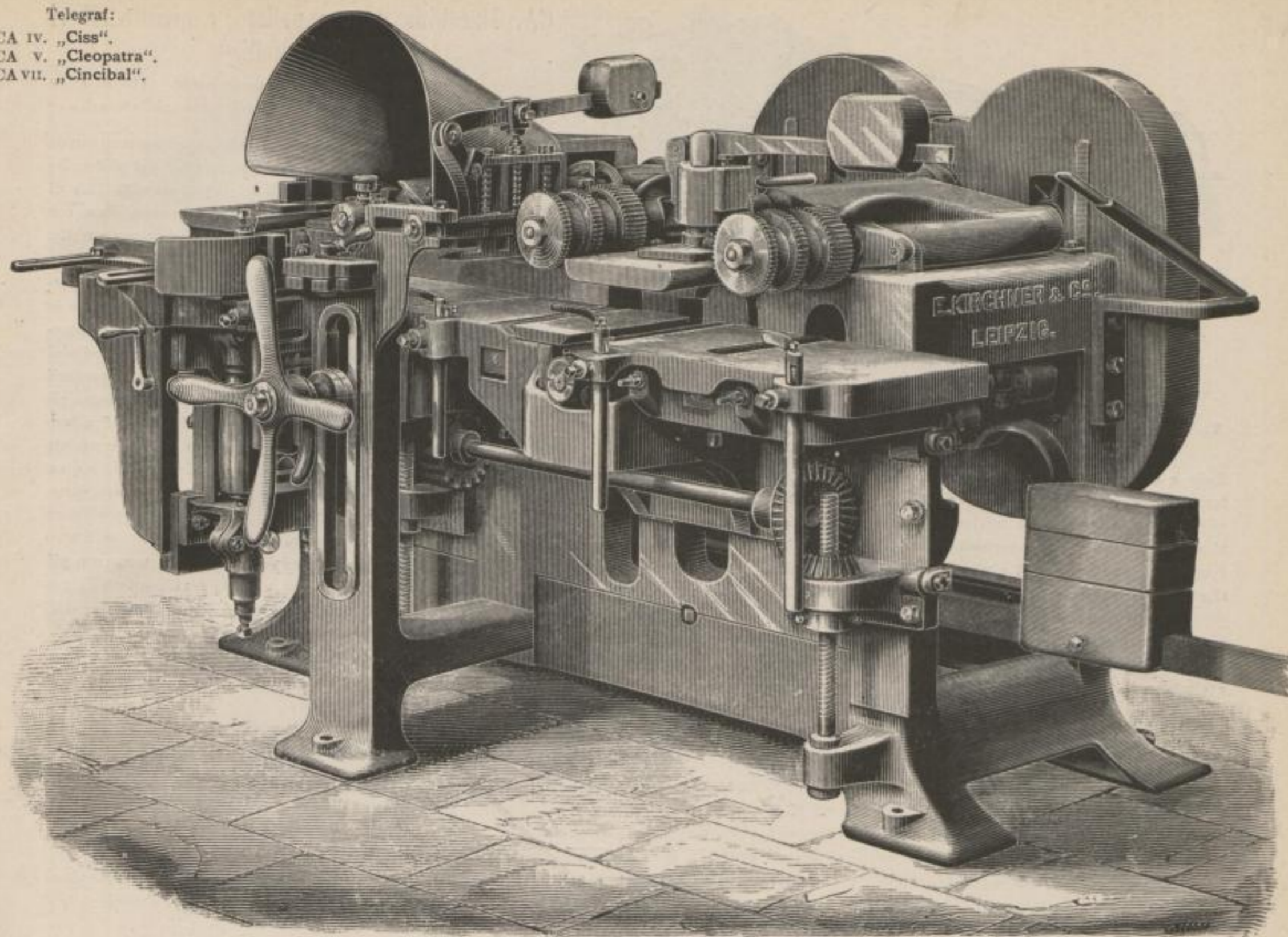


Telegraf:
 CA IV. „Ciss“.
 CA V. „Cleopatra“.
 CA VII. „Cincibal“.



Ansicht der CA. Kehlmaschine mit vier Messerwellen 250 mm breit.

CA. Máquina de hacer molduras.

Con cuatro ejes de cuchillas. El modelo más perfecto y moderno. Más de 1000 de estas máquinas suministradas.

Esta máquina aventaja á todos los demás sistemas á causa del trabajo sumamente limpio que ejecuta, del gran efecto de producción y de su duración. El marco con la mesa, los cilindros y los ejes de cuchillas de las máquinas mayores son notablemente más grandes y fuertes que los de los modelos menores. La máquina sirve para hacer molduras de los perfiles más ricos y variados así como también para cepillar y machihembrar tablas de suelos entarimados etc. Basta que las maderas aserradas pasen la máquina una sola vez para perfilar las cuatro caras simultaneamente. El cambio y el ajustamiento de las cuchillas se efectúa con facilidad y comodidad. Nuestras máquinas de molduras sirven para convertir un pedazo de madera en varios listones ó varillas redondas separadas á la vez. El eje inferior allana primeramente la cara inferior de la madera preparada, pudiendo hacer también ranuras ó perfiles. De este modo las maderas se guían muy seguramente sobre la mesa lo que permite á los demás ejes darles un perfil muy pronunciado y exacto. El eje superior gira en 3 cojinetes largos cuyo exterior se puede abrir para poder surtir el eje de portacuchillas distintos.

El aparato protector sobre el eje de cuchillas superior tiene la forma de caracol apartando así la viruta lateralmente.

Los ejes de cuchillas verticales se pueden ajustar entre si por medio de manubrios. Los portacuchillas se pueden subir á diferentes alturas. El eje vertical delantero se puede inclinar para construir molduras altas.

Los excelentes aparatos de presión funcionan seguramente y se pueden regular con facilidad.

La alimentación de la madera se efectúa por medio de cilindros movidos por engranajes y cargados de pesos ó mediante aros dentados con 4 velocidades, pudiéndose parar inmediatamente durante la marcha de la máquina.

Bajando la mesa lo más posible los ejes superior é inferior de los CA I. y II. pueden trabajar maderas hasta 200 mm, y de CA III. y IV. maderas hasta 250 mm de grueso.

Para el impulso se necesita una contramarcha separada.

CA I.	Sirve para molduras hasta 150 mm de ancho.	CA II.	Sirve para molduras hasta 180 mm de ancho.
CA III.	" 210 mm "	CA IV.	" 230 mm "
CA V.	" 250 mm "	CA VII.	" 300 mm "