

Schäffer & Budenberg, s. m. b. H., Magdeburg = Buckau.

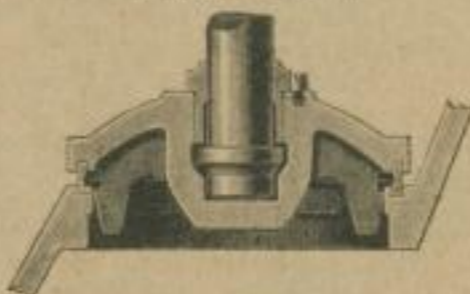
————— Maschinen- und Dampfkessel-Armaturen-Fabrik. —————

Stahlguss-Ventile (Formflusseisen*) für hochgespannten, überhitzten Dampf.

Die vom Verein deutscher Ingenieure im Jahre 1900 aufgestellten Normen zu Rohrleitungen für Dampf von hoher Spannung gestatten es, den Ventilkörpern günstigere Formen zu geben, als dies bisher möglich war.

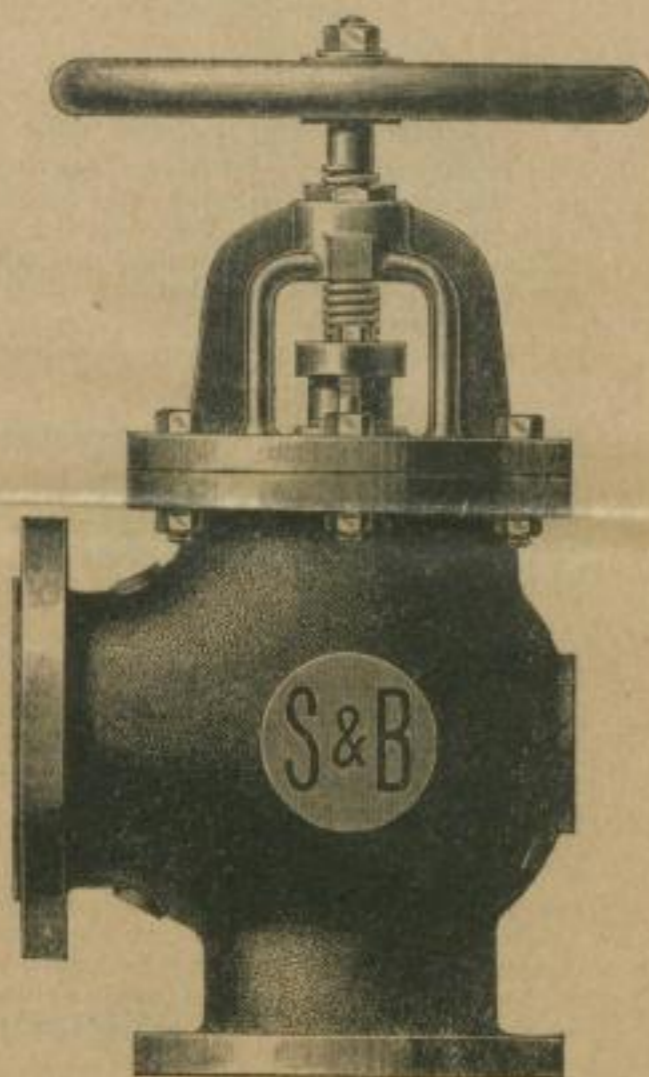
Wir bringen deshalb in nachstehenden Figuren 108 und 109 zwei, besonders für hochgespannten, überhitzten Dampf geeignete Neukonstruktionen,

Tafel 5. Fig. a.



welche wir, da sich die bisher üblichen Kegel mit langer Flügelführung für überhitzten Dampf nicht bewährt haben, mit unserm gesetzlich geschützten Kegel mit Patentdichtung, nach nebenstehender Figura, ausrüsten. In dieser Ausführung sind die Ventile in **vielen Tausenden in Gebrauch** und haben sich in allen Fällen **bestens bewährt**.

Tafel 5. Fig. 108.



Patent-Dichtung

(Eingesetzte Dichtungsringe aus Nickel).

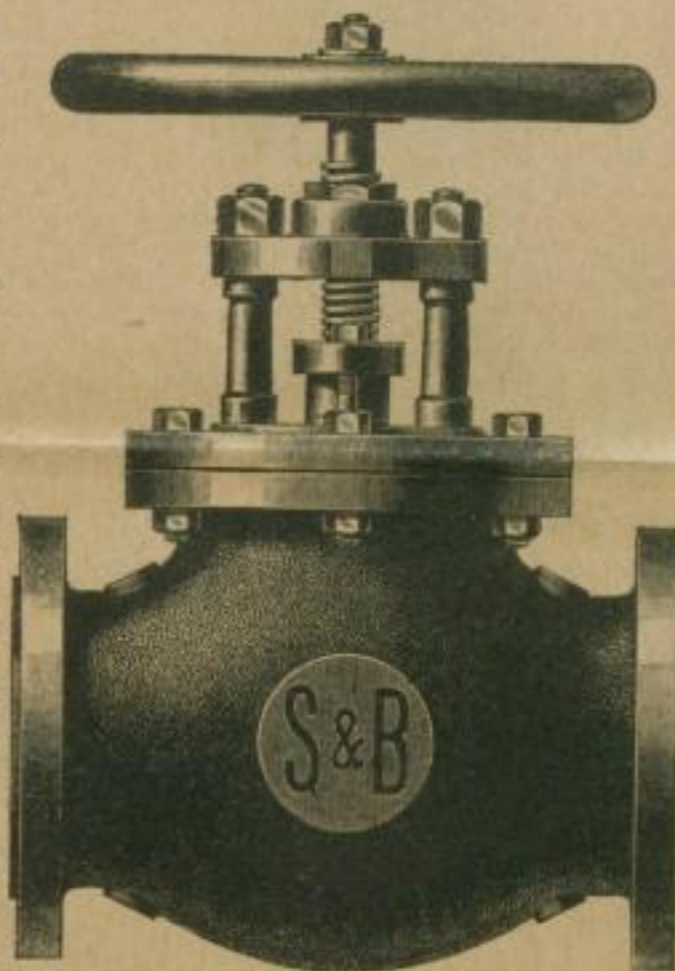
Patentiert in Deutschland unter No. 90787 und D. R. G. M. No. 158525, Frankreich, Italien, Oesterreich-Ungarn Schweiz, Belgien und England.

Wirklich bewährte Dichtung für Heissdampf.

Die Ventile werden mit Gehäuse und Deckel aus Stahlguss geliefert. Die Wandstärken wie auch die Stärken der Stahlspindeln und der Kegel sind so bemessen, dass die Ventile der grössten Lichtweiten für einen Betriebsdruck von 15 Atm. verwendet werden können. Unter 300 mm sind die Ventile bis 16 Atm., unter 200 mm bis 18 Atm. und unter 100 mm bis 20 Atm. zu gebrauchen. Die Stopfbüchsen sind bis einschliesslich 50 mm aus Rotguss, über 50 mm aus Gusseisen mit Rotgussfutter. Die Verschraubungen zur Befestigung der Kegel an den Spindeln sind stets aus Phosphorbronze.

Die Ventile werden entweder mit Bügelaufsatz wie in Figur 108, oder mit Säulenaufsatz, wie in Figur 109 abgebildet, geliefert. Von 150 mm aufwärts werden

Tafel 5. Fig. 109.



die Ventile auf Wunsch auch mit Umföhrungsventil geliefert. Jedes Ventilgehäuse über 150 mm ist an geeigneten Stellen mit Warzen zum Einschrauben von Entwässerungsröhren versehen.

Wenn die Stahlguss-Ventile für gesättigten Dampf verwendet werden sollen, können sie auch mit Sitz und Kegel aus Rotguss ausgeführt werden. Bei dieser Ausführung ist die Spindel bis einschl. 100 mm \varnothing ebenfalls aus Rotguss, darüber hinaus aus Stahl; bei Verwendung von Rotgusspindeln fällt die Rotgusspindelmutter fort.

Preise der Stahlguss-Ventile.**)

Durchgangsöffnung	25	30	40	50	60	70	80	90	100	125	150	175	200	225	250	275	300	mm
Mit Patentdichtung	52,-	58,-	72,-	81,-	95,-	109,-	131,-	150,-	169,-	209,-	278,-	334,-	403,-	516,-	592,-	660,-	760,-	Mark
„ Rotgussdichtung	45,-	51,-	63,-	70,-	82,-	95,-	118,-	136,-	157,-	196,-	248,-	300,-	372,-	460,-	540,-	608,-	725,-	„
Mehr für Nut und Feder**)	3,50	4,-	4,-	4,-	4,50	5,-	6,-	6,50	7,-	9,-	9,50	11,-	11,50	11,50	11,50	13,-	13,-	„
„ Rotgusspindel	—	—	—	—	—	—	—	—	—	3,50	5,50	9,-	13,-	13,-	16,-	24,-	30,-	„
(nur für gesättigten Dampf)																		

*) Nicht zu verwechseln mit Temper-Stahlguss.

***) Da die Ventile für hohen Druck sehr oft, entgegen den Normen, mit glatten Flanschen bestellt werden, geben wir vorstehend die Preise für Nut und Feder besonders an.

————— Nachdruck der Abbildungen und des Textes verboten. (Ges. v. 11. 6. 1870). —————

Zeugnisse umstehend!