

Märkische Maschinenbau-Anstalt

vormals Kamp & Co.

Wetter a. d. Ruhr, Westfalen

Geschäftsbestand seit 1819.

liefert als Specialität:

Geschäftsbestand seit 1819

Maschinen für Hüttenwerke.

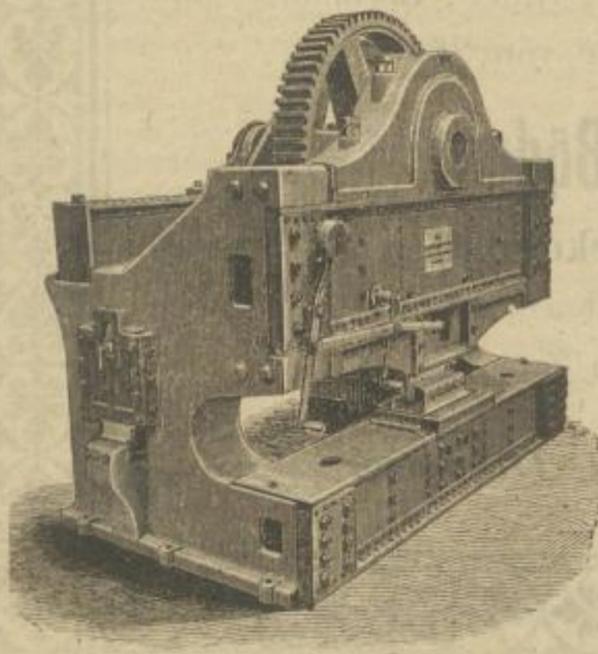
Gebüesemaschinen nach Compound-System. Walzenzugmaschinen, Condensatoren nach Patent Horn, Dampfhämmer mit schmiedeeisernem Unterbau, Schmiedepressen.

Walzwerke für Eisen, Stahl, Kupfer, Messing und Zink. — Bandagenwalzwerke mit Centrirpressen. — Convertoren, Gießwagen verschiedenster Art. — Hydraulische Hebezeuge. — Hydraulische Pressen für umgezogene Kesselböden. — Complete maschinelle Einrichtungen für Tiegelfabrication. — Pumpmaschinen in vollkommenster Construction. — Scheeren und Sägen. 48

Die Kalker Werkzeugmaschinen-Fabrik L. W. Breuer, Schumacher & Co. KALK bei KÖLN a. Rh.

liefert nach den neuesten, bewährtesten Constructionen, schwer und kräftig gebaut, in tadelloser Ausführung:

Sämmtliche Werkzeugmaschinen zur Metall- und Holzbearbeitung,
sowie **Hilfsmaschinen für Stahl-, Walz- und Hüttenwerke,** als:



Walzendrehbänke, schwere Drehbänke zur Bearbeitung von Locomotiv- und Waggon-Achsen, sowie sonstiger Schmiedestücke.
Fräsmaschinen für Schienen, Laschen, Kuppelzapfen und Messer.
Doppelte Schienenbohrmaschinen, Laschenloch-Maschinen.
Richtmaschinen jeder Art und Größe mit Excenter oder Hydraulik.
Durchstößmaschinen und Scheeren für Schwellen, Laschen etc.
Schleifapparate für Scheer-, Fräsmesser und alle Werkzeuge.
Dampf-, Feder-, Fall- und Luftdruckhämmer. Bandagenhämmer.
Richt- und Biegemaschinen für Bleche jeder Stärke und Breite.
Kalt- und Heiß-Circular-Sägen.
Pendelsägen und Ständersägen mit hydraul. u. Dampf-Vorschub.
Große Dampfscheeren für Bleche bis 52 mm Dicke mit 3 m 200 langen Messern (kalt), sowie für Universaleisen, Brammen, Profleisen, Stabeisen u. Schrott. — Kleinere Scheeren mit Riemenbetrieb.
Dampfmaschinen und Transmissionen.
Ventilatoren, Rootsblowers, Hebezeuge,

SPECIALITÄTEN:

Maschinen mit Wasserdruck-Uebersetzung nach eigenen Patenten, wovon über fünfzig bereits ausgeführt, als:
Hydraulische Blockscheeren und Schmiedepressen, Pressen zum Biegen von Panzerplatten, zum Kumpeln von Kesselböden, Pressen für Querschwellen zum Ausstanzen von Façonstücken, zur Räderfabrication etc.
Hydraulische Blechscheeren zum Schneiden von Blechen bis zu 60 mm (kalt).
ferner Luftdruck-Accumulatoren (Patent Prüt & Seelhoff) 27a