stockholm.  
19. Portrait von A. Tidemand, dem Mu-  
seum zu Göteborg gehörig.  
20. Der Mutter kleine Helferin.

**Nordgren, Axel.** Düsseldorf.  
21. Wintermorgen. Preis 800 Gulden.  
22. Schwedisches Küstenbild.

**Nordenberg, B.** Düsseldorf.  
23. Eine Hochzeit in Blekinge.

**Rosen, G., von.** Graf. Stockholm.  
24. König Erich XIV. Eigenthum des  
National-Museums.

25. Portrait des Grafen von R.  
 26. Portrait des Autors.  
 27. Herr Thure Jönsson kehrt vom Reichstage zu Westerås zurück. (Radirung).  
 28. Göran Pehrsson betrachtet vom Fenster den schimpflichen Einzug des Herrn Sture in Stockholm. (Radirung).  
 29. Wirthshauscene. (Radirung).  
**Schwerin, Amelie von.** Düsseldorf.  
 30. Landschaft. Preis 750 Gulden.

- Wahlberg, A.** Paris.  
 31. Landschaft in Westergötland. Preis 10,000 Frs.  
 32. Küstenpartie im Bohuslän (Mondschein). Preis 8,000 Frs.  
**Winge, M.** Stockholm.  
 33. Der Kampf Thors mit den Riesen, dem National-Museum gehörig.  
**Dietrichson, Mathilde.** Stockholm.  
 34. Familie-Scene.  
 35. Der Abschied.

## Gruppe XXVI.

### Erziehungs-, Unterrichts- und Bildungswesen.

Vgl. Theil I (Stat. Mitth.) S. 177—201.

696. **Allgemeines Institut für Taubstumme und Blinde.** Manilla, Stockholm. Mention honorable in Dublin 1864, in Stockholm 1866 und in Kopenhagen 1872.  
 Bronze-Medaille in Paris 1867.  
 Mention honorable in London 1871.  
 Goldene Medaille in Moskau 1872.  
 Unterrichtsmaterial für Taubstumme und Blinde nebst Arbeiten von denselben.  
 Das Institut für Taubstumme wurde 1809 und die Abtheilung für Blinde 1846 gegründet; in jenem sind gegenwärtig 193 und in dieser 58 Zöglinge. Seit Gründung des Institutes sind in demselben 900 Taubstumme, von welchen mehr als 800 nach ihrem Austritte nützliche Mitglieder der menschlichen Gesellschaft geworden sind, und 200 Blinde aufgenommen gewesen.  
 Im vorigen Jahre sind  
 1,723 grössere und kleinere Schuhmacher-Arbeiten,  
 698 " " Schneider- dito,  
 1,428 " " Schmiede- dito,  
 10,000 " " Buchbinder- dito,  
 135 " " Tischler- dito,  
 verschiedene " " Buchdrucker dito,  
 namentlich Lehrbücher, und von den Mädchen 2,066 grössere und kleinere Handarbeiten ausgeführt worden.  
 Aus der Abtheilung für Blinde sind 1176 Arbeiten hervorgegangen, wie Körbe, Matten, gestrickte und genähte Sachen und Bürsten aus Piasava Gras.  
 Für die Blinden wird der ihnen zukommende Netto-Gewinn in der Sparbank deponirt und beliehen sich die für Rechnung der Blinden im vorigen Jahre gemachten Deposita auf 821 R:dr. Ausserdem erhalten sie bei ihrem Abgange alle zu ihrem Gewerbe nöthigen Werkzeuge und Arbeitsmaterialien, um ihre industrielle Wirksamkeit beginnen zu können.
697. **Andersson, N. J.,** Professor. Stockholm. Naturgegenstände und Präparate als Material für den Anschauungsunterricht.  
 698. **Bergström, C. A.** für die Gewerbeschule in Borås.  
 Ein gesägtes Nähkästchen.  
 Ein Brodbrett nebst Messer.  
 Ein Thermometer.  
 Fächer.  
 699. **Dannfelt, H.,** Student. Stockholm.  
 Flora Sueciæ exsiccata, 1,400 Species. Preis 200 Gulden.  
 Sammlung schwedischer Mineralien. Preis 75 Gulden.  
 700. **Ekman, C.** Finspong. (Siehe N:o 11).  
 Arbeiten von Schulkindern in Finspong angefertigt.  
 Schulbücher.  
 Siss des neuen Schulhauses.  
 701. **Der Gewerbe-Verein im Elfsborg-Län.** Borås.  
 Arbeiten von Schülern der mit den Volksschulen vereinigten Gewerbeschulen.  
 702. **Die Gesellschaft »die Freunde der kleinen Vögel«.** Göteborg.  
 Eine Sammlung von Gegenständen, welche auf die Organisation und Wirksamkeit der Gesellschaft hindeuten.  
 703. **Hallberg, B. W.** Landskrona.  
 Solfa-Notendruck.  
 764. **Holm, F. W.** (taubstumm). Stockholm.  
 Modell zu einem Gymnastikgebäude.

705. **Königliches Kultusministerium.**  
Stockholm.  
Goldene Medaillen in London, Paris und Moskau für Unterrichtsmaterial der schwedischen Volksschule.  
Lehrbücher, Globen, Wandkarten, Wandtafeln, physikalische Apparate, Mineraliensammlungen, stereometrische Figuren, Orgelharmonien, Schultische u. s. w. Modelle zu Schulhäusern.  
Suppl. 52. **Andersson, N. J.**, Professor. Stockholm.  
Vegetationsbilder von Afrika, Ostindien, New-Holland, Süd- und Nord-Amerika vom Exponenten zusammengestellt und von Wiberg gemalt.  
Suppl. 53. **Fristedt, R. F.**, Dr. ph. Upsala.  
Herbarium in 8 Bänden: die pharmaceutischen Pflanzen Schwedens. Preis 300 R:dr.  
Suppl. 54. **Wahlstedt, L. J.** Christianstad.  
Characeæ Scandinaviæ exsiccatae sollen 3 Hefte umfassen, von welchen 2 herausgekommen sind und das 3:te im Jahre 1874 erscheinen dürfte. Die ganze Auflage ist 40 Exemplare stark und jedes Heft kostet beim Herausgeber 15 R:dr.  
Die Characcen tragen an vielen Stellen in Schweden z. B. im südlichen Skåne, auf Gotland und um Falköping in Westergötland, in Folge der Geschwindigkeit, mit welcher sie wachsen, zur Neubildung der Torfmoore bei. Im Kalmar-Län wurden im Nothjahre 1869 einige Arten z. B. Chara horrida und aspera, als Viehfutter benutzt. In einigen Gegenden dienen sie in derselben Weise, wie der Seetang an unseren Küsten, als Düngungsmittel.  
Suppl. 55. **Die Volksschulen der Stadt Landskrona.**  
Arbeiten der Schüler und Schülerinnen.
706. **Landwirthschaftliche Gesellschaft des Stockholm-Län.** Stockholm.  
Musterbuch in der Webekunst für Volksschulen.
707. **Die Lithographische Actien-Gesellschaft in Norrköping.** (Siehe N:o 519).  
Anschauungs- und Unterrichtsmaterial.
708. **Mineur, C. G.** Stockholm.  
Reliefkarte von Skandinavien.  
Suppl. 56. **Backhoff, A. E. T.**, Kartograph. Stockholm.  
Karte über Skandinavien und Finland.
709. **Prinz Carl's Erziehungsanstalt für arme Kinder** durch J. C. Lundbäck. Gällön, Stockholm.  
Handarbeiten von Knaben und Mädchen im Alter von 8—10 Jahren.
710. **Saloman, G.** Stockholm.  
Perspectivapparat.  
Figuren aus Stahldraht zum Klotzzeichnen.  
Wandtafeln für den Anfangsunterricht im Zeichnen.
711. **Sandberg, Fr.** Stockholm.  
Erster Preis in Moskau.  
Schultisch an dem Platte, Sitz und Fussbrett beweglich sind.
712. **Die Volksschule zu Borås.**  
Zeichenbücher.
713. **Wahlfelt, F.** Stockholm.  
Schulgewehre.
714. **Wilgren, A. G.** Stockholm.  
Orgelharmonium.
715. **Winslow, A. P.** Göteborg.  
Schulherbarium.
716. **Zander, L. A.** Norrköping.  
Buch, Handschrift, Zeichnung und Modell zur schwedischen Gymnastik gehörig.



8. Eine Bahn zu einem Unterrock.  
9. > > > > >  
10. Zehn Ellen Band.
726. Gewerbeschule für Bauerkinder zu Nora.  
Ein Herrenhemd.  
Ein Frauenhemd.  
Ein Kinderhemd.
727. Mobergsche Mädchenschule. Norrköping.  
Proben von Näharbeit.  
Proben von Hohlsaum.  
Zeichenproben.  
Gestrickte Strümpfe.
- 727 a. Volksschule zu Starrkärr.  
Schreibe- und Zeichnenproben.
- 727 b. Volksschule zu Långhem.  
Schreibe- und Zeichnenproben.
- 727 c. Volksschule zu Kilanda.  
Schreibe- und Zeichnenproben.
728. Volksschule zu Norrköping geht aus. Volksschule zu Valinge. Södermanland.  
Fünf Hemden.
729. Volksschule der Nicolai Gemeinde zu Stockholm geht aus. Volksschule zu Carlsund. Örebro.  
Zwei Herrenhemde.  
Zwei Paar Strümpfe.
730. Claestorps Schule geht aus. Volksschule zu Örebro.  
1. Gewebter wollener Teppich.  
2. Eine Piquédecke.  
3. Drei Paar Strümpfe.  
4. Eine Docke gesponnener Wolle.  
5. Zwei Hemden.  
6. Ein Zeichentuch.
731. Prinz Gustafs Volksschule. Upsala.  
Mit 489 Schülern, 239 Knaben und 250 Mädchen. In Handarbeiten werden 80 bis 90 Mädchen zu gleicher Zeit von einer Lehrerin unterrichtet.  
1. Proben von Geweben.  
2. Ein Zeichentuch.  
3. Ein Strähn gesponnenen Flachses.  
4. Dito gesponnener Wolle.  
5. Proben von Näharbeit.  
6. Ein Paar Strümpfe aus der von den Kindern selbst gesponnenen Wolle.
- 731 a. Drei Volksschulen im Kirchspiel Öster Hanninge.  
1. Ein Herrenhemd aus Domestik.  
2. Ein > > Kattun.  
3. Eine Jacke > >
4. Eine Kinderschürze aus Kattun.  
5. Ein Paar Strümpfe.  
6. Ein > >  
7. Ein > Müffchen.  
8. Ein > Handschuhe.  
9. Ein gehäkelter Unterrock.  
10. Eine Weste im tunesischen Häkelstich.  
11. Ein gestrickter Gürtel.  
12. Fünf wollene Halstücher.  
13. Ein Paar Gardinenhalter.  
14. Ein Docke Garn.  
15. Ein Kissen aus Lappen.
- 731 b. Die Willinsche Armenschule. Göteborg.  
1. Ein Hemd.  
2. Ein Zeichentuch.  
3. Schreibproben.  
4. Vier Hefte Schreibbücher.
732. Flick-Schule der Catharina-Gemeinde. Stockholm.  
Größere Kinderkleider.
733. Flick-Schule der Adolph Friedrichs Gemeinde. Stockholm.  
Eine Kinderkleidung.  
Eine Bettdecke aus Lappen.  
Ein Schemel.  
Diese Schule verdankt ihr Bestehen freiwilligen Gaben in Geld oder Lappen. 100 Kinder werden dort in Näharbeit unterrichtet und lernen besonders ihre Kleider ausbessern und auch den kleinsten Lappen nützlich anzuwenden.
- 733 a. Prinz Carls Erziehungs Anstalt auf Gälö.  
1. Proben vom ersten Nähunterricht.  
2. dito dito Strickunterricht.  
3. Näharbeiten, bestehend aus einem Herrenhemd, einem Frauenhemd, und zwei Paar Hosen.  
4. Zwei Paar gestrickte Handschuhe.  
5. Ein dito dito Strümpfe.  
6. Drei dito dito Hosenträger.  
7. Ein dito dito Strumpfbänder.  
8. Bandgewebe.  
9. Zwei Paar Hosenträger von diesem Bande.  
10. Zeichentücher.  
11. Stroharbeit.  
12. Näharbeiten, bestehend aus: einem Herrenhemd und einem Damenhemd.  
13. Ein Paar Kissenüberzüge mit gehäkelten Zwischensätzen.  
14. Gestricktes Halstuch.  
15. Gestrickter Plaid.  
16. Gehäkelte Jacke.  
17. Knabenbekleidung von heimgewebtem Zeuge.

18. Mädchenkleidung von dito.
  19. Knabenmütze mit gehäkelter Borde.
  20. Zwei wollene Halstücher (s. g. Pflückarbeit).
  21. Gehäkelter Unterrock.
  22. Schemel mit Bekleidung von Bindfaden.
  23. Zwirnknöpfe.
  24. Bastmatten.
  25. Spinnproben von Flachs und Wolle.
  26. Verschiedene Stroharbeiten, bestehend aus: Untersätzen, Körben, Probekarten, Schreibzeug- und Leuchtermatten u. s. w.
734. Bränkyrka Kinderasyl. Bränkyrka.
1. Eine Lappenmatte.
  2. Proben von Garn aus Wolle und ausgezupften Lappen.
  3. Proben von Zeug aus solchem Garne.
  4. Proben von Baumwollengarn.
  5. Proben von Zeug aus baumwollenem Garne.
  6. Proben von Trasselbereitung aus Baumwolle.
  7. Proben von Etiquetten.
  8. Proben von Bastmatten.
  9. Proben von Pfeifenköpfen, aus Thon verfertigt.

Dieses kleine Kinderasyl, ausgezeichnet wegen seiner praktischen Organisation, ist von einer Privatperson gestiftet und nimmt nur 12 Kinder auf einmal auf. Es besitzt keine anderen Mittel als die Summe von 60 Reichsthaler schwedisch, welche der Armenvorstand für jedes Kind bezahlt. Damit werden jedoch die Unkosten für den Aufenthalt der Kinder bestritten. Ihre Kleider werden zum grössten Theil aus Lappen verfertigt, welche dem Kinderasyl geschenkt werden, und aus in Unordnung gerathenen Spulen und anderem Baumwollen-Abfall aus Fabriken. Aus grösseren Lappen werden Mützen, Schürzen und Halstücher verfertigt. Schlechtere Lappen werden zu schmalen Streifen zerschnitten, woraus Halstücher zum Gebrauch bei kalter Witterung gestrickt werden; kleinere wollene Lappen werden ausgezupft und mit Wolle zusammengesponnen (1  $\ell$  Wolle zu 8  $\ell$  Lappen) zum Einschlag in dem Gewebe, welches zu Winterkleidern für die Kinder angewendet wird. Das Garn aus aufgerissenen baumwollenen Tricotlappen wird zusammengeknüpft und zum Einschlag in Geweben angewendet, welche zu Unterkleidern für die Kinder bestimmt sind, sowie zu Strümpfen. Sommerkleider werden aus denselben Materialien verfertigt, nur wird das Garn gefärbt und das Zeug auf andere Weise gewebt. Zum Verkauf verfertigen die Kinder: 1:o Matten, aus Bast geflochten, welchen sie von russischen Mehlsäcken nehmen, und welcher Bast zuerst gewaschen, zerpfückt und geordnet wird; 2:o Etiketten zu Schlüsseln u. s. w. aus dazu bereiteten Spänen; 3:o Charpie oder s. g. Trassel zum Reinmachen von Maschi-

nen-theilen, welches aus unordentlichen Spulen und aus anderen unanwendbaren Fädchen bereitet wird; 4:o Pfeifenköpfe aus Thon. Die Einnahme für die von den Kindern angefertigten Arbeiten wird zum Einkauf von solchen neuen Materialien verwendet, welche zu ihren Kleidern nöthig sind, und ausserdem wird ein nicht geringer Überschuss auf die Sparbanksbücher der Kinder eingezahlt.

734 a. Die Kleinkinderschule der Königin Louise. Askersund.

Ein Teppich aus Lappen.

735. Asyl für Blödsinnige zu Sköfde. (Westergöthland).

1. Eine Schreibtisch-Matte aus Tuchkanten, (verkauft).
2. Schmale Matten d:o d:o.
3. Eine Strohmatten.
4. Korbgeflecht.
5. Holzschnitzerei.
6. Ein Stück leinenes Band.

Dieses Asyl, das erste seiner Art in Schweden, wurde im Jahr 1866 von Frä. Carlbeck gegründet; sie nahm damals vier verlassene blödsinnige Kinder in ihre eigne anspruchslose Heimath auf um sie zu pflegen und möglicherweise schlummernde Anlagen bei ihnen zu wecken. Das glückliche Resultat ihrer Bemühungen bewirkte, dass man sie für eine immer grössere Anzahl solcher Unglücklichen zu intrassiren suchte und sie hatte manchen Streit zwischen ihren geringen Mitteln und ihrem menschenliebenden Herzen auszukämpfen. Allmählig ward die Aufmerksamkeit des Publicums auf dieses Vorhaben geleitet; Beiträge flossen von vielen Seiten ein, ein Verein zur weiteren Ausdehnung der Pflege von blödsinnigen Kindern wurde gebildet und gegenwärtig zählt das Asyl für Blödsinnige in Sköfde, dessen Zukunft jetzt als gesichert angesehen werden kann, 32 Pflegebefohlene.

## 2. Weibliche Hausindustrie.

### A. Arbeiten der gebildeten Klassen.

736. Adde, Wika, geht aus.
737. Andersson, Fräulein. Borås.  
Gewebe Sophatteppiche.
738. Anderson. Rörtebohult, geht aus.
739. Borgström. Skresta.  
Eine Piquédecke.
740. Cedergren, siehe 798.  
Freidenfelt, Frau. Östergöthland.  
Ein Theetuch mit sechs Servietten.  
Eine Docke gesponnenen Flachses.
741. Fredrikson. Malmö, geht aus.  
Holmdahl, Hilda, Fräulein. Kalmar.  
Gewebe Bettdecke.  
Zwei leinene Taschentücher.
742. Holmgren, A. Östergöthland.  
Gewebe Bettdecke.

- 742 a. Kochen, J., Frau. Småland.  
Ein Damasttischttuch mit 12 Servietten.  
(Handgespinnst: 15,000 Ellen das Pfund).
743. Larson, H., durch die Gräfin Troil.  
Malmö.  
Gewebe Bettdecke.
744. Lindqvister, siehe 769 b.  
Nyström, Fräulein. Botkyrka.  
Zeug aus Nesseln.
745. Olson, Betty, Frau, durch die Gräfin  
Troil. Lund.  
Zwei Filzshawls.
746. Palmgren, geht aus.
747. Platen, M., v., Frau. Högesta und  
Ystad.  
Gewebter Sophateppich.
748. Posse, Gräfin. Waldemarsvik und  
Hornsberg.  
1. Ein Tischttuch und 6 Servietten, Damast.  
2. Ein dito und 6 dito dito.  
3. Sechs Servietten.  
4. Sechs dito.  
5. Sechs dito.  
6. Sechs Handtücher.  
7. Vier Arbeiten aus Spänen.
749. Regnell, geht aus.  
Rolén, Frau. Brännkyrka.  
Ein grau und rother wollener Teppich.  
Ein grau und pensée wollener Teppich.  
Eine gestreifte schmale Matte.
750. Schütz, C., Frau. Ronneby.  
Gewebter Sophateppich.
- 750 a. Sparrman, Carin, Fräulein. Öster-  
sund.  
Teppich mit Muster aus dem Mittelalter.  
Die Arbeit ist von einer jetzt verstorbenen  
80-jährigen Frau, Bästa Hillmogärde in Norwegen,  
erlernt, deren jüngere Verwandten alle nach Ame-  
rika ausgewandert sind.
751. Svensson, J., Fräulein. Småland.  
Eine Serviette.  
Drei Ellen Möbelzeug.  
Eine Bettdecke.
752. Wetter, geht aus.  
Wallin, Frau, Weberin des Haus-  
haltungsvereines in Stockholms Län.  
Proben verschiedener Gewebe.
753. Wetter, H., Fräulein. Wrigstad.  
Gewebter Teppich.
754. Åkerhjelm, Fräulein. Sköfde.  
Gewebter Sophateppich.
755. Anderson, Bäckdärö, siehe 822 g.  
Bennich, E., Fräulein. Småland.  
Probe von Zwirn zum Nähen.
756. Bergensträhle, Fräulein. Småland.  
Probe von gesponnenem Flachs.
- 756 a. Colliander, Fräulein. Grenna.  
Eine Docke Garn.
757. Erikson. Hagen, siehe 823<sup>1/2</sup> b.  
Fleetwood, A., Baronin, geborene Gey-  
müller. Westergöthland.  
(Ausser Preisbewerbung).  
Drei Docken gesponnenen Flachses.
- 757 a. Hermelin, E., Baronin, 83 Jahre alt.  
Stockholm.  
Eine Docke gesponnenen Flachses.
758. Durch Frau Linnell, geht aus.  
Johanson, Frau. Huddinge.  
1. Fein gesponnener Flachs.  
2. dito gesponnene Wolle.  
3. Probe von Garn aus Viehhaaren, und  
Gewebe davon.  
4. Probe von Garn aus ausgezupften Lap-  
pen, und Gewebe davon.
- 758 a. Liedström, J. Brännkyrka.  
Gesponnener Flachs.  
Gesponnene Wolle.
- 758 b. Ramsay, A., Fräulein. Mariestad.  
Drei Docken gesponnenen Flachses.  
Ein gestickter Kragen.
- 758 c. Rooth, C., Fräulein. Wexiö.  
Gesponnener Flachs.
759. Stenqvist, S. Ystad.  
(Preisbelohnt mit dem ersten Preise an der  
landwirthschaftlichen Ausstellung zu Ystad  
1872.)  
Flachs, mit der Hand gesponnen.
- 759 a. Söderlund, L. Brännkyrka.  
Gesponnener Flachs.
760. Törner, J. M., Frau. Alingsås.  
<sup>1/2</sup>  $\text{H}$  Wolle (im Alter von 66 Jahren ge-  
spinnen).
761. Rundstedt, siehe 764.  
Wählstedt, C., Fräulein. Mariestad.  
Eine Docke gesponnenen Flachses.
- 761 a. Cedergren, Anna, Frau. Stockholm.  
Geknüpftes Wollenband,  $2\frac{3}{4}$  Ellen lang.
762. Johanson, L., Frau. Svedvi und  
Strömsholm.  
(An einer landwirthschaftlichen Ausstellung  
preisbelohnt.)  
Gehäkelter Shawl von ungefärbter Wolle.
763. Strömsten, geht aus.  
Rahmn, C., Frau. Stockholm.  
Gehäkelter Kragen.
764. Brask, geht aus.  
Rundstedt, H. Stockholm.  
Gehäkelte Wiegendecke.
765. Amilon, geht aus.
766. Stavelius, Thilda, Fräulein. Nerike.  
Gehäkelter Taschentuchbehälter.
767. Erikson, geht aus.

768. Hammarin, siehe 770 d.  
Themptander, Hilda, Fräulein. Stockholm.  
Ein gehäkelttes Netz für die Pferde vor einem Schlitten.
769. Johansson, C., (68 Jahre alt). Stockholm.  
Gestrickte Kindermütze.  
Gestricktes Halstuch.
- 769 a. Kylander, Ch., Frau. Westergöthland.  
Probenkarte von gestrickten Spitzen.
- 769 b. Lindqvister, C. F. Stockholm.  
Gestrickte Kinderbettdecke.
- 769 c. Molien E., Fräulein. Brännkyrka.  
Jacke, gestrickt von aufgerissenen Tri-cotlappen.
- 769 d. Möller, Sara, Fräulein. Stockholm.  
 $\frac{1}{2}$  Dutz. gestrickte wollene Strümpfe.  
Zwei Paar Kniewärmer.  
Ein Drelltisch Tuch, gewebt aus selbstgezogenem und gesponnenem Flachse.
770. Kuylenstjerna, geht aus.  
Öhring. Westerås.  
Zwei gestrickte Antimacassar.
- 770 a. Drake, Abela, Fräulein. Jönköping.  
Gestickter Kragen.
- 770 b. Drysén, M. U., Fräulein. Stockholm.  
(Preisbelohnt mit Bronzemedailen an den Industrie-Ausstellungen zu Stockholm 1866 und zu Kopenhagen 1872.)  
1. Ein gesticktes Taschentuch in Plattstich mit dem Buchstaben »L.«  
2. Ein Taschentuch in Plattstich und farbigem Punktstich mit dem Buchstaben »A.«  
3. Ein Taschentuch mit dem Namen »Marie« in weissem und farbigem Plattstich.  
4. Ein Taschentuch mit dem Namen »Olga« in weissem und rothem Plattstich.  
5. Ein Taschentuch mit dem Namen »Louise« in weissem und farbigem Plattstich.
- 770 c. Gegerfelt, Adèle, v., Fräulein. Jönköping.  
Gesticktes Taschentuch.
- 770 d. Hammarin, E., (80 Jahre alt.) Fräulein. Halmstad.  
Zwei Toilettenkästchen mit Landschaften, auf Kammertuch gestickt.
- 770 e. Modensvärd, K., Fräulein. Stockholm. (In dem Asyl für Pauvres Hontenses).  
Toiletten-Kissen mit Fliegen gestickt.
771. Schröder, A., Fräulein. Stockholm.  
Ein gesticktes Taschentuch nach einem Muster aus dem 18:ten Jahrhundert.
772. Warenberg, L., Fräulein. Stockholm. (In dem Asyl für Pauvres Hontenses).  
Kindermütze, Weiss-stickerei.
773. Westman, C. Örebro.  
Gestickter Kragen.
774. Öberg, H., Fräulein. Stockholm.  
Gesticktes Taschentuch.  
Ein Paar Laken zur Wiege mit Hohl-saum.
775. Böös, geht aus.  
Elmbom, Ch. Stockholm.  
Kragen aus Point-lace.
776. Durch die Gräfin Wachtmeister, siehe 828.
777. Hoffman, E., Fräulein. Stockholm.  
(Preisbelohnt an der 12:ten landwirthschaftlichen Ausstellung zu Stockholm, sowie an der Nordischen Kunst- und Industrie-Ausstellung zu Kopenhagen 1872.)  
Taschentuch mit Frivolitäten nach eigenem Muster.
- 777 a. Kleen, S., Frau. Stockholm.  
Drei Antimacassars zu Sophas, nach eigenem Muster.
- 777 b. Knös, H., Fräulein. Upsala.  
Taschentuch mit Filetguipure.
- 777 c. Leijonanckar, Fräulein. Halmstad.  
Antimacassar in Frivolitätenarbeit.
- 777 d. Lindencrona, Fräulein. Sköfde.  
Barbe aus Frivolitäten.
778. Löwen, A., Gräfin. Stockholm.  
Antimacassar in Filetguipure.
779. Silfversparre, E., Fräulein. Stora Schedevij.  
Eine feine Guipure-Stickerei.
- 779 a. Sirenius, Frau. Götheborg.  
Barbe aus Point-lace.
- 779 b. Torell, M., Fräulein. Helsingborg.  
Kissen aus Marien-spitzen.
780. Wensjoe, E., Fräulein.  
Ein Kragen }  
Eine Barbe } aus Frivolitäten.
781. Waldström } gehen aus.  
782. Wirrman }  
783. Silfversparre, siehe 779.
784. Ähring, geht aus.
785. Kylander, siehe 769 a.
786. Engström, geht aus.  
Axelsson. Mariefred.  
Kinderlaken und Kissenüberzug mit Hohl-saum.
787. Schaar, siehe 792.  
Billman, M. (Taubstumm). Westergöthland.  
Kissenüberzug von Leinen mit Hohl-saum
788. Aus Nyköping geht aus.

788. Koschell, Fräulein. Stockholm.  
Probe von Hohlsaum.
789. Nystedt, I. Fräulein. Stockholm.  
Kissenüberzug mit Hohlsaum.
790. Petterson geht aus.
791. Sack, Louise, Fräulein. Mariefred.  
Ein Paar Laken mit Kissenüberzügen,  
gestickt und mit Hohlsaum versehen,  
wozu das Muster von Ihrer Majestät  
der Königin Louise von Schweden ge-  
liefert worden.
792. Schröder geht aus.  
Schaar, Jeannette. Fjelkinge und  
Christianstad.  
Muster von 54 verschiedenen Hohlsäumen.  
Mustertuch mit Spitzenstich.
793. Fryxell, geht aus.
794. Tengelin, E. Fräulein. Stockholm.  
Handtuch, wie es von den Bauern in  
Dalarne gebraucht wird.
- 794 a. Wallenberg, Anna, Frau. Stockholm.  
1. Eine Kinderwiege mit Umhängen  
2. Matratze.  
3. Federbett.  
4. Zwei Kissen.  
5. Ein Paar Laken aus schwedischer Lein-  
wand.  
6. Ein Kissenüberzug aus d:o d:o.  
7. Ein Guttaperchalappen.  
8. Eine Kinderkleidung bestehend aus:  
Hemd aus schwedischer Leinwand.  
Kindertuch aus d:o d:o.  
Mantel.  
Windeln.  
Jäckchen.  
Kleid.  
Mütze.  
Lätzchen.  
Socken.  
Die Stickereien und die Näharbeit sind  
von Frau Schubert aus Stockholm ver-  
fertigt. Das Korbgeflecht in Lund.  
(Werden im Kinderpavillon ausgestellt.)
- 794 b. Ahlberg, L. Fräulein. Stockholm.  
Sopha kissen, mit Schattirstickerei.
- 794 c. Alner, A. Frau. Stockholm.  
König Oskar I, grosses Portrait in Punk-  
tirstich.
- 794 d. Dannfelt, A. Fräulein. Göteborg.  
Zwei Lampenteller von Barschschuppen  
und Tannenzapfen.
- 794 e. Flodman, H. Fräulein. Stockholm.  
Wandkörbchen.  
Die Stickerei nach eigenem Muster stellt eine  
Episode aus der nordischen Mythologie dar. Bei  
einem Streit zwischen den Asagöttern und dem  
Riesen Thiassi ward dieser letztere, welcher sich  
zu einem Adler verwandelt, von den Ersteren er-  
mordet, indem sie die Burg Asgård in Brand  
steckten, wohin er Loke verfolgt. Seine Tochter  
Skadi wollte den Tod ihres Vaters rächen, nahm  
jedoch die erbotene Versöhnung an und ward  
die Gemahlin des Asagottes Niördr. Damit die  
verschiedenen Gewohnheiten der betreffenden Per-  
sonen keine Uneinigkeiten hervorrufen möchten,  
beschloss man, dass sie sich neun Nächte in den  
Berzen, Skadis Heimath, und neun Nächte in  
Noatun, Niörds am See gelegener Burg, aufhalten  
sollten. Dem Asagotte gefiel es indessen eben so  
wenig unter den Wölfen in dem Gebirge, als die  
Riesin den Gesang der Schwäne am See vertragen  
konnte, und sie trennten sich. Skadi geht oft  
auf Schlittschuhen auf die Jagd und wird deshalb  
die Schlittschuhgöttin genannt.  
Die Runen bezeichnen theils die neun Nächte,  
theils enthalten sie einen Vers aus Loddafnismál.
- 794 f. Forsslund, A. Fräulein. Stockholm.  
Ein grösseres Bouquet in Schattirsticke-  
rei auf Seide, das Muster von eigener  
Erfindung.
- 794 g. Hazelius, S. Frau. Stockholm.  
Kissen zu einem Schaukelstuhl.  
Die Stickerei nach einem 200-jährigen schwe-  
dischen Muster.
- 794 h. Hedenblad, L. Durch die Gräfin  
Wachtmeister. Christianstad.  
Drei Stickereien auf Tuch.
795. Kalmberg, A. Fräulein. Stockholm.  
Kissen, wozu das Muster und die Arbeits-  
weise ältern Stickereien der Bäuerin-  
nen im südlichen Schweden entnommen  
worden.  
Teppich, wozu das Muster von einem  
Teppich genommen worden, der im  
Jahr 1770 von einer Bauerfrau im süd-  
lichen Schweden mit Gobelinsweberei  
und nach einem Muster von eigener Er-  
findung gewebt worden.
796. Darin, geht aus.  
Åkerman, E. Fräulein. Stockholm.  
Zwei Antimacassars aus Seide und Blu-  
men von Litzen.
797. Kleen, siehe 777 a.
798. Modensvärd, siehe 770 e.  
Cedergren, H. Wexiö.  
Sopha teppich in Tapisserie.
799. De Freese, A. Frau. Stockholm.  
Ein Sopha teppich mit Applications-  
stickerei. Derselbe ist von einem 70-  
jährigen Frauenzimmer in einer ent-  
legenen Gegend gefertigt, weshalb die  
Materialien hauptsächlich aus solchen  
Lappen bestehen, welche es dort hat

- erhalten können; das Muster ist eigene Erfindung.
800. Flodman, siehe 794 e.  
Kronlund, Sophie, Frau. Kalmar.  
Tischtuch in Filetarbeit, von 6-drähtigem Zwirn, mit bunter Stickerei.
801. Fürst, siehe 925 a.
802. Åkerman, siehe 796.
803. Cederberg, geht aus.  
Rudebeck, A. Fräulein. Upsala.  
Ein Sophatteppich. Applicationsarbeit von Lappen auf Javacanevas.
804. Lundberg, siehe 806.  
Sack, Lotten, Fräulein. Mariefred.  
Tischtuch mit Applicationsstickerei.  
Nach eigenem Muster; in der Mitte das schwedische Reichswappen.
805. Kallin, geht aus.  
Durch die Redaction der »Zeitschrift für die Familie«. Stockholm.
1. Ein Tischtuch mit Schattirstickerei in Relief. Das Muster, altnordische Drachenschlingen, aus der »Zeitschrift für die Familie«. Die Arbeit ist unter der Leitung von Frau Winge von Fräulein A. Fleetwood gemacht.
  2. Ein Ueberzug zu einem Stuhl in s. g. Snårsaum. Das Muster ist nach Motiven alter Bauergewebe von Frau Winge zusammengesetzt. Die Arbeit ist unter ihrer Leitung von den Fräulein Quensel und Dahlerus ausgeführt.
  3. Ein Paar Gardinen mit Applicationsstickerei. Das Muster aus der »Zeitschrift für die Familie«.
  4. Ein Thürlambrequin in s. g. Snårsaum. Das Muster, nach Motiven alter Bauergewebe, von Frau Winge zusammengesetzt und die Arbeit unter ihrer Leitung von den Fräulein Nyberg und Boman ausgeführt. Die Passementierarbeit von den Schwestern Pettersson, Stockholm, ausgeführt.
  5. ½ Dutz. Obstservietten.
  6. Ein Fensterkissen, s. g. »Snårsaum« aus Seide und Wolle; die Muster nach Bauergeweben sind mitsamt der ganzen Arbeit von Frau Winge angeordnet; die Stickerei von Fräulein Boman und Frau Ek; die Passementierarbeiten von den Schwestern Pettersson.
  7. Ein Handschuhbehälter; das Muster nach Motiven aus dem Bronze-Alder, der Zeitschrift für die Familie entnommen;
- die Arbeit von Fräulein Cronstrand ausgeführt.
806. Hesselberg, geht aus.  
Lundberg, A. Södermanland.  
Ein Lampenschirm.
807. Willasson, C. Fräulein. Christianstad.  
Ein Lampenteller nebst Hut aus Blumen von Federn.  
Ein Buchgestell aus Dito.  
Ein Lampenhütchen aus Dito.
808. Martelleur, L. Westerås.  
Vier Federwischer.
809. Billing, geht aus.
810. Tengelin, geht aus.  
Virgin, H. Örebro.  
Drei Federbüsche aus Pferdehaaren.  
Drei Docken gesponnener Wolle.  
Ein Antimacassar.
811. Köhler, Frau. Stockholm.  
Eine in Gold eingefasste Broche in Haararbeit.
- 811 a. Söderberg, E. Göteborg.  
Eine feinere Haararbeit.
812. Oldberg, L. Fräulein. Upsala.  
Ein Blumentisch, Nachbildung eines Tisches, welcher Carl von Linné zugehört hat. Der Tisch ist mit schwedischen Moos- und Steinarten bekleidet, dessen Mitte mit einer Statuette, Linné vorstellend, geschmückt. Die Letztere ist eine Original-Skizze des schwedischen Bildhauers Qvarnström (geb. 1810, gest. 1867). Die Seiten des Tisches schmücken Photographien, Linné, seinen Wohnort, seine Arbeitsstube etc. vorstellend.
813. Svanström, G. Fräulein. Carlsborg.  
Zwei Rahmen aus schwedischen Waldproducten, mit Photographien Ihrer verstorbenen Majestäten des Königs Carl XV und der Königin Louise von Schweden und Norwegen.
814. Fundahn, M. Skåne.  
Sechs Arbeitstaschen aus Tannenzapfen und Seide.
815. Strähle, M. Frau. Stockholm.  
Eine Garnitur (Haarschmuck, Ohrgehänge, Broche und Armband) aus Schuppen von Tannenzapfen.
- 815 a. Wahlqvist, Jenny. Carlskrona.  
Ein Handschuhkasten mit Ausschnittsarbeit in Bristolpapp, einer Abbildung des Schlosses Ulriksdal in Kork und Blumen aus Birkenrinde. (Das Muster und die Blumen von eigener Erfindung.)

- 815 b. Réenstjerna, S. Frau. Wermland.  
 Ein Lampenteller }  
 Zwei Nähkörbe } aus Hobelspänen.  
 Eine Ampel }
816. Dannfelt, siehe 794 d.

*B. Arbeiten von Bäuerinnen.*

- 816 a. Anderson, J. Bäuerin. Småland.  
 Durch den Prof. Malmström. Stockholm.  
 Proben von Geweben nach alten Mustern.
817. Almblad, geht aus.  
 Andersson, C. Östergöthland.  
 1. Wollenes Mantelzeug.  
 2. Probe von gemischtem Wollenzug.  
 3. Ein Wollentuch.  
 4. Baumwollenzug.  
 5. Probe von halbwollenem Möbelzeug.
- 817 a. Anderson, Johanna. Småland.  
 1. Eine Schreibtischdecke }  
 2. Eine gelbe Serviette } alles in ge-  
 3. Eine rothe D:o } wöhnlichem  
 4. Eine grosse weisse Ser- } Weberstuhl  
 viette. } gewebt.  
 5. Zwei kleinere weisse }  
 Servietten. }
818. Ridderborg, geht aus.  
 Asplund, C. Arboga.  
 Zehn Ellen Zeug, das Gespinnst aus ge-  
 zupften Lappen.
- 818 a. Broström, Stina, Wittwe. Nerike.  
 Zehn Ellen Leinwand.
819. Thelaus, geht aus.  
 Carlsson, Emma, Dienstmädchen.  
 Kalmar.  
 Zwei wollene Shawls.
- 819 a. Falk, Lovisa, Frau. Nerike.  
 Probe von gestreiftem Drillichgewebe.  
 Sechs Handtücher, ungebleicht.
820. Durch Frau Charpentier, geht aus.  
 Jacobsdotter, E. Lindhof, Botkyrka.  
 Gestreiftes Gewebe zu Bettüberzügen  
 (sechs Fuss).  
 Das braune Garn ist mit Tannenzapfen gefärbt.
821. Johannesdotter, A. L. Dammen und  
 Obergå.  
 1. Zeug aus Wolle und Baumwolle, bunt.  
 2. Zwei Zeuge aus Baumwolle.  
 3. Probe von Wollenzug, blau und roth.  
 4. Gespinnene Wolle.
822. Persdotter, geht aus.  
 Jonsson, H. Wittwe. Kalmar.  
 Fünfzehn Ellen Wollenzug.  
 Eine Elle Baumwollenzug.

- 822 a. Melin, Catharina, Wittwe. Örebro.  
 Eine Matte aus Lappen.  
 Ein carrirtes gelbes Baumwollenzug.  
 Zeug zur Schürze und Proben von Band  
 zu derselben.

- 822 b. Olson, E. Bäuerin, durch die Gräfin  
 Troil. Malmö.  
 1. Vier Drillich-Servietten.  
 2. Zwei Handtücher.  
 3. Ein Bettüberzug.  
 4. Ein Kissenüberzug.

- 822 c. Svartling, Wittwe. Nerike.  
 Proben von dickem Wollengewebe in  
 mehreren Farben.  
 Proben von weissem Gewebe zu Decken,  
 Couvre-pieds, Fruchtservietten.

- 822 d. Svenson, M. durch die Gräfin Troil.  
 Malmö.  
 Gewebte Bettdecke.

- 822 e. Svensson, Frau. Jönköping.  
 Drillich-Handtuch.

- 822 f. Öhman, K. Bäuerin. Norrland.  
 Zwei Drillich-Servietten aus Leinen.  
 Teppich aus Lappen.

- 822 g. Anderson, C. Båddarö in Upland.  
 Ein Strähn gesponnener Wolle.

- 822 h. Carlbäck, H. Danderyd.  
 Gespinnene Wolle.

823. Aus dem Kirchspiel Lerbäck, Nerike.

- a. Carlsson, Christina.

1. Ein gestreifter Bauerrock.  
 2. Probe von mit der Hand gesponnener  
 Wolle.  
 3. D:o gesponnenem Zwirne.  
 4. D:o gesponnenem Flachse.

- b. Carlsson, Lovisa, zwölf Jahre alt.  
 Probe von gesponnenem Flachse.

- c. Jevert, Lovisa, Frau.

- Probe von mit der Hand gesponnener  
 Wolle.

- d. Nordin, E., 14 Jahre alt.

- Gespinnene Wolle.

- e. Pehrsson, Lovisa, 80 Jahre alt.

- Probe von mit der Hand gesponnenem  
 Flachse.

- f. Pehrsson, Anna Stina, 70 Jahre alt.

- Probe von mit der Hand gesponnenem  
 Flachse.

- 823<sup>1/2</sup>. Dalman, K. Korporalstochter. Norr-  
 land.

- Eine Docke Zwirn zu Fischnetzen.

- 823<sup>1/2</sup> a. Eklund, L. Brännkyrka.

- Eine Docke gesponnenen Flachses.

- 823<sup>1</sup>/<sub>2</sub> b. Erikson, Hedda. Hjo und Hagen.  
Gesponnener Flachs.  
Gesponnene Wolle.
- 823<sup>1</sup>/<sub>2</sub> c. Hellsten, E. Bauermädchen. Små-  
land.  
Eine Docke gesponnenen Flachses.
- 823<sup>1</sup>/<sub>2</sub> d. Johansson, M. Bäuerin. Marie-  
stad.  
Eine Docke gesponnenen Flachses.  
" " gesponnener Wolle.
- 823<sup>1</sup>/<sub>2</sub> e. Jonsson, A. Bäuerin. Kalmar.  
Gesponnene Wolle.
- 823<sup>1</sup>/<sub>2</sub> f. Larsson, Ingrid, Frau. Sölves-  
borg.  
(Preisbelohnt mit dem ersten Preise an der  
landwirthschaftlichen Ausstellung in Gö-  
teborg 1871.)  
Leinengarn.  
Schwarzer und ungebleichter Zwirn.
- 823<sup>1</sup>/<sub>2</sub> g. Persson, Bauermädchen. Nätra  
Kirchspiel. Durch den Fabriksbesit-  
zer H:rn Mineur. Stockholm.  
Eine Docke dreidräftigen Zwirns.
- 823<sup>1</sup>/<sub>2</sub> h. Silow, H. Bauermädchen. Små-  
land.  
Eine Docke gesponnenen Flachses.
- 823<sup>1</sup>/<sub>2</sub> i. Sjöberg, A. Dienstmädchen. Marie-  
stad.  
Eine Docke gesponnener Wolle.
- 823<sup>1</sup>/<sub>2</sub> j. Skoglund, M. Brännkyrka.  
Gesponnener Flachs.  
Gesponnene Wolle.
- 823<sup>1</sup>/<sub>2</sub> k. Svinnerman, Frau. Örebro.  
Probe von mit der Hand gesponnener  
Wolle.
- 823<sup>1</sup>/<sub>2</sub> l. Tjäder, M. Bäuerin. Mariestad.  
Eine Docke gesponnenen Flachses.
- 823<sup>1</sup>/<sub>2</sub> m. Törner, B. Bauermädchen. Små-  
land.  
Gesponnene Wolle.
- 823<sup>1</sup>/<sub>2</sub> n. Wessberg, M., 9 Jahre alt, Bauer-  
mädchen aus Lids Kirchspiel.  
Eine Docke gesponnener Wolle.  
Eine " gesponnenen Flachses.  
Eine " Werggarn.
824. Bäuerin. Leksand in Dalarne.  
Stickerei auf Leinwand zum Vorhemd.
825. Bäuerin. Gagnef in Dalarne.  
Geklöppelte Spitzen von daselbst gewach-  
senem und gesponnenem Flachs.
826. Danielsdotter, M. Leksand in Da-  
larne.  
Ein Paar Aermel-Manschetten.  
Eine gestickte Haube mit Band.
827. Danielsdotter, G. Leksand in Da-  
larne.  
Eine Schürze mit Band.  
Eine Haube mit Band.  
Proben von Spitzen.
- 827 a. Bäuerinnen aus Gagnefs Kirchspiel.  
Dalarne.  
1. Taille zum Festanzug.  
2. Frauenhut.  
3. Spitze zu einem Hute.  
4. Haube für eine junge Bauerfrau.  
5. Ein Paar Manschetten.  
6. Eine Manschette von einem neunjähi-  
gen Mädchen gemacht.  
7. Ein Stück Band.  
8. Ein Halstuch.  
9. Ein Paar Handschuhe.
- 827 b. Bäuerinnen aus Leksands Kirchspiel.  
Dalarne.  
1. Tischtuch und zwölf Servietten.  
2. D:o in anderem Muster.  
3. Drei Proben von Geweben zu Tischzeug.  
4. Oberhemd.  
5. Wollene Haube.  
6. Sacktasche.  
7. Wollene Decke.  
8. Drei Ellen Wollenzeug.  
9. Wollenes Halstuch.  
10. Sieben Ellen Wollenzeug.  
11. Wollenes Band.  
12. Fünf Ellen Drillich zu Tischzeug.  
13. Fünf " " " "  
14. Halstuch mit schwarzer Seide gestickt.  
15. Zwei Ellen leinenes Band.  
16. Weisse gestickte Haube.  
17. Halstuch für einen Bräutigam.  
18. Modernes Oberhemd.  
19. Gestickter Herrenkragen.  
20. Band aus Flachs und Seide.  
21. Frauengürtel.  
22. Probe von Spitzen.  
23. Proben von Spitzen in verschiedenen  
Mustern.  
24. Ein Paar Handschuhe.  
25. Bräutigamsrock.
- 827 c. Bäuerinnen aus Mora und Wämhus  
Kirchspielen. Dalarne.  
1. Verschiedene Haararbeiten.  
2. Ein Bund Birkenstäbchen zu Weber-  
kämnen.  
3. Frauenhut mit blauer Stickerei.  
4. 6<sup>1</sup>/<sub>2</sub> Fuss. Band zum Sticken.  
5. 6 " " " "  
6. 14 " Band zu Schürzen.  
7. Zwei s. g. »Flätor« oder Taschentücher.

- 827 d. Bäuerinnen aus Ähls Kirchspiel. Dalarne.  
 1. Ein Paar Handschuhe.  
 2. Ein Gürtel.  
 3. Eine Haube.  
 4. Eine Spitze.
- 827 e. Jansdotter, Knis Kerstin. Leksand, Dalarne.  
 Stickerei zum Häubchen.
- 827 f. Bäuerin. Leksand, Dalarne.  
 1. Wiege mit Decke, Laken und Kissen.  
 2. Taufkorb, worin die neugeborenen Kinder zur Kirche getragen werden, mit Laken und Kissen.  
 3. Kleider für ein neugeborenes Kind, sowie Taufkleid und Häubchen.  
 4. Beutel aus Leder, wie er von den Frauen in Dalekarlien benutzt wird, um ihre Kinder auf dem Rücken zu tragen.  
 (Werden im Kinderpavillon ausgestellt, auf Kosten Ihrer Königl. Hoheit der Herzogin von Dalarne.)
828. Von Sorunda, geht aus.  
 Bäuerinnen. Skåne. Durch die Gräfin Trolle Wachtmeister.  
 1. Fünf Decken.  
 2. Vier Wagenkissen.  
 3. Eine Wandbekleidung (s. g. »Drättaduk») in blau und weiss.  
 4. Drei Bankbekleidungen (s. g. Bänkdrättar) in farbigem Kunstgewebe.
829. Durch die Gräfin Bonde, geht aus.  
 Pehrsson, Sara u. Gertrud. Skåne.  
 Zwei Tücher auf selbstverfertigter Leinwand gestickt.  
 Die Arbeiterinnen sind Bäuerinnen; die Muster, von eigener Erfindung, stellen Szenen aus der Geschichte des Tages dar, sowie die Arbeiterinnen selbst, der Gutsherr auf der Jagd und das Fahrzeug, welches die Tücher zur Weltexposition befördern soll.
- 829 a. Bäuerin. Skåne. Durch die Staatsrätthin Bergström.  
 Kopfbekleidung, ein s. g. »Klut».
830. Brask, H. Fischerweib aus Kabusa.  
 Ein filirtes und gesticktes Tischtuch.  
 (Das Muster ist eigene Erfindung.)
- 830 a. Bäuerin. Blekinge.  
 Mütze, wie die jungen Bauerfrauen in Blekinge sie tragen.
- 830 b. Bäuerinnen. Blekinge.  
 Drei s. g. »Hängetücher», theils gestickt, theils gewebt.  
 Ein gesticktes Hemd.
- 830 c. Durch die Gräfin Ida Bonde. Hörningsholm.  
 Eine Decke in Filet-Guipure.  
 Die Arbeit von den Töchtern der Untersassen auf Hörningsholm, keine über vierzehn Jahre.
- 830 d. Durch die Gräfin E. Piper. Stockholm.  
 Eine Decke in Filet-Guipure und Hohlraum, von den Töchtern der Untersassen in der Gewerbeschule zu Kristinehof genäht.
- 830 e. Nilsson, Kerstin. Skåne.  
 Bandwebstuhl.
- 830 f. Abrahamsdotter, S. Westergöthland.  
 Ein Paar gehäkelte Handschuhe mit Stickerei.
- 830 g. Asklund, L., blinde Bauerfrau. Södermanland.  
 Eine gestrickte Bettdecke.
831. Edgren, B. Wermland.  
 Drei Paar s. g. Dalby-Handschuhe.
- 831 a. Olsdotter, Brita, Bäuerin. Wermland.  
 Zwei Paar s. g. Dalby-Handschuhe.
832. Durch Frau Mannerskantz, geht aus.  
 Kjellman, Mamsell. Kalmar.  
 Ein genähtes Hemd, Handarbeit.
- 832 a. Lundqvist, C. Frau. Småland.  
 Lampendochte.
833. Von Södra Tjust } gehen aus.  
 834. Von Walinge }
835. Bäuerinnen. Roslagen. Durch Frau Schürer.  
 1. Ein Paar Zügel.  
 2. Zehn Ellen gewebtes Band.  
 3. Ein Paar Fausthandschuhe.  
 4. Ein Paar geflochtene Strumpfbänder.
- 835 a. Bäuerin. Östergöthland. Durch Fräulein E. Grapengiesser.  
 Zäume.
- 835 b. Augusta, Bauermädchen. Småland.  
 Strohflechten.
836. Durch A. Cajanus, geht aus.  
 Lappländerin aus Luleå Lappmark.  
 Zwei gestickte Brustlätze, (lapp. Ätsäleppa).  
 Ein Gürtel.

### 3. Weibliche Industrie.

837. Procopé, M. Fräulein. Stockholm.  
 Mit der Maschine geknüpftes Fischnetz.  
 (Die Maschine von eigener Erfindung ist patentirt 1873 und wird in Gruppe XIII ausgestellt).  
 Eine Erfindung zum Stimmen von Harmonium und ähnlichen Instrumenten.

(Patentirt 1872—73. Wird in Gruppe XV ausgestellt).

Die Erfinderin, die sich zum grössten Theil selbst gebildet, stammt ursprünglich aus der Insel Gotland. Dadurch, dass sie der Arbeit der Fischer mit Intresse folgte, bemerkte sie die vielen Schwierigkeiten, welche diese zu bekämpfen hatten, unter anderen diese: hinreichend Netze anzuschaffen. Dieser Umstand leitete sie auf den Gedanken, dass Netze mit einer Maschine sollten geknüpft werden können. Der erste Gedanke daran erwachte im Jahre 1867, da sie 27 Jahr alt war, und langsam entwickelte sich in ihrem Kopfe die mögliche Zusammensetzung einer solchen Maschine. Im Jahre 1870 begann sie in einem Fischerdorf auf Gotland eine Netzknüpfmaschine zu construiren und 1871 vollendete sie dieselbe in Wisby mit Hülfe eines siebenzehnjährigen Jünglings, nachdem sie erst so viele Kenntnisse im Schmiedehandwerk eingeholt, dass sie selbst die nöthige Schmiedearbeit ausführen konnte. Im Jahr 1871 zog sie nach Stockholm um ihre mekanischen Anlagen auszubilden und hat seitdem einen Stimmungsapparat für Orgel, Harmonium und dergl. Instrumente erfunden, sowie auch eine verbesserte Construction der Grover und Baker'schen Nähmaschine.

838. Brodén, E. Fräulein. Gefle.

(Silbermedaille an der Industrie-Ausstellung zu Stockholm 1866. Mention honorable an der Ausstellung zu Paris 1867. Silbermedaille an der 12:ten allgemeinen landwirthschaftlichen Ausstellung zu Stockholm 1868.)

Drei Handtücher als Probe von Damast und Drillich.

Damast-Tischtuch mit eingewebtem Wapen der Provinz Gestrikland und dem Namen der Weberin in einer Ecke desselben.

Ein Damast-Tischtuch.

839. Forssberg. Ängermanland. (Durch Herren Svedberg und Norberg. Stockholm.)

Zwei Stücke Leinwand.

840. Hanson, geht aus.

841. Johansson. Örnköldsvik. (Durch Herren Svedberg und Norberg. Stockholm.)

Drei Stücke Leinwand.

Zwei Dutz. Taschentücher.

842. Nordberg, geht aus.

Pehrsson, E. Köthnerweib. Örnköldsvik. (Durch Herren Svedberg und Norberg. Stockholm.)

Ein Dutz. leinene Taschentücher.

843. Svedberg, Köthnerweib. Ängermanland. (Durch Herren Svedberg und Norberg. Stockholm.)

Zwei Stücke Leinwand.

Leinene Taschentücher.

844. Sparrman, siehe 750 a.

845. Durch Frau Åkerhjelm, siehe 822 a, c und 823.

846. Lundin, Augusta, Fräulein. Stockholm.

Ein schwarzer Promenadenanzug mit Stickerei.

Ein Gesellschaftskleid von rosa Seide mit Wadstenaspitzen besetzt.

Das Seidenzeug ist aus K. Almgrens Seidenfabrik in Stockholm und von schwedischen Arbeiterinnen gewebt.

847. Holmström, L. Stockholm.

Ein Shawl-Futteral.

Ein Nachtsacks-Futteral.

848. Andersson, E. Falun.

Ein Frisirmantel mit Weiss-stickerei.

849. Axelson, geht aus.

850. Lindblad, L. Stockholm.

Näharbeit mit der Hand.

851. Lönnegren, M. J. Frau. Stockholm.

Drei Herrenhemden, Maschinenarbeit.

852. Sjöberg, J. H. Stockholm.

Ein genähtes Hemd, Handarbeit.

852 a. Weymers, Fräulein. Stockholm.

Ein Frisirmantel, Maschinenarbeit.

852 b. Berglund, B. Stockholm.

Gestickte Gardinenbor-

ten.

Schleier zu einem Toi-

lettenspiegel.

Application auf Tüll.

853. Hedin, Frau. Stockholm.

Stickerei auf Tüll zu einem Chorhemde, wie es von den katholischen Priestern benutzt wird. Das Muster von eigener Erfindung.

853 a. Almgren, W. Frau. Stockholm.

Ein Kelchtuch mit Goldstickerei.

853 b. Petterson, Emma, Frau. Trollhättan.

(Mehrere preisbelohnt an einheimischen Ausstellungen.)

Einband zu Bibel und Gesangbüchern in Goldstickerei.

853 c. Svenson, C. Frau. Stockholm.

Eine Vase mit Blumen aus Silberfaden.

854. Nicodemi, E. Frau. Stockholm.

Ein Tischtuch

Ein Lampenteller

mit Seide gestickt nach nordischen Mustern.

855. Berglund, siehe 852 c.

856. Englund, L. Frau. Stockholm.

1. Ein Schnürleib für gesunde Personen.

2. Ein Dito für Schwangere.

3. Schnürstrümpfe.

4. Gürtel für Korpulenz, Bauchwassersucht, Nabelbruch oder Rückenmarksleiden.
857. Erikson, geht aus.  
Berger, J. Fräulein. Strömstad.  
Zehn Dutz. weisse Zwirnknöpfe.
858. Indebetou. Nyköping.  
Zwirnknöpfe.
859. Kistner. Stockholm.  
Zwirnknöpfe.
860. Norman, geht aus.  
Heland, L. Frau. Stockholm.  
Auf der Maschine gestrickte Herrenstrümpfe aus Wolle,  $\frac{1}{2}$  Dutz.  
Frauenstrümpfe,  $\frac{1}{2}$  Dutz.
861. Hartvick, A. Frau. Wadstena.  
1. Spitzen zu einem Fächer.  
2. Spitzen,  $3\frac{1}{2}$  mètres.  
3. Barbe.  
4. Spitzen zu einem Taschentuch.
862. Lidbom, L. Fräulein. Wadstena.  
1. Spitzen zu einem Fächer.  
2. Barbe.  
3. Cravate.  
4. Kragen.  
5. Kragen.
863. Pettersson, Passementerie-arbeiterin. Stockholm.  
Verschiedene Passementerie-arbeiten.  
(Siehe 805.)
- 863 a. Lindblad, Ch. Gefle. Charlottenberg.  
Verschiedene Seidenarbeiten.  
(Werden in Gruppe V ausgestellt.)
864. Bredberg, C. Frau. Alingsås.  
Zwei Hängematten.
865. Weman, E. Fräulein. Grenna.  
(Preisbelohnt an der allgemeinen landwirthschaftlichen Ausstellung zu Göteborg 1871.)  
Zwei Hängematten.
866. Billström, A. T., Frau. Stockholm.  
Künstliche Blumen.
867. Baër, A., Fräulein. Stockholm.  
Künstliche Blumen.
- 867 a. Carlsson, H., Fräulein. Stockholm.  
Künstliche Blumen.
868. Nysander, A., Fräulein. Stockholm.  
Künstliche Blumen, (zum grössten Theil wilde, schwedische Blumen).
869. Stuart, Fräulein. Stockholm.  
Künstliche Blumen.
870. Söderman, C. F., Frau. Upsala.  
Künstliche Blumen.
871. Gjerling, Frau. Stockholm.  
Sechs Respiratoren.
- 871 a. Rönblom, L., Fräulein. Stockholm.  
Handschuhe:  
1.  $\frac{1}{2}$  Dutzend aus ungeborenen Rennthierhäuten mit drei Knöpfen.  
2.  $\frac{1}{2}$  dito dito ohne Knöpfe.  
3. 1 Dutzend Klippingshandschuhe.  
4. 1 Dutzend weisse Handschuhe mit zwei Knöpfen.  
5. 1 Dutzend helle farbige Handschuhe mit zwei Knöpfen.
872. Peterson, A., Schülerin in der Gewerbeschule. Stockholm.  
Ein Präsentirteller } lackirte Arbeiten.  
Ein Kästchen }
873. Brandt, A. Stockholm.  
Papparbeit.
874. Carlson, D. Stockholm.  
Papparbeit.
875. Flodins Buchdruckerei. Stockholm.  
Bücher, gesetzt und gedruckt von Frauenzimmern unter Leitung von Louise Flodin.

Diese Druckerei ward 1862 von Frl. Louise Söderqvist, welche seit 1865 mit Hrn Sigfrid Flodin verheirathet ist, gegründet, und werden dort nur weibliche Typographen angewendet, welche sowohl das Setzen als das Drucken besorgen. Um die Arbeit zu erleichtern, sind die Kasten so eingerichtet, dass die Setzer dort bequem sitzen können. Die Anzahl der Arbeiterinnen beträgt gewöhnlich 30, und haben viele der jungen Frauenzimmer, welche dort für das Buchdrucker-gewerbe herangebildet sind, nachdem als Vorsteherinnen von Buchdruckereien im Lande (9 zur Anzahl) Anstellung erhalten und werden ihnen von den betreffenden Principalen die besten Zeugnisse ertheilt.

Frl. Söderqvist, welche früher Lehrerin gewesen, doch ihrer Gesundheit wegen gezwungen worden, einen andern Beruf zu wählen, trat 1857 als Lehrling an der Buchdruckerei eines Verwandten ein und erlernte dort mit Leichtigkeit die ersten Gründe dieses Gewerbes. Da sie die erste schwedische Frau war, welche sich auf dieser Bahn versuchte, hatte sie auch viele Schwierigkeiten zu überwinden, aber durch Beharrlichkeit und Geschicklichkeit gelang es ihr bald, so viel Ansehen zu gewinnen, dass ihr, nach kaum einjähriger Arbeit an letztgenannter Druckerei, ein Platz als Factor an einer Druckerei in einer Landsortsstadt angeboten wurde, wo das Setzen ausschliesslich von Frauenzimmern besorgt werden sollte. Da diese indessen nur aus unwissenden Kindern bestanden und die männlichen Drucker fortgingen, musste sie die Arbeit zum grössten Theil allein ausrichten und auch die Druckpresse zu besorgen lernen, während sie ausserdem noch, in der Abwesenheit ihres Principals, manchmal genöthigt war, die Redaction der Landsortszeitung, welche er herausgab, zu bestreiten. Vermöge der Erfahrung, welche sie auf diese Weise gewonnen, beschloss sie gegen Ende des Jahres 1858 eine eigene Druckerei in einer Landsorts-

stadt einzukaufen und eine Zeitung herauszugeben, und da ihr Wirkungskreis in Folge des guten Erfolges, welchen diese beiden Vorhaben hatten, nach und nach ausgedehnt wurde, errichtete sie 1862 vorher genannte Buchdruckerei in Stockholm.

876. Fougelberg, R., Dentist. Stockholm.  
Artificielle Zähne mit Einfassung von Kautschuk.

876 a. Gällstedt, C., Frau, Dentist. Lund.  
1. Zwei Reihen Zähne, zusammengesetzt.  
2. Eine Reihe Zähne, in Gold eingefasst.  
3. Eine Reihe Zähne, in Guttapercha eingefasst.  
4. Plombirte Zähne.

877. Lundqvist, R., Frau. Stockholm.  
Ein Tisch mit Perlmutter ausgelegt.  
Ein Kästchen aus Perlmutter.  
Ein Präsentirteller mit Perlmutter ausgelegt.

878. Wessberg, M., Fräulein. Stockholm.  
(Preisbelohnt an der Industrie-Ausstellung zu Stockholm 1866.)  
Ein Glasschrank mit sieben Paaren verschiedenem Schuhzeug.

879. Björkman }  
880. Bagge } gehen aus.  
881. Wernqvist }

882. Johnsson, A., Fräulein. Stockholm.  
Gestopftes Tischtuch.

883. Stjernström, L., Frau. Stockholm.  
Conserven. (Werden in Gruppe IV ausgestellt).

884. Regnell, M. Christdala und Bankhult.  
Oel zur Beförderung des Haarwuchses.

#### 4. Kunst und Wissenschaft.

885. I. K. H. die Prinzessin Eugénie. Stockholm.

Der Glaube.  
Norwegischer Hornbläser.  
Engel mit einer Schnecke  
(Uhrgestell). } Statuetten.

885 a. Rudenschiöld, v., Hoffräulein. Stockholm.

Ein Mädchen, das seinen  
Bruder trägt.  
Ein Fischerknabe. } Statuetten.

885 b. Anderson, Fräulein. Norrland.  
Büste I. K. M. der verwittweten Königin  
von Schweden und Norwegen Josephine.

886. Hierta, W. A., Fräulein. Stockholm.  
Büste von Fredrike Bremer.

887. Nilson, I., Fräulein. Lund.  
Büste von Professor Sven Nilson, von  
seiner Tochter gearbeitet.  
Basrelief: die Liebe und die Thorheit.  
Originalkomposition.

888. Ahlborn, Lea, Frau. Stockholm.  
(Gravör an der Königl. Münze zu Stockholm.)

Acht Medaillen.

889. Andersson, A., geb. v. Tigerhjelm, Frau. Stockholm.

Lappländer }  
Lappländerin } Oelgemälde.

Abbildungen von schwedischen Blumen,  
für die Königliche Akademie der Wissenschaften in Stockholm gemalt.

890. Bergman, geht aus.  
Dietrichson, M., Frau. Stockholm.  
Portrait: Oelgemälde.

891. Engeström, geht aus.  
Lagerholm, W., Fräulein. Stockholm.  
Ein Oelgemälde: »Am Geburtstage.»

892. Nordgren, geht aus.  
Valerius, B., Fräulein. Stockholm.  
Oelgemälde, Portrait seiner verstorbenen  
Majestät König Carl XV.

Börjeson, Agnes, Fräulein.  
Dietrichson, Mathilda, } stellen ihre  
Frau. } Gemälde in  
Lindgren, Amalia, } Gruppe XXV-  
Fräulein. } aus.  
von Schwerin, Amelie,  
Baronesse. }

893. Nisbeth, geht aus.  
Bergendahl, A., Frau. Stockholm.  
Ein Kunstalbum, auf Ahorn gemalt.

Die Ornamente in nordischem Stil umfassen  
Darstellungen zweier Episoden aus Frithiofs Sage.

894. Winge, geht aus.  
d'Ailly, Frau. Stockholm.  
Vier Miniaturgemälde.

895. Ramsay, siehe 896.  
Kleen, A. B., von, Frau. Stockholm.  
Drei Gemalte Fächer, die Holzarbeit auf  
Claestorp in Södermanland verfertigt.

895 a. Oxehufvud, E., von, Fräulein. Stockholm.

Ein gemalter Fächer.  
Eine gemalte Papierpresse.

896. Ramsay, E. G., Frau. Göteborg.  
Album, mit Malerei in mittelalterlichem  
Stil.

Ein Gemälde mit 8 naturgetreuen Ab-  
bildungen schwedischer Blumen in A-  
quarell.

Vier Gemälde mit 32 naturgetreuen Ab-  
bildungen spitzbergischer Blumen in  
Aquarell.

Die Abbildungen der Blumen von Spitzbergen

- sind nach gepressten Exemplaren verfertigt, die von den Theilnehmern an den Expeditionen nach Spitzbergen, welche in den Jahren 1854, 1861, 1864, 1868, 1871 und 1872 von Schweden aus bewerkstelligt worden, heimgeführt sind. Diese Abbildungen sind vom Adjunkten Thore Fries in Upsala und vom Docenten S. Berggren, welche beide an mehreren der vorerwähnten Expeditionen Theil genommen, genau untersucht und gut geheissen, und haben dieselben versichert, dass ihnen keine störende botanische Fehler aufgefallen sind. Man hat die Absicht auf diese Weise diejenigen Gewächse zu sammeln und anschaulich zu machen, welche von schwedischen Wissenschaftsmännern aus den Polarländern hierhergeführt werden, und so den Grund zu einer arktischen Flora zu legen.
897. Sjöberg, H., Fräulein. Stockholm.  
Aquarellbilder, Proben schwedischer Gewächse, für die Königl. Akademie der Wissenschaften in Stockholm gemalt.
898. Arnberg, siehe 918 a.
899. D'Ailly, siehe 894.
900. Bergendal, siehe 893.
901. Kleen, siehe 895.
902. Oxehufvud, siehe 895 a.
903. Wernqvist, B., Fräulein. Stockholm.  
Fächer auf Pergament gemalt. Bilder aus der nordischen Mythologie.  
Zehn Aquarellbilder zu »Schwedens Pomologie« von Olof Eneroth.  
Das ganze Werk in Druck.
904. Blomquist, H., Fräulein. Stockholm.  
Lithographie, Portrait von dem schwedischen Componisten Adolph Lindblad.  
Zwei Blumenmalereien auf Porzellan.  
Kleine, in Papier ausgeschnittene Sachen.
905. Liljegren, M. Schülerin in der Gewerbeschule. Stockholm.  
Lithographien.
906. Mazér, A. Schülerin in der Gewerbeschule. Stockholm.  
Lithographien.  
Xylographische Arbeit nebst Abdrücken.  
Kartenzeichnung.
907. Mazér, S. Schülerin in der Gewerbeschule. Stockholm.  
Lithographien.  
Kartenzeichnung.
908. Rundstedt, H. Schülerin in der Gewerbeschule. Stockholm.  
Lithographien.
909. Selenius, M. E. Schülerin in der Gewerbeschule. Stockholm.  
Lithographien.
910. Féron, W. Schülerin in der Gewerbeschule. Stockholm.  
Gravüre zur Verzierung an Goldschmiedsarbeiten, in Kupfer ausgeführt.
911. Gerell, W. Schülerin in der Gewerbeschule. Stockholm.  
Gravüre zur Verzierung von Goldschmiedsarbeiten, in Kupfer ausgeführt.
912. Sundberg, A. Schülerin in der Gewerbeschule. Stockholm.  
Gravüre zur Verzierung von Goldschmiedsarbeiten, in Kupfer ausgeführt.
913. Ditzinger }  
914. Rehnström } gehen aus.
915. Weidenhayn, C., Frau. Stockholm.  
Zwei Xylographien.
916. Redaction der »Zeitschrift für die Familie.« Stockholm.  
Verschiedene Muster nach nordischen Motiven.
917. Karlholm, Hedda, Fräulein. Stockholm.  
(Belohnt mit Medaille — dem *einzigsten* Preise, der innerhalb dieser Gruppe ausgetheilt wurde — an der Ausstellung zu Stockholm 1868.)  
Karte über die Eisenbahnbrücke zu Upsala.
918. Kolmodin, E., Fräulein. Als Zeichnerin an Schwedens Ekonomischem Kartenwerk angestellt. Stockholm.  
Eine gezeichnete Karte über den Park des Königl. Lustschlosses Haga.
- 918 a. Arnberg, E., Frau. Stockholm.  
Dreissig Typen aus Dalarne (Colorirte Photographien).
919. Jacobson, S., Fräulein. Stockholm.  
Ein Frauenzimmerportrait } Photographien unter  
Ein Mannsportrait } Glas und  
Eine Karte mit Portraits } Rahmen.
920. Schenson, E., Fräulein. Upsala.  
(Preisbelohnt mit Bronzemedaille an der Exposition in Moskau 1872.)  
Ein Bildercyklus aus Carl von Linnés Leben. Photographien.
921. Hartelius, A. Broby im Kristianstads Län.  
Zwei Haarstickereien.
922. Andersson, Fräulein (15 Jahr). Stockholm.  
Pferd, in Holz geschnitten.
923. Bratt, geht aus.
924. Bergström. Stockholm.  
Holzschnitzereien.

925. Durch Frau Charpentier, geht aus. Bogeman, D., Fräulein. Småland. Ein Fächer, in Holz gesägt. Das Muster stellt ein Gewebe von *Linnea borealis* vor.

925. a. Fürst, B. Carlskrona. Ein Porte-feuille aus Holzschnitzerei mit Medaillon von gepressten Pflanzen.

926. Giöbel, S., Fräulein. Stockholm. (Preisbelohnt mit Silbermedaille an der Ausstellung zu Moskau 1872, sowie mit Bronzemedailles an der landwirthschaftlichen Ausstellung zu Göteborg 1871.)

- |                                  |   |
|----------------------------------|---|
| 1. Ein Bücherbord.               | } Holzschnit-<br>zereien<br>in altnordi-<br>schem Stil. |
| 2. Ein Rahmen zu Photographien.  |   |
| 3. Drei Papiermesser.            |   |
| 4. Zwei Bücher zu Visitenkarten. |   |
| 5. Eine Papierpresse.            |   |

926 a. Hedblad, A., Fräulein. Stockholm. Ein skulptirtes Schreibzeug in altnordischem Stil.

Ein Papiermesser in altnordischem Stil.

927. Hellberg. Stockholm.

Holzschnitzereien.

928. Isberg, S. Motala.

Ein Pfeifenkopf in Holz geschnitten. Eine Vase in Holzschnitzerei mit folgenden Abbildungen:

Am Fusse:

Gustav Adolphs Landsteigung in Deutschland.

Der Tod Harald Hildetands auf der Brävalla Heide.

Gustav Wasa im Fuder Stroh verborgen.

Birger Jarl legt den Grund zu Stockholm.

Gustav Adolphs Einzug in Nürnberg.

Carl XV auf Ljungby Heide.

Sverker unterzeichnet den Beschluss des Reichstags zu Linköping.

Stenkil wird an den Steinen zu Mora zum König ausgerufen.

An den Seiten herum:

Oden führt die Runenschrift ein.

Erich der Heilige weigert sich Steuern vom Volke anzunehmen.

Sigurd Ring begräbt Harald Hildetand.

929. Lalin, G., Frau. Stockholm.

Ein Schlüsselschrank, Holzschnitzerei.

930. Ryssvik, Agnes, v., Fräulein. Stockholm.

- |   |                           |
|---|---------------------------|
| 1. Ein Spiegel von amerikanischem Wallnussholz. | } Holzschnit-<br>zereien. |
| 2. Ein Bücherbord aus dito dito.                |                           |
| 3. Zwei Visitenkartenbücher.                    |                           |
| 4. Ein Photographierahmen.                      |                           |
| 5. Briefpressen aus italienischem Wallnussholz. |                           |

931. Söderbaum, J. C. Stockholm. Skulpturarbeit in Holz.

932. Virgin, A., Frau. Stockholm.

Ein Blumenglas, nordischer Stil.

Ein Bücherbord aus Wallnussholz,

nordischer Stil, mit Einschriften

in Runen aus Havamal.

Ein Visitenkartenbuch.

Holzschnit-  
zereien.

933. Stjernström, L., Frau. Stockholm.

Album in Mosaik.

934. Sjöblom, U. C. Stockholm.

Das »Ornäs-Haus« in Dalarne, das »Gustav Wasa-Haus« genannt, in Kork ausgeschnitten.

935. Sjöblom, geht aus.

936. Ulander, M., Fräulein. Göteborg.

Das letzte Gemälde König Carl XV:ten: »der Waldbach«, in Kork geschnitten.

937. Die Herzogin von Dalarne, siehe 945.

Bergh, E., Frau. Stockholm.

Gepresste und aufgeklebte schwedische Blumen.

937 a. Olsson, Frau. Stockholm.

Gepresste und aufgeklebte schwedische Blumen in einen Rahmen eingefasst.

938. Åkermark, S. Frau. Göteborg.

Typen-Sammlung von 100skandinavischen Algen.

Frau Åkermark, die Schwester eines der berühmtesten Algologen Schwedens, Professor Arschoug, hat sich seit mehreren Jahren mit Einsammlung, Aufklebung und Studium der Algen beschäftigt, sammt mehrere Beiträge zu der Sammlung von skandinavischen Algen geliefert, welche, unter dem Namen von *Alga Scandinavica*, von ihrem Bruder herausgegeben wird. Sie hat auch Beiträge geliefert zu der Exsiccata-Sammlung, *Die Algen Europas*, welche von Dr. Rabenhorst in Dresden herausgegeben wird.

939. Die Redaction »der Zeitschrift für die Familie«, siehe 958.

940. Arnberg, geht aus.

941. Beck, Julia, Fräulein. Stockholm.

Frithiofs Sage in Fracturbuchstaben mit der Hand auf einer Linie in 180 Stunden geschrieben.

Der Schnitt von der Ausstellerin ciselirt.

Die Buchbinderarbeit von Franz Beck.

(Von der Königin-Wittve Josephine eingekauft).

942. Hegardt, T. Fräulein, und ihre Schülerinnen. Stockholm.

Schönschreibeproben.

943. Das Bureau für Copiren und Uebersetzen in Stockholm, durch Fräulein Smedberg.

Schönschreibe- und Uebersetzungsproben.

944. Wahlberg, L. Stockholm.  
Zeichnen auf Leinwand.

*Compositionen.*

945. Ihre Königl. Hoheit, die Herzogin von Dalarne, geb. Prinzessin von Sachsen-Altenburg.  
Zwei Märsche.  
Eine Romanze.
946. Ihre Königl. Hoheit die Prinzessin Eugénie von Schweden und Norwegen.  
Trauer-Marsch, zur Erinnerung Ihrer Maj:st der verstorbenen Königin Louise von Schweden und Norwegen.  
Die Glocken, Duo für Sopran und Tenor. Die Worte von Ihrer Majestät der Königin-Wittwe.
947. Agrell, Jenny, Fräulein. Stockholm.  
Drei kleine Compositionen.
948. »Anna Lisa«, Stockholm.  
Ein Heft Gesänge, einhaltend:  
»Das Herz«. Arie. Der Text von J. O. Wallin.  
Romanze.
949. Andrée, Elfrida. Als Organistin angestellt. Göteborg.  
Compositionen:  
für Orchester.  
für Violine und Piano.
950. Bergman, E. Fräulein. Stockholm.  
Drei Lieder mit Pianobegleitung.
951. Cederschöld, A. Frau. Stockholm.  
Musikalien.
952. H. D. Stockholm.  
Erinnerungen musikalischer Träume:  
Geistergesäng. Quartett.  
Hymne. Sopransolo mit Chor.
953. Gyllenhaal, A., weiland Hofdame bei Ihrer Maj:st der verstorbenen Königin

Louise von Schweden und Norwegen.  
Stockholm.

Compositionen für das Piano:

1. Souvenir d'Espagne.
  2. Thérèse-Mazurka.
  3. Anne-Polka.
  4. Barcarole.
  5. Marie, Tyrolienne.
  6. Romanze.
  7. Kleines Lied: »Wenn Du genannt wirst«. Imitation eines schwedischen Volkliedes.
954. Hjort, T.  
Svea-Walzer.
- 954 a. L. N. Stockholm.  
Arie, Fräulein Olefine Moe gewidmet.
955. Maier, A. Fräulein (19 Jahre alt).  
Stockholm. (Das erste schwedische Frauenzimmer, welches das Musik-directorexamen bestanden hat.)  
Romanze für Violine mit Pianobegleitung.  
Fantasie für Violine mit Pianobegleitung.
956. Stenhammar, Fredrika, Frau. Stockholm.  
Compositionen für Gesang mit Pianobegleitung.
957. Stridbäck, Nanna, Frau. Stockholm.  
Lieder mit Pianobegleitung zu Ed. Bäckströms Gedichten.  
Tanzmusik.  
»Ernst und Scherz«, ein Heft.

5. Literatur.

958. Die Redaction der »Zeitschrift für die Familie«. Stockholm.  
Katalog über Bücher, verfasst von schwedischen Frauenzimmern.  
Ein vollständiges Exemplar der Zeitschrift für die Familie, 14 Jahrgänge und 2 Hefte umfassend.

Supplement: Gruppe III. Chemische Industrie.

a. Chemische Producte für technische u. pharmaceutische Zwecke.

Siehe S. 33—35.

- Suppl. 57. Dorph, L., Hof-Apothek »Lejonet«. Stockholm.  
Gelatin Ol. Jecoris aselli alb.  
dito cum chinina.  
dito cum ferro.  
dito Ol. Olivarum alb.  
dito Ol. Ricini.

## REGISTER.

- Abrahamsdotter, S. Seite 102.  
 Adlers, G. 16.  
 Agrell, Jenny. 108.  
 Ahlberg, L. 98.  
 Ahlborn, Lea. 105.  
 d'Ailly. 105.  
 Alderwik's Fabrik. 37.  
 Almedahl's Actien-Gesellschaft. 50.  
 Almén, A. 35.  
 Almgren, K. A. 50.  
 Almgren, W. 103.  
 Almgren's Schule. 93.  
 Alner, A. 98.  
 Andersson, A. 105.  
 Andersson, B. J. 16.  
 Andersson, C. 100.  
 Andersson, E., Falun. 103.  
 Andersson, E., Gagnef. 86.  
 Andersson, Frl, Borås. 95.  
 Andersson, Frl, Norrland. 105.  
 Andersson, Frl, Stockholm. 106.  
 Andersson, G. 29, 30.  
 Andersson, J. 100.  
 Andersson, J. G. 81.  
 Andersson, Johanna. 100.  
 Andersson, L. 17.  
 Andersson, Lisa. 108.  
 Andersson, N. J. 91, 92.  
 Andersson, O. 43.  
 Andersson, P. 59.  
 Andersson, Pontus. 30.  
 Andersson, Sven. 86.  
 Andrée, E. 108.  
 Ankarsrum, siehe De Marcé.  
 Arbeitsanstalt für Blinde. 86.  
 Arborelius, O. 90.  
 Armenschule, Willinsche-, 94.  
 Arnberg, E. 106.  
 Arpi, J. 71.  
 Arweson, L. 17.  
 Arwidsson, G. 28.  
 Arwidsson, T. 84.  
 Asklund, L. 102.  
 Aspelin, Chr. 9.  
 Asplindh, A. R. 68.  
 Asplund, C. 100.  
 Asyl für Blödsinnige. 95.  
 Atmer, G. 17.  
 Atterling, C. 71.  
 Axelson, C. H. von. 17.  
 Axelsson. 97.  
 Augusta. 102.  
 Backhoff, A. E. 92.  
 Backman, J. F. 63.  
 Barchæus, G. W. 16.  
 Baldernäs-Actien Gesellschaft. 15.  
 Bär. 104.  
 Bäck u. Warburg. 58.  
 Barkman u. Bergh. 44.  
 Barnängen's technische Fabrik. 33, 38.  
 Beck, Fr. 67.  
 Beck, Julia. 107.  
 Becker, W. 42.  
 Beckman, A. 35.  
 Bengtsson, B. 34.  
 Behrens, H. 60.  
 Bennich, E. 96.  
 Benzow, A. 78.  
 Berendt, S. J:or & C:o. 51, 74.  
 Berg, A. 44.  
 Berg, C. G. 45.  
 Berg, C. L. 35.  
 Berg, E. 107.  
 Berg, F. J. 51.  
 Berg, F. W. 18, 42.  
 Berg, Georg. 15.  
 Berg, Gottfried. 15, 16.  
 Berg u. Gyllander. 17.  
 Berg, L. F. 49.  
 Bergander, C. J. 53, 85.  
 Bergen, J. N. von u. Sohn. 30, 33, 45.  
 Bergen, J. von. 32.  
 Berger. 104.  
 Bergendahl, A. 105.  
 Bergensträhle. 96.  
 Bergh, Edv. 90.  
 Bergh, E. 107.  
 Bergman, E. 108.  
 Berggreen, H. 15.  
 Bergman, G. 17.  
 Bergman, Hummel & C:o. 15.  
 Berglund, B. 103.  
 Bergsbro Actien-Gesellschaft. 48.  
 Bergstrand, C. E. 19.  
 Bergström, H. C. 30.  
 Bergström, J. W. 72.  
 Bergström, P. 30.  
 Bergström. 106.  
 Bergström, C. A. 91.

- Berndtsson, O. 28.  
 Bernhardina Gewerbeschule. 93.  
 Berns, H. R. 45.  
 Bergwall, F. 17.  
 Bildt, Knut. 31.  
 Bjelke, A. 89.  
 Billberg, C. H. 79.  
 Billman, M. 97.  
 Billing, Th. 90.  
 Billström, A. T. 104.  
 Biörck, J. O. 53.  
 Björck, E. 53.  
 Björklund, N. H. 73.  
 Blanch, Th. 45.  
 Bladin, K. L. 16.  
 Blombacka Actien-Gesellschaft. 42.  
 Blomqvist, H. 106.  
 Blum, A. 17.  
 Boberg, J. E. 45.  
 Bofors, Eisenwerk. 11.  
 Boëthius, E. 72.  
 Bolinder, J. & C. G. 53, 69, 72.  
 Boman, A. 67.  
 Bonde, C. J. 89.  
 Bonde, C. 86.  
 Bonde, Ida. 102.  
 Borg, P. W. 48.  
 Borgström, A. 91.  
 Borås, Volksschule. 92.  
 Borås, Tricotfabrik. 48.  
 Boström, A. W. 72.  
 Bogeman, D. 107.  
 Brask, H. 102.  
 Braesé, A. 57.  
 Brandström, C. W. 45.  
 Brandt, A. 104.  
 Bredberg, C. 104.  
 Bredin, V. 18.  
 Brehmer, E. T. A. 72.  
 Brinck, Hafström & Co. 47.  
 Brodén, E. 103.  
 Brock, G. F. 51.  
 Broddelius u. Åkerman. 45.  
 Brodin, O. A. 84.  
 Brodin, R. u. Dahlman, C. E. 68.  
 Broström, S. 100.  
 Bruuo, C. A. 37.  
 Brusewitz, Fr. 62.  
 Brusewitz, G. 89.  
 Buhre, J. G. 42, 52.  
 Bundsen, Fr. 29, 31.  
 Burén, D. P. von. 17.  
 Byström, C. 29.  
 Bågenholm, A. 17.  
 Bäuerinnen aus Blekinge. 102.  
     dito Gagnef. 101.  
     dito Leksand. 101.  
     dito Mora und Wåmhus. 101.  
     dito Roslagen. 102.  
     dito Skåne. 102.  
     dito Ähl. 102.  
 Bäckström, N. P. 52.  
 Börjesson, Agnes. 90.  
 Börjesson, John. 90.  
 Carlberg, J. G. 52.  
 Carlbäck, H. 100.  
 »Carl XV«, Fahrzeug. 31.  
 Carleman, C. G. V. 68.  
 Carlsson, Christina. 100.  
 Carlsson, D. 104.  
 Carlsson, Emma. 100.  
 Carlsson, F. 30.  
 Carlsson, H. 104.  
 Carlsson, Lovisa. 100.  
 Carlsson, M. 31.  
 Cassel, V. 11.  
 Cavallius, G. 18.  
 Cedergren, Anna. 96.  
 Cederschiöld, A. 108.  
 Cedergren, J. Th. 62, 78.  
 Cederlund's Söhne, J. 45.  
 Cederström, C. 28.  
 Cederström, J. F. 29, 32, 33.  
 Celsing, L. G. von. 53.  
 Christiansson, H. 28, 31.  
 Christiansson, O. 29.  
 Claeson, A. 86.  
 Colliander, Frl. 96.  
 Colliander, J. A. 52.  
 Coyet, A. 17.  
 Cronqvist, A. W. 15, 34, 57.  
 Clarberg, F. A. 59.  
 Dahlgren, Alfr. 30.  
 Dahlgren, B. 45.  
 Dahlgren, C. 89.  
 Dahlheim & Engström. 45.  
 Dahlöf, R. 68.  
 Dalin, P. 59.  
 Dalman, K. 100.  
 Danielius, B. A. 29.  
 Dannfelt, A. 98.  
 Dannfelt, H. 91.  
 De Freese. 98.  
 Danielsdotter, G. 101.  
 Danielsdotter, M. 101.  
 Degerfors, Actien-Gesellschaft. 7, 75, 85.  
 De Maré, A. 8, 15, 75, 83, 85.  
 Dietrichson, M. 91, 105.  
 Dickson, A. 17.  
 Dickson, James & Co. 58.  
 Direction der Eisenbahnbauten. 85.  
 Djupafors, Actien-Gesellschaft. 64.  
 Dorph, L. 108.  
 Drag's Actien-Gesellschaft. 48.  
 Drake, A. 97.  
 Drysen, M. U. 97.  
 Dugge, H. 17.  
 Düben, G. von. 86.  
 Eckerström, V. 17.  
 Edelfelt. 18.  
 Edgren, B. 102.  
 Edin, A. 83.  
 Ehrnst, C. 28, 33.  
 Ehrensvärd, C. A. 88.  
 Eisenbahnbauten, Direction. 85.  
 Eisenbahn-Trafik-Verwaltung. 85.  
 Eklund, L. 100.  
 Eklund, L. P. 72.  
 Eisen-Comptoir. 1.  
 Ekman, C. 11, 17, 18, 21, 26, 34, 38, 57, 70,  
     72, 75, 81, 83, 84, 85 u. 91.  
 Ekman, P. I. 57.  
 Ekström, C. 32.  
 Elmbom, Ch. 97.  
 Elementarschule zu Fahlun, 93.

- Elementarschule, Neue, für Mädchen 93.  
 Elementarschule zu Uddewalla. 93.  
 Elfving, C. E. 63 u. 77.  
 Elgstrand, A. M. 17.  
 Englund, L. 103.  
 Erdman, E. 47.  
 Ericsson, C. 51.  
 Ericsson, O. A. 72.  
 Eriksson, Hedda. 101.  
 Ersson, S. 16.  
 Erziehungs-Anstalt auf Gälö. 94.  
 Eskilstuna, Eisenmanufakturwerk. 54 u. 57.  
 Essen, F. von. 2.  
 Eugénie, I. K. H. Prinzessin. 105, 108.  
 Eurenus & Qvist. 68.
- Faeltenborg, L. 18.  
 Fagerlin, F. 90.  
 Fagersta, Eisenwerk. 9.  
 Falk. 28.  
 Falk, Lowisa. 100.  
 Feith, H. I. 48.  
 Féron, J. C. 51.  
 Feron, W. 106.  
 »Fertilitas«, Actien-Gesellschaft. 19.  
 Finspong, siehe Ekman, C.  
 Fleetwood, A. 96.  
 Flickschule der Catharina Gemeinde. 94.  
 Flickschule der Adolph Friedrich's Gemeinde. 94.  
 Flobeck, D. W. 54, 70 u. 84.  
 Flodins Buchdruckerei. 104.  
 Flodman, H. 98.  
 Fock, C. G. 38.  
 Fogelmark, S. A. 16 u. 72.  
 Forsberg. 103.  
 Forsbacka, Eisenwerk. 2.  
 Forsberg, A. F. 59.  
 Forssell, A. 17.  
 Forssell, D., & Co. 51.  
 Forsvik's Actien-Gesellschaft. 72 u. 75.  
 Forsså, Holzpapiermassefabrik. 66.  
 Fongelberg, R. 105.  
 Freidenfelt. 95.  
 Friberg, 69, 78, 80 u. 81.  
 Friestedt, A. W., 19 u. 34.  
 Frisell, H. 73.  
 Fristedt, R. F. 92.  
 Fromell, C. J. 47.  
 Fundahn, M. 99.  
 Fürst, B. 107.  
 Fyrwald & Co. 53.  
 Färnlund, E. 51.
- Gadd & Kruse. 42.  
 Gahn, H. 35.  
 Galvanisirung-Actien-Gesellschaft. 57.  
 Gegerfelt, Adèle. 97.  
 Geologische Landesuntersuchung Schwedens. 16.  
 Gerell, W. 106.  
 Gewerbe-Verein, der Schwed., Museum. 89.  
 Gewerbe-Verein im Elfsborg län. 91.  
 Gibson & Söhne. 50 u. 73.  
 Gierling. 104.  
 Giöbel, S. 107.  
 Godée, C. B. 16.  
 Goldkuhl & Co. 37.  
 Gottlander, H. 28.  
 Gram, G. E. 29.
- Gullberg, Th., 20 u. 34.  
 Gundberg, J. W. 54.  
 Gustafsberg's Actien-Gesellschaft. 61.  
 Gutke, A. 75.  
 Gyllenhaal, A., 108.  
 Gyllensköld, Th. 32.  
 Gyllenstjerna, N., 28, 29, 32 u. 33.  
 Gällstedt, C. 105.  
 Göteborg's mechanisch. Werkstatt. 54, 70 u. 73.  
 Göteborg's Museum. 32, 69 u. 89.
- Hæggström, I. 68.  
 Hagendahl, C. A. 17.  
 Hagström, N. J. 52.  
 Halland's Fischerei-Gesellschaft. 33.  
 Hallberg, C. G. 59.  
 Hallgren, J. 84.  
 Hamburger, Bierbrauerei. 46.  
 Hamilton, G. 84.  
 Hammarby, Hofors, Afvesta u. Garpenberg Eisenwerke. 2.  
 Hammarin, E., 97.  
 Hartelius, A. 106.  
 Hartvick, A. 104.  
 Hasselgren. 29 u. 31.  
 Hedblad, A., 107.  
 Hedenblad, L. 98.  
 Hederström, O. R. 88.  
 Hedin. 103.  
 Hedman, A. G. 18.  
 Hegardt, F. 107.  
 Heidenstam, G. von. 84.  
 Heland, L. 104.  
 Helander, S. 90.  
 Heljestrand, C. W. 54.  
 Hellberg. 107.  
 Hellefors Stückgiesserei. 53.  
 Hellgren & Co. 47.  
 Hemberg, E. P. A. 88.  
 Herlenius. 7.  
 Herlitz, C. 18.  
 Hermanson, C. F. von. 6.  
 Hermelin, E. 96.  
 Hermelin, O. von. 90.  
 Herta-Salzerei-Gesellschaft. 29.  
 Herzog, P. 67.  
 Herzogin von Dalarne. 108.  
 Hessel, E. 88.  
 Hichens, Seator & Hichens. 57.  
 Hjerta, W. A. 105.  
 Hjort, T. 108.  
 Hjortsberg, A. 16.  
 Hofman-Bang, L. 18.  
 Hofmantorp, Glashütte. 62.  
 Holm, F. W. 88 u. 91.  
 Holm, S. 31 u. 32.  
 Holmberg, Er. 38.  
 Holmblad, H. 89.  
 Holmdahl, Hilda. 95.  
 Holmgren, A. 95.  
 Holmgren, O. J. 53, 57 u. 75.  
 Holst, C. 28.  
 Horn, L. von. 19.  
 Hufeisenfabrik, Stockholm. 54.  
 Hultenheim, F. 17.  
 Hultman, H. B. 57 u. 80.  
 Husqvarna, Gewehrfaktorei. 57 u. 80.  
 Hård, E. A. 17.  
 Hylén, A. 69.

- Högfors, Holzmassefabrik. 65.  
Högstedt & Co. 45.  
H. D. 108.
- Indebetou. 104.  
Ingemansson, N. 89.  
Institut für Taubstumme und Blinde. 86 u. 91.  
Isberg, S. 107.
- Jacobsdotter, E. 100.  
Jacobson. 31.  
Jacobson, E. 79.  
Jacobsson, G. H. 18.  
Jacobsson, S. 106.  
Jæger, J. 68.  
Jansdotter, K. K. 102.  
Jernberg, A. 90.  
Jewert, Lovisa. 100.  
Jöhannesdotter, A. L. 100.  
Johannesson, C. S. 52.  
Johansson. 103.  
Johansson, C. 97.  
Johansson, F. M. 73.  
Johansson, Frau. 96.  
Johansson, G. 28.  
Johansson, J. 68.  
Johansson, L. 96.  
Johansson, M. 101.  
Johansson, N. 63.  
Johansson, A. 105.  
Jonsdotter, Ingrid. 89.  
Jonsson, A. 32.  
Jonsson, A. 101.  
Jonsson, H. 100.  
Jonsson, M. 28.  
Joop, G., & Co. 68.  
Josephi, Hanna. 42.  
Josephson, M. 58.  
Jönköping's Zündhölzchen-Fabrik. 39.  
Jönköping's Senf-Fabrik. 46.
- Kafveltorp's Actien-Gesellschaft. 15.  
Kallenberg, A. 90.  
Karlholm, Hedda. 106.  
Keiller, A. 11.  
Kinderasyl zu Brännkyrka. 95.  
Kistner. 104.  
Kjellberg, F. 90.  
Kjellblad, C. A. 34, 38 u. 46.  
Kjellman. 102.  
Kjörek, C. 33.  
Kjörek, G. 29.  
Kleen, S. 97.  
Kleinkinderschule der Königin Louise. 95.  
Klingstedt, H. R. 33.  
Klintberg, J. W. 18 u. 60.  
Knös, H. 97.  
Kochen, J. 96.  
Koch & Co. 45.  
Kockum's Tabakfabrik und Werkstatt. 47 u. 70.  
Kollinius, C. R. 34 u. 35.  
Kolmodin, E. 106.  
Kolmården, Marmorbruch. 61.  
Koppar, J. 32.  
Kopparberg, Stora, Bergwerk. 2, 15 u. 42.  
Koschell. 98.  
Koskull, A. M. 18.  
Krause, H. E. 59.  
Kreidebruch-Gesellschaft. 15.
- Kreuger & Jennings. 39 u. 64.  
Kriegsministerium, Königl. 80, 81 u. 82.  
Kristinehamn, Werkstatt. 70.  
Kronlund, S. 99.  
Kropp's Actien-Gesellschaft. 1.  
Krusell, A. 28.  
Kulla, technische Fabrik. 18 u. 37.  
Kullgren, I. 60.  
Kultusministerium. 92.  
Kuntze & Co. 85.  
Kühl, A. S. 46.  
Kühl, F. B. 46.  
Kylander, Ch. 97.  
Kåberg, C. A. 66.  
Köhler. 99.  
Köping's mechanische Werkstatt. 73.  
Köping's technische Fabrik. 38.  
Körner, F. & Co. 39.
- Lagerfelt, G. 17.  
Lagerhjelm, P. 11, 55.  
Lagerholm, W. 105.  
Lalin, G. 107.  
Lamm, A. 67.  
Lampa, P. G. 29, 32 u. 33.  
Landskrona, Dampfmühle. 43.  
Landskrona, Volksschulen. 44.  
Landskrona, Zuckersiederei. 44.  
Landwirthschaftl. Gesellschaften  
in Gefleborg-Län. 16.  
» Norrbotten-Län. 16.  
» Stockholm-Län. 16, 18, 88, 92.  
» Uppsala-Län. 16.  
» Westmanland-Län. 16.
- Larsbo, Eisenwerk. 6.  
Larson, H. 96.  
Larsson, C. J. 17.  
Larsson, Ingrid. 89 u. 101.  
Larsson, L. 62.  
Larsson, N. S. 89.  
Larsson, P. 89.  
Larsson, T. L. 16.  
Larzon, N. J. 59.  
Lee, J. A. 64.  
Leffler, D. 20.  
Lehman, G. 29.  
Leidesdorff, E. A. 32.  
Leijonancker. 97.  
Lesjöfors, Actien-Gesellschaft. 10, 55 u. 75.  
Lewenhaupt, C. M. 19 u. 65.  
Lewenhaupt, S. 65.  
Liberg, B. & O. 55.  
Lidbom. 104.  
Lidköping's Zündhölzchen-Fabrik. 38.  
Liedström, J. 97.  
Liljegren, M. 106.  
Liljeholmen's Stoppinen-Fabrik. 34 u. 45.  
Liljeholmen's technische Fabrik. 34 u. 37.  
Liljeholmen's Wein-Fabrik. 45 u. 46.  
Lind, I. 18.  
Lind, M. U. 32.  
Lindahl, J. F. 40.  
Lindgren, A. 90.  
Lindencrona. 97.  
Linderoth, G. W. 78.  
Lindgren, C. G. 17.  
Lindholm, E. S. 29.  
Lindmark, A. 51.  
Lindquister, C. T. 97.

- Lindqvister, A. 45.  
 Lindström & Brattberg. 59.  
 Lithographische Actien-Gesellschaft zu Norrköping.  
 66, 67, 92.  
 Ljunggren, A. 52.  
 Ljunggren, C. J. F. 55 u. 73.  
 Ljungström, J. P. 78.  
 Looström, R. Th. 74.  
 Lothsen-Commando. 84.  
 Lundberg, A. 99.  
 Lundberg, J. L. & Co. 45.  
 Lundberg, W. 68 u. 84.  
 Lundblad, Ch. 104.  
 Lundell, C. F. 17.  
 Lundgren, B. H. 62 u. 85.  
 Lundgren, P. W. 34, 42, 43, 44, 46 u. 47.  
 Lundin, A. 103.  
 Lundin, A. W. 52.  
 Lundmark, A. 59.  
 Lundqvist, C. 101.  
 Lundqvist, R. 105.  
 Lürman & Co. 55.  
 Lyth, A. F. 29.  
 Lyth, A. J., 32 u. 33.  
 Lyth, G. W. 78 u. 84.  
 Långed's Actien-Gesellschaft. 65.  
 »Lärokursen för fruntimmer». 93.  
 Löf, P. 55 u. 83.  
 Löfblad, E. 33.  
 Löfvensköld, S. 7.  
 Lönnegren, M. T. 103.  
 Löttiger, N. 70 u. 83.  
 Löwen, A., Freih. 90.  
 Löwen, A., Gräfin. 97.  
  
 Maier, A. 108.  
 Malerverein. 63.  
 Malm, A. W. 28.  
 Malmsjö, J. G. 79.  
 Malmsten, A. 90.  
 Mandelgren, N. M. 68 u. 86.  
 Martelleur, L. 99.  
 Mattson, N. P. 85.  
 Mazér, A. 106.  
 Mazér, S. 106.  
 Mellin, C. 100.  
 Mesch, A. 28 u. 32.  
 Mineur, C. G. 67 u. 92.  
 Molién, E. 97.  
 Molin, C. A. 17.  
 Mollén, P. G. 31.  
 Morup's Salzerei-Gesellschaft. 29, 31 u. 33.  
 Motala Werkstatt. 70 u. 83.  
 Motala Zündhölzchen-Fabrik. 40.  
 Munksjö-Papierfabrik. 65.  
 Munktell, Th. 71 u. 74.  
 Mustaparta, E. I. 33.  
 Månsson, P. 32.  
 Mädchenschule, Mobergsche. 94.  
 Möller, N. 42.  
 Möller, P. von. 18 u. 21.  
 Möller, S. 97.  
 Mölnbacka, Eisenwerk. 7 u. 19.  
 Mörner, C. R. 17.  
  
 Netzel, O. 47.  
 Neue Zündhölzchen-Fabrik. 40.  
 Nicodemi, E. 103.  
 Nilsson, C. J. 40.  
 Nilsson, Edv. 31.  
 Nilsson, I. 105.  
 Nilsson, K. 102.  
 Nilsson, O. 29.  
 Norberg, J. G. E. 79.  
 Norblad, J. H. 78.  
 Nordahl, M. P. 74.  
 Nordenankar, C. 17.  
 Nordenberg, B. 90.  
 Nordendahl, J. 59.  
 Nordenfelt, O. 17.  
 Nordgren, A. 90.  
 Nordin, E. 100.  
 Nordvall, R. 31.  
 »Nordeap», Fahrzeug. 31.  
 Norlöf, J. E. 16.  
 Norn's Eisenwerk. 6.  
 Norrköping's lithographische Actien-Gesellschaft.  
 66, 67 u. 92.  
 Norrköping's mechanische Werkstatt. 35.  
 Norrköping's Zündhölzchen-Fabrik. 40.  
 Norstedt & Söhne. 68 u. 69.  
 Nürnberg's Brauerei. 46.  
 Nyhammar's Eisenwerk. 6.  
 Nystedt, S. 98.  
 Nyström. 96.  
 Nyzell, F. O. 55.  
 Näfveqvarn's Eisenwerk. 74.  
 Nähschule des Institutes »Lärokursen för frun-  
 timmer». 93.  
  
 Odelberg, A. 21 u. 74.  
 Odelberg, Th. 83.  
 Ohlin, P. 19.  
 Ohlsson, C. I. 1.  
 Oldberg, L. 99.  
 Olofsson, A. P. 33.  
 Olsdotter, Brita. 102.  
 Olson, Betty. 96.  
 Olsson. 97.  
 Olsson, E. 100.  
 Olsson, I. 17.  
 Olsson, O. 33.  
 Olsson & Sundman. 29.  
 »Oscar», Fahrzeug. 31.  
 Osti, H. 68.  
 Otter, C. G. von. 84.  
 Oxehufvud, E. von. 105.  
  
 Palmerantz, H. 81.  
 Paulsson, S. 29.  
 Pehrsson, O. 55.  
 Pehrsson, Lovisa. 100.  
 Pehrsson, Anna St. 100.  
 Persdotter, Sara. 102.  
 Persson, N. 45.  
 Persson, N., & Björkman. 20, 34.  
 Persson, C. 28.  
 Persson, P., Herminge. 17.  
 Persson, P., Stockerud. 17.  
 Persson, P., Järstad. 29, 32.  
 Persson, Bauermädchen. 101.  
 Persson, E. 103.  
 Petersson, J. P. 68.  
 Petersson, A. 104.  
 Pettersson, A. 29, 32.  
 Pettersson, C. E. 55, 74.  
 Pettersson, Emma. 103.  
 Pettersson, H. 74.

- Pettersson, 104.  
 Penker, C. von. 32.  
 Pfeiff, G. 43.  
 Pihlgren, C. M. 17.  
 Platen, M. von. 96.  
 Piper, E. 102.  
 Pohlman, O. von. 69.  
 Procopé, M. 74, 79, 102.  
 Prinz Carl's Erziehungsanstalt. 92.  
 Privatschule für Mädchen. 193.  
 Privatschule, Emilie Risbergs. 93.  
  
 Qvist, A. 29, 31.  
  
 Rahmn, C. 96.  
 Rambach, C. 59.  
 Ramnäs, Eisenwerk. 6.  
 Ramsay, A. 96.  
 Ramsay, E. G. 105.  
 Ramsten, H. 84.  
 Rasmusson, O. 89.  
 Rasmussen, E. F. F. 63.  
 Rasch, E. 66.  
 Redaction der Zeitschrift für die Familie. 99,  
 106, 108.  
 Réenstjerna, S. 100.  
 Regineberg's Holzöl-Fabrik. 38.  
 Regnell, M. 105.  
 Rettig, C. A. 1.  
 Reutersköld, A. 17.  
 Reutersvärd, A. W. 32.  
 Recin, W. 78.  
 Ringius, L. A. 88.  
 Risberg, J. 79.  
 Robertson, D. 71.  
 Rolén, C. 96.  
 Ronneby, Heilbrunnen. 35.  
 Rooth, C. 96.  
 Rossander, P. Th. 55.  
 Rosell & C:o. 67.  
 Rosen, G. von. 90.  
 Rosencrantz, J. 18.  
 Rosendal's Actien-Gesellschaft. 65.  
 Rosenlund's Spinnerei. 33, 50.  
 Roth, C. E. 16.  
 Rothstein, E. J. von. 38.  
 Rothstein, B. von. 37.  
 Rudebeck, A. 99.  
 Rudenschiöld, von. 105.  
 Rundstedt, H. 96, 106.  
 Runqvist, R. 69, 75, 78.  
 Rusch, P. C. 63, 69.  
 Ryssvijk, A. 107.  
 Rålamb, E. 90.  
 Rönnblom, L. 104.  
 Rörstrand's Actien-Gesellschaft. 61.  
  
 Sack, L. 98, 99.  
 Sahlbom, W. 85.  
 Sahlström, C. A. 85, 88.  
 Salmsson, A. 69.  
 Saloman, G. 92.  
 Sammlungen König Carl XV. 90.  
 Samuelsson, S. H. 19, 74.  
 Sandahl, O. T. 78.  
 Sandberg, C. P. 85.  
 Sandberg, F. 92.  
 Sandstedt, P. A. 45, 59.  
 Schaar, J. 98.  
  
 Schalin, G. 31.  
 Schéele, G. von. 18, 43, 74.  
 Schenson, E. 106.  
 Schildt, C. 47.  
 Schiller, A. 29, 31.  
 Schlachter und Seedorf. 63.  
 Schloss, M. 51.  
 Schmidt, F. L. 16, 20, 38.  
 Schoug, R. 15.  
 Schröder, A. 97.  
 Schütz, C. 96.  
 Schwedische Ausstellungs-Commission. 88.  
 Schwerin, A. von. 91, 105.  
 Schulzenheim, D. von. 15.  
 Schürer, A. 102.  
 Sederholm, J. 28, 29, 32, 55.  
 Seekarten-Comptoir. 84.  
 Seiden-Kultur-Gesellschaft. 18, 51.  
 Selenius, M. E. 106.  
 Silversparre, E. 97.  
 Silow, H. 101.  
 Simmingsköld, G. 29.  
 Sirenus. 97.  
 Sjöberg, A. P. 29, 32.  
 Sjöberg, A. 101.  
 Sjöberg, H. 106.  
 Sjöberg, J. H. 103.  
 Sjöberg, S. D. 57.  
 Sjöblom, C. G. 63.  
 Sjöblom, U. C. 107.  
 Skoglund, M. 101.  
 Smedberg. 107.  
 Sparre, P. A. 50, 74, 75, 81.  
 Sparre, S. & A. 56.  
 Sparrman, C. 96.  
 Stanelius. 96.  
 Stawenow. 79.  
 Steffenberg. J. 32.  
 Steffen, J. B. 16.  
 Stenberg's Wittwe. 50.  
 Stenhammar, F. 108.  
 Stenqvist, S. 96.  
 Stenström, O. E. 17.  
 Stjernstedt, A. W. 90.  
 Stjernström, L. 105, 107.  
 Stockenström, A. von. 9, 74.  
 Stockholmer Handwerker-Verein. 59.  
 Stockholmer Superfosfat Actien-Gesellschaft. 20.  
 Stockholmer Zündhölzchen-Fabrik. 41.  
 Stockholmer Wollenfabrik. 49.  
 Stockholmer Korkfabrik Actien-Gesellschaft. 60.  
 Stockholmer Knopffabrik Act.-Gesellschaft. 53.  
 Stocklassa, F. 63.  
 Stockman, A. S. 31.  
 Storfors, Eisenwerk. 7.  
 Stridbeck, N. 108.  
 Strähle, M. 99.  
 Strömman und Larson. 58.  
 Ström's Actien-Gesellschaft. 49.  
 Stuart. 104.  
 Ståhlberg, L. F. 56.  
 Sundberg, A. 106.  
 Sundberg, E. G. 88.  
 Sundberg, G. 29.  
 Sundberg, G. J. 31.  
 Sundqvist, L. M. 51.  
 Sundström, J. O. 11, 56.  
 Sundsvall's Fischerei-Gesellschaft. 29, 32.  
 Svanberg, C. E. 51.

- Svanström, G. 99.  
 Svartling. 100.  
 Svedberg. 103.  
 Svedelius u. C:o. 32, 51.  
 Svensson. 100.  
 Svensson, A. 18.  
 Svensson, C. 103.  
 Svensson, C. P. 59.  
 Svensson, J. 96.  
 Svensson, M. 100.  
 Svensson, S. 88.  
 Svinnerman. 101.  
 Sydow, C. A. von. 17.  
 Söderbaum, J. C. 107.  
 Söderberg, E. 99.  
 Söderlund, L. 96.  
 Söderman, C. J. 45.  
 Söderman, C. F. 104.  
 Söderström, C. W. 59.  
 Söderström & C:o. 52.  
 Sörstafors, Holzmassefabrik. 66.
- Tamm, P. G. 2.  
 Tauvon, J. 90.  
 Tengelin, E. 98.  
 Tham, R. 17.  
 Themptander, H. 97.  
 Theorell, A. G. 78.  
 Thorkildsen, Th. 32.  
 Thunström, L. 63.  
 Thålin, W. 45.  
 Tjuren, Fischerfahrzeug. 28.  
 Tjäder, M. 101.  
 Torell, M. 97.  
 Tornberg, O. 52.  
 Tranberg, G. 18, 47.  
 Trollhätta-Oelmühle. 37.  
 Tulldahl, A. F. 46.  
 Törner, B. 101.  
 Törner, J. M. 96.
- Uddeholm's Eisenwerk. 7.  
 Uddnäs' Fabrik. 34.  
 Uggla, E. J. E. 29, 32.  
 Ugglas, L. von. 2.  
 Ulander, M. 107.  
 Ulf, C. R. 6.  
 Ullin, A. 30, 33.  
 Ultuna, landw. Institut. 21, 74.  
 Unander, F. 16.  
 Unge, E. A. M. 81.
- Valerius, B. 105.  
 Verein für Alterthümer in Dalarne, 89, 90.  
 Vicken, F. & G. von. 17.  
 Virgin, A. 107.  
 Virgin, H. 99.
- Volksschulen  
 für Mädchen zu Jönköping. 93.  
 im Kirchspiel Öster-Hanninge. 94.  
 S. K. H. Prinz Gustaf's. 94.  
 zu Borås. 92.  
 » Carlslund. 94.  
 » Kilanda. 94.  
 » Kristineholm. 93.  
 » Landskrona. 92.  
 » Långhem. 94.  
 » Starkärr. 94.  
 » Stockholm. 94.
- zu Valinge. 94.  
 » Örebro. 94.  
 Vulcan, Zündhölzchen-Fabrik. 42.
- Wadstena Zuckersiederei. 44.  
 Wahl, G. W. 79.  
 Wahlberg, A. 91.  
 Wahlberg, L. 108.  
 Wahlberg, V. 32.  
 Wahlfelt, F. 82, 92.  
 Wahlgren, C. 46, 47.  
 Wahlgren, J. E. 50.  
 Wahlqvist, J. 99.  
 Wahlstedt, L. J. 92.  
 Wahlström, S. F. 60.  
 Wahren, R. & C:o. 49.  
 Wallenberg, Anna. 98.  
 Wallis, A. B. 90.  
 Wallis, Frau. 96.  
 Wallroth, J. F. 18, 89.  
 Wallåkra Steinkohlen Actien-Gesellschaft. 1, 84.  
 Warberg's Salzerei. 29, 33.  
 Warenberg, L. 97.  
 Wedberg, C. H. 7.  
 Wedelin, C. R. 59.  
 Wedelin & C:o. 21.  
 Weibliche Volkhochnschule zu Samuelsberg. 93.  
 Wein u. Spirituosa-Gesellschaft. 45.  
 Weman, E. 104.  
 Wengström, J. O. 58.  
 Wensjoe, E. 97.  
 Wernqvist, B. 106.  
 Wessberg, M. 101, 105.  
 Westbeck, S. E. 33.  
 Westerberg, A. E. 68.  
 Westerberg's Erben. 57.  
 Westerblad, H. V. 17.  
 Westerbook, S. E. 33.  
 Westervik's Zündhölzchen-Fabrik. 41.  
 Westman, C. 97.  
 Wetter, H. 96.  
 Weijderhaijn, C. 106.  
 Weymers. 103.  
 Wiberg, J. 32.  
 Widegren, C. E. 16.  
 Widegren, H. 28, 33.  
 Wikgren, E. J. 31.  
 Wiklund, O. 68.  
 Wikmanshyttan, Eisenwerk. 6.  
 Wilgren, A. G. 92.  
 Willasson, C. 99.  
 Wiman, E. A. 85.  
 Wiman & C:o. 85.  
 Wiman, G. A. 78.  
 Winborg, J. Th. 81.  
 Winborg, Th. & C:o. 41, 46, 47.  
 Winge, M. 91.  
 Winqvist, L. J. 50.  
 Winslow, A. P. 92.  
 Wirén, A. G. 38.  
 Wirén, J. H. 57.  
 Wisby Zündhölzchen-Fabrik. 42.  
 Wright, W. von. 28.  
 Wulff, J. 93.  
 Wählstedt, C. 96.  
 Waddö Eisengruben. 15.
- Yhlen, G. von. 28, 31, 32, 33.  
 »Yhlen, G. von», Fahrzeug. 28, 31.

Ystad's Dampfmühle. 44.  
Ystad's Zündhölzchen-Fabrik. 41.

Zander, L. A. 92.  
Zeichenschule für Frauenzimmer. 93.  
Zeitschrift für die Familie. 99, 108.  
Zellen, J. O. von. 27.  
Zenobia, Fahrzeug. 28.  
Zethelius, W. 57, 75.  
Zinn, C. M. 38, 52.

Åberg, O. W. 89.  
Åkerhjelm, Fr. 96.  
Åkerhjelm, G. 17.  
Åkerhjelm, O. 18.  
Åkerlund, C. U. 32.

Åkerman, Ph. 85.  
Åkermark, S. 107.  
Årman, A. 17.

Öberg, C. A. 57, 84.  
Öberg, H. 97.  
Öhman, K. 100.  
Öhman, O. 35.  
Öhring. 97.  
Öhrnberg. 32.  
Örtendahl, S. 42.  
Österby Gussstahlwerk. 9.  
Östra Actien-Brauerei. 46.  
Östrand, H. 77.  
Öström & Fischer. 59.

# LINDAHL, J. F.

## KALMAR.

Patentirte paraffinirten Sicherheitszündhölzchen in verschiedenen Sorten und patentirte phosphorfreen Zündhölzchen.

Die Preise sind:

für kleine Schachteln Sicherheitszündhölzchen .....	13 $\frac{1}{2}$	R:dr	per	1,000	st.
» grosse englische dito .....	2	»	»	»	»
» Doppelschachteln à 500 Stück dito	100	»	»	»	»
» phosphorfreen lackirte Zündhölzchen in runden Dosen .....	16	»	»	»	»
» dito dito in vierkantigen Dosen	60	»	»	»	»
» 1 Zinkkiste zu 50 Gross kleiner Schachteln .....	6	»	per	Stück.	
» 1 Zinkkiste .....	2 $\frac{1}{4}$	»	»	»	
» 1 Holzkiste.....	2 $\frac{1}{2}$	»	»	»	

alles franco Kalmar.

W. THÅLIN

NYKÖPING.

WEIN-

UND

SPIRITUOSA-HANDEL.

# DAHLHEIM & ENGSTRÖM

STOCKHOLM.

Silberne Medaille in Moskau 1872.

## PUNSCH.

		Per Flasche.	Per ½ Flasche.	Per Kanne.
Caloric-Punsch (kräftig) . . .	R:dr R:mt	1.65.	0.85.	5.00.
Arracs-Punsch, superfein (süss, weisse Etiketete) . . . . .	„ „	1.65.	0.85.	5.00.
Arracs-Punsch, fein (schwarze Etiketete) . . . . .	„ „	1.40.	0.75.	4.00.

Bei Aufträgen von wenigstens 100 Flaschen oder 30 Kannen wird ein Drawbach von 19 oeren per Flasche oder 65 oeren per Kanne vergütet. Der Punsch wird frei am Bord oder frei Bahnhof in Stockholm geliefert.

Lager und Comptoir Götgatan N:o 1.

Stockholm.

Das Skandinavische  
PATENT- UND AGENTUR-BUREAU  
von  
**L. A. GROTH & C:o**  
STOCKHOLM.

Obs. Wird. bei der Weltausstellung zu Wien von Herrn L. A. Groth, bei dem Schwedischen Commissariat, representirt.

---

The Scandinavian  
Patent Office.  
**L. A. GROTH & C:o**  
Engineers  
and  
Machinery- & Patent-Agents  
STOCKHOLM.

Obs. Represented at the exhibition of Vienna by Mr. L. A. Groth, the Swedish Commissariate.

# Die Holzpapiermasse-Fabrik

## FORSSÅ

H U D I K S V A L L

Durch E. Rasch.

Silberne Medaille in London 1871.

Dito in Kopenhagen 1872.

### Holzpappe.

### Cartonnage.



# Die Actien-Gesellschaft für Galvanisirung

in

CARLSKRONA,

welche von Herrn Gustav Andersson seine in Moskau mit einem Preise belohnte Erfindung, Eisenblech und Nägel zu galvanisiren, gekauft hat, beehrt sich hiermit ihre Fabrikate zu empfehlen.

Das galvanisirte Blech besitzt als Dachbedeckung, zu Dachrinnen, Röhren, Gefässen für flüssige Substanzen u. s. w. viele und grosse Vortheile vor dem gewöhnlichen Eisenbleche, indem das Eisen vor Oxydirung vollständig geschützt ist, wodurch die höheren Kosten bei Anschaffung desselben innerhalb weniger Jahre gedeckt werden. Dächer, die mit diesem Bleche gedeckt sind, bedürfen keines Anstriches und stehen an Dauerhaftigkeit den Kupferdächern nicht nach, sowie bei ihnen auch die Mängel nicht auftreten, mit denen Zinkdächer in Folge der Empfindlichkeit des Zinkes gegen Temperatur-Veränderungen behaftet sind.

Durch die Galvanisirungs-Methode, die angewendet wird und welche unser Geheimniss ist, hat unser Blech den Vorzug vor anderem galvanisirten Eisenbleche, dass die galvanisirte Fläche beim Falzen *nicht* bricht, so dass das untenliegende Eisen auch in der Falze gegen Oxydirung vollkommen geschützt ist.

Der Preis des galvanisirten Eisenbleches ist gegenwärtig 14 R:dr per Centner höher als der des gewöhnlichen Eisenbleches, doch richtet er sich nach den Preisen für Zink.

**J. CEDERLUNDS SÖNER**

**STOCKHOLM.**

**GENUINE**

**CALORIC PUNCH,**

Preisbelohnt bei den Ausstellungen

in London 1862.

„ Stockholm 1866.

„ Paris 1867.

„ Kopenhagen 1872.

„ Moskau 1872.

**Agentur:**

**bei den Herren L. G. BÜLOW & MOSENGEL  
in Hamburg.**

# Die Actien-Gesellschaft der Zündhölzchen-Fabrik

zu Motala.

**Verfertigt und verkauft alle Sorten Sicherheits-  
Zündhölzer.**

**Patentirte Aluminium-Paraffinirte Sicherheits-Zündhölzer**, die beim Ausblasen der Flamme oder Wegwerfen des Hölzchens sogleich schwarz werden und erkalten, wobei die Zündspitze nicht abfällt, wodurch vielen grösseren und kleineren Feuerschäden vorgebeugt wird. Diese Sorte erschien 1872 im Handel und erhielt auf der Ausstellung in Kopenhagen einen Preis.

**Paraffinirte Sicherheits-Zündhölzchen** werden in verschiedenen Grössen und von gröberer oder feinerer Sorte fabricirt und in grösseren und kleineren Schachteln verpackt.

Diese Sorten sind ihrer Güte wegen so wohl accreditirt, dass die Fabrik nicht alle eingegangenen Ordres hat effectuiren können.

**Paraffinirte, farbige, lackirte, parfymirte Salon- und Toilette-Sicherheits-Zündhölzchen** in runden Schachteln.

Da die Fabrik im Laufe dieses Jahres vergrössert wird, hofft man alle eingehenden Bestellungen ausführen zu können.

Die Verpackung geschieht dem Wunsche des Bestellers gemäss, doch erhält er keine eigene Etiquette.

Briefe werden adressirt an

**„Motala Tändsticksfabrik“**

**MOTALA**

*Sverige (Schweden).*

# KREUGER & JENNINGS.

Fredriksdahl bei Kalmar.

Mention honorable in Kalmar 1872.

## Sicherheitszündhölzchen.

## Zündhölzchen-Gestelle.

Die Preise sind:

- für Sicherheitszündhölzchen franco Kalmar 13 R:dr per 1,000 Schachteln;
- » dito in Zinkkisten à 50 Gross dito 14 R:dr per 1,000 Schachteln;
  - » Gestelle zu Sicherheitszündhölzchen in Schachteln 5 R:dr per Dutzend;
  - » dito dito in Kapseln 4 R:dr per Dutzend.

# “OLJERINGSFABRIKEN“

GÖTEBORG,

durch

SVEDELIUS & C:o.

## Oelgetränkte Kleider für Fischer.

Die Preise sind:

Einfache Jacke	N:o 1, a	.....	R:dr	5,25.
	» 1, b	.....	»	5,75.
Doppelte dito	» 2, a mit Fell eingekantet	.....	»	8,25.
	» 2, b dito dito	.....	»	9,00.
Mantel.....	» 1 mit Capuchon und Fell	.....	»	14,00.
	» 2 dito dito	.....	»	15,00.
	» 3 dito dito	.....	»	18,00.
Einfacher Mantel	» 1 Ohne Capuchon	.....	»	8,75.
	» 2 mit dito	.....	»	9,50.
Beinkleider	» 1	.....	»	3,25.
	» 2	.....	»	3,50.
Englischer Südwester	.....	.....	»	2,00.
Norwegischer dito	.....	.....	»	1,50.
Regenburnus für Milchmädchen	.....	.....	»	9,00.

Beim Verkauf en gros werden 12 % Rabatt bewilligt.

A. LINDQUISTER

# WEIN- & SPIRITUOSA-HANDEL

STOCKHOLM

Etablirt im Jahre 1865.

## Punsch und Distillirter Pomeranze-Branntwein:

Punsch, Expositions-	pr $\frac{1}{4}$ Flasche	HB:comark	1:	1 sch.
Dito N:o 1	»	»	1:	—
Dito » 2	»	»	1:	14.
Branntwein, Distillirter	»	»	1:	14.

*Inclusive Emballage franco Ostseehafen, bei Abnahme von wenigstens 100 Flaschen.*







