

Commandit-Gesellschaft für Pumpen- und Maschinenfabrication W. Garvens  
Garvenswerke zu Wülfel vor Hannover.

## Expresspumpe „Garvenswerke“

D. R.-P. Nr. 127 501 und Auslandspatente:

Ventile (Ringventile D. R.-P. angemeldet und Auslandspatente) sofort zugänglich



Ausführung (Einfachwirkend, Zweifachwirkend, Vierfachwirkend.)

### Schnellläufer

zur directen Kupplung

mit Gas-, Petroleum-, Spiritus- u. s. w. Motoren,  
sowie mit  
langsam laufenden Elektromotoren  
oder  
zu Riemenbetrieb ohne Zwischenvorgelege  
durch rasch laufende Elektromotore.

Normale Geschwindigkeit

250 Umdrehungen per Minute,  
unter günstigen Umständen zu steigern bis zu  
450 Umdrehungen per Minute. 6912

## Die Schönthaler Stahl- und Eisenwerke von Peter Harkort & Sohn

Gesellschaft mit beschränkter Haftung

Wetter a. d. Ruhr (Westfalen)

liefern:

Grobbleche aus bas. Siemens-Martin-Eisen für Kessel, Behälter, Schiffe, Brücken u. dergl.

Riffelbleche.

Feinbleche, ungebeizt und gebeizt, zum Falzen, Stanzen, Emailliren, Verzinnen, für Kunstmiede-Arbeiten u. dergl.

Bleche für Dynamomaschinen in hervorragender Güte.

Stahlbleche für landwirthschaftliche Geräte, Spaten, Schaufeln, Sägen, Messer, Glocken u. dergl.

Rolladenbleche, Satinirbleche u. Atlasstahlbleche.

Hochglanzbleche zur Bekleidung von Dampfzylindern, Pumpen, Oefen u. dergl.

Verbundstahl-Panzerplatten mit unanbohrbarer Stahlschicht für Kassengewölbe, Geldschränke u. dergl.

Stahl in Stäben in Puddel- u. Flußstahl-Qualität, flach, quadrat- u. conisch, namentlich Federstahl, Griff- u. Schaarstahl.

Feilenstahl, Messerstahl, Gabelstahl, Milanostahl u. dergl.

Stab- und Bandisen bester Siemens-Martin-Qualität.

Werkzeug-Tiegelstahl in vorzüglicher Beschaffenheit gewalzt und geschmiedet, in Stab- und Blechform. 6521

Jahreserzeugung: im Schmelzwerk ca. 40 Millionen kg, in den Walzwerken ca. 36 Millionen kg.

## A. MANNESMANN, REMSCHEID

Feilen- und Gufsstahl-Fabrik

liefert außer den bekannten, bewährten Feilen von erreichbar höchster Schnittdauer und Stahl aller Arten als Specialität nach Zeichnung fertig bearbeitete Maschinentheile (Kurbel-, Kreuzkopf-, Spurzapfen, Steuerungsbolzen, Kolbenstangen, Spindeln, Rollen, Walzen, Kugellaufringe u. s. w.) mit glasharten Arbeitsflächen und weichen Einpaßtheilen. Diese Maschinentheile werden aus einem Specialstahl mit äußerer härterer Schicht und weichem Inneren hergestellt.

Vorzüge:

1. Glasharte Arbeitsflächen, wodurch der Verschleiß der Stücke ein außerordentlich geringer ist.
2. Ein Bruch der gehärteten Stücke ist wegen des weichen Inneren ausgeschlossen.
3. Nur die Arbeitsflächen sind gehärtet, alle anderen Flächen



Vorzüge:

4. aber weich und bearbeitungsfähig.
4. Durchaus glattes Laufen und durch die geringe Reibung ein äußerst sparsamer Ölverbrauch.
5. Vorzüglich saubere u. genaue Bearbeitung mittelst Schleif- und Polirmaschinen. 6704

Rohrleitungen für Roh- und Edeldampf.