

Telegraf:

QN Ia. „Quoniam“.
QN IIa. „Quibus“.
QN IIIa. „Qualis“.
QN IV. „Quorum“.
QN VI. „Quanto“.

QN. Patent. Vollgattersäge mit schmiedeeisernem Gestell.

Telegraf:

QN I. „Quastron“.
QN II. „Quembel“.
QN III. „Quitrone“.

Das Gestell dieser Gattersägen ist entgegen den übrigen Constructionen nicht aus Gusseisen, sondern aus Schmiedeeisen, was den Vortheil bietet, dass man event. die Höhe des Gatters den lokalen Verhältnissen anpassen kann. Diese Gattersägen lassen sich auch bei Weitem mehr anstrengen als gusseiserne Gatter, und erreicht man dadurch eine grössere Leistung, ohne dass leicht etwas zerbricht. Der Antrieb der Vorschubwalzen erfolgt durch Patentkette. Dieser Antrieb functioniert bei dem grossen Vorschub der Gatter dauernd besser, wie der aller anderen Constructionen, und lassen sich etwa untauglich werdende Kettenglieder leicht durch neue ersetzen.

Im Allgemeinen werden diese Gatter mit zwei eisernen Schubstangen ausgeführt, welche den Sägerahmen in der Mitte seiner Höhe anfassen und so die Reibung gleichmässig auf die Führung vertheilen. Bei den kleineren Gattern kommt auf Wunsch nur eine Schubstange zur Anwendung, wie Abbildung zeigt. Ebenso werden die kleineren Gatter auf Bestellung mit einem doppelten Spaltapparat QQ. Telegraf: „Quaretum“ versehen, wodurch das Gatter zeitweise auch als Doppel-Spaltgatter für Bohlen dienen kann. Die Klotzwagen werden auf Wunsch so ausgeführt, dass man krumme Stämme dem Wuchse nach schneiden kann. Die Gatter werden mit Bremsvorrichtungen geliefert.

Lichte Weite des Gatters: QN I. 500 mm, QN II. 600 mm, QN III. 700 mm, QN IV. 800 mm, QN VI. 1000 mm.

Kraftbedarf je nach der Anzahl der eingehängten Sägen ca. 5—15 HP.

QN. Patent High Speed Vertical Log Frame with wrought-iron frame.

A great improvement has been introduced in the construction of the frame for this class of machines. The frame is not of cast-iron, but composed of four heavy wrought-iron girders, which are firmly secured together. By this means the frame can be adapted to almost any given locality and will stand a much greater amount of strain than any machine with cast-iron frame. The feed rolls and press rolls are all driven by Patent detachable chain. This feeding arrangement ensures a regular, efficient and perfectly reliable feed. The chain has detachable links, so that it can be instantly made shorter or longer, when required.

We usually build these log frames with two iron connecting rods, which seize the working saw frame near its centre, thus dividing the strain equally through the guides. The smaller sizes are built, if preferred, with one connecting rod only, as shown in engraving. The smaller sizes can be furnished, when ordered, with QQ. Double deal Cutting Apparatus (Code Word „Quaretum“) which is easy to attach to the frame and can be readily removed, when the frame is required for log sawing. If required for sawing crooked logs, the log carriages can be fitted with lateral motion, so as to follow the irregularities of the logs. The feed can be instantly stopped, whilst the machine is working.

Inside Width of Frame: QN I. 20 in., QN II. 24 in., QN III. 28 in., QN IV. 32 in., QN VI. 40 in.

Power required from 5 to 15 horse, according to number of saws put in frame.

QN. Scierie verticale alternative brevetée à plusieurs lames.

Le bâti de cette scierie n'est pas, en fonte, comme aux constructions ordinaires, mais en fer forgé, ce qui a l'avantage de pouvoir éventuellement approprier sa hauteur aux conditions locales. Ces machines peuvent être beaucoup plus éprouvées que les scieries en fonte et, par conséquence, on obtient une production plus considérable, sans crainte d'accident.

La commande des rouleaux d'amenage a lieu par des chaînes brevetées. Cette commande fonctionne à la longue, étant donné la grande vitesse d'amenage, mieux que tous les autres systèmes; on peut facilement remplacer les maillons qui viendraient à se briser. L'avancement des troncs peut être augmenté ou diminué pendant le travail de la machine.

Généralement ces scieries sont construites à deux bielles, qui prennent le cadre porte-lames au milieu de sa hauteur, afin de partager le frottement uniformément sur les guides. Les petites scieries sont construites sur demande avec une seule bielle, comme représenté par l'illustration. Elles peuvent également être combinées avec un appareil à dédoubler 2 madriers QQ. „Quaretum“, de façon à pouvoir servir au besoin de scierie à dédoubler les madriers. Les wagonnets peuvent être construits pour scier des arbres courbés suivant leur croissance.

Ces scieries sont munies d'un frein.

Largueur intérieure du cadre: QN I. 500 mm, QN II. 600 mm, QN III. 700 mm, QN IV. 800 mm, QN VI. 1000 mm.

Force motrice nécessaire 5 à 15 chevaux-vapeur, suivant le nombre de lames suspendues.

QN. Sierra alternativa à serie. Con Privilegio.

Contrario á otras construcciones el bastidor de esta máquina no consiste de hierro de fundición sino de hierro forjado lo que ofrece la ventaja que la altura de la sierra se puede acomodar á la localidad. Estas sierras se pueden esforzar mucho más que las de hierro fundido y obtienen un efecto de producción mayor sin que algo se rompe fácilmente. La alimentación está movida por una cadena privilegiada. Este movimiento da mejores resultados que el de todas las otras construcciones, los eslabones que se gastan se pueden restituir fácilmente.

La alimentación de los troncos se puede aumentar ó disminuir durante la marcha de la sierra. — Estas sierras se construyen generalmente con dos bielas que cogen el bastidor en la mitad de su altura, equilibrándolo perfectamente la resistencia simultánea de sus cuatro correderas. Contra pedido entregamos las sierras más pequeñas con una sola biela según el grabado. Si se pide entregamos también para los números más pequeños un doble aparato QQ. „Quaretum“ para dividir de manera que la sierra puede servir de vez en cuando como doble sierra para dividir tablas. El carro se puede entregar para aserrar troncos torcidos según su talle. Las sierras se construyen surtidas de un aparato para frenar.

Luz del bastidor: QN I. 500 mm, QN II. 600 mm, QN III. 700 mm, QN IV. 800 mm, QN VI. 1000 mm.

La fuerza variá según la cantidad de las hojas desde ca. 5—15 caballos.

QN. Segá verticale alternativa brevetata.

Il piedestallo di questa macchina contrariamente a quello di altre seghe consimili, è in ferro battuto, ciò che è di grande vantaggio, per certi locali bassi di soffitto, nelle quali una sega simile a cagione del suo alto piedestallo, non potrebbe trovar posto. Nella nostra sega, il piedestallo essendo di ferro battuto, esso può essere tagliato alla sua estremità (onde poter pressare in uno di tali locali) senza che la robustezza della macchina ne venga ad essere danneggiata. Inoltre havvi ancora il vantaggio che con un tale piedestallo, si può ottenere una produzione molto maggiore, che non con quelle a piedestallo in ghisa, le quali sforzate che siano, facilmente si rompono. — L'avanzamento dei quattro cilindri è fatto da catene; sistema da noi recentemente inventato e brevettato; tale avanzamento venne trovato migliore e preferibile in confronto a quelli fatti per mezzo d'ingranaggi ecc. — L'avanzamento dei legnami può essere cambiato od anche istantaneamente fermato durante il funzionamento stesso della macchina. Generalmente costruiamo i differenti modelli di questa sega, con due bielle in ferro le quali afferrano il telaio nella sua giusta metà, imprimendo essi alla macchina un movimento dei più regolari. Però nelle macchine di piccole dimensioni cioè dal QN I. così III., esse possono venire costrutte (a richiesta) con una sola biella. Pure a richiesta, si munisce la macchina di un'apparato speciale QQ. „Quaretum“ per fendere tavoloni, scarti di tronchi ecc., in tavolette sottili per la fabbricazione di cassette ecc., apparato convenientissimo massimamente per quelle segherie ecc. dove si vogliono utilizzare quei residui di tronchi, che in caso contrario si dovrebbero bruciare. — I wagoncini possono essere costrutti in modo, da poter servire per tronchi storti o curvati.

Larghezza interiore del telaio della macchina: QN I. 500 mm, QN II. 600 mm, QN III. 700 mm, QN IV. 800 mm, QN VI. 1000 mm.
Forza occorrente da ca. 5 a 15 Cav. cioè a seconda del numero delle lame impiegate.