

Tabelle I.

Tabelle II.

Tabelle III.

Material: Flußeisen; $d = 366,5$ mm, $\delta = 0,64$ mm, $\frac{d_1}{d} = 0,661$.

Nr. 1	Kreislinien				Kreisringe				Nr. 1	Breiten		Dehnung		Flächen		Stärken		Querdehnung φ_z $100 \left(\frac{\delta_1}{\delta} - 1 \right)$ %	Querschnitts- vergrößerung ψ $100 \left(\frac{\delta_1 a_1}{\delta a} - 1 \right)$ %
	Durchmesser		Umfänge		Verkürzung		Ziehtiefe	Zug		$d_1 : h_1$	a	a ₁	$\frac{\varphi_y}{a}$	F	F ₁	δ	δ_1		
	d	d ₁	πd	πd_1	φ_x	$100 \left(1 - \frac{d_1}{d} \right)$													
Ziehtiefe	—	87	—	87	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Zug	—	1	—	1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
$d_1 : h_1$	—	2,72	—	2,72	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
1	200	201,8	628,3	634	—	0,9	0—1	—	—	—	—	—	31 416	31 984	1	0,982	—	—	—
2	220	217,5	691,2	682,95	—	1,2	1—2	—	10,5	—	—	—	6 597	6 914	1	0,954	—	—	—
3	250	238,86	785,4	750,4	—	4,5	2—3	—	16,25	—	—	—	11 074	11 668	1	0,949	—	—	—
4	280	242,86	879,7	761,37	—	13,5	3—4	—	18,5	—	—	—	12 488	13 984	1	0,893	—	—	—
5	300	242,96	942,5	761,37	—	19,2	4—5	—	18	—	—	—	9 111	9 898	1	0,920	—	—	—
6	320	242,96	1005,3	761,37	—	24,3	5—6	—	12,75	—	—	—	9 739	9 707	1	1,003	—	—	—
7	339	242,96	1065	761,37	—	28,5	6—7	—	12,87	—	—	—	9 834	9 784	1	1,005	—	—	—
8	366,5	—	1151,4	—	—	—	7—8	—	—	—	—	—	15 233	—	1	—	—	—	—

Material: Flußeisen; $v = 142,75$ mm, $d = 367$ mm, $\delta = 0,65$ mm, $\frac{d_1}{d} = 0,663$.

Nr. 1 a	Kreislinien				Kreisringe				Nr. 1 a	Breiten		Dehnung		Flächen		Stärken		Querdehnung φ_z $100 \left(\frac{\delta_1}{\delta} - 1 \right)$ %	Querschnitts- vergrößerung ψ $100 \left(\frac{\delta_1 a_1}{\delta a} - 1 \right)$ %
	Durchmesser		Umfänge		Verkürzung		Ziehtiefe	Zug		$d_1 : h_1$	a	a ₁	$\frac{\varphi_y}{a}$	F	F ₁	δ	δ_1		
	d	d ₁	πd	πd_1	φ_x	$100 \left(1 - \frac{d_1}{d} \right)$													
Ziehtiefe	—	95	—	95	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Zug	—	1	—	1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
$d_1 : h_1$	—	2,56	—	2,56	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
1	159,5	160	501,8	502,65	—	0,3	0—1	—	—	—	—	—	19 981	20 106,2	1	—	—	—	—
2	189,5	190	595,3	596,9	—	0,2	1—2	—	15	—	—	—	8 229	8 246,7	1	0,997	—	—	—
3	220	217	691,2	681,73	—	1,4	2—3	—	16	—	—	—	9 809	10 260,4	1	0,956	—	—	—
4	250	238,5	785,4	749,37	—	4,6	3—4	—	17	—	—	—	11 074	12 163,5	1	0,9104	—	—	—
5	280	242,88	879,7	761,2	—	13,5	4—5	—	18,5	—	—	—	12 487	13 972,7	1	0,893	—	—	—
6	311	242,88	977	761,2	—	22,1	5—6	—	20	—	—	—	14 389,3	15 224	1	0,945	—	—	—
7	340,5	243,33	1069,7	764,4	—	28,6	6—7	—	14,75	—	—	—	15 095	15 256	1	0,989	—	—	—
8	367	243,33	1153	764,4	—	33,7	7—8	—	13,25	—	—	—	14 725,5	14 141,4	1	1,041	—	—	—

Material: Flußeisen; $v = 208$ mm, $d = 434$ mm, $\delta = 0,55$ mm, $\frac{d_1}{d} = 0,60$.

Nr. 3	Kreislinien				Kreisringe				Nr. 3	Breiten		Dehnung		Flächen		Stärken		Querdehnung φ_z $100 \left(\frac{\delta_1}{\delta} - 1 \right)$ %	Querschnitts- vergrößerung ψ $100 \left(\frac{\delta_1 a_1}{\delta a} - 1 \right)$ %
	Durchmesser		Umfänge		Verkürzung		Ziehtiefe	Zug		$d_1 : h_1$	a	a ₁	$\frac{\varphi_y}{a}$	F	F ₁	δ	δ_1		
	d	d ₁	πd	πd_1	φ_x	$100 \left(1 - \frac{d_1}{d} \right)$													
Ziehtiefe	—	127	—	127	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Zug	—	1	—	1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
$d_1 : h_1$	—	2,06	—	2,06	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
1	181	185	568,63	581,19	—	2,2	0—1	—	—	—	—	—	25 730,4	26 880,3	1	0,954	—	—	—
2	211	217	662,88	681,73	—	2,8	1—2	—	15,75	—	—	—	9 236,3	10 103,3	1	0,914	—	—	—
3	241,5	239,48	758,69	752,35	—	0,5	2—3	—	15,75	—	—	—	10 839,7	11 287,4	1	0,960	—	—	—
4	272	259,48	854,51	815,18	—	4,6	3—4	—	16,5	—	—	—	12 300,5	13 270,1	1	0,927	—	—	—
5	302	260,51	948,76	817,92	—	13,8	4—5	—	18,75	—	—	—	13 524,6	15 309,4	1	0,883	—	—	—
6	332	260,51	1043	817,92	—	21,6	5—6	—	20	—	—	—	14 938,2	16 358,4	1	0,913	—	—	—
7	361	260,47	1134,1	818,31	—	27,9	6—7	—	20,75	—	—	—	15 784,3	16 976,8	1	0,928	—	—	—
8	391	260,44	1228,4	818,19	—	33,4	7—8	—	15	—	—	—	17 718	16 978,6	1	1,043	—	—	—
9	422	260,40	1325,8	818,07	—	38,3	8—9	—	15,5	—	—	—	19 133	17 794,3	1	1,075	—	—	—
10	434	—	—	—	—	—	9—10	—	—	—	—	—	—	—	1	—	—	—	—