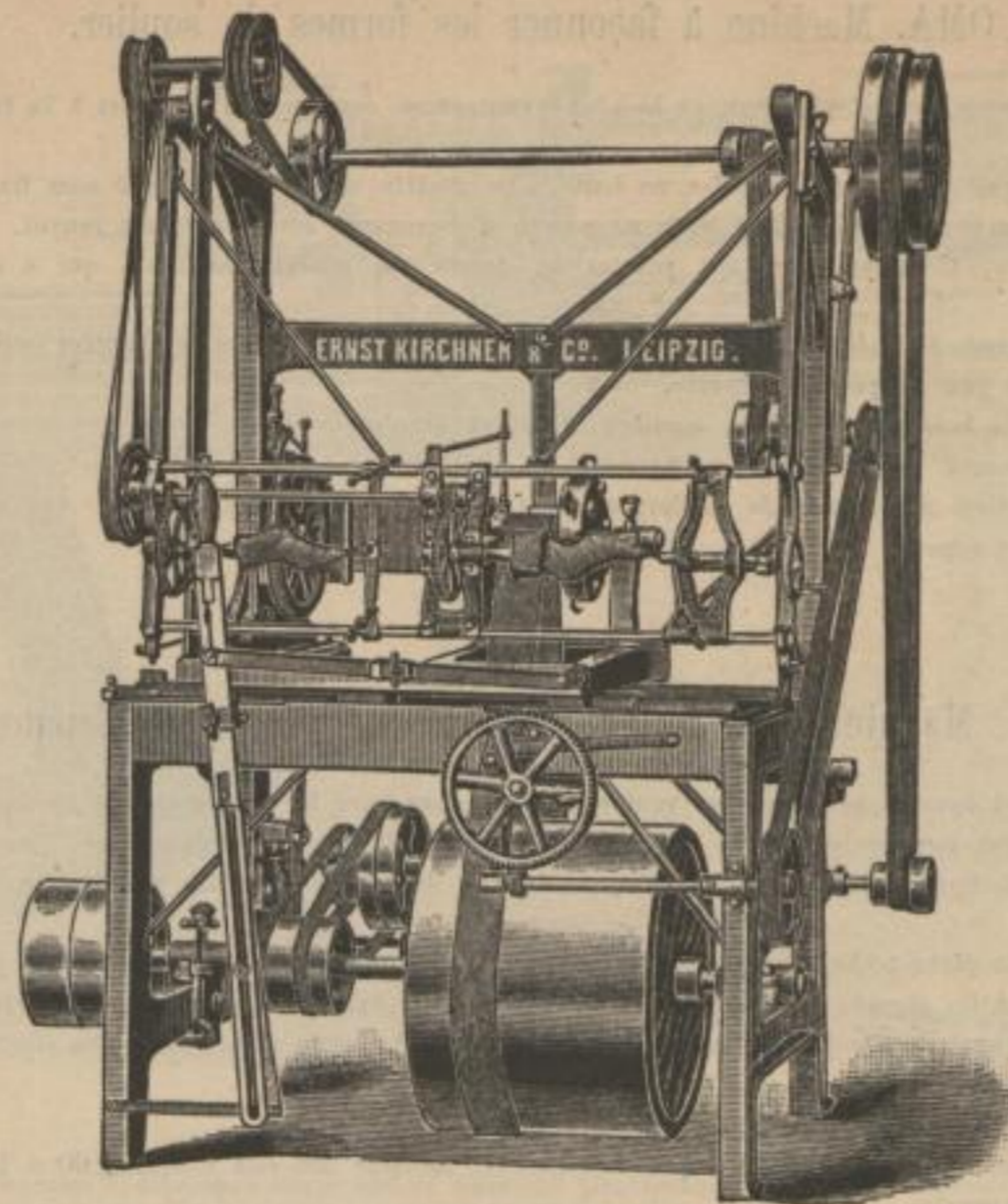


Telegraf:
OMA. „Oribuste“.



OMA. Copirmaschine für Schuhleisten.

Die oben abgebildete Maschine ist das beste und vortheilhafteste Werkzeug, welches zur Herstellung von Schuhleisten in allen Grössen dient.

Das Copiren der Schuhleisten erfolgt nach gusseisernen Modellen. Das Modell und das Arbeitsstück werden jedes zwischen zwei Spitzen eingespannt. Die Spindeln des Modelles und des Arbeitsstückes stehen durch Zahnräder in Verbindung und werden vom Vorgelege aus in langsame Umdrehung versetzt.

Der Rahmen mit Modell und Arbeitsstück wird durch seine eigene Schwere in pendelnder Bewegung gegen ein Führungsrad gedrückt, wobei das Holz mit der schnell rotirenden Messerscheibe in Berührung kommt und eine genaue Copie erzielt wird. Die Messerscheibe ist mit Schrubb- und Schlichtmessern versehen; die copirten Leisten sind accurat und sauber und erfordern nur noch ein geringes Nachschleifen mit Sandpapier.

Das Einspannen des Modelles und Arbeitsstückes lässt sich auf schnelle und bequeme Art bewirken.

Der Schlitten mit der Messerscheibe hat selbstthätigen schnellen und langsamen Vorschub.

Je nach Grösse und Sauberkeit der Schuhleisten lassen sich per Tag 60—100 Paare mit der Maschine herstellen.

Nöthige Kraft ca. 2 HP.

OMA. Turning Lathe for manufacturers of lasts, hat-blocks and boot-trees.

The above cut represents our latest improved Reverse Lathe for last factories.

The timber and an iron pattern of the shape which it is required to produce, are held between the centres of a pair of head-stocks and revolve slowly, whilst cutters revolving at a high speed cut the timber to the shape of the pattern.

The gearing is arranged in such a way that both the pattern and the piece to be shaped move at one and the same speed and in the same direction. These headstocks are attached to a frame which is pressed by its own weight to a guide and enables the form of the pattern to be followed with the greatest exactness.

The work is so smoothly and well done, that it is easily finished on an ordinary sand belt.

The machine has fast and slow speed attachment; extra grading wheels, wooding up device &c.

The lathe grades six whole sizes; above and below model size and all intermediate sizes.

Capacity 60 to 100 pairs per 10 hours, according to length of last and fineness of feed.

Average power 2 horse required.