

OTTO FRORIEP, RHEYDT (Rheinpr.)

Werkzeugmaschinenfabrik und Eisengießerei.

Specialität:

Sämtliche Maschinen zur Metallbearbeitung

bis zu den größten Dimensionen

unter Garantie für bestes Material, vorzüglichste Construction und sauberste Ausführung

für

Hüttenwerke, Maschinenfabriken, Schiffswerfte, Brückenbau-Anstalten, Eisenbahn-, Artillerie- und Reparatur-Werkstätten, Kesselschmieden, Locomotiv- und Waggon-Fabriken etc.

und zwar

Dampf-Luppen- und Blech-Scheeren, Durchstofs-maschinen und Scheeren, Richtpressen, Blech-Blegemaschinen jeder Art und Größe;

Kalt- und Heiß-Circular-Sägen, sowie Pendelsägen.

Fraise-Maschinen jeder Art, speciell für Schienen; Träger u. s. w. [Dimensionen.]

Drehbänke für alle Zwecke bis zu den größten

Hobel-, Shaping- u. Nuthstofsmaschinen.

Bohrmaschinen, horizontal und vertical.

Schraubenschneid-Maschinen, sowie alle

Maschinen zur Massenfabrication

deutschen u. amerikanischen Systems. 786

Referenzen über Ausführungen stehen zu Diensten.



Basse & Selve,

Telegramm-Adresse:



Schutz-Marke.

Altena, Westfalen

Selve, Altenawestfalen.

Walzwerke und Drahtziehereien

in Messing, Kupfer, Tombac, Neusilber, Nickel, Aluminium und deren Legirungen, Patentnickel, Constantan und Bronze.

Nickelhütte.

SPECIALITÄTEN:

Nickel in Würfeln und Granalien, 99—99 $\frac{1}{2}$ % Reingehalt. Reinnickelbleche und Schmiedestücke. Münzplättchen, Draht, Rohre etc.

Gegossene und gewalzte Nickelanoden von höchstem Reingehalt.

Patentnickel und sämtliche Nickel-Legirungen. Patente Nr. 25 798, 29 535 und 64 251.

Zusatz-Patent 25 798 vom 1. Mai 1885.

Constantan-Blech und -Draht für elektrische Widerstände. Widerstand rund 50 Mikrohm für 1 cm Länge bei 1 qcm Querschnitt,

Temperaturcoefficient = Null.

Aluminium in Blöckchen als Schmelzzusatz für Eisen-, Stahl- und Metall-Gießereien zur Erzielung eines dichten, reinen Gusses.

Aluminium-Blech, -Draht, -Rohre etc.

Aluminium-Schlüssel in bester Ausführung.

Aluminium-Messing und Aluminium-Bronze.

1016