

Tabelle III. Versuchsproben. Alle Proben mit der Schere abgeschnitten.

Lfd. Nr.	Chargen-Nr.	Blech Nr.	Bezeichnung	Dicke	Elastizitätsgrenze	Festigkeit	Dehnung	Be-merk.	Lfd. Nr.	Chargen-Nr.	Blech Nr.	Bezeichnung	Dicke	Elastizitätsgrenze	Festigkeit	Dehnung	Be-merk.
1	1447	1	warm gerichtet	4	31,7	39,7	28		79	1447	4	warm gerichtet	18	25,9	37,0	30,5	
2	weich				30,1	38,9	29		80	weich				22,9	33,8	29,5	
3	Blockf.				25,5	38,0	20		81	Blockf.				20,8	38,6	30,0	
4	400				24,8	37,2	16,5		82	610				21,8	36,0	29,0	
5	200				25,6	38,0	19		83	280				24,6	37,8	29,0	
6					26,3	38,7	28,5		84					23,6	36,6	29,5	
					27,4	38,4	23,5							23,3	36,6	29,6	
7	1447	1	kalt mit Hammer gerichtet	4	33,6	42,5	16		85	1447	4	kalt mit Hammer gerichtet	18	24,9	35,9	26,5	
8	weich				37,5	42,8	18		86	weich				24,8	38,2	26,0	
9	Blockf.				34,0	43,1	16,2		87	Blockf.				—	38,8	25,5	
10	400				37,8	43,2	18		88	610				23,5	39,2	26,0	
11	200				37,8	42,3	16,5		89	280				23,8	36,7	28,0	
12					36,4	43,4	15,2		90					—	38,1	26,5	
					36,2	42,9	16,65							24,25	37,9	26,4	
13	1447	2	warm gerichtet	7	26,2	35,2	31		91	1447	4	warm gerichtet und in der Richtmaschine 12mal mit starkem Druck kalt gebogen	18	24,2	37,2	23,8	
14	weich				26,2	36,2	28		92	weich				26,9	39,3	22,2	
15	Blockf.				23,8	35,7	26,5		93	Blockf.				27,0	42,5	22,0	
16	560				25,4	37,7	24,2		94	610				26,4	41,2	17,5	
17	220				26,2	36,7	25		95	280				27,0	41,0	21,5	
18					28,0	37,8	24		96					28,8	42,3	18,2	
					25,9	36,55	26,45							26,7	40,6	29,8	
19	1447	2	kalt mit Hammer gerichtet	7	29,3	37,7	23,5		97	1447	4	in dunkelrotwarmem Zustande in der Richtmaschine 12mal mit starkem Druck gebogen	18	27,8	45,6	16,0	
20	weich				28	39,2	20,5		98	weich				28,8	44,5	13,5	
21	Blockf.				27,7	39,2	23,5		99	Blockf.				35,7	48,2	13,0	
22	560				27,4	38,7	22		100	610				30,0	47,0	14,5	
23	220				26,2	39,5	21,7		101	280				29,6	45,0	14,2	
24					33,5	38,2	20,0		102					31,0	48,6	13,2	
					28,7	38,75	21,86							30,4	46,5	14,1	
25	1447	2	warm gerichtet und in der Richtmaschine 12mal mit starkem Druck kalt gebogen	7	27,8	36,4	24,0		103	1447	5	warm gerichtet	30	26,6	35,1	32,5	
26	weich				29,4	37,8	21,4		104	weich				23,8	34,5	31,0	
27	Blockf.				28,5	39,8	19,0		105	Blockf.				23,8	34,9	31,5	
28	560				29,4	40,0	20,0		106	820				24,0	37,2	30,0	
29	220				29,0	38,8	19,2		107	300				27,2	37,3	31,0	
30					29,1	38,8	17,7		108					26,4	38,7	28,5	
					28,9	38,6	20,2							25,3	36,3	30,8	
31	1447	2	in dunkelrotwarmem Zustande in der Richtmaschine 12mal mit starkem Druck gebogen	7	35,6	47,3	16,0		109	1447	5	kalt mit Hammer gerichtet	30	25,4	37,0	25,0	
32	weich				38,1	48,3	13,5		110	weich				23,4	35,8	27,0	
33	Blockf.				32,5	42,0	13,0		111	Blockf.				22,8	36,0	25,5	
34	560				30,5	41,0	12,5		112	820				22,8	37,1	26,0	
35	220				32,5	50,5	13,5		113	300				24,6	36,6	26,5	
36			* Endrifs		36,0	42,5	14,2		114					21,1	36,0	28,0	
					34,2	45,2	13,8							23,3	36,4	26,3	