

DK. Macchina da fare piattebande.

Per mezzo di questa macchina speciale tanto piattebande semplici che più eleganti di qualunque larghezza e di qualunque grossezza possono prodursi presto e pulitamente da una parte o da tutte le due allo stesso tempo. Per ottenere le larghezze desiderate, la tavola può esser alzata ed abbassata mediante manovella a mano ed a vite. I pannelli vengono mossi a mano. I portacoltelli, i quali insieme al supporto degli alberi sono facilmente accessibili, tostocchè è del tutto scoperto il piano di tavola, sono fabbricati di bronzo. La macchina riceve il suo movimento da una trasmissione secondaria.

Da fare piattebande DK I. fino a 80 mm, DK II. fino a 110 mm di larghezza.
Forza necessaria 1 o 2 HP all' incirca.

Telegraf:
KG. „King“.

KG. Bildhauerstanze.

Dieselbe dient den Holzbildhauern zum Vorsehneiden der Figuren in Capitälchen, Eckverzierungen u. s. w. In einem gusseisernen Ständer ist eine Arbeitsspindel gelagert, welche am unteren Ende einen Kopf zur Aufnahme der verschiedenen Façonmesser besitzt. Für jede Form ist ein entsprechendes Façon- oder Stanzmesser nöthig. Die Niederbewegung der Spindel erfolgt von Hand, während dieselbe durch ein Gegengewicht in die ursprüngliche Stellung zurückgeht.

KG. Press for Wood Carvers.

This machine is intended to help the wood carver, by cutting the outlines of the desired design in the wood. The working spindle revolves in solid bearings fitted to a cast-iron frame and is provided with a suitable head at the lower end for taking the special cutters, by which the design shall be cut. The spindle is brought down to the work by hand and drawn back by counterbalance.

KG. Estampe de sculpteur.

Elle sert aux sculpteurs sur bois pour tracer les figures dans les chapiteaux etc. L'arbre est assis dans un bâti en fonte, il a à son extrémité un porte-outils auquel sont fixés les différents fers façonnés. Pour chaque forme, l'on a besoin d'un fer à façonner ou à estamper spécial. L'abaissement de l'arbre se fait à la main, tandis qu'il revient à sa position primitive par un contre-poids.

KG. Prensa de escultor.

Este aparato sirve á los escultores de madera para marcar y cortar respectivamente las figuras en capiteles, ornamentos etc. Un bastidor de hierro colado lleva el eje, cuyo extremo inferior está surtido de un portacuchillas que recibe las diferentes cuchillas perfiladas. Para cada forma se necesita una cuchilla perfilada especial. La bajada del eje se efectúa á mano, tomando luego su posición primitiva por medio de un contrapeso.

KG. Stampa da scultore.

Essa serve agli scultori in legname a ridurre le figure tagliando in capitelli, ornamenti angolari ecc. Su un piedestallo di ferro fuso riposa un albero da lavorare avente all' estremità inferiore una testa da metter in sicurtà i diversi coltelli da foggiare, per ogni foggia essendo necessario un coltello conforme da foggiare e da stampare. L' abbassamento dell' albero succede a mano, il suo rialzo essendo prodotto per mezzo di contrappeso.

DP. Langlochbohrmaschine für Stemmlöcher

bis 150 mm tief, 180 mm lang und 35 mm breit.

Das Holz wird auf dem kleinen Tisch festgespannt, welcher in der Höhe verstellbar ist und durch Handhebel hin und herbewegt wird. Die Bohrspindel ist mit Centrifutter versehen und lässt sich mit der Lagerung in Prismaführung durch einen verticalen Handhebel gegen das Arbeitsstück bewegen. Anschläge begrenzen die Länge und die Tiefe der Stemmlöcher.

Der Antrieb hat von einem Vorgelege aus zu erfolgen. Kraftbedarf circa 1 HP.

DP. Horizontal Mortiser and Borer.

Will mortise slots up to $1\frac{3}{8}$ in. wide by 6 in. deep and 7 in long.

The stuff is clamped upon the small table, which slides forward and backward by handwheel and is vertically adjustable. The spindle is provided with centering arrangement and is brought forward by means of a vertical hand lever. Convenient stops regulate the depth and length of slots to be worked. The machine must be driven from a countershaft. Power required, about one horse.

DP. Machine à mortaiser,

jusqu'à 150 mm de profondeur, 180 mm de longueur et 35 mm de largeur.

Le bois est fixé sur la petite table, qui est réglable en hauteur et mobile un moyen d'un levier à main. — L'arbre est muni d'un porte-outils qui centre la mèche. — Il est avancé contre le bois avec sa plaque d'assise, dans des guides prismatiques, par un levier vertical. —

Des tocs limitent la longueur et la profondeur des mortaises.

La commande doit avoir lieu d'une transmission intermédiaire. Force motrice environ 1 cheval-vapeur.