

Ehrhardt & Sehmer

Maschinenfabrik

Schleifmühle. Post Saarbrücken.

Walzenzugmaschinen,

Reversir-, Drilling- und Zwilling-, Eincylinder-
und Verbundmaschinen
in Tandem- und Zwillingsanordnung.

*Seit 1882 52 Maschinen bis zu 6000 Pferdekraft Leistung
ausgeführt.*

**Anfertigung von Hochofen- und Bessemer-Gebläsemaschinen
und Dampf-Gichtaufzügen.**

1887

Hedderheimer Kupferwerk, vormals F. A. Hesse Söhne

Hedderheim bei Frankfurt a. M., — Kupferwalz- und Hammerwerk.

Fabrication von Kupferblechen, Scheiben, Böden und Vacuumschaalen, Rund- und
Vierkantkupfer; Kupferbändern, Kupferdraht, rund und façonnirt.
Kupferdrahtseilen für Blitzableiter, Kupferrohren und Nietten.

Specialitäten:

Chemisch reiner Kupferdraht für elektrotechnische Zwecke mit garantirter höchster
Leitungsfähigkeit in Adern bis zu 120 Kilo schwer.

Broncedraht für Telephon- und Telegraphenleitungen.

Bänder, Drahtseile, Bleche und Anoden aus chemisch reinem Kupfer.

Kupferrohren ohne Löthnath.

1449

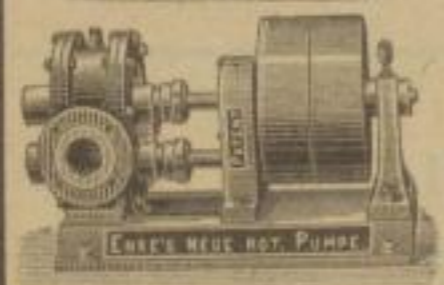


Enke's Präzisions-Gebläse.

Durchaus ohne jede Aus schmierung.

In jeder Beziehung weitaus bestes Gebläse für Hochofen, Cupolöfen, Hammer-
werke, Schmiedefeuer, Glasöfen, Sandstrahlgebläse u. s. w., sowie für jede Art
Gas- und Luftbeförderung bis zu Pressungen von 3 m Wassersäule.

Gebläse für 3 m Pressung effectvoll im Betrieb.



Enke's neue Rotationspumpe.

Billigste, betriebssicherste und leistungsfähigste Pumpe der Gegenwart, für kalte
und heisse, dünne und dicke Flüssigkeiten, von 80—25 000 Ltr. Leistung pr. Minute.

Saughöhe bis 9 m, Druckhöhe bis 50 m.

**CARL ENKE, Maschinenfabrik und Eisengießerei,
Schkeuditz-Leipzig.**

1676