

Tabelle 2.

Nr.	Dauer der Periode Minuten	Zusammensetzung des Metallbades				Die Schlacke enthielt		Konzentrationsverhältnis $\frac{Q}{Fe\%}$ $Mn\%$	Bemerkungen
		C %	Si %	P %	Mn %	Mn %	Fe %		
1	10	3,36	0,05	0,07	0,45	—	—	0,42	Einsatz: 19232 kg Roh Eisen. Charge sehr heiß. Mn aus der Schlacke reduziert.
		3,10	0,05	0,07	0,63	16,87	7,12		
2	13	3,05	0,03	0,07	0,77	—	—	0,42	Einsatz: 19232 kg Roh Eisen. Bad sehr heiß. Mn aus der Schlacke reduziert.
		3,00	0,03	0,08	0,84	14,08	6,04		
3	15	2,34	0,02	0,08	0,49	—	—	0,92	Einsatz: 19232 kg Roh Eisen. Bad sehr heiß. Mn reduziert.
		2,04	0,02	0,01	0,59	11,80	11,00		
4	30	0,56	0,01	0,01	0,36	—	—	0,94	Einsatz: 19300 kg Roh Eisen. Charge heiß. Schlacke dünnflüssig. Mn reduziert.
		0,39	0,01	0,01	0,41	10,09	9,51		
5	25	1,56	0,05	0,03	0,52	—	—	0,81	Einsatz: 20303 kg Roh Eisen. Charge heiß. Schlacke dünn. Mn reduziert aus der Schlacke.
		1,47	0,05	0,03	0,63	12,67	10,32		
6	55	0,42	0,05	0,03	0,49	—	—	0,78	Einsatz: 20303 kg Roh Eisen. Charge sehr heiß. Schlacke kochend. Mn aus d. Schlacke reduziert.
		0,08	0,05	0,03	0,86	11,80	9,25		
7	25	1,91	0,05	0,01	0,38	—	—	0,95	Einsatz: 20080 kg Roh Eisen. Charge sehr heiß. Mn wurde reduziert.
		1,25	0,05	0,03	0,42	12,74	12,10		
8	80	0,71	0,04	0,05	0,38	—	—	0,86	Einsatz: 20100 kg Roh Eisen. Schlacke kochend. Gasentwicklung gering. Mn reduziert.
		0,05	0,04	0,05	0,56	11,00	9,55		
9	80	2,94	0,05	Spur	0,28	—	—	0,79	Einsatz: 21520 kg Roh Eisen. Charge heiß. Schlacke schäumend. Mn reduziert.
		1,74	0,05	0,02	0,42	12,46	9,96		
10	15	1,74	Spur	0,02	0,40	—	—	0,91	Einsatz: 21520 kg Roh Eisen. Charge sehr heiß. Mn reduziert.
		1,64	"	0,02	0,42	12,05	11,03		
11	25	0,93	"	0,01	0,35	—	—	0,84	Einsatz: 21520 kg Roh Eisen. Charge warm. Schlacke dünnflüssig. Mn reduziert.
		0,79	"	0,04	0,38	11,28	9,49		
12	15	0,79	"	0,04	0,38	—	—	0,80	Einsatz: 21520 kg Roh Eisen. Charge warm. Mn reduziert.
		0,55	"	0,04	0,45	11,07	8,78		
13	65	0,55	"	0,04	0,45	—	—	0,74	Einsatz: 21520 kg Roh Eisen. Mn reduziert.
		0,06	"	0,03	0,52	10,30	7,21		
14	—	0,09	0,02	0,01	0,35	—	—	0,70	Einsatz: 15984 kg Roh Eisen. Charge heiß. Vor dem Ferro-Manganzusatz. Mn reduziert.
		0,07	0,02	0,01	0,49	10,74	7,58		
15	70	3,38	0,04	0,01	0,21	—	—	0,78	Einsatz: 19248 kg Roh Eisen. Bad sehr heiß. Mn reduziert.
		1,63	0,04	0,01	0,39	12,16	9,60		
16	50	1,63	0,04	0,01	0,39	—	—	0,65	Einsatz: 19248 kg Roh Eisen. Intensive Reaktion. Mn reduziert.
		0,98	0,04	0,01	0,42	11,41	7,49		
17	115	0,98	0,04	0,01	0,42	—	—	0,50	Einsatz: 19248 kg Roh Eisen. Charge sehr heiß. Mn reduziert.
		0,07	0,04	0,02	0,53	10,31	5,01		
18	30	1,55	0,02	0,01	0,11	—	—	0,64	Einsatz: 20176 kg Roh Eisen. Charge heiß. Mn reduziert.
		0,55	0,01	0,01	0,25	10,57	6,78		
19	40	1,09	0,01	0,01	0,25	—	—	0,50	Einsatz: 20176 kg Roh Eisen. Charge warm. Mn reduziert.
		0,55	0,01	0,02	0,37	9,26	4,60		
20	40	0,55	0,01	0,02	0,37	—	—	0,48	Einsatz: 20176 kg Roh Eisen. Charge warm. Mn reduziert.
		0,07	0,01	0,02	0,40	8,63	4,13		
21	65	2,10	0,01	Spur	0,27	—	—	0,75	Einsatz: 15360 kg Roh Eisen und 3840 kg Schrott. Charge heiß. Mn reduziert.
		0,96	0,01	"	0,48	6,61	4,96		
22	30	0,55	0,04	0,03	0,34	—	—	0,78	Einsatz: 23152 kg Roh Eisen. Charge heiß. Mn reduziert.
		0,25	0,04	0,02	0,45	9,37	7,45		
23	35	0,16	Spur	Spur	0,41	—	—	1,00	Einsatz: 9600 kg Schrott und 1 Briketts, bestehend aus Manganerz und Koks und Teer. Charge sehr heiß. Mn im Gleichgewichte.
		0,06	"	"	0,41	15,50	15,61		
24	30	1,88	0,02	0,02	0,42	—	—	1,50	Einsatz: 19232 kg Roh Eisen. Charge heiß. Mn aus dem Bade oxydiert.
		0,56	0,02	0,01	0,36	10,44	15,65		
25	10	4,01	0,28	0,87	0,87	—	—	1,69	Einsatz: 20592 kg Roh Eisen. Ofen ohne Gas, nur durch Erz gefrischt. Temperatur niedrig. Mn oxydiert.
		3,68	0,09	0,38	0,38	17,67	30,00		
26	25	3,87	0,14	0,07	0,56	—	—	1,01	Einsatz: 20080 kg Roh Eisen. Charge warm. Mn oxydiert.
		3,74	0,07	0,02	0,35	18,43	18,62		
27	20	3,79	0,34	0,03	0,66	—	—	1,12	Einsatz: 21520 kg Roh Eisen. Charge angewärmt. Mn oxydiert.
		3,57	0,09	0,02	0,35	15,92	17,79		
28	55	3,35	0,05	0,01	0,28	—	—	3,00	Einsatz: 17408 kg Roh Eisen. Bad warm. Mn oxydiert.
		2,51	0,05	0,01	0,24	8,82	26,49		
29	25	3,33	0,09	0,02	0,31	—	—	1,66	Einsatz: 19248 kg Roh Eisen. Charge kalt. Mn oxydiert.
		2,83	0,04	0,01	0,21	11,81	19,65		
30	30	3,33	0,02	0,01	0,34	—	—	2,20	Einsatz: 23152 kg Roh Eisen. Charge heiß. Mn oxydiert.
		2,83	0,02	0,01	0,27	6,82	15,04		
31	55	1,94	Spur	0,01	0,52	—	—	1,45	Einsatz: 9600 kg Schrott und Briketts aus Manganerz und Koks und Teer. Charge warm. Mn oxydiert.
		1,36	"	0,01	0,34	16,02	23,19		
32	35	1,55	0,02	0,02	0,61	—	—	1,33	Bad kalt. Mangan oxydiert.
		1,00	0,02	0,01	0,50	11,12	14,82		