

- 105 834. **M. Meyer.** Verfahren zur Darstellung von Phosphormetallen, insbesondere von solchen mit hohem Phosphorgehalt. XXII 1083.
 106 045. **Dr. C. Hoepfner.** Verfahren der Gewinnung von Zink aus zinkhaltigen Laugen. XXIV 1180.
 106 048. **M. Hecking.** Röstverfahren. XXIV 1179.

Klasse 48. Chemische Metallbearbeitung.

- 102 965. **G. Weil und A. Levy.** Herstellung galvanischer Metallüberzüge auf Aluminium. XV 743.
 103 155. **A. Zags von Mazrimmen.** Elektrolyt zum Vergolden von Metallen. XV 742.
 103 310. **A. Dormog.** Dreh- und kipbarer Tisch für Email-Auftragmaschinen. XIX 933.
 103 991. **C. Thiel & Söhne.** Verfahren zum Verzinnen theilweise emaillirter Metallgeschirre und Gegenstände. XVI 789.
 104 111. **O. Marino.** Verfahren zur Herstellung elektrolytischer Bäder. XVIII 889.

Klasse 49. Mechanische Metallbearbeitung.

- 101 545. **Schlieper und Nolle.** Maschine zur Herstellung von U-förmigen Drahtkettengliedern mit zwei Augen. Zusatz zu Nr. 95 118. XVI 789.
 102 031. **H. Grey.** Doppelwalzwerk zur Herstellung von profilirtem Walzgut verschiedener Flantschenbreite. XV 744.
 102 034. **S. Frank.** Verfahren, Rohre mit Rippen oder Rillen zu versehen. XV 744.
 102 036. **H. John.** Scheere mit ziehendem Schnitt zum Zerschneiden von Profileisen. Zusatz zu Nr. 99 983. XV 741.
 102 258. **H. John.** Scheere zum Schneiden von Rund- und dergleichen Eisen. XV 741.
 102 264. **H. Spühl.** Kettenschweißmaschine. XIV 686.
 102 266. **E. Schrabetz.** Biegevorrichtung für lange Eisenbahnschienen. XVI 789.
 102 268. **A. Heurtier.** Verfahren zum Aufrollen von Sensenrücken. XV 742.
 102 269. **Wagner & Schilling.** Verfahren zur Herstellung von Drahtschraubentuch. XVI 789.
 102 330. **A. Prym.** Verfahren zur Herstellung von Hohlkörpern oder Streifen aus flüssigem Metall. XV 741.
 102 705. **J. Fréchette.** Maschine zur Herstellung schnurförmig zusammenhängender Drahtnägel. XVIII 889.
 102 707. **A. Seligstein.** Fallhammer mit Vorrichtung zur Regelung der Schlagstärke. XIV 686.
 102 716. **F. McDowell Leavitt.** Hydraulische Presse zum Ziehen von Hohlgegenständen aus Blech. XIX 933.
 102 783. **L. Römer.** Vorrichtung zur Herstellung der Ohren für Wagenrungen und dergleichen. XIX 933.
 102 858. **J. Béché jr.** Feilenhaumaschine. XVI 790.
 102 859. **D. Timar.** Verfahren zur Herstellung von Federbunden. XIV 685.
 102 860. **F. W. Leopold.** Vorrichtung zum Anbringen von Arbeitsmaschinen in veränderlicher Höhe. XV 745.
 102 917. **Otto Klätte.** Verfahren zum Plastischmachen von schwerflüssigen Metallen. XVI 789.
 102 920. **F. Melaun.** Verfahren und Vorrichtung zur Herstellung von profilirten Scheiben aus Schmiedeeisen. XIV 687.
 102 923. **H. Teudt.** Verfahren, Metalle aneinander zu schweißen. XV 744.
 102 985. **Chemische Thermo-Industrie, G. m. b. H.** Verfahren zum Erhitzen von Metallen durch Benutzung chemischer Reaktionswärme. Zusatz zu Nr. 97 585. XV 741.

- 102 996. **A. Mauser.** Verfahren zur abfalllosen Herstellung von Stäben, Gittern, Füllungen und dergleichen aus Bandeseisen. XIV 686.
 103 038. **Schwelmer Eisenwerk, Müller & Co.** Verfahren und Vorrichtung zum Walzen tonnenförmiger Hohlkörper. XIV 686.
 103 119. **F. W. Minck.** Mit Absaugung der Gase arbeitender Tiegelofen. XIV 686.
 103 121. **Chemische Thermo-Industrie, G. m. b. H.** Verfahren zum Ausbessern oder Verstärken von Schmiede-, Walz- oder Gufsstücken. Zusatz zu Nr. 97 585. XV 743.
 103 125. **H. und Chr. Reich.** Mechanisch angetriebener Schnellhammer. XVI 790.
 103 459. **Rheinische Gufsstahlkugelwerke Sobernheim a. N.** Walzwerk zur Herstellung von Metallkugeln. XVI 790.
 103 464. **C. A. Hartkopf.** Riemenfallhammer. XVIII 888.
 103 622. **F. Melaun.** Verfahren zur Herstellung von schmiedeeisernen Scheibenrädern. XVIII 888.
 103 829. **Kalker Werkzeugmaschinenfabrik, L. W. Breuer, Schumacher & Co.** Heißeisensäge mit elektrischem Antrieb. XVI 789.
 103 883. **Oberschlesische Kesselwerke, B. Meyer.** Verfahren zur Herstellung von Rohren mit stern- oder stegförmigen Einsatzkörpern. XVIII 888.
 104 130. **H. Gasch.** Ofen zur Erwärmung von Stahlblöcken und dergleichen. XIX 932.
 104 209. **Jean Béché jr.** Vorrichtung zur Regelung des Federdrucks bei Feilenhaumaschinen. XIX 932.
 104 335. **F. v. Kodolitsch.** Nietmaschine mit elektrischem Antrieb. XX 981.
 104 403. **W. Lindemann.** Gekühlte Schmiedeform. XIX 932.
 104 694. **P. Heintz.** Feilenhaumaschine mit federndem Meißelhalter. XIX 935.
 104 811. **F. Timmermans und G. & A. Charlet.** Maschine zum Biegen von Façoneisen. XX 981.
 104 813. **M. Naumann.** Messeranordnung für Träger-Schneidmaschinen. XIX 935.
 104 851. **W. Doyle.** Vorrichtung zum Richten von Metallschienen und Stäben mit unregelmäßigem Querschnitt. XXIII 1126.
 104 854. **K. Gamper.** Verfahren zur Herstellung von Wellrohren in erhitztem Zustande. XXIII 1126.
 104 875. **Vogel & Noot.** Verfahren zur Herstellung von Röhren mit wechselnder Wandstärke. XXIII 1126.
 104 931. **L. P. Landtved.** Hydraulische Ziehpresse mit zwei in einem gemeinsamen Gehäuse übereinander angeordneten Druckkolben. XIX 935.
 104 998. **H. Drösse.** Einrichtung zum Schweißen und Schmelzen m. Hilfe des Lichtbogens. XXI 1025.
 105 027. **E. Hammesfahr.** Verfahren, Stahlwaaren aller Art zur Verhinderung der Oxydation vor dem Härten galvanisch zu überziehen. XIX 934.
 105 449. **W. Weih.** Verfahren zur Versteifung des Spürkranzes von Blechscheibenrädern. XXIII 1126.

Klasse 72. Schufswaffen und Geschosse.

- 102 277. **H. Ehrhardt.** Sprenggeschofs mit beim Springen nach bestimmten Linien sich zertheilendem Mantel. XIV 685.

Britische Patente.

- 2 817/1898. **J. M. Gledhill.** Tiegelschmelzofen. XVIII 890.
 3 062 1899. **O. Thiel.** Eisenerzeugung im Martinofen unter Verwendung von Erz. XVIII 890.