

## Hagener

(Actien-Gesellschaft)

## Gussstahlwerke

Hagen in Westfalen.



**a) Stahlfußgufs.**  
Tiegel- und Martin Stahl. — Bessemerstahl (System Walrand, vergl. nachstehendes Inserat). Walzwerks- u. Hammertheile, Bergwerks- u. Schiffsbedarfsstücke, besond. Schiffschrauben jeder Größe, Maschinenteile, Presscylinder, Glühgefäße, Laufräder, Herzstücke, Zungendrehstühle, Zahnräder und Kammwalzen mit Winkelzähnen etc. etc.  
Anfertigung nach Zeichnung oder Modell, roh oder bearbeitet.

**b) Walzstahl,**  
gewalztes Fluß- und Martineisen, sowie Fluß- u. Tiegelgufs-

stahl, rund, halbrund, oval, dreikantig, kätig und flach in allen Härtegraden und anerkannt sauberster Walzung  
Werkzeugstahl in allen Qualitäten und Härtegraden für Werkzeuge jeder Gattung.

**c) Federn.**  
Alle Sorten Trag- und Spiralfedern.

**d) Schmiedestücke,** roh und bearbeitet.  
Das Werk beschäftigt über 400 Arbeiter.  
Preislisten und Cataloge stehen auf Wunsch zu Diensten. 1673

## Stahlformgießerei auf den Hagener Gussstahlwerken

nach **Walrand** und **Legenisel**.

— D. R.-P. Nr. 64950. —

Die Erzeugung von Stahlformguß vermittelt der Kleinen Bessemerbirne ist die zweckmäßigste und billigste, weil der Betrieb derselben wie derjenige des Cupolofens einer Eisengießerei dem Bedarf an Formstücken und der Anforderung an Qualität ohne Schwierigkeit angepaßt werden kann. Auskunft über Lizenzbedingungen, Besichtigung des Betriebes, Leistung u. s. w., Pläne liefert und Inbetriebsetzung besorgt

**Düsseldorf.**

**R. M. Daelen,**  
Civil-Ingenieur.

1860




### Enke's Präzisions-Gebläse.

Durchaus ohne jede Ausschmierung.

In jeder Beziehung weitaus bestes Gebläse für Hochöfen, Cupolöfen, Hammerwerke, Schmiedefeuer, Glasöfen, Sandstrahlgebläse u. s. w., sowie für jede Art Gas- und Luftbeförderung bis zu Pressungen von 3 m Wassersäule.

Gebläse für 3 m Pressung effectvoll im Betrieb.

### Enke's neue Rotationspumpe.

Billigste, betriebssicherste und leistungsfähigste Pumpe der Gegenwart, für kalte und heiße, dünne und dicke Flüssigkeiten, von 80—25 000 Ltr. Leistung pr. Minute.

Saughöhe bis 9 m, Druckhöhe bis 50 m.

**CARL ENKE, Maschinenfabrik und Eisengießerei,**  
Schkeuditz-Leipzig. 1676