



## C. W. Bildt's

### automatischer Apparat zur Speisung von Gaserzeugern.

Goldene Medaille auf der Weltausstellung  
in Paris 1900.

Ist besonders zu empfehlen für  
Martinöfen, Schweißöfen, Wärmöfen, Glasöfen,  
Gasmaschinen, Dampfkessel etc.

**Vortheile:**

- Gleichmäßiges Gas v. vorzüglichster Beschaffenheit.
- Ersparung an Brennmaterial.
- „ „ Abbrand.
- „ „ Reparaturen.
- „ „ Arbeit.

**C. W. Bildt,**  
Constructionsbureau, 8 Vasagatan,  
Stockholm.

5146

## Rohre, Rohrschlangen und hohle Transmissionswellen nach Patent Albert Schmitz.



Deutsches Reichs-Patent in allen Culturstaaten patentirt. Schweißeisen oder Flußeisen.

20 bis 120 m/m

Machen das Rohr stabiler. Keine periodischen Dampfschwankungen infolge der Eisenmasse. Längere Lebensdauer weil Rohrwand besser gekühlt wird.

2% bis 20% Wandstärke

Bringt den Dampf in Wirbelung. Vergrößert die Heizfläche. Führenden Dampf an die Rohrwand.

20 bis 120 m/m

Biegbare Rohre. Jeder Form für Ueberhitzer, Berieselungs-, Condensator-, Verdampfer-, Heiz- u. Kühlanlagen.

2 bis 15 m/m Rippenstärke

Compoundrohr England, Frankreich. Aus zwei Eisenblechen geschweißt für Hochdruck-Backofenrohre, Überhitzer, halten jeden Druck. Hohle wellen-haltbarer als

10 bis 150 m/m

patentirt in Amerika, Belgien, Schweden u. s. w. mit versetztem Stofsgeröhre, Perkinsrohre, Pressrohre, Transmissionsvolle Wellen.

4 bis 60 m/m

Jeder 500 Meter ohne Verschraubung

Alleinige Ausführung für Deutschland: 5125  
**Rölner Eisenröhren- u. Blei-Walzwerke, A.-G., Köln-Ehrenfeld.**

SLUB Wir führen Wissen. UNIVERSITÄTSBIBLIOTHEK FREIBERG TU BERGAKADEMIE FREIBERG