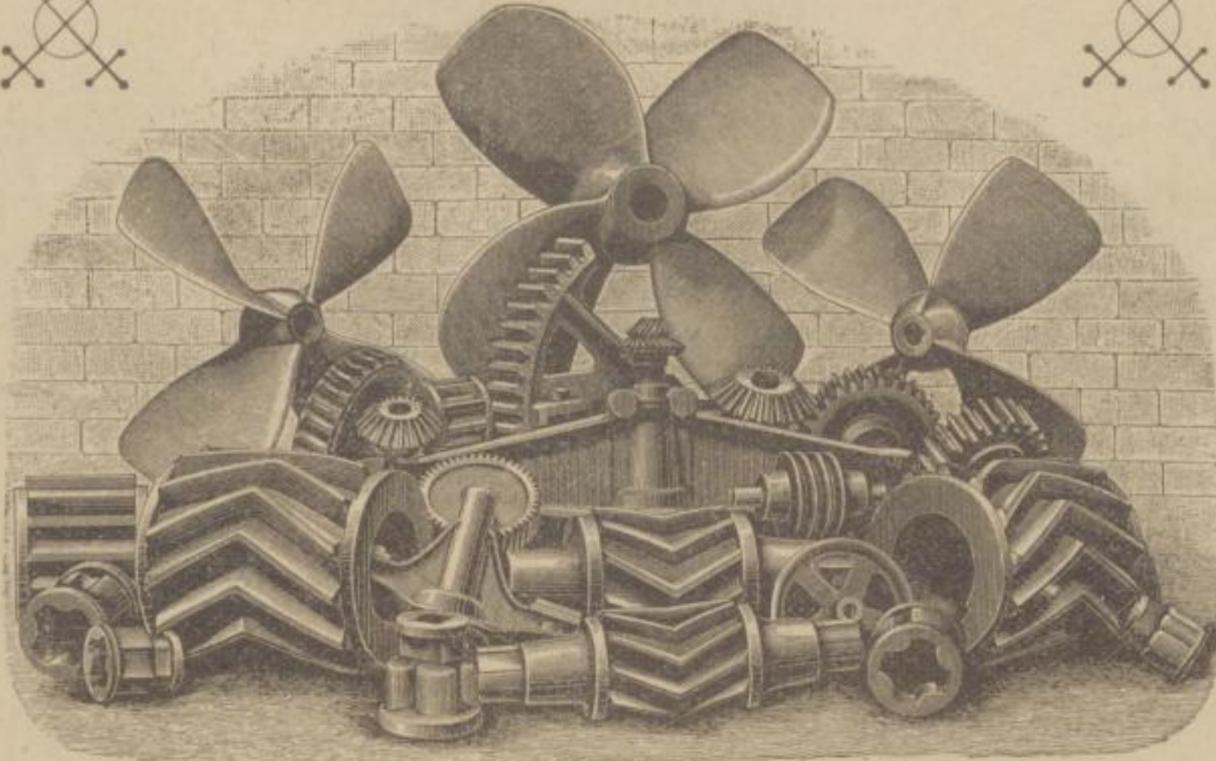
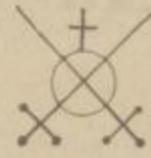


Siegen-Solinger Gufsstahl-Actien-Verein in Solingen.

Gufsstahlfabrik, Hammer- u. Walzwerke. Mechan. Werkstätte.

Façonstücke aus Tiegel- und Martinstahl, als: Maschinenteile aller Art, Walzwerks- u. Dampfhammertheile, Räder, Temper-töpfe und Glühgefäße, Brechbacken, Ringe für Stein- u. Kollergänge etc.



Tiegelgufsstahl, gewalzt und geschmiedet, für Felten und Hämmer, Messer und Scheeren, Waffenstahl zu blanken und Schulschwäden, Raffinir- und Schweißstahl.

Specialität: Werkzeug-Gufsstahl

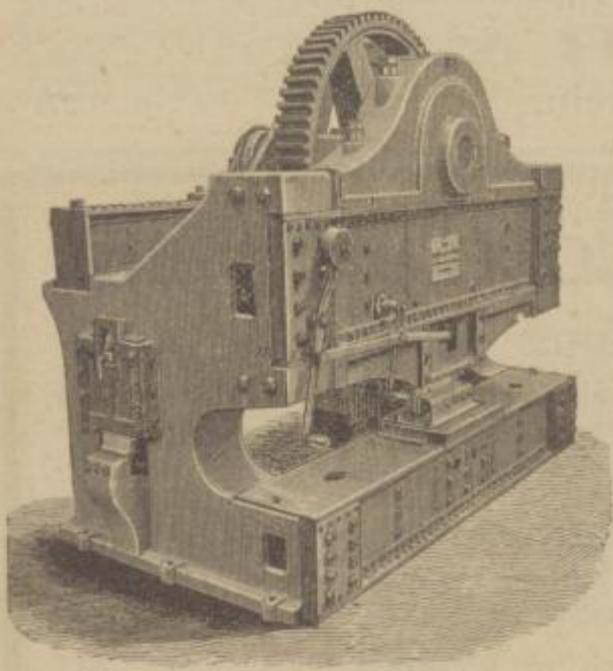
zu Mühlenpicken, Dreh- und Hobelmeißeln, Metallbohrern, Gewindebohrern und Backen, Fraisern, Scheerenmessern, Handmeißeln, Schrötern, Döppern und Stanzen.

411

Die Kalker Werkzeugmaschinen-Fabrik L. W. Breuer, Schumacher & Co. KALK bei KÖLN a. Rh.

liefert nach den neuesten, bewährtesten Constructionen, schwer und kräftig gebaut, in tadelloser Ausführung:

Sämmtliche Werkzeugmaschinen zur Metall- und Holzbearbeitung,
sowie **Hülfsmaschinen für Stahl-, Walz- und Hüttenwerke,** als:



Walzdrehbänke, schwere Drehbänke zur Bearbeitung von Locomotiv- und Waggon-Achsen, sowie sonstiger Schmiedestücke.
Fräsmaschinen für Schienen, Laschen, Kuppelzapfen und Messer.
Doppelte Schienenbohrmaschinen, Laschenloch-Maschinen.
Richtmaschinen jeder Art und Größe mit Excenter oder Hydraulik.
Durchstoßmaschinen und Scheeren für Schwellen, Laschen etc.
Schleifapparate für Scheer-, Fräsmesser und alle Werkzeuge.
Dampf-, Feder-, Fall- und Luftdruckhämmer. Bandagenhämmer.
Richt- und Biegemaschinen für Bleche jeder Stärke und Breite.
Kalt- und Heiß-Circular-Sägen.
Pendelsägen und Ständersägen mit hydraul. u. Dampf-Vorschub.
Große Dampfscheeren für Bleche bis 52 mm Dicke mit 3 m 200 langen Messern (kalt), sowie für Universaleisen, Brammen, Profileisen, Stabeisen u. Schrott. — Kleinere Scheeren mit Riemenbetrieb.
Dampfmaschinen und Transmissionen.
Ventilatoren, Rootsblowers, Hebezeuge,

SPECIALITÄTEN:

Maschinen mit Wasserdruck-Uebersetzung nach eigenen Patenten, wovon über fünfzig bereits ausgeführt, als:
Hydraulische Blockscheeren und Schmiedepressen, Pressen zum Biegen von Panzerplatten, zum Kumpeln von Kesselböden, Pressen für Querschwellen zum Ausstanzen von Façonstücken, zur Räderfabrication etc.
Hydraulische Blechscheeren zum Schneiden von Blechen bis zu 60 mm (kalt), — ferner Luftdruck-Accumulatoren (Patent Prött & Seelhoff)

421 a