

Meister jährlich ca. 7200 Centner Schrote und Pfosten im Werthe von fl. 130000.

Die Bleiröhren- und Platten-Fabrik besitzt Walzwerke, Röhren-, hydraulische und Kugelpressen, nebst verschiedenen Hilfsmaschinen und wird durch ein Wasserrad von 5 und eine Dampfmaschine von 10 Pferdekraften betrieben. Sie beschäftigt 19 Arbeiter, verarbeitet jährlich ca. 6800 Centner Blei und liefert an verschiedenen Blei-Compressions-Waaren als: Bleiblechen, Röhren, Folien, Kugeln etc. ca. 6300 Ctr. im Werthe von fl. 123000.

Ausgestellt sind:

Von Bleiberg: Instructive Grubenkarte des Bleiberger Bergreviers, 3 geologische Profile durch den Bleiberger Erzberg und Dobratsch. Geognostisches Vorkommen mit Belegstücken, Mineralien aus den dortigen Bergbauen, grössere Schaustücke und Gangausfüllungen, dann Aufbereitungsproducte in systematischer Ordnung.

Von Miss: Geognostische Belegstücke aus dem Graben- und Unterpetzner-Revier, Erzvorkommen nebst Lagergestein, mineralogische Stücke aus dem dortigen Vorkommen, Versteinerungen.

Ausstellungsgegenstände der Fabriken:

Schrote von Nr. PP bis 20, Pfosten im Thurm gegossen, von Nr. 6 bis 12, zusammen 23 Sorten.

Plomben, 4 Sorten.

Bleiröhren: auf einer Pyramide 196 Currentklafter Bleirohr von 5 Linien Lichte.

Musterstücke von je 6 Zoll Länge von 3 Linien bis 4 Zoll $9\frac{1}{2}$ Linien Lichte, die dünnen Sorten bis 18 Linien Lichte von aussen verzinnt.

Ein Stück mit 3 Löchern von 4 bis 7 Zoll Lichte, das eine inwendig, das andere in- und auswendig verzinnt.

Eine Rolle Bleidraht.

Bleiplatten: 1 Stück, 13 Klafter lang, 6 Fuss breit, 1 Linie dick, 2450 Wiener-Pfund.

Ein Stück, 9 Fuss lang, 3 Fuss breit, $\frac{1}{4}$ Linie dick, nebst verschiedenen Folien und Mustern, von $\frac{1}{2}$ bis 4 Linien Dicke.

Cassette mit sämmtlichen Sorten von Compressions-Geschossen.