

## GF., GD. und GJ. Bockfraisien.

Diese vorzügliche Maschine findet in Stuhl- und Möbelfabriken Verwendung, um doppelt gekrümmte Hölzer zu fräsen sowie um runde Löcher und kleine Stemmlöcher zu bohren (GJ.). In dem einen hohlen Ende der Spindel ist der lange conische Fräsbolzen befestigt, während das andere Ende der Spindel zur Aufnahme des Bohrers durch ein Centrifutter dient. Die Hölzer werden beim Bohren auf den kleinen in der Höhe verstellbaren Tisch aufgelegt. Zur Anlage der verschieden gekrümmten Gegenstände beim Fräsen ist ein Führungsarm mit drehbarem Anschlag vorgesehen. Das Vorgelege an der Maschine hat Rechts- und Linksgang. Kraftverbrauch ca. 1 HP.

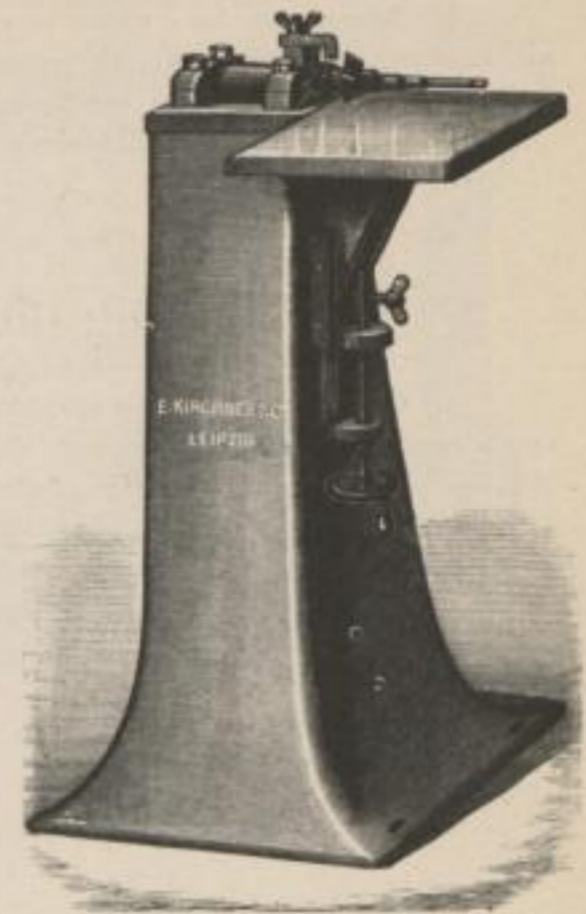
Unter Chiffre GD. liefern wir diese Maschine ohne Bohrvorrichtung.

Telegraf:  
GF. „Giles“.  
GD. „Guilbert“.  
GJ. „Germanus“.

## GF., GD. and GJ. Horizontal Spindle Molders and Shapers.

These are useful little machines for chair and furniture factories, for working single or double curves and also for making round hole and small slots (GJ.). The spindle is hollow at the ends, to take a loose spindle for shaping cutters at one end and a chuck with boring auger at the other. When boring holes, the stuff is supported by an adjustable small table. When irregular molds shall be cut, a sliding arm serves as guide. The countershaft is arranged for right and left hand motion. Power required about one horse.

Our GD. machine is not fitted with boring arrangement.

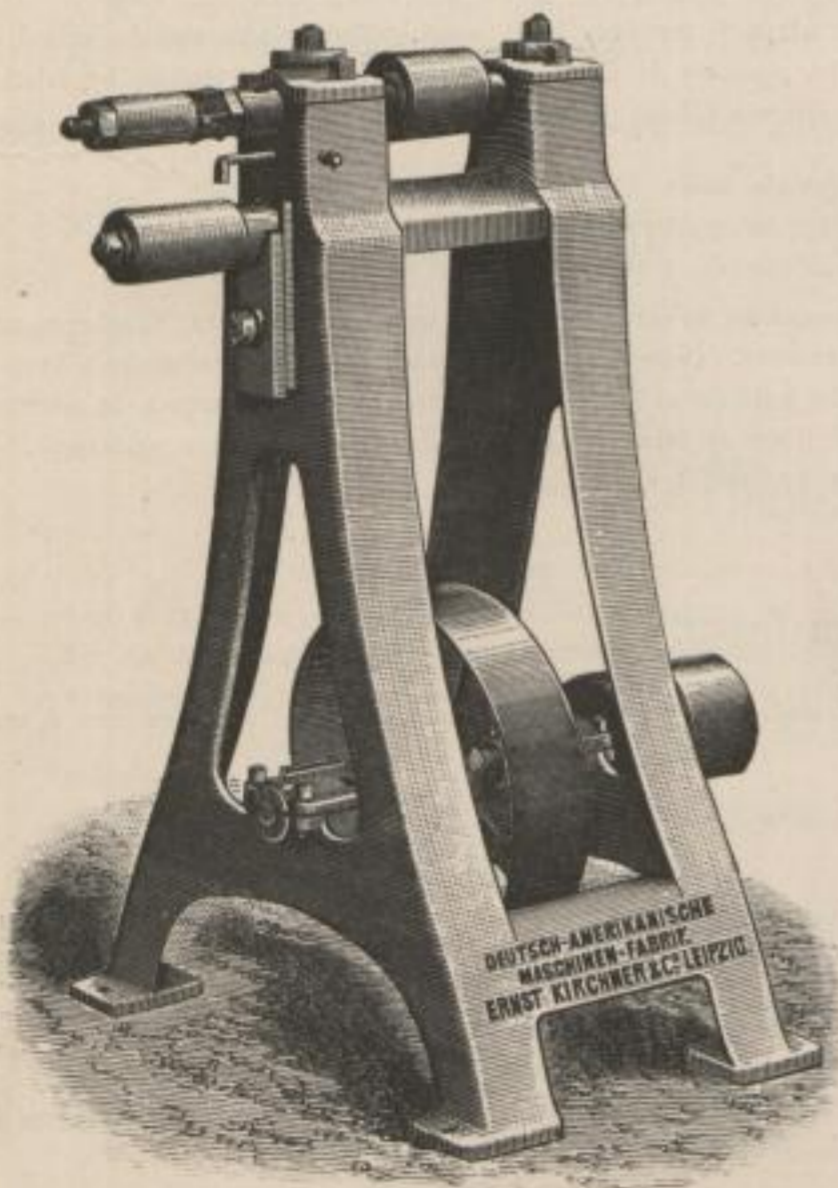


GF.

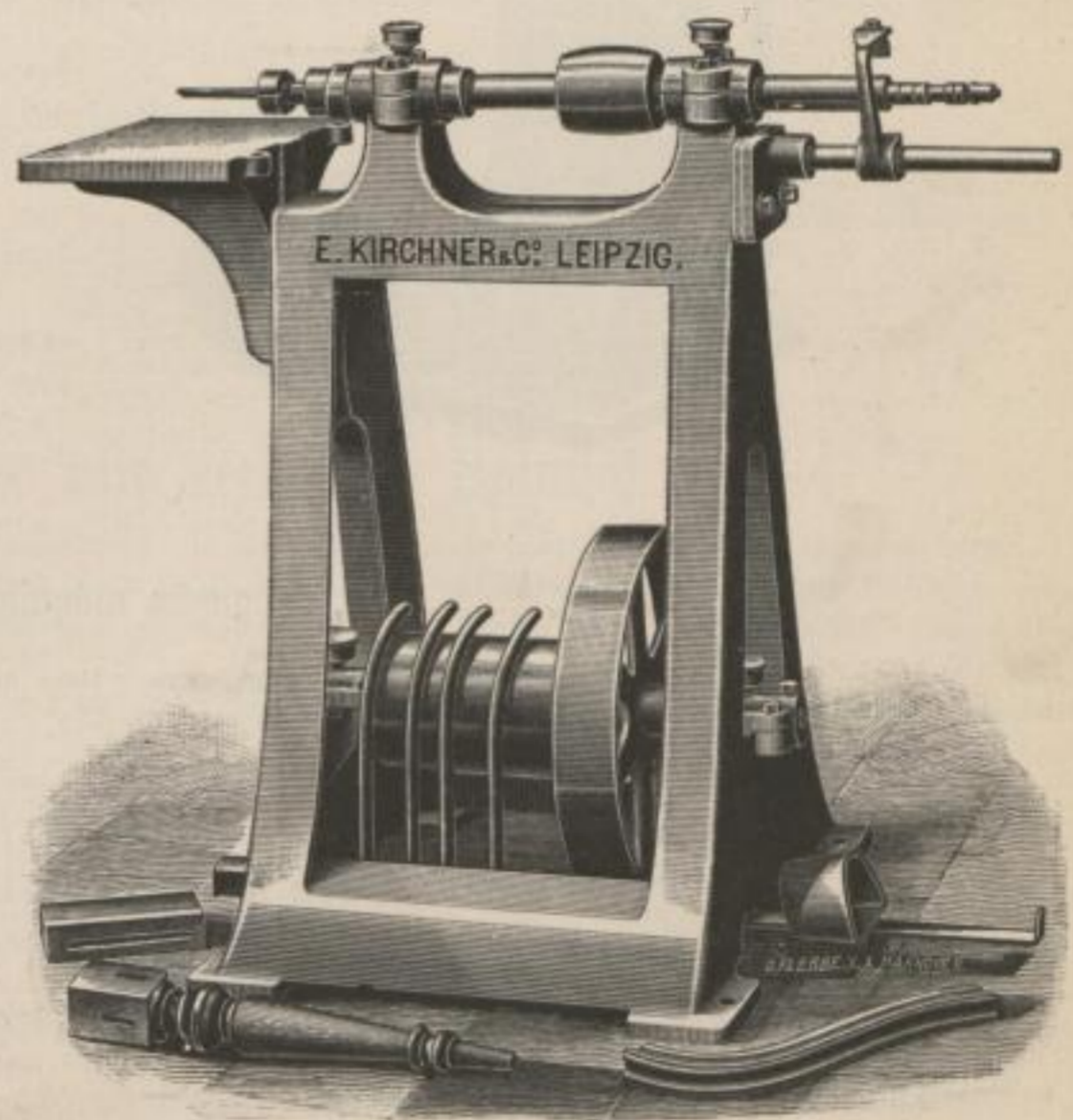
## GF., GD. et GJ. Toupies horizontales.

Cette excellente machine trouve emploi dans les fabriques de meubles et de chaises, pour fraiser les bois doublement courbés, ainsi que pour percer et faire les petites mortaises (GJ.). Dans l'un des bouts creux de l'arbre est fixé la tige porte fraise, tandis que l'autre bout de l'arbre est disposé à recevoir une mèche. Les bois à percer reposent sur la petite table, réglable en hauteur, qui leur sert de support. Un bras-support avec toc mobile sert de guide pendant le fraisage des objets de différentes courbures. —

La transmission intermédiaire se trouve à la machine, elle peut tourner à droite ou à gauche. — Force motrice environ 1 cheval-vapeur. —  
Sous le chiffre GD., nous fournissons cette machine sans appareil à percer. —



GD.



GJ.