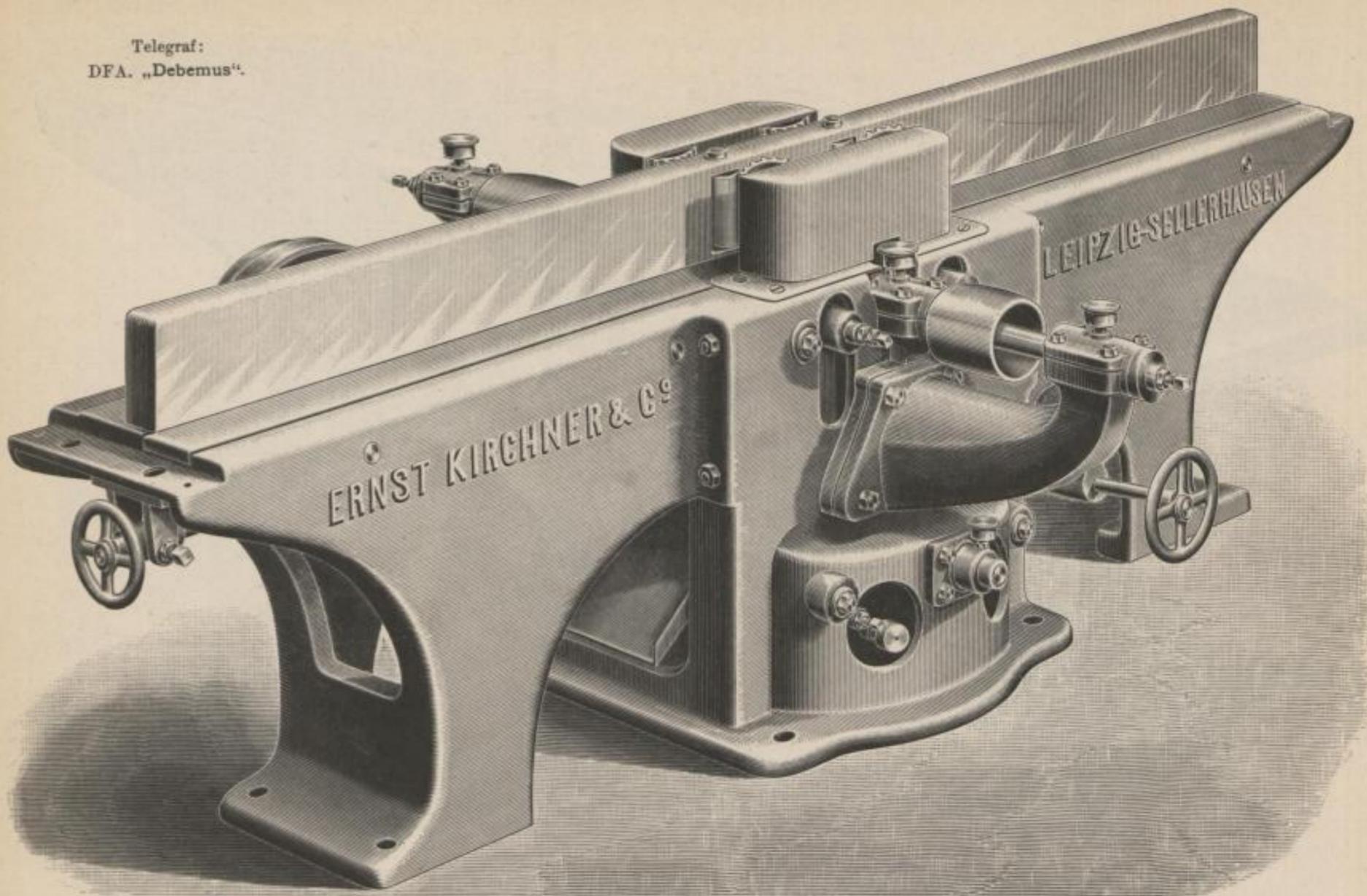


Telegraf:  
DFA. „Debemus“.



DF & DFA. Macchina funzionante da due parti per incavare, pavimentare e far giunte.

Lunghezza della tavola 2,8 metri.

Unitamente ad una macchina cilindrica da piallare questa macchina può impiegarsi più vantaggiosamente che una grande macchina quadrangolare da piallare, incavare ed intavolare, allo stesso tempo. Essa è eseguita, con grande solidità e serve per fare giunture, incastri, maschio e femmina, ad assi da pavimenti di larghezze eguali od ineguali, a travotti da coperture di tetti ecc. Lavorando la macchina sudetta da due lati, robusti cilindri verticali e scannellati d' avanzamento che indipendentemente gli uni dagli altri possono spostarsi, premono le assi sulla tavola e le avanzano automaticamente al di là dei portacoltelli. Le due parti lunghe anteriori della tavola serventi ad imporvi le assi si possono alzare, a guisa delle macchine da raddrizzare, mediante volanti, il che permette, anche in assi più o meno curvate, di regolare la spessezza del truciolo e di eseguire una giunta diritta. L' avanzamento delle assi succede assai rapidamente, a due velocità differenti.

La macchina DF è eseguita con un albero d' acciaio orizzontale, sul quale si trovano i due portacoltelli e viene avanzata da una cigna. L' un portacoltelli taglia nel senso delle assi avanzate, l' altro contro di esso. Ciascuno dei due portacoltelli della macchina DFA viene avanzato su un albero apartato mediante cigna speciale. Tutti i due portacoltelli tagliano allora nella direzione contraria di quella delle assi avanzate.

L' una e l' altra macchina lavorano assi fino a 80 mm di grossezza di qualunque larghezza e lunghezza. L' impulsione ha da succedere da una trasmissione secondaria. Forza occorrente circa a 2 HP.

## DG. Nuth- und Feder-Maschine

mit zwei verticalen Messerwellen.

Diese Maschine dient um parallel besäumte Bretter, Parquetstäbe etc. auf beiden Kanten gleichzeitig zu nuthen oder zu federn.

Die Zuführung der Bretter geschieht durch vier angetriebene Walzen und eine Druckrolle zwischen den beiden verticalen Messerköpfen. Die Messerwellen befinden sich in der Mitte der Maschine in guten Lagerungen und lässt sich die eine mittelst Schraube und Kurbel der Arbeitsbreite entsprechend leicht einstellen.

Zum Antrieb ist ein Vorgelege nöthig. Für Bretter von 70—400 mm breit und 75 mm dick. Kraftbedarf ca. 3 HP.