

Berg- und Hütten-Verwaltung A. BORSIG

BORSIGWERK O.-S.

liefert:

Steinkohlen, Puddel-, Stahl-, Spiegel- und Gießerei-Roheisen.

Siemens-Martin-Flusseisen, Flussstahl und Nickelstahl in den verschiedensten Härtegraden in Blöcken und Brammen bis zu 40 000 kg Einzelgewicht.

Stahlformguß aus Siemens-Martin Stahl.

Stabeisen verschiedener Qualitäten.

Specialität: **Kesselbleche,**

Behälter- und Riffelbleche in Schweiß- und Siemens-Martin-Flusseisen, Flussstahl und Nickelstahl, entsprechend jeglichen hierfür bestehenden Bedingungen.

Maschinell gebördelte Kesselböden

mit und ohne Feuerrohranschlüsse. Specialtabellen mit Normalien auf Wunsch zu Diensten. Alle Arten Schweiß-, Bördel- und Pressarbeiten, Galloway-Rohre, Wellrohre etc.

Schmiedestücke

jeder Art und Größe, in Siemens-Martin-Flusseisen, Flussstahl und Nickelstahl, roh, vorgeschruppt und fertig bearbeitet, für Schiffe, Schiffs- und sonstige Maschinen.

Wellen bis 24 m Länge, auch gebohrt.

Bandagen für Locomotiv-, Tender- und Wagenradreifen. Nahtlos gewalzte Winkel- und Flachringe.

4016

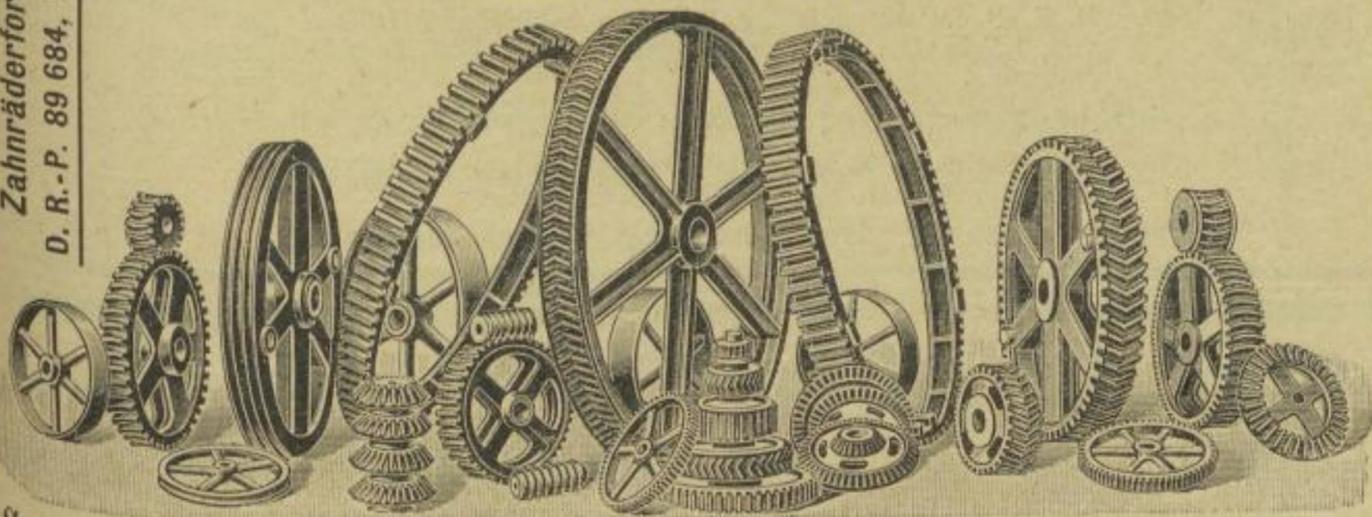
Derendorfer Zahnräderfabrik

H. Geiger

Eisengießerei und Maschinenfabrik
DÜSSELDORF-DERENDORF.

Zahnräderformmaschinen

D. R.-P. 89 684, 92 351, 103 114.



Specialität: Zahnräder in jeder gewünschten Zahnform bis 7 Meter Durchmesser in Gußeisen, Stahleisen und Stahlguß, roh und bearbeitet; Zahnräder mit gefrästen und gehobelten Zähnen in jedem gewünschten Material. — Ferner: Seilscheiben, Schwungräder etc. Schablonen und Lehmgußstücke bis 20 000 Ko. Einzelgewicht. 4677

Neuheit: „Zahnräder mit kreisbogenförmigen Zähnen“, D. R.-P. 104 256. Ersatz für Winkelzähne. 38 Formmaschinen in Betrieb. Garantie für präzise Ausführung. Feinste Referenzen.