

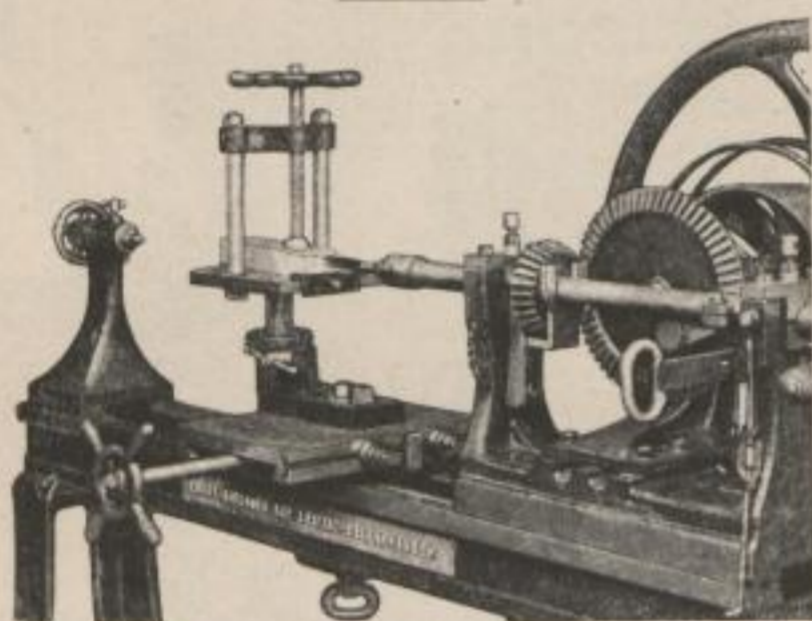
Support zum Fraisen der runden Speichenzapfen.

Arranged for tanging spokes.

Support pour fraiser les pattes rondes aux rais.

Soporte para fresar las espigas redondas de los rayos.

Supporto da fresare i tenoni tondi dai raggi.



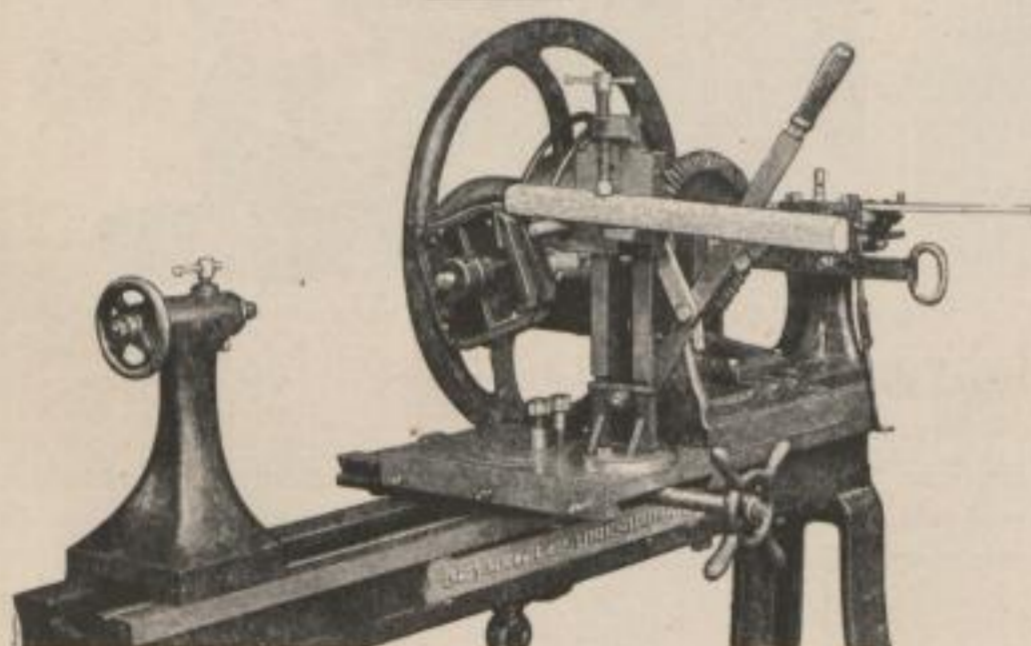
Support zum Bohren speciell der Felgen- und Dübel-Löcher.

Arranged for boring felloes and dowel hole boring.

Support pour forer les trous dans les jantes et pour les chevilles.

Soporte de barrenar especialmente las pinas y agujeros de clavija.

Supporto specialmente per fare le buche nei quarti e quelle dalle cavicchie.



Support zum Anschneiden der flachen Speichenzapfen.

Arranged for tenoning spokes.

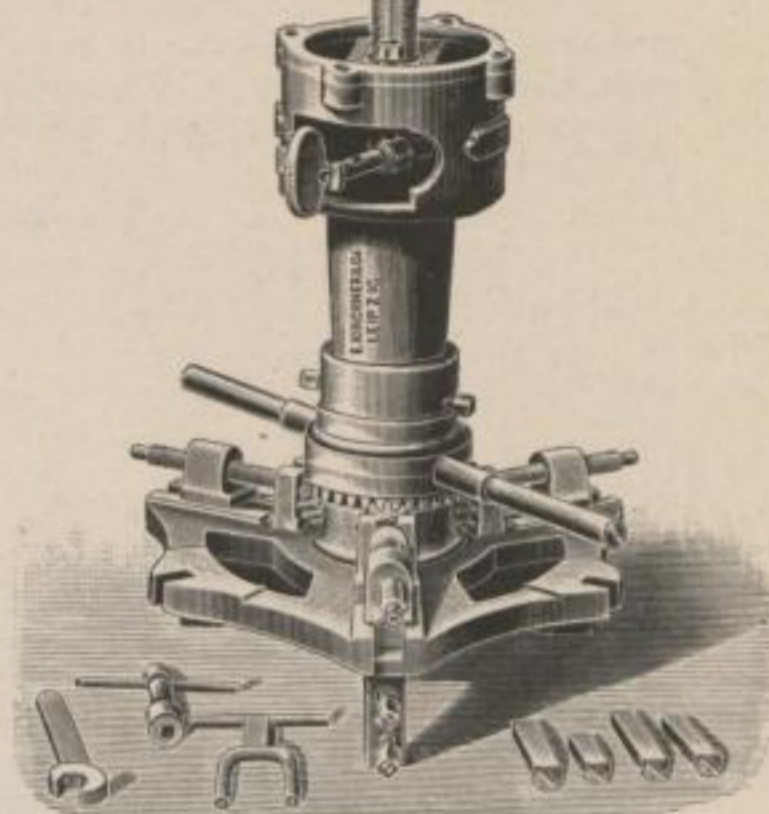
Support pour faire les pattes plates aux rais.

Soporte para hacer las espigas llanas de los rayos.

Supporto da fare i tenoni piatti dai raggi.



Telegraf:
OXN. „Ocrea“.



OXN. Neue verbesserte Patent. Naben-Bohrmaschine

zum Bohren conischer und cylindrischer Buchsenlöcher in die Naben, Einfräsen der Kröpfe von Patent-Buchsen etc.

Die Maschine bohrt sowohl cylindrische, sowie auch alle im Wagenbau vorkommenden conischen Buchsenlöcher; die Kloben derselben spannen 80—300 mm weit, so dass die grössten Naben bis 400 mm Durchmesser gebohrt werden können.

Die Bedienung der Maschine ist so einfach, dass dieselbe von einem Lehrling vorgenommen werden kann.

OXN. Patent Hub Boxing Machine

for boring the centre hole in hubs, either straight or taper and for boxing or bushing the hubs.

This machine will bore straight holes or of any required taper in carriage wheel hubs. The jaws clamp from 3 $\frac{1}{2}$ in. to 12 in. diameter, so that hubs up to 16 in. can be bored. The machine is of great simplicity and can be operated by a boy.

OXN. Machine brevetée à aléser les moyeux,

pour forer des trous coniques et cylindriques dans les moyeux, fraiser les empattements pour les boîtes etc.

Cette machine fore les trous cylindriques, ainsi que tous les trous coniques dans les moyeux, qui se présentent dans la carrosserie. Les mordaches permettent de fixer de 80 à 300 mm, de sorte que les plus grands moyeux, ayant jusqu'à 400 mm de diamètre, peuvent être forés. Le service de la machine est si simple, qu'il peut être effectué par un apprenti. —