

- 145 942. H. Sack. Richtbank für direkt aus dem Walzwerk kommendes Flacheisen. V 316.
 145 943. Franz Dahl. Stützschiene für Glühherdsohlen von Wärmöfen mit Werkstückeinschiebevorrichtung. VIII 470.
 146 074. The Lowca Engineering Company, Ltd. Maschine zum Brechen von Roheisenblöcken. VIII 469.
 146 075. The Lowca Engineering Company, Ltd. Maschine zum Brechen von Roheisenblöcken. VII 411.
 146 077. G. Gleichmann. Verfahren zur Herstellung von Hohlkörpern. IX 540.
 146 078. Charles Castin. Verfahren zur Herstellung von Ketten aus Metallstäben. VIII 469.
 146 332. Franz Dahl. Ofen zum Wärmen bzw. Ausglühen von plattenförmigem Material. V 315.
 146 441. Franz Melaun. Verfahren zur Herstellung schmiedeiserner Scheibenräder. VIII 469.
 146 679. Léon Alfred Delaloe. Vorrichtung an Nietmaschinen zur Näherung des Schließstempels an das Nietschaftende von Hand. XI 659.
 147 207. Hermann Schuberth. Dampfhammerschieber. X 600.
 147 208. Carl Max Ramm und Friedrich Paul Eckhardt. Verfahren zur Herstellung von Feilen. X 599.
 147 435. Rheinische Metallwaren- und Maschinenfabrik. Verfahren zur Gestaltung der Speichen an gepreßten, geschmiedeten oder gewalzten Speichenrädern. X 601.
 147 519. Heinr. Ehrhardt. Vorrichtung zur Herstellung von Bufferkreuzen. XI 659.

Klasse 50. Zerkleinerungsmaschinen.

- 143 484. Julian Rakowski. Mehrfacher Kollergang mit stufenweiser Zerkleinerung des Mahlgutes. I 44.
 143 747. Paul Steinbrück. Steinbrecher mit längsgeteiltem, durch Bolzen zusammengehaltenem Gehäuse. III 182.
 143 847. Hermann Behr. Fliehkraftwalzenmühle mit zwei untereinanderliegenden Mahlbahnen. III 182.
 144 214. George Seymour Maxwell. Zerkleinerungsvorrichtung mit einem von inneren Zerkleinerungswalzen in Umdrehung gesetzten äußeren Mahlring. VII 413.
 144 669. Gerhard Zarniko. Trommelmühle mit Vorsprüngen oder Vertiefungen im Innern. IX 540.
 145 263. Maschinenbau-Anstalt Humboldt. Umwechselbare, durch Schraubenbolzen am Trommelmantel befestigte Balken für Kugelmöhlen. IV 259.
 145 510. Peter Butler Bradley. Kegelschleifer mit einstellbarer Korngröße. VII 414.
 145 833. Christian Gielow. Kollergang mit stufenförmiger Mahlbahn, stufenförmigen Läufern und stufenweiser Zerkleinerung. VIII 470.

Klasse 81. Transportwesen.

- 143 654. Rud. Bayer. Seilbahn zum Verladen von Massengütern. II 111.
 144 238. Friedrich Hartmann. Vorrichtung zum selbsttätigen seitlichen Abziehen und Verladen von auf Rollgängen beförderten Gegenständen. I 43.
 144 523. Fried. Krupp Grusonwerk. An beweglichen Tragorganen hängendes oder um Zapfen drehbares Lade- und Transportgefäß für Massengüter. VII 414.
 145 551. J. Pohlig Aktiengesellschaft. Selbsttätige Entladeeinrichtung für Becherwerke. IV 260.
 146 651. Christian Eitle. Verschluss für einen oberhalb eines Becherwerks, einer Schleppkette oder dergl. angeordneten Speisebehälter. VIII 469.

- 146 834. Aachener Hütten-Aktien-Verein, Abteilung Esch. Vorrichtung zur Verladung von Massengütern. X 599.
 147 385. E. Meyer. Rollgang. VIII 470.

Britische Patente.

- 16 105/1902. Julius Richard Bock. Verfahren zur Herstellung von Briketts. IV 261.
 536 1903. John Fleming Wilcox. Verfahren zum Verkoken von Kohle in Koksöfen. IV 261.

Österreichische Patente:

- | Kl. | Nr. | |
|-----|---------|--|
| 18. | 9 292. | John Law Smith und Robert Bedford jr. Verfahren zur Stahlerzeugung nach dem Siemens-Martin-Prozeß. IV 260. |
| 18. | 12 471. | Richard Dietrich. Verfahren zur Herstellung von Stahl mit höherem Kohlenstoffgehalt aus Flußeisen oder niedrig gekohltem Stahl. IV 260. |
| 18. | 15 301. | Otto Thiel. Verfahren zur Herstellung beliebiger Mengen vorgefrischten Metalls in ununterbrochenem Betriebe behufs weiterer Verarbeitung auf Eisen und Stahl. XII 724. |
| 31. | 12 553. | Wilhelm Kusl. Verfahren zum Gießen von Flußeisen und Flußstahlingots. IV 260. |

Patente der Vereinigten Staaten.

- | Nr. | |
|----------------------|---|
| 708 185/187. | John P. Wetherill. Magnetische Erzscheider. I 47. |
| 708 331. | Alexander D. Elbers. Vorbereitung feinkörniger Erze für den Hochofenprozeß. I 47. |
| 709 080. | William A. Dunn. Verfahren zum Walzen von T-Trägern und dergl. I 47. |
| 710 247. | John W. Cabot und Samuel W. Vaughen. Windregler bei Hochöfen. I 47. |
| 710 748. | John W. Cabot. Verfahren zum Reinigen von Winderhitzern. II 112. |
| 711 089. | Samuel T. Wellman und Charles H. Wellman. Winderhitzer. I 47. |
| 711 467/468. | George B. Brown. Fülltrichter zum Wiederfüllen von Schmelzriegeln. III 183. |
| 711 738. | Marcus Ruthenburg. Verfahren zum elektrischen Erschmelzen von Eisen oder Stahl. III 184. |
| 711 904/905. | Thaddäus S. C. Lowe. Koksöfen. II 112. |
| 712 389. | Henry Kurth. Herdfrischverfahren. I 46. |
| 712 617. | James H. Swindell. Vorrichtung zum Zerlegen von Walzpaketen. III 183. |
| 712 690. | David Lamond. Winderhitzer. III 183. |
| 713 413. | Alfred Ernst. Vorrichtung zum Beschicken von Koksöfen. II 112. |
| 713 648. | Hugh Kennedy. Koksöfen. I 46. |
| 713 802. | Auguste J. Rossi. Verfahren zur Herstellung von Titaneisen. I 46. |
| 713 872. | Walther Gontermann. Gießform für Feineisenwalzen. III 183. |
| 714 449 bis 714 451. | George C. Carson. Kontinuierlicher Frischofen. III 184. |
| 714 565. | John Dunford. Verfahren zum Ausbessern von Ofenböden und dergl. III 183. |
| 714 616. | George James Snelus. Rotierender Martinofen. III 183. |
| 714 692. | Henri Harmet. Presse zum Zusammendrücken des in konische Blockformen eingegossenen Stahls. III 183. |