

Nr. 2	Durchmesser		Umfänge		Verkürzung $\varphi_x$ $100 \left(1 - \frac{d_1}{d}\right)$ %	Nr. 2 Ziehtiefe Zug d <sub>1</sub> :h <sub>1</sub>	Breiten		Dehnung		Flächen		Stärken		Querdehnung $\varphi_z$ $100 \left(\frac{\delta_1}{\delta} - 1\right)$ %	Querschnitts- vergrößerung $\psi$ $100 \left(\frac{\delta_1 a_1}{\delta a} - 1\right)$ %		
	d	d <sub>1</sub>	$\pi d$	$\pi d_1$			a	a <sub>1</sub>	F	F <sub>1</sub>	$\delta$	$\delta_1$	F	F <sub>1</sub>			$\delta$	$\delta_1$
	—	—	—	—			—	—	—	—	—	—	—	—			—	—
1	160	162	502,7	508,9	—	0-1	—	—	—	—	20 106,2	20 612	1	0,975	—	—		
2	189,5	190	595,3	596,9	0,2	1-2	14,75	15,75	6,7	—	8 097,9	8 857	1	0,914	—	2,48		
3	220	212,5	691,2	667,6	3,4	2-3	15,25	16	4,9	—	9 809,2	10 116	1	0,969	—	1,65		
4	250	220,57	785,4	692,9	11,8	3-4	15	17,75	18,3	—	11 074,1	12 240	1	0,904	—	6,94		
5	280	221,54	879,7	696	20,9	4-5	15	19,5	30, —	—	12 487,8	13 541,8	1	0,922	—	19,86		
6	311	221,51	977	695,9	28,8	5-6	15,5	21	35,4	—	14 389,3	14 614,9	1	0,984	—	33,23		
7	341	221,48	1071,3	695,8	35,1	6-7	15	21	40, —	—	15 362,4	14 612,9	1	1,051	—	47,14		
8	367	—	1153	—	—	7-8	13	18,5	42,3	—	14 458,1	12 872,3	1	1,123	—	59,8		

Tabelle IV.

Nr. 5	Durchmesser		Umfänge		Verkürzung $\varphi_x$ $100 \left(1 - \frac{d_1}{d}\right)$ %	Nr. 5 Ziehtiefe Zug d <sub>1</sub> :h <sub>1</sub>	Breiten		Dehnung		Flächen		Stärken		Querdehnung $\varphi_z$ $100 \left(\frac{\delta_1}{\delta} - 1\right)$ %	Querschnitts- vergrößerung $\psi$ $100 \left(\frac{\delta_1 a_1}{\delta a} - 1\right)$ %		
	d	d <sub>1</sub>	$\pi d$	$\pi d_1$			a	a <sub>1</sub>	F	F <sub>1</sub>	$\delta$	$\delta_1$	F	F <sub>1</sub>			$\delta$	$\delta_1$
	—	—	—	—			—	—	—	—	—	—	—	—			—	—
1	70	71,5	219,9	224,6	2,1	0-1	—	—	—	—	3848,5	4015,2	1	0,958	—	—		
2	90,5	90	284,3	282,7	0,6	1-2	10,25	10,5	2,4	—	2584,2	2671,9	1	0,967	—	0,98		
3	110	100,4	345,6	315,5	8,73	2-3	9,75	11,75	20,5	—	3070,7	3543,7	1	0,866	—	4,35		
4	130,5	101,1	410	317,5	22,6	3-4	10,25	13,75	34,1	—	3872,4	4366	1	0,886	—	18,8		
5	150	101,1	471,2	317,5	32,6	4-5	9,75	14,5	48,7	—	4295,8	4604	1	0,933	—	38,7		
6	169	101,2	530,9	318	40,2	5-6	9,5	14,5	52,6	—	4760,3	4611	1	1,032	—	57,5		
7	178	101,2	559,2	318	43,2	6-7	4,5	6,5	44,4	—	2432,8	2067	1	1,186	—	71,3		

Tabelle V.

Nr. 1	Durchmesser		Umfänge		Verkürzung $\varphi_x$ $100 \left(1 - \frac{d_2}{d_1}\right)$ %	Nr. 1 Ziehtiefe Zug d <sub>2</sub> :h <sub>2</sub>	Breiten		Dehnung		Flächen		Stärken		Querdehnung $\varphi_z$ $100 \left(\frac{\delta_2}{\delta_1} - 1\right)$ %	Querschnitts- vergrößerung $\psi$ $100 \left(\frac{\delta_2 a_2}{\delta_1 a_1} - 1\right)$ %		
	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	$\pi d_1$	$\pi d_2$			a <sub>1</sub>	a <sub>2</sub>	F <sub>1</sub>	F <sub>2</sub>	$\delta_1$	$\delta_2$	F <sub>1</sub>	F <sub>2</sub>			$\delta_1$	$\delta_2$
	—	—	—	—			—	—	—	—	—	—	—	—			—	—
1	201,8	195	634	611,35	3,4	0-1	—	—	—	—	31984	33314	1	0,960	—	—		
2	217,5	199,86	682,95	627,88	8,1	1-2	10,5	11,25	7,1	—	6914	6986	1	0,989	—	5,92		
3	238,86	201,86	750,4	629,8	15,5	2-3	16,25	18,5	13,8	—	11668	11634	1	1,003	—	14,14		
4	242,36	201,86	761,87	629,8	16,8	3-4	18,5	20,25	9,4	—	13984	12754	1	1,096	—	19,90		
5	242,36	201,86	761,87	629,8	16,8	4-5	13	14,5	11,5	—	9898	9132	1	1,084	—	20,87		
6	242,36	201,86	761,87	629,8	16,8	5-6	12,75	14,5	13,7	—	9707	9132	1	1,063	—	20,86		
7	242,36	201,86	761,87	629,8	16,8	6-7	12,87	14,5	12,6	—	9784	9132	1	1,071	—	20,59		
8	—	—	—	—	—	7-8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		

Tabelle VI.