

Telegraf:
O. „Obelisk“.



O. Maschinen zum Anfertigen von Spatengriffen.

Diese Maschinen dienen zum Abdrehen, Bohren, Ausschneiden und Abrunden der Handgrifflöcher von obenstehend abgebildeten Spatengriffen und Spatenstielen in verschiedenen Façons. Betriebskraft ca. 4 HP.

O. Machines for making spade handles.

These machines are for turning, boring, squaring and finishing the eye end of spade and shovel handles of various patterns as shown in engraving. Power required, about 4 horse.

O. Machine pour la fabrication de manches de bêches.

Cette machine sert à tourner, à percer, à découper et à arrondir les trous des poignées et des marches de bêches de toutes les formes, représentées ci-haut. Force motrice: environ 4 chevaux-vapeur.

O. Máquina para hacer mangos de palas.

Estas máquinas sirven para torner, barrenar, calar y redondear los agujeros de los palos y mangos de palas de formas diferentes como lo muestra el dibujo. Fuerza necesaria 4 caballos aprox.

O. Macchine da fare manichi di vanghe.

Le macchine summenzionate servono a tornire, a forare, a squadrare ed a arrotondare buche da manichi di vanghe e da manubri di esse, a guisa di quelli che si trovan illustrati qui sopra, a fogge diverse. Forza motrice circa a 4 HP.

OK. Copirmaschine

für Radspeichen, Hammerstiele, Gewehrschäfte etc.

Das Gestell dieser Maschine trägt an der Hinterseite den Schlitten mit einer verbesserten Messerscheibe mit 8 Messern, welcher seine Vor- und Rückbewegung vom Vorgelege aus erhält. In dem schwingenden Rahmen wird ein eisernes Modell eingespannt, welches die Form des zu drehenden Gegenstandes hat; im unteren Theile des Rahmens wird das vorher zugeschnittene Holz befestigt. Fest- und Losscheibe befinden sich an der Maschine. Für Gegenstände bis 1000 mm Länge und bis 75 mm Stärke. Kraftbedarf ca. 2 HP.

OK. Copying Lathe

for turning wheel spokes, gun stocks, hammer shafts, &c.

The bed of this lathe is fitted at the back side with a slide carrying and improved cutter head with eight cutters. This slide is provided with forward and backward motion driven from the countershaft. The timber and an iron pattern of the shape which it is required to produce, are held between the centres of a pair of headstocks, which are attached to a vibrating frame. Tight and loose pulleys are included.

The lathe will turn pieces up to 3 inches in diameter by 3 ft. 3 in. long. Power required, about two horse.

OK. Machine à reproduire

les rais de roues, les marches de marteaux, les bois de fusils etc.

Le bâti de cette machine porte, du côté postérieur, le chariot avec un disque porte-outils perfectionné à 8 fers, qui reçoit son mouvement d'avancement et de retour de la transmission intermédiaire. — Le gabarit est mis dans le cadre oscillant, il a la forme de l'objet à reproduire. Dans la partie inférieure du cadre est fixé le bois préalablement scié à longueur. Les poulies fixe et folle se trouvent à la machine.

Pour des objets jusqu'à 1000 mm de longueur et jusqu'à 75 mm d'épaisseur. Force motrice environ 2 chevaux-vapeur.