

VERSTELLBARE SCHMIEDEHERD-EINSÄTZE

(ESS-EISEN) VON UNTEN BLASEND

zum Einsetzen in gemauerte Essen und für eiserne Schmiedeherde.

Unverschlackbar, rasche und gleichmässige Hitze erzeugend bei bedeutender Kohlenersparnis, dabei durchaus solide und dauerhaft.

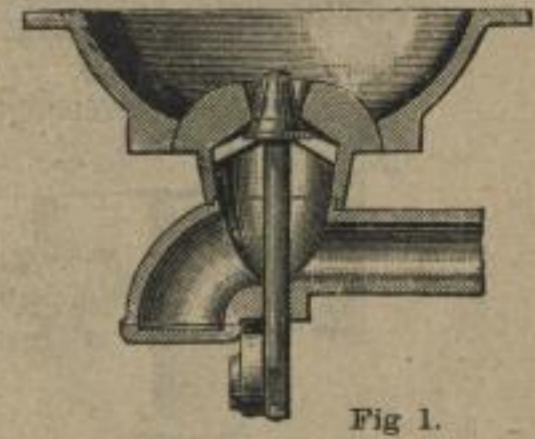


Fig. 1.

Fig 1.

Nummer	Ausreichend für:	Durchm. der Kohlenmulde mm	Gewicht mit Kohlenmulde kg	Lichte Weite der Windleitung		Preis		
				mm	engl. Zoll	mit Mulde M.	ohne Mulde M.	mit Flansch mehr M.
1	Schlosser	300	30	40	1 1/2	18.-	12.-	1.-
2	gröss. Schmiedearbeiten	375	46	50	2	26.-	18.-	1.25
3	schwere ..	400	80	65	2 1/2	37.-	25.-	1.50
3a	„ Mulde für Chamottef. mit	550 oh. Futt.	100	65	2 1/2	57.-	—	1.50

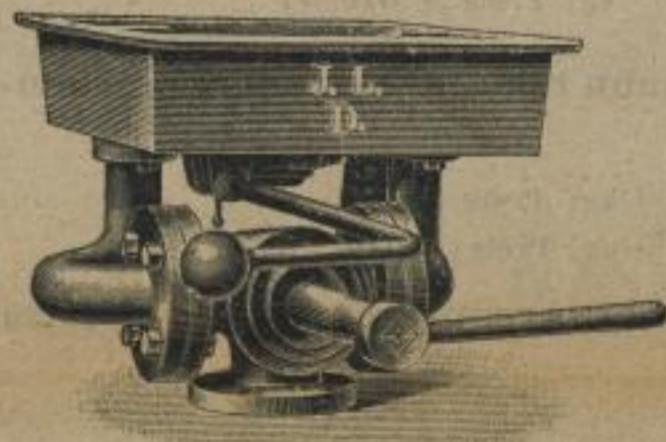


Fig. 2.

GROSSE SCHMIEDEHERD-EINSÄTZE

mit zwei durch Dreiweghahn regulierbaren Düsen von je ca. 600 □-mm Querschnitt, Chamottefütterung und Schlackenklappe.

Nummer 4 } Preis ohne Chamottefütterung M. 75.-
 } mit „ „ 84.-

Die Feuerschüsseln haben ohne Futter im Lichten gemessen 510 mm Länge und 420 mm Breite. Durchgangsöffnung des Dreiweghahnes 60 mm.

HÄHNE, ABSPERRSCHIEBER UND DROSSELKLAPPEN.

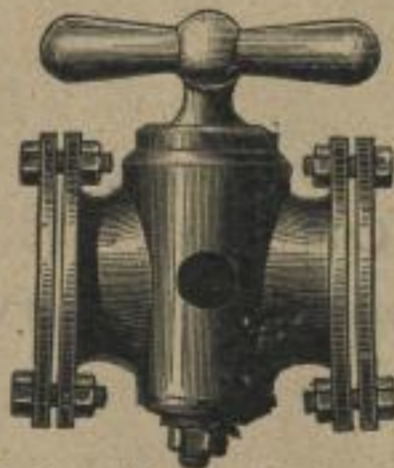


Fig. 1. Hähne mit Flanschen für Blechrohre.

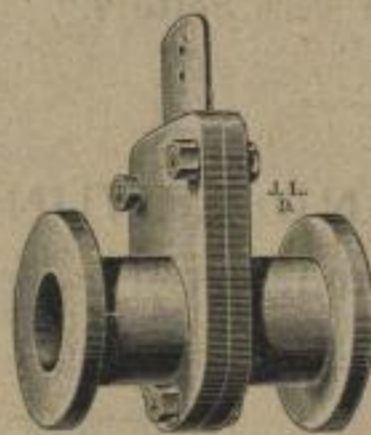


Fig. 3. Windschieber.

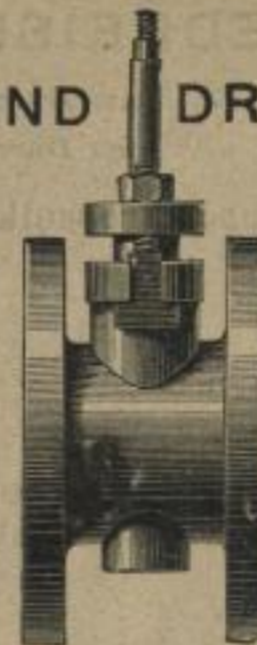


Fig. 4. Drosselklappen.

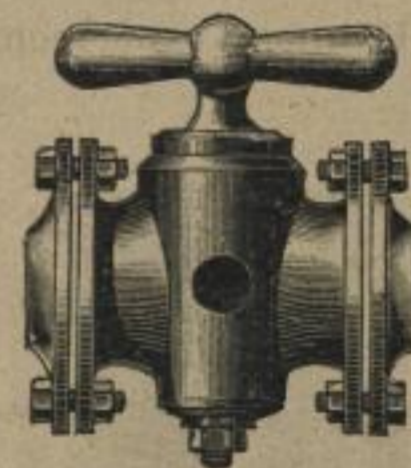


Fig. 2. Hähne mit Flanschen für Gasrohre.

Nummer	Ausreichend für:	Lichte Weite der Windleitung		Preis ohne Gegenflanschen			Preis der Gegenfl. für	
		mm	engl. Zoll	n. Fig. 1 u. 2 M.	nach Fig. 3 M.	nach Fig. 4 M.	Blechrohre mehr M.	Gasrohre mehr M.
1	Schlosserfeuer	40	1 1/2	9.-	6.50	15.60	1.50	2.10
2	grössere Schmiedearbeiten	50	2	13.-	9.-	17.40	2.-	3.-
3	schw. Schmiedearb. u. Hammerfeuer	65	2 1/2	18.-	12.-	20.20	3.-	3.50

Die Hähne, Absperrschieber und Drosselklappen werden in der Nähe der Feuer, dem Arbeiter bequem zur Hand, in die Windrohrleitung eingeschaltet und zwar die Hähne derart, dass der Wind durch die an der Seite des Hahnes befindliche Öffnung entweichen kann. Hähne sind für Windleitungen der Rootsgebläse unbedingt erforderlich; dieselben werden auch mit Gasgewindemuffen ausgeführt.