

- Nr.
- 90 251. **Max Haas.** Elektrisch beheizter Löthkolben. VII 280.
- 90 252. **Jean Bêche jun.** Luftfederhammer. X 425.
- 90 257. **Eduard Neumeister und Richard Sobotka.** Maschine zum Stauchen, Bördeln und Auswalzen von Rohrenden behufs Flantschenbildung. VII 280.
- 90 361. **Peter Valerius.** Theilscheibe mit biegsamem, die Theilung tragendem Metallband. VIII 316.
- 90 387. **Metalltuchfabrik „Düren“, Lempertz & Wergifosse.** Verfahren zur Herstellung von Stabgittern. VII 280.
- 90 807. **R. A. Breul.** Maschine zur Herstellung von Ketten bzw. Kettengliedern aus Draht. XI 458.
- 90 810. **Duisburger Maschinenbau-Actiengesellschaft vorm. Bechem & Keetman.** Hydraulische Arbeitsmaschine mit indirectem Antrieb. IX 364.
- 90 811. **Aug. Kleinsorgen.** Verfahren zur Herstellung doppelrohrartiger Säulen oder Masten. XI 459.
- 90 863. **H. d'Hone.** Vorrichtung zum ovalen schraubenförmigen Wickeln von unbegrenzt langen Drähten zwecks Erzeugung von Kettengliedern. XI 457.
- 90 979. **Ulmann & Co.** Verfahren zur Herstellung von Stahlspänen (zum Reinigen von Parkettböden). XI 458.
- 90 982. **Elmores German & Austro-Hungarian Metal Company Lim. und Paul Ernst Preschlin.** Einfache und doppelte Rohrziehbank mit Vorrichtung zum genauen Einstellen der zu ziehenden Rohre. XI 458.
- 91 019. **Evairste Mennier.** Walzwerk für Schmiede. X 425.
- 91 092. **The Patent-Weldless-Steel-Chaine & Cable Company Lim.** Verfahren zur Herstellung von Ketten ohne Schweißnaht aus Kreuzseisen. XII 510.
- 91 147. **Dr. Focke.** Verfahren zum Reinigen von Eisen- und Stahlgegenständen. X 425.
- 91 151. **The Smith and Egge Manufacturing Co.** Maschine zur Herstellung U-förmiger Drahtkettenglieder mit zwei Augen. X 425.
- 91 212. **Deutsch-Oesterreichische Mannesmann-Röhrenwerke.** Speisevorrichtung für ein Walzwerk zum Auswalzen von Röhren und anderen Hohlkörpern unter sogenanntem Rückwärts-pilgern. XII 509.
- 91 535. **Heinrich Wachwitz.** Verfahren zum Plattieren von Aluminium mit anderen Metallen. XI 457.

Klasse 50. Mülerei.

- 89 531. **H. Kolshorn und G. Strecker.** Zerkleinerungsmaschine. VI 233.
- 90 339. **Jean Heinstein.** Trommelkugelmühle mit mehreren Kammern. XI 459.

Klasse 81. Transportwesen.

- 90 455. **Heinrich Sallac.** Kreiswipper mit einer Vorrichtung zum gleichmäßigen Austragen bzw. Vertheilen der ausgeschütteten Masse. IX 362.

Nr. Klasse 84. Wasserbau.

- 89 713. **Carl Redlich.** Verfahren zur Herstellung von Tunnels. VII 278.

Britische Patente.

- 3 803/1895. **W. Beardmore und D. Stewart.** Plattenscheere. X 426.
- 3 815/1895. **A. Lamberton.** Blechscheere. IX 365.
- 6 159/1895. **Douglas Vickers.** Wärmofen für Blöcke und dergl. X 426.
- 18 384/1895. **J. Hayward und Ch. Th. Powell.** Blockwalzwerk. XII 510.
- 20 101/1895. **Gaudy.** Bremsklotz für Eisenbahnräder. IX 365.
- 22 727/1895. **John Gjers.** Flammofenflußstahl. VI 234.
- 203/1896. **Emile Placet.** Herstellung von Chromstahl. X 426.
- 1 671/1896. **F. L. Lasse und The Leeds Forge Co. Lim.** Eisenbahnwagen zum Transport von Kohle und dergl. IX 365.
- 3 680/1896. **D. Vickers.** Cementiren von Panzerplatten. X 426.
- 5 225/1896. **W. Hutchinson.** Vorherd für Hochöfen. XII 510.
- 9 514/1896. **W. Kirkham und D. Evans.** Blockform. IX 365.
- 17 168/1896. **H. Frasch.** Verfahren zur Gewinnung von Edelmetallen. VI 234.
- 18 209/1896. **Ch. Cholat und Henri Harmet.** Herstellung von Röhren für Kanonen, Gewehre und dergl. V 194.
- 27 308/1896. **Cl. Kiesselbach.** Verbunddampfmaschine für Kehr-Walzwerke. XII 510.
- 27 899/1896. **La Compagnie Anonyme des Forges de Chatillon et Commentry.** Gießen von Flußeisenblöcken. XII 510.

Patente der Ver. Staaten Amerikas.

- 547 913. **A. C. Dinkey.** Blockstrafse. V 195.
- 548 146. **E. Uehling.** Gießen der Masseln von Hochöfen. IV 152.
- 549 818. **J. A. Potter.** Walzwerk. V 195.
- 549 809. **G. Mesta.** Beiz- und Waschvorrichtung für Schwarzbleche. IV 152.
- 549 962. **J. Hemphill.** Wärmofen für Blöcke. V 195.
- 553 458. **J. Gaylay und P. D. Mackey.** Gießanlage für Flußeisen. IV 152.
- 554 457. **Ch. S. Price.** Bessemerbirne. VI 234.
- 555 375. **S. V. Huber.** Umstechvorrichtung für Walzwerke. VI 234.
- 555 856. **S. Forter.** Blockwärmofen. VIII 317.
- 556 193. **J. Maltheus und A. G. Sherman.** Blechwalzwerk. VI 234.
- 556 624. **Ch. W. Flint.** Curvenschiene und Eisenbahnrad. VIII 317.
- 557 127. **W. Malvern Jles.** Schachtofen. VIII 317.
- 557 924. **Samuel T. Weelman.** Regenerativofen. VIII 318.
- 558 947. **F. W. Hawkins, F. B. Hawkins und G. F. Key.** Verfahren zur Herstellung von Stahlguß. VI 234.