

# Felix Bischoff

WERKZEUG-GUSSSTAHL-FABRIK

DUISBURG A/RH.



FABRIK-ZEICHEN



Einzig Specialität:

## Werkzeug-Gussstahl.

Geschmiedete, gewalzte und gezogene Stäbe. Ausgeschlagene und fertige Scheerenmesser für Backen- und Kreisscheeren in jeder Form und Grösse. Fertige Walzen-Drehstähle, Geschmiedete Scheiben für Fraiser etc. in jeder Grösse. Ausgeschlagene Messer- und Mühlspicken für die härtesten Mühlsteine.

### Etiketten für Werkzeug-Gussstahl.

Farbe der Etiketten.

weiss	 Felix Bischoff Werkzeug-Gussstahl-Fabrik Duisburg.	 Sehr zäh, geeignet für Döpper, Warmmatrizen, Scheerenmesser, Rollscheren, Holzhebelmesser, Hämmer, Holsteten etc. Schmiedehitze: hellgelb. Härten: hellroth in kaltem Wasser.
gelb	 Felix Bischoff Werkzeug-Gussstahl-Fabrik Duisburg.	 Zäh, geeignet für Schrotmeissel, Seitzhämmer, Gesenke, Münzstempel, Knöpfstempel, Houchons, Stanzen, Walzen etc. Schmiedehitze: gelb. Härten: hellroth in kaltem Wasser.
roth	 Felix Bischoff Werkzeug-Gussstahl-Fabrik Duisburg.	 Zähhart, geeignet für Hand- u. Fellenhämmer, Kaltmatrizen, Lochstempel, Durchschläger, Dorne, Körner, Reibahlen, grosse Loch-, Spiral- und Gewindebohrer, grosse Fraiser, Schnitte, Blechscheeren, Spurrinnen etc. Schmiedehitze: gelb. Härten: roth in kalt. Wasser.
blau	 Felix Bischoff Werkzeug-Gussstahl-Fabrik Duisburg.	 Mittelhart, geeignet für Loch-, Spiral- und Gewindebohrer, Gewindebohren, Backen für Drahtstiftmaschinen, Fraiser, Stählstahl für Hobelmesser, Beitel, Kraushämmer, Ziehlinge, Bohrer auf Granit, Messerklingen, Samen etc. Schmiedehitze: hellroth. Härten: roth in kalt. Wasser.
violett	 Felix Bischoff Werkzeug-Gussstahl-Fabrik Duisburg.	 Hart, geeignet für Dreh- und Hobelmeissel, Schienenfräsmesser, kleine Lochbohrer und Fraiser, Schaber, Mühlspicken, Conasse für Fahräder, Schleifrollen etc. Schmiedehitze: hellroth. Härten: roth in kaltem Wasser.
schwarz	 Felix Bischoff Werkzeug-Gussstahl-Fabrik Duisburg.	 Sehr hart, geeignet für Dreh- und Hobelmeissel auf sehr harte Metalle, Löffelmeissel, Messerspicken, Mühlspicken, Stichel, Basirmesser, Sägefellen etc. Schmiedehitze: hellroth. Härten: roth in kaltem Wasser.

### Etiketten für Specialstahl.

gold	 Felix Bischoff Werkzeug-Gussstahl-Fabrik Duisburg.	 Wolfram-Stahl, geeignet für Hämmer und für die Bearbeitung von sehr hart. Material. Schmiedehitze: hellroth. Härten: die Schneide des Werkzeuges bis zu höchstens 20 mm Länge langsam roth anwärmen und in kaltem Wasser ablöschen.
silber	 Felix Bischoff Werkzeug-Gussstahl-Fabrik Duisburg.	 Diamant-Stahl, geeignet für die Bearbeitung von sehr hartem Material. (Naturharter Stahl) Schmiedehitze: hellroth bis roth, jedoch nicht kälter. Härten: roth, durch Abkühlen in kühler Zugluft.

Gussstahl } für feine Scheeren, Messer, Sensen, chirurgische Instrumente, Feilen etc. etc. in Werkzeugstahl-Qualität.

Silberstahl von 1—15 <sup>m</sup>/<sub>m</sub> Durchmesser mathematisch genau gezogen.

Bei Bestellung von Werkzeug-Gussstahl wolle man gefl. den Verwendungszweck oder den erforderlichen Härtegrad angeben.

Das Härten der aus meinem Werkzeugstahle gefertigten Werkzeuge führe ich unter Garantie aus.

Die Fabrikation von Werkzeug-Gussstahl ist schon seit einer längeren Reihe von Jahren die alleinige Specialität meines Fabrikbetriebes; es stehen mir darin die reichsten Erfahrungen und die besten Rohmaterialien zu Gebote, meine sämtlichen Einrichtungen sind lediglich der grössten Vollkommenheit dieser feinsten Stahlsorte angepasst und das gesammte Arbeiterpersonal ist gewöhnt, niemals abzuweichen von der sorgfältigen Behandlung, die das feine und werthvolle Fabrikat erfordert.

Zur Herstellung guter dauerhafter Werkzeuge genügt nicht allein Gussstahl von guter Qualität, sondern es ist auch durchaus erforderlich, dass der zu verwendende Stahl denjenigen Härtegrad besitzt, welcher der zu leistenden Arbeit entspricht.

So eignet sich z. B. guter Drehstahl nicht zu Döppern, denn wegen zu grosser Härte und zu geringer Zähigkeit würde ein daraus gefertigter Döpper schon bei Beginn der Arbeit ausbrechen. — Umgekehrt würde ein aus gutem Döpperstahl gefertigter Drehmeissel nicht die zur Dreharbeit erforderliche Härte haben und sehr rasch stumpf werden.

Um allen verschiedenartigen Anforderungen entsprechen zu können, fertige ich Werkzeug-Gussstahl in sechs verschiedenen Härtegraden an und ausserdem legirte Specialstahle für die Bearbeitung besonders harter Metalle und für Magnete.

Jede von mir fabricirte Stahlstange ist mit einem farbigen Etikett versehen, welches meine Firma, mein Fabrikzeichen, den Härtegrad, sowie die hauptsächlichsten Zwecke, zu denen die Stange geeignet ist, angiebt. — Ausserdem ist auf jeder Stange mittelst Stempel Firma, Fabrikzeichen und Härtegrad aufgeschlagen.

Für die Härtefarbe ist Härten in dunkeler Räumlichkeit vorausgesetzt. Je heller es ist, desto weniger warm erscheint der Stahl.